

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

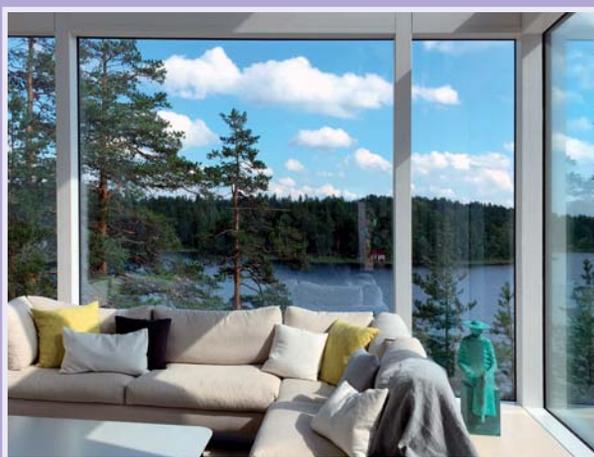
ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

ИЮНЬ 2021

Выпуск 66

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО
Интернет-портал для производителей светопрозрачных конструкций

Каталог компаний Каталог товаров Оконный рынок Полезная информация Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1075 компаний** Вход для клиентов

Каталог товаров

Поиск товара по названию

ПВХ-системы (146)

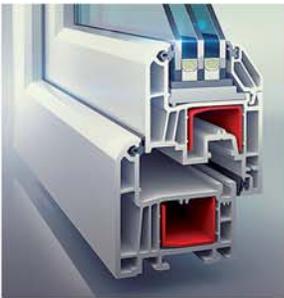
- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

Оборудование для ПВХ и алюминия (70)

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

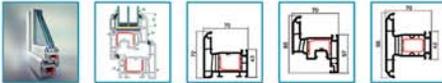
EXPROF Suprema

[Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF Suprema](#)



exprof 

Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия



Статьи

- [История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF — системы комфортных окон](#)
- [Все окна одинаковы?](#)
- [Окна нового поколения от GFALAN](#)
- [Технология статической вклейки STV®](#)
- [Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м ² °C/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м ² °C/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Оборудование для производства окон



описания станков ведущих производителей

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

www.winpro.ru

SIKU®

СИСТЕМА ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ДВЕРЕЙ ПВХ

С помощью SIKU была создана и постоянно развивалась система петель специально для пластиковых дверей. SIMONSWERK предлагает как накладные петли с закруглёнными краями, гармоничными диаметрами цилиндра и привлекательными декоративными накладками, так и врезные цилиндрические петли из нержавеющей стали.

SIKU 3D



**SIKU 3D –
Накладные петли**

-) допустимая нагрузка 80 кг (серия SIKU K 4), 120 кг (серия SIKU K 3), 160 кг (серия SIKU K 6)
-) толщина фальца 15-28 мм
-) створчатая часть с угловым упором или задними захватными крючками

SIKU RB



**SIKU RB –
Цилиндрические петли**

-) допустимая нагрузка до 120 кг
-) удобная регулировка в 3 плоскостях
-) непрерывность уплотнения по всему периметру
-) удобный монтаж с помощью позиционирующих штифтов и фиксирующих винтов

MADE IN GERMANY

Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железногорск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгодонск, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россошь, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкассы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.*

* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

Расскажите о себе оконщикам России!

Оглавление



Новости

с. 8

Пленки для
ламинации

с. 6

Алюминий в архитектуре
и строительстве

с. 16

Окна в малоэтажном
домостроении

с. 20

Фурнитура и
комплектующие

с. 1, 26

Услуги
по ламинации

с. 31

Клей для
ламинации

с. 32

Оборудование
для ламинации

с. 32

Сетки
противомоскитные

с. 38



Уплотнители

с. 39

Монтажные
материалы

с. 42

Поставщики
и производители

с. 45

К выходу в свет ГОСТ 23166, «актуализированного» и в названии, и в содержании	11
Ассоциации продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры 15 лет	14
Серебро из глины в архитектуре. Алюминий в палитре архитектора	16
Алюминиевая волна	18
Оконные тренды в малоэтажном домостроении. Взгляд застройщика	20
Оконная фурнитура UPT – новое российское производство	26
Развитие продуктовой линейки «Винтек Пластик»	28
Завод ГК «Астэк-МТ»	30
Почему «АТТИК»?	31
Инновации и совершенствование – неизменные требования развивающегося рынка	32
WgapMaster от Barberan: новые разработки для оконного сектора	33
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	34
ЭКОТЭП. Уплотнители нового поколения	39

КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	40
Быстрый монтаж СПК по ГОСТ без предварительного восстановления проема	42
Сетка-фильтр CleanAir® из нановолокна – революция на рынке защитных сеток для окон	44

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж – 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ruwww.winpro.ru



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 28, 29



**ООО «Юнион Поли-
мер Технолоджи»**
(495) 787-2223
Стр. 26, 27



ГК «Астэк-МТ»
(86131) 222-25
(86131) 243-33
Стр. 30



ООО «Ломанн Рус»
(812) 448-3405



BARBERAN S.A.
+34 (936) 350-810
Стр. 33



RESPILON
(800) 555-9287
Стр. 44



G3
(985) 480-1498
(926) 800-7819
(985) 243-5186
Стр. 24, 25



ООО «ПРОФИХОУМ»
(920) 599-7783
Стр. 38



**Алюминиевая
Ассоциация**
(495) 663-9950
Стр. 16-19



АПП
(495) 790-5411
Стр. 14, 15



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 28, 29



ГК «Астэк-МТ»
(86131) 222-25
(86131) 243-33
Стр. 30



**Группа компаний
«РОБИТЕКС»**
(495) 223-6491
Стр. 42, 43



Компания DITEC
(8482) 444-050
Стр. 38



**Компания
GOOD WOOD**
(800) 333-1111
Стр. 20, 23



**Представительство
СИМОНСВЕРК ГмБХ в РФ**
(495) 987-1864
Стр. 1



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 28, 29



ЭКОТЭП
(495) 644-2742
Стр. 39



CNT Conta
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 40, 41



ООО «ТПК «Экстру-Тех»
(916) 641-0723
(916) 265-9195
Стр. 34, 37



**Haogenplast
(ООО «ВИНОРИТ»)**
(495) 228-6468
Стр. 6, 7



ООО «ТАКА»
(4822) 791-178
(910) 640-1986
Стр. 32



Винтек Пластик
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 28, 29



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 31

WINDSHIELD

ОРИГИНАЛЬНАЯ
ПЛЕНКА ПВХ
ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ
ИЗ ИЗРАИЛЯ

haogenplast

FOLLMANN

ООО «ВИНОРИТ» ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ПАРТНЕР
HAOGENPLAST LTD И FOLLMANN В РОССИИ





г. Москва
шоссе Энтузиастов, д. 56
строение 32

☎ +7 (495) 228-64-68
☎ +7 (965) 337-58-53
📷 winshield_ru
✉ info@haogenplast.ru



Кадровые изменения в компании ТБМ

С 1 июня на должность генерального директора торговой компании ООО «ТБМ» назначен Виталий Николаевич Витер.



Виталий Николаевич работает в компании ТБМ 18 лет. Он начинал свою трудовую деятельность как руководитель отдела продаж дивизиона ТБМ-Беларусь. Затем он руководил филиалом в г. Архангельске и дивизионом компании в Казахстане. С 2018 года в качестве заместителя генерального директора по продажам отвечал за развитие продаж во всей компании (в России, Беларуси и Казахстане).

На всех участках работы Виталий Николаевич зарекомендовал себя как компетентный и эффективный руководитель.

На должность заместителя генерального директора ООО «ТБМ» назначен Константин Константинович Тихомиров, много лет руководивший финансовым сектором компании ТБМ в должности заместителя генерального директора по финансам.

Виктор Феликсович Тренев, в качестве генерального директора, и Мурат Сабинович Шакиров, в качестве его заместителя, возглавляют с 1 июня Управляющую компанию Холдинга ТБМ – АО «ТБМ». В Холдинг ТБМ входят торговые и производственные предприятия группы.

Источник: ТБМ

Новый президент ассоциации производителей оконных ПВХ-систем ЕРРА

Европейская торговая ассоциация производителей оконных ПВХ-систем ЕРРА (European Trade Association of PVC Window System Suppliers) избрала новым



президентом Патрика Зейтца (aluplast), который сменил на посту Андреаса Хартлейфа (VEKA). В свою очередь Карстен Хойер (Rehau) занял должность заместителя. В списке правления Ассоциации также были и другие изменения.

Общее собрание этого года было совместным гибридным мероприятием RAL Gutegemeinschaft Kunststoff-Fensterprofilsysteme eV (GKFP), Ассоциации качества пластмассовых изделий Qualitätsverband Kunststoffherzeugnisse e.V. (QKE) и ЕРРА. Участники встречи, организованной в Мангейме, Германия, смогли присутствовать как физически, так и в цифровом формате.

Во время официальной части члены ЕРРА избрали новых представителей правления: Яна де Беназе (UFME/SNEP), Йоханна Брандштеттера (Internorm), Джеральда Фейгенбуца (GKFP) и Александра Франке (profine). Вместе с новым президентом и его заместителем они будут руководить объединением в течение следующих 12 месяцев.

Источник: aluplast.ru

Компания KALE KILIT вступила в АПП

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры рада сообщить о приеме в свои ряды нового участника – компании Kale Kilit. На мировой арене компания Kale Kilit известна, в первую очередь, как крупнейший производитель замков. Однако ассортимент холдинга не ограничивается только замками и включает в себя много других товарных групп, в том числе оконную и дверную фурнитуру. Компания Kale Kilit начала свою историю становления в далеком 1953 году с маленькой мастерской, где производились первые замки Kale Kilit. Сейчас Kale Kilit – это крупнейший турецкий производитель цилиндровых замков, винтов, замков с повышенной защитой, а также оконной фурнитуры. Компания Kale Kilit, добив-

шая признания доверия к качеству не только в Турции, но и на мировой арене, каждый год экспортирует свою продукцию в более чем 100 стран мира. Вступление в Ассоциацию позволит компании Kale Kilit наладить профессиональные связи для дальнейшего активного сотрудничества с представителями рынка светопрозрачных конструкций, участвовать в экспертной и законодательской деятельности, направленной на совершенствование законодательства на рынке светопрозрачных конструкций, получить мощный инструмент для обмена профессиональным опытом с ведущими российскими специалистами, наладить взаимодействие с партнерами в области подготовки квалифицированных кадров, принимать участие в обсуждении стоящих перед отраслью вопросов (например, борьба с некачественной и экологически вредной продукцией на рынке, серыми схемами ввоза фурнитуры и т. д.), совместно вырабатывать эффективные меры по их решению. Мы рады принять компанию Kale Kilit в состав Ассоциации и надеемся на плодотворное сотрудничество!

Источник: <https://app-rus.org>

17 мая 2021 года исполнилось 15 лет Российской Стеклольной Компании



Уже 15 лет мы носим название «Российская Стеклольная Компания». Именно 17 мая 2006 года было создано АО «РСК».

Наша история началась в 1992 году, когда крупнейший производитель стекла в России ОАО «Борский стекольный завод» создал в Санкт-Петербурге ЗАО «Борское стекло».

В 1997 году бельгийский стекольный концерн Glaverbel приобрел ОАО «Борский стекольный завод».

В 2000 году официальным представителем концерна Glaverbel и «Борского стекольного завода» в Санкт-Петербурге становится «Главербор Петербург».

В 2006 году семь производств по переработке листового стекла в Москве (г. Жуковский), Санкт-Петербурге, Нижнем Новгороде, Красноярске, Новосибирске, Самаре и Ярославле приобретает у Glaverbel холдинг «Адамант».

И, наконец, в мае 2006 года создается АО «РСК».

Благодаря современному производственному оснащению и многолетнему опыту мы остаемся поставщиком светопрозрачных конструкций для лучших проектов России и зарубежья и с уверенностью смотрим в будущее!

Источник: АО «РСК»

Компания ЭксПроф расширяет экспорт



В июне с завода компании ЭксПроф в Тюмени отгружены первые партии оконных ПВХ-профилей в Узбекистан и Монголию.

Компания ЭксПроф экспортирует пластиковый профиль для окон и дверей зарубежным производителям светопрозрачных конструкций с 2004 года. Регулярные поставки осуществляются многочисленным партнерам в Беларусь, Казахстан и Киргизию, однако продукцию exprof покупают и в других странах.

Например, Таджикистан, Молдова и Монголия эпизодически импортировали тюменский профиль в предыдущие годы. В Монголию его ранее отгружала только ГК Trend Mark – партнер ЭксПроф по продажам системных профилей для СПК в регионах Центральной и Восточной Сибири. В июне первый железнодорожный контейнер с профилем отправился в Улан-Батор непосредственно из Тюмени.

Узбекистан для ЭксПроф – совершенно новый экспортный рынок, который с учетом географического положения и экономических показателей этой страны выглядит весьма перспективным. Компания заключила договор с производителем светопрозрачных конструкций в Ташкенте, выигравшим тендер на остекление крупного объекта в столице Узбекистана. Первая фура профиля уже в пути. Несмотря на

жаркий климат страны, основной объем отгруженной партии составила комплектация энергосберегающей 70-миллиметровой оконной системы exprof Perfecta+. На ближайшее время запланировано посещение оконного производства ташкентского партнера специалистами технической поддержки компании ЭксПроф.

Источник: Компания ЭксПроф

Технология Thermofibra от концерна Deceuninck отмечена знаком качества IRBS

В этом году жюри Программы инновационных решений отметили наградой международный концерн Deceuninck («Декенинк») за разработку новой технологии армирования для оконных профилей из стекловолокна Thermofibra. Каждый год IRBS отмечает наградами самые инновационные решения, разработанные в Польше, Европе и в мире.



Композитное окно получает статуэтку

Программа IRBS – это единственная программа в индустрии, которая оценивает и награждает производителей оборудования, компонентов, систем, IT-программ, аксессуаров и других продуктов. Главный критерий отбора – продукт должен быть инновационным и отвечать потребностям покупателя, быть экологичным и автоматизированным. В этом году награды удостоилась инновационная технология Thermofibra (армирование из стекловолокна для оконных профилей) концерна Deceuninck, которая получила одну из 11 статуэток победителей и сертификат, подтверждающий знак качества IRBS.

Преимущества стекловолоконного армирования

Использование стекловолокна вместо стали в качестве армирования в оконной

створке значительно влияет на процессы производства, закупки и логистики. Сегодня это особенно актуально, так как рынок испытывает сложности с поставками стали. Более того, благодаря использованию стекловолокна удалось уменьшить фальц для стандартной створки Elegant до 7 мм, что важно для достижения лучшего визуального эффекта.

Кржиштоф Калита, руководитель департамента продукт-менеджмента польского подразделения Deceuninck: «Мы создали продукт, который обладает исключительными изоляционными качествами, при этом имеет изящный внешний вид и идеально вписывается в дизайн помещения. Очень важно, что стекловолоконное армирование непрерывно интегрировано во внешние стенки ПВХ-профиля по всей длине, что позволило нам полностью уйти от использования стального армирования в окне. К тому же, использование такого армирования сокращает время производства и исключает все возможные проблемы с поставками стали. Мы очень рады, что наша технология снова отмечена наградой».

Технология Thermofibra позволяет делать окна большого размера, не уменьшая их теплоизоляционные свойства, что невозможно было сделать со стальным армированием. Также за счет уменьшения веса окна сократились и расходы на перевозку, снизились риски несчастных случаев при работе с тяжелыми компонентами. Важно отметить, что продукты серии Elegant на 100% подлежат вторичной переработке.

Ранее технология Thermofibra была награждена в 2020 году на выставке TopBuilder в Польше в категории «Новинки и инновации».

Источник: Deceuninck

Система VEKAMOTION 82 MAX стала победителем международной премии



Премия Red Dot известна как авторитетная премия за выдающееся качество дизайна. В этом году международное жюри присудило премию VEKAMOTION 82 MAX в номинации Product design. Новая подъем-

но-раздвижная дверная система или как ее часто называют «раздвижная стеклянная стена» предназначена для современного строительства.

Профильная система VEKAMOTION 82 MAX с толщиной стенок профилей класса «А» предлагает возможность изготовления крупноформатных элементов с максимальными размерами 6 x 2,7 м (в цвете до 5 x 2,5 м) благодаря новой концепции усиления с максимальной стабильностью.

Уменьшенная высота сечения створки удовлетворяет дизайнерские пожелания самых требовательных архитекторов и застройщиков и еще больше увеличивает светопропускание. Возможность заглубления части профиля за четверть обеспечивает почти бескаркасный внешний вид. Инновационные детали конструкции обеспечивают эффективность и удобство переработки. В этом убедились эксперты жюри.

«Лауреаты премии Red Dot Design Award 2021 в этом году меня очень впечатлили. Дизайн ваших изделий выдающийся с точки зрения эстетики и функциональности. Нелегко заявить о себе в таком сильном поле участников и убедить наше жюри. Поэтому сердечно поздравляю победителей с успехом», — отметил основатель и CEO Red Dot Design Award, профессор Питер Зец.

Источник: VEKA

Компания profine RUS представила премиум-бренд KOEMMERLING на выставке MosBuild 2021

profine RUS представила профильные системы премиального немецкого бренда KOEMMERLING на 26-й международной выставке строительных и отделочных материалов MosBuild 2021.

MosBuild — самая крупная в России международная выставка строительных и отделочных материалов — прошла с 30 марта по 2 апреля в МВЦ «Крокус Экспо» (Москва). В 2021 году profine RUS приняла в ней участие впервые после шестилетнего перерыва.

profine RUS вернулась на выставку с уникальной экспозицией, где гости одними из первых смогли увидеть и протестировать новейшие решения в области светопрозрачных конструкций, а также получить консультации ведущих экспертов компании. Точкой притяжения нового стенда под слоганом «Окна для новой жизни» стали инновационные и функциональные системы премиального бренда KOEMMERLING, запуск которого состоялся в России в этом году.



При подготовке экспозиции представители бренда уделили особое внимание фламану линейки — системе подъемно-раздвижных дверей KOEMMERLING PremiDoor 76, которая была представлена в модном оттенке антрацит. Гости стенда profine RUS смогли познакомиться с полноразмерными образцами этой и других интересных новинок линейки: KOEMMERLING 70, KOEMMERLING PremiSlide 76 и KOEMMERLING PremiFold 76.

В рамках пресс-брифинга, который прошел в первый день работы выставки, спикеры profine RUS, коммерческий директор Елена Ермакова и руководитель отдела строительного консалтинга Александр Артюшин, осветили современные тенденции рынка СПК, рассказали о росте сегмента раздвижных систем, отметив стремительно растущий интерес и спрос на панорамное остекление. По словам экспертов, сегодня раздвижные системы становятся уже не эксклюзивным продуктом, а классикой рынка не только в Москве, но и в регионах. Представители компании отметили большой потенциал бренда KOEMMERLING на фоне растущего объема массовой застройки в России.

Стенд компании пользовался большим интересом у гостей выставки. Выставка MosBuild стала первым значимым событием года, которое прошло в режиме офлайн, и привлекла огромное количество посетителей.

Благодарим всех гостей нашего стенда и надеемся на дальнейшую плодотворную работу.

Источник: profine RUS

КРЕМОНА GAIA — новая ручка для наружных дверей

Линия Farim для наружных дверей, наконец, пополнилась ручкой-кремоной GAIA, отличающейся узнаваемым дизайном OLIMPO.

Двусторонняя GAIA имеет наклонную ручку для установки на небольшие двери и ширину основания всего 27 миллиметров, что позволяет использовать ее даже на минимальных профилях.

Доступна в двунаправленной и однонаправленной версиях, вилки изготовлены из специальной высокопрочной стали, что обеспечивает адекватную производительность даже на больших профилях створок, а длина захвата вилки с микрометрической регулировкой составляет максимум 42 миллиметра.

Доступна в версии с ключом и в версии с низкой ручкой (высота 35 мм в версии с двумя выходами) и с соединительными штифтами различных размеров.



Благодаря своим характеристикам, сборка выполняется быстро и просто, без специальных механизмов, с возможностью использования дополнительных винтов для усиленного крепления.

Источник: Farim

К выходу в свет ГОСТ 23166, «актуализированного» и в названии, и в содержании

«Беда, коль пироги начнет печи сапожник,
а сапоги тачать пирожник»

И. А. Крылов, басня «Щука и кот»

В 1999 году Управлением стандартизации, технического нормирования и сертификации Госстроя России был разработан блок межгосударственных стандартов по оконной тематике. В состав блока стандартов вошли том числе базовые стандарты ГОСТ 23166-99, ГОСТ 30673, ГОСТ 30674. Необходимость кардинального обновления системы стандартов оконной отрасли, разработанной в Советском Союзе, была обусловлена активным внедрением в России и на территории бывших союзных республик так называемых «евроокон». Руководил разработкой новой системы стандартов заслуженный строитель РФ, начальник отдела стандартизации Госстроя России Н. В. Шведов.

Особое значение имел стандарт ГОСТ 23166, который ввел новый понятийный аппарат, классификацию оконных блоков и требования к ним. В его разработке приняли участие ведущие институты и специалисты. Специалисты отрасли считают его базовым для оконной отрасли.

Сведения о разработчиках стандарта ГОСТ 23166-99

Настоящий стандарт разработан рабочей группой специалистов в составе:

Ю. П. Александров, ЦНИИпромзданий;
Т. В. Власова, ЦС оконной и дверной техники;
В. А. Лобанов, НИИСФ РААСН;
В. С. Савич, ГП ЦНС;
И. Ф. Савченко, ГУДГНП предприятие «Лигнатекс»;
В. А. Тарасов, ЗАО «КБЕ Оконные технологии»;
А. В. Ткаченко, ООО «ДОК №1», Москва;
С. А. Трунцев, ЗАО «Стеклостройкомплект»;
Н. В. Шведов, Госстрой России (руководитель).

После принятия ФЗ «О техническом регулировании» и ряда подзаконных актов делались неоднократные попытки «актуализировать». Представители западных компаний, продвигавших свою продукцию на российском рынке, критиковали его за несоответствие европейским стандартам. Ответ и соответствующие разъяснения им давал руководитель разработки (см. статьи Н. В. Шведова в журналах).

Прошли годы, и возникла естественная потребность в приведении всего комплекса стандартов и ГОСТ 23166 в соответствие с новыми реалиями и техническим состоянием отрасли. С 2008 года разработка новых редакций стандарта регулярно включалась в план ПНС. Однако по различным обстоятельствам дальше разработки первых редакций и публичных обсуждений дело не шло. Разработка окончательных редакций стандарта наталкивалась на противодействие лиц, не заинтересованных в его принятии.

И вот 19 мая 2021 года появляется приказ Росстандарта за №398-ст о вводе в действие в качестве национального стандарта межгосударственного стандарта ГОСТ 23166-2021 «Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие. Общие технические условия».

В новой редакции проект стандарта не актуализирует, а видоизменяет ГОСТ 23166-99 «Блоки оконные. Общие технические условия» и заменяет ГОСТ 4.215-81 [1] и ГОСТ 4.226-83 [2], но забывает близкий по родству ГОСТ 4.221-82 [3].

Сравнение названий исходного ГОСТ 23166-99 и его новорожденного «собрата» показывает, что «актуализация» налицо. Легко заметить легкомысленное отношение разработчиков нового стандарта к строительной терминологии, причем в ТК 465 «Строительство» на это не обратили никакого внимания. Действительно, если судить по названию, то предметом стандартизации являются оконные и балконные конструкции, однако согласно первому абзацу раздела «Область применения» стандарт распространяется на оконные и балконные блоки различного функционального назначения (изделия). А это означает, что оконные и балконные блоки и есть предмет стандартизации. Трудность восприятия вызывает упоминание «различного функционального назначения». Это понятие не нашло своего определения в разделе «3. Термины и определения».

Федеральный закон «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муни-

ципальных нужд» от 05.04.2013 N 44-ФЗ в статье 33 «Правила описания объекта закупки» определяет, что заказчик при описании в документации о закупке объекта закупки должен руководствоваться следующими правилами:

1) в описании объекта закупки указываются функциональные, технические и качественные характеристики, эксплуатационные характеристики объекта закупки (при необходимости).

Федеральный закон от 18 июля 2011 г. N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» в п. 10 статьи 4 также говорит о технических характеристиках, функциональных характеристиках (потребительских свойствах). Что же такое:

- функциональные характеристики изделия;
- потребительские свойства товара;
- эксплуатационные и технические характеристики.

Функциональные (относящиеся к функциям) характеристики – это характеристики, позволяющие изделию выполнять свои функции. Функции оконного блока даны в его определении: естественное освещение помещения (т. е. светопропускание), защита от атмосферных и шумовых воздействий – сопротивление теплопередаче, сопротивление ветровым нагрузкам, воздухопроницаемость, водонепроницаемость, звукоизоляция.

Назначением оконного блока (как известно проектировщикам и строителям) является заполнение стеновых (оконных, световых) проемов. А уже окно своим функциональным назначением реализует функциональные характеристики оконного блока. Кстати сказать, определение «основных оконных блоков», данное в статье 3.30 стандарта, также свидетельствует, что оконные блоки применяют для заполнения световых проемов наружных стен.

Потребительские характеристики к предмету стандартизации рассматриваемого документа отношения не имеют. Действительно, согласно статье 165 ГОСТ Р 51303-99 [4] под потребительскими свойствами товара понимаются свойства товара, проявляющиеся при его использовании потребителем в процессе удовлетворения потребностей. Термин «потребление» относится к продукции, которая при использовании по назначению расходуется сама. Термин «эксплуатация» применяется к продукции, которая в процессе использования расходует свой ресурс, т. е. изнашивается [5]. Отсюда легко перейти к понятию «эксплуатационно-технические характеристики», которые определены в ГОСТ Р 56111-2014:

3.1.16 эксплуатационно-технические характеристики: характеристики надежности, жи-



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**
(Росстандарт)

П Р И К А З

19 мая 2021 г. № 398-ст

Москва

О введении в действие межгосударственного стандарта

В соответствии со статьей 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации», а также с учетом протокола заседания Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации от 29 января 2021 г. № 136-П п р и к а з ы в а ю:

1. Ввести в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации межгосударственный стандарт ГОСТ 23166-2021 «Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие. Общие технические условия» с датой введения в действие 1 ноября 2021 года.

Введен взамен ГОСТ 23166-99, ГОСТ 4.215-81, ГОСТ 4.226-83.

2. Управлению стандартизации обеспечить размещение информации о введении в действие настоящим приказом стандарте на официальном сайте Росстандарта в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – официальный сайт) с учетом законодательства о стандартизации.

3. Федеральному государственному унитарному предприятию «Российский научно-технический центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия» разместить введенный в действие настоящим приказом стандарт на официальном сайте в установленном порядке.

4. Закрепить введенный в действие настоящим приказом стандарт за техническим комитетом по стандартизации №465 «Строительство» (ТК 465).

Руководитель А.П.Шалаев



Подлинник электронного документа, подписанного ЭП, хранится в системе электронного документооборота Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 016E360000EAB18AD4D7A06289A6DC807
Кому выдан: Шалаев Антон Павлович
Действителен: с 30.06.2020 до 30.06.2021

вучести и отказоустойчивости, контролепригодности, эксплуатационной и ремонтной технологичности. Определение «надежности» согласно ГОСТ 27.002-2015 «Надежность в технике. Термины и определения» следующее:

3.1.5 надежность: свойство объекта сохранять во времени способность выполнять требуемые функции в заданных режимах и условиях применения, технического обслуживания, хранения и транспортирования.

Как следует из примечания к определению термина, надежность является комплексным свойством, которое в зависимости от

назначения объекта и условий его применения может включать в себя безотказность, ремонтпригодность, восстанавливаемость, долговечность, сохраняемость, готовность или определенные сочетания этих свойств.

Для завершения рассмотрения вопроса о функциональном назначении обратимся к терминологическим статьям 3.45 и 3.46:

3.45 специальные оконные блоки: основные оконные блоки, обладающие дополнительными специальными свойствами (например, в части защиты от шума, взломостойчивости и пр.).

3.46 специальные оконные блоки для вспомогательных помещений: оконные блоки, устанавливаемые в нежилых помещениях, включая лестничные клетки, технические этажи, подвалы.

Что показывает сравнение этих определений? Согласно статье 3.45 «специальность» оконных блоков заключается в наличии у них некоторых дополнительных функциональных характеристик. Тогда под этой специальной функциональной характеристикой оконных блоков из статьи 3.46 следует понимать размещение этих блоков на лестничной клетке и в подвале? Тщательней надо формулировать определения!

Ну и, наконец, статья 4.1.1 стандарта:

4.1.1 По функциональному назначению выделяют следующие оконные и балконные блоки:

- основные;
- специальные, в т. ч.:
 - шумозащитные,
 - взломоустойчивые,
 - для вспомогательных помещений (лестничных клеток, технических этажей, чердаков, подвалов).

Каков же признак этой классификационной группировки? Если это «функциональные характеристики» основных (лучше сказать «общестроительного назначения», так понятнее строителям) оконных блоков, то понятно наличие в этой группе взломоустойчивых оконных блоков с дополнительной функциональной характеристикой, которую эти блоки реализуют после установки в соответствующие проемы. Но шумозащитные оконные блоки признать специальными лично мне совесть не позволяет. Ведь в разделе «1. Область применения» разработчиками уже перечислены изделия специального назначения: «изделия специального назначения (взрывобезопасные, пуленепробиваемые, противопожарные и пр.)». Вообще говоря, звукоизоляция является одной из функциональных характеристик оконных блоков. Другое дело – уровень этой звукоизоляции, вопрос в классификации этой характеристики, а не оконного блока по ней.

Однако если взять за основу определение «основных оконных блоков», то классификационный признак вовсе не функциональное назначение окна с этими оконными блоками, а месторасположение проема для установки оконного блока. Действительно:

«3.30 основные оконные блоки: все виды оконных блоков, применяемые для заполнения световых проемов наружных стен жилых помещений и кухонь и других помещений с постоянным пребыванием людей с определенными параметрами внутреннего микроклимата».

Нет в этом определении ничего про функциональное назначение оконных блоков, а есть только упоминание мест установки.

Нуждается в уточнении определение «системного паспорта»:

3.42 системный паспорт (изделия): документ, удостоверяющий значения основных конструктивных параметров и эксплуатационных характеристик систем профилей и светопрозрачных конструкций, разработанных на их основе.

Кто поверит, что у систем профилей есть эксплуатационные характеристики?

Отметим некорректное определение еще одного термина, а именно «французский балкон»:

3.51 «французский балкон»: балконный дверной блок с одним или несколькими полотнами, установленный в проеме наружной стены на междуэтажном перекрытии и имеющий наружное защитное ограждение.

Примечание – «французский балкон» относится к типу балкона без балконной площадки либо с минимальной балконной площадкой, не предусматривающей нахождения на ней человека. Оконные блоки «в пол» также относятся к «французскому балкону». «Французский балкон» может иметь участки глухого остекления.

Примечание дезавуирует определение. Согласно примечанию – это тип балкона, а по определению – балконный дверной блок.

Но вернемся к первому разделу «Область применения». Во втором абзаце меняется предмет стандартизации – требования стандарта распространяются на светопрозрачные ограждающие конструкции. Межгосударственный стандарт ГОСТ 21.501-2018 «Система проектной документации для строительства. Правила выполнения рабочей документации архитектурных и конструктивных решений» приводит следующие определения понятий:

– Строительная конструкция: часть здания или сооружения, выполняющая определенные несущие, ограждающие и (или) эстетические функции.

– Элемент строительной конструкции: составная часть сборной или монолитной конструкции.

– Строительное изделие: изделие, предназначенное для применения в качестве элемента зданий, сооружений и строительных конструкций.

ГОСТ 21.501-2018 предназначен для тех, кто разрабатывает проектную документацию и для тех, кто проводит ее экспертизу. Неразумно вводить в заблуждение весьма ответственных людей путаницей в определении понятий. Известно, что «всякое безобразие должно быть единообразным». Пожелаем же проектировщикам и экспертизу. Но куда смотрит ТК 465 «Строительство». Читает ли там проекты стандартов? Можно ли уточнить, для кого предназначен новый стандарт?

Кстати, при описании объекта закупки согласно 44-ФЗ требуется указание кода продукции по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (ОКПД). Интересно, что ГОСТ Р 1.5-2012 [7] также рекомендует, чтобы название стандарта соответствовало Общероссийскому классификатору продукции. Понятно, что стандарт межгосударственный, однако принимается в качестве национального.

Двигаемся дальше. Отметим, что с учетом вышеизложенного, перечисляемые в статье 4.1.7 характеристики являются не эксплуатационными, а функциональными.

Интересно «классифицируется» в таблице 2 такая функциональная характеристика как «водонепроницаемость» (в стандарте эксплуатационная, хотя оконный блок до установки в световой проем не эксплуатируется, разве что в сознании разработчиков документа). При пределе водонепроницаемости 600 Па оконный блок имеет высший класс А водонепроницаемости.

Дочитал стандарт до этой характеристики и пропало всякое желание читать дальше.

Отмечу только, что проект неоднократно рассматривался на различных собраниях, получал жесткие нелицеприятные отзывы, но... Критические замечания привели только к приглашению, но не к переработке проекта.

Библиография

1. ГОСТ 4.215-81 Система показателей качества продукции. Строительство. Приборы для окон и дверей. Номенклатура показателей
2. ГОСТ 4.226-83 Система показателей качества продукции. Строительство. Окна, двери и ворота деревянные. Номенклатура показателей
3. ГОСТ 4.221-82 Система показателей качества продукции. Строительство. Строительные конструкции и изделия из алюминиевых сплавов. Номенклатура показателей
- [4] ГОСТ Р 51303-2013 Торговля. Термины и определения
- [5] Ляшко А. А. Товароведение и экспертиза товаров. Часть 2. «Светопрозрачные конструкции», 2020 г., № 1-2, с. 106-111
- [6] ГОСТ Р 56111-2014 Интегрированная логистическая поддержка экспортируемой продукции военного назначения. Номенклатура показателей эксплуатационно-технических характеристик
- [7] ГОСТ Р 1.5-2012 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения

Миков В. Л., к. ф.-м. н.



АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ

Ассоциации продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры 15 лет

В 2021 году Ассоциация продавцов и производителей отмечает 15-летний юбилей. По этому случаю 4 июня состоялось выездное мероприятие для участников Ассоциации и гостей, представителей ведущих отраслевых объединений и компаний оконного рынка. Формат выездного мероприятия был выбран традиционным для Ассоциации: прогулка на теплоходе по Москве-реке и Пироговскому водохранилищу.



В числе приглашенных были крупнейшие представители оконного рынка России: производители и продавцы оконной и дверной фурнитуры Roto, Siegenia, MACO, ТБМ, VBH, Geze, Vorne, Kale Kilit, Родники Литъе; производители профильных систем VEKA, Rehau, Profine, Deseuninck, Proplex, производители стекла AGC и Guardian, руководство Союза производителей полимерных профилей (СППП), Власова Т. В. (ЦСОДТ), Кижель К. Ф. (РСС), руководители нового российского производителя фурнитуры «Юнион Полимер Технолоджи», представители СМИ и многие другие.

Мероприятие прошло в праздничной атмосфере и содержало насыщенную деловую и развлекательную программу. Деловая часть проходила во время речной прогулки на теплоходе. Татьяна Зарембо, директор АПП, в своем выступлении рассказала об основных направлениях деятельности ассоциации:

- участие в техническом регулировании отрасли и разработка межгосударственных стандартов по оконной и дверной фурнитуре;
- контроль правильности таможенного оформления при импорте фурнитуры в Россию;

- продвижение концепции безопасных окон и дверей (детская безопасность и безопасность жилья в целом);
- а также развитие Хартии добросовестных участников рынка СПК.

Константин Кижель, заместитель исполнительного директора Российского союза строителей (РСС), рассказал о текущей ситуации в строительстве и трендах отрасли на ближайшие годы. По словам Константина Кижеля, строительная отрасль в России продолжит развитие: ввод жилья по России достигнет 100 млн м². В ближайшие 10 лет планируется ввести в эксплуатацию около 1 млрд м² жилья. Будет построено 10,7 млн м²

недвижимости и более 5 млн м² для общественно-деловой застройки. Также Константин Кижель отметил, что на данный момент ведется разработка программы реновации по Московской области, которую планируется запустить с начала 2022 года. Государство стало уделять должное внимание не только многоквартирному, но и малоэтажному индивидуальному домостроению. За 5 месяцев 2021 года объем выданной ипотеки на 300% превысил показатели аналогичного периода 2020 года.

Участники обсудили актуальные негативные факторы, сдерживающие развитие отрасли — рост цен на жилье, нехватку рабочей силы и беспрецедентный рост стоимости сырья на строительные материалы. По словам Константина Кижеля, этот вопрос не остается без внимания со стороны государства: к примеру, планируются определенные шаги по вводу заградительных пошлин, что сделает привлекательным реализацию стали в России по конкурентным ценам.

Одним из устойчивых трендов, по мнению Константина Кижеля, является также развитие рынка арендного жилья, что в перспективе должно привести к сдерживанию роста цен. Люди все чаще предпочитают арендовать жилье, чтобы иметь возможность без дополнительных обременений передвигаться между регионами при смене работы.

Константин Кижель выразил уверенность, что оконная отрасль как смежная со строительной, будет развиваться и имеет хорошие перспективы для роста.

Сергей Русин, генеральный директор СППП, выступил с интересным докладом о развитии оконного рынка в России. По его словам, за последние 8 лет падение рынка ПВХ-конструкций в России составило 53%,



хотя в последние годы тренд на спад замедляется. В 2021 году ожидается, что рынок сохранит свои объемы на уровне прошлого года. При этом доля ПВХ в структуре продаж СПК по-прежнему доминирует и составляет более 75%.

Олег Будьков, генеральный директор Фаубеха (VBN) в России, председатель правления АПП рассказал о Хартии добросовестных участников рынка СПК. Основной целью создания Хартии является восстановление добросовестной конкуренции на всем рынке СПК и формирование бизнес-среды, не позволяющей нарушать налоговое законодательство РФ.

После окончания официальной части мероприятия участники высадились в яхт-клубе Пироговского водохранилища, где их ждала развлекательная программа — парус-

ная регата. Участников разделили на команды, провели вводный инструктаж по технике безопасности и основам яхтинга, после чего они отправились в увлекательное двухчасовое спортивное путешествие. А умеренный ветер и ясная солнечная погода создали прекрасные условия для интересной гонки. Победители — экипажи яхт, занявших первые 3 места в соревновании — были награждены медалями и памятными статуэтками:

I место — команда «Гольфстрим» (Будьков О., Сергеев С., Окунев А., Крайкин А.)

II место — команда «Федор» (Зарембо Т., Труфанов А., Шорин Д.)

III место — команда «Энергия» (Иванова О., Диль Х., Йелкен О., Семенов М.)

После регаты гостей ждал праздничный банкет в яхт-клубе, который плавно продолжился на теплоходе по пути домой на Северный речной вокзал. СППП преподнес Ассоциации продавцов и производителей фурнитуры приятный сюрприз в виде роскошного 10-килограммового торта, так что участники мероприятия смогли вдоволь насладиться сладкими угощениями.

Юбилейное мероприятие АПП прошло на высшем уровне. Все участники смогли вдоволь насладиться живым общением с коллегами по отрасли, обсудить текущие проблемы и возможности для совместного развития оконного рынка.



Некоммерческая организация
«Ассоциация продавцов и производителей
оконной и дверной фурнитуры»

141006, Московская область, г. Мытищи, переулок 2-й
Рупасовский, литера 3
Тел.: (495) 790-5411
info@app-rus.org
www.app-rus.org

АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ

Серебро из глины в архитектуре.

Алюминий в палитре архитектора

Когда и почему зодчие обратили внимание на алюминий? Какие свойства «крылатого» металла вызывают интерес к нему у современных архитекторов? Как участие в AlumForum может развить творческий потенциал студентов архитектурных вузов? Об этом нам рассказал Петр Жук, доктор технических наук, профессор, декан вечернего факультета МАРХИ.

— Петр Михайлович, расскажите, пожалуйста, когда алюминий пришел в архитектуру? Какие примеры использования «крылатого» металла стоит отметить?

— Использование «серебра из глины» в архитектуре начинается с конца XIX века, когда архитектор Лоренцо де Росси выбрал алюминиевые листы для покрытия купола церкви Святого Иоанника в Риме. На этом куполе до сих пор нет протечек, не наблюдается и следов усталости металла.

В 1930-е годы использование алюминия в архитектуре связано со стремлением уменьшить нагрузку на несущие конструкции высотных зданий. Например, отделка Рокфеллеровского центра в Нью-Йорке с помощью 22 000 пластин из алюминия позволила снизить массу здания на 3 000 тонн! В 1935 году в Эмпайр-Стейт-билдинг впервые применяют анодированные литые пластины с улучшенными характеристиками устойчивости. Положительные свойства алюминиевых конструкций отмечал и В. Гропиус.

В 1950-е годы с внедрением экономически более выгодных технологий производства алюминиевых изделий для строительства примеров использования этого металла при возведении зданий становится все больше. Получили распространение каркасы для светопрозрачных конструкций.

Среди интересных решений с использованием алюминия можно назвать проект Николаса Гримшоу в немецком городе Зест — двухэтажное административное здание Mabeg 1999 года постройки. К офисам ведут лестницы из алюминиевых профилей, фасад облицован по вертикальным направляющим волнистыми алюминиевыми панелями, солнцезащитные козырьки также выполнены из «крылатого» металла.

Кроме того, алюминий использовался в качестве легкой, но прочной подконструкции для текстильных элементов покрытия Альянц Арены в Мюнхене (авторы Херцог и де Мерон). Каркасом для надувных подушек служит алюминиевый профиль, который идеально для этого подходит и не создает избыточные нагрузки на несущие конструкции.

Есть интересные объекты, которые выполнены практически полностью из алюминиевых конструкций. Среди примеров — адми-



нистративное здание в земле Северный Рейн - Вестфалия. И облицовка, и солнцезащитные ламели, и лестницы, где использован профиль — все это из алюминия.

— Какими критериями руководствуется архитектор, делая выбор в пользу того или иного материала? И какое место занимает алюминий в палитре материалов, используемых современными архитекторами?

— Критерии выбора материала многообразны. Среди них технико-экономические, эстетические и экологические аспекты.

В частности, экономический критерий выбора. Долгое время, до середины XX века, масштабы применения алюминия в архитектуре ограничивались тем, что он был достаточно дорогим. Но с развитием технологий удалось несколько снизить его стоимость и сделать более тонкомерные листы для панелей. У нас на кафедре есть примеры сэндвич-панелей 1970-х годов советского

производства с пенополиуретановой теплоизоляцией и более современные от отечественных, европейских и азиатских производителей. За 20 — 30 лет толщина листа металла уменьшилась почти в десять раз — от миллиметров до десятых долей миллиметра.

У алюминия всегда были преимущества, связанные с его невысокой истинной плотностью по сравнению с другими металлами. Он отличается устойчивостью даже в агрессивной среде благодаря защитной оксидной пленке. Современные технологии позволили улучшить и эти свойства и добиться уникальных характеристик.

К критериям выбора материала я бы добавил и вопросы экологии. Применение алюминиевых материалов позволяет обеспечить практически полную переработку. А это ключевое достоинство алюминия среди всех других металлических и прочих строительных материалов. Это яркий пример циркуляционной экономики, о которой так много

сегодня говорят. Алюминиевые конструкции, применяемые сейчас в зданиях и сооружениях, рассматриваются не как те, у которых когда-то будет конец жизненного цикла, а конец их жизненного цикла рассматривается в качестве начала следующего жизненного цикла. Используемые в архитектуре алюминиевые сплавы имеют потрясающие преимущества: они легкие, технологичны в обработке, обладают коррозионной стойкостью в агрессивной среде, и что немаловажно — изделия из них можно практически полностью переработать по окончании срока службы.

Сегодня алюминий успешно конкурирует с материалами для каркасов зданий, облицовки фасадов и интерьеров зданий, фундаментов, а также оконных профилей.

— *Можно ли говорить о том, что применение алюминия в архитектуре переживает сейчас подъем?*

— Европейский опыт показывает, что применение алюминия при строительстве архитектурных и промышленных объектов составляет всего 15%. Думаю, эта цифра будет постепенно увеличиваться. Это не означает, что в других отраслях применение алюминия будет сокращаться, просто в архитектуре этот металл будет более востребован. В частности, при выборе таких элементов, как проемы и их заполнение, алюминиевые профили приобретают все большую популярность. В конкурентной борьбе они побеждают ПВХ-профили и древесину. Трудно представить, какими темпами будет расти применение алюминия в архитектуре и строительстве, но то, что этот рост будет, очевидно.

— *Мы видим, что алюминиевые решения органично вписываются в современные архитектурные комплексы. Можно ли утверждать, что этот металл уместен лишь в определенной стилистике? Например, по своим эстетическим свойствам он, как представляется, хорошо сочетается с ар-деко, но его сложно представить в стилистике барокко.*

— Современные технологии позволяют утверждать, что ограничений практически нет. Есть широкие возможности имитационной отделки — сейчас много объектов, где с помощью алюминия имитируется, например, текстура древесины.

Уместность материалов для того или иного стиля — вопрос очень интересный и уходит корнями в идеи о роли материалов и конструкций в стиле. Но есть элементы, которые присутствуют во всех стилях, и для многих таких элементов алюминий незаменим, например, профили для каркасов систем остекления и оконных рам. Эстетика — сложный вопрос. Но если мы берем сочетание эстетических и других характеристик, напри-

мер, эстетика и технико-экономические показатели, эстетика и экологические показатели, то у алюминия широкие возможности применения для разных стилей. Например, для облицовки одного из самых высоких зданий мира в Тайбэе использованы алюминиевые конструкции. Алюминиевые конструкции уникальны для каркасов в стеклянной архитектуре — это отдельное современное направление и стиль. С точки зрения критериев оценки эстетических свойств эти возможности являются показателем эффективности алюминиевых конструкций и элементов.

— *Выпускница МАРХИ Нина Александровна Алешина стала одним из пионеров использования алюминия в метро. На станции «Октябрьское поле» (1972 г.) впервые в метрополитене она использовала анодированный алюминий для облицовки колонн. На открытой три года спустя «Шукинской» анодированным под бронзу алюминием облицованы уже путевые стены. На станции Рижского радиуса «Медведково» (1978 г.) металлические пирамидки, штампованные из анодированного под цвет светлой бронзы алюминия, символизируют ледяные глыбы. Какой тренд наметился в использовании алюминия в метро с тех пор?*

— Архитектура метрополитена в значительной степени — это архитектура интерьера, для которого нужны новые решения. На многих современных станциях алюминий сегодня заменяет место природного камня. Металл не уступает камню при создании светлой атмосферы ввиду высокой степени отражения света, и в то же время он гораздо более долговечен.

Алюминий — это не только облицовка стен и колонн, но еще и профильные элементы, декоративные элементы потолка, малые архитектурные и скульптурные формы, а также утилитарные элементы — будь то информационные стенды или другие подобные конструкции.

Сейчас в эстетике станций метрополитена существует тенденция, связанная с созданием ощущения легкости, невесомости, чего-то парящего в воздухе. Этот тренд подразумевает плавное движение света и имитацию воздушных потоков, как, например, на станции «Авиамоторная». Для реализации таких эстетических задач одним из лучших средств как раз является применение «крылатого» металла. Например, алюминиевые панели использованы в отделке станции «Лефортово».

Наблюдается тенденция использования подвесных систем профилей из алюминия, в том числе держатели светильников, системы инженерного оборудования, оформления малых форм и информационных стендов.

В наземных частях метрополитена и иных транспортных систем (МЦК и МЦД) боль-

шое будущее у каркасных систем с использованием профильных изделий из анодированного алюминия. Также перспективным представляется применение панелей и ламелей из крашеного алюминия. Примером является участок Калининско-Солнцевской линии «Деловой центр» — «Озерная».

На станциях МЦК алюминий более чем уместен. Легкие элементы конструкции органично вписываются в архитектуру, позволяя создать унифицированный, но в то же время уникальный дизайн.

— *Как можно расширить знания студентов относительно возможностей, которые открывает алюминий перед архитекторами?*

— Чтобы будущие архитекторы лучше понимали возможности применения алюминиевых материалов и конструкций, было бы полезно наладить постоянный контакт представителей алюминиевой отрасли и студентов-архитекторов в формате обучающих семинаров и воркшопов на базе ведущих производителей — членов Алюминиевой Ассоциации. Актуальны также совместные научные проекты, разработка нормативно-правовой документации, а также формирование корпуса учебной литературы.

Особое место в развитии творческого потенциала студентов-архитекторов занимают конкурсы и форумы, такие как Международный форум «Алюминий в архитектуре и строительстве» (AlumForum). Они могут общаться с ведущими архитекторами мира, узнавать больше об актуальных архитектурных проектах, реализуемых в Москве и других городах. Конкурсная программа форума — это хороший стимул для студентов выставить свои учебные работы.

Напомню, что в ходе первого AlumForum, состоявшегося в Москве в апреле 2019 года, работа студентки вечернего факультета Московского архитектурного института (Государственной академии) Ирины Сивухиной была отмечена дипломом Союза архитекторов России в специальной номинации «Лучший студенческий проект». Награду получил ее проект «Научно-исследовательский центр в шельфовой зоне Арктики РФ» (руководители — профессор Ирина Ястребова и доцент Татьяна Лагоцка). Для нашего института это было важным, знаковым событием. Мы очень рады, что Ирина Сивухина удостоилась диплома такого престижного форума.

*Татьяна Стрельцова,
Алюминиевая Ассоциация*

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru



АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ

Алюминиевая волна

Завершилась установка пролетного строения моста между старой и новой территориями Московского зоопарка. Пешеходный мост, перекинутый через Большую Грузинскую улицу, будет напоминать закручивающуюся морскую волну – замысловатую форму ему придают декоративные ограждения из алюминиевого сплава. О том, как идут работы на уникальном столичном объекте, рассказал Александр Чиркин, генеральный директор ООО «ТехноМостИнжиниринг». Его компания разработала проектную документацию, изготовила и монтирует ограждение моста.



Название проекта: «Пешеходный мост в Московском зоопарке через улицу Большая Грузинская. Реконструкция»

Заказчик: Казенное предприятие города Москвы «Управление гражданского строительства»

Генеральный подрядчик: Группа компаний ПИК

Разработка проектной документации, изготовление и монтаж: ООО «ТехноМостИнжиниринг»

Поставщик алюминиевого профиля: Красноярский металлургический завод (КраМЗ)

Координация работ: Алюминиевая Ассоциация

Пролетное строение моста в Московском зоопарке стальное, но создающие образ волны ограждения вдоль бетонного пандуса выполнены из стекла и алюминиевого сплава АД35. Чтобы избежать гальванической коррозии, алюминий с черным металлом соединяют через промежуточный стеклопластиковый лист.

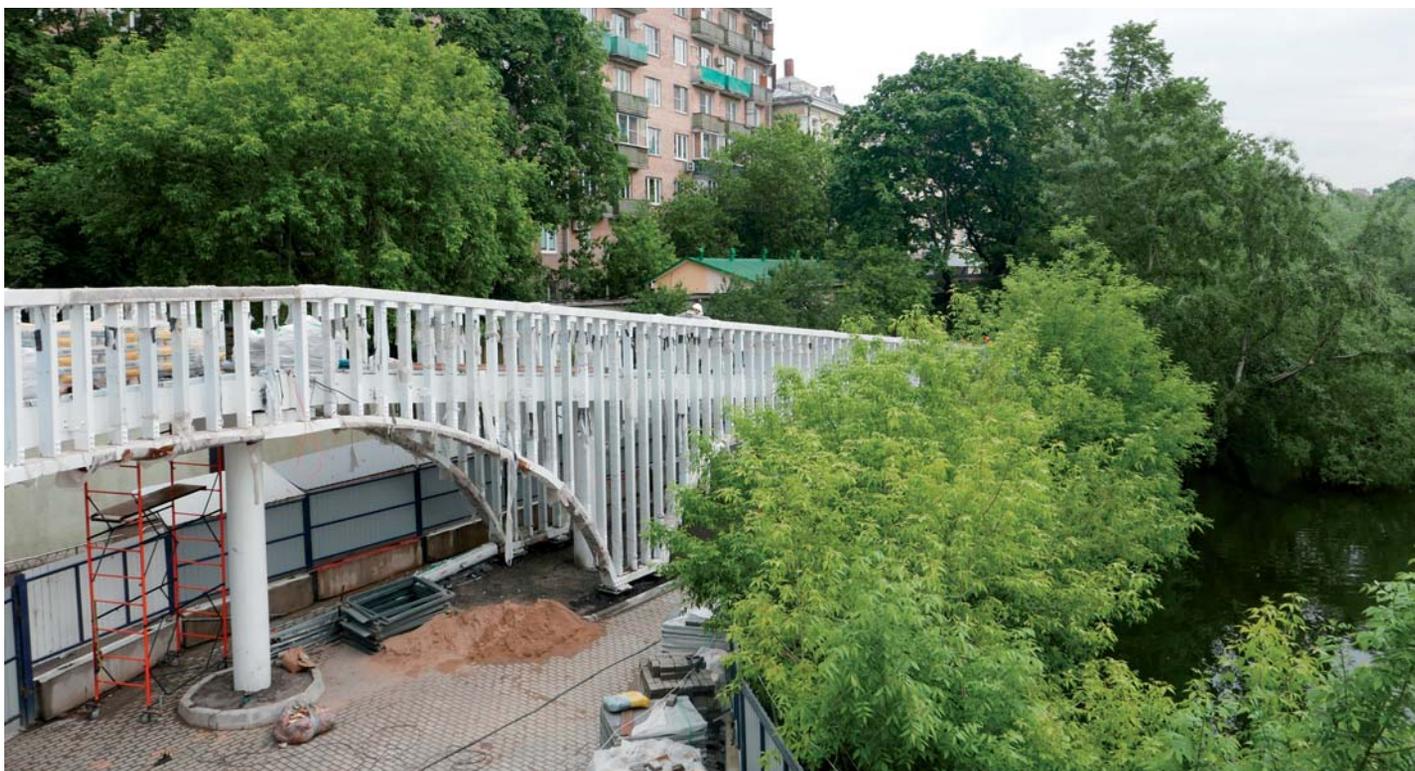
Со стороны конструкция моста может показаться простой, но это не так. Бионический дизайн ограждений не предполагает прямых линий, здесь все как в природе. Каркас ограждения гнется в двух плоскостях и закручивается спиралью, как молекула ДНК. Сложность для мостостроителей заключается в том, что верхнюю волну, в пиковых точках возвышающуюся над проезжей частью на 12 м, нужно вести параллельно пандусу, который имеет сложную геометрическую форму.

«Это трудоемкая работа, ведь двух одинаковых секций нет, — говорит Александр Чиркин. — Каждую приходится дорабатывать и подгонять вручную».

И это только ограждения на пандусе! Центральная часть вокруг пролета моста еще сложнее — она в форме шатра или, если хотите, паука, у которого 13 независимых опор и самонесущая конструкция. Да, к пролету она не крепится.

Центральная часть будет полностью алюминиевая. При габаритах 22х24 м собрать ее целиком и затем смонтировать — технологически непростая задача. «Прорабатываем с проектировщиками, как нам все это сделать с минимальными временными затратами и максимальной эффективностью, — поясняет гендиректор «ТехноМостИнжиниринг». — Мы должны установить нашу конструкцию вокруг уже существующего и нового пролетного строения, гармонично вписать ее в общий вид моста».

Нижние конструкции ограждений крепятся на резиновые опорные части. Со стороны проезжей части используются 13 опор, четыре из которых всесторонне подвижные, чтобы алюминиевые ограждения работали в зависимости от температурных расширений. Специальные технологические зазоры компенсируют тепловое расширение алюминия при нагревании летом и остывании зимой. Это решение актуально для Москвы, где в июне-августе воздух часто прогревается до +30°C, а зимой неделю-другую держатся морозы -20°C. «Под воздействием температур 6-метровая алюминиевая конструкция может меняться в размерах примерно на 8 мм, — уточняет Александр Чиркин. — Чтобы не было лишних напряжений и нагрузок на саму конструкцию, мы оставляем технологический зазор, который сверху закрываем декоративной накладкой из алюминия».



Канаш – Москва

Производство компании «ТехноМостИнжиниринг» находится в городе Канаш – территории опережающего экономического развития. Там изготавливают конструкции для Московского зоопарка: гнут, изгибают, фрезеруют, сверлят и варят. Затем их предварительно собирают, красят, упаковывают и отправляют в столицу. Уже на объекте монтажники собирают отдельные элементы в секции ограждения, крепят их на опорные части и сам бетонный пандус.

Евгений Васильев, руководитель проектов транспортной инфраструктуры Алюминиевой Ассоциации:

«Это сложное инженерное сооружение индивидуального проектирования и реализации. Оно возводится в особо стесненных и сложных условиях с точки зрения плотности коммуникаций в центре столицы. Примечательно, что дизайн нового моста напоминает закручивающуюся морскую волну. Этого эффекта удалось добиться благодаря декоративным ограждающим конструкциям из алюминиевых сплавов».

К слову, алюминия в общем объеме материалов, используемых при строительстве моста, более 60 тонн. Если брать развертку, то есть если распрямить волнообразную конструкцию, получится две линии по 200 м. Профили 300x150x8 и 200x80x4 из сплава АД35 для моста изготовили в Красноярске на КраМЗе.

Любопытно, что первоначально рассматривался проект моста из нержавеющей стали. Но нержавеющей стали такой номенклатуры, которая заложена на стадии архитектурного решения объекта, не оказалось. Пришлось бы делать полностью сварную конструкцию, что сделало бы изготовление более трудоемким. Кроме того, существенно увеличилась бы нагрузка на фундамент – пришлось бы принимать иные технические решения для реализации проекта. Сравните: вес нового пролетного строения из стали около 52 тонн – это сопоставимо со всей массой ограждения на самом мосте, а также пандусах старого и нового входа в зоопарк. То есть пролетное строение длиной 22 м и шириной 6 м весит немногим менее ограждения общей длиной 400 м и высотой до 12 м.

Даже в полусобранном состоянии арки алюминиевого ограждения выглядят легко и изящно. «Именно декоративная ограждающая конструкция обеспечивает вау-эффект, – уверен Александр Чиркин. – Я сам был впечатлен, когда увидел ее в сборе на новом пандусе. Это будет самая эффектная часть моста со всех сторон подъезда и подхода к Московскому зоопарку».

К проекту «Пешеходный мост в Московском зоопарке через улицу Большая Грузинская. Реконструкция» Алюминиевая Ассоциация

имеет непосредственное отношение. Ее эксперты координируют работу с городскими властями, строителями и производителями. «Без поддержки Алюминиевой Ассоциации было бы сложно даже войти в этот проект», – признается Александр Чиркин.

Строительство моста через Большую Грузинскую улицу – это часть комплексного проекта развития Московского зоопарка и благоустройства территории вокруг него. Помимо установки моста здесь строят павильон «Ластоногие» и дополнительный вход со стороны станции метро «Баррикадная». А старый мост через Большую Грузинскую, которому более полувека, реконструируют – переложат брусчатку, сделают стеклянное ограждение, меняют освещение. С новым пролетом старый мост соединят через деформационный шов – ширина общей проехной части составит 10 м.

Стоит сказать, что при возведении нового моста не только не пострадало старое мостовое сооружение – ни одно дерево не было спилено! Впрочем, экологичность давно стала частью алюминиевого ДНК.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru



Оконные тренды в малоэтажном домостроении. Взгляд застройщика



В силу своей деятельности я много путешествую, постоянно посещаю профильные выставки малоэтажного жилья по всему миру и просто интересуюсь, как живут в частных домах в разных странах. Десятилетний опыт посещения таких объектов позволяет мне сделать некоторые выводы о современных тенденциях развития малоэтажного домостроения в мире. Безусловно, все регионы имеют свои особенности: где-то очень жарко и много солнца (Италия, Испания), где-то мало солнца и много снега (Финляндия, Норвегия), где-то малая численность населения и низкая плотность застройки, а где-то – наоборот. Есть особенности малоэтажного домостроения, связанные с этими климатическими, национальными или культурными вводными данными, со спецификой данного региона. Но есть и вещи, которые распространяются повсеместно, несмотря ни на что, а зачастую даже вопреки. Одной из таких повсеместно распространяющихся тенденций является курс на увеличение окон: как их размеров, так и их количества.

В этой статье я поделюсь своими наблюдениями, а наши партнеры – эксперты отраслевого объединения G3 (Rehau, AGC, Roto) – покажут, как современные профильные системы, стекло и фурнитура позволяют изготавливать окна, отвечающие мировым трендам.



Окна в гостиных. Панорамные окна

Все больше на смену классическим в нашем понимании окнам, то есть проему в стене с подоконником высотой 90 см, приходят панорамные окна в пол. Фактически целые стены заменяются оконными конструкциями: рамными или просто стеклопакетами, вставленными прямо в конструктивные элементы дома. Резонный вопрос: в каких странах больше применяется такое остекление? В странах с теплым и солнечным климатом, где не надо заботиться о теплопотерях, но необходимо обеспечивать защиту дома от перегрева, или в северных регионах, где так мало солнечного света, что хочется поймать каждый его лучик, но за это придется платить более высокими затратами на отопление? Ответ: да во всех! Даже в плотно населенной Японии, где рас-

стояния между жилыми домами составляют менее метра, в современных домах непременно присутствуют панорамные окна. Что уж говорить о Финляндии с ее небольшой численностью населения и фантастически красивой природой, где озер больше, чем жителей, и каждый может позволить себе дом на берегу персонального озера, — сам бог велел не прятаться за стенами от этой красоты, а впустить ее в дом как можно больше! Но возможность делать такие огромные окна и не бояться ни жары ни холода была не всегда. Только последнее десятилетие технологии оконного производства достигли такого уровня, когда стекло может быть теплоотражающим и теплосберегающим одновременно, и при этом доступно по стоимости для конечного потребителя. С этим связано массовое увеличение пано-



Этот видеоролик помогает оконщикам продвигать на рынке современный продукт – окно с мультифункциональным стеклом AGC ENERGY LIGHT. Такие окна в составе домокомплекта предлагает своим заказчикам компания GOOD WOOD

G3

рамного остекления в обычных малоэтажных домах во всем мире. В Россию тоже уже дошла эта тенденция, но пока в меньшем объеме. Это связано как с финансовым положением, так и со всяческими мифами и стереотипами. Например, многих смущает то, что в большие окна будут подглядывать



Этот видеоролик помогает продавать окна с рефлексивным и окрашенным в массу стеклом AGC STOPSOL PHOENIX. Использование этого стекла в составе стеклопакета добавит загородному дому приватности и индивидуальности

G3

соседи. Также опасения россиян часто связаны с воспринимаемой легкостью для проникновения злоумышленников в дом.



Контактная группа для обеспечения безопасности и кондиционирования Roto E-Tec Control обеспечивает окна и балконные двери функциями контроля и управления, позволяющими добиться еще большей безопасности, комфорта и энергоэффективности

G3

Но на самом деле, попасть в дом через панорамное окно даже сложнее, чем через обычное. Ведь такие большие окна должны отвечать требованиям не только энергоэффективности, но и безопасности. Поэтому для изготовления стеклопакетов больших размеров применяют ламинированное стекло, или триплекс, по сути два стекла, склеенные между собой на специальную прочную пленку, которая при разбивании окна не дает осколкам рассыпаться и оставляет окно недоступным для проникновения.



Этот ролик рассказывает, как с помощью специальных стекол AGC сделать ваше окно неприступным для взломщика и непреодолимым для уличного шума. Ролик поможет убедить заказчика окон сделать выбор в пользу конструкций с шумопоглощающими и безопасными стеклами AGC STRATOBEL и STRATOPHONE

G3

Аналогичные стекла используют в лобовых стеклах автомобилей. Это защищает людей от порезов и возможного выпадения из окна.

Портальные конструкции

Портальные или, другими словами, раздвижные двери – прекрасный способ объединить внутреннее пространство дома с террасой. Такая оконная конструкция может занимать всю стену практически любого дома, а за счет сдвигания створок образовывать открытый проем шириной 5, а иногда и до 10 – 12



метров. Последнее время и на нашем рынке появились такие конструкции. Стоят они пока недешево, ведь для производства такой машины требуются очень прочные высокотехнологичные рамы и сверхнадежная фурнитура.



REHAU GENEО HST
Узнайте о максимальных возможностях подъемно-сдвижной системы REHAU



Roto Patio Inowa
Roto Patio Inowa – умная фурнитура для сдвижных систем высокой герметичности



Параллельно-сдвижные системы Roto Roto Patio Alversa представляет собой комбинацию параллельно-сдвижной фурнитуры для профилей из дерева, ПВХ и алюминия (вес створки до 200 кг), различных вариантов открывания и типов проветривания с минимальными затратами



Варианты раздвижных систем REHAU для загородного дома

G3

Хотя есть и более бюджетные их варианты. Бесспорный плюс таких дверей перед обычными распашными не только в возможности открывания очень большого проема, но и в том, что эти двери в открытом виде не съеда-

ют пространство комнаты или террасы, открываются без усилий, в них отсутствует порожек, что значительно облегчает вывоз детских колясок на террасу, а также дает возможность свободного перемещения для маломобильных людей.



Окна на кухне

Хорошее дневное освещение в рабочей зоне, возможность видеть гуляющих возле дома детей и вообще все, что происходит на участке, и просто хорошее настроение от созерцания природы — все это дают окна, расположенные прямо над кухонной столешницей. Они могут быть разными по конфигурации и размерам: длинные и узкие горизонтальные, расположенные на месте кухонного фартука или на уровне глаз, либо обычной конфигурации и разнообразных размеров. Их можно встретить в разных странах мира, независимо от того, какими столовыми приборами пользуются на этой кухне: металлическими вилками или бамбуковыми палочками. И в России тоже давно считается, что мечта любой хозяйки — мойка перед окном, хотя уже мало кто моет посуду вручную. Но при воплощении такой мечты стоит учитывать следующий момент: если окно расположено низко, на уровне столешницы, и окно открывается внутрь, то его открыванию может помешать кухонный смеситель, который, как правило, большой высоты. Для выхода из этой ситуации есть не-



сколько решений: располагать окно на большей высоте, установить окно с подъемно-сдвижным механизмом открывания, либо установить съемный смеситель с лейкой.



Умное фурнитурное решение RENAU для максимального открывания оконного/дверного проема.

G3

Окна в спальнях

Европейцы не боятся устанавливать в спальнях окна в таких местах, которые нам кажутся непривычными: над изголовьем



кровати, над тумбочками, угловые окна, панорамные окна в пол.

Окна в санузлах и ваннах

Многие помнят окна между санузлом и кухней в советских «хрущевках», призванные экономить электроэнергию. Однако мало кто с теплом вспоминает эти жилища. А уж чтобы делать окна в ваннах комнатах и санузлах прямо на улицу, да еще и панорамные — на это у нас вообще мало кто готов. Однако во всем мире люди лишены этих стереотипов и комплексов и с удовольствием принимают по утрам не только водные, но и солнечные ванны через очень большие окна в ваннах комнатах.



А также стремятся сделать хотя бы маленькое окошко для дневного света в санузлах, ведь экономное потребление ресурсов сейчас очень популярное направление во всем мире.

Окна в подсобных нежилых помещениях

Даже там, где люди не проводят много времени — в гардеробных, кладовых, постироч-



ных и прочих технических помещениях — обязательно стараются сделать окно. В таких помещениях не так важен вид из окна, как просто наличие дневного света, позволяющее не включать электричество днем, поэтому окошки могут быть небольшого размера и высоко расположены.

Мансардные окна и световые тоннели

Стоит сказать и о применении мансардных окон. Их устанавливают не только в низких мансардах, где невозможно реализовать окно в стене, но и как дополнительное освещение в помещениях, где уже есть окна, и в качестве второго света в гостиных. В мировом малоэтажном домостроении есть еще такой тренд — устройство гостиных на втором этаже. У этого есть разумное

объяснение: скаты кровли позволяют получить увеличенную высоту потолка в гостиной без дополнительных затрат, и со второго этажа через, опять же, панорамные окна открывается более привлекательный вид, а линия горизонта не ограничивается соседским забором. Так вот в таких гостиных мансардные окна тоже приходится как нельзя кстати.



Если мансардные окна хорошо знакомы жителям нашей страны, то световые тоннели нам малоизвестны. А это прекрасный источник освещения для помещений, не граничащих с наружными стенами, над которыми расположен чердак, не позволяющий установить мансардное окно. На вид из помещения световой тоннель не отличить от обычного светильника-таблетки, а свет, идущий от него, настолько ярок, что впервые сталкивающиеся с ним люди долго ищут выключатель, пытаясь погасить «лампочку».

Если в каких-то помещениях (коридорах, гардеробных) не удается сделать окно непосредственно на улицу, то удачно внедряют в интерьер окна между помещениями, чтобы получить транзитный свет.



В России окна кроме своего прямого назначения (пропускать свет) служат для проветривания помещений, ведь качественная вентиляция у нас пока распространена мало.



Встроенный в фурнитуру электромеханический привод окна Roto E-Tec Drive

G3

И в современных конструкциях окон предусмотрены приточные клапаны, служащие для поступления воздуха как при наличии вытяжной вентиляции, так и автономно, и способствующие сбережению тепла по сравнению с просто открытой форточкой.

Все эти тренды уже дошли и до России, но распространяются медленно. Это связано как с рядом объективных причин, так и просто с неосведомленностью и стереотипами мышления. На мой взгляд, дневного света не может быть много, и лично мне все эти тенденции очень симпатичны. Поэтому в заключение хочется перефразировать известное пожелание: «Свет вашему дому!».

*Елена Дубовенко, сооснователь
компании GOOD WOOD*

Компания GOOD WOOD
Тел.: (800) 333-1111
gwd.ru

Отраслевое объединение G3
Тел.: (985) 480-1498
g3.club



Выступление Елены Дубовенко на WORKSHOP G3 LEADERS CLUB

G3

Скоро в продаже!

G3
REHAU AGC Roto

**Новая
QR-книга**

«ДНК ПРОДАЖ. Окна»

Читайте,
смотрите, слушайте,
задумывайтесь,
вспоминайте,
узнавайте,
возмущайтесь,
удивляйтесь,
применяйте и,
безусловно,
наслаждайтесь!

1 глава

ГЕНДЕРНЫЙ МАРКЕТИНГ

Эта глава не только часть книги в привычном нам понимании.
Это – QR-глава и источник вдохновения одновременно!

Как ею пользоваться?

Очень просто: можете читать, но можете и не читать... – а смотреть на своем смартфоне и заряжаться энергетикой наших замечательных экспертов и их образом мышления.

Для этого переходите по QR-коду и запускайте ролики, которыми мы дополнили текст книги.

Поверьте, так будет веселее и эффективнее!

2 глава

ГЕНДЕРНЫЕ ПРОДАЖИ

Относительно новая тема, и владеют этим инструментом единицы.

Значит, благодаря этой книге, освоив Гендерные продажи, вы получите конкурентное преимущество и сможете зарабатывать больше! Лингвисты считают, что слово «успех» произошло от глагола «успеть», то есть успешен тот, кто становится первым, ведь ему достается все самое лучшее!

Применяйте новые знания на практике и зарабатывайте свои #окнамиллионы!

3 глава

СИЛА ЛИЧНОГО БРЕНДА. МАСШТАБИРОВАНИЕ. WHY NOW?

Профессионализм, менеджмент, харизма, стиль, позиционирование, баланс... Зачем мы сложили этот альманах?

Мы собрали сливки со всего лучшего, что может быть применено на практике для формирования личного бренда, и хотим поделиться этой квинт-эссенцией с вами! К участию в проекте мы пригласили признанных российских и международных экспертов, которые смело, емко и убедительно рассказали, как достичь успеха.

При поддержке

**ШКОЛА
ОКНА**



Оконная фурнитура UPT – новое российское производство

Система UPT разработана отечественным производителем с использованием опыта европейских производителей, но и с учетом особенностей российского рынка, поэтому имеет ряд преимуществ в сравнении с обычной фурнитурой, представленной на рынке.

Одним из важных достоинств фурнитурной системы UPT является емкость – вся система составляет всего 50 элементов. Это несомненный плюс для логистики, хранения складских запасов и удобство при монтаже фурнитуры. Система включает в себя три удлинителя разных размеров, которые решают все необходимые задачи, несколько вариантов угловых передач, цапфы и другие необходимые элементы.

Поворотно-откидные ножницы поставляются в сборе, не имеют правых и левых элементов, они универсальные.

Даже ножницы первого размера имеют встроенный доводчик, который помогает дотянуть створку при ее перемещении из положения откидывания в положение запирания. При использовании обычной фурнитуры, если мы в аналогичной ситуации не довели створку до конца и стали поворачивать ручку для запирания окна, фурнитура может выйти из зацепления. Именно доводчик в ножницах помогает притянуть створку к раме и не дать фурнитуре расцепиться.

На размере ножниц 600 – 800 можно получить на выбор дополнительную цапфу, что соответствует российскому ГОСТу, который говорит о том, что между точками прижима должно быть меньше или равно 700 мм.

Поворотно-откидные ножницы представлены в диапазоне 400 – 600, 500 – 700. В последнее время это наиболее часто встречающийся размер, так как среднее окно стало больше, чем это было раньше. Мы наблюдаем тенденцию роста оконных проемов по площади.

Ножницы поворотно-откидные имеют встроенный фиксатор в положении откидывание, то есть створка фиксируется в откинутом положении. Это нужно для того, чтобы при сквозняках створка не хлопала и удерживалась в положении проветривания. Элемент, фиксирующий створку в положении откидывания, может быть удален и заменен на другой элемент, который ограничивает и угол откидывания, например, если у вас низкие по высоте створки или на подоконнике есть предметы, которые нежелательно задевать створкой.



Верхняя петля створки соединяется с поворотно-откидными ножницами и может быть установлена как в правом, так и в левом положении, то есть данный узел является универсальным.

Под угловой передачей устанавливается цапф микровентиляции для микрощелевого проветривания. Это позволит приоткрыть угол створки на 5 мм для проветривания помещения без существенных тепловых потерь. Если необходимо регулировать уровень проветривания, устанавливается цапф





многоступенчатого проветривания. Ступенчатое или пошаговое проветривание дает возможность зафиксировать положение створки в четырех разных положениях откидывания, меняя таким образом интенсивность проветривания.

Кнопка-блокиратор поворота ручки фиксирует оконную ручку при распахнутой створке, предотвращая расцепление фурнитуры и выпадение створки. Является универсальной для левого и правого открывания. Не требует ответных частей на раме, что дает экономии средств и времени на монтаж. Она имеет регулировку кручением, т. е. возможность отрегулировать работу кнопки по фальц-люфту. В стандартном положении она будет работать с фальц-люфтом 12 мм стандартно, плюс-минус 0,5 мм.

Также имеется вариант приподниматель-блокиратор два в одном, который не только блокирует нежелательный ход ручки в положении открывания, но и предотвращает провисание створки, т. е. фактически является пятой дополнительной точкой опоры для створки.

Приподниматель-блокиратор два в одном имеет регулировку зазора по отношению к ответной планке приподнимателя.

Конструкция приподнимателя такова, что его можно привести либо в левое, либо в правое положение, не портя сам блокиратор. Для этого достаточно сделать следующее: отводим в нужную нам сторону, переводим ползунок в верхнее положение и вкручиваем саморез в приподниматель. Если необходимо поменять настройку приподнимателя, т. е. перевести его так, чтобы он работал в другую сторону, мы выкручиваем саморез, опускаем ползунок вниз, переводим приподниматель в другую сторону, опять поднимаем ползунок вверх и вкручиваем саморез.

Ответная часть приподнимателя (или зацеп приподнимателя) может быть выполнена либо из цинка, либо из капролона.

Зацепы из полиамида или капролона — это не новое решение, оно применялось и раньше в фурнитуре Winkhaus и Siegenia, несомненно, это лучший выбор для фурнитуры по разным причинам. Во-первых, это решает проблему мостика холода, потому что материал не является проводником холода, во-вторых, он не имеет гальванического покрытия и со временем не будет истираться и менять внешний вид, не будет окисляться. Также благодаря свойствам материала он имеет эффект пассивной смазки, что позволяет даже при очень сильном прижиме (то есть если подобрали зацепы так, что прижим очень сильный) ручке ходить легко.

Для многих оконных компаний основным тестом работы створки является так называемый «тест бабушки», когда ручка ходит очень легко, но при этом створка прижата очень плотно. Как раз зацепы из капролона позволяют добиться такого эффекта.

В узле откидывания располагается шпингалет откидной, зацеп откидывания и зацеп периметральный. Это разные детали, зацеп откидной и зацеп периметральный разъединены — в техническом исполнении это намного лучше для подбора нужного прижима, потому что откидной зацеп работает только на откидывание, а выше подбираем и нужный нам прижим, меняя ответную планку. На откидном шпингалете мы видим пластиковый позиционирующий элемент, в который вкручиваются саморезы, чтобы правильно спозиционировать шпингалет на



створке. Также этот пластиковый элемент можно будет демонтировать и устанавливать в ножницы, если не требуется продление с помощью привода ножниц. В таких случаях мы демонтируем пластиковый позиционирующий элемент (он легко отщелкивается) тогда, когда нам требуется продление с помощью привода ножниц шпингалета откидного на горизонталь.

Нижняя створочная петля базово снабжена регулировкой прижима. Винт регулировки находится под декоративной накладкой нижней створочной петли.

Соединительная пластина фурнитуры UPT имеет рубку в два уровня, что называется периметрально-силовым способом соединения. При рубке верхняя и нижняя рейка рубятся в разные уровни, пробивается отверстие для закручивания самореза. Также мы можем применить ремонтный вид рубки, при котором и верхняя и нижняя часть рубятся в один уровень, и можно применить такую соединительную пластину оригинальной конструкции. Ее преимущество перед другими пластинами: если обычные соединительные пластины ставятся как бы поверх неподвижной рейки и прикручиваются саморезами, и при этом могут смещаться, то при такой конструкции смещения не произойдет. Она устанавливается в угловую передачу и оказывается на одном уровне с неподвижной рейкой, затем закрепляется саморезом.

Равномерный прижим фурнитуры UPT обеспечивает одинаково плотное прилегание со всех сторон, гарантируя защиту от продувания и сквозняков.

Качество гальванического покрытия существенно превосходит требования класса 5 (ГОСТ 538-2014).

Фурнитура UPT — это качественный российский продукт, созданный на высокотехнологичном европейском оборудовании.

ООО «Юнион Полимер Технолджи»
e-mail: product@union-rus.ru
www.union-rus.ru



Развитие продуктовой линейки «Винтек Пластик»

Компания «Винтек Пластик» – единственная компания в России и мире, кто одновременно производит ПВХ-профиль для окон, оконную фурнитуру и пленки для ламинации профиля.

Развитие оконной отрасли, внедрение новых материалов и освоение современных технологий, меняющиеся запросы застройщиков жилья и самих жильцов, а также реалии жизни постоянно вносят коррективы в развитие продуктовой линейки компании «Винтек Пластик».

Насыщение оконного рынка в сегменте «частников», активное развитие рынка новостроек, многочисленные кризисы внесли свои коррективы в потребительские предпочтения при покупке окон.

Спросом пользуются или дорогие, или супердешевые продукты.

Для предложения в сегменте дорогих продуктов, применяемых в коттеджах, частном домостроении, а также среди застройщиков класса комфорт и бизнес компания «Винтек Пластик» активно расширяет ассортиментную линейку и предлагает уникальное комплексное решение: светопрозрачные конструкции из ламинированных профилей Wintech, Plaswin, Grunder под пленкой ADOfilm вместе с фурнитурой Accado.

Какие задачи решает применение такого комплексного решения?

Во-первых, применение ламинированных окон позволяет практически безгранично расширить горизонты дизайнерских решений при отделке внутренних помещений, а также при определении внешнего вида фасада дома. Такого разнообразия позволяет добиться пленка для ламинации ADOfilm.

Окна могут быть в один цвет снаружи и внутри, или разных цветов, в зависимости от отделки помещения. Текстура пленки ADOfilm может быть гладкая, имитирующая дерево или алюминий, любых цветов.

Для того чтобы избежать зрительного диссонанса между ламинированной поверхностью и белым основанием компания «Винтек Пластик» внедрила в производство несколько видов цветного в массе профиля, под разные пленки, и предлагает своим партнерам помимо белого 3 варианта таких профилей:



Немного фактов о компании:

«Винтек Пластик» является российским подразделением ADO Group, крупнейшего холдинга в Турции, основанного в 1956 году и занимающегося производством продуктов из полимеров для строительства:

- ПВХ-профилей для светопрозрачных конструкций (заводы в Турции, России, Украине, Азербайджане, Тунисе, Алжире);
- оконной фурнитуры Accado (Турция);
- напольных покрытий ADOfloor (Турция);
- пленок для ламинации ADOfilm (Турция);
- систем теплого и холодного алюминия для фасадных систем (Турция);
- трубопроводной системы для водоснабжения и отопления (Турция).

В 2006 году был открыт первый завод в России по производству профиля ПВХ для светопрозрачных конструкций под торговыми марками Wintech, Plaswin, Grunder.

По итогам 2020 года наша компания занимает более 10% рынка ПВХ-профиля в России. С 2013 года на рынок России выведена оконная фурнитура Accado. В 2017 году компания ADO запустила в Анталье производство собственных ламинационных пленок для оконных конструкций и мебели под брендом ADOfilm.

В мире производством таких пленок занимаются не более 10 компаний. Это рынок высокотехнологичных продуктов.

Также в 2017 году компания ADO Group начала производство на заводе в Анталье высокотехнологичных напольных покрытий под брендом ADOfloor на основе дизайна пленок ADOfilm:

- LVT (гибкая модульная ПВХ-плитка, производимая методом горячего прессования);
- SPC (жесткая модульная плитка, производимая методом экструзии).

В 2018 году компанией ADOkim было запущено производство эфира уксусной кислоты - этилацетата и бутилацетата, которые широко применяются в химической, лесной, лесоперерабатывающей, лакокрасочной, пищевой, парфюмерной промышленности, востребованы в качестве растворителей эфиров целлюлозы, различных смол, лаков, красок, нитролаков, хлоркаучуков, жиров, восков. Являясь первым турецким производителем этилацетата и бутилацетата, компания ADOkim стала новатором в своей сфере химической промышленности.

- с коричневой основой;
- с карамельной основой;
- с темно-серой основой.

Выбор цветов обусловлен основными цветами, которыми ламинируются окна (согласно статистке).

Во-вторых, поскольку цветные окна сильнее подвержены воздействию теплового и ультрафиолетового излучения по законам физики и химии, нежели простые белые окна, компания «Винтек Пластик» усилила защиту как самого профиля, так и пленки для ламинации.

Стоит отметить, что профильные системы Wintech, Plaswin, Grunder имеют особую рецептуру, улучшающую сопротивляемость ультрафиолету. Это достигается не только за счет сбалансированной рецептуры, но и за счет применения собственных инновационных окрашивающих пигментов CoolColor.

Профили могут изготавливаться также и в морозостойком исполнении.

Сама пленка ADOfilm производится по самым высоким европейским стандартам, обладает немецким сертификатом RAL.

При ее производстве концерн ADO использует проверенную технологию защиты от выцветания и защиту от УФ-лучей, нагревающих профиль под пленкой.

Структура пленки является многослойной. Основой является слой из ПВХ и аддитивов. Второй слой – многоцветный либо однотонный печатный слой, имитирующий структуру, цвет и древесный рисунок с инфракрасным отражающим пигментом, препятствующим накоплению тепла и пропусканию его в профиль. Третий слой – прозрачная акриловая пленка, защищающая от ультрафиолета и придающая высококачественные характеристики нашей пленке, такие как долговечность, прочность, технологичность применения, высокая стойкость к УФ-излучению.

Третье исключительное преимущество компании «Винтек Пластик» – 100% гарантия на ламинированный профиль, так как производитель пленки для ламинации, производитель профиля и компания, оказывающая услуги по ламинации, – это одна и та же компания.

Залог бесперебойного функционирования оконной конструкции – хорошая фурнитура. Современные тенденции ведут к повышению нагрузки на оконные механизмы. По статистике за последние 5 лет средние размеры окон выросли на 20%, что привело к значительному утяжелению створок. Дополнительные требования к фурнитуре вызывает и другой тренд: окна перестают быть белыми. А ламинированные, особенно в темные цвета, окна подвержены повышенной деформации при нагреве, с чем также обязана справиться качественная фурнитура.

Выдерживать более высокую нагрузку, обеспечивать большее количество точек запираения, обеспечивать плотный прижим и мягкий ход ручки на больших конструкциях – вот основные задачи, с которыми должна справляться фурнитура в современных окнах.

Какие особенности фурнитуры Accado позволяют выполнить данные требования?

Фурнитура Accado производится тем же концерном, что и профильные системы Wintech, Plaswin, Grunder и пленка для ламинации ADOfilm.

Надо отметить, что ADO Group, в отличие от многих производителей фурнитуры, осуществляет полный цикл производства фурнитуры Accado, включая гальванику, что позволяет давать 100% гарантию производителя.

Компания не пошла в угоду экономическим реалиям по пути удешевления комплектующих. Состав и толщина металла, качество гальванического покрытия остались на самом высоком уровне.

Конструкция Accado отвечает всем современным требованиям как в плане функциональности, так и надежности. Так, уже в базовом комплекте используется петля со

штифтами 6 мм, выдерживающая вес створки до 130 кг и оснащенная дополнительной функцией регулировки прижима. Длинномерные элементы оснащены специальными компонентами для обеспечения мягкости хода, а угловые детали имеют внутри 4 пластины. Все вместе дает мягкий ход ручки на створках любого размера. Конструкция фурнитуры позволяет производителю сохранять минимальный шаг между запорными цапфами для исключения продувания по периметру створки.

Для проветривания помещения в фурнитуре Accado реализованы различные варианты, в зависимости от требований застройщика:

- щелевое проветривание;
- дискретное проветривание.

Кроме того, уже сейчас Accado имеет возможность предложить партнерам в России системы Tilt First, в которых реализован обратный порядок работы фурнитуры (сначала откидывание, а потом открывание).

Данная система может быть востребована в детских и медицинских учреждениях, так как заменяет функцию «детского замка».

Фурнитура Accado (кроме сертификата ГОСТ 30777-2012) имеет сертификат на безотказность, который предоставляет своим партнерам для подтверждения надежности при участии в тендерных заказах.

Компания «Винтек Пластик» осуществляет полную комплексную поддержку партнеров по всем своим продуктам: сервисную, техническую, консультационную.

Для облегчения работы своим партнерам, оказания технической помощи проектировщикам и архитекторам компания «Винтек Пластик» создала отдел по работе с застройщиками и проектными бюро.

Была разработана библиотека решений из наших продуктов (профиль Wintech, фурнитура Accado и пленка ADOfilm), находящаяся в свободном доступе.

Квалифицированный технический отдел при использовании продуктов компании «Винтек Пластик» готов оперативно оказать помощь при проектировании светопрозрачных конструкций, расчете ветровой и климатической нагрузки. Для этого достаточно позвонить на номер горячей линии компании.



ООО «Винтек Пластик»
142256, Московская обл.,
г. о. Серпухов, пос. Шарапова Охота,
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)
Факс: (496) 776-48-28
info@wintech.ru

Московский офис:
Деловой квартал Loft Ville
115114, г. Москва,
Павелецкая набережная, д. 2, стр. 2,
3-й этаж, офис В, пом. 38
Тел.: (495) 646-35-45
Факс: (495) 646-35-46
info@wintech.ru

**Представительства
и склады в России:**
Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кулуга, д. 163 А
Тел.: (919) 998-65-62 andrey.antonov@wintech.ru

Представительство в Нижнем Новгороде:
603124, г. Нижний Новгород,
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223
Тел.: (831) 283-30-90
Тел.: (910) 389-11-90
andrey.timin@wintech.ru

Представитель в Краснодаре
Владимир Леон
Тел.: (919) 998-65-39
vladimir.leon@wintech.ru

Представитель в Санкт-Петербурге
Евгений Колтунов
(921)-977-16-27

www.wintech.ru

ACCADO®
Системы фурнитуры для окон и дверей

ADO
Film
ADOKIM
chemical company

Завод ГК «Астэк-МТ»

На сегодняшний день Группа компаний «Астэк-МТ» входит в пятерку крупнейших производств России в своей отрасли. Завод общей площадью 100 000 м², насчитывает более 1000 квалифицированных и опытных сотрудников. Выпускает широкий ассортимент продукции по основным направлениям:

- архитектурные профильные системы KRAUSS;
- алюминиевый профиль по индивидуальным чертежам заказчика;
- ПВХ-профиль брендов KRAUSS и ESSE, а также оконная и дверная фурнитура ESSE.



Алюминиевый профиль, производимый на нашем предприятии, изготавливается из сплава алюминия с добавлением легирующих веществ: AW 6063, AW 6060, AW 6082, AW 1050, 6005 А в соответствии с требованиями европейского стандарта EN 573-2001, за счет чего металл приобретает способность противостоять повышенным нагрузкам, сохраняя малый вес и повышенную прочность. Производство алюминиевых профильных систем KRAUSS – одно из приоритетных направлений завода ГК «Астэк-МТ». Мы выпускаем системы различного назначения: оконно-дверные и подъемно-сдвижные серии, систему балконного остекления, различные виды ограждений, системы навесных вентилируемых фасадов и фасадного остекления. Серии, предназначенные для изготовления светопрозрачных ограждающих конструкций, имеют различные степени термоизоляции, которая зависит от предъявляемых к конструкции требо-

ваний. Системы сконструированы с учетом эксплуатации в различных погодных условиях, в связи с чем в них предусматриваются дренажно-вентиляционные отверстия, обеспечивающие отвод конденсата и не допускающие образования наледи.

Производственный комплекс предприятия уникальный, «замкнутый» и включает литейный цех (около 50 000 тонн алюминиевых столбов в год), цех производства матричного инструмента (2 500 матриц в год), цех экструзии алюминиевых профилей (5 прессовых линий) производственной мощностью около 25 000 тонн готовой продукции в год, цех покраски профилей (2 линии нанесения порошково-полимерного покрытия производительною около 11 000 тонн в год), линию анодирования (мощность 9 000 тонн профилей в год). В 2020 году алюминиевое направление завода ГК «Астэк-МТ» получило звание лауреата конкурса товаропроизводителей «100 лучших товаров России».

Автономное производство ПВХ-профиля замкнутого цикла (18 линий), производит 4 серии дверных и оконных систем из ПВХ-профиля. Мощность цеха производства ПВХ-профиля составляет 18 000 тонн в год. Производство ПВХ-профилей включает в себя 18 автоматических линий (экструдеров) мощностью 18 000 тонн в год.

Ремонтная мастерская по оснастке экструдеров, собственное производство уплотняющих прокладок TPE производительною 800 км в месяц, цех ламинации ПВХ-профиля производительною 300 000 кв. м в год, лаборатория ОТК. За период свыше 15 лет производства и эксплуатации ПВХ-профиль KRAUSS надежно зарекомендовал себя во всех регионах и климатических условиях Российской Федерации.

Производство фурнитуры включает в себя цех инъекции металла и производства алюминиевых изделий, цех литья пластмасс под давлением, цех гальваники, цех порошково-полимерного покрытия, выход готовой продукции составляет 105 тонн в месяц.

Также завод является победителем IV краевого конкурса в области качества «Сделано на Кубани».

Продукция ГК «Астэк-МТ» сертифицирована, соответствует ГОСТам, Росстройсертификату и международным сертификатам.

Более 15 лет предприятие занимает лидирующие позиции в отрасли, ключевыми преимуществами являются высокие стандарты и контроль качества, развитая дилерская сеть по всей России, комплексная поддержка партнеров.



ГК «Астэк-МТ» проводит форумы для дилеров и партнеров АПС KRAUSS в регионах поставок, направленные на обмен передовым опытом и создание новых профессиональных связей. Участники мероприятий – застройщики, представители строительных компаний, переработчики, представители архитектурно-конструкторских бюро – занимают важные позиции в алюминиевой отрасли.

ГК «Астэк-МТ»
353380, Россия, Краснодарский край,
г. Крымск, ул. Свердлова, 2/6
Тел./факс: +7 (86131) 222-25, +7 (86131) 243-33
www.astek-mt.ru

АСТЭК-МТ
ГРУППА КОМПАНИЙ

KRAUSS
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



ОКОННАЯ И ДВЕРНАЯ
ФУРНИТУРА



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 20 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

- **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.
- Высокое качество изготовления подтверждается 20-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.
- Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.
- Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.
- Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.
- Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).
- **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 180 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретуширующие карандаши**

Новинки!

- 3D-ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **22-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



Реально низкие цены!

Моск. обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru

www.laminattik.ru



Инновации и совершенствование – неизменные требования развивающегося рынка

Поддерживать неизменное качество в условиях постоянно развивающегося рынка – это амбициозная, но основополагающая задача. Этим и отличается один поставщик от другого. Что же предпринимает ТАКА для того, чтобы всегда гарантировать качество?



Еще в 2010 году итальянское производство ТАКА было сертифицировано по международному стандарту ISO 9001. На производстве каждый год проводится инспекция органами стандартизации, которые проверяют выполнение необходимых требований.

ТАКА осуществляет мониторинг и контроль характеристик и параметров каждого продукта, чтобы предотвратить появление брака, постоянно совершенствует внутреннюю систему контроля качества.

Кроме того, компания ТАКА создала собственную лабораторию для разработок и испытаний с имитацией различных условий производства и применения. Это позволяет создавать новые продукты с учетом не только характеристик самого конечного продукта, но и тех условий производства, где он будет применяться.

Один из примеров постоянных инноваций – клей 1308.20. Обладая отличной начальной схватываемостью и высокой устойчивостью к атмосферным условиям, данный продукт имеет наибольший срок службы в сравнении с традиционными ПУР-клеями. Благодаря этим качествам, клей идеально подходит для работы с пленками без пластификаторов и профилей сложной геометрии.

ООО «ТАКА»

Тел.: +7 (4822) 79-11-78

+7 (910) 840-01-20

e-mail: info@takarus.ru

www.wpr.it

www.takarus.ru

Клеевые системы
и оборудование
для ламинации
профиля из ПВХ
и алюминия

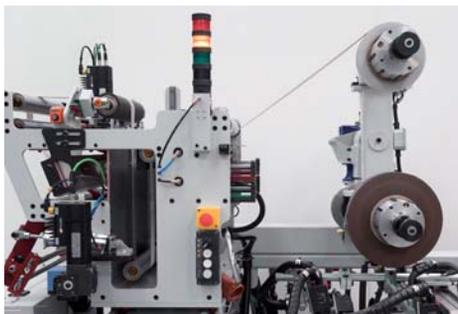
www.wpr.it
www.takarus.ru
+7(482) 279-11-78
info@takarus.ru



WrapMaster от Barberan: новые разработки для оконного сектора

Barberan S.A. – испанский производитель оборудования, находящийся в городе Кастельдефельсе (Барселона), – продолжает разрабатывать решения для оконной промышленности. Компания разработала серию инновационных станков для окучивания, полностью посвященных оконному сектору.

Серия Wrapmaster имеет две модели: одна предназначена для алюминиевых профилей, а другая – для профилей из ПВХ. Обе модели оснащены станцией нанесения праймера с автоматической системой дозирования для максимальной точности и равномерности нанесения.



Barberan также предлагает различные решения для повышения производительности: системы быстрой смены инструмента, с помощью которых можно значительно сократить время наладки станка, двойной размотчик с автоматическим сращиванием для непрерывного производства или сис-



темное управление данными с помощью приложений «Индустрии 4.0».

В дополнение к Wrapmaster Barberan также производит устройства подачи профилей, модули для разделения пленки между профилями и выходные столы с боковой разгрузкой.

Для получения дополнительной информации обращайтесь на сайт www.barberan.com, а также www.jetmasterseries.com.

BARBERAN S.A.
Poligono Industrial Cami Ral. C/Galileo 3-9
08860 CASTELDEFELS (BARCELONA), SPAIN
Tel: +34 (936) 350-810
www.barberan.com
www.jetmasterseries.com



WRAP MASTER series

ОКУТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ BARBERÁN

Стремление к усовершенствованию и ориентированность на клиента стимулируют постоянные инвестиции компании в исследования и разработку высокоэффективного оборудования с простым управлением и получением продукции высокого качества.

Solutions since 1929.



Подробнее о WRAP MASTER series ▲



www.barberan.com www.jetmasterseries.com

Экстру-Тех

Интересное, перспективное и прибыльное

в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);
- ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клееаннесения, но станок для этого должен быть удлинен.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головки) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 – 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клее-расплаве (бочковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бочковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100 с системой осушки воздуха

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (клем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клеях или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и



Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клею-расплаве, модель LM300-W6-Pur

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Компания «Экстру-Тех», с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработала ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид оптической электронной системы

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, – рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». – По умолчанию на всех наших станках также устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько



EVA и двухкомпонентная холодная система



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи праймера на станке

правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 грамм на метр квадратный, наносимых фактически «на глаз» (при работе с двухкомпонентным холодным клеем), он будет наносить 40 — 60 грамм на 1 квадрат-

ный метр при работе с ПУР-клеями. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов *Suddeutsches Kunststoffzentrum* (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть

множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, *hot melt*), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и шелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а шелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательна электросхема к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Ки-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему

тай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года производства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станину станка устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаящим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.



Китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

Только за последние 10 лет наша компания провела более 200 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинаторный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинаторной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных ниже фотографиях китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикасается к профилю и т. д.), качеством и фактурностью ламинаторного материала, а также человеческим фактором (при скорости 60 – 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинаторных тонкостях и себестоимости ламинаторного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,
генеральный директор
ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech.ru

DITEC

MACHINERY PRODUCTION

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

**ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ
СТАНКОВ****Сделано в России**

- Гибкость
- Новаторство
- Оперативность
- Профессионализм
- Лучшие комплектующие
- Высокопроизводительные станки
- Сроки исполнения поставленных задач
- Контроль и испытание готовой продукции

Линии облицовывания

Линия ламинирования профилей из ПВХ и алюминия на PUR-клеях

**Плавильники ящичного типа**

Для PUR- и EVA-клея на 50 и 100 кг

**Упаковочные станки**

Станок для упаковки изделий в стретч-пленку

**Делительные станки**

Станок для резки рулонных материалов с перемоткой

🏠 г. Тольятти, ул. Северная, 3 а

☎ +7 (8482) 444-050

✉ info@stanki-ditec.ru

www.ditec.ru

**ПОСТРОИМ УСПЕШНЫЙ
БИЗНЕС ВМЕСТЕ!****Цель нашей компании - это доступность товара для конечного потребителя.**

Мы приглашаем к сотрудничеству компании и представителей, чтобы общими усилиями идти к цели.

Представителю будут предложены выгодные условия партнерства и развития нового направления в собственном бизнесе.

В качестве поддержки своих дилеров мы предлагаем:

- Минимальный порог входа
- Выгодные ценовые условия
- Стабильные поставки
- Проведение обучающих мастер-классов по изготовлению
- Помощь на всех этапах сотрудничества
- Предоставляем специально разработанное программное обеспечение

КОНТАКТЫ

@setka.garmoshka



8 800 201 31 88

business@setka-garmoshka.ru

г. Белгород,

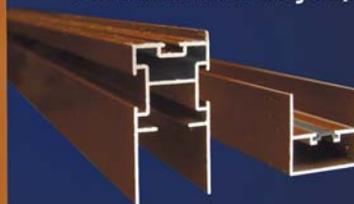
2-й Мичуринский переулок, д. 1, оф. 207

(ТОС «Петергофф»)

**Инновационная
«Сетка-гармошка»**

Собственное производство

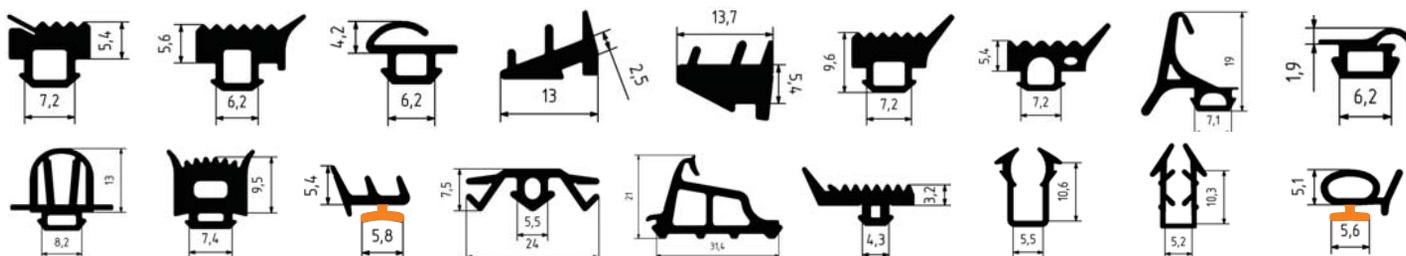
Продажа готовых изделий и поставки комплектующих





УПЛОТНИТЕЛИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года.



Качественные характеристики уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- легко монтируются;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- гигиенически и экологически безопасны.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия, а также протокол лабораторных испытаний ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.

Проведены испытания на старение материала, используемого при производстве нашего уплотнителя. Стойкость к старению при эксплуатации готовых уплотнителей эквивалентна 40 условным годам в условиях умеренной климатической зоны России.

Области применения

Динамика развития современного мира диктует рынку новые сферы применения уплотнителей. Уплотнитель торговой марки «ЭКОТЭП» — немаловажная деталь конечного изделия. В настоящее время на нашем

производстве изготавливаются уплотнители для различных сфер применения:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, КраМЗ, Татпроф, АГРИСОВГАЗ, Реалит, ВСМПО, KRAUSS и др.;
- для алюминиевых лоджиевых систем Provedal;
- для металлопластиковых и ПВХ-систем;
- для офисных перегородок Фристайл, Няда;
- для натяжных потолков;
- для шкафов-купе;
- для деревянных окон и дверей;
- изделия по заказу РЖД, автопрома;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных изделий находится на сайте www.ekotep.com в разделе «Каталог продукции».

Достижения, планы и перспективы развития

В настоящий момент компания имеет 9 экструзионных линий для производства мягких уплотнителей и комплект пластавтоматов по изготовлению литьевых изделий.

Освоены более 400 наименований изделий, в том числе около 250 изделий по чертежам заказчиков.

За прошедший год компанией были усилены позиции по изготовлению пресс-форм собственными специалистами с применением современного эрозионного оборудования, что в свою очередь позволило максимально сократить время от согласования чертежа до

выпуска серийного образца. Теперь в зависимости от сложности изделия мы можем выпустить новый вид уплотнителя в течение суток.

В тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») ведется работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

В планах — освоение изделий из новых видов материалов, в том числе негорючих, которые в свою очередь позволят улучшить теплотехнические показатели готовых конструкций и обеспечить противопожарные требования.

Компания работает над улучшением взаимовыгодных отношений со своими клиентами — как внешними, так и внутренними.

Во главу угла для нас ставится не продукт, а клиент с его потребностями, интересами и ожиданиями.

ЭКОТЭП
Московская обл., г. Балашиха,
мкр. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50 А
Тел/факс: +7 (495) 644-2742
e-mail: info@ekotep.com
www.ekotep.com





В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гёзтепе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

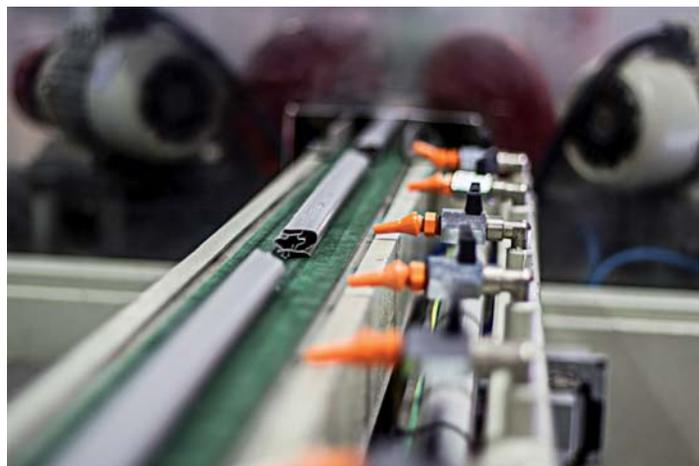
Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок – все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высоко технологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открыла свой склад в Москве и начала поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела – обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель – экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
Факс: +90 (262) 642-9990
e-mail: conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

Производство в США

Имлей-Сити,
Мичиган, США

- ✓ 2000 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

Производство в Китае

Чжаоган-Бейлун,
Нинбо, КНР

- ✓ 2500 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS



Быстрый монтаж СПК по ГОСТ без предварительного восстановления проема

Тема правильного монтажа, иначе называемого «монтажом по ГОСТу», оконных конструкций на российском рынке имеет уже почти 20-летнюю историю, и с каждым годом подтверждает свою актуальность, доказательством чего является все большее количество компаний, применяющих в работе специальные материалы для монтажа по ГОСТу.

Один из таких материалов – паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента (ПСУЛ). Этот продукт очень удобен, прост в применении и эффективен для защиты внешнего контура монтажного шва. Однако все перечисленные преимущества, к сожалению, сильно зависят от качества оконных проемов. Например, в ряде случаев четверть оконного проема может быть частично разрушена (при демонтаже существующей конструкции), или иметь отклонения от вертикали. В этом случае возникает проблема с правильностью и простотой исполнения работ в соответствии с требованиями ГОСТа. Проем необходимо предварительно готовить: восстанавливать разрушенную либо выравнивать кривую четверть. В случае с разрушенной четвертью (всей или ее частью) отсутствует полностью или частично вторая плоскость (первая – сама оконная конструкция) для опоры ПСУЛа и его физически невозможно там применить. В случае с кривой четвертью – невозможно правильно подобрать размер ПСУЛа, поскольку величина зазора по периметру четверти будет сильно различаться.

Предварительная подготовка проема подразумевает следующее:

- Наличие у монтажников специальных «быстрых» штукатурных составов, что особенно актуально в холодное время года.
- Наличие у монтажников специальных навыков.
- Необходимость дополнительных инструментов для обеспечения штукатурных работ.
- Дополнительно оплаченное время специалистов, потраченное на данные предварительные работы.



Приклеивание ленты КМП к оконной раме



Лента Робибанд КМП

И хотя предварительная подготовка проема в ряде случаев может быть даже не включена в договор с клиентом, выполнять эти работы необходимо, поскольку в случае несоблюдения рекомендованных производителями условий применения ПСУЛа эффективность защиты шва снижается, а в ряде случаев отсутствует.

Учитывая эти проблемы, а также то, что разрушенная или кривая четверть может быть скрыта от глаз монтажника до непосредственного демонтажа прежней конструкции, когда необходимо заниматься монтажом новой, а не искать подручные материалы для восстановления четверти, специалистами нашей компании был разработан новый продукт – Робибанд КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Главное преимущество этого продукта – возможность вне зависимости от качества проема выполнять монтажные работы быстро и эффективно, без какой-либо предварительной подготовки проема. И что крайне важно – он заменяет сложные и точные работы по предварительной подготовке проема для установки оконных конструкций на легкие отделочные работы по оштукатуриванию внешнего контура примыкания СПК по уже сформированной поверхности.

При этом:

- совсем не важна квалификация монтажника как штукатура;
- нет надобности применять быстротвердеющие дорогостоящие монтажные смеси;
- не нужны специальные инструменты.

И что особенно важно: данные работы по финишной отделке можно перенести на теплое время года. А кроме того, передать их по договору непосредственно заказчику, поскольку на функциональность оконного шва они не влияют и являются исключительно декоративными.

Продукт полностью обеспечивает защиту монтажного шва от климатических воздействий (УФ-излучение, осадки и пр.) и не препятствует выводу влаги из монтажного шва наружу, что соответствует требованиям ГОСТ 30971.

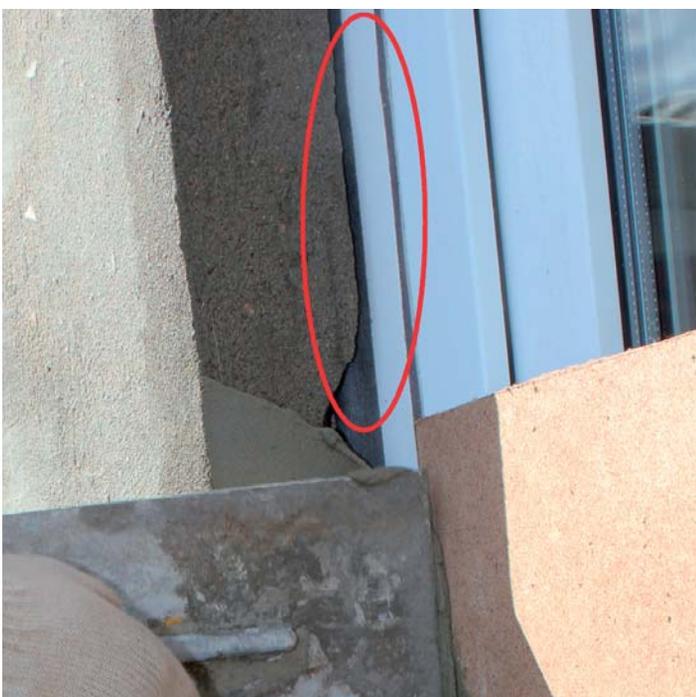
Важными преимуществами продукта являются:

- возможность разделения двух понятий – продажи и монтажа окна и ремонта (подготовки) проема;
- полная готовность к монтажу, не требуются дополнительные материалы и инструменты для работы;
- возможность выполнения работ в любое время года при температуре от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- сокращение времени и сложности работ;
- безопасность выполнения работ (все работы выполняются внутри помещения);
- единый размер, позволяющий выполнять работы вне зависимости от величины отклонений и разрушений четверти оконного проема;
- отсутствие отходов и невысокая стоимость;
- технология применения (не требуется специальная подготовка монтажников).

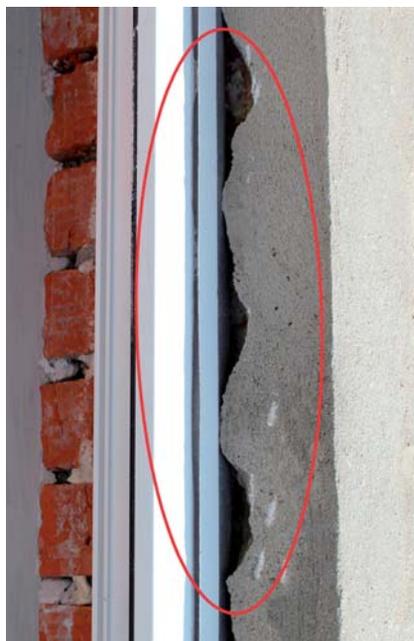
Лента состоит из водоотталкивающего паропроницаемого материала, нанесенного на ПВХ-планку, которая является элементом конструкции и позволяет впоследствии (в случаях необходимости) качественно произвести декоративную отделку внешних откосов (может служить «маячком» при оштукатуривании). Дополнительно установленная мембрана предназначена для предотвращения выхода наружу монтажной пены при проведении работ по монтажу, в частности, через неплотное примыкание конструкции к разрушенной четверти.

Технология применения Робибанд КМП

Для раскроя КМП применяются ножницы. С адгезионного слоя КМП удаляется защитная антиадгезионная пленка (бумага). КМП приклеивается на внешнюю плоскость рамы оконной конструкции по трем сторонам (две вертикальные и верхняя горизонтальная) заподлицо пластиковой части продукта к внешнему краю рамы. Для герметизации шва под отливом рекомендуется применение ленты Робибанд НЛ. Коробка оконной конструкции с наклеенной КМП помещается в проем, где выравнивается по вертикали и горизонтали и фиксируется. ПВХ-планка является «маячком» для последующего



Финишная отделка откоса может быть выполнена в любое удобное время



Вид установленной КМП-ленты до внешнего оштукатуривания

оштукатуривания. Водозащитная мембрана расправляется внутрь шва. Ширина мембраны должна полностью покрывать фронтальную поверхность четверти и боковую поверхность проема на ширину не более 10 мм. Заполнение шва монтажной пеной должно производиться так, чтобы пена плотно прижала мембрану КМП к внутренней поверхности четверти. Поверхность коробки, на которую приклеивается КМП, должна быть сухой и чистой, что обеспечивается предварительным снятием (обязательно) защитной пленки с коробки оконного блока. КМП должна приклеиваться к поверхности коробки плотно, без отслоений, разрывов и пропусков. Угловые соединения выполняются плотно встык, без перехлеста. Соединения КМП на вертикальных участках выполняются под углом 45° с уклоном по направлению от проема вниз. При этом мембрана верхнего отрезка должна заходить за мембрану нижнего отрезка, если смотреть со стороны помещения. Если ширина мембраны превышает требуемое значение, ее можно обрезать ножницами или ножом.

В случае разрушенных четвертей или их отсутствия (открытый стык), когда диффузионная мембрана подвержена прямому влиянию УФ-лучей, срок эффективной защиты равен 4-м месяцам. Обязанность по оштукатуриванию откоса или другому способу отделки должна быть прописана в договоре с клиентом, если эта работа не выполняется сразу после монтажа оконной конструкции.

Посмотреть вживую, как происходит монтаж окон (балконного блока) в условиях жилой квартиры с использованием КМП можно на нашем сайте в разделе «Техническая информация»: <https://robiteх.ru/information/informaczionno-technicheskij-rolik-po-primeneniyu-lenty-robiband-kmp/>

Фильм содержит хронометраж работ и их полный цикл – от демонтажа старого окна, монтажа нового с соблюдением всех требований ГОСТ до его финишной отделки, где также видны преимущества нового продукта.

ООО «Сивест-Союз»

121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11

Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)

e-mail: info@robiteх.ru

www.robiteх.ru

www.robiband.ru

Сетка-фильтр CleanAir® из нановолокна – революция на рынке защитных сеток для окон

Компания RESPILON (Чехия), являющаяся лидером на рынке исследований и производства товаров из нановолокна для защиты здоровья, представляет российскому рынку уникальный материал CleanAir® для защиты помещения от загрязненного воздуха. CleanAir® – это первая в мире прозрачная воздухопроницаемая мембрана из нановолокна, которая создает механический барьер с исключительными возможностями фильтрации воздуха без каких-либо вредных веществ и материалов, предотвращая проникновение через окна опасных частиц: микропыли, пыльцы, смога, табачного дыма и выхлопных газов, микроорганизмов, грибковых и плесневых спор, вирусов и бактерий.

Загрязненный воздух – один из основных факторов риска для здоровья современного человека. Воздух, который мы вдыхаем, напрямую оказывает влияние на наше самочувствие, работоспособность, сон и жизнедеятельность. Недостаточная вентиляция помещения или его проветривание загрязненным воздухом создают концентрацию вредных веществ, которые отравляют организм человека. Около 90% загрязнений попадает в дом через окна. Одним из опасных видов загрязнений являются ультрадисперсные частицы размером PM2.5 (мкм). Они могут преодолевать аэрогематический барьер легких и попадать в кровеносную систему, приводя к развитию сердечно-сосудистых, респираторных и онкологических заболеваний.

Оконная мембрана CleanAir® это не москитная сетка, это уникальный, эффективный, простой в эксплуатации оконный нанофильтр.

Уникальность мембраны заключается в том, что в ее составе есть слой из нановолокон (в 1000 раз тоньше человеческого волоса), образующих устойчивый слой наподобие микропаутины с расстоянием между волокнами около 0,5 мкм, что позволяет материалу быть

достаточно воздухопроницаемым и эффективно очищать воздух от микрозагрязнений, к тому же статическое напряжение материала увеличивает уровень фильтрации, притягивая на себя частицы с размером 0,1 мкм.

Нановолокна видны только под микроскопом, поэтому мембрана кажется прозрачной и пропускает достаточно света, задерживая более 56% УФ-лучей и не подвергается их воздействию. Исключительные качества продукции RESPILON® прошли проверку во всемирно признанных лабораториях, таких как EMPA (Швейцария), VUT (Чехия) и Nelson Laboratories (США). Согласно результатам независимого тестирования, эффективность фильтрации частиц размером 2,5 мкм (размер частиц смога) составляет 97,6%, а частиц размером 1 мкм (размер частиц выхлопных газов) – 82,9%. Мембрана легко устанавливается вместо обычной оконной сетки, легко очищается водой, не боится ни холода, ни жары, используется круглый год.

CleanAir® повышает стандарты защиты здоровья человека, уровень чистоты и комфорта в доме или офисе, а для партнеров создает уникальные бизнес-возможности.

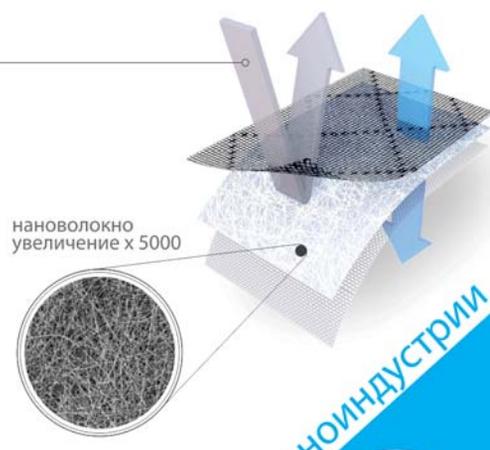


ИННОВАЦИЯ НА РЫНКЕ ОКОННЫХ СЕТОК защита помещения от ультрадисперсных частиц размером PM 2.5



	смог	✗
	выхлопные газы	✗
	микропыль	✗
	пыльца	✗
	бактерии	✗
	грибковые споры	✗
	микроорганизмы	✗
	продукты горения	✗
	Уф излучение	✗
	дождь	✗

CleanAir®



СЕТКА-ФИЛЬТР ИЗ НАНОВОЛОКНА

Тел.: 8 800 555 92 87 (звонок бесплатный) www.respilon.ru



ПВХ-профиль

DIPLAST

Марка профиля — Montblanc

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Rehau

Марка профиля — Rehau

☎ (495) 663-3388

★ www.rehau.ru

**SALAMANDER INDUSTRIE
/// PRODUKTE GmbH,
представительство**Марка профиля — SALAMANDER,
BRUGMANN

☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911

✉ office@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

VEKA Rus

Марка профиля — Veka

☎ (495) 518-9850, 777-3611

✉ moscow@veka.com

★ www.veka.ru

Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST

☎ (343) 261-4000, 345-2720

✉ office@adeplast.ru

★ www.adeplast.ru

Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast

☎ (495) 662-8972

✉ info@aluplast.ru

★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Марка профиля — Novotex

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (495) 269-1719

✉ all@brusbox.ru

★ www.brusbox.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru

★ www.wintech.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN

☎ (495) 739-2962, 739-2963

✉ info@gealan.ru

★ www.gealan.ru

Декенинк РусМарки профиля — Deceuninck,
ENWIN

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

★ www.enwin.ru

ETC

Марки профиля —

Hoffman/Manhoff, Faust,
BioConcept

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ ivaper@ivaper.ru

★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Novotex

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Ка-Фур-Сервис

Марки профиля — Rehau,

ЭксПроф, Брусбокс

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kafur.ru

★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain

☎ (347) 271-6171

✉ info@grain-prof.ru

★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис

Марка профиля — КВЕ

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Монблан ГК

Марки профиля — Montblanc,

Reachmont, Goodwin, ECP

☎ (495) 781-8120

✉ info@montblanc.ru

★ www.montblanc.ru

МОНБЛАН Рус

Марка профиля — Montblanc

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH

☎ (8452) 570-053, 574-507

✉ monolit-sar@rambler.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex

☎ (495) 411-7661, 310-7133

✉ info@n-plastic.ru

★ www.n-plastic.ru

НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc

☎ (495) 741-3839

★ www.n-plast.ru

ОкнаПрофи

(ООО «ПРОФИЛЬ»)

Марка профиля — Novotex

☎ (347) 291-2420, 291-2421

✉ profil@oknaprofi.com

★ www.oknaprofi.com

ОкнаСнабМарка профиля — Enwin,
Deceuninck, Krauss

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

★ www.okna-snab.org

ОРАС, ООО

Марка профиля — ОРАС

☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603

✉ oras@mail.kuban.ru

★ www.orasplast.ru

Плафен

Марка профиля — PLAFEN

☎ (495) 995-0972

✉ zavod@plafen.ru

★ www.plafen.ru

ПРОПЛЕКСОконные и дверные ПВХ-системы,
ламинированный профиль в
наличии

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

профайн РУСМарки профиля — КВЕ, Trocal,
Koemmerling

☎ (495) 232-9330, 232-9331

★ www.trocal.ru

★ www.kbe.ru

★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис

Марки профиля — Exprof, Rehau

☎ (8112) 757-555, 757-550

✉ info@pskovfur.ru

★ www.pskovfur.ru

Профснаб

Марка профиля — Deceuninck

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

ПЭКом, ООО

Марка профиля — DEXEN

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO

☎ (495) 231-4166

✉ info@roplasto.info

★ www.roplasto.info

РусСайлМарка профиля — energicore, про-
изводства компании Mikron, США

☎ (495) 710-7188

✉ russeal@citylan.ru

★ www.duraseal.ru

★ www.rusail.ru

Русская Торговая Компания

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

САЛАМАНДЕР

Интернейшл Профиль, ООО

Марки профиля — SALAMANDER,
BRUGMANN

☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933

✉ skladvl@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — КВЕ, Novotex

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон

☎ (3843) 795-661, 794-502

✉ info@sibpromplast.ru

★ sibpromplast.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX

☎ (3812) 786-273, 786-260

✉ okna@ortex.org

★ www.ortex.org

СтворМарка профиля — Novotex,
EcoLine, КВЕ ламинированный
пленкой Renolit

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Марки профиля – Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN

☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furniture.ru
★ www.profil-furniture.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля – Тантроникс

☎ (495) 363-4444
✉ 3634444@mail.ru
★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля – CITYLUX

☎ (863) 220-9911, 220-9979
✉ cityluxru@mail.ru
★ www.citylux-profile.ru

Химтрейдинвест

Марка профиля – Winbau

☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734
✉ belgorod@winbau-profil.de
★ www.winbau.ru

УК ШТЕРН, ООО

Марка профиля – SCHTERN

☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24
✉ info@ok-schtern.ru
★ www.ok-schtern.ru

ЭксПроф

Марка профиля – EXPROF

☎ (3452) 771-611
☎ (499) 682-7089
✉ exprof@exprof.ru
★ www.exprof.ru

Юг–Профиль–Системс

Марка профиля – ELEX

☎ (861) 210-0808, 210-0986
✉ ups@elexprof.ru
★ www.elexprof.ru

МИРОПЛАСТ

Марка профиля – WDS

☎ +380 (562) 338-000, 338-038
✉ info@miroplast.com
★ www.wds.ua

Профили вспомогательные**РИЧН, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунгов) совместимых с различными ПВХ-системами

☎ (3843) 740-024, 389-999
✉ richnkz@mail.ru

Альтапласт

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
✉ altaplast@list.ru
★ www.altarus.ru

Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам

☎ (863) 278-8278, 278-8279
✉ goldenplast@list.ru
★ www.goldenplast.ru

Радуга, ГК

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным системам ПВХ

☎ (8793) 381-411
✉ radugakmv@yandex.ru
★ www.raduga-profile.ru

Профиль алюминиевый**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля – Reynaers

☎ (495) 825-7105
✉ info.russia@reynaers.com
★ www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве

☎ (812) 622-1952
✉ info@ac-avangard.ru
★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля – Provedal

☎ (496) 266-5455
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля – AGS

☎ (800) 302-1035
✉ aluminum@agrisovgaz.ru
★ www.agrisovgaz.ru

АЛКОНА

Марка профиля – ALKONA, а также профили по чертежам заказчика

☎ (473) 260-2102
✉ info@alkona.net
★ www.alkona.net

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО

☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 280-0242
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ag.s.ru

Алсит

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)

☎ (495) 668-0688
☎ (484) 292-2389
★ www.alusit.ru

Алстоксервис

Марка профиля – NEWTEC

☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817
★ www.new-tec.ru

Алютех МСК

Марка профиля – ALUTECH

☎ (495) 921-1566
✉ zakaz@alutechmsk.ru
★ www.alutech-group.com

Астарта

Марка профиля – Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

Астэк-МТ

Марка профиля – KRAUSS

☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля – Provedal

☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля – Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов

☎ (86383) 260-04, 271-36
✉ bk-alprof@bk.ru
★ www.bkalprof.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля – KRAUSS

☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

ВидналПрофиль

Марка профиля – Vidnal prof

☎ (495) 987-4535
✉ vidnal@vidnal.ru
★ www.vidnal.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика

☎ (4842) 224-017, 309-63
☎ (495) 258-3651
✉ info@vmk-invest.ru
★ www.vmk-invest.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм

☎ (8482) 951-096, 954-050
✉ etm@etmvolga.ru
★ www.etmtd.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля – «АлСиб»

☎ (383) 360-0568
✉ info@alsib.ru
★ www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля – Provedal

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода

☎ (495) 225-4172
✉ info@i-master.ru
★ www.i-master.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой

☎ (913) 132-0000
✉ kmk_sib@mail.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля – Alumil

(Греция), АЛЮМАКС (Россия)
☎ (495) 500-3400, 921-1917
✉ info@constr.ru
★ www.constr.ru
★ www.alumil.ru

Красноярский металлургический завод, ООО

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления

☎ (391) 224-9026, 224-9920
✉ mln@kramz.rusal.ru
★ www.kramz-trade.ru

ЛИСА

Марки профиля – СИАЛ, КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742
✉ info@lisa.ru
★ www.lisa.ru

МасТТех

Марка профиля – MasTТех

☎ (495) 526-3352
★ www.masterrf.ru

Международная
алюминиевая компания, ООО
Производство алюминиевых профилейных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика
☎ (495) 995-9024, 995-3443
✉ mak@makprof.ru
★ www.makprof.ru

МОНБЛАН рус
Марка профиля — Provedal
☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
★ www.montblanc-rus.com

ОкнаСнаб
Марка профиля — KRAUSS
☎ (800) 100-1501
✉ partner@okna-snab.org
★ www.okna-snab.org

Раико Ист
Марка профиля — RAICO
☎ (495) 995-1159
✉ info@raico.ru
★ www.raico.info

РЕАЛИТ
Марка профиля — REALIT
☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191
✉ info@realit-obninsk.ru
★ www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ
Марки профиля — СИАЛ
☎ (391) 274-9030, 274-9040
✉ segal@sial-group.ru
★ www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО
Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

Смартгласс, ООО
Поставщик алюминиевой профильной системы остекления Keller (производство Люксембург). Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®
☎ (495) 783-5206
✉ info@smart-glass.ru
★ www.smart-glass.ru

СОКОЛ, ООО
Строительная система СОКОЛ
☎ (8552) 449-990
✉ sales@sistema-sokol.ru
★ www.sistema-sokol.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа
Марка профиля — Provedal
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

ТАТПРОФ
Марка профиля — ТАТПРОФ
☎ (8552) 778-570
✉ systema@tatprof.ru
★ www.tatprof.ru

ТБМ
Марка профиля — ALUMARK
☎ (495) 974-2189
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Урало-Сибирская
Профильная Компания
Марка профиля — INICIAL
☎ (343) 345-2221
✉ info@rostal.com
★ www.inicial.ru

Фасадные системы, ООО
Марки профиля — СИАЛ, Provedal.
Производство системы вентфасадов
☎ (495) 644-2742
✉ moscow-fs@yandex.ru
★ www.rusfs.com

Шуко Интернационал
Москва
Марка профиля — Schuco
☎ (495) 775-0757, 937-6519
✉ info@schueco.ru
★ www.schueco.ru

Профиль деревоалюминиевый

Меезенбург
Марка профиля — optimAL
☎ (495) 780-5129
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

ТБМ
Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)
☎ (495) 995-3936, 995-3960
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Профиль для остекления балконов и лоджий

Алютех МСК
Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления
☎ (495) 921-1566
✉ zakaz@alutechmsk.ru
★ www.alutech-group.com

Астарт
Марка профиля — Provedal
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

АСТРОН
Марка профиля — ALT100 (Alutech)
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Компания Вертикаль ЮГ
Марка профиля — Provedal
☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

Интерьер мастер
Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
☎ (495) 225-4172
✉ info@i-master.ru
★ www.i-master.ru

ЛИСА
Марка профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
☎ (495) 644-2742
✉ info@lisa.su
★ www.lisa.su

Меезенбург
Марка профиля — optimAL лоджий
☎ (495) 780-5129
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ
Профиль WINTECH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
☎ (8452) 570-053, 574-507
✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС
Балконная система OUT-LINE 46 мм
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

Сиб.Профиль, НПО
Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

Стекло

AGC Glass Russia
Архитектурное стекло, стекла для промышленного применения и внутреннего декора
☎ (495) 411-6565
★ www.yourglass.ru
★ www.agc-glass.eu

ДЕМАХО
Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

Modern Glass
Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernnglass.ru
★ www.modernnglass.ru

АрхиБут
Стеклопрофили Lamberts LINIT
☎ (495) 223-2606
★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД
Продажа стекла
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

Инпрус
Архитектурное стекло, стеклопакеты
☎ (495) 989-6246, 963-2933
★ www.inprus.ru

Мосавтостекло
Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
☎ (499) 235-9312, 235-6924
★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс
Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
☎ (495) 369-9500
✉ info@pilkington.ru
★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО
Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
☎ (495) 648-4706
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 🌐 www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
 ☎ (3476) 334-625
 🌐 www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрасленного в массе стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 🌐 www.stesaglass.com

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266
 📧 stekloton@stekloton-center.ru
 🌐 www.stekloton-center.ru

Строймарт

Компания Строймарт является профессиональным трейдером с 15 летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а так же комплектующие для стеклопакетов.
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
 🌐 www.stroymartgroup.ru

ШОТТ ФП, ООО

Стекольная продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153
 🌐 www.schott.com

Стеклопакеты

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 📧 sales@modernerglass.ru
 🌐 www.modernerglass.ru

Алмаз

Производст триплекса и стеклопакетов любой сложности
 ☎ (861) 472-9117, 472-9115
 📧almaz-zakaz@yandex.ru
 🌐 www.almaz-steklo.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 📧 post@izolux.ru
 🌐 www.izolux.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190
 📧 npp-modul@mail.ru
 🌐 www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730
 📧 masteklo@mosavtosteklo.ru
 🌐 www.mosavtosteklo.ru

Пласт, ООО

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой
 ☎ (495) 648-4706
 📧 plastguard@inbox.ru
 🌐 www.plastguard.ru

Профстекло-М

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 📧 prof-stk@mail.ru
 🌐 www.profsteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 🌐 www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 334-625
 🌐 www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 📧 zakaz@cityglass.ru
 🌐 www.cityglass.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837
 📧 info@npc-steklo.ru
 🌐 www.npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 📧 cteklo@cteklo.ru
 🌐 www.cteklo.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393
 📧 info@stis.ru
 🌐 www.stis.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702
 📧 steklokom@steklokom.ru
 🌐 www.steklokom.ru

ПВБ-пленки для изготовления триплекса

Тросифоль

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 🌐 www.trosifol.ru

Фурнитура и комплектующие

Air-Box

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 📧 sales@air-box.ru
 🌐 www.air-box.ru

С.С.Е. s.r.l., Италия

Производство автоматических порогов и систем уплотнения
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
 📧 info@cce-rus.ru
 🌐 www.cce-rus.ru

Door Komplekt

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305
 ☎ (499) 502-1745
 📧 info@doko.ru
 🌐 www.doko.ru

DORMA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
 ☎ (495) 966-2050
 🌐 www.dorma.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 📧 sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 🌐 www.dr-hahn.de

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035
 ☎ (910) 705-2931
 📧 info@fapim.ru
 🌐 www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (800) 700-0062
 📧 info@firesi.ru
 🌐 www.firesi.ru

Futuruss

Фурнитурные системы Futuruss, UPT.
 📧 info@futuruss.ru
 🌐 www.futuruss.ru

GEZE RUS

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 741-4061
 📧 office-russia@geze.com
 🌐 www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 📧 Hautau.ru@gmail.com
 🌐 www.hautau.ru

JACKLOC company ltd,
Великобритания
Производство ограничителей открывания для окон и дверей
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
✉ sales@jackloc.com
🌐 www.jackloc.ru

KALE KILIT,
представительство
Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности
☎ (499) 346-1616
🌐 www.kalekilit.com.tr

MACO
Фурнитура MACO, Австрия
☎ (4842) 715-100
🌐 www.maco.ru

Megla
Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@megla.ru
🌐 www.megla.ru

SAVIO
Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
☎ (905) 786-4150
✉ valtuille@savio.it
🌐 www.savio.it

SIEGENIA
Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений
☎ (495) 721-1762, 721-1763
✉ info-ru@siegenia.com
🌐 www.siegenia.com

SIMONSWERK
Петли и петельные системы
☎ (495) 987-1864
✉ info@simonswerk.ru
🌐 www.simonswerk.ru

VBH
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
🌐 www.vbh.ru

WALA
Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305
✉ sales@walarus.ru
🌐 www.walarus.ru

Winkhaus,
представительство в РФ
Фурнитура Winkhaus
☎ (495) 722-0470
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
🌐 www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО
Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
☎ (383) 375-4387
✉ adva10@inbox.ru

Ааллу
Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европас, Provedal)
☎ (812) 334-4691
✉ anna-ally@yandex.ru
🌐 www.aally.net

АГАТ
Ручки оконные, сэндвич-панели
☎ (496) 266-5455
✉ agat-okno@mail.ru
🌐 www.agat-okno.ru

Адитим
Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam
☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
🌐 www.aditim.ru

АЛМО
Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli. Термовставка MAZZER (Италия).
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
🌐 http://almo-ags.ru

Альтапласт
Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ
☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
✉ altaplast@list.ru
🌐 www.altarus.ru

Апейрон
Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия
☎ (383) 383-0588
✉ td@apeiron.su
🌐 www.apeiron.su

Ардис-С, ООО
Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
✉ sale@ardis-s.ru
🌐 www.ardis-s.ru

АртеК-Россия
Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteonline.com
🌐 www.arteonline.com

Астарт
Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
🌐 www.astartaprof.ru

АСТРОН
Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
🌐 www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE
☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
🌐 www.astek-mt.ru

Астекс Трейдинг
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей
☎ (499) 346-1602
✉ astex.msk@inbox.ru
🌐 www.astextrading.ru

АТЕКОМ
Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций
☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
✉ atecom@mail.ru
🌐 www.atekom.ru

АЭРЭКО
Приточные вентиляционные устройства
☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
🌐 www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект
Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
☎ (812) 333-4731
✉ info@bpbk.ru
🌐 www.bpbk.ru

БЕСТВИНД
Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
🌐 www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL. Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.
☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
🌐 www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ
Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций
☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
🌐 www.okna-komplekt.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Фурнитура ACCADO
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
🌐 www.wintech.ru

ВКС
Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
🌐 www.vks.ru

ВХС, ООО
Фурнитура VHS, Турция
☎ (831) 260-1008, (495) 988-6418
✉ vhs-mos@mail.ru
🌐 http://vxc.pф

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 🌐 www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 🌐 www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 🌐 www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура СПБ

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurnitura.ru
 🌐 www.glassfurnitura.ru

ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 🌐 www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклоупаколенного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.ru
 🌐 www.diev.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ komplekt@doorlock.ru
 🌐 www.doorlock.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, Сатурн
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KVF
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

ЛИСА

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 🌐 www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 🌐 www.mp-loks.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 🌐 www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 🌐 www.montblanc-rus.com

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 902-7010
 ✉ velcome@nortex.com.ru
 🌐 www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, АКПЕН ПЛАСТИК, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 244-21, 249-87
 ✉ pmfz@yandex.ru
 🌐 www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235
 ✉ polivis@ya.ru
 🌐 www.poliviss.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 700-577
 ✉ kew77@mail.ru
 🌐 www.promlid.ru

Пронто-Юг, ООО

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA, GEZE (Германия), UCS (Италия)
 ☎ (861) 248-9899
 ✉ info@pronto-yug.ru
 🌐 www.pronto-yug.ru

ПРОПЛЕКС

Оконная и дверная фурнитура T&T, Kale, Масо, ручки оконные, балконные гарнитуры, петли и замки в ассортименте
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 🌐 www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 🌐 www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 🌐 www.pskovfur.ru

ПЭКом, ООО

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

Радуга, ГК

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 🌐 www.raduga-profile.ru

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (49336) 254-32
 🌐 www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 318-0100, 217-8283
 ✉ manager@rosfurnitura.ru
 🌐 www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 🌐 www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего отклонения, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 778-536
 ✉ sales@stn.com.ru
 🌐 www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KVF и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KVF, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 🌐 www.profil-furnitura.ru

СтройСистема,**Группа компаний**

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

🌐 www.textstroy.ru

ТИОН, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095

✉ zakaz@fornaxrus.ru

🌐 www.fornaxrus.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747

✉ tisa-l@mail.ru

🌐 www.tisa-l.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки ОМЕС (Италия), доводчики DORMA

☎ (495) 980-2910

✉ info@furnitorg.com

🌐 www.furnitorg.com

Хамелеон, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий. Собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

🌐 www.hameleon.ru

🌐 www.hameleonstore.ru

ЦентрКомплект

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.

☎ (843) 533-3302, 533-3306

✉ centr_komplekt@mail.ru

🌐 www.centr-komplekt.ru

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.

☎ (383) 272-7886, 210-5747

✉ Niit1@mail.ru

🌐 www.csk-sib.ru

Юнион Полимер Технолуджи

Производство оконной ручки, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

🌐 www.union-rus.ru

AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR

☎ +380 (56) 766-07-66

✉ info@axordirect.com

🌐 www.axorindustry.com

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125

✉ v.rau@hautau.de

🌐 www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287

✉ schuering@schuering.de

🌐 www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

🌐 www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677

☎ +39 (051) 885-0203

🌐 www.giesse.it

KALE KILIT

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ +90 (212) 705-8000

✉ info@kalekilit.com

🌐 www.kalekilit.com.tr

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858

✉ info@vhs.com.tr

🌐 www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi

Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101

✉ sales@fornax.com.tr

🌐 www.fornax.com.tr

🌐 www.yelken.com.tr

Илери Кальпычылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотного-откидного, шульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, древоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540

✉ info@vorne.com.tr

🌐 www.vorne.com.tr

Уплотнители**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем

☎ (383) 375-4387

✉ adva10@inbox.ru

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

🌐 www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

🌐 http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568

✉ market@arti.com.ru

🌐 www.arti.com.ru

Астарт

Уплотнители для алюминия и ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartprof.ru

🌐 www.astartprof.ru

ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей. Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

🌐 www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей, для фасадных систем, для систем Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

🌐 www.vks.ru

ГАСКЕТ, ООО

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикумов на юге России

☎ (800) 500-33-57, (863) 200-2786

✉ olga.gasket@gmail.com

🌐 www.gk-gasket.ru

Девертер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226

✉ info@deventer.ru

🌐 www.deventer.ru

Джошкун Каучук, ООО

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342

✉ info@cks.com.ru

🌐 www.cks.com.ru

ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 🌐 www.vprofile.ru

Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем
 ☎ (843) 524-7724
 ✉ ras@standart-prof.ru
 🌐 www.standart-prof.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

ЛИСА

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@ekotep.com
 🌐 www.ekotep.com

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096
 ✉ info@maksiplast.ru
 🌐 www.maksiplast.ru

МОНБЛАН рус

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 🌐 www.montblanc-rus.com

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (484) 392-9981, 392-9982
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 🌐 www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (484) 392-9949, 392-9948
 ✉ opp@opp-obninsk.ru
 🌐 www.opp-obninsk.ru

ПРОПЛЕКС

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 🌐 www.proplex.ru

Рожков ИП

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025
 ✉ olera21@rambler.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 318-0100, 217-8283
 ✉ manager@rosfurnitura.ru
 🌐 www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935
 ✉ tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 🌐 www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии.
 ☎ (495) 269-0772
 ✉ moscow@trelleborg.com
 🌐 www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583
 ✉ market@elastika.ru
 🌐 www.elastika.ru

Юнион Полимер Технолдж

Уплотнители EPDM для окон ПВХ и алюминиевых конструкций. Вспененные уплотнители
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 🌐 www.union-rus.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.
 ☎ +7 (909) 647-0029
 ✉ semperit-deg@semperitgroup.com
 🌐 www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей
 ☎ +375 (29) 673-0070
 ☎ +375 (33) 380-1110
 ✉ exportSTL@stomilsanok.by
 🌐 www.stomilsanok.by

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
 ✉ kiaplast@i.ua
 🌐 www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
 ✉ mail@poli-upl.com
 🌐 www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
 ✉ sales@ot-kumi.com
 🌐 www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
 ✉ conta@conta.com.tr
 🌐 www.conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для окон
 ☎ +90 (530) 835-2603
 ☎ +90 (532) 693-8309
 ✉ export@pikasan.com
 🌐 www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева
 ☎ +90 (324) 616-1140
 ☎ +90 (324) 616-0404
 ✉ seciltr@seciltr.com
 🌐 www.seciltr.com

Материалы для монтажа**AnkerGold**

Производство анкерных пластин
 ☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640
 🌐 www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
 ☎ (495) 221-6325
 ✉ info@denbraven.ru
 🌐 www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики
 ✉ info@hanno.ru
 🌐 www.hanno.com

RICH, OOO

Производство и продажа комплектующих для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель
 ☎ (3843) 740-024, 389-999
 ✉ richnkz@mail.ru
 ✉ pvhplast@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 🌐 www.vbh.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 216-2477, 278-9449
 ✉ info@ankerplast.ru
 🌐 www.ankerplast.ru

ARtek-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

Астарт

Все для монтажа окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Runkel

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.butyl.ru

ВЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы.

Уплотнительные ленты.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа всего ассортимента комплекующих для производства монтажа светопрозрачных конструкций

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы

☎ (8313) 265-109, 261-312

✉ germast@sinn.ru

★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки

☎ (812) 224-1332, 224-0662

✉ gss.spb@gmail.com

★ www.germeticplus.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон

☎ (3452) 500-215

✉ germetik@inbox.ru

★ www.germetikstroy.ru

ГерметСоюз

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: Soudal, Tremco, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь

☎ (812) 244-4450, 380-6622

✉ germetic@gtsz.ru

★ www.gtsz.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплекующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.

☎ (495) 663-9081

✉ info@tdeuroconst.ru

★ www.tdeuroconst.ru

ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон

☎ (495) 797-4537, 940-9208

✉ info@klinplast.ru

★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416

✉ info.ru@lohmann-tapes.com

★ www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

Нортекс

Шурупы по бетону, дюбеля анкерные (рамные)

☎ (495) 902-7010

✉ velcome@nortex.com.ru

★ www.nortex.com.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

ПРОПЛЕКС

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте:

летняя, зимняя, всесезонная

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (8112) 672-747

✉ Profile.service@mail.ru

★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (495) 223-6491

✉ info@robitex.ru

★ www.robitex.ru

★ www.robiband.ru

Рожков ИП

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025

✉ olera21@rambler.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

★ www.sazi-group.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878

☎ (8552) 778-044, 466-625

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».

☎ (495) 786-4855, 786-4856

✉ office@selenavostok.ru

★ www.selenavostok.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции

☎ (495) 926-6453, 781-0086

✉ info@soudal.ru

★ www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые ТУТАН, пены монтажные ТУТАН, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ

☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473

☎ (49136) 378-98

✉ strojpolimer@list.ru

★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbn.ru

🌐 www.tbn.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа.

Метизы, оконные саморезы.

☎ (495) 921-2477

✉ info@t-krep.ru

🌐 www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

🌐 www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO

☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530

🌐 www.kudo-purfoam.ru

🌐 www.kudo-paint.ru

ЦентрКомплект

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.

☎ (843) 533-3302, 533-3306

✉ centr_komplekt@mail.ru

🌐 www.centri-komplekt.ru

Юнион Полимер Технолджи

Пена монтажная зима/лето, анкерные пластины

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

🌐 www.union-rus.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция

☎ +90 (212) 771-1371

✉ info@akfix.com

🌐 www.akfix.com

Комплекующие для производства стеклопакетов

ALU PRO

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226

✉ info@aluproussia.com

🌐 www.alupro.it

DEMAXO

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

🌐 www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226

✉ info@fenzirussia.com

🌐 www.fenzigroup.com

RICH, ООО

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок

☎ (3843) 740-024, 389-999

✉ richnkz@mail.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

🌐 www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила

☎ (496) 266-5455

✉ agat-okno@mail.ru

🌐 www.agat-okna.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки

☎ (495) 727-0187

✉ adheser@adheser.ru

🌐 www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

🌐 www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки

из алюминийевого сплава

☎ (846) 300-8040, 300-8286

🌐 www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

🌐 www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

🌐 www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем

☎ (383) 350-8763, 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

🌐 www.bfk-ext.ru

ВКС

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито,

бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

🌐 www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов

☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703

✉ rasul_garant@mail.ru

ГерметСоюз

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO

☎ (812) 244-4450, 380-6622

✉ germetic@gtsz.ru

🌐 www.gtsz.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов

☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074

✉ germika@germika.ru

🌐 www.germika.ru

ИГК, ООО

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида, полиуретана

☎ (495) 215-5584, (995) 118-0413

✉ welcome@ru.igk.global

🌐 https://info.igk.global/ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

🌐 www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416

✉ info.ru@lohmann-tapes.com

🌐 www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

🌐 www.meesenburg.ru

Рожков ИП

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025

✉ olera21@rambler.ru

РуСайл

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы

☎ (495) 710-7188

✉ russeal@citylan.ru

🌐 www.duraseal.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

🌐 www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Комплекующие для стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 🌐 www.profil-furnitura.ru

Строймарт

Профессиональный трейдер с 15-летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а также комплекующие для стеклопакетов.
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
 🌐 www.stroymartgroup.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koenmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 505-6101
 ✉ sales@t-res.ru
 🌐 www.t-res.ru

Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 🌐 www.eurogroup.ru

Техноформ Гласс Инсулэйшн ГМБХ, представительство в России

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 933-7153
 🌐 www.glassinsulation.de

ЦентрКомплект

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ centr_komplekt@mail.ru
 🌐 www.centr-komplekt.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 🌐 www.superspacer.com

Армирующий профиль**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 🌐 www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 🌐 www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 🌐 www.arsprom.ru

АртеК-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteonline.com
 🌐 www.arteonline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, КВЕ, PROPLEX, EXPLOF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 🌐 www.ptkdelta.ru

ЕТС

Армирующий профиль для систем
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 🌐 www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 🌐 www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холоднотный строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 🌐 www.lasar.ru

Металл Сервис, ООО

Производство армирующего профиля для окон ПВХ
 ☎ (4752) 531-106, 535-480
 ✉ info@mc24.ru
 🌐 http://mc24.ru

Миасс-профиль, Торговый Дом

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 🌐 www.mizapromet.ru

ПРОПЛЕКС

Армирующий профиль для различных оконных систем (КВЕ, Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 🌐 www.proplex.ru

ПроФСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 🌐 www.profnaстил.com

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

Сибирский металлоцентр

Армирующий профиль, строительный профиль, штрипс, плоский лист оцинкованный и с полимерным покрытием
 ☎ (3852) 299-860, 503-020
 ✉ info@sibmetcentr.ru
 🌐 www.sibmetcentr.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем КВЕ, Рехау, Геалан, Века и др.
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 🌐 www.textstroy.ru

Уральская Металлообработывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetalcompany.ru
 🌐 www.uralmetalcompany.ru

фестальпине Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (48143) 51-433
 ✉ office@arkada.ru
 🌐 www.arkada.ru

Юнион Полимер Технолоджи

Профиль армирующий для ПВХ-окон
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 🌐 www.union-rus.ru

Пленки для ламинации**Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши, воски, спреи (Германия)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ extru-tech@mail.ru
 🌐 www.extru-tech.ru

Haogenplast (ООО «ВИНОРИТ»)

Поставка и продажа пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля, пресования дверных панелей и декоративной гидроизоляции бассейнов

☎ (495) 228-6468
✉ info@haogenplast.ru
🌐 www.haogenplast.ru

Hyundai L&C

Ламинационные пленки (Республика Корея), прошедшие сертификацию RAL

☎ (800) 551-1607
✉ info@hyundai-film.ru
🌐 www.hyundailnc.com

LG Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости

☎ (495) 663-3958
🌐 www.lghausys.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки

☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
🌐 www.obchem.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil

☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
🌐 www.wintech.ru

ДекорС

Продажа ламинационных пленок LG Hausys, производство самоклеящихся HPL-листов для ламинации сэндвича

☎ (800) 301-4330
✉ info@lgpllenki.ru
🌐 www.lgpllenki.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LG Hausys

☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
✉ info@ldk-films.ru
🌐 www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig

☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
🌐 www.renolit.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
☎ (495) 785-2015, 785-2016
✉ info@skai-hornschuch.ru
🌐 www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля

☎ +49 (211) 73-77-88-25
🌐 www.imawell.de

Пленки для тонирования и упрочения стекла

ВСТ-Спецтехника

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)

☎ (499) 333-2939
✉ vst@vst-st.ru
🌐 www.vst-st.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол

☎ (963) 923-3363
🌐 www.proffilms.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)

☎ (495) 777-5755
✉ info@solarex.ru
🌐 www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)

☎ (495) 221-2157, 921-3535
🌐 www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)

☎ (800) 555-5754
✉ rec@aswf.us
🌐 www.jvwf.ru

Пленки для временной защиты поверхностей

ОВСЧЕМ

Пленки для временной защиты поверхностей

☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
🌐 www.obchem.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки

☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
🌐 www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.

☎ (343) 379-3450, 379-3454
✉ info@brandtape.ru
🌐 www.brandtape.ru

Биопак

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей

☎ (495) 727-3377, 727-3376
✉ mak@biopack.pro
🌐 www.biopack.pro

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH

☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
🌐 www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей

☎ (495) 643-1833, 719-9599
🌐 www.souzapack.ru

Услуги по ламинации

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, клее-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом

☎ (495) 992-5686, 992-5661
✉ laminac@attik.ru
🌐 www.attik.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
🌐 www.ks-online.ru

МОНБЛАН рус

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей

☎ (495) 380-0670
✉ montblanc-rus@mail.ru
🌐 www.montblanc-rus.com

Пластик, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903
✉ evdokimov@plastok.ru
🌐 www.plastok.ru

ПРОПЛЕКС

Заводская ламинация пленками LG Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@propex.ru
🌐 www.propex.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей
☎ (4722) 721-000, 207-721
🌐 www.профалюмин.рф

Профснаб

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LG Hausys
☎ (495) 740-0007
✉ info@profsnab77.ru
🌐 www.profsnab77.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля
☎ (3652) 549-487
✉ info@dexen-ru.com
🌐 www.dexen-ru.com

Радуга, ГК

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля, сэндвич-панелей, подоконников и отливов. Пленки — LG HAUSYS, RENOLIT.
☎ (8793) 381-411

✉ radugakmv@yandex.ru
🌐 www.raduga-profile.ru

СВЕТОЧ

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LG Hausys, RENOLIT
☎ (4852) 493-443
✉ 493443@mail.ru
🌐 www.493443.ru

Хамелеон, ООО

Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LG Hausys, Renolit, Hornschuch, клее-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Duspol, теплый склад, собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
✉ lam@hameleon.ru
🌐 www.hameleon.ru

🌐 www.ламинация.москва

Элемент

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825
 ✉ mms@element-profi.ru
 🌐 www.element-profi.ru

Покраска ПВХ-профиля**Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ.
 Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (920) 045-8804
 ✉ dekor-in@mail.ru
 🌐 www.dekor-in.com

Контакт Групп, ООО

Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ
 ☎ (910) 458-9825
 ✉ office@klei-kontakt.ru
 🌐 www.klei-kontakt.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

Радуга, ГК

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 🌐 www.raduga-profile.ru

ЭкоКолор, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ.
 Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (8482) 717-784
 ✉ ecocolor63@mail.ru
 🌐 www.ecocolor63.ru

ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.
 ☎ (812) 449-5403
 ✉ info@swtechnology.ru
 🌐 www.swtechnology.ru

Услуги по гибке арок**ПЭКом, ООО**

Изготовление гнутых арок
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

Радуга, ГК

Изготовление гнутых арок
 ☎ (8793) 381-411
 ✉ radugakmv@yandex.ru
 🌐 www.raduga-profile.ru

ЭлитКомплект

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
 ✉ m.armashov@mail.ru
 🌐 www.elit-komplekt.ru

Порошковая покраска**Витоника**

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 🌐 www.vitonika.ru

Колорит

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Comprat-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 🌐 www.mcolorit.ru

Лиса

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 ✉ suvaryan@nayada.ru
 🌐 www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ info@spbpalitra.ru
 🌐 www.spbpalitra.ru

Хамелеон, ООО

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 ✉ pokraska_new@hameleon.ru
 🌐 www.hameleon.ru
 🌐 www.покраска.москва

Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.)**Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна
 ☎ (499) 638-2777
 ✉ info@respilon.ru
 🌐 www.respilon.ru

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@yandex.ru
 🌐 www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (496) 266-5455
 ✉ agat-okno@mail.ru
 🌐 www.agat-okna.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 🌐 www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 🌐 www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 🌐 www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Оптовая продажа профилей и комплекующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
 ☎ (800) 500-3246
 ☎ (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 🌐 www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 🌐 www.okna-komplekt.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 🌐 www.garantplast.ru

Ка-Фур-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 🌐 www.kafur.ru

Комплексервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

Лиса

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 975-7554
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 🌐 www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 🌐 www.meteorus.ru

Нортекс

Комплекующие для производства противомоскитных систем

☎ (495) 902-7010

✉ velcome@nortex.com.ru

🌐 www.nortex.com.ru

🌐 vsnsetka.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

🌐 www.tk-pragma.ru

ПРОФИХОУМ, ООО

Антимоскитная система «Сетка-гармошка»

☎ (800) 201-3188

🌐 www.setka-garmoshka.ru

Радуга, ГК

Изготовление москитных сеток PLISSE

☎ (8793) 381-411

✉ radugakmv@yandex.ru

🌐 www.raduga-profile.ru

Русская Торговая Компания

Комплекующие для производства противомоскитных сеток

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

🌐 www.rtk-ltd.com

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

🌐 www.svyatok-profi.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

🌐 www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплекующие к ним

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи

☎ (495) 132-7332

🌐 www.hunterdouglas.ru

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем

☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381

✉ sinax@sinax.com.tr

🌐 www.sinax.com.tr

Подоконники, отливы, откосы**DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация

☎ (495) 589-3838, 589-3245

✉ tddanke@mail.ru

🌐 www.подоконникпвх.рф

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ spolyaev@ivaper.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

🌐 www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

🌐 www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.

☎ (812) 509-6050

✉ aktivstroy@mail.ru

🌐 www.aktivstroy.com

Алюмсилл

Производство алюминиевых подоконников

☎ (495) 741-1209

✉ info@alumsill.ru

🌐 www.alumsill.ru

Ам-Пласт, ООО

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.

☎ (8202) 59-70-09

☎ (981) 508-08-24

✉ sales@revkin-group.ru

🌐 www.revkin-group.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы

☎ (921) 776-2414

✉ zakaz@apex-spb.com

🌐 www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

🌐 www.arteconline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

🌐 www.bfk-ext.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

🌐 www.deceuninck.ru

ЕвроИнвест

Откосная система VENTA

☎ (49640) 48976

✉ info@ventasales.ru

🌐 www.ventasales.ru

ETC

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER.

Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

🌐 www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ

☎ (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

🌐 www.ks-online.ru

Меезенбург

Продажа подоконников

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

🌐 www.meesenburg.ru

Мёллер

Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

☎ (495) 380-3159, 380-3153

✉ info@moeller.su

🌐 www.moeller.su

МОНБЛАН рус

Подоконники Монблан

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

🌐 www.montblanc-rus.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

🌐 www.tk-pragma.ru

Профснаб

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

🌐 www.profsnab77.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

🌐 www.rtk-ltd.com

Системы Алутех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ☆ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ☆ www.tbm.ru

ЭкоТех

Система откосов, нащельники самоклеящиеся с уплотнением
 ☎ (4822) 358-844
 ☎ (920) 156-4900
 ✉ info@rnw.ru
 ☆ www.rnw.ru

Сырье для производства ПВХ-профилей**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
 ☎ (495) 258-2335
 ☆ www.lgchem.com

ОБСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ☆ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 510-2233
 ✉ info@revada-group.com
 ☆ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов
 ☎ (495) 786-6330
 ☆ www.omya.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ info@elnova.pro
 ☆ www.elnova.pro

Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами**ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ☆ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и др.
 ☎ (495) 988-1187
 ✉ rus@peter-lacke.com
 ☆ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ☆ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ☆ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.
 ☎ (800) 500-3246
 ☎ (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 ☆ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа клеев, герметиков, очистителей, пены
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ☆ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ☆ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ comdir@mastersil.ru
 ☆ www.mastersil.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ☆ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ☆ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ info.russia@kleiberit.com
 ☆ www.kleiberit.net

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ☆ www.ks-online.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкий клей Н.В. Fuller для ламинации и эмали Votteler для покраски ПВХ
 ☎ (910) 458-9825
 ✉ office@klei-kontakt.ru
 ☆ www.klei-kontakt.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 418-5800, 418-5808
 ☎ (495) 617-0178, 617-0179
 ✉ mans@mansnn.ru
 ☆ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (495) 780-5129
 ✉ info@meesenburg.ru
 ☆ www.meesenburg.ru

МОНБЛАН рус

Клей, очистители для ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ montblanc-rus@mail.ru
 ☆ www.montblanc-rus.com

Пластики и Пленки

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 646-1304
 ☆ www.eks-msk.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ☆ www.tk-pragma.ru

ПУ ИНДУСТРИЯ

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (495) 792-3585, (926) 881-9477
 ☆ www.top-ur.com

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.
 ☎ (495) 644-3596, 225-6985
 ✉ info@remmers.ru
 ☆ www.remmers.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ☆ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ☆ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
🌐 www.stvor.ru

ТАКА

Двухкомпонентные и ПУР-клеи ТАКА для ламинации профилей

☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986
✉ info@takarus.ru
🌐 www.takarus.ru
🌐 www.wpr.it

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935
✉ tbm@tbm.ru
🌐 www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы

☎ (495) 979-01-49
✉ info@edelweiss-n.ru
🌐 www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Клеи для ламинации, для д/о и мебельной промышленности

☎ +49 (211) 73-77-88-25
🌐 www.imawell.de

Оборудование для обработки ПВХ и алюминия**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
🌐 www.alu-m.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.

☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)
☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
🌐 www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
☎ (495) 940-5489
✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266
✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463
✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ info@fimtec.ru
🌐 www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
☎ (812) 313-5978, 305-3830
✉ okna@nexlab.ru
🌐 www.yilmaz.ru
🌐 www.nexlab.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
☎ (812) 324-8822
✉ sales@silverdale.com.ru
🌐 www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
☎ (495) 785-1912, 721-1705
✉ info@u-r-b-a-n.ru
🌐 www.u-r-b-a-n.ru

Адитим

Оборудование Mueller для закатки термовставки
☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
🌐 www.aditim.ru

Аз-Ком Евротех

OZCELIK (Турция)
☎ (495) 788-3812
✉ director@azkom.ru
🌐 www.azkom.ru

Алрон

Ozgens (Турция)
☎ (495) 955-7840
✉ info@alronmarket.ru
🌐 www.alronmarket.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)
☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
🌐 www.astek-mt.ru

БФМ+

Murat (Турция)
☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
🌐 www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
🌐 www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
☎ (495) 925-8887
✉ weber@weber.ru
🌐 www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900
✉ mail@invest-trade.biz
🌐 www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
☎ (925) 589-4082
✉ mk@ozcelik.su
🌐 www.ozcelik.su

КМВ-РУС, ООО

KMW Engineering (Германия)
☎ +7 (925) 430-9705
☎ +49 (172) 849-5787
✉ alex.wiedemann@kmw-rus.ru
🌐 www.kmw-rus.ru

Комплектсервис

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
🌐 www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления. Производство профиля скольжения.
☎ (499) 713-7488
✉ info@corundsnab.ru
🌐 www.corundsnab.ru

ЛИСА

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
☎ (495) 644-2742
✉ info@lisa.su
🌐 www.lisa.su

НИСАН РУС, ООО

Продажа оборудования для обработки алюминиевых и ПВХ-систем (торговая марка IMAX, NISAN)
☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245
✉ info@nisanrus.ru
🌐 www.nisanrus.ru

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@yilmazrus.ru
🌐 www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
🌐 www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
🌐 www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
🌐 www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
☎ (495) 228-1619

✉ info@vertpila.ru
🌐 www.vertpila.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
🌐 www.svyatok-profi.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
☎ (8442) 766-016, 766-012
✉ souzmash-s@mail.ru
🌐 www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

Европейское оборудование для обработки профиля из алюминия, ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop... Оборудование для переработки композитных материалов.

☎ (499) 390-9607
✉ info@stank-in.ru
🌐 www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)
☎ (495) 545-4534, 221-9162
✉ info@stan-ok.ru
🌐 www.stan-ok.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA COOP
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
🌐 www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN
☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379
✉ start-rostov@mail.ru

ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEK (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
☎ (495) 517-9396
✉ fest-98@fest-98.ru
🌐 www.fest-98.ru

Элюматек Рус

Оборудование марок elumatec (Германия), Sturtz (Германия), Tekna (Италия) для обработки алюминия и ПВХ
☎ (499) 641-0400
✉ elumatec@elumatec.ru
🌐 www.elumatec.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de
🌐 www.fimtec.de

KMW Engineering GmbH

KMW Engineering
Fensterbaumaschinen (Германия)
☎ +49 (216) 849-5787
✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
🌐 www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850
✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
🌐 www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
🌐 www.rottox.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

URBAN (Германия)
☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
✉ urban@u-r-b-a-n.com
🌐 www.u-r-b-a-n.com

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
✉ kaban@kaban.com.tr
🌐 www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
☎ +90 (212) 447-4141
☎ +90 (212) 445-0490
✉ muratmac@murat.com.tr
🌐 www.murat.com.tr

НИКМАК МАКИНА

НИКМАК (Турция)
☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
✉ info@nikmak.com
🌐 www.nikmak.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
☎ +90 (535) 566-6104
✉ omurzak@omurzak.com
🌐 www.omurzak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
✉ info@ozcelik.com
🌐 www.ozcelik.com

Ozgenic Makina

Ozgenic (Турция)
☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
✉ info@ozgenicmakina.com
🌐 www.ozgenicmachine.com

PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)
☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
✉ plastmakmakina@gmail.com
🌐 www.plastmak.com

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
🌐 www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
✉ expcomall@comall.it
🌐 www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
🌐 www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
✉ info@profteq.it
✉ export@profteq.it
🌐 www.profteq.it

Инструмент, оснастка, расходные материалы**Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.
☎ (495) 510-1027
✉ info@leitz.ru
🌐 www.wigo.leitz.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
🌐 www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
🌐 www.penmakrostov.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
☎ (8552) 778-044, 778-536
✉ sales@stn.com.ru
🌐 www.stn.com.ru

СТАНКИН

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.

☎ (499) 390-9607
✉ info@stank-in.ru
🌐 www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL
☎ (495) 545-4534
✉ info@stan-ok.ru
🌐 www.stan-ok.ru
🌐 www.rutool.com

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
☎ (4822) 342-110
✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая
☎ (495) 517-9396
✉ fest-98@fest-98.ru
🌐 www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
☎ (495) 617-1986, 617-1987
✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
☎ (495) 223-6867, 645-38-99
✉ mail@forkom.ru
🌐 www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
✉ info@boehme-kunststoff.de
🌐 www.boehme-kunststoff.de

Оборудование для гибки металлических профилей и труб**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 🌐 www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 🌐 www.weber.ru

C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C S.L.O.M.E.A. (Италия)
 ☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093
 ✉ info@clomea.com
 🌐 www.clomea.com

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ**FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 🌐 www.firesi.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 🌐 www.kv-plast.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

Станстрой

Оборудование для гибки профиля
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 🌐 www.stanstroy.ru

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 🌐 www.inter-grup.com

Экструзионное оборудование**ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 ✉ info@nextooling.ru
 🌐 www.nextooling.ru

Лиса

Изготовление пресс-форм для экструзии
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ
 ☎ (926) 793-9235
 ✉ rovikon@mail.ru
 🌐 www.rovikon.ru

Greiner Extrusion Group

Экструзионное оборудование, Австрия
 ☎ +43 50541-0
 ✉ office.at@greinerextrusion.com
 🌐 www.greinerextrusion.com

MRLM LTD

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
 ☎ +90 (212) 613-9229
 ☎ +90 (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 🌐 www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, RBM Italia, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 🌐 www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 🌐 www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489
 ✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (812) 718-4727, 718-6266
 ✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463
 ✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664
 ✉ info@fimtec.ru
 🌐 www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
 ☎ (495) 737-5642
 ✉ sales@glasstools.ru
 🌐 www.glasstools.ru

KAMI komplekt

Линии для производства с/пакетов
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
 ✉ kami@stanki.ru
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 🌐 www.stanki.ru

Silver Dale

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
 ☎ (812) 324-8822
 ✉ sales@silverdale.com.ru
 🌐 www.silverdale.com.ru

Бистроник Стекло Рус

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
 ☎ (495) 933-2336
 ✉ information@bystronicglass.ru
 🌐 www.bystronic-glass.com

БФМ+

CMS (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@bfmplus.ru
 🌐 www.bfmplus.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
 ☎ (495) 645-7170
 ✉ russia@glaston.net
 🌐 www.glaston.net

Комплектсервис

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969
 ✉ info@lisec.ru
 🌐 www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудвки (Италия)
 ☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805
 ✉ info@megatechnika.ru
 ✉ m.technika-m@mail.ru
 🌐 www.megatechnika.ru

МЕРАН

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.
 ☎ (495) 380-1386
 ✉ info@meran.ru
 🌐 www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 🌐 www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).
 ☎ (347) 299-0447
 ✉ info@cms-servis.ru
 🌐 www.cms-servis.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 🌐 www.stan-ok.ru
 🌐 www.hasal.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 🌐 www.stanstroy.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yta.ru
 🌐 www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 🌐 www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353
 ✉ salesru@bestmakina.com
 🌐 www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для за-сыпки влагопоглотителя
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ info@cmsmachine.com
 🌐 www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
 ✉ seba@seba-makina.com
 🌐 www.seba-makina.com

Деревообрабатывающее оборудование**КОИМПРЕX Srl.**

Обрабатывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italtresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 730-0753
 ✉ info@koimpex.ru
 🌐 www.koimpex.ru

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 🌐 www.kuper.de

SKYDUNA group

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@skyduna.ru
 🌐 www.skyduna.ru

ВАЙНИГ РУС

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (499) 703-2433
 ✉ russia@weinig.com
 🌐 www.weinig.com

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 739-0220
 ✉ info@globaledge.ru
 🌐 www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 🌐 www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 🌐 www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 215-0395
 ✉ info@lamella.ru
 🌐 www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластика, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 120-1170
 ✉ info@leitz.ru
 🌐 www.leitz.ru

Хомег Руссланд

Оборудование для производства окон НОМАГ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ✉ info-russland@homag.com
 🌐 www.homag.com

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsif@elsifr.ru
 🌐 www.elsifr.ru

Оборудование для изготовления дистанционных рамок**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 🌐 www.kv-plast.ru

Пневматическое оборудование**DIPLAST**

FIAC (Италия)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 🌐 www.diplast.ru

ВЕКЪ Пневматики

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 🌐 www.vekir.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги
 ☎ (495) 735-4961, 786-6585
 ✉ info@camozzi.ru
 🌐 www.camozzi.ru

ПЕНМАК РУС

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

Оборудование для ламинации**ДИТЕС (ДИТЕК), ООО**

Оборудование собственного производства: станки для ламинации, для нарезки пленки, для упаковки в стретч-пленку и др.
 ☎ (8482) 444-050
 ✉ info@stanki-ditec.ru
 🌐 www.ditec.ru

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Plasmeq/Extru-Tech
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ extru-tech@mail.ru
 🌐 www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 🌐 www.firesi.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 🌐 www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 🌐 www.negotiant.ru

ПЕНМАК РУС

UNIMAK (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

ТАКА

Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986
 ✉ info@takarus.ru
 🌐 www.wpr.it
 🌐 www.takarus.ru

BARBERAN S. A.

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окучивания, лакирования и цифровой печати.
 ☎ +34 (936) 350-810
 🌐 www.barberan.com
 🌐 www.jetmasterseries.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
 ✉ info@vermak.com.tr
 🌐 www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ

Ламинационное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
 ✉ info@unimak.tc
 🌐 www.unimak.tc

Imawell GmbH

Профилеоблицовочные установки, клеенаносящие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 737-788
 ✉ info@imawell.de
 🌐 www.imawell.de

Оборудование для подъема и установки стекол**Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грутого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны
 ☎ +49 (9070) 968-969-00
 ✉ sales@heavydrive.com
 🌐 www.heavydrive.com

Измерительные приборы**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 ✉ 4957747500@mail.ru
 🌐 www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 211-5430
 ✉ info@interpribor.ru
 🌐 www.interpribor.ru

Программное обеспечение**ATEchnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru
 🌐 www.atechnology.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.
 ☎ (499) 346-7212
 ✉ bezler@cad-plan.com
 🌐 www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 🌐 www.normandy.narod.ru

Winkhaus, представительство в РФ

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 🌐 www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888
 ✉ info@altec.ru
 🌐 www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (925) 005-3053
 ✉ anovitskiy@klaes.com
 🌐 www.klaes.de

Лабрадор АЙТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.
 — позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
 — осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 🌐 www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 🌐 www.itokna.ru

ПрофСегмент

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы. Работа с 1С и файлами DXF. Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки. Доступные цены.
 ☎ (495) 755-9342
 ☎ (909) 646-2098
 ✉ sale@profsegment.ru
 🌐 www.profsegment.ru

ТБМ

Программные продукты:
 — Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 — СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 🌐 www.klaes.de

Техника для склада**GlasTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 🌐 www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

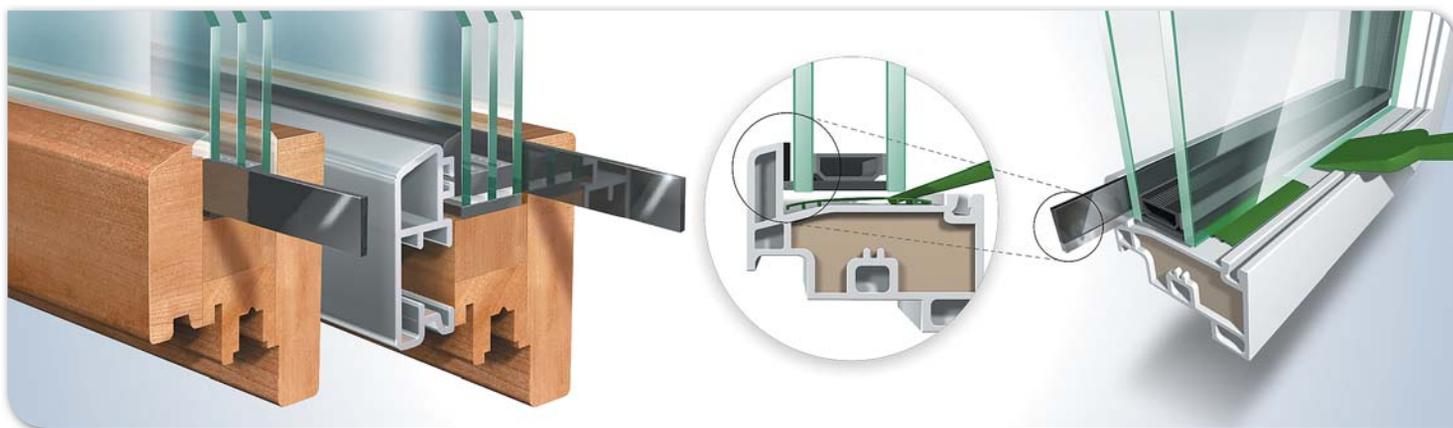
Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
 ☎ (8482) 735-121, 735-122
 ✉ office@kiit.ru
 🌐 www.kiit.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keysy.ru
 🌐 www.keysy.ru

Упаковочные решения

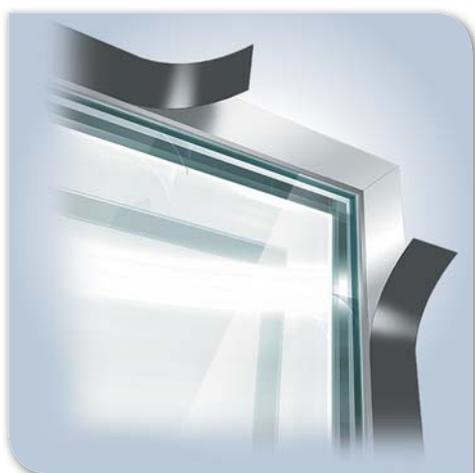
Итальянское оборудование PASC-SOL: палетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 🌐 www.spack.ru



Адгезивные решения для оконных конструкций

Новые продукты: Технология Static Direct Glazing - Статическая клейка стеклопакета в створку

Компания Lohmann - международное предприятие, предлагающее широкий выбор надежных клеевых решений для оконных конструкций. Применение технологии SDG гарантирует повышение теплосберегающих свойств окна, сочетание оптимизации уплотняющих и прочностных функций окна в одном рабочем процессе.



Клейкие ленты Lohmann для ламинации ПВХ профилей

- Удобство нанесения
- Высокая гибкость и надежная фиксация
- Отличная адгезия на разных поверхностях

Адгезивные решения для монтажа резиновых профилей

- Надежные клеевые решения для придания самоклеящихся свойств различным изделиям в строительной индустрии
- Отличная адгезия на разных поверхностях
- Удобство в использовании
- Повышенная стойкость к температуре

Свяжитесь с нами, чтобы узнать больше!



ООО «Ломанн Рус»

Тел.: + 7 (812) 448 34 05, Санкт-Петербург
Тел.: + 7 (343) 278 86 40, Екатеринбург

info.ru@lohmann-tapes.com
www.lohmann-tapes.com



**Фурнитура UPT –**

качественный российский продукт,
созданный на высокотехнологичном
европейском оборудовании



- Равномерный прижим обеспечивает одинаково плотное прилегание со всех сторон и гарантирует защиту от продувания и сквозняков.
- Регулировка прилегания створки для зимы и лета позволяет достичь оптимального притвора.
- Защита от провисания створки.
- Усиленные петли для створок 130 кг.
- Регулируемое пошаговое проветривание.
- Микролифт-блокиратор обеспечивает комфортное закрытие окна и препятствует ошибочному ходу ручки.
- Микропроветривание.
- Качество гальванического покрытия существенно превосходит требования класса 5 (ГОСТ 538-2014).