

# ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

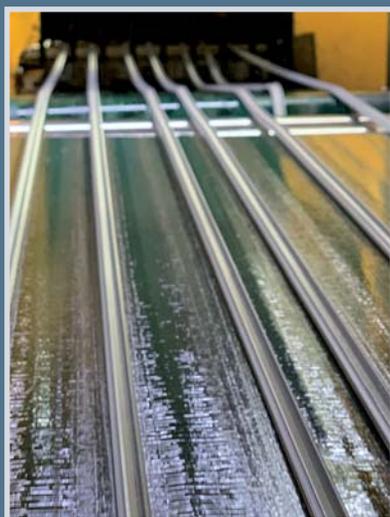
ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ  
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

СЕНТЯБРЬ 2021

Выпуск 67

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА





# ТПК Экстру-Тех

Производство и продажа ламинационных станков и линий флэт-ламинации для покрытия/каширования/облицовывания ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей с помощью пленок ПВХ и PP, бумаги, меламин, высокого глянца, CPL и шпона, а также экошпона и других рулонных и листовых материалов.

Производство и продажа дюз, плавильных систем для ПУР-клеев и клеев-расплавов.

Поставка запчастей и комплектующих к ламинационным станкам, экструзионным линиям, смесителям.

Техническое обслуживание (регламентные работы, ремонт) ламинационных станков любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,  
г. Котельники, мкр. Ковровый,  
д. 37, территория комбината  
«Люберецкие ковры»  
Тел.: +7 (495) 783-31-36  
(АТС Коврового комбината)  
доб. 183, доб. 184 - тел./факс  
Тел.: +7 (916) 641-07-23  
e-mail: extru-tech@mail.ru  
www.extru-tech.ru



## TECTUS® ПОЛНОСТЬЮ СКРЫТАЯ ПЕТЕЛЬ- НАЯ СИСТЕМА

Для высококачественных межкомнатных и функциональных объектных дверей с прямолинейным дизайном в одной плоскости.



### TECTUS

- › Допустимая нагрузка до 300 кг.
- › Для фальцованных и нефальцованных дверей
- › Регулировка в 3 плоскостях
- › Доступно в 16 вариантах исполнения поверхности
- › Варианты моделей для различных сфер функционального применения

MADE IN GERMANY

# Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железногорск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгодонск, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россошь, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкасы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.\*

\* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

**Расскажите о себе оконщикам России!**

# Оглавление



Новости

с. 8

Стандартизация  
СПК

с. 9

Алюминий в архитектуре  
и строительстве

с. 15

Профиль  
алюминиевый

с. 18

Фурнитура и  
комплектующие

с. 1, 20

Ламинация.  
Пленки

с. 24

Услуги  
по ламинации

с. 31

Клей для  
ламинации

с. 32

Оборудование  
для ламинации

с. 32

Монтажные  
материалы

с. 38



Уплотнители

с. 42

Поставщики  
и производители

с. 45

Добровольная обязательность стандартов или новые «жертвы регуляторной гильотины» и стандарты для оконной отрасли .....	9
На Ближнем Востоке установлен первый алюминиевый навес, сделанный в России .....	15
Доступные алюминиевые системы .....	18
Станут ли окна безопасными после вступления в силу нового ГОСТ 23166 .....	20
Hahn – Rollenband AT – роликовая петля для высококачественных алюминиевых дверей .....	23
ДекорС 10 лет. Новый этап .....	24
Осень – время добавить цвета .....	26
Переименование LG Hausys в LX Hausys и укрепление уникальных позиций на рынке .....	30
Почему «АТТИК»? .....	31
Инновации и совершенствование – неизменные требования развивающегося рынка .....	32
WrapMaster от Barberan: новые разработки для оконного сектора .....	33

Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ .....	34
Почему нельзя использовать «мениск» в монтажном шве? ....	38
ПСУЛ или КМП? .....	40
10 причин популярности EPDM-уплотнителей .....	42

## Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж – 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

### Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



**Винтек Пластик**

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 26-29



**ООО «Юнион Поли-  
мер Технолджи»**

(495) 787-2223

Стр. 42-44



**ООО «Ломанн Рус»**

(812) 448-3405



**BARBERAN S.A.**

+34 (936) 350-810

Стр. 33



**LX Hausys**

(495) 663-39-58

(985) 382-3292

Стр. 30



**ГК «Араг»**

(499) 444-1480

(965) 142-7050

(925) 881-5188

Стр. 18, 19



**Алюминиевая  
Ассоциация**

**Алюминиевая  
Ассоциация**

(495) 663-9950

Стр. 15-17



**АПП**

(495) 790-5411

Стр. 20-22



**Винтек Пластик**

(495) 646-3545

(495) 646-3546

Стр. 26-29



**ДекорС**

(800) 301-4330

(800) 551-1607

Стр. 24, 25



Группа компаний  
«РОБИТЕКС»  
(495) 223-6491  
Стр. 40, 41



Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ  
(903) 141-7302  
Стр. 23



Представительство  
СИМОНСВЕРК ГмБХ в РФ  
(495) 987-1864  
Стр. 1



Винтек Пластик  
(495) 646-3545  
(495) 646-3546  
Стр. 26-29



ГК «Агат»  
(499) 444-1480  
(965) 142-7050  
(925) 881-5188  
Стр. 18, 19



Компания «САЗИ»  
(495) 221-8765  
(495) 740-4727  
Стр. 38, 39



ООО «ТПК «Экстру-Тех»  
(916) 641-0723  
(916) 265-9195  
Стр. 34-37



Haogenplast  
(ООО «ВИНОРИТ»)  
(495) 228-6468  
Стр. 6, 7



ООО «ТАКА»  
(4822) 791-178  
(910) 640-1986  
Стр. 32



Винтек Пластик  
(495) 646-3545  
(495) 646-3546  
Стр. 26-29



Аттик, Группа компаний  
(495) 992-5686  
(495) 992-5661  
Стр. 31

# WINDSHIELD

ОРИГИНАЛЬНАЯ  
ПЛЕНКА ПВХ  
ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ  
ИЗ ИЗРАИЛЯ

*haogenplast*

**FOLLMANN**

ООО «ВИНОРИТ» ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ПАРТНЕР  
HAOGENPLAST LTD И FOLLMANN В РОССИИ





г. Москва  
шоссе Энтузиастов, д. 56  
строение 32

☎ +7 (495) 228-64-68  
☎ +7 (965) 337-58-53  
📷 winshield\_ru  
✉ info@haogenplast.ru



**Концерн Deseuninck NV объявил о назначении генерального директора ООО «Декенинк Рус»**



Концерн Deseuninck NV объявил о назначении на должность генерального директора ООО «Декенинк Рус» Евгения Алексеевича Пчелинцева.

Евгений Алексеевич Пчелинцев сменил г-на Фолькера Гута, который более 15 лет руководил российским подразделением концерна, а в июле этого года принял решение оставить свой пост.

Новый генеральный директор пришел в Deseuninck с богатым международным опытом, уникальным набором навыков, знаний и контактов, чтобы обеспечить российскому подразделению успешный рост. Он имеет степень инженера систем CAD/CAM и степень MBA в области менеджмента.

Карьера Евгения Пчелинцева насчитывает более 25 лет опыта. Он работал в качестве регионального директора в EBP (Строительные продукты Eczacibasi), в его зону ответственности входили Россия и СНГ. До EBP Евгений занимал должность генерального директора по СНГ в компании ITW Polymers в Москве, осуществляя руководство бизнес-стратегией.

Евгений видит большие возможности для развития компании: «Оконная отрасль уже готова к инновациям не только в продуктах, но и в процессах. Я считаю, что ООО «Декенинк Рус» идеально подходит для продвижения главных преимуществ концерна: инноваций, дизайна и надежности, которые востребованы у каждого из наших клиентов и переработчиков по всей стране. Я с нетерпением жду начала совместной работы с командой и, конечно, встречи с клиентами».

Новый руководитель Deseuninck Rus будет подчиняться г-ну Стейну Вермалену, генеральному директору по региону Европа, и уже приступил к работе в новой должности с 17 августа 2021 года.

«Г-н Пчелинцев — выдающийся лидер с богатым коммерческим опытом, — отмечает г-н Вермален. — Мы рады его прихо-

ду в российское подразделение концерна. Уверен, что вы присоединитесь ко мне и пожелаете ему больших успехов в этой новой роли. Основываясь на том, чего мы уже достигли в России, вместе с Евгением Пчелинцевым мы улучшим нашу стратегию, будем расти и развивать нашу организацию, укреплять наши партнерские отношения и развивать новые связи».

*Источник: Декенинк Рус*

**Рост на территории Карлсруэ, ввод дополнительных мощностей**



4 новых бункера и на 50% больше емкости для смешивания.

После того, как весной 2020 года пандемия коронавируса на короткое время парализовала рынки, строительный сектор быстро восстановился. Особенно хорошо развивался немецкий оконный рынок. И компания aluplast начала работу с высоким поступлением заказов в новом году.

Чтобы быстрее обрабатывать заказы, компания инвестировала в четыре силоса для сухих смесей и новую линию смешивания, которые в настоящее время устанавливаются на месте главного предприятия в Карлсруэ. Эти меры позволяют увеличить емкость смешивания на 50%.

«Мы рады, что силосы уже здесь. Мы уже запланировали место для расширения при строительстве смесительного завода, поэтому теперь силосы можно быстро и легко установить без каких-либо строительных изменений», — объяснил исполнительный директор aluplast Патрик Зейц.

Но этого недостаточно, компания, действующая во всем мире, инвестирует не только в немецкое местоположение. В Польше только что был завершен новый склад, в США компания aluplast инвестировала в новые экструдеры, а в Австралии был введен в эксплуатацию новый склад.

*Источник: aluplast*

**Компания Melke открыла первый выставочный зал**



Здесь можно ознакомиться со всеми производимыми профильными системами, а также посмотреть готовые изделия и получить квалифицированную консультацию менеджера.

Первый брендированный выставочный зал Melke официально открыт. Он оформлен в нашем корпоративном стиле и отвечает всем современным требованиям к комфорту и технологичности. Его уже называли самым большим на территории Центрального федерального округа. На 400 м² мы вместе с нашим основным переработчиком — компанией «Пластика Окон» — представили окна, двери, балконные блоки и раздвижные порталы.

Одинаковых изделий здесь просто не найти — мы предусмотрели все возможные варианты, чтобы клиент смог представить будущее изделие: окна и двери на белой основе и в трех наших фирменных цветах в массе (антрацитово-серый, карамель, шоколад), в белом цвете и с ламинацией.

Для дилеров и наших потенциальных переработчиков на выставочных стендах мы разместили максимум важной и полезной информации. Один из стендов посвящен технологии производства наших профильных систем. Коэкструзия, по которой мы работаем, — самая инновационная и экологичная, заключается в использовании двухкомпонентного пластика, различного для внутреннего и внешнего слоев. Мы рассказали и показали процесс рециклинга (переработки) остатков и обрезков ПВХ, которые впоследствии и становятся внутренним слоем. Для внешнего мы берем только первичный пластик, добавляя в компаунд только компоненты европейских производителей. Благодаря этому, а также доработанной формуле, мы добились сияющей гляцевости и ослепительной белизны наших систем.

На двух этажах нашего шоурума расположились выставочный зал, зоны продаж и отдыха, а также переговорные комнаты, где мы расскажем о вариантах сотрудничества, покажем наши главные отличия от конкурентов и посоветуем, как правильно продавать окна, двери и порталы из профильных систем Melke.

*Источник: компания Melke*

# Добровольная обязательность стандартов или новые «жертвы регуляторной гильотины» и стандарты для оконной отрасли

Природа никогда не спешит, но всегда успевает  
(Старинная китайская пословица)

Прогресс личности — это естественные метаморфозы, не подгоняйте их искусственно  
Лао-Цзы

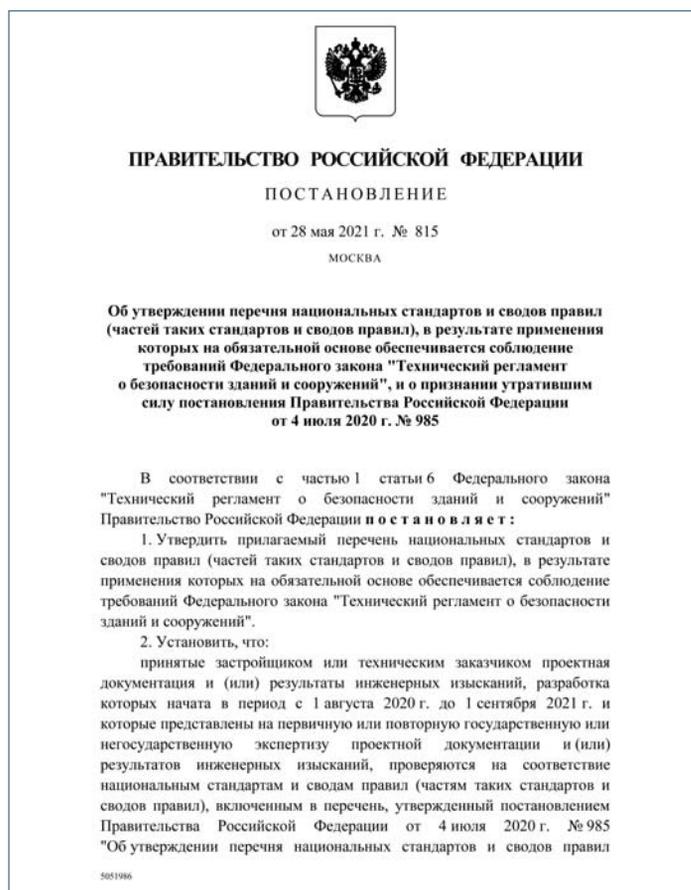
*В статьях «Гильотина ускоряется» (выпуск № 64), «Программа национальной стандартизации и стандарты для оконной отрасли» (выпуск № 64), «Гильотина пришла в движение» (выпуск № 63) и в статье «Система стандартизации СПК и «регуляторная гильотина» (выпуск № 62) был рассмотрен вопрос об изменениях в системе технического регулирования оконной отрасли. В настоящей статье анализируются новые нормативные документы и вопросы разработки новых стандартов, регулирующих продукцию в отрасли.*

Система технического регулирования в нашей стране претерпела революционные преобразования почти двадцать лет назад. В 2002 году после долгих обсуждений и споров экспертного сообщества был принят закон «О техническом регулировании» [1] и начался переход от системы обязательного соблюдения всех требований технических норм к преимущественно добровольному, преобладающему в международной практике. В развитии новой системы технического регулирования был принят ряд федеральных законов [2-5]. Советская система нормирования подверглась кардинальным изменениям. Но долгое время, вплоть до 2020 года, документы, разработанные для условий плановой экономики и полного государственного регулирования, действовали наряду с новыми нормами. Безусловно, это была четко выстроенная система документов, обеспечивающая необходимые условия выпуска продукции. Однако в наше время часть из них физически не могла быть исполнена, а часть противоречила новым законам, стандартам и правилам.

В 2019 году было принято решение о проведении кардинального сокращения нормативно-правовых актов, содержащих обязательные требования, так называемой «регуляторной гильотины». В рамках реформы приняты два Федеральных закона «Об обязательных требованиях в Российской Федерации» и «О государственном контроле (надзоре) и муниципальном контроле в Российской Федерации» и ряд постановлений Правительства, которыми отменены тысячи нормативных документов. В указанных выше статьях мы сообщали о ходе реформы.

## Новый этап реформы и очередные сокращения нормативных документов

1 сентября вступило в силу Постановление Правительства Российской Федерации от 31.05.2021 года № 815 об отмене статуса обязательных в отношении порядка 3,8 тыс. строительных норм и правил. В России вступает в силу один из важнейших документов в сфере нормативно-технического регулирования. В результате число обязательных СНИП сократилось более чем наполовину: с 7 тыс. до 3,2 тыс. Излишние и дублирующие нормы не вошли в новый перечень национальных стандартов и сводов правил, утвержденный Председателем Правительства. При этом сохраняются все необходимые требования к безопасности.



Выступая 26.08.2021 г. Михаил Мишустин заявил: «Российские власти планируют и дальше сокращать количество обязательных требований в сфере строительства, чтобы ускорить реализацию проектов. Продолжим работать над ускорением темпов строительства. В перспективе планируем сокращать обязательные требования в отрасли, чтобы срок реализации идеи до выхода на стройплощадку сократился на 30%».

«В сфере строительства речь идет о создании нормативной базы для опережающего экономического роста в крупных агломерациях, формирования национальной системы пространственных данных для повышения эффективности использования земельных ресурсов, для территориального планирования, развития проекта, который даст людям больше возможностей по строительству собственного дома», — указал председатель правительства. Он подчеркнул, что эти стратегические инициативы станут частью национальных проектов и действующих государственных программ, правительство приступит к их реализации уже в этом году.

В прошлом году количество требований, предъявляемых к сооружениям на стадии проектирования и строительства, уменьшилось с более чем 10 тыс. до 7 тыс. Теперь же их станет меньше еще почти на 4 тыс. Список сокращаемых документов был подготовлен Минстроем.

Глава правительства отметил, что под сокращение, в частности, попали требования, ограничивающие применение новых материалов и конструкторских решений, тормозящие процесс согласования проектов и проведение строительных работ. Сняты ограничения на применение новых эффективных материалов и конструкций, а также отменены все дублирующие и избыточные нормы, включая декларативные и рекомендательные положения.

Кроме того, будут аннулированы нормы, содержащие ссылки на документы добровольного применения и носящие рекомендательный характер, а также те, выполнение которых невозможно проконтролировать. Такой подход позволяет значительно сократить сроки возведения зданий и других объектов, а значит, снизить их стоимость, при этом без ущерба для безопасности.

Важно, чтобы все требования в отрасли были ясными и логичными. И конечно, они не должны приводить к противоречиям. Ведь это напрямую влияет на безопасность строительства, а значит, на жизнь и здоровье людей.

Актуализация списка проведена при активном участии представителей отрасли и экспертного сообщества. Ожидается, что новая версия стандартов поможет снять ограничения для инноваций в отрасли, сократить сроки и стоимость строительства при сохранении высокого уровня безопасности.

### Экспертное сообщество о новом этапе реформы

Ревизия норм российского законодательства осуществляется в рамках механизма регуляторной гильотины. Проводит ее правительство совместно с экспертным сообществом и представителями бизнеса. Механизм предусматривает отмену необоснованных или устаревших надзорных требований для снижения регуляторной нагрузки в основных отраслях экономики.

Эксперты активно поддержали данную реформу в сфере нормативно-технического регулирования. «Большинство обязательных требований в строительстве устарело. В результате пересмотра должны остаться только те нормы, которые точно влияют на безопасность эксплуатации зданий. В остальных случаях госконтроль избыточен, это обязательства и функции заказчика строительства, строительного контроля, проектировщика или инвестора», — отметил генеральный директор Рейтингового агентства строительного комплекса (РАСК) Николай Алексеенко (здесь и ниже цитаты по ТАСС).

Эксперт добавил, что сокращение избыточных требований в том числе позитивно повлияет на сферу строительства по госзаказу. «Упрощенные правила должны оказать поддержку строителям в реализации десятков тысяч объектов в рамках национальных проектов. Это дороги, жилье, школы и детские сады, поликлиники и больницы», — сказал Алексеенко. В комментарии РИА Новости эксперт также добавил, что сокращение числа обязательных СНиПов сократит сроки реализации строительных проектов на 30-35%.

Благодаря вступлению в силу новых норм сократятся сроки строительства жилья, отметил президент Национального объединения

строителей Антон Глушков. «Если в строительстве по госконтрактам за задержку предусмотрены большие штрафы, то 60% застройщиков, работающих по эскроу-счетам, заинтересованы в их своевременном раскрытии. Отмена ряда строительных норм поможет значительно ускорить процесс строительства и при грамотном подходе к делу избежать дополнительных финансовых потерь», — сказал Глушков (цитата по РИА Новости). «Сокращение количества строительных норм позволит повысить ответственность организаций отрасли перед заказчиком», — подчеркнул Глушков (источник: *РИА Недвижимость*).

Чем меньше административная нагрузка на строительство, тем быстрее происходит реализация проекта, сказал ТАСС эксперт тематической площадки ОНФ «Жилье и городская среда» Павел Скляничук. «Памятно высказывание президента про «снипы-хрипы». Действительно, в какой-то момент количество различных бумаг стало превышать все мыслимые пределы. Главное, чтобы за снижением издержек последовали благоприятные эффекты и для покупателей недвижимости в виде снижения цены квадратного метра и ни в коем случае — ухудшение качества строительства», — сказал он.

Инициатива положительно скажется на строительной отрасли, потому что уберет излишние ограничения и даст возможность ведомств не дублировать друг друга, прокомментировал ТАСС генеральный директор девелоперской компании «Мармакс» Юрий Юров (Рязань). «Это еще один шаг к снижению административных барьеров», — подчеркнул собеседник агентства.

Работа по подготовке постановления велась в тесной коммуникации с представителями строительной отрасли, архитекторами, проектировщиками, сообщил ТАСС заместитель генерального директора MR Group Андрей Кирсанов. «Сокращение количества требований и ограничений, безусловно, позволит уменьшить сроки строительства, а также может сказаться на снижении его себестоимости — особенно это касается возможности применения новых материалов и конструкторских решений в жилищном строительстве. Это значительно расширит возможности проектных решений, а также их реализации», — сказал он.

Первый этап реализации «регуляторной гильотины», который в том числе заключался в отмене избыточных требований для бизнеса, прошел успешно, сообщил в интервью ТАСС на Восточном экономическом форуме (ВЭФ) глава Торгово-промышленной палаты (ТПП) РФ Сергей Катырин.

«То, что сделали, я считаю — революция. Подходов к этому наряду на моей памяти было около пяти. Это первый, который успешно прошел, пусть и стартовый этап. Тысячи документов [с обязательными требованиями для бизнеса] отменены, причем не только советских нормативных актов», — сказал он.

Катырин отметил, что рабочие группы, в которые входят и представители бизнеса, продолжают действовать. «Работа идет непрерывно, пусть и не очень активно освещается. Там следующие пласты пошли. Например, у нас прежде не затрагивался пласт норм прямого действия, которые прописаны в законах. <...> Есть нормы, прописанные как обязательные требования, в части порядка получения разрешительных документов. К этому подобрались, начинают изучать тему. Поэтому это такой многослойный пирог», — отметил глава ТПП.

С 1 января 2021 года в России заработала «регуляторная гильотина» — реформа контрольно-надзорной деятельности. К настоящему времени проведена инвентаризация всех действующих и обязательных требований для бизнеса, чтобы понять, соответствуют ли они современным реалиям. При этом несоответствующие отменялись или изменялись. Как сообщил вице-премьер РФ Дмитрий Григоренко, 33% обязательных требований, которые бизнес должен был выполнять, отменены как избыточные либо дублирующие, это порядка 11,8 тыс. нормативно-правовых актов, в которых более 8,8 тыс. документов времен СССР. Вице-премьер пояснял, что оставшиеся две

трети обязательных требований «были полностью инвентаризированы и актуализированы, эта работа была проведена совместно с бизнесом». (Источник: *tass.ru*)

### Новые предложения Минстроя РФ

Минстрой России разработал проект постановления правительства России об утверждении исчерпывающего перечня документов, сведений, материалов, согласований, предусмотренных нормативными правовыми актами Российской Федерации и необходимых для выполнения предусмотренных частями 3 – 7 статьи 5.2 Градостроительного кодекса Российской Федерации мероприятий при реализации проекта по строительству объекта капитального строительства.

Проект документа содержит названия нескольких сотен документов, которые сформированы в разделы:

1. Приобретение прав на земельный участок, в том числе предоставляемый из земель, находящихся в государственной или муниципальной собственности, в зависимости от вида и оснований приобретения прав на земельный участок.
2. Утверждение или выдача необходимых для выполнения инженерных изысканий, архитектурно-строительного проектирования, строительства, реконструкции объекта капитального строительства, сведений, документов, материалов.
3. Выполнение инженерных изысканий и осуществление архитектурно-строительного проектирования.
4. Строительство, реконструкция объекта капитального строительства, ввод в эксплуатацию объекта капитального строительства.

Проект постановления устанавливает, что разъяснения о применении исчерпывающего перечня дает Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации.

Сводные предложения по корректировке исчерпывающего перечня формируются Министерством строительства и ЖКХ Российской Федерации по предложениям заинтересованных федеральных органов исполнительной власти. В случае если положения исчерпывающего перечня не соответствуют положениям законодательных и (или) подзаконных актов в связи с внесением в такие акты изменений, до приведения исчерпывающего перечня в соответствие с такими изменениями применяются действующие нормы таких законодательных и (или) подзаконных актов.

В случае, если необходимость внесения изменений в исчерпывающий перечень возникла в связи с принятием федерального закона, подготовка и внесение в Правительство Российской Федерации проекта постановления Правительства Российской Федерации, предусматривающего внесение изменений в исчерпывающий перечень, осуществляется федеральным органом исполнительной власти, к сфере деятельности которого относятся внесенные в федеральный закон изменения, по согласованию с Министерством строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации.

Общественное обсуждение документа завершено 15 сентября. Замечания и предложения принимает Минстрой России.

Хотелось бы обратить внимание сообщества на проект изменений в федеральный закон, подготовленный подведомственным министерству ФАУ «ФЦС», о котором сообщили профессиональные объединения.

ФАУ «ФЦС» – подведомственная Минстрою России организация – разработала и разослала для общественного обсуждения очередной проект поправок в Технический регламент «О безопасности зданий и сооружений». Эксперты увидели в документе повторение тех положений, которые Минстрой не может протолкнуть уже пять лет.

Как следует из текста законопроекта и пояснительной записки к законопроекту, цель изменений в техрегламент – систематизация обязательных и добровольных требований безопасности зданий и сооружений.

Если внимательно прочитать, а затем перевести с «законодательного» на общеупотребительный язык большинство вносимых поправок, можно сказать, что законопроект наделяет Минстрой России (федеральный орган, уполномоченный, осуществляющий, контролирующий... и т. д. вопросы технического регулирования в строительстве) уникальными и почти безграничными полномочиями в сфере регулирования строительной отрасли.

Так, предлагается наделить Минстрой полномочием по утверждению перечня национальных стандартов и сводов правил, в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Техрегламента «О безопасности зданий и сооружений». Сейчас такой перечень утверждается постановлением Правительства России.

Кроме того, Минстрой получит полномочия согласовывать стандарты организаций – СТО, если те применяются «в случае отступления от требований, включенных в перечень обязательных требований». После согласования СТО становятся документами для многократного применения – это может послужить альтернативой спецтехусловиям (СТУ). При этом на основе СТО Минстрой может разработать соответствующий свод правил.

Что касается СТУ, то предлагается разрешить их разработку и утверждение только в том случае, если отступление от обязательных требований неизбежно и необходимо. В целях реформы системы СТУ законопроект предлагает наделить Минстрой России полномочием по утверждению СТУ, содержащих требования безопасности. А выполнение работ и оказание услуг в целях утверждения СТУ, содержащих требования безопасности, возьмет на себя ФАУ «ФЦС».

Еще одна функция, которая данным законопроектом прописывается за Минстроем России, – создание и ведение Реестра требований безопасности зданий и сооружений. Это предоставит возможность исполнителям выбирать из числа возможных проектных решений при жестких требованиях безопасности. При этом неясно, какие именно требования и в каком виде в этот реестр будут включаться, и не будет ли этот реестр попыткой монополизации информации на площадке Минстроя России.

Еще одно нововведение – развитие института подтверждения пригодности новых материалов, изделий, конструкций и технологий, применяемых в строительстве. Сейчас оценка выпускаемой продукции производится на предмет соответствия требованиям техрегламента и документов по стандартизации. Процедура утверждена и действует многие годы, однако не на все материалы и технологии есть действующие документы по стандартизации. Соответственно, законопроект предлагает наделить Минстрой России полномочиями по подтверждению пригодности новых материалов, изделий и конструкций, применение которых не регламентировано действующими документами по стандартизации. А оказывать услуги по подтверждению пригодности таких новых материалов будет также ФАУ «ФЦС».

В частности, указанным законопроектом предлагается внести в Федеральный закон от 30.12.2009 г. № 384-ФЗ следующие изменения:

- наделить Минстрой России полномочиями по утверждению перечня национальных стандартов и сводов правил, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований Федерального закона от 30.12.2009 г. № 384-ФЗ;
- использовать в качестве доказательной базы стандарты организаций в случае, если требуется отступление от требований обязательного перечня (при этом стандарты организаций должны быть согласованы Минстроем России);
- по аналогии со специальными техническими условиями законопроектом предлагается предусмотреть возможность разработки сводов правил на основе согласованных Минстроем России стандартов организаций;
- предоставить возможность подведомственному Минстрою России

учреждению выполнять работы и оказывать услуги, связанные с утверждением специальных технических условий;

- создать Реестр требований безопасности зданий и сооружений, формирование и ведение которого будет осуществлять Минстрой России;

- установить, что пригодность новой продукции должна подтверждаться техническим свидетельством Минстроя России; решение о подтверждении принимается на основании заключения о пригодности новой продукции для применения в строительстве, которое подготавливается подведомственной Минстрою России организацией;

- исключить из статьи 8 требование о безусловном исключении возможности возникновения пожара;

- исключить из части 6 статьи 16 требование к устойчивости строительных объектов против прогрессирующего обрушения;

- наделить Минстрой России полномочиями по установлению особенностей в отношении обязательной оценки соответствия зданий и сооружений, а также связанных со зданиями и сооружениями процессов проектирования (включая изыскания), строительства, монтажа, наладки и утилизации (сноса).

Данный законопроект вызвал массу замечаний со стороны экспертов РСС, РСПП и ТПП РФ. В настоящий момент готовится коллективное заключение экспертов на законопроект.

Полный текст документа доступен по ссылке: [www.ancb.ru/files/ck/1630586562\\_PROEKT\\_POPRAVOK\\_V\\_TENREGLAMENT.pdf](http://www.ancb.ru/files/ck/1630586562_PROEKT_POPRAVOK_V_TENREGLAMENT.pdf) (источник: пресс-служба НОПРИЗ).

## О новых стандартах

В соответствии с Программой национальной стандартизации РФ на 2021 год ведется работа по пересмотру ряда основополагающих стандартов, стандартов систем ЕСКД и ЕСТД, стандартов систем оценки соответствия и риск-ориентированного подхода, стандартов по надежности в технике. Работа над обновлением стандартов в сфере строительства и строительных материалов активно ведется, в частности, в технических комитетах 705, 144, 400, 465. Разработаны 78 проектов национальных и межгосударственных стандартов в области строительства. В августе началось публичное обсуждение проектов стандартов. Предложения и замечания принимают профильные технические комитеты по стандартизации.

### Отметим некоторые из проектов:

#### ТК 079 Оценка соответствия:

- ГОСТ Р Оценка соответствия. Схемы декларирования соответствия.
- ГОСТ Р Оценка соответствия. Общие правила идентификации продукции для целей подтверждения соответствия.

#### ТК 124 Средства и методы противодействия фальсификациям и контрафакту:

- ГОСТ Р Система защиты от фальсификаций и контрафакта. Данные о промышленной продукции. Уникальная идентификация и прослеживаемость оборота продукции.

#### ТК 465 Строительство, всего 55 проектов, в том числе:

- ГОСТ Р Брус деревянный клееный для стен зданий. Технические условия.

- ГОСТ Р Окна для производственных зданий. Общие технические условия.

- ГОСТ Системы фасадные теплоизоляционные композиционные с наружными штукатурными слоями. Термины и определения (изменение ГОСТ 33740-2016).

- ГОСТ Системы фасадные теплоизоляционные композиционные с наружными штукатурными слоями. Классификация (изменение ГОСТ 33739-2016).

- ГОСТ Р Единая система информационного моделирования. Строительная информационная модель. Правила построения.

- ГОСТ Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения.

- ГОСТ Р Здания и сооружения. Методы расчета продолжительности инсоляции.

- ГОСТ Р Защита от коррозии элементов облицовки, узлов и деталей крепления фасадных навесных вентилируемых конструкций. Параметры долговечности.

(Источник: Российский институт стандартизации)

Сбор замечаний и предложений осуществляется непосредственными разработчиками стандартов. Технические комитеты и Национальное объединение строителей (НОСТРОЙ) приглашает всех заинтересованных лиц принять участие в процедуре публичного обсуждения.

**Отметим также, что в августе 2021 г. введен в действие целый ряд новых национальных стандартов в области пожарной безопасности строительных материалов.**

Среди национальных стандартов следующие:

- ГОСТ Р ИСО 5660-1-2020 «Испытания по определению реакции на огонь. Интенсивности тепловыделения, дымообразования и потери массы. Часть 1. Определение интенсивности тепловыделения методом конического калориметра и интенсивности дымообразования измерениями в динамическом режиме».

- ГОСТ Р 59121-2020 «Классификация пожарной опасности строительных материалов и конструкций. Часть 5. Классификация по результатам испытаний кровельных материалов с использованием внешнего источника зажигания».

- ГОСТ Р 59137-2020 «Классификация пожарной опасности строительных материалов и конструкций. Часть 1. Классификация на основе результатов испытаний по определению реакции на огонь».

- ГОСТ Р 59154-2020 «Материалы строительные. Метод испытания на пожарную опасность при термическом воздействии одиночного источника зажигания на строительные материалы, за исключением напольных покрытий».

Новые стандарты были разработаны по поручению Минпромторга России и содержат положения, гармонизированные с международными стандартами в части классификации и методов испытаний строительных материалов на пожарную опасность.

Уровень развития и потенциал отечественной отрасли строительных материалов уже сейчас позволяют предприятиям выходить на мировой рынок, в связи с чем необходимо соответствие продукции требованиям международных стандартов. Гармонизация национальных стандартов с международными документами по стандартизации позволит повысить экспортный потенциал отечественной продукции.

В то же время представленная в документах классификация на сегодняшний день является добровольной и в первую очередь применима к продукции, поставляемой на экспорт. Продукция российской строительной промышленности, реализуемая на внутреннем рынке, должна соответствовать требованиям нормативно-правовых актов, действующих на территории Российской Федерации. Классификация строительных материалов и конструкций по пожарной опасности в РФ установлена Федеральным законом от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» и отличается от зарубежной классификации.

На развитие нормативной базы в строительной сфере, а также в сфере обеспечения безопасности направлены в том числе подписанные в этом году Росстандартом соглашения о сотрудничестве с Минстроем России и с МЧС России соответственно.

Новые стандарты разработаны ФГБУ «Российский институт стандартизации» совместно с ФГБУ «ВНИИПО МЧС России» в рамках сотрудничества двух технических комитетов по стандартизации № 144 «Строительные материалы и изделия» и № 274 «Пожарная безопасность».

(Источник: Росстандарт)



В том числе:

ГОСТ Р 59495-2021 «Конструкции ограждающие светопрозрачные. Крепление оконных и балконных дверных блоков в световых проемах. Правила и контроль выполнения работ».

ГОСТ Р 59583-2021 «Конструкции ограждающие светопрозрачные. Остекление балконов. Правила и контроль выполнения монтажных работ».

ГОСТ Р 59579-2021 «Конструкции ограждающие светопрозрачные. Сборка и монтаж из комплектов заводской готовности. Правила и контроль выполнения работ».

Необходимо отметить, что разработка данного комплекса стандартов была включена в план, утвержденный Правительством РФ в качестве стандартов, обеспечивающих выполнение требований технического регламента «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» и финансировалась из федерального бюджета без привлечения средств компаний.

Напомним, что 28 октября 2020 года приказом ФА «Росстандарт» был утвержден и введен в действие с 1 декабря 2020 года национальный стандарт ГОСТ Р 59134 - 2020 «Конструкции ограждающие светопрозрачные. Монтаж модулей и элементов для фасадов светопрозрачных навесных». Таким образом, по инициативе ТК 400 «Производство работ в строительстве. Типовые технологические и организационные процессы» на сегодняшний день в комплекс включено 6 стандартов.

Целью разработки данного комплекса стандартов является повышение уровня безопасности жизни и здоровья граждан, их имущества, обеспечение конкурентоспособности и качества выполнения работ по монтажу светопрозрачных ограждающих конструкций, создание современных методов контроля на всех стадиях жизненного цикла.

### Добровольные или обязательные?

В завершение статьи остановимся на вопросе, который часто задают представители оконных компаний: «Так все-таки стандарты добровольны или обязательны? Почему, если они добровольны, заказчик требует от нас их выполнения и подтверждения соответствия?»

Ответ на этот вопрос неоднократно озвучивался и в печати, и в устной форме на различных конференциях и семинарах. Ответ прост: «Внимательно читайте законы».

Все стандарты по оконной тематике носят добровольный характер применения. Но это не исключает их обязательности к исполнению в предусмотренных законодательством случаях:

1. Если стандарты содержат требования, которые обеспечивают безопасность согласно ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».

2. В соответствии с ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» требования стандарта обязательны при выполнении работ за счет средств бюджета всех уровней.

3. Если компания приняла на себя обязательства по исполнению требований стандартов в рамках исполнения договорных обязательств или декларирует их исполнение в публичном пространстве.

Еще раз отметим, что в наше время стандарты активно применяются строителями и органами технического надзора. Стандарты стали серьезным инструментом заказчиков и генеральных подрядчиков. В соответствии с действующим законодательством требования ГОСТ (ГОСТ Р) включают в условия договоров. Стандартами пользуются при приемке законченного строительства (реконструкцией) объектов, на соответствие им проверяют готовые оконные конструкции, контролируют перечень показателей, проверяемых при контроле качества устройства окон и балконных дверей по картам производственного контроля по ГОСТ 34378, ГОСТ 34379, ГОСТ Р 59134 и другим. К сожалению, некоторые оконные компании в недостаточной мере используют возможности стандартов для организации работ и защиты своих интересов. И

вспоминают о необходимости работы со стандартами, когда получают претензии и судебные иски.

С сожалением приходится констатировать, что творческие силы профессиональных объединений оконной отрасли пассивны в вопросах технического нормирования отрасли и фактически самоустранились от решения задач. Особенно тревожно, что в последнее время отзывы на проекты стандартов появляются после того, как стандарты уже внесены на утверждение или даже после утверждения.

Коллеги, несколько лет назад в рамках конференций отраслевых союзов и в онлайн-форматах активно обсуждались программы разработки стандартов, собирались предложения для включения в ПНС. Была разработана целая программа в рамках подкомитета ТК 144. Но... Как говорили мудрецы, никогда не поздно, если дружно взяться за работу. Совместно с профильными техническими комитетами необходимо скорректировать планы разработки нормативных документов (ПНС). Совместно с Федеральной службой по аккредитации выработать действенные правила контроля за допуском и обращением продукции на рынке. Руководство и специалисты федеральных агентств «Росстандарт» и «Росаккредитация» ждут наших предложений и активных действий, готовы оказать действенную помощь.

Давайте вспомним, какую пользу нам дают грамотные стандарты, и какой вред могут принести ошибки или недоработки в этих документах. От выполнения данной работы во многом будет зависеть судьба рынка СПК.

*Плохо, когда сожалеть о содеянном станешь,  
Тогда, прежде чем ты, одинокий, от мира устанешь.  
Делай сегодня то дело, что выполнить в силах,  
Ибо возможно, что завтра ты больше не встанешь.*



Абу Али Хусейн  
ибн Абдаллах ибн Сина  
(Авиценна)

1. Федеральный закон от 27.12.2002 в редакции от 28.12.2013 № 184-ФЗ «О техническом регулировании».
2. Федеральный закон от 29.12.2004 № 190-ФЗ «Градостроительный кодекс Российской Федерации».
3. Федеральный закон от 26.06.2008 № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений».
4. Федеральный закон РФ от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».
5. Федеральный закон от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».
6. Федеральный закон от 31 июля 2020 г. № 247-ФЗ «Об обязательных требованиях в Российской Федерации».
7. Федеральный закон от 31 июля 2020 г. № 248-ФЗ «О государственном контроле (надзоре) и муниципальном контроле в Российской Федерации».

Черненко Е. Н.,  
Миков В. Л., к. ф.-м. н.



АЛЮМИНИЕВАЯ  
АССОЦИАЦИЯ

## На Ближнем Востоке установлен первый алюминиевый навес, сделанный в России

Компания из Новосибирска «Несущие системы» выходит на рынок Ближнего Востока. В России новосибирцы уже известны своими уникальными проектами: реконструкцией светопрозрачной кровли Политехнического музея и галерей к Останкинской телебашне в Москве, ТЦ VEER Mall в Екатеринбурге. Теперь компания разработала и поставила в ОАЭ навес алюминиевого купола для строящегося отеля в Джумейре. О преимуществах алюминиевых систем и особенностях выхода на зарубежные рынки рассказал коммерческий директор «Несущих систем» Александр Аверин.



— Это первый проект вашей компании на Ближнем Востоке. Что делали вы, а что — ваши партнеры?

— Реконструкция отеля в районе Джумейры — наш первый проект в ОАЭ. Одной из наших главных задач было изготовление алюминиевого купола площадью 150 кв. метров. Наша компания занималась проектированием и изготовлением купола, а монтажом и его сборкой на объекте — наши местные партнеры.

Джумейра (англ. Jumeirah) — плотно заселенный элитный район в центральной части города Дубая в Объединенных Арабских Эмиратах. Джумейра — один из дорогих жилых районов Дубая. Вдоль песчаных пляжей Джумейры тянется застроенный роскошными отелями-небоскребами и дорогими магазинами туристический променад Джумейра-бич. Район застроен виллами, крупными супермаркетами, туристической инфраструктурой. Близ пляжей в последние годы возведены отели-небоскребы, в том числе всемирно известные Бурдж-эль-Араб и Джумейра-бич-отель.

— Чем этот проект отличается от тех, что вы реализовали в России?

— Принципиальное отличие состоит в том, что данный проект является первым в ОАЭ и Ближневосточном регионе в целом, а его особенности заключаются в подготовке и выходе на этот рынок. Мы

прошли все необходимые этапы сертификации и согласования нашей продукции и получили разрешение на строительство самонесущего светопрозрачного купола из высокопрочных алюминиевых сплавов. Все остальные «шаги» уже нами хорошо отработаны, и свелись к изготовлению, транспортировке и передаче конструкций нашим местным партнерам для дальнейшего монтажа.

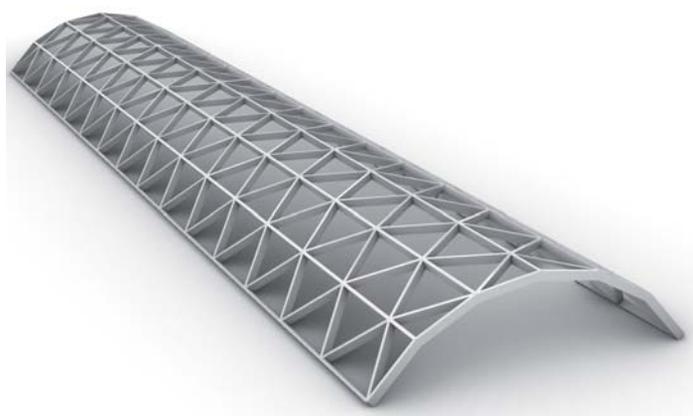
— Звучит просто — раз и готово. Наверное, этому предшествовала кропотливая работа.

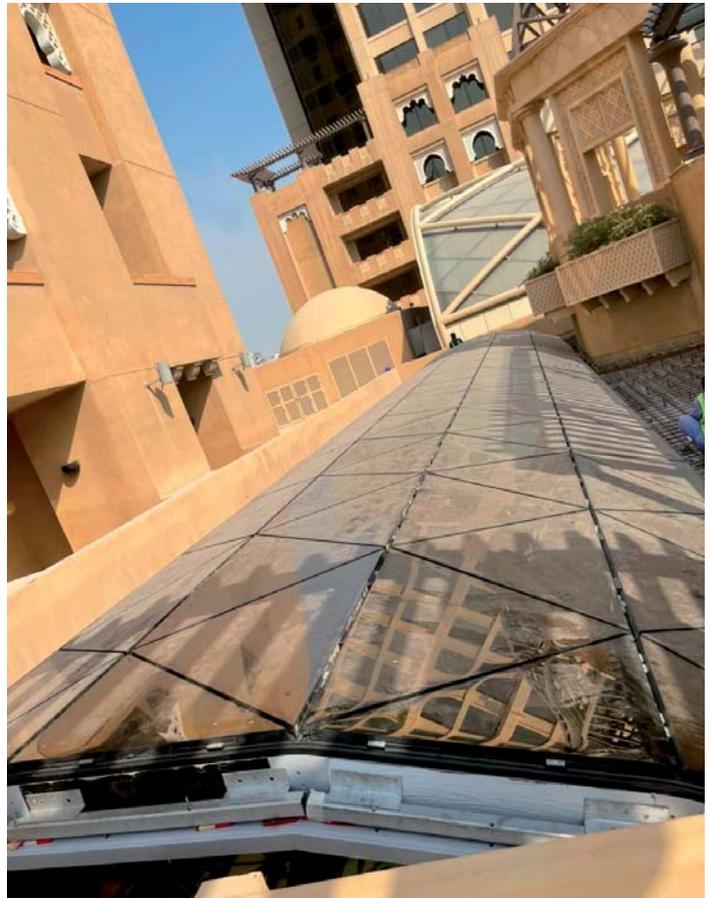
— От создания окончательной концепции, утвержденной инвестором проекта, и до поставки конструкций на строительную площадку прошло около двух месяцев. Логистика была предельно простой: алюминиевые конструкции за счет небольшого веса и компактной упаковки можно перевозить самолетом, что и было сделано. Транспортировка заняла всего одну неделю.

Значительно больше времени ушло на разработку и согласование финальной концепции — около пяти месяцев мы корректировали габариты, форму и расстекловку фонаря. Это связано с отсутствием на начальном этапе утвержденного архитектурного задания и активным вовлечением инвестора в работу над данным объемом, который включал новый банкетный зал отеля с накрывающим его куполом. На подобных объектах мы часто сталкиваемся с желанием довести проект до «совершенства», что выливается в большое количество правок и корректировок, так что процесс проектирования может затягиваться на месяцы.

— После принятия концепта вы приступаете к проектированию?

— Значительный объем работы, формально предшествующей проектированию, выполняется на стадии формирования концепции. Он сводится к выполнению эскизного проекта, где отражаются общие проектные решения будущего купола. После согласования концепции разрабатывается альбом проектной документации, включающей текстовую и графическую части, и оформление расчетно-пояснительной записки. Эти материалы утверждаются генеральным проектировщиком объекта и сторонними консультантами, привлекаемыми для управления проектом, а затем передается на согласо-





ние местным контролирующим органам — аналогу нашей государственной экспертизы проекта. После получения всех согласований проект утверждается заказчиком «в производство работ» и передается для изготовления конструкций.

— Отличаются ли требования к строительству?

— На Ближнем Востоке проектирование осуществляется на основе еврокодов и национальных приложений к ним. Для выполнения расчета строительных конструкций необходимо использовать программные комплексы, имеющие местную лицензию. Применять широко распространенные в России программы, такие как СКАД или ЛИРА-САПР, в Ближневосточном регионе проблематично, поэтому мы были вынуждены освоить ряд аналогичных европейских программных комплексов.

— Насколько важно соответствие документации европейским нормам?

— Это важно, исходя из того, что строительные нормы и правила в мире во многом схожи. Вплоть до того, что в ряде стран национальные нормы разработаны с привлечением европейских или американских специалистов, а сертификаты на строительные продукты и системы, выданные европейскими лабораториями, принимаются местными властями. В 2019 году мы испытывали алюминиевые сетчатые оболочки в Германии в институте ift Rosenheim, который является одним из крупнейших европейских испытательных и сертификационных центров для строительных конструкций, и получили положительное заключение.

— Всегда ли монтаж выполняет местный подрядчик?

— Да. Мы в первую очередь производственная компания, которая придерживается принципа производства строительных конструкций высокой степени заводской готовности. Таким образом, на строительную площадку поставляются алюминиевые конструкции,

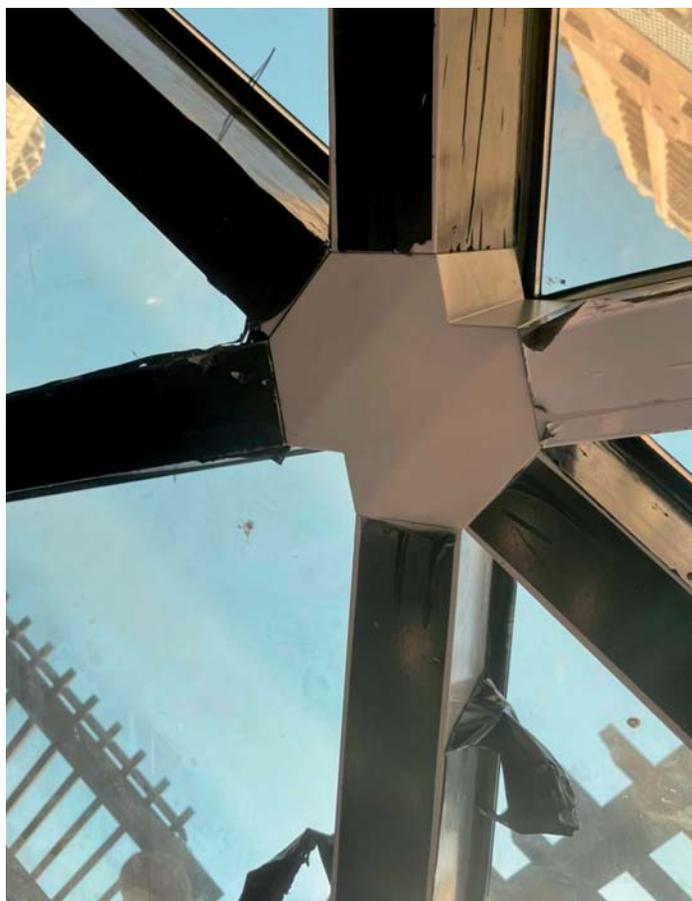
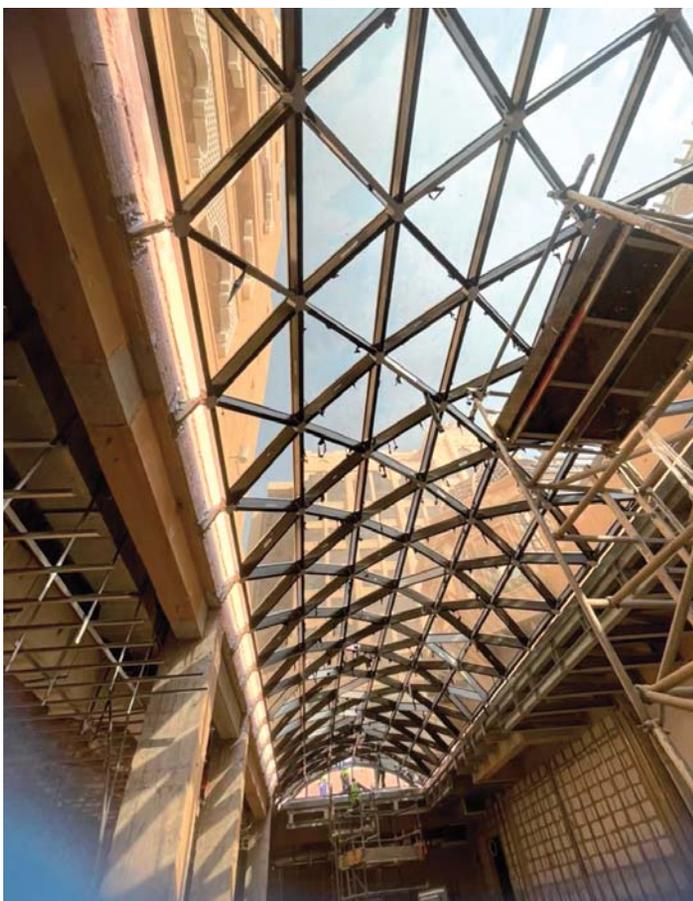
которые представляют своего рода «конструктор Lego», который нужно достать из коробки и собрать по инструкции. Поэтому от потенциального подрядчика по монтажу не требуется наличие высококвалифицированного штата сотрудников, и для фасадных компаний порог вхождения на сегмент рынка с криволинейными фасадными оболочками оказывается относительно низким.

— В последнее время ОАЭ привлекает ведущие архитектурные и дизайнские бюро со всего мира. Проекты для страны разрабатывали Zaha Hadid Architects, Adrian Smith + Gordon Gill Architecture LLP и другие. Как вам удалось попасть в этот ряд?

— Действительно, большинство девелоперов и архитекторов воспринимают новые продукты и системные решения, особенно те, что прямо влияют на безопасность людей, находящихся в здании, настроенно. Крайне важно сделать первый проект, который все скрупулезно изучат и, убедившись в том, что представленные решения на практике соответствуют заявленным показателям, начнут намного охотнее применять их в последующих проектах. С одной стороны, у нас было сертифицированное решение, подтвержденное натурными испытаниями, а с другой — ряд сложных объектов, реализованных в России и соответствующих передовым мировым стандартам. Многие из них посещают команды архитекторов из ведущих международных бюро, в частности, архитекторы из Zaha Hadid Architects были на нашем объекте в Екатеринбурге — ТЦ VEER Mall, который наглядно демонстрирует передовые идеи и технологии, применяемые в изготовлении сетчатых оболочек из алюминия. На этом объекте мы реализовали одни из крупнейших в России купольных конструкций, пролет которых достигает 50 метров.

— Как климатические условия сказываются на вашей работе?

— Климатические условия оказывают существенное влияние уже на этапе проектирования сетчатых оболочек. Они вносят основной вклад в сбор нагрузок. В России одним из таких факторов является



значительная снеговая нагрузка, на Ближнем Востоке — ветер и сейсмические нагрузки. Все это необходимо учитывать на начальных стадиях проработки проекта для корректной оценки металлоемкости конструкций и грамотного ценообразования.

— *Чем ваши конструкции отличаются от классических?*

— В первую очередь «чистой» и высокими архитектурно-художественными характеристиками. Классическое решение представляет собой комбинацию стального несущего каркаса, выполненного из ферм и прогонов, на который устанавливается алюминиевая система из профилей коробчатого сечения с резиновыми уплотнителями для герметизации и фиксации остекления. Получается два слоя металлических конструкций — несущего стального и ограждающего алюминиевого, что обеспечило надежную защиту от ветра.

К числу неоспоримых преимуществ сетчатых оболочек относятся не только эстетические достоинства, но и низкая общая металлоемкость конструкций.

Развитие технологии и внедрение высокопрочных алюминиевых сплавов позволило объединить самонесущие свойства сетчатых структур и функцию герметизации и крепления остекления в специально разработанном алюминиевом профиле. Получилось высокотехнологичное системное решение, специально предназначенное для остекления.

Еще одним неоспоримым преимуществом является сокращение сроков строительных работ на объекте и возможность ускорения ввода объекта в эксплуатацию. Все элементы сетчатых оболочек имеют исключительно болтовые соединения, а допуски к изготовлению конструкций являются предельно низкими. Это позволяет поддерживать высокие темпы сборки алюминиевого каркаса и на этапе проектирования выполнять заказ стеклоизделий, которые гарантированно встанут в отведенные им ячейки. Так достигается параллельное выполнение строительных задач, которые в классическом решении делаются последовательно.

— *Какие перспективы перед вами сейчас открываются на Ближнем Востоке?*

— Сейчас мы работаем еще над одним объектом — это криволинейный навес перед входом в торговый центр в Дубае. Мы уже приступили к изготовлению алюминиевой оболочки и планируем поставку конструкций на строительную площадку в сентябре. Ближневосточный рынок, несмотря на пандемию, сейчас сохраняет рост, и мы связываем с ним оптимистические ожидания.

В Алюминиевой Ассоциации, куда входит компания «Несущие системы», считают, что «реализация таких крупных строительных проектов как ТЦ VEER Mall в Екатеринбурге, Ледовый дворец спорта и новый терминал аэропорта Толмачево в Новосибирске стала возможной благодаря ценовой политике РУСАЛа по долгосрочной контрактации и заключению с поставщиками долгосрочных контрактов с фиксированной премией за переработку в 2021 году».

Ассоциация «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия» (Алюминиевая Ассоциация) создана при поддержке Министерства промышленности и торговли РФ в декабре 2015 года. Деятельность Ассоциации направлена на создание оптимальных условий для развития алюминиевой промышленности и смежных с ней отраслей. В Ассоциацию входят 128 компаний, в том числе крупнейшие предприятия алюминиевой отрасли России. На долю этих компаний приходится более 67% всего объема производства алюминиевой продукции высоких переделов.

Алюминиевая Ассоциация  
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8  
Тел.: +7 (495) 663-9950  
E-mail: info@aluminas.ru  
www.aluminas.ru



## Доступные алюминиевые системы

Выбирая нашу компанию, вы выбираете надежного партнера!



*ГК «Агат» работает на оконном рынке с 2006 года. Приобретенный опыт, широкий ассортимент, конкурентоспособные цены, высококвалифицированный персонал и индивидуальный подход к каждому клиенту дает нам возможность входить в пятерку лидирующих поставщиков на рынке светопрозрачных конструкций.*

**О**фис и склад нашей компании расположены на собственной территории в Московской области в нескольких километрах от города Зеленограда, 26-ти км от МКАД и в 200 метрах от ЦКАД.

Компания имеет собственный автопарк, состоящий из автомобилей разной тоннажности. Удобное расположение и съезды на новую ЦКАД позволяют нам осуществлять оперативную доставку покупателям, а также помогают нашим клиентам добраться до нас с наименьшими затратами по времени.

Штат ГК «Агат» – это дружный, сплоченный коллектив, состоящий из высококвалифицированных специалистов с богатым опытом работы на рынке СПК.

Надежные связи и многолетнее сотрудничество с поставщиками дают возможность привлекательного ценообразования на весь наш товарный ассортимент.

Среди наших клиентов крупные и известные на оконном рынке России компании: «Оконный Континент», «Окна Столицы», «Пластика Окон», «Гласспром», «Московские Окна». География наших продаж не ограничена только Россией, мы активно сотрудничаем с фирмами из Беларуси, Казахстана, Украины.

Выбрав нас однажды, вы будете рады обратиться к нам снова и снова, зная, что сроки и комплектность при неизменно высоком качестве – наши приоритеты в работе.

### АЛРОКС – алюминиевые системы для изготовления светопрозрачных конструкций

Одно из перспективных направлений нашей работы – реализация алюминиевых систем АЛРОКС, эксклюзивным дилером которых ГК «АГАТ» является на территории Москвы и Московской области. Мы обеспечиваем комплектацию переработчиков не только алюминиевым профилем АЛРОКС, но и практически всем необходимым для производства конструкций из алюминия: уплотнителями, термовставками, фурнитурой FAPIM (Италия), САТУРН (Россия), метизами и всем необходимым для монтажа.

Грамотный и ответственный подход к выполнению своей работы – основополагающий принцип всего коллектива компании.

Мы знаем, что нужно нашим партнерам, всегда стараемся в своем деле быть лучшими, стремимся стать ведущим поставщиком алюминиевых систем, поэтому выбрали и предлагаем своим клиентам алюминиевую архитектурную систему АЛРОКС.

Сегодня в Москве и Московской области на профильной системе АЛРОКС реализовано остекление многих объектов, среди которых жилые комплексы в Коммунарке («Испанские кварталы»), с/п Булатниковское (ЖК «Дрожжино»), пос. Сосненское (ЖК «Белые ночи»), пос. Свердловский Щелковского р-на (ЖК «Лукино-Варино»), школы, торговые центры и другие объекты в Москве, Химках, Зеленограде, Одинцово, Балашихе, Люберцах, Троицке.

### Алюминиевая архитектурная система АЛРОКС представлена на рынке следующими сериями:

**Алрокс 72.** Система витражного остекления для изготовления оконных и дверных конструкций с терморазрывом строительной глубиной 72 мм с повышенными теплотехническими характеристиками. Востребована в регионах с высокими требованиями к теплотехническим показателям.

Алюминиевые профили имеют трехкамерную конструкцию. Наружный и внутренний алюминиевый профили соединены между собой полиамидными термовставками методом закатки, образуя неразрывное соединение. Средняя камера профилей заполняется вкладышами из вспененного полиэтилена для уменьшения конвективной составляющей теплопотерь. Вспененный вкладыш также применяется в зоне фальца стеклопакета.

В качестве наполнений могут использоваться одинарные и двухкамерные стеклопакеты толщиной от 30 до 50 мм.

Наличие двух типоразмеров оконных рамы и импоста позволяет оптимально спроектировать и изготовить конструкцию в зависимости от заданных нагрузок.

Возможна установка конструкций в проем и в стоечно-ригельный или ригель-ригельный витраж из алюминиевого профиля.

Угловые соединения основных профилей выполняются с применением угловых прессованных закладных и двухкомпонентного клея. Сборка может производиться методом обжимки на углообжимном станке или запрессовкой стальных нагелей.

Перепады по лицевым поверхностям в углах конструкции снижаются за счет применения пластиковых и стальных выравнивающих уголков.

Двери могут изготавливаться с открыванием наружу или внутрь.

В окнах применяется поворотная, откидная или поворотно-откидная фурнитура, спроектированная и изготовленная под европаз V.01.

В номенклатуре профилей имеется 3 типоразмера усиленных стоек. Специальный стыковочный профиль дает возможность изготовления ленточных конструкций. Ширина полиамидных термомостов для окон составляет 34 мм, для дверей – 27 мм.

**Алрокс 65 М.** Самая массовая оконно-дверная «теплая» система на рынке остекления. Система витражного остекления предназначена для изготовления входных групп, витражей, оконных и дверных конструкций из алюминиевых профилей с терморазрывом, строительной глубиной 65 мм. Профили имеют трехкамерную конструкцию. Наружный и внутренний профили соединены между собой полиамидными термовставками методом закатки, образуя неразрывное соединение.

В качестве наполнений могут использоваться одинарные и двухкамерные стеклопакеты толщиной от 24 до 44 мм. Наличие 3-х типоразмеров рам и импостов позволяет оптимально спроектировать и изготовить конструкцию в зависимости от заданных нагрузок. Возможна установка дверей и оконных створок в проем и в стоечно-ригельный витраж из алюминиевого профиля, а также интеграция дверей в составе входной группы.





В окнах применяется поворотная, откидная или поворотно-откидная фурнитура под европаз V.01. Может также применяться фурнитура, изготовленная под ПВХ-профиль (используются створки с соответствующим пазом).

Имеется возможность установки на двери роликовых петель со скрытым креплением. В номенклатуре профилей имеется 3 типоразмера усиленных стоек, шарнирный профиль для изготовления ломаных в плане конструкций, профиль для стыковки секций (ленточные конструкции).

**Алрокс 45.** Окно-дверная система предназначена для изготовления входных групп, внутренних перегородок, витражей, оконных и дверных конструкций без терморазрыва, строительной глубиной 45 мм.

В качестве наполнений могут использоваться прозрачные (стекла и стеклопакеты) и непрозрачные (сэндвич-панели) заполнения толщиной от 4 до 24 мм.

Наличие двух типоразмеров импостов и створок позволяет оптимально спроектировать и изготовить конструкции в зависимости от заданных нагрузок. Наличие усиленной стойки и шарнирного адаптера дает возможность изготовления входных групп линейной и ломаной в плане конструкции.

Возможна установка дверей и оконных створок в проем и в стоечно-ригельный витраж из алюминиевого профиля, а также интеграция дверей в составе входной группы.

Двери могут изготавливаться с открыванием наружу или внутрь. Имеется возможность установки на двери роликовых петель со скрытым креплением.

В окнах применяется поворотная, откидная или поворотно-откидная фурнитура под европаз V.01.

**Алрокс 500.** Система алюминиевых профилей предназначена для изготовления вертикальных и наклонных светопрозрачных ограждающих конструкций: фасадов, входных групп с терморазъемом и без. Система позволяет осуществлять монтаж навесных конструкций с применением типового монтажного узла и конструкций в проем: от небольших проемов до панорамного остекления. В фасадные конструкции могут быть встроены двери и створки различных серий системы Алрокс. Имеется возможность осуществлять повороты с применением одной стойки до 90°, а также практически любой узел поворота с применением двух стоек.



Тип фасада — стоечно-ригельный, т. е. профиль ригеля стыкуется с профилем стойки внахлест, с обработкой выступа на торце ригеля; это позволяет обеспечить гарантированный отвод влаги. И ригель-ригельный, т. е. профиль ригеля стыкуется с профилем стойки встык, без обработки выступа на торце ригеля.

В качестве заполнения может использоваться стекло толщиной 5 или 6 мм, стеклопакеты, непрозрачное заполнение, сэндвич-панель толщиной от 24 до 44 мм.

**Алрокс 500 SG.** Система фасадов с видимостью сплошного остекления. Востребована клиентами при наличии потребности остекления фасада с особым внешним видом объекта. Система алюминиевых профилей предназначена для изготовления вертикальных и наклонных светопрозрачных ограждающих конструкций: фасадов, входных групп с терморазъемом и без.

Возможны 2 варианта исполнения фасадов:

■ Фасад со структурным остеклением. Стеклопакеты крепятся с помощью скрытых прижимов. Шов между стеклопакетами заполняется шовным герметиком для структурного остекления. Конструкция стеклопакета включает в себя закладной профиль для безопасного крепления прижимами.

■ Фасад с имитацией структурного остекления. Стеклопакеты крепятся с помощью наружного прижима, окрашенного в черный цвет (цвет шовного герметика).

В фасадные конструкции могут быть встроены двери Алрокс-65, 72 и верхнеподвесные створки с наружным открыванием Алрокс-92.

В качестве заполнения могут использоваться стеклопакеты толщиной 24, 26, 28, 32 и 34 мм.

**Алрокс 92.** Серия алюминиевых профилей для изготовления встраиваемых в фасад верхнеподвесных створок с наружным открыванием. Применяется с системой Алрокс 500.

Алюминиевые профили имеют трехкамерную конструкцию. Наружный и внутренний алюминиевый профили соединены между собой полиамидными термовставками методом закатки, образуя неразрывное соединение. В качестве наполнений могут использоваться одно- и двухкамерные стеклопакеты толщиной 24 и 32 мм. Заполнения фиксируются в каркасе штапиковыми профилями.

В окнах применяется фурнитура для верхнеподвесных створок с наружным открыва-



нием производства Farim, GIESSE (Италия) или Сатурн (Россия). Ширина полиамидных термомостов составляет 20 мм.

**Алрокс 640 — лидер продаж.** Система комплексного балконного ограждения — самая массовая система на рынке. Насчитывает десятки вариантов и возможностей остекления. Предназначена для комплексного остекления зданий, изготовления входных групп, внутренних перегородок, витражей, оконных, раздвижных и дверных конструкций из алюминиевых профилей без терморазрыва. Строительная глубина 40 мм. Конструктивной особенностью является наличие в профилях фурнитурного паза, аналогичного пазу в профилях широко распространенной в России системы PROVEDAL. Также разработана и внедрена створка с пазом с возможностью применения фурнитуры для ПВХ-окон.

В системе имеются решения для изготовления и интеграции в конструкции заполнения экранного типа, вентиляционных и защитных решеток, корзин кондиционеров.

Более подробная информация о профилях АЛРОКС — полный каталог всех профильных систем, сертификаты, протоколы испытаний — на сайте ГК «АГАТ» ([www.agat-okna.ru](http://www.agat-okna.ru)) и на сайте производителя системы АЛРОКС Группы компаний РИАК ([www.alrox.ru](http://www.alrox.ru)).

Все системы, разработанные и произведенные компанией АЛРОКС, в полном ассортименте представлены на нашем складе объемом свыше 200 тонн.

**Выбирая нашу компанию, вы обращаетесь к профессионалам, приобретаете долговременное и продуктивное сотрудничество с надежным партнером, комфортные условия, высокий уровень качества продукции и сервиса, доставку профиля нашим транспортом!**

**Вам нужна качественная фасадная система? Свяжитесь с нами!**



ГК «Агат»  
141532, Россия, Московская обл.,  
Солнечногорский р-н, д. Дурьино, стр. 77  
Тел.: +7 (499) 444-1480  
Моб.: +7 (965) 142-7050  
Моб.: +7 (925) 88-151-88  
e-mail: [info@agat-okna.ru](mailto:info@agat-okna.ru)  
[www.agat-okna.ru](http://www.agat-okna.ru)  
[www.alrox.ru](http://www.alrox.ru)



АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ  
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ

# Станут ли окна безопасными после вступления в силу нового ГОСТ 23166

В ноябре 2021 года вступает в силу новый ГОСТ 23166-2021 на окна, который существенно видоизменился в сравнении со своим предшественником. Основные изменения затронули вопросы безопасности – требования ужесточатся и расширятся. Информация об изменениях в первую очередь актуальна как для производителей окон и фурнитуры, так и для всех остальных участников оконного рынка России.



**В**ажно понимать, что новые нормы необходимо будет учитывать при выполнении государственных подрядов и работе по договорам с обязательствами соблюдения требований ГОСТ. Однако другим компаниям, работающим по внутренним регламентам, тоже не избежать соблюдения новых нормативов, поскольку они имеют определяющее значение во время, к примеру, рекламаций и последующих судебных разбирательств.

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры, выступившая соавтором обновленной версии

ГОСТ 23166, рассказала подробнее о важных изменениях в области безопасности окон, которые будет регламентировать новый стандарт.

## Принципиальное новшество ГОСТ 23166-2021

Нормативные требования дополнены новым разделом «Требования к безопасной эксплуатации и обслуживанию окон». Он учитывает фактически все проблемные моменты, которые могут возникнуть при эксплуатации дверных и оконных блоков:

- вероятность выпадения детей;

- обеспечение взломостойкости;
- особенности эксплуатации фрамужных створок;
- риски при мытье окон;
- особенности установки окон ниже уровня 800 мм от пола;
- риск разрушения остекления;
- предупреждение выпадения раздвижных створок.

Все перечисленные пункты актуальны для владельцев окон, так как представляют для них потенциальную опасность. Требования из нового ГОСТ должны максимально снизить риски опасных ситуаций.

## Рекомендации по фурнитуре

В новом документе рекомендуется в приоритете при остеклении объектов использовать фурнитуру с откидно-поворотным механизмом. Этот тип открывания решает проблему защиты детей от выпадения. Однако область применения этой фурнитуры значительно шире только детской безопасности. Она способна полностью заменить стандартный поворотно-откидной механизм открывания. Откидно-поворотная фурнитура имеет увеличенный рабочий ресурс и исключает провисание активных створок при нарушении правильной последовательности открывания окон.

## Основной приоритет – детская безопасность

Проблема детского травматизма и смертности в результате выпадения из окон носит в последние годы острый характер, занимая третье место по количеству детских смертей в России. Ежегодно из окон выпадают более тысячи детей, 60% из которых в возрасте до 4 лет. В 2020 году в России из окон выпало 1339 детей, из них 145 не выжило. И статистика из года в год только ухудшается.



Фурнитура Roto Tilt First

**SIEGENIA**  
brings spaces to life



Ручка с ключом SIEGENIA

Для уменьшения несчастных случаев ГОСТ 23166 уже дополняли в 2016 году. Однако внесенные в 5 раздел новшества не смогли коренным образом изменить ситуацию. К тому же они сужали поле деятельности производителей окон, поскольку требовали использовать исключительно детские замки. Причем устанавливать их нужно было только в нижнюю часть створки со стороны ручки. Такой подход усложнял процесс изготовления окон и далеко не всегда гарантировал безопасность.

Новые требования составлены с учетом расширенного ассортимента устройств детской безопасности и особенностей эксплуатации разных окон. Рекомендации вынесены в отдельный раздел 6.3. Разработчики нормативов, в число которых входила Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры, предложили несколько технологических решений по обеспечению детской безопасности:

- использовать фурнитуру с системой обратного открывания «сначала откинуть, потом открыть» — принцип работы фурнитуры основан на том, что активная створка при стандартном повороте ручки на 90° откидывается на проветривание и только после поворота ручки в верхнее положение может распахиваться настежь;



Детский замок с тросиком

- использовать замки, которые запираются на ключ либо имеют другой способ блокирования, не позволяющий детям самостоятельно распахнуть створку;
- использовать ручки с ключом, а также съемные ручки и ручки с механическими блокировочными пластинами;
- в оконных конструкциях, предусматривающих только распашное открывание, использовать замки с тросиком или блокираторы в виде жестких планок;

■ выбирать устройства по обеспечению детской безопасности с учетом рекомендаций производителей, которые учитывают конструктивные особенности окон и профильных систем.

Согласно новому ГОСТу блокираторы открывания окон следует устанавливать во всех помещениях, где дети могут остаться без присмотра взрослых. Поскольку разделить формально помещения, где могут или не могут находиться дети, достаточно сложно, это приведет к тому, что производители окон будут предлагать установку блокираторов почти на всех окнах в жилых квартирах. И в этом нет ничего плохого, поскольку установка детских замков не приводит к ощутимому удорожанию продукции, но способна уберечь от несчастных случаев в непредвиденных ситуациях.

Также требования нового норматива не обходят стороной и москитные сетки – потенциальную угрозу с точки зрения детской безопасности. Не секрет, что большинство несчастных случаев при выпадении детей из окон связаны с ощущением ложной защиты, которую дают родителям москитные сетки. Дети опираются на них, но москитные сетки и их крепления не могут выдерживать вес ребенка, что и приводит часто к трагичным последствиям. В новой версии ГОСТ в подпункте 6.3.5 перечислены новые требования к москитным сеткам:

- обеспечить надежное крепление москитных сеток в световых проемах;
- исключить свободный доступ детей к москитным сеткам;
- маркировать сетки знаками, предупреждающими об опасности.

Также в этом подпункте есть требование к производителям, чтобы они предупреждали своих клиентов о том, что москитную сетку нельзя считать защитной конструкцией. Ведь даже модели «антикошка» неспособны уберечь ребенка от выпадения из окна.

### Высокий класс взломостойкости – где и почему необходим

Известно, что до 80% несанкционированных проникновений в жилье или офисы осуществляется именно через окна. В новом ГОСТ учтены недостатки прежних нормативов в этой сфере и появился дополнительный пункт 6.1.7. В нем однозначно требуется оснащать окна для первых, вторых и последних этажей противовзломной фурнитурой.

Дополняет требования пункт 6.1.9, который относится к балконным дверям и блокам. С ноября 2021 года эти конструкции придется оснащать многоточечной системой запирания с замками не ниже 2-го класса по ГОСТ 5089.

Такие изменения в стандартах полезны для потребителей. С одной стороны, поку-



Противовзломная фурнитура Masco

пателям придется заплатить больше, чем при заказе окон с обычной фурнитурой, а с другой – им будет изначально гарантирована базовая необходимая безопасность.

### Обеспечение безопасности при мытье окон

Наличие в остеклении жилых объектов большого количества глухих створок приводит к еще одной опасности – выпадению при мытье окон взрослых людей. В новом нормативе требования к глухим створкам расширены в сравнении с предыдущей версией:

- в двухстворчатых окнах глухие створки допускаются шириной не более 400 мм;
- в случае трехстворчатого окна глухое остекление допускается в центральной части шириной не более 800 мм;
- высота неоткрывающихся верхних фрамуг не должна превышать 400 мм; при этом устройство неоткрывающихся верхних фрамуг над частью глухого остекления не допускается.

В новом нормативе содержатся и требования об обеспечении безопасности мойщиков окон:

- при изготовлении оконных или дверных блоков производитель должен учесть риски, которые могут возникнуть во время их мытья;
- необходимо обеспечить полноценный доступ к наружной стороне оконных или дверных блоков так, чтобы мойщик все время оставался внутри помещения и не высовывался из световых проемов.

### Как изменятся фрамужные окна

В ГОСТ 23166-2021 содержатся также требования к фрамужным окнам, которые обеспечат безопасность их владельцам. В пункте 6.1.13 четко указано, что управление такими створками при помощи одних только стандартных ручек запрещено, если до них нельзя достать с пола.

Фрамужные окна должны быть оснащены либо электроприводами, либо механическими рычагами. Это требование поможет существенно уменьшить количество случаев травматизма. Ведь большинство травм люди получают при попытках добраться до ручки при помощи табурета или стремянки.

Подводя итоги, можно с уверенностью сказать, что исполнение застройщиками и оконными производителями требований нового ГОСТ 23166 должно благоприятно отразиться на безопасности оконных конструкций и снизить детский травматизм по причине выпадения из окон. Но это возможно только при соблюдении всеми участниками строительного рынка новых предписаний и соответствующего контроля объектов при сдаче контрольными органами.

Некоммерческая организация  
«Ассоциация продавцов и производителей  
оконной и дверной фурнитуры»

141006, Московская область, г. Мытищи, переулок 2-й  
Рупасовский, литера 3  
Тел.: (495) 790-5411  
info@app-rus.org  
www.app-rus.org



## Hahn – Rollenband AT – роликовая петля для высококачественных алюминиевых дверей

С выходом Rollenband AT компания Dr. Hahn предлагает производителям дверей новую системную роликовую петлю, адаптируемую под все распространенные профильные системы. Уже сегодня российские переработчики могут приобрести данную петлю для следующих профилей: Alutech W62/W72, Realit RW64/RW71 Alumark S70, Sial KPT74, CT65, CT71 и Vidnal V72. Ее округлый контур диаметром всего 20 мм соответствует высоким требованиям застройщиков и архитекторов к неброскому и сдержанному дизайну дверных петель в объектном и жилищном строительстве.



### Для многих распространенных профильных систем и разных поверхностей профиля

Определенная адаптация петли к различным профильным системам предусмотрена заводом-изготовителем. На данный момент уже в продаже в России есть исполненные петли для профилей Alutech W62/W72, Realit RW64/RW71, Alumark S70, Sial KPT74, CT65, CT71 и Vidnal V72.

### Высокая производительность, простая регулировка и быстрый монтаж

Несмотря на свой стройный контур 3-секционная Rollenband AT несет 160 кг веса створки при применении двух петель и до 180 кг при применении трех петель в зависимости от профиля. Регулировка возможна в 6-ти направлениях: по горизонтали  $\pm 1,5$  мм, по высоте  $\pm 3$  мм и по прижиму  $\pm 0,3$  мм. Процесс регулировки происходит внутри корпуса петли. Даже при максимальной регулировке нет смещения контура петли.

Цельный шарнирный стержень из нержавеющей стали обеспечивает высокую стабильность петли. Его конструкция позволяет без проблем снять створку даже при низких откосах. Шарнирная втулка из специального высококачественного материала обеспечивает исключительную износостойкость даже на очень тяжелых дверях с высокой частотой использования и не нуждается в обслуживании.

При подготовке к монтажу дверных петель необходимо использовать шаблон под данную конкретную профильную систему. Такие шаблоны есть в программе аксессуаров компании Dr. Hahn.

Чтобы соответствовать растущим запросам рынка относительно новых цветов профильных систем, дверная петля Rollenband AT предлагается во всех цветах согласно классификации RAL, в различных анодированных тонах и в других специальных цветах.



Для более подробной информации:

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»  
Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)  
Тел.: +7 (903) 141-7302  
E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
www.dr-hahn.ru





# ДекорС 10 лет. Новый этап

22 июля 2021 года «ДекорС» – успешной дистрибьюторской компании в сфере поставки оборудования и материалов для ламинационного бизнеса – исполнилось 10 лет.



Стартовав в конце 90-х как небольшая оконная фирма с одним ламинационным станком, сегодня «ДекорС» – один из крупнейших дистрибьюторов экстерьерных пленок на территории России и стран бывшего СНГ. В Московской области компания имеет склад площадью 2 000 м<sup>2</sup> с запасом пленок более полумиллиона кв. метров и прочих материалов для работы ламинационного производства. В г. Екатеринбурге у «ДекорС» расположен свой учебный центр, склад и производство уникального продукта: самоклеящегося HPL-листа для ламинации сэндвича. Сегодня компания участвует в проектировании и продаже ламинационного оборудования от турецкого производителя Vermak. «ДекорС» снабжает всем необходимым для слаженной работы ламинационного производства более 500 клиентов в России и в странах бывшего СНГ.

«Оконное производство» присоединяется к поздравлениям компании и публикует юбилейное интервью генерального директора «ДекорС» Виталия Узбекова.

– Когда и кем была основана компания? С чего все начиналось?

– Истоки компании лежат еще в далеком 1997 году, когда я занимался оконным производством, на котором в 1999 г. и появился первый ламинационный цех. Тогда «цветные окна» были еще в новинку, но достаточно востребованы, и я увидел в этом направлении большой потенциал. Наличие участка ламинации позволяло моей компании иметь преимущество перед конкурентами. Кроме того, на складе появилась пленка, которую можно было использовать на собственные заказы, а излишки продавать. Тогда несколько бухт пленки казались мне хорошим запасом, которым можно было торговать.

В 2008 г. я полностью сосредоточил свое внимание на ламинационном производстве и перестал производить окна. Мы стали брать сторонние заказы на ламинацию оконных профилей и торговать пленками для ламинации.

Познакомившись на выставке в Москве в 2009 г. с компанией LG Hausys, к 2010 году мы стали активно перерабатывать и продавать экстерьерные пленки LG и основали отдельную компанию «Декор Сервис», которая специализировалась именно на продажах пленок. Со временем ламинационный цех был передан в надежные руки.

А в 2011 году компания была переименована в «ДекорС» и стала первым официальным дистрибьютором LG Hausys в России.

– Почему «ДекорС»? Что символизирует это название?

– «Декор Сервис» в 2011 году превратился в «ДекорС». Первое название было, на мой взгляд, слишком длинным и менее удачным, чем второе. Буква «С», сохранившаяся в новом названии, стала символизировать сервис, а «Декор» отражает многообразие пленок, которое мы предлагаем для декорации профиля.

– Охарактеризуйте компанию тремя словами.

– Мы лучше всех!

– Чего удалось достичь за прошедшее десятилетие? Расскажите об успехах.

– Мы проделали огромный путь от простого продавца пленок до поставщика комплекса услуг и материалов для ламинационного бизнеса. Объясню, что имею в виду. Когда я делал свои первые шаги в этом бизнесе, задача была одна – продавать пленку. Сегодня же «ДекорС» – команда профессионалов, которые запускают ламинационный бизнес «под ключ». Мы не только обеспечиваем ламинационные цеха по всей стране (и не только) всем необходимым для бесперебойной работы, мы ежегодно помогаем стартовать практически с нуля не одному десятку компаний, которые решили открыть собственный ламинационный цех. Помогаем рассчитать стартап и подобрать наилучшее оборудование, обучаем сотрудников, которые будут работать на станке и принимаем у них экзамены, оказываем технические консультации, снабжаем всей необходимой профильной информацией и материалами. В общем, оказываем тот самый высококлассный сервис!

Конечно, за 10 лет объем продаж с таким подходом вырос в сотни раз. Довольно быстро мы достигли статуса одного из крупнейших дистрибьюторов компании LG Hausys в мире. Кроме того, именно благодаря нашим усилиям пленка LG из продукта, который в 2010 году никто не хотел перерабатывать, превратилась в бренд №1 на рынке экстерьерных пленок России (на основании таможенной статистики внешней торговли РФ в 2019 г.).

По моему глубокому убеждению, компания «ДекорС» внесла значительный вклад в продвижение «цветного» окна на российском рынке, большой вклад во внедрение ламинационных линий на оконных производствах практически в каждом городе нашей страны и в развитие ламинации в России в целом. С появлением «ДекорС» ламинация оконных профилей стала более доступна. Мы смогли предоставить новый уровень сервиса. Декоративная пленка стала ближе к клиенту не только за счет цены, но и за счет сроков ее появления непосредственно в ламинационном цехе. Раньше менеджеры на местах старались отговорить своих клиентов от покупки цветного

окна из-за громадных сроков производства. С нашим приходом на рынок ламинация с каждым годом становилась для клиентов все более понятным процессом, на котором можно хорошо заработать.

— Назовите 3 значимых изменения, которые произошли с компанией и Вами за это время.

— Мы совершили гигантский скачок от складского запаса пленки на 10 000 евро до склада на сумму более 1 млн евро.

Мы стали производителями. Кроме авторской разработки — самоклеящихся листов для ламинации сэндвича, которые мы производим в г. Екатеринбурге, мы принимаем участие в проектировании и производстве ламинационного оборудования под турецким брендом Vermak.

Мы стали настоящими экспертами в области качества экстерьерных пленок. Мы не просто продаем товар, но и прекрасно в нем разбираемся. Отлично ориентируемся в том, что на сегодняшний день представляет из себя рынок экстерьерных пленок. Знаем, куда смотреть при выборе любых материалов для ламинации и охотно делимся этой информацией с нашими клиентами.

Что же касается лично меня, то за минувшие 10 лет я стал руководителем прекрасной команды специалистов, настоящих единомышленников, которые помогают нашему кораблю двигаться к своей цели.

На моих плечах теперь лежит гораздо больше ответственности за клиентов, которые доверяют «ДекорС» свои заказы. Клиентов стало больше, уровень сервиса, который оказывает моя компания, вышел на принципиально иной уровень, и надо держать марку.

И самое главное, — у меня появилась прекрасная семья и три замечательные дочери.

— Правда ли, что вы завершили сотрудничество с LG Hausys? По какой причине?

— К сожалению или к счастью, это правда. После более чем 11 лет плодотворного сотрудничества мы решили по обоюдному согласию прекратить наши дилерские отношения с компанией LG Hausys. Скажу прямо, решение это не далось мне просто, ведь столько души, времени и средств было вложено в продвижение бренда LG. И только последние несколько лет бренд LG стал продавать сам себя. Мы благодарны LG Hausys за успех компании «ДекорС», к которому они причастны, как никто другой. Но стагнация — не наш путь, и мы решили двигаться дальше.

Совпали два ключевых фактора, которые повлияли на мое решение:

1. В связи со сменой владельца летом этого года компания LG Hausys была переименована в LX Hausys. По той же причине пленки LG не стало, а появилась никому не известная пленка LX.

2. Несколько лет назад мы стали официальными дистрибьюторами знаменитой компании Hyundai L&C, и летом 2021 года стало понятно, что спрос на высокотехнологичную пленку от этого производителя значительно превысил спрос на LX. Для того чтобы обеспечить бесперебойные поставки товара клиентам «ДекорС» мы решили сконцентрировать свое внимание на экстерьерной пленке от конгломерата Hyundai. Видим в этом продукте больше потенциала, так как по своим техническим характеристикам, на мой взгляд, Hyundai превосходит своих основных конкурентов. У пленки Hyundai защитный акриловый слой 70 мкм, слой праймера, улучшающий адгезию с профилем, сертификат RAL, испытания на 24 года эксплуатации, прекрасные отзывы. Hyundai — это воплощение современных технологий в области производства экстерьерных пленок.

— Когда за 10 лет работы вам на рынке было сложнее всего?

— Трудности начались с приходом пандемии Covid 19. Самый сложный острый период был во второй половине 2020 года и первой половине 2021 г. Нарушились все производственные и логистические

цепочки, произошел неожиданный скачок цен на сырье, материалы и транспорт. Порт во Владивостоке, через который мы получаем пленки из Кореи, работал не в полную силу из-за элементарного отсутствия сотрудников на рабочих местах. Нарушился круговорот контейнеров для перевозки грузов. Все это повлекло за собой неизбежное нарушение сроков поставки товара для клиентов «ДекорС». Когда пленка появилась на нашем складе, и ее можно было отгружать клиентам, заболели сотрудники «ДекорС», сначала некому было выставлять счета, потом некому было резать и упаковывать товар, потом транспортные компании не брали грузы к перевозке по причине жесткого карантина, объявленного в Москве и Московской области. За минувший год мы, не по своей вине, столько раз подводили клиентов и столько раз извинялись, сколько не извинялись за все 10 лет существования «ДекорС». Для того чтобы привезти пленку и при этом сохранить цену для своих клиентов, нам приходилось порой делать невозможное: искать альтернативные пути поставок, менять морских перевозчиков, компоновать другие контейнеры, везти пленку самолетами из Сеула, неся огромные убытки. В общем, пандемийный год тренировал нас всех на стрессоустойчивость, учил работать по-новому.

Как только ситуация начала стабилизироваться, мы приняли непростое для нас решение о полном переходе на пленку Hyundai. Есть такое подходящее слово «обнулиться». Для меня оно означает — начать все с чистого листа. Для «ДекорС» — работать с утроенной силой, чтобы занять рынок с новым продуктом, завоевывать доверие клиентов, возвращать тех, кто неизбежно оказался у конкурентов из-за невозможности перехода на новый продукт в сезон. Ближайшие несколько лет нам точно не будет просто. Но мы готовы к переменам!

— Что в работе приносит удовольствие, вдохновляет?

— Вдохновляет хорошо работающий коллектив, и когда не подводят поставщики. Когда продукт хорошо продается, когда клиенты дают хорошие отзывы о нашей работе.

— Какой вы видите компанию еще через 10 лет?

— Через 10 лет я вижу «ДекорС» еще более успешной компанией, нужной своим клиентам. Наш труд востребован, поэтому «ДекорС» — компания №1 на рынке России и стран бывшего СНГ. Компания «ДекорС» стала первым российским производителем экстерьерных пленок и имеет в своем портфеле как пленки собственного производства, так и лучшие инновационные продукты, которые есть на рынке. Кроме того, мы сами являемся производителями ламинационного оборудования. Мы не просто продаем материалы и оборудование, мы помогаем людям!

— Чего вы пожелаете компании, сотрудникам и клиентам?

— «ДекорС» — быть всегда нужными, развиваться, идти к своим целям! Сотрудникам — любви к компании, продукту и своему делу! Клиентам — оставаться с «ДекорС» и процветать! А всем нам вместе крепкого здоровья!

P. S. Хочу закончить интервью словами благодарности клиентам компании «ДекорС». Спасибо вам за то, что вы с нами все 10 лет. Спасибо за то, что сделали нас теми, кем мы являемся сегодня. Спасибо вам за терпение и понимание, с которым вы относились к нам на протяжении всего этого непростого для всех года. Мы искренне верим в продолжение нашего сотрудничества и сделаем все от нас зависящее, чтобы вы были с нами!

ООО «ДекорС»

Тел.: (800) 301-4330, (800) 551-1607

звонок по России бесплатный

www.hyundai-film.ru



# Осень – время добавить цвета

*Пластиковые окна давно стали полноценным элементом интерьера. И белый цвет профиля давно уже перестал быть единственным вариантом исполнения. Сегодня на рынке доступны окна практически любых оттенков. Как выбрать свой цвет, чтобы он радовал вас долго?*

## Окрашивание профилей

Окраска профилей, вроде бы очевидный способ, оказалась не самым простым решением. Прошел не один десяток лет, прежде чем материалы и технология покраски позволили достичь 10-летней гарантии, что краска не начнет шелушиться, покрываться сеткой трещин и выцветать, и при этом цена продукта не станет заоблачной.

Основное преимущество покраски профилей в выборе цвета – тысячи цветов по RAL. Возможно даже нанесение рисунка «под дерево» или иного, и даже нанесение некоторых текстур, что, правда, сразу резко увеличивает стоимость процесса.

К недостаткам можно отнести: трудоемкий процесс подготовки профиля перед покраской, наличие просторного помещения для окрашивания, сушки и хранения, долгий срок изготовления. Ранее стоимость окрашивания была более выигрышной. В данный момент окрашенный профиль стоит дороже ламинированного профиля.

## Преимущества ламинации окон

Дизайнеры высоко оценивают возможности, которые воплощаются благодаря изделиям, изготовленным из ламинированного

ПВХ-профиля. Цветные пластиковые окна и двери помогают претворять в жизнь интересные дизайнерские находки и достигать отличной гармонии с внешней отделкой здания. Ламинированные окна из ПВХ-профиля экологичны и долговечны. Используемые ламинированные профильные системы позволяют умело сочетать высокую долговечность и надежность с разнообразием оттенков и цветовых решений. Особой популярностью пользуются пластиковые окна и двери, которые ламинируются под дерево. Ламинация окон ПВХ может имитировать цвет и фактуру любой породы дерева так, что даже с близкого расстояния нельзя будет сказать, из чего сделано окно. Все больше заказчиков с готовностью вносят креатив и эксцентричность в окружающее пространство, смело выбирая ламинацию оригинальных цветов и фактур типа «песок» или «шагрень», подчеркивая достоинства интерьера в целом.

## Особенности и преимущества ламинированных окон

Процесс ламинации включает в себя нанесение на профиль светопрозрачной конструкции декоративной пленки для ламинации.

Состав пленок имеет защитный слой акрила 50 мкм, что позволяет добиваться высокой прочности и стойкости к любым погодным условиям, поэтому ламинированные окна, так же как и белые, имеют отличные показатели износостойкости. Очищать поверхность ламинированного профиля даже легче, чем белого.

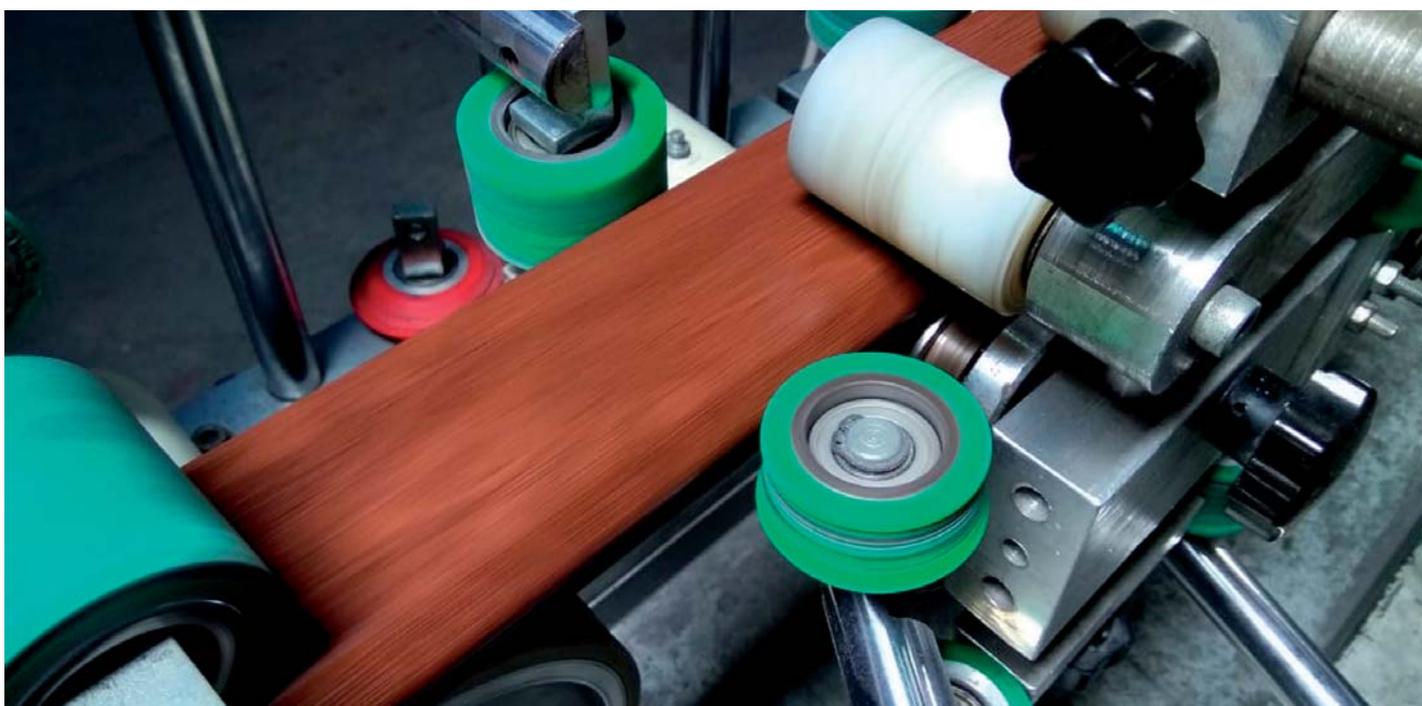
Ламинация профиля никак не отражается на сроке службы изготовленных окон, он такой же, как и у обычных конструкций. Единственным отличием становится срок изготовления изделий. Ламинированные окна требуют большего времени по их изготовлению, но это того стоит.

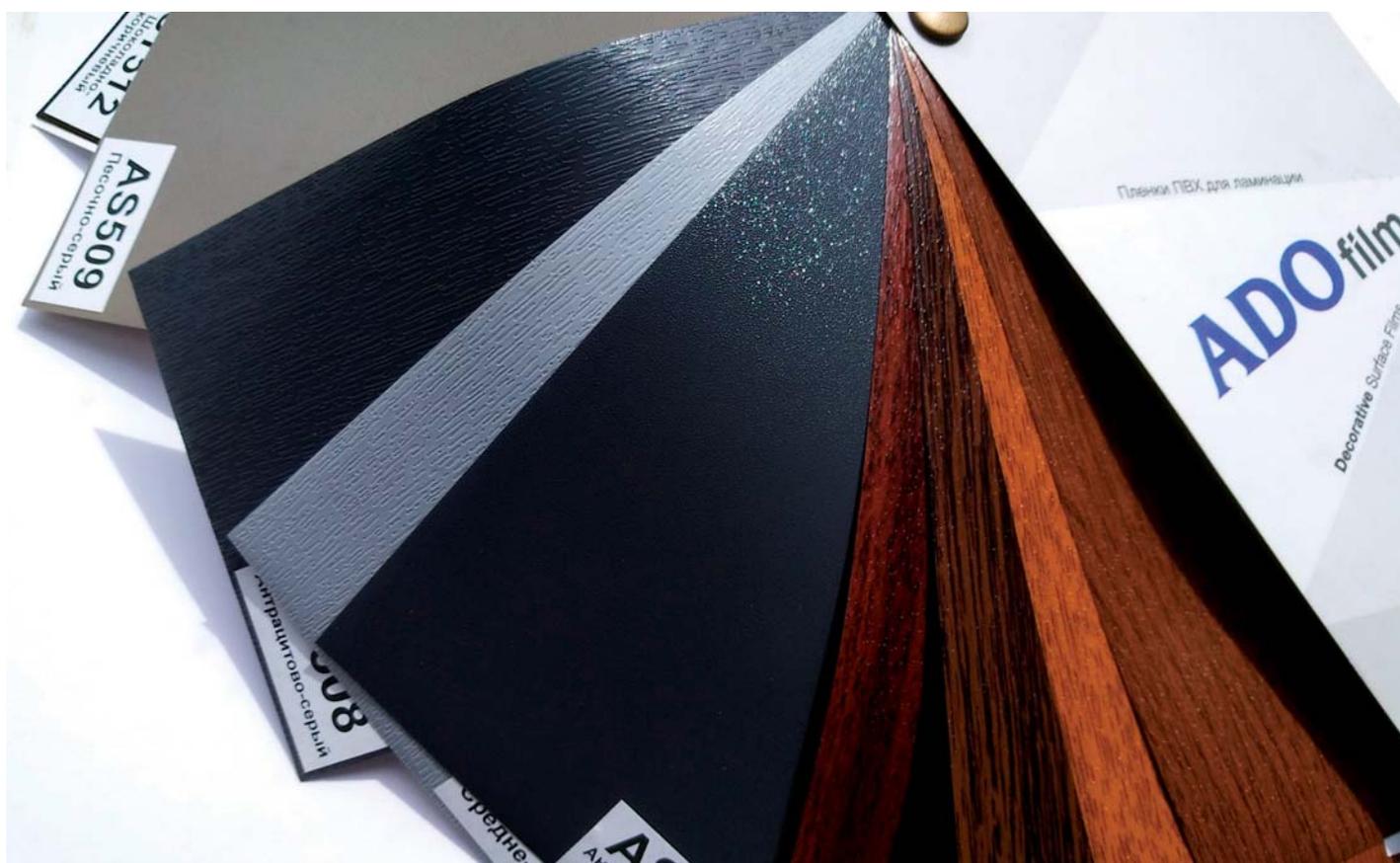
## Виды ламинации

Пленки для ламинации могут быть однотонными и текстурными. Пленка наносится как на внешнюю, так и на внутреннюю сторону профиля. Не исключается и двусторонняя ламинация, а также так называемая ламинация «в массе», когда сам ПВХ-профиль имеет коричневый, серый либо карамельный цвет.

## Внешняя ламинация

При таком виде ламинации пленка наносится исключительно на внешнюю сторону





белого ПВХ-профиля. Такой способ ламинации окон является прекрасным вариантом для оформления окон в загородных коттеджах и домах, имеющих архитектурную ценность.

#### Внутренняя ламинация

Желающие подчеркнуть внутренний дизайн помещения могут воспользоваться внутренней ламинацией окон, когда декоративная пленка нанесена только на внутреннюю сторону, а снаружи окна не будут выделяться среди других на фасаде здания.

#### Двусторонняя ламинация

Ламинация изнутри и снаружи обычного белого профиля, при этом цвета внешней и внутренней сторон могут быть разными.

#### Двусторонняя ламинация на профиль, окрашенный «в массу»

Этот способ предусматривает только двустороннюю ламинацию окон. То есть на внешнюю и внутреннюю часть окна наносится ламинирующая пленка, а основа окна — специально изготовленный цветной профиль. Такая ламинация дороже, но при открывании таких окон вы не увидите белые полосы незаламинированного профиля, и вся конструкция будет представлять единое цветовое решение.

#### Уход за цветными ПВХ-окнами

Ухаживать за пластиковыми ламинированными окнами просто: достаточно 1-2 раза в

год протирать их мягкой щеткой или губкой с использованием мыльного раствора либо других бытовых моющих средств, не содержащих абразив. Ламинированное покрытие пластиковых окон нечувствительно к строительным материалам (гипс, цемент...), небразивным чистящим средствам, слабым водным спиртовым и аммиачным растворам, уайт-спириту.

#### ADOfilm — близкий и качественный партнер на рынке ламинации

Можно сказать, что рынок «цветных окон» уже сформировался. Несмотря на то, что ламинацией занимаются многие компании, есть признанные профессионалы рынка, имеющие вес среди узкой профессиональной среды. Окинув взглядом рынок, можно выделить следующую структуру ламинаторщиков в России.

■ Специализированные ламинационные компании. Это предприятия, для которых ламинационный бизнес является основным. Как правило, это профессионалы, не один год присутствующие на рынке. И обладающие возможностью ламинирования большого объема в сжатые сроки, без потери качества.

■ Оконные производители, имеющие собственные ламинационные линии. Здесь можно выделить компании, кто изначально формировал это направление в своей работе, либо компании, которые задумываются о закупке собственного оборудования. Нали-

чие собственной линии дает хорошее экономическое подспорье. Ты сам формируешь цену, сам контролируешь качество, и сам изготавливаешь окна из ламинированного профиля.

■ Ламинационные линии заводов-производителей ПВХ-профиля. Компании, обладающие высокоэффективными ламинационными линиями. Позволяющие дать большие объемы ламинации в сжатые сроки и поддерживающие складские запасы готового ламинированного профиля.

#### В чем секрет успеха производства качественной ламинированной продукции для конечных потребителей?

При ламинировании профиля очень важно соблюдать технологию производства. Несоблюдение производственного процесса чревато негативными последствиями. Использование дешевых пленок, некачественного клея, а также облегченных профильных систем, металла и комплектующих может привести к деформации конечного продукта: окон и дверей.

На пленках экономят, сократив толщину защитного акрилового слоя, или вообще применяя пленки без защитного слоя от ультрафиолета, оставив только защиту от теплового излучения, естественно, без предварительного праймирования.

Наклеив такую пленку на тонкий или мелосодержащий профиль без компенсационных отверстий, вкупе с тонким металлом, вы

получите 100% гарантию деформации профиля и конструкций, а также недовольных потребителей.

Для крупных компаний в условиях жесточайшей конкуренции на оконном рынке производить некачественный товар — непозволительная роскошь.

Поэтому компания «Винтек Пластик», один из самых крупных производителей ламинированного профиля в России и поставщик ламинационной пленки AdoFilm, поставила основной задачей производство высококачественного продукта для своих клиентов.

Первые пленки для ламинации оконных профилей под маркой AdoFilm производства ADO Group появились на российском рынке в конце 2017 года. В течение четырех лет ламинированный профиль компании «Винтек Пластик» для своих клиентов декорируется на 99% только пленками AdoFilm.

Столь плотное сотрудничество позволило понять основные потребности клиентов на российском рынке в области качества продукции, цветовых решений, сервиса и технической поддержки.

Сегодня можно выделить пять факторов, которые важны текущим и потенциальным партнерам и которые AdoFilm успешно реализует в своей работе на российском рынке:

- высокий уровень качества продукции;
- оперативность реакции на спрос;
- технический консалтинг;
- комфортные условия сотрудничества;
- проектная работа.

Компания ADO Group много усилий уделяет качеству своей продукции. Ламинационные пленки AdoFilm помимо российской сертификации ГОСТ и пожарного сертификата прошли немецкую сертификацию RAL.

### Что дает данный сертификат?

Если продукция компании имеет сертификат RAL, то компания — обладатель сертификата — не только прошла текущую сертификацию, но и должна в любой момент времени быть готова к визиту его аудиторов и тщательным проверкам качества производимой продукции. Это нужно для подтверждения данного сертификата. Согласитесь, это важно, это не просто проверка ради галочки.

Внедрение обязательного слоя праймера на все пленки, представленные на российском рынке, является особенным фактором, показывающим, что AdoFilm уделяет вопросу качества важную роль.

Дополнительное праймирование для лучшего «схватывания» ламинационной пленки с ПВХ-профилем наносится на пленки AdoFilm с середины 2020 года.

Праймер улучшает качество адгезии, особенно в условиях климатических перепадов: от -30° на улице до +18° — +20° в цеху и обратно.



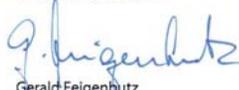

Am Hofgarten 1-2 | D-53113 Bonn | gkfp.de

**ADOPEN Plastik  
ve Ins. San. A.Ş.**  
34560 Bağcılar Istanbul




RAL Gütegemeinschaft Kunststoff-Fensterprofilssysteme e.V. confirms, that the company's foils and patterns as listed on the website (see link below) are certified and regularly audited acc. to the relevant quality- and test requirements.

Bonn, 02.10.2020  
valid until: 02.10.2022



Gerald Feigenbutz  
General Manager

Link to the company's listed products:  
[www.gkfp.de/en/product-overview/components-and-procedures/quality-assured-films/adopen](http://www.gkfp.de/en/product-overview/components-and-procedures/quality-assured-films/adopen)

The company may use the registered mark  for marking the listed products. The icon "foils and patterns" as shown above represents the affiliation to the Gütegemeinschaft and can be used for promotion.

The company has committed to ensure compliance with the Technical Appendix D to RAL-GZ 716 and to subject the production of the registered foils and patterns to regular quality control by a neutral inspection body.

The validity of this certificate can be verified on the website [www.gkfp.de](http://www.gkfp.de).



Практический опыт показал, что время адгезии ПВХ-профиля и пленки сокращается до 30%, по сравнению с использованием непраймированного образца. Это позволяет ламинационным компаниям быть уверенными в сроках сдачи ламинированного профиля заказчику, особенно это актуально для строящихся объектов.

### Оперативная реакция на спрос

На сегодня вся экстерьерная пленка, используемая для ламинации ПВХ-профиля, производится за рубежом. И прошлый год показал, что важно не просто иметь большой ассортимент цветов, важно суметь поставить данный продукт клиенту. Как говорят: «вовремя и в срок».

Логистическая цепочка — вот что важно во многих продуктах. И если начинается сбой, то при поставках издалека тяжело наладить оперативность. Ламинационные пленки AdoFilm имеют иное направление логистики, в отличие от конкурирующих пленок, путешествующих с востока на запад.

Этот фактор, как и возможность оперативной поставки пленки с другими продуктами холдинга ADO, позволяет обеспечить быструю поставку продукции в Россию.

Наличие собственных складов, региональных партнеров со своей складской инфраструктурой, сотрудничество с транспортными компаниями — позволяет уже в следующем логистическом звене обеспечить наличие пленки в любой точке, у любого потребителя.

### Технический консалтинг

Мы знаем, что ламинирование ПВХ-профиля — достаточно сложный технологический процесс. При качественном процессе ламинации пленка — это одна из составляющих успеха. ADOfilm для своих партнеров оказывает всестороннюю техническую поддержку. Техническая служба «Винтек Пластик» накопила большой объем практических знаний по улучшению процесса ламинации и готова оказать экспертную помощь всем переработчикам пленки, начинающим и уже работающим на ламинационных пленках ADOfilm.

### Комфортные условия сотрудничества

Все прекрасно помнят, что ламинированные окна еще 10 лет назад были достаточно дорогими в сравнении с белым пластиком. Сейчас мы можем говорить о доступности цветных окон. Это неплохо, согласитесь. Причина доступности любого товара — это наличие конкурентов. И опыт показывает, что выигрывает тот, кто наиболее удачно впишется в формулу «цена = качество». Можно сказать, что пленки ADOfilm наиболее успешно соответствуют данной формуле. Быть качественным партнером — вот что важно в текущем бизнесе. И качественная работа любого поставщика — это не только качество продукта, но и качество цены.

### Проектная работа и дизайн фасада

Тренды последних лет, в том числе и оконной отрасли, это проектная работа с архитектурными бюро и застройщиками. Рынок новостроек растет. Новые дома должны быть не только привлекательны своей инфраструктурой, но и быть визуально красивыми.

### Красота — во внешнем виде окна!

В 2020 году специально для крупных строительных проектов в палитру пленок ADOfilm вошли эксклюзивные цвета (металлик, песочно-серая шагрень, хромовоголубой).

От разработки проекта пленок до фактической реализации цветового решения в готовой конструкции прошло 3 — 4 месяца. В рамках производства, поставки — это достаточно быстрый путь. Сейчас эти пленки доступны в свободной продаже.

Основным преимуществом ламинационных пленок ADOfilm перед всеми остальными поставщиками является тот факт, что дистрибуцией пленок занимается непосредственно дочерняя сбытовая структура компании ADO Group — «Винтек Пластик». В ряде регионов налажены продажи с проверенными партнерами, имеющими свою складскую инфраструктуру. Это позволяет оперативно обеспечить клиентов продукцией.

### Путь от завода до прилавка станвится короче

Ламинационные пленки ADOfilm стали доступны напрямую от крупнейшей международной промышленной группы ADO. При совместной эффективной работе всех профессионалов рынка мы можем сделать жизнь ярче за счет красивых цветовых решений.

### О компании ADO Group

«Винтек Пластик» является российским подразделением ADO Group, крупнейшего холдинга в Турции, основанного в 1956 году и занимающегося производством продуктов из полимеров для строительства:

- ПВХ-профилей для светопрозрачных конструкций (заводы в Турции, России, Украине, Азербайджане, Тунисе, Алжире);
- оконной фурнитуры Accado (Турция);
- напольных покрытий AdoFloor (Турция);
- пленки для ламинации AdoFilm (Турция);
- фасадных систем теплого и холодного алюминия (Турция);
- трубопроводной системы для водоснабжения и отопления (Турция).

В 2006 году был открыт свой первый завод в России по производству ПВХ-профиля для светопрозрачных конструкций под торговыми марками Wintech, Plaswin, Grunder.

По итогам 2020 года наша компания занимает более 10% рынка ПВХ-профиля в России.

С 2013 года на рынок России выведена оконная фурнитура Accado.

В 2017 году компания ADO запустила в г. Анталяе производство собственных ламинационных пленок для оконных конструкций и мебели под брендом AdoFilm.

В мире производством таких пленок занимаются не более 10 компаний. Это рынок высокотехнологичных продуктов.

Также в 2017 году компания Ado Group начала производство на заводе в Анталяе высокотехнологичных напольных покрытий под брендом AdoFloor на основе дизайна пленок AdoFilm:

- LVT (гибкая модульная плитка ПВХ, производимая методом горячего прессования);
- SPC (жесткая модульная плитка, производимая методом экструзии).

В 2018 году компанией ADOKIM было запущено производство эфира уксусной кислоты — этилацетата и бутилацетата, которые широко применяются в химической, лесной, лесоперерабатывающей, лакокрасочной, пищевой, парфюмерной промышленности, востребованы в качестве растворителей эфиров целлюлозы, различных смол, лаков, красок, нитролаков, хлоркаучуков, жиров, восков. Являясь первым турецким производителем этилацетата и бутилацетата, компания ADOKIM стала новатором в своей сфере химической промышленности.

#### ООО «Винтек Пластик»

142256, Московская обл.,  
г. о. Серпухов, пос. Шарапова Охота,  
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1  
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)  
Факс: (496) 776-48-28  
info@wintech.ru

#### Московский офис:

Деловой квартал Loft Ville  
115114, г. Москва,  
Павелецкая набережная, д. 2, стр. 2,  
3-й этаж, офис В, пом. 88  
Тел.: (495) 646-35-45  
Факс: (495) 646-35-46  
info@wintech.ru

#### Представительства

##### и склады в России:

Представительство в Казани  
420111, Республика Татарстан,  
г. Казань, ул. А. Кулуга, д. 163 А  
Тел.: (919) 998-65-62 andrey.antonov@wintech.ru

#### Представительство в Нижнем Новгороде:

603124, г. Нижний Новгород,  
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223  
Тел.: (831) 283-30-90  
Тел.: (910) 389-11-90  
andrey.timin@wintech.ru

#### Представитель в Краснодаре

Владимир Леон  
Тел.: (919) 998-65-39  
vladimir.leon@wintech.ru

#### Представитель в Санкт-Петербурге

Евгений Колтунов  
(921) 977-16-27

www.wintech.ru

**ACCADO**  
Системы фурнитуры для окон и дверей

**ADO**  
Film  
**ADOKIM**  
chemical company

# Переименование LG Hausys в LX Hausys и укрепление уникальных позиций на рынке

Профессионалы оконной индустрии России хорошо знают продукцию компании LG Hausys. LG Hausys – часть международного холдинга LG Group (Южная Корея). Пленки для ламинации LG Hausys являются современным высокотехнологичным продуктом, обеспечивающим эксклюзивный внешний вид и долгосрочную надежную защиту от внешних воздействий. Лидеры оконного рынка высоко ценят продукцию LG Hausys за подтвержденное сертификатами качество продукции.



**М**иссия компании LG Hausys – сделать повседневную жизнь людей более стабильной, устремленной в будущее, создать счастливое будущее человека в безопасном и комфортном жизненном пространстве. Такой подход нашел множество приверженцев по всему миру. Соблюдение оптимального баланса цены и качества продукции делает материалы LG востребованными и привлекательными в самых разных сегментах российского бизнеса. Тысячи компаний в России строят бизнес, используя материалы LG Hausys.

## Переименование и выход на новый уровень

Летом 2021 года компания LG Hausys объявила о переходе на новый виток своего развития. В мае 2021 года акционеры LG Group приняли решение о выделении нескольких компаний корпорации, ориентированных на высокотехнологичное производство промышленных материалов, в отдельный холдинг с новым именем LX Group. Войдя в холдинг LX Group, компания LG Hausys объявила о своем переименовании в LX Hausys.

Руководство компании LX Hausys заявляет, что новое название – это следующая эволюционная ступень в развитии бизнеса. Компания вступает на новый путь, на котором свяжет дух внедрения инноваций с устойчивым будущим. Новый логотип компании отражает эту идею.



Изогнутая белая линия внутри красного квадрата означает волну драйва и удачи, плавно возносящую нас к устойчивому светлomu будущему. Изогнутая белая линия обозначает Lucky Linked Wave (перевод с англ. «счастливая связанная волна») и символизирует плавную связь с устойчивым будущим. Буква L означает «Link» (перевод с англ. «связь»), а X означает «безграничные возможности для устойчивого будущего».

## Будущее с LX Hausys

Несмотря на смену названия, все основные бизнес-процессы, технологии и стандарты качества остаются в компании на прежнем

высочайшем уровне. Компания LX Hausys продолжит укрепление своих уникальных позиций на рынке в качестве поставщика материалов для визуальной коммуникации, и сохранит все товарные позиции, которые давно полюбились российским потребителям.

С самого основания LX Hausys (ранее LG Hausys) руководствуется тремя основными постулатами: экологичность, энергоэффективность и дружелюбие к человеку, компромиссов здесь не было и быть не может. Для производства пленки используются только самые современные технологии, ориентированные на бережное отношение к природе и человеку. Продукция LX Hausys установлена во многих социальных учреждениях: больницах, детских садах, домах престарелых, где к окнам предъявляются весьма высокие требования, а главное требование – безопасность – компания LX Hausys может гарантировать.

## Производство и ассортимент

Собственное производство ПВХ-компонентов и сырье ведущих химических концернов позволили создать материал, успешно конкурирующий с лучшими образцами, представленными на рынке.

Пленки для ламинации от LX Hausys – это воплощение высокого качества и уникальных дизайнерских решений. Они обладают стабильной цветоустойчивостью под воздействием УФ-излучения и низким теплопоглощением. В ассортименте компании LX Hausys более 50 артикулов на складах в России, удовлетворяющих самые изысканные запросы.

Представительство LX Hausys в России сотрудничает с крупными дилерами в России и странах СНГ и приглашает к сотрудничеству новые компании.

LX Hausys

125047, Москва, 4-й Лесной переулок, д. 4, 8 этаж

Тел.: +7 (495) 663-3958, +7 (985) 382-3292

e-mail: russia@lxhausys.com

www.lxhausys.com.ru



# Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

**К**омпания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 20 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

## Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании – это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» – гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

## Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

**Наши конкурентные преимущества:**

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

- **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.
- Высокое качество изготовления подтверждается 20-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.
- Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.
- Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.
- Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.
- Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).
- **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

# ЛАМИНИРОВАНИЕ

## ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 180 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретуширующие карандаши**

**Новинки!**

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

## Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **22-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



**Реально низкие цены!**

Моск. обл., Раменский р-н,  
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24  
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

[www.attik.ru](http://www.attik.ru)

[www.laminattik.ru](http://www.laminattik.ru)



## Инновации и совершенствование – неизменные требования развивающегося рынка

*Поддерживать неизменное качество в условиях постоянно развивающегося рынка – это амбициозная, но основополагающая задача. Этим и отличается один поставщик от другого. Что же предпринимает ТАКА для того, чтобы всегда гарантировать качество?*



**Е**ще в 2010 году итальянское производство ТАКА было сертифицировано по международному стандарту ISO 9001. На производстве каждый год проводится инспекция органами стандартизации, которые проверяют выполнение необходимых требований.

ТАКА осуществляет мониторинг и контроль характеристик и параметров каждого продукта, чтобы предотвратить появление брака, постоянно совершенствует внутреннюю систему контроля качества.

Кроме того, компания ТАКА создала собственную лабораторию для разработок и испытаний с имитацией различных условий производства и применения. Это позволяет создавать новые продукты с учетом не только характеристик самого конечного продукта, но и тех условий производства, где он будет применяться.

Один из примеров постоянных инноваций – клей 1308.20. Обладая отличной начальной схватываемостью и высокой устойчивостью к атмосферным условиям, данный продукт имеет наибольший срок службы в сравнении с традиционными ПУР-клеями. Благодаря этим качествам, клей идеально подходит для работы с пленками без пластификаторов и профилей сложной геометрии.

ООО «ТАКА»

Тел.: +7 (4822) 79-11-78

+7 (910) 840-01-20

e-mail: info@takarus.ru

www.wpr.it

www.takarus.ru

Клеевые системы  
и оборудование  
для ламинации  
профиля из ПВХ  
и алюминия

www.wpr.it  
www.takarus.ru  
+7(482) 279-11-78  
info@takarus.ru



# WrapMaster от Barberan: новые разработки для оконного сектора

Barberan S.A. – испанский производитель оборудования, находящийся в городе Кастельдефельсе (Барселона), – продолжает разрабатывать решения для оконной промышленности. Компания разработала серию инновационных станков для окучивания, полностью посвященных оконному сектору.

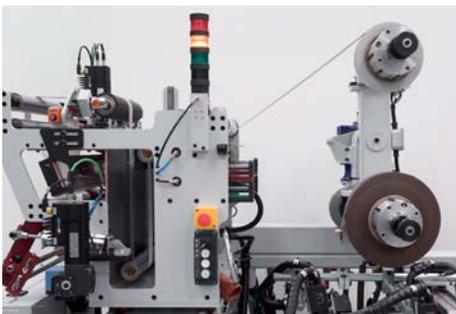
Серия Wrapmaster имеет две модели: одна предназначена для алюминиевых профилей, а другая – для профилей из ПВХ. Обе модели оснащены станцией нанесения праймера с автоматической системой дозирования для максимальной точности и равномерности нанесения.

Barberan также предлагает различные решения для повышения производительности: системы быстрой смены инструмента, с помощью которых можно значительно сократить время наладки станка, двойной размотчик с автоматическим сращиванием для непрерывного производства или сис-

темное управление данными с помощью приложений «Индустрии 4.0».

В дополнение к Wrapmaster Barberan также производит устройства подачи профилей, модули для разделения пленки между профилями и выходные столы с боковой разгрузкой.

Для получения дополнительной информации обращайтесь на сайт [www.barberan.com](http://www.barberan.com), а также [www.jetmasterseries.com](http://www.jetmasterseries.com).



BARBERAN S.A.

Poligono Industrial Cami Ral. C/Galileo 3-9

08860 CASTELDEFELS (BARCELONA), SPAIN

Tel: +34 (936) 350-810

[www.barberan.com](http://www.barberan.com)

[www.jetmasterseries.com](http://www.jetmasterseries.com)



## WRAP MASTER series

### ОКУТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ BARBERÁN

Стремление к усовершенствованию и ориентированность на клиента стимулируют постоянные инвестиции компании в исследования и разработку высокоэффективного оборудования с простым управлением и получением продукции высокого качества.

**Solutions since 1929.**



Подробнее о WRAP MASTER series ▲



[www.barberan.com](http://www.barberan.com) [www.jetmasterseries.com](http://www.jetmasterseries.com)

# Экстру-Тех

## Интересное, перспективное и прибыльное

### в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от  $-80^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ );
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

#### Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);
- ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клеенанесения, но станок для этого должен быть удлинен.

#### Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головки) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 – 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клее-расплаве (бочковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бочковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100 с системой осушки воздуха



Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клее-расплаве, модель LM300-W6-Pur



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид оптической электронной системы

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (клем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клее или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Компания «Экстру-Тех», с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработала ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.



EVA и двухкомпонентная холодная система



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи праймера на станке

правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 грамм на метр квадратный, наносимых фактически «на глаз» (при работе с двухкомпонентным холодным клеем), он будет наносить 40 — 60 грамм на 1 квадрат-

ный метр при работе с ПУР-клеями. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м<sup>2</sup>, а не 60 — 100 г/м<sup>2</sup>, как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов *Suddeutsches Kunststoffzentrum* (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть

множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, *hot melt*), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и щелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а щелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательна электросхема к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Ки-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему

тай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года производства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станину станка устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаящим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.



Китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

Только за последние 10 лет наша компания провела более 200 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинаторный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинаторной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).



На представленных ниже фотографиях китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикасается к профилю и т. д.), качеством и фактурностью ламинаторного материала, а также человеческим фактором (при скорости 60 – 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинаторных тонкостях и себестоимости ламинаторного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,  
генеральный директор  
ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,  
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37  
(территория комбината «Люберецкие ковры»)  
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)  
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.  
Тел.: +7 (916) 641-0723  
E-mail: extru-tech@mail.ru  
www.extru-tech.ru



## Почему нельзя использовать «мениск» в монтажном шве?

В статье «Правда о вогнутом шве» (выпуск № 40 за 2014 год) мы продемонстрировали, что менискообразная форма шва вызывает чрезмерное растяжение в центральной тонкой части шва. Деформация герметика в этом опасном сечении будет больше той, которой подвергается сам шов и на которую рассчитан герметик. Мы указали, что «без всяких «умных» формул» разрушается «привычное представление о преимуществах вогнутого шва» и отметили, что «тезис про вогнутость еще проще опровергается с помощью «умных» формул».

Мы вернулись к этой теме, потому что представление об обязательном наличии «мениска» в шве герметика еще существует в строительном мире. Для инженеров-проектировщиков зачастую непривычно, что плоский шов долговечнее менискообразного. Поэтому мы приводим строгий расчет для доказательства нашей позиции и демонстрируем эти «умные» формулы.

### Постановка задачи

В данном случае деформацию слоя герметика мы будем оценивать через его относительное удлинение. В практике это понимается как отношение изменения ширины шва к первоначальной ширине. Назовем это отношение «кажущейся деформацией» шва. При неравномерной толщине шва – например, при исполнении шва в форме «мениска» – отдельные его части будут испытывать разную деформацию. Поэтому уместно ввести понятие «истинной деформации» шва как деформации опасного сечения. Если истинная деформация больше кажущейся деформации, то это отличие важно учитывать при проектировании и исполнении монтажных, фасадных и других строительных швов. Таким образом, цель данного расчета состоит в оценке отношения истинной и кажущейся деформации для менискообразного шва.

### Расчет

Исходя из рекомендаций для конструктивных швов примем, что ширина шва в два раза больше максимальной толщины (см. рис. 1). Локальную толщину  $H$  шва будем находить из формы кривой, которая определяет «мениск». С некоторым приближением будем считать ее параболой:

$$H(z) = h + A \cdot (z - L/2)^2, \quad (1)$$

где  $z$  – координата рассматриваемого сечения вдоль ширины шва,  $h$  – минимальная толщина шва,  $L$  – ширина шва,  $A$  – числовой коэффициент. В расчете  $h$  взят равным 3 мм (минимальная толщина нанесения герметика для наружного слоя монтажного шва по ГОСТ 30971),  $L$  – 30 мм (средняя ширина фронтального монтажного зазора). Исходя из значения функции  $H(z)$  при  $z = L$ , получаем:

$$A = \frac{4 \cdot \left(\frac{L}{2} - h\right)}{L^2} \quad (2)$$

Согласно закону Юнга относительное удлинение  $\varepsilon$  каждого слоя шва составит:

$$\varepsilon = \frac{\Delta l}{l} = \frac{\sigma}{E} = \frac{F}{SE} = \frac{F}{H(z)aE}, \quad (3)$$

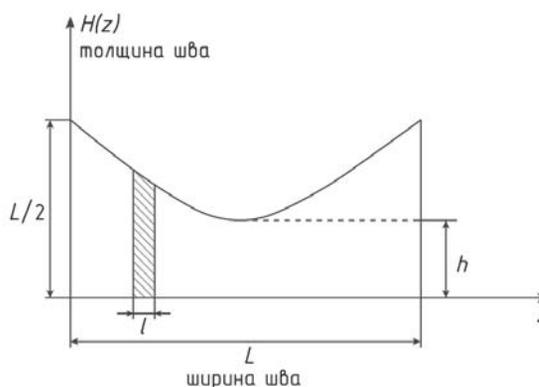


Рис. 1. Типовая схема конструкционного шва

где  $l$  – ширина рассматриваемого слоя шва,  $\Delta l$  – его абсолютное удлинение,  $F$  – растягивающая шов сила,  $\sigma$  – возникающее напряжение,  $E$  – модуль Юнга,  $S$  – площадь поперечного сечения слоя с координатой  $z$ ,  $a$  – длина шва в направлении, перпендикулярном рисунку.

Удлинение шва  $\Delta l_{\Sigma}$  складывается из удлинения его отдельных сечений, поэтому рассчитаем  $\Delta l_{\Sigma}$  интегрированием локальных деформаций по ширине шва. Растягивающее усилие  $F$  для всех слоев шва одинаково: в противном случае происходило бы движение слоев под действием разницы сил натяжения, действующих на левые и правые стороны. При переходе к дифференциально малым слоям начальную ширину слоя  $l$  обозначим  $dz$ :

где  $\Delta l(z)$  – удлинение дифференциально малого слоя шва. Подставляя принятое выражение для толщины шва (1), получим:

$$\Delta l_{\Sigma} = \int_0^L \Delta l(z) = \int_0^L \frac{F}{H(z)aE} dz,$$

Интегрирование дает результат:

$$\Delta l_{\Sigma} = \frac{F}{aE} \int_0^L \frac{dz}{h + A(z - L/2)^2} = \frac{F}{haE} \int_0^L \frac{dz}{1 + (A/h)(z - L/2)^2}$$

$$\Delta l_{\Sigma} = \frac{2F}{aE\sqrt{hA}} \operatorname{arctg} \left( \frac{L}{2} \sqrt{\frac{A}{h}} \right), \text{ откуда}$$

$$F = \frac{aE\sqrt{hA}}{2 \operatorname{arctg} \left( \frac{L}{2} \sqrt{\frac{A}{h}} \right)} \Delta l_{\Sigma}$$

Из (3) следует, что максимальное относительное удлинение развивается в сечении с минимальной толщиной шва. В этом опасном сечении деформация составит:

$$\varepsilon_{истин.} = \frac{F}{haE} = \frac{1}{haE} \Delta L_{\Sigma} \frac{aE\sqrt{hA}}{2 \arctg\left(\frac{L}{2}\sqrt{\frac{A}{h}}\right)} = \frac{\Delta L_{\Sigma}}{L} \frac{\frac{L}{2}\sqrt{\frac{A}{h}}}{\arctg\left(\frac{L}{2}\sqrt{\frac{A}{h}}\right)}$$

Для шва постоянной толщины растяжение на  $\Delta L_{\Sigma}$  вызывает равномерное относительное удлинение всех слоев на

$$\varepsilon_{кажущ.} = \frac{\Delta L_{\Sigma}}{L}$$

Соответственно, искомое отношение истинной и кажущейся деформаций для шва в форме мениска составляет, с учетом (2):

$$\frac{\varepsilon_{истин.}}{\varepsilon_{кажущ.}} = \frac{\frac{L}{2}\sqrt{\frac{A}{h}}}{\arctg\left(\frac{L}{2}\sqrt{\frac{A}{h}}\right)} = \frac{\sqrt{\frac{L}{2h}-1}}{\arctg\left(\sqrt{\frac{L}{2h}-1}\right)}$$

Подстановкой указанных выше значений параметров получаем  $\varepsilon_{истин.}/\varepsilon_{кажущ.} = 1,81$ . Получается, что если заложить в проект деформацию монтажного шва в 15%, то при использовании «мениска» истинная деформация будет равна  $1,81 \cdot 15\% \approx 27\%$ . Таким образом, использование менискообразной формы шва увеличивает истинную деформацию и, следовательно, уменьшает срок службы шва.

Насколько именно? Исследования на акриловых герметиках не проводились, но для полиуретановых герметиков, которые применяются в высокодеформативных швах, повышение амплитуды деформации в среднем пропорционально уменьшает срок службы герметика. Если для акриловых герметиков сохраняется такая же зависимость, то менискообразный монтажный шов при заданных параметрах прослужит на 45% меньше, чем плоский.

**Выводы и лирическое отступление**

Итак, с помощью «умных формул» мы подтвердили, что тонкое сечение при использовании менискообразной формы шва испытывает повышенные нагрузки. Отметим, что некоторые производители монтажных лент не оставляют попыток навязать использование забутовочных шнуров (а значит, и «мениска») при использовании герметиков, потому что «так делают в Европе». Расчет показывает, что такая позиция неверна. Можно было бы предположить, что такое стремление вызвано единственно желанием упомянутых производителей получить конкурентное преимущество<sup>1</sup>, но мы считаем, что в данном случае это не так. Они попросту заблуждаются.

Гладков П. С.,  
Губанов Г. А., к. т. н.

Компания «САЗИ»  
140005, Московская обл., Люберцы,  
ул. Комсомольская, 15 А  
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727  
www.sazi-group.ru

<sup>1</sup> Ведь монтаж на герметики становится при использовании шнуров сложнее и, главное, дороже, чем монтаж на ленты.

**СТИЗ А**  
Наружный слой  
(паропроницаемый, водоизоляционный герметик)

**СТИЗ В**  
Внутренний слой  
(пароизоляционный, однокомпонентный герметик)

**СТИЗ PU**  
Внутренний слой  
(пароизоляционный, двухкомпонентный герметик)

**СТИЗ Д**  
Дополнительный слой  
(паро- и водоизоляционный материал)



# ПСУЛ или КМП?

*В этой статье мы ответим на вопрос, который часто слышим от клиентов, в том числе во время проведения семинаров по монтажу окон по ГОСТу.*

*Наши клиенты часто спрашивают, что лучше использовать при монтаже оконных конструкций по ГОСТ – традиционный ПСУЛ (паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента) или КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).*

**О**ба продукта используются для защиты и придания необходимых характеристик внешнему контуру монтажного шва при установке оконных конструкций по ГОСТ.

ПСУЛ, при всей видимой простоте материала, является высокотехнологичным продуктом. Основной его секрет и отличие от обычного поролона – это формула специальной пропитки, метод ее введения и дальнейшего соединения с правильно подобранным поролоном. Только после этого продукт получает необходимые характеристики, основные из которых – стойкость к УФ-излучению (предохраняет внутренние элементы монтажного шва от разрушения), водоотталкивающая и паропроницаемая функция (препятствует поступлению влаги внутрь шва, одновременно обеспечивая его вентиляцию), эластичность (сжимается либо расширяется, компенсируя тем самым температурные подвижки оконной конструкции).

Этот продукт очень удобен, прост в применении и эффективен для защиты внешнего контура монтажного шва. Однако все его преимущества сильно зависят от каче-



*Приклеивание ленты КМП к оконной раме*



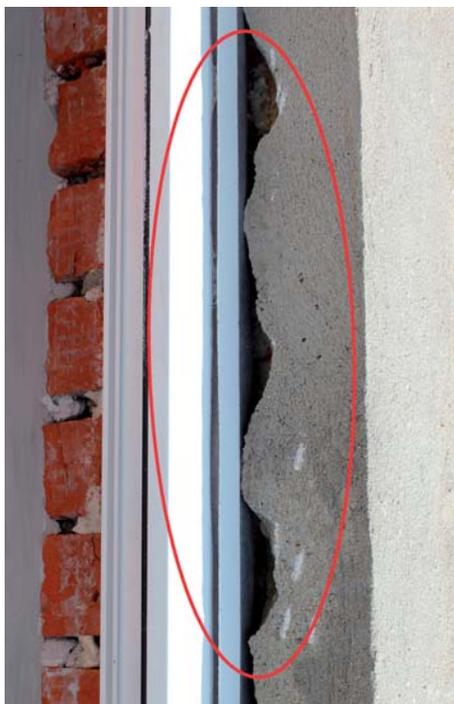
*Лента ПСУЛ – Робибанд*



*Лента Робибанд КМП*



*Внешний слой монтажного шва, выполненный с использованием ПСУЛ в соответствии с требованиями ГОСТ*



*Вид установленной КМП-ленты до внешнего оштукатуривания*



ства оконных проемов. В ряде случаев четверть оконного проема может быть частично разрушена (например, при демонтаже существующей конструкции), или иметь отклонение от вертикали. Тогда возникает проблема с правильностью и простотой исполнения работ в соответствии с требованиями ГОСТа, поскольку необходима реставрация четверти (подготовка проема). Предварительная подготовка или реставрация проема подразумевает наличие у монтажников специальных (быстрых) штукатурных составов и навыков, а также наличие инструментов для штукатурных работ.

Учитывая эти проблемы, а также то, что разрушенная или кривая четверть может быть скрыта от глаз монтажника до непосредственного демонтажа прежней конструкции, когда необходимо заниматься монтажом новой, а не искать подручные материалы для восстановления четверти, специалистами нашей компании был разработан новый продукт – Робибанд КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Лента состоит из водоотталкивающего паропроницаемого материала, нанесенного на ПВХ-планку, которая является элементом конструкции и позволяет впоследствии (в случаях необходимости) качественно произвести декоративную отделку внешних откосов (может служить «маячком» при оштукатуривании). Дополнительно установленная мембрана предназначена для предотвращения выхода наружу монтажной пены при



*Финишная отделка откоса может быть выполнена в любое удобное время*

проведении работ по монтажу, в частности, через неплотное примыкание конструкции к разрушенной четверти. Этот продукт можно условно назвать модифицированным ПСУЛом, поскольку основной рабочий элемент КМП – тот же ПСУЛ, только иной конфигурации.

Главное преимущество этого продукта – возможность вне зависимости от качества проема выполнять монтажные работы быстро и эффективно, без какой-либо предварительной подготовки проема.

Подводя итог, отметим, что оба продукта полностью обеспечивают требования мон-

тажа окон по ГОСТу и имеют сходные свойства. Выбор между ними нужно делать исходя из состояния оконного проема. Если есть возможность – применять ПСУЛ, если нет, и это разрушенный проем, тогда использовать КМП.

ГК Робитекс  
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11  
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)  
e-mail: info@robiteks.ru  
www.robiteks.ru  
www.robiband.ru



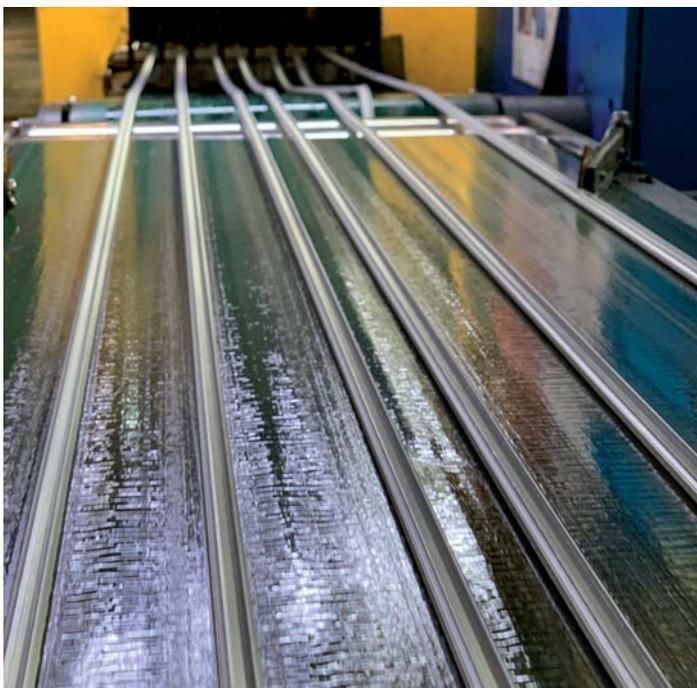
# 10 причин популярности EPDM-уплотнителей

С каждым годом к конструкции окон предъявляются все более жесткие требования относительно энергоэффективности, герметичности, стабильного функционирования и защиты от атмосферных воздействий. За эти свойства в значительной степени несет ответственность оконный уплотнитель. Для первых ПВХ-окон уплотнители были сделаны из резины, но быстро стало понятно, что этот материал не работает должным образом, от пользователей посыпались многочисленные жалобы. Введение в практику уплотнений из этилен-пропилен-диенового каучука EPDM произвело настоящую революцию на рынке.

Этот тренд рассмотрела российская компания UNION POLYMER TECHNOLOGY (UPT). Запуская собственное производство уплотнителей для светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия, ее выбор пал именно на EPDM, как наиболее оптимальное решение по качеству, долговечности и стоимости.

## Качественное окно означает хорошую герметичность

Окно — это элемент дома, который защищает интерьер от неблагоприятных погодных условий, таких как дождь, ветер, холод и снег. За счет герметизации соединения между подвижным (створкой) и неподвижным (рамой) элементами окна приток холодного воздуха ограничивается. Для большей эффективности используются дополнительные контуры уплотнения: в зоне штапика и внутри профильной системы. Степень эффективности этой защиты зависит от правильного материала, геометрии, качества изготовления и монтажа уплотнительных профилей. По определению, уплотнитель должен быть сконструирован таким образом, чтобы обеспечивать наилучшую герметичность окон и защищать интерьер дома от утечки тепла наружу. Благодаря хорошей герметичности помещения также лучше защищены от чрезмерного проникновения воздуха, воды, пыли, запахов и шума извне.



UPT. Производство уплотнителей из EPDM на заводе UNION POLYMER TECHNOLOGY



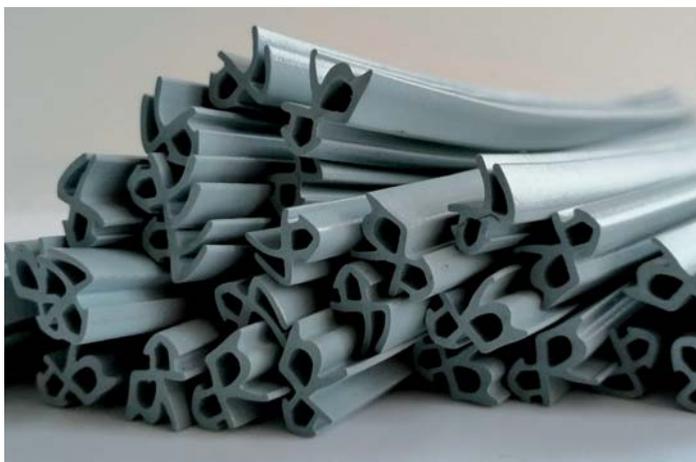
Домком. Монтаж уплотнителя EPDM в ПВХ-окно

Производители окон давно осознали, насколько важен правильный материал для изготовления уплотнителей. Это существенно влияет на эксплуатационные характеристики готового изделия, а следовательно, и на удовлетворенность конечного потребителя. Качественные уплотнения в окнах существенно повышают следующие параметры: водонепроницаемость, звукоизоляцию, воздухопроницаемость, устойчивость к многократному открыванию и закрыванию, а прежде всего — теплоизоляцию.

Вот уже более 50 лет уплотнения из EPDM зарекомендовали себя как превосходный материал. Они обладают отличной эластичностью, что гарантирует максимальную герметичность на протяжении всего срока службы. Неспроста уплотнительные материалы из синтетического каучука успешно используются на практике во многих сферах, включая медицину, авиацию, автомобилестроение, электронику, электротехнику, бытовую технику и строительство. Они все больше проникают в индустрию СПК.

## Уплотнители EPDM – прогрессивный способ герметизации окон

В настоящее время большинство производителей резинотехнических изделий рекомендуют уплотнения из EPDM. Этот материал изготавливается на основе натурального каучука и обладает уникальными физическими и эксплуатационными свойствами, которые делают его пригодным для многих промышленных применений. Благодаря многочисленным преимуществам – это идеальный материал для изготовления оконных уплотнителей.



*УПТ. Серый уплотнитель из EPDM – ответ на тенденции в оконном дизайне*

В отличие от своих главных конкурентов – пластиковых уплотнений (ТРЕ), EPDM предлагает более высокую стойкость и герметичность, устойчивость к старению, изменяющимся погодным условиям, включая низкие и высокие температуры. Особенно это заметно в случае аномально низких температур, которые часто встречаются в нашей стране (вплоть до  $-55^{\circ}\text{C}$ ), когда требуется более высокая стойкость, чем прописано в ГОСТ (до  $-40^{\circ}\text{C}$ ). Уплотнители из EPDM не подвержены появлению трещин и отличаются выдающейся прочностью на растяжение, разрыв или сжатие, высокой эластичностью и быстрым возвращением к своей первоначальной форме. Это делает их идеальным решением для герметизации слабых мест в окнах, особенно в угловой зоне.

По сравнению с другими материалами EPDM не имеет себе равных благодаря следующим преимуществам:

- Устойчивость к УФ-излучению.
- Высокая стойкость к погодным воздействиям, таким как влажность, водяной пар, температура и т. д.
- Сохраняет свои свойства при высоких температурах до  $+110^{\circ}\text{C}$ .
- Сохраняет гибкость при низких температурах до  $-55^{\circ}\text{C}$ .
- Превосходная эластичность и твердость 40 – 90 Shore A (устойчивость к частому закрыванию и открыванию).
- Устойчивость к пыли.
- Длительное сопротивление старению.
- Устойчивость к обесцвечиванию и выгоранию.
- Очень высокая стойкость к химическим веществам, таким как кислоты, щелочи и так далее.
- Не меняют цвет при контакте с красками и пластмассами.

«В результате вышеперечисленных характеристик оконные уплотнители из EPDM отличаются исключительной прочностью и могут служить долгие годы. Тем самым они вызывают растущую заинтересованность производителей оконной индустрии. С момента запуска на рынок нашей линейки продуктов многие компании внедрили их в свое производство и транслируют нам исключительно положительные отзывы. Интерес на рынке к этому продукту растет с каждым днем, и мы надеемся внести свою лепту в его популяризацию и правильное понимание выгод как для поставщи-

ков, так и для конечных потребителей», – прокомментировал эксперт UNION POLYMER TECHNOLOGY.

## 10 причин выбрать EPDM-уплотнители от UNION POLYMER TECHNOLOGY

**1. Соответствие требованиям ГОСТ.** Как предписывают строительные нормы, уплотнители, применяемые в притворах оконных и дверных блоков, должны быть устойчивы к многократному и длительному статическому сжатию. Они должны быть стойкими к длительному атмосферному воздействию (включая воздействие слабых кислот, щелочных и солевых сред) и действию отрицательных температур. Долговечность уплотнителей – не менее 10 условных лет эксплуатации. Изделия из EPDM полностью удовлетворяют требованиям российских и европейских нормативов. В них объединены все преимущества других видов уплотнителей. Разница в работе систем уплотнения особенно заметна с течением времени: даже внешнее сравнение старых уплотнителей из разных материалов свидетельствует в пользу EPDM, не говоря уже о более существенных технических характеристиках. Применение уплотнителя из EPDM позволяет значительно улучшить эксплуатационные свойства и долговечность окна, не меняя его конструкцию.

**2. Высокая конкурентоспособность материала.** Независимые испытания доказали, что оконный уплотнитель EPDM по многим показателям превосходит конкурирующие материалы. Функциональность доступных на рынке уплотнений была изучена в двух комплексных научных исследованиях, проведенных независимыми известными европейскими институтами. Эффект уплотнения был протестирован с использованием различных материалов, геометрических форм и симуляции условий эксплуатации при разных климатических нагрузках. Аудиторы обнаружили следующие преимущества при использовании уплотнителей из EPDM: отличную долговременную непроницаемость, особенно в угловой зоне, постоянную гибкость благодаря высокой эластичности, отличную звуко- и теплоизоляцию, улучшенные гигиенические условия в оконном фальце, сохранение окон/дверей и здания в хорошем состоянии.

**3. Уникальная структура.** Уплотнители из EPDM отличаются особой воздушной камерой, которая присутствует только в системах этого типа. Эта важная деталь позволяет изделиям из так называемой ячеистой резины идеально вписываться в форму оконной рамы. Это возможно благодаря гибкости синтетического каучука в сочетании с сильной памятью формы. Плотное прилегание не допускает протечек, поэтому EPDM так эффективно защищает окна.



*Яндекс. Жаркое лето 2021 года. Уплотнитель EPDM сохраняет свои свойства при аномально высоких температурах*

**4. Эффективны при очень низких и высоких температурах.** Уплотнители из технической резины EPDM — продукт, который в последнее время является лидером в способах герметизации окон, сохраняя гибкость при очень низких и высоких температурах. Очень хорошо пропускают водяной пар и не повреждаются влагой. Не деформируются под воздействием солнечных лучей. Сохраняют гибкость при любой температуре, поэтому их можно успешно устанавливать независимо от погоды. Незаменимы при зимнем монтаже.

**5. Не содержат пластификаторов.** EPDM не содержит в своем составе пластификаторов, то есть веществ, способствующих гибкости. Они используются, например, при производстве пленок ПВХ. Пластификаторы со временем мигрируют из изоляционных материалов, что приводит к потере жесткости и повышенной подверженности разрушению под напряжением. Столь важное различие вызвано специфической молекулярной структурой.

**6. Отсутствие рекламаций из-за продувания и конденсата.** Резиновые уплотнения из EPDM — это высшее технологическое достижение в решении проблемы продувания пластиковых окон, одной из самых распространенных причин среди жалоб пользователей. По результатам испытаний в Институте оконных технологий в Розенхайме (Германия) установлено, что после 2-3 лет эксплуатации уплотнитель из TPE может пропускать в десятки, а то и сотни раз больше воздуха (в зависимости от качества материала), чем оригинальные уплотнители из EPDM, что, по сути, означает, что он перестает выполнять свою функцию. Как показали другие исследования, EPDM-уплотнители более эффективны не только с точки зрения продувания, но и конденсата — проблемы, на которую жалуются более 50% пользователей ПВХ-окон в отопительный сезон. Влажный комнатный воздух не проникает в фальц окна, следовательно, не происходит конденсации, а значит, не создаются условия для развития плесени.

**7. Подходят для сурового климата.** По данным Института строительной физики им. Фраунгофера, после климатического воздействия уплотнители из TPE показывают большее изменение проницаемости стыков, чем профили из EPDM. Как следствие, в процессе эксплуатации этот фактор увеличивает опасность образования конденсата и плесени в фальце окон, снижения шумоизоляции и появления эффекта «от окна дует». Применительно к российскому климату ситуация может усугубляться тем, что при недостаточном армировании в мороз створка выгибается, и TPE-профиль не обеспечивает перекрытие зазора в притворе, поскольку становится колом. Это способствует проникновению через окно не только холодного воздуха, но и шума. Другой возможный эффект работы уплотнителя TPE в глухих створках при некачественной сварке и обработке угловой зоны: спрессованный морозом уплотнитель отодвигает стеклопакет, образуя область продувания. Таким образом, используя оконные уплотнители EPDM в конструкциях для сурового климата, производитель избавляет себя от подобных негативных сценариев и очередных поводов для рекламаций.

**8. Широкая область применения.** Их долговечность, эффективность и действенность делают EPDM лучшим выбором в строительной отрасли в целом. Изделия из синтетического каучука можно встретить не только на фасадах, но и на чердаках, мансардных окнах, кровельной изоляции и всех видах крыш. Если от уплотнителя требуется устойчивость к погодным условиям, с полной уверенностью можно установить резиновые изделия из EPDM. Благодаря высокой сопротивляемости внешним факторам — солнцу и высокой температуре — отлично подходят для теплого климата, продлевают срок службы окон на южной стороне. Устойчивость к химическим веществам позволяет использовать оконный уплотнитель из EPDM в регионах с высоким загрязнением воздуха. Наличие нескольких цветовых решений дает возможность гармонизировать уплотнительный контур с эстетикой окна.



*Домком. Серый уплотнитель EPDM повышает эстетику окна*

**9. Оптимальное соотношение цена/качество.** На сегодняшнем рынке, к сожалению, часто низкая цена правит бал. При выборе уплотнителя многие производители гонятся за дешевизной, экономя копейки на погонже уплотнительного профиля. Однако эта иллюзорная экономия может привести к потерям в одночасье сотен тысяч рублей и репутации, создаваемой годами. Когда дело доходит до судебного разбирательства, то российский суд практически всегда встает на защиту прав потребителя, а не производителя. И таких примеров — великое множество. Действительно, EPDM является продуктом более высокой ценовой категории, но он и доказывает на практике многочисленные выгоды этой надбавки. Но при этом можно сэкономить, покупая данный продукт у отечественного производителя. «Юнион Полимер Технолоджи» использует порядка 60% отечественного сырья, а остальное европейского и китайского происхождения, с каждым годом все более ориентируясь на импортозамещение, что положительно сказывается на себестоимости продукции.

**10. Отечественное производство по международным стандартам.** Российский производитель «Юнион Полимер Технолоджи» (Орловская область), который занимает порядка 80% доли, является наиболее сильным игроком на отечественном рынке EPDM-уплотнителей. Компания учитывает и успешно реализует в своей продукции растущие требования потребителей к качеству и уровню технического исполнения, имеет собственный отдел исследований и разработок, пристально следит за трендами, стремится соответствовать международным и отечественным стандартам. UNION POLYMER TECHNOLOGY работает на собственной смеси и уникальной рецептуре. За счет расширения производственных мощностей может обслуживать растущие потребности рынка СПК. Предприятие работает круглосуточно и выпускает ежемесячно 850 тонн готовой продукции. Условия производства и хранения соответствуют самым высоким стандартам качества, включая экологичность, что подтверждается сертификатом ИСО 9000.

ООО «Юнион Полимер Технолоджи»  
Тел.: +7 (495) 787-22-23  
E-mail: info@union-rus.ru  
www.union-rus.ru

## ПВХ-профиль

 **DIPLAST**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ☆ www.diplast.ru

 **Rehau**

Марка профиля — Rehau  
 ☎ (495) 663-3388  
 ☆ www.rehau.ru

 **SALAMANDER INDUSTRIE  
 /// PRODUKTE GmbH,  
 представительство**

Марка профиля — SALAMANDER,  
 BRUGMANN  
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911  
 ✉ office@salamander-profil.ru  
 ☆ www.salamander-profil.ru

 **VEKA Rus**

Марка профиля — Veka  
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611  
 ✉ moscow@veka.com  
 ☆ www.veka.ru

 **Адепласт**

Марка профиля — ADEPLAST  
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720  
 ✉ office@adeplast.ru  
 ☆ www.adeplast.ru

 **Алупласт РУС**

Марка профиля — Aluplast  
 ☎ (495) 662-8972  
 ✉ info@aluplast.ru  
 ☆ www.aluplast.ru

 **АРтек-Россия**

Марка профиля — ARtec  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteonline.com  
 ☆ www.arteonline.com

 **АСТРОН**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ☆ www.astron-okna.ru

 **Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

 **БРУСБОКС**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (495) 269-1719  
 ✉ all@brusbox.ru  
 ☆ www.brusbox.ru

 **Компания Вертикаль ЮГ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 646-0108  
 ✉ info@k-vert.ru  
 ☆ www.okna-komplekt.ru

 **ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 ☆ www.wintech.ru

 **ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле**

Марка профиля — GEALAN  
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963  
 ✉ info@gealan.ru  
 ☆ www.gealan.ru

 **Декенинк Рус**

Марки профиля — Deceuninck,  
 ENWIN  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 ✉ info@deceuninck.ru  
 ☆ www.deceuninck.ru  
 ☆ www.enwin.ru

 **ETC**

Марки профиля —  
 Hoffman/Manhoff, Faust,  
 BioConcept  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ☆ www.vprofile.ru

 **ИВАПЕР, ООО**

Марка профиля — IVAPER  
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546  
 ✉ ivaper@ivaper.ru  
 ☆ www.ivaper.ru

 **Инвест-Трейд**

Марка профиля — Grain  
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ☆ www.invest-trade.biz

 **Ка-Фур-Сервис**

Марки профиля — Rehau,  
 ЭксПроф, Брусбокс  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ☆ www.kafur.ru

 **Компания «Грайн», ООО**

Марка профиля — Grain  
 ☎ (347) 271-6171  
 ✉ info@grain-prof.ru  
 ☆ www.grain-prof.ru

 **Комплектсервис**

Марка профиля — КВЕ  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

 **Монблан ГК**

Марки профиля — Montblanc,  
 Reachmont, Goodwin, ECP  
 ☎ (495) 781-8120  
 ✉ info@montblanc.ru  
 ☆ www.montblanc.ru

 **МОНБЛАН Рус**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ☆ www.montblanc-rus.com

 **МОНОЛИТ**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (8452) 570-053, 574-507  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

 **НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133  
 ✉ info@n-plastic.ru  
 ☆ www.n-plastic.ru

 **НОВОПЛАСТ**

Марки профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 741-3839  
 ☆ www.n-plast.ru

 **ОкнаПрофи  
 (ООО «ПРОФИЛЬ»)**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421  
 ✉ profil@oknaprofi.com  
 ☆ www.oknaprofi.com

 **Окнаснаб**

Марка профиля — Enwin,  
 Deceuninck, Krauss  
 ☎ (800) 100-1501  
 ✉ partner@okna-snab.org  
 ☆ www.okna-snab.org

 **ОРАС, ООО**

Марка профиля — OPAC  
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603  
 ✉ oras@mail.kuban.ru  
 ☆ www.orasplast.ru

 **Плафен**

Марка профиля — PLAFEN  
 ☎ (495) 995-0972  
 ✉ zavod@plafen.ru  
 ☆ www.plafen.ru

 **ПРОПЛЕКС**

Оконные и дверные ПВХ-системы,  
 ламинированный профиль в  
 наличии  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 ☆ www.proplex.ru

 **профайн РУС**

Марки профиля — КВЕ, Trocal,  
 Koeffmerling  
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331  
 ☆ www.trocal.ru  
 ☆ www.kbe.ru  
 ☆ www.profine-group.ru

 **Профиль-Сервис**

Марки профиля — Exprof, Rehau  
 ☎ (8112) 757-555, 757-550  
 ✉ info@pskovfur.ru  
 ☆ www.pskovfur.ru

 **Профснаб**

Марка профиля — Deceuninck  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ info@profsnab77.ru  
 ☆ www.profsnab77.ru

 **ПЭКом, ООО**

Марка профиля — DEXEN  
 ☎ (3652) 549-487  
 ✉ info@dexen-ru.com  
 ☆ www.dexen-ru.com

 **Ропласто РУС**

Марка профиля — ROPLASTO  
 ☎ (495) 231-4166  
 ✉ info@roplasto.info  
 ☆ www.roplasto.info

 **РусСайл**

Марка профиля — energicore, про-  
 изводства компании Mikron, США  
 ☎ (495) 710-7188  
 ✉ russeal@citylan.ru  
 ☆ www.duraseal.ru  
 ☆ www.rusail.ru

 **Русская Торговая Компания**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ☆ www.rtk-ltd.com

 **САЛАМАНДЕР**

**Интернейшл Профиль, ООО**  
 Марки профиля — SALAMANDER,  
 BRUGMANN  
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933  
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru  
 ☆ www.salamander-profil.ru

 **СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — КВЕ, Novotex  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

 **СибПромПласт**

Марка профиля — Теплокон  
 ☎ (3843) 795-661, 794-502  
 ✉ info@sibpromplast.ru  
 ☆ sibpromplast.ru

 **Спутник, ООО**

Марка профиля — ORTEX  
 ☎ (3812) 786-273, 786-260  
 ✉ okna@ortex.org  
 ☆ www.ortex.org

 **Створ**

Марка профиля — Novotex,  
 EcoLine, КВЕ ламинированный  
 пленкой Renolit  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Марки профиля – Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN

☎ (347) 291-2900  
✉ mail@profil-furniture.ru  
🌐 www.profil-furniture.ru

**Тантроникс ТД**

Марка профиля – Тантроникс

☎ (495) 363-4444  
✉ 3634444@mail.ru  
🌐 www.tantronix.ru

**Унипром**

Марка профиля – CITYLUX

☎ (863) 220-9911, 220-9979  
✉ cityluxru@mail.ru  
🌐 www.citylux-profile.ru

**Химтрейдинвест**

Марка профиля – Winbau

☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734  
✉ belgorod@winbau-profil.de  
🌐 www.winbau.ru

**УК ШТЕРН, ООО**

Марка профиля – SCHTERN

☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24  
✉ info@ok-schtern.ru  
🌐 www.ok-schtern.ru

**ЭксПроф**

Марка профиля – EXPROF

☎ (3452) 771-611  
☎ (499) 682-7089  
✉ exprof@exprof.ru  
🌐 www.exprof.ru

**Юг-Профиль-Системс**

Марка профиля – ELEX

☎ (861) 210-0808, 210-0986  
✉ ups@elexprof.ru  
🌐 www.elexprof.ru

**МИРОПЛАСТ**

Марка профиля – WDS

☎ +380 (562) 338-000, 338-038  
✉ info@miroplast.com  
🌐 www.wds.ua

**Профили вспомогательные****RICH, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунов) совместимых с различными ПВХ-системами

☎ (3843) 740-024, 389-999  
✉ richnkz@mail.ru

**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
✉ altaplast@list.ru  
🌐 www.altarus.ru

**Голденпласт**

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам

☎ (863) 278-8278, 278-8279  
✉ goldenplast@list.ru  
🌐 www.goldenplast.ru

**Радуга, ГК**

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным системам ПВХ

☎ (8793) 381-411  
✉ radugakmv@yandex.ru  
🌐 www.raduga-profile.ru

**Профиль алюминиевый****Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля – Reynaers

☎ (495) 825-7105  
✉ info.russia@reynaers.com  
🌐 www.reynaers.ru

**АВАНГАРД, ГК**

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве

☎ (812) 622-1952  
✉ info@ac-avangard.ru  
🌐 www.ac-avangard.ru

**АГАТ**

Марки профиля – АЛРОКС, Provedal

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050  
☎ (925) 881-5188  
✉ info@agat-okna.ru  
🌐 www.agat-okna.ru

**Агрисовгаз**

Марка профиля – AGS

☎ (800) 302-1035  
✉ aluminum@agrisovgaz.ru  
🌐 www.agrisovgaz.ru

**АЛКОНА**

Марка профиля – АЛКОНА, а также профили по чертежам заказчика

☎ (473) 260-2102  
✉ info@alkona.net  
🌐 www.alkona.net

**АЛМО**

Алюминиевые профильные системы АЛМО

☎ (48431) 241-81, 241-83  
☎ (495) 280-0242  
✉ oooalmo@mail.ru  
🌐 http://almo-ags.ru

**Алсит**

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)

☎ (495) 668-0688  
☎ (484) 292-2389  
🌐 www.alusit.ru

**Алстоксервис**

Марка профиля – NEWTEC

☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817  
🌐 www.new-tec.ru

**Алютех МСК**

Марка профиля – ALUTECH

☎ (495) 921-1566  
✉ zakaz@alutechmsk.ru  
🌐 www.alutech-group.com

**Астарта**

Марка профиля – Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
✉ info@astartaprof.ru  
🌐 www.astartaprof.ru

**Астэк-МТ**

Марка профиля – KRAUSS

☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77  
✉ zakaz@astek-mt.ru  
🌐 www.astek-mt.ru

**БЕСТВИНД**

Марка профиля – Provedal

☎ (495) 787-0787, 788-4788  
✉ bestwind@bestwind.ru  
🌐 www.bestwind.ru

**БК-АЛПРОФ**

Марка профиля – Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов

☎ (86383) 260-04, 271-36  
✉ bk-alprof@bk.ru  
🌐 www.bkalprof.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Марка профиля – KRAUSS

☎ (495) 646-0108  
✉ info@k-vert.ru  
🌐 www.okna-komplekt.ru

**ВидналПрофиль**

Марка профиля – Vidnal prof

☎ (495) 987-4535  
✉ vidnal@vidnal.ru  
🌐 www.vidnal.ru

**ВМК Инвест, ООО**

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика

☎ (4842) 224-017, 309-63  
☎ (495) 258-3651  
✉ info@vmk-invest.ru  
🌐 www.vmk-invest.ru

**Волжская металлургическая компания, ООО**

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм

☎ (8482) 951-096, 954-050  
✉ etm@etmvolga.ru  
🌐 www.etmtd.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля – «АлСиб»

☎ (383) 360-0568  
✉ info@alsib.ru  
🌐 www.alsib.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля – Provedal

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
✉ mail@invest-trade.biz  
🌐 www.invest-trade.biz

**Интерьер мастер**

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода

☎ (495) 225-4172  
✉ info@i-master.ru  
🌐 www.i-master.ru

**КМК Сибирь, ООО**

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой

☎ (913) 132-0000  
✉ kmk\_sib@mail.ru

**Конструкция, ЗАО**

Марки профиля – Alumul (Греция), АЛЮМАКС (Россия)

☎ (495) 500-3400, 921-1917  
✉ info@constr.ru  
🌐 www.constr.ru  
🌐 www.alumul.ru

**Красноярский металлургический завод, ООО**

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления

☎ (391) 224-9026, 224-9920  
✉ mln@kramz.rusal.ru  
🌐 www.kramz-trade.ru

**ЛИСА**

Марка профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ info@lisa.su  
 🌐 www.lisa.su

**МасТТех**

Марка профиля — MasTТех  
 ☎ (495) 526-3352  
 🌐 www.masterr.ru

**Международная  
алюминиевая компания, ООО**

Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика  
 ☎ (495) 995-9024, 995-3443  
 ✉ mak@makprof.ru  
 🌐 www.makprof.ru

**МОНБЛАН рус**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 🌐 www.montblanc-rus.com

**ОкнаСнаб**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (800) 100-1501  
 ✉ partner@okna-snab.org  
 🌐 www.okna-snab.org

**Раико Ист**

Марка профиля — RAICO  
 ☎ (495) 995-1159  
 ✉ info@raico.ru  
 🌐 www.raico.info

**РЕАЛИТ**

Марка профиля — REALIT  
 ☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191  
 ✉ info@realit-obninsk.ru  
 🌐 www.realit.ru

**Сегал, ЛПЗ**

Марки профиля — СИАЛ  
 ☎ (391) 274-9030, 274-9040  
 ✉ segal@sial-group.ru  
 🌐 www.sial-group.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения  
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666  
 ✉ sale@sibprofile.ru  
 🌐 www.sibprofile.ru

**Смартгласс, ООО**

Поставщик алюминиевой профильной системы остекления Keller (производство Люксембург).  
 Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®  
 ☎ (495) 783-5206  
 ✉ info@smart-glass.ru  
 🌐 www.smart-glass.ru

**СОКОЛ, ООО**

Строительная система СОКОЛ  
 ☎ (8552) 449-990  
 ✉ sales@sistema-sokol.ru  
 🌐 www.sistema-sokol.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furnitura.ru  
 🌐 www.profil-furnitura.ru

**ТАТПРОФ**

Марка профиля — ТАТПРОФ  
 ☎ (8552) 778-570  
 ✉ systema@tatprof.ru  
 🌐 www.tatprof.ru

**ТБМ**

Марка профиля — ALUMARK  
 ☎ (495) 974-2189  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**Урало-Сибирская  
Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL  
 ☎ (343) 345-2221  
 ✉ info@rostal.com  
 🌐 www.inicial.ru

**Фасадные системы, ООО**

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.  
 Производство системы вентфасадов  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ moscow-fs@yandex.ru  
 🌐 www.rusfs.com

**Шуко Интернационал  
Москва**

Марка профиля — Schuco  
 ☎ (495) 775-0757, 937-6519  
 ✉ info@schueco.ru  
 🌐 www.schueco.ru

**Профиль деревоалюминиевый****Меезенбург**

Марка профиля — optimAL  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 🌐 www.meesenburg.ru

**ТБМ**

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)  
 ☎ (495) 995-3936, 995-3960  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**Профиль для остекления  
балконов и лоджий****Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления  
 ☎ (495) 921-1566  
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru  
 🌐 www.alutech-group.com

**Астарта**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
 ✉ info@astartaprof.ru  
 🌐 www.astartaprof.ru

**АСТРОН**

Марка профиля — ALT100 (Alutech)  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 🌐 www.astron-okna.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 646-0108  
 ✉ info@k-vert.ru  
 🌐 www.okna-komplekt.ru

**Интерьер мастер**

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»  
 ☎ (495) 225-4172  
 ✉ info@i-master.ru  
 🌐 www.i-master.ru

**ЛИСА**

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ info@lisa.su  
 🌐 www.lisa.su

**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL лоджий  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 🌐 www.meesenburg.ru

**МОНОЛИТ**

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий  
 ☎ (8452) 570-053, 574-507  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

**ПРОПЛЕКС**

Балконная система OUT-LINE 46 мм  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 🌐 www.proplex.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения  
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666  
 ✉ sale@sibprofile.ru  
 🌐 www.sibprofile.ru

**Стекло****AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для промышленного применения и внутреннего декора  
 ☎ (495) 411-6565  
 ✉ www.yourglass.ru  
 🌐 www.agc-glass.eu

**ДЕМАХО**

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 🌐 www.demaxo.ru

**Modern Glass**

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)  
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994  
 ✉ sales@modernglass.ru  
 🌐 www.modernglass.ru

**АрхиБут**

Стеклопрофилит Lamberts LINIT  
 ☎ (495) 223-2606  
 ✉ www.u-glass.ru

**БЕСТВИНД**

Продажа стекла  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 🌐 www.bestwind.ru

**Инпрус**

Архитектурное стекло, стеклопакеты  
 ☎ (495) 989-6246, 963-2933  
 ✉ www.inprus.ru

**Мосавтостекло**

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи  
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924  
 ✉ www.mosavtosteklo.ru

**Пилкингтон Гласс**

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington  
 ☎ (495) 369-9500  
 ✉ info@pilkington.ru  
 🌐 www.pilkington.ru

**Пласт, ООО**

Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»  
 ☎ (495) 648-4706  
 ✉ plastguard@inbox.ru  
 🌐 www.plastguard.ru

**РСК, Управляющая компания**

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс  
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680  
 🌐 www.rglass.ru

**Салавстекло**

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.  
 ☎ (3476) 334-625  
 🌐 www.salstek.ru

**Саратовский институт стекла**

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов  
 ☎ (8452) 632-825, 631-222  
 🌐 www.stesaglass.com

**Стеклотон-центр**

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса  
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266  
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru  
 🌐 www.stekloton-center.ru

**Строймарт**

Компания Строймарт является профессиональным трейдером с 15 летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а так же комплектующие для стеклопакетов.  
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314  
 🌐 www.stroymartgroup.ru

**ШОТТ ФП, ООО**

Стекольная продукция концерна Schott  
 ☎ (495) 933-5153  
 🌐 www.schott.com

**Стеклопакеты**

**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)  
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994  
 ✉ sales@modernglass.ru  
 🌐 www.modernglass.ru

**Алмаз**

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности  
 ☎ (861) 472-9117, 472-9115  
 ✉almaz-zakaz@yandex.ru  
 🌐 www.almaz-steklo.ru

**Изолюкс**

Производство стеклопакетов  
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105  
 ✉ post@izolux.ru  
 🌐 www.izolux.ru

**МОДУЛЬ НПП**

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов  
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190  
 ✉ npp-modul@mail.ru  
 🌐 www.npp-modul.ru

**Мосавтостекло**

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом  
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730  
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru  
 🌐 www.mosavtosteklo.ru

**Пласт, ООО**

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой  
 ☎ (495) 648-4706  
 ✉ plastguard@inbox.ru  
 🌐 www.plastguard.ru

**Профстекло-М**

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.  
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687  
 ✉ prof-stk@mail.ru  
 🌐 www.profsteklo.ru

**РСК, Управляющая компания**

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка  
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680  
 🌐 www.rglass.ru

**Салавстекло**

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой  
 ☎ (3476) 334-625  
 🌐 www.salstek.ru

**СИТИ ГЛАСС**

Производство стеклопакетов различных видов  
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809  
 ✉ zakaz@cityglass.ru  
 🌐 www.cityglass.ru

**Стекло и Стеклоизделия**

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.  
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837  
 ✉ info@npc-steklo.ru  
 🌐 www.npc-steklo.ru

**Стеклоконструкция**

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой  
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700  
 ✉ ctekl@cteklo.ru  
 🌐 www.cteklo.ru

**Стис**

Стеклопакеты  
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393  
 ✉ info@stis.ru  
 🌐 www.stis.ru

**Торговый Дом ПЗСП**

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло  
 ☎ (342) 219-6701, 219-6702  
 ✉ steklokom@steklokom.ru  
 🌐 www.steklokom.ru

**ПВБ-пленки для изготовления триплекса**

**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла  
 ☎ (83159) 677-28, 677-87  
 🌐 www.trosifol.ru

**Фурнитура и комплектующие**

**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции  
 ☎ (495) 514-3109  
 ✉ sales@air-box.ru  
 🌐 www.air-box.ru

**С.С.Е. s.r.l., Италия**

Производство автоматических порогов и систем уплотнения  
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
 ✉ info@cce-rus.ru  
 🌐 www.cce-rus.ru

**Door Komplekt**

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций  
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305  
 ☎ (499) 502-1745  
 ✉ info@doko.ru  
 🌐 www.doko.ru

**DORMA**

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа  
 ☎ (495) 966-2050  
 🌐 www.dorma.ru

**Dr. Hahn GmbH & Co. KG**

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика  
 ☎ (903) 141-7302  
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
 🌐 www.dr-hahn.de

**FAPIM s.p.a., представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.  
 ☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035  
 ☎ (910) 705-2931  
 ✉ info@fapim.ru  
 🌐 www.fapim.it

**FIRESI**

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE  
 ☎ (800) 700-0062  
 ✉ info@firesi.ru  
 🌐 www.firesi.ru

**Futuruss**

Фурнитурные системы Futuruss, UPT.  
 ✉ info@futuruss.ru  
 🌐 www.futuruss.ru

**GEZE RUS**

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла  
 ☎ (495) 741-4061  
 ✉ office-russia@geze.com  
 🌐 www.geze.ru

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)  
 ☎ (925) 107-1219  
 ✉ Hautau.ru@gmail.com  
 ☆ www.hautau.ru

**JACKLOC company ltd, Великобритания**

Производство ограничителей открывания для окон и дверей  
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
 ✉ sales@jackloc.com  
 ☆ www.jackloc.ru

**KALE KILIT, представительство**

Поворотнo-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности  
 ☎ (499) 346-1616  
 ☆ www.kalekilit.com.tr

**MACO**

Фурнитура MACO, Австрия  
 ☎ (4842) 715-100  
 ☆ www.maco.ru

**MeGla**

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@megla.ru  
 ☆ www.megla.ru

**SAVIO**

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия  
 ☎ (905) 786-4150  
 ✉ valtuille@savio.it  
 ☆ www.savio.it

**SIEGENIA**

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений  
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763  
 ✉ info-ru@siegenia.com  
 ☆ www.siegenia.com

**SIMONSWERK**

Петли и петельные системы  
 ☎ (495) 987-1864  
 ✉ info@simonswerk.ru  
 ☆ www.simonswerk.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 ☆ www.vbh.ru

**WALA**

Фурнитура для дверей из алюминиевого профиля, стали, дерева и стекла  
 ☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
 ✉ sales@walarus.ru  
 ☆ www.walarus.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**

Фурнитура Winkhaus  
 ☎ (495) 722-0470  
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
 ☆ www.winkhaus.ru

**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем  
 ☎ (383) 375-4387  
 ✉ adva10@inbox.ru

**Ааллу**

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)  
 ☎ (812) 334-4691  
 ✉ anna-ally@yandex.ru  
 ☆ www.aally.net

**АГАТ**

Фурнитура Fakim и Сатурн, ручки оконные, балконные, петли, ограничители, замки безопасности  
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050  
 ☎ (925) 881-5188  
 ✉ info@agat-okna.ru  
 ☆ www.agat-okna.ru

**Адитим**

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 ☆ www.aditim.ru

**АЛМО**

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fakim, Monticelli. Термовставка MAZZER (Италия)  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 737-9181  
 ✉ oooalmo@mail.ru  
 ☆ http://almo-ags.ru

**Альтапласт**

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ  
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
 ✉ altaplast@list.ru  
 ☆ www.altarus.ru

**Апейрон**

Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия  
 ☎ (383) 383-0588  
 ✉ td@apeiron.ru  
 ☆ www.apeiron.ru

**Ардис-С, ООО**

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.  
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518  
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101  
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733  
 ✉ sale@ardis-s.ru  
 ☆ www.ardis-s.ru

**АРтек-Россия**

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteonline.com  
 ☆ www.arteonline.com

**Астарт**

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей  
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
 ✉ info@astartaprof.ru  
 ☆ www.astartaprof.ru

**АСТРОН**

Поворотнo-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ☆ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

**Астекс Трейдинг**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей  
 ☎ (499) 346-1602  
 ✉ astex.msk@inbox.ru  
 ☆ www.astextrading.ru

**АТЕКОМ**

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций  
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020  
 ✉ atecom@mail.ru  
 ☆ www.atekom.ru

**АЭРЭКО**

Приточные вентиляционные устройства  
 ☎ (495) 921-3612  
 ✉ info@aereco.ru  
 ☆ www.aereco.ru

**БАЛТ-ПРОФ Комплект**

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.  
 ☎ (812) 333-4731  
 ✉ info@bpbk.ru  
 ☆ www.bpbk.ru

**БЕСТВИНД**

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 ☆ www.bestwind.ru

**ВЕКТОР-МК**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL. Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.  
 ☎ (800) 500-3246  
 ☎ (495) 150-2138  
 ✉ trade@vektor-mk.ru  
 ☆ www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций  
 ☎ (495) 646-0108  
 ✉ info@k-vert.ru  
 ☆ www.okna-komplekt.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Фурнитура ACCADO  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 ☆ www.wintech.ru

**ВКС**

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ☆ www.vks.ru

**ВХС, ООО**

Фурнитура VHS, Турция  
 ☎ (831) 260-1008, (495) 988-6418  
 ✉ vhs-mos@mail.ru  
 ☆ http://vhs.pf

**Гарант**

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей

☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-комплект**

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей

☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190  
✉ info@garantkom.ru  
★ www.garantkom.ru

**Гарант-Пласт**

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций

☎ (495) 676-0231, 671-7384  
✉ info@garantplast.ru  
★ www.garantplast.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа фурнитуры для окон и дверей

☎ (3452) 500-215  
✉ germetik@inbox.ru  
★ www.germetikstroy.ru

**Гласс фурнитура СПБ**

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.

☎ (812) 456-4560  
✉ info@glassfurnitura.ru  
★ www.glassfurnitura.ru

**ГУ Центр**

Фурнитура G-U, Германия

☎ (495) 786-2690  
✉ mail@g-u.ru  
★ www.g-u.ru

**ДиЕв**

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций

☎ (8552) 778-515, 778-522  
✉ sales@diev.su  
★ www.diev.su

**Дорлок**

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE

☎ (495) 931-9631  
✉ komplekt@doorlock.ru  
★ www.doorlock.ru

**Инвест-Трейд**

Фурнитура ENDOW, MACO

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
✉ mail@invest-trade.biz  
★ www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KVF

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**ЛИСА**

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.

☎ (495) 644-2742  
✉ info@lisa.su  
★ www.lisa.su

**Литейная компания, ООО**

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением

☎ (4912) 935-010, 935-066  
✉ litko@bk.ru

**Макрос**

Фурнитура Sobinco

☎ (812) 328-0669, 325-4940  
✉ makros@mail.rcom.ru  
★ www.makrosspb.ru

**Мастер Профиль**

Замки и дверная фурнитура ASSA

☎ (812) 716-7911, 716-7900  
★ www.mp-loks.ru

**Меезенбург**

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки

☎ (495) 780-5129  
✉ info@meesenburg.ru  
★ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ

☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
★ www.montblanc-rus.com

**Нортекс**

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal

☎ (495) 902-7010  
✉ welcome@nortex.com.ru  
★ www.nortex.com.ru

**ПЕНМАК РУС**

Фурнитура и комплектующие GEVISS, АКПЕН ПЛАСТИК, YANAC (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
✉ penmakrostov@mail.ru  
★ www.penmakrostov.ru

**Полевской****металлофурнитурный завод**

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали

☎ (34350) 244-21, 249-87  
✉ pmfz@yandex.ru  
★ www.pmfz.ru

**ПОЛИВИС**

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла

☎ (383) 347-6237, 347-6235  
✉ polivis@ya.ru  
★ www.poliviss.com

**Промлитдеталь**

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы

☎ (4872) 700-577  
✉ kew77@mail.ru  
★ www.promld.ru

**Пронто-Юг, ООО**

Фурнитура SAVIO (Италия), замки ОМЕС (Италия), доводчики DORMA, GEZE (Германия), UCS (Италия)

☎ (861) 248-9899  
✉ info@pronto-yug.ru  
★ www.pronto-yug.ru

**ПРОПЛЕКС**

Оконная и дверная фурнитура T&T, Kale, Масо, ручки оконные, балконные гарнитуры, петли и замки в ассортименте

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
✉ connect@proplex.ru  
★ www.proplex.ru

**ПРОФИЛЬ**

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих

☎ (347) 291-2420, 291-2421  
✉ okna-profil@mail.ru  
★ www.oknaprofi.com

**Профиль-Сервис**

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева

☎ (8112) 672-747  
✉ Profile.service@mail.ru  
★ www.pskovfur.ru

**ПЭКом, ООО**

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон

☎ (3652) 549-487  
✉ info@dexen-ru.com  
★ www.dexen-ru.com

**Радуга, ГК**

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон

☎ (8793) 381-411  
✉ radugakmv@yandex.ru  
★ www.raduga-profile.ru

**Родники-Литье**

Производство и продажа комплектующих для окон

☎ (49336) 254-32  
★ www.inhaco.ru

**Росфурнитура**

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей

☎ (343) 318-0100, 217-8283  
✉ manager@rosfurnitura.ru  
★ www.rosfurnitura.ru

**Рото Франк**

Фурнитура Roto

☎ (495) 287-3520, 287-3521  
★ www.rotor.ru

**Сатурн**

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего отклонения, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)

☎ (8552) 778-044, 778-536  
✉ sales@stn.com.ru  
★ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KVF и комплектующих для окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KVF, Hoppe, Dr. Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций

☎ (347) 291-2900  
✉ mail@profil-furnitura.ru  
★ www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема,****Группа компаний**

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

🌐 www.textstroy.ru

**ТИОН, ООО**

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095

✉ zakaz@fornaxrus.ru

🌐 www.fornaxrus.ru

**ТИСА-Л**

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747

✉ tisa-l@mail.ru

🌐 www.tisa-l.ru

**Фурниторг**

Фурнитура SAVIO (Италия), замки ОМЕС (Италия), доводчики DORMA

☎ (495) 980-2910

✉ info@furnitorg.com

🌐 www.furnitorg.com

**Хамелеон, ООО**

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий. Собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

🌐 www.hameleon.ru

🌐 www.hameleonstore.ru

**ЦентрКомплект**

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.

☎ (843) 533-3302, 533-3306

✉ centr\_komplekt@mail.ru

🌐 www.centr-komplekt.ru

**Центр строительной комплектации**

Комплектующие для производства и монтажа окон. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.

☎ (383) 272-7886, 210-5747

✉ Niit1@mail.ru

🌐 www.csk-sib.ru

**Юнион Полимер Технолуджи**

Производство оконной ручки, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

🌐 www.union-rus.ru

**AXOR INDUSTRY**

Фурнитура AXOR

☎ +380 (56) 766-07-66

✉ info@axordirect.com

🌐 www.axorindustry.com

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужно-открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125

✉ v.rau@hautau.de

🌐 www.hautau.de

**Schuering**

SHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287

✉ schuering@schuering.de

🌐 www.schuering.de

**FAPIM s.p.a.**

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

🌐 www.fapim.it

**GIESSE International Group**

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677

☎ +39 (051) 885-0203

🌐 www.giesse.it

**KALE KILIT**

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ +90 (212) 705-8000

✉ info@kalekilit.com

🌐 www.kalekilit.com.tr

**VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.**

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858

✉ info@vhs.com.tr

🌐 www.vhs.com.tr

**Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksuarlari ve Metal San. Tic. A.S.**

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101

✉ sales@fornax.com.tr

🌐 www.fornax.com.tr

🌐 www.yelken.com.tr

**Илери Кальпычылык**

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, шульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, древоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540

✉ info@vorne.com.tr

🌐 www.vorne.com.tr

**Уплотнители****А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем

☎ (383) 375-4387

✉ adva10@inbox.ru

**Адитим**

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

🌐 www.aditim.ru

**АЛМО**

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

🌐 http://almo-ags.ru

**АРТИ, ОАО**

Уплотнители EPDM марки ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568

✉ market@arti.com.ru

🌐 www.arti.com.ru

**Астарт**

Уплотнители для алюминия и ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartprof.ru

🌐 www.astartprof.ru

**ВЕКТОР-МК**

Уплотнители для окон и дверей. Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

🌐 www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей, для фасадных систем, для систем Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

**ВКС**

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

🌐 www.vks.ru

**ГАСКЕТ, ООО**

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикумов на юге России

☎ (800) 500-33-57, (863) 200-2786

✉ olga.gasket@gmail.com

🌐 www.gk-gasket.ru

**Девертер-Рус, ООО**

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226

✉ info@deventer.ru

🌐 www.deventer.ru

**Джошкун Каучук, ООО**

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342

✉ info@cks.com.ru

🌐 www.cks.com.ru

**ЕТС**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 🌐 www.vprofile.ru

**Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»**

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем  
 ☎ (843) 524-7724  
 ✉ ras@standart-prof.ru  
 🌐 www.standart-prof.ru

**Комплектсервис**

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**ЛИСА**

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ info@ekotep.com  
 🌐 www.ekotep.com

**Максипласт**

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей  
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096  
 ✉ info@maksiplast.ru  
 🌐 www.maksiplast.ru

**МОНБЛАН рус**

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 🌐 www.montblanc-rus.com

**Обнинскгазполимер**

Профильные изделия из EPDM  
 ☎ (484) 392-9981, 392-9982  
 ✉ info@ogp-obninsk.ru  
 🌐 www.ogp-obninsk.ru

**Обнинскполипласт**

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.  
 ☎ (484) 392-9949, 392-9948  
 ✉ opp@opp-obninsk.ru  
 🌐 www.opp-obninsk.ru

**ПРОПЛЕКС**

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 🌐 www.proplex.ru

**Рожков ИП**

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша  
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
 ✉ olera21@rambler.ru

**Росфурнитура**

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу  
 ☎ (343) 318-0100, 217-8283  
 ✉ manager@rosfurnitura.ru  
 🌐 www.rosfurnitura.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Профессиональные EPDM-уплотнители  
 ☎ (4812) 305-157, 305-158  
 ✉ info@textstroy.ru  
 🌐 www.textstroy.ru

**Треллеборг Индустри**

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии.  
 ☎ (495) 269-0772  
 ✉ moscow@trellborg.com  
 🌐 www.trelleborg.ru

**ЗАО «Уралэластотехника»**

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.  
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583  
 ✉ market@elastika.ru  
 🌐 www.elastika.ru

**Юнион Полимер Технолдж**

Уплотнители EPDM для окон ПВХ и алюминиевых конструкций. Вспененные уплотнители  
 ☎ (495) 787-2223  
 ✉ info@union-rus.ru  
 🌐 www.union-rus.ru

**Semperit Deggendorf GmbH**

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.  
 ☎ +7 (909) 647-0029  
 ✉ semperit-deg@semperitgroup.com  
 🌐 www.semperit-deg.de/ru

**Стомил Санок БР**

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ +375 (29) 673-0070  
 ☎ +375 (33) 380-1110  
 ✉ exportSTL@stomilsanok.by  
 🌐 www.stomilsanok.by

**KIAPlast**

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки  
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426  
 ✉ kiaplast@i.ua  
 🌐 www.kiaplast.com.ua

**POLI**

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций  
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050  
 ✉ mail@poli-upl.com  
 🌐 www.poli-upl.com

**OT-KUMI OY**

Уплотнители EPDM, TPE, силикон  
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123  
 ✉ sales@ot-kumi.com  
 🌐 www.ot-kumi.com

**CNT Conta Flexible Products**

ТЭП- и ТПВ-уплотнители  
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989  
 ✉ conta@conta.com.tr  
 🌐 www.conta.com.tr

**PKS KAUCUK**

EPDM-уплотнители для окон  
 ☎ +90 (530) 835-2603  
 ☎ +90 (532) 693-8309  
 ✉ export@pikasan.com  
 🌐 www.pikasan.com

**SECIL KAUCUK**

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева  
 ☎ +90 (324) 616-1140  
 ☎ +90 (324) 616-0404  
 ✉ seciltr@seciltr.com  
 🌐 www.seciltr.com

**Материалы для монтажа****AnkerGold**

Производство анкерных пластин  
 ☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640  
 🌐 www.ankergold.ru

**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия  
 ☎ (495) 221-6325  
 ✉ info@denbraven.ru  
 🌐 www.denbraven.ru

**HANNO Werk GmbH & Co.KG**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики  
 ✉ info@hanno.ru  
 🌐 www.hanno.com

**RICH, OOO**

Производство и продажа комплектующих для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель  
 ☎ (3843) 740-024, 389-999  
 ✉ richnkz@mail.ru  
 ✉ pvhplast@mail.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 🌐 www.vbh.ru

**АнкерПласт**

Анкерные пластины  
 ☎ (831) 216-2477, 278-9449  
 ✉ info@ankerplast.ru  
 🌐 www.ankerplast.ru

**ARTEK-Россия**

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

**Астарт**

Все для монтажа окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartprof.ru

★ www.astartprof.ru

**АСТРОН**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Строительная химия Runkel

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

**Бутил и Ко**

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.butyl.ru

**ВЕКТОР-МК**

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы.

Уплотнительные ленты.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Продажа всего ассортимента комплектующих для производства монтажа светопрозрачных конструкций

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

**ВКС**

Герметики, монтажная пена, строительная химия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

**Гермаст**

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы

☎ (8313) 265-109, 261-312

✉ germast@sinn.ru

★ www.germast.ru

**Герметик Снаб Сервис**

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки

☎ (812) 224-1332, 224-0662

✉ gss.spb@gmail.com

★ www.germeticplus.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа материалов для профессионального монтажа окон

☎ (3452) 500-215

✉ germetik@inbox.ru

★ www.germetikstroy.ru

**ГерметСоюз**

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: Soudal, Tremco, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь

☎ (812) 244-4450, 380-6622

✉ germetic@gtsz.ru

★ www.gtsz.ru

**Торговый дом ЕВРОКОНСТ**

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.

☎ (495) 663-9081

✉ info@tdeuroconst.ru

★ www.tdeuroconst.ru

**ЕТС**

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

**КлинПласт**

Производство монтажных клиньев для окон

☎ (495) 797-4537, 940-9208

✉ info@klinplast.ru

★ www.klinplast.ru

**Комплектсервис**

ПСУЛ, герметики, монтажная пена

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

**Ломанн Рус**

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416

✉ info.ru@lohmann-tapes.com

★ www.lohmann-tapes.ru

**Меезенбург**

Материалы для монтажа

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера, рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

★ www.montblanc-rus.com

**Нортекс**

Шурупы по бетону, дюбеля анкерные (рамные)

☎ (495) 902-7010

✉ welcome@nortex.com.ru

★ www.nortex.com.ru

**Прага, Торговая компания**

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

★ www.tk-pragma.ru

**ПРОПЛЕКС**

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте:

летняя, зимняя, всесезонная

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

**Профиль-Сервис**

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (8112) 672-747

✉ Profile.service@mail.ru

★ www.pskovfur.ru

**Робитекс**

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (495) 223-6491

✉ info@robitex.ru

★ www.robitex.ru

★ www.robiband.ru

**Рожков ИП**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025

✉ olera21@rambler.ru

**САЗИ**

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

★ www.sazi-group.ru

**Сатурн**

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878

☎ (8552) 778-044, 466-625

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

**Селена Восток, ООО**

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».

☎ (495) 786-4855, 786-4856

✉ office@selenavostok.ru

★ www.selenavostok.ru

**Соудал**

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции

☎ (495) 926-6453, 781-0086

✉ info@soudal.ru

★ www.soudal.ru

**Створ**

Герметики силиконовые ТУТАН, пены монтажные ТУТАН, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

**Стройполимер**

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ

☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473

☎ (49136) 378-98

✉ strojpolimer@list.ru

★ www.strojpolimer.ru

**СтройСистема,****Группа компаний**

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbn.ru

🌐 www.tbn.ru

**Тех-КРЕП, ПТО**

Торговая марка Tech-KREP.

Производитель крепежа.

Метизы, оконные саморезы.

☎ (495) 921-2477

✉ info@t-krep.ru

🌐 www.tech-krep.com

**ТЕХСТРОЙ**

Монтажные пены, ПСУЛ,

герметизирующие ленты

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

🌐 www.textstroy.ru

**Троль-Авто, ООО**

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO

☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530

🌐 www.kudo-purfoam.ru

🌐 www.kudo-paint.ru

**ЦентрКомплект**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливывы, откосы, противомоскитная сетка.

☎ (843) 533-3302, 533-3306

✉ centr\_komplekt@mail.ru

🌐 www.centr-komplekt.ru

**Юнион Полимер Технолджи**

Пена монтажная зима/лето,

анкерные пластины

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

🌐 www.union-rus.ru

**AKKIM Sealants & Adhesives**

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция

☎ +90 (212) 771-1371

✉ info@akfix.com

🌐 www.akfix.com

**Комплектующие для производства стеклопакетов****ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226

✉ info@aluproussia.com

🌐 www.alupro.it

**DEMAXO**

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

🌐 www.demaxo.ru

**FENZI**

Производство и продажа герметика для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226

✉ info@fenzirussia.com

🌐 www.fenzigroup.com

**RICH, ООО**

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок

☎ (3843) 740-024, 389-999

✉ richnkz@mail.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

🌐 www.vbh.ru

**АГАТ**

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

🌐 www.agat-okna.ru

**Адгейзер**

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки

☎ (495) 727-0187

✉ adheser@adheser.ru

🌐 www.adheser.ru

**Адитим**

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

🌐 www.aditim.ru

**Анкор**

Дистанционные рамки

из алюминийевого сплава

☎ (846) 300-8040, 300-8286

🌐 www.ankorsamara.ru

**АРтек-Россия**

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

🌐 www.arteconline.com

**Бутил и Ко**

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

🌐 www.butyl.ru

**БФК-Экструзия**

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем

☎ (383) 350-8763, 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

🌐 www.bfk-ext.ru

**ВКС**

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

🌐 www.vks.ru

**Гарант**

Все для производства

стеклопакетов

☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703

✉ rasul\_garant@mail.ru

**ГерметСоюз**

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO

☎ (812) 244-4450, 380-6622

✉ germetic@gtsz.ru

🌐 www.gtsz.ru

**Гермика НПФ**

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов

☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074

✉ germika@germika.ru

🌐 www.germika.ru

**ИГК, ООО**

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида, полиуретана

☎ (495) 215-5584, (995) 118-0413

✉ welcome@ru.igk.global

🌐 https://info.igk.global/ru

**Инвест-Трейд**

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

🌐 www.ks-online.ru

**Ломанн Рус**

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416

✉ info.ru@lohmann-tapes.com

🌐 www.lohmann-tapes.ru

**Меезенбург**

Материалы для производства стеклопакетов

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

🌐 www.meesenburg.ru

**Рожков ИП**

Молекулярное сито, бутиловые ленты, силикон нейтральный

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025

✉ olera21@rambler.ru

**РуСайл**

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуары, оборудование, расходные материалы

☎ (495) 710-7188

✉ russeal@citylan.ru

🌐 www.duraseal.ru

**САЗИ**

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТIOFEST для стеклопакетов

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

🌐 www.sazi-group.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Комплекующие для производства стеклопакетов

☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
🌐 www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Текол ECOPELAST, молекулярные сита Nedex

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
🌐 www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Комплекующие для стеклопакетов

☎ (347) 291-2900  
✉ mail@profil-furnitura.ru  
🌐 www.profil-furnitura.ru

**Строймарт**

Профессиональный трейдер с 15-летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а также комплекующие для стеклопакетов.

☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314  
🌐 www.stroymartgroup.ru

**СтройСистема, ГК**

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка

☎ (495) 777-6111, 777-5858  
✉ info@stroyst.ru  
🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.

☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
🌐 www.tbm.ru

**Техноресурс**

Продажа герметиков DOW CORNING

☎ (495) 505-6101  
✉ sales@t-res.ru  
🌐 www.t-res.ru

**Технотейп**

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации

☎ (495) 788-4872  
✉ info@eurogroup.ru  
🌐 www.eurogroup.ru

**Техноформ Гласс Инсулэйшн ГмБХ, представительство в России**

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)  
☎ (495) 933-7153  
🌐 www.glassinsulation.de

**ЦентрКомплект**

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.

☎ (843) 533-3302, 533-3306  
✉ centr\_komplekt@mail.ru  
🌐 www.centr-komplekt.ru

**Edgetech Europe GmbH**

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов

☎ +49 (2452) 964-910  
☎ +49 (2452) 964-9111  
✉ info@edgetech-europe.com  
🌐 www.superspacer.com

**Армирующий профиль****Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей  
☎ (86147) 209-60, 208-72  
✉ proffstill@mail.ru  
🌐 www.proffsteel.ru

**Амари-Дельта**

Пр-во армирующих профилей  
☎ (383) 218-3188, 217-7231  
✉ amary@ngs.ru  
🌐 www.amary-delta.ru

**АРС-ПРОМ**

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ  
☎ (3452) 691-272, 691-273  
✉ motor@arsprom.ru  
🌐 www.arsprom.ru

**АртеК-Россия**

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ  
☎ (495) 775-0036  
✉ artecr@arteonline.com  
🌐 www.arteonline.com

**Дельта, Производственно-техническая компания**

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, КВЕ, PROPLEX, EXPLOF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката

☎ (8202) 201-307, 201-756  
✉ mail@ptkdelta.ru  
🌐 www.ptkdelta.ru

**ЕТС**

Армирующий профиль для систем  
☎ (495) 781-8132, 781-8133  
✉ info@stl-groupe.ru  
🌐 www.vprofile.ru

**Завод легких конструкций**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ  
☎ (351) 727-1134, 727-1135  
✉ info@tdzlk.ru  
🌐 www.tdzlk.ru

**Инвест-Трейд**

Продажа армирующих профилей  
☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
✉ mail@invest-trade.biz  
🌐 www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Продажа армирующих профилей  
☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
🌐 www.ks-online.ru

**ЛАСАР**

Армирующий профиль, холоднотупый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей  
☎ (4742) 240-060, 708-810  
✉ sales@lasar.ru  
🌐 www.lasar.ru

**Металл Сервис, ООО**

Производство армирующего профиля для окон ПВХ  
☎ (4752) 531-106, 535-480  
✉ info@mc24.ru  
🌐 http://mc24.ru

**Миасс-профиль, Торговый Дом**

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов  
☎ (3513) 561-800, 564-690  
✉ sale@mizapromet.ru  
🌐 www.mizapromet.ru

**ПРОПЛЕКС**

Армирующий профиль для различных оконных систем (КВЕ, Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)  
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
✉ connect@proplex.ru  
🌐 www.proplex.ru

**ПрофСтальПрокат**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ  
☎ (495) 648-6996  
✉ profstalprokat@mail.ru  
🌐 www.profnastil.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа армирующих профилей  
☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
🌐 www.svyatok-profi.ru

**Сибирский металлоцентр**

Армирующий профиль, строительный профиль, штрипс, плоский лист оцинкованный и с полимерным покрытием  
☎ (3852) 299-860, 503-020  
✉ info@sibmetcentr.ru  
🌐 www.sibmetcentr.ru

**Створ**

Армирующий профиль немецкого и российского производства  
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
🌐 www.stvor.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Продажа стального усиления для ПВХ-систем КВЕ, Рехау, Геалан, Века и др.  
☎ (4812) 305-157, 305-158  
✉ info@textstroy.ru  
🌐 www.textstroy.ru

**Уральская Металлообработывающая Компания**

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс  
☎ (3519) 580-012, 580-013  
✉ info@uralmetalcompany.ru  
🌐 www.uralmetalcompany.ru

**фестальпине Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей  
☎ (48143) 51-433  
✉ office@arkada.ru  
🌐 www.arkada.ru

**Юнион Полимер Технолоджи**

Профиль армирующий для ПВХ-окон  
☎ (495) 787-2223  
✉ info@union-rus.ru  
🌐 www.union-rus.ru

**Пленки для ламинации****Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши, воски, спреи (Германия)  
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
☎ (916) 641-0723  
✉ extru-tech@mail.ru  
🌐 www.extru-tech.ru

### **Haogenplast** (ООО «ВИНОРИТ»)

Поставка и продажа пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля, пресования дверных панелей и декоративной гидроизоляции бассейнов

☎ (495) 228-6468  
✉ info@haogenplast.ru  
🌐 www.haogenplast.ru

### **Hyundai L&C / ДекорС**

Продажа ламинационных пленок (Республика Корея), производство самоклеящихся HPL-листов для ламинации сэндвича

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607  
✉ info@hyundai-film.ru  
🌐 www.hyundai-film.ru

### **LX Hausys**

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости

☎ (495) 663-3958, (985) 382-3292  
🌐 www.lxhausys.com.ru

### **ОВСНЕМ**

Пленки для ламинации, защитные пленки

☎ (383) 256-1474, 256-1444  
✉ cd@obchem.ru  
🌐 www.obchem.ru

### **ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil

☎ (495) 646-3545, 646-3546  
✉ info@wintech.ru  
🌐 www.wintech.ru

### **ЛДК-филмс**

Ламинационные пленки LX Hausys

☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558  
✉ info@ldk-films.ru  
🌐 www.ldk-films.ru

### **РЕНОЛИТ**

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig

☎ (495) 995-1615, 995-1614  
✉ info@renolit.ru  
🌐 www.renolit.ru

### **Хорншух РУС**

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)

☎ (495) 785-2015, 785-2016  
✉ info@skai-hornschuch.ru  
🌐 www.hornschuch.ru

### **Imawell GmbH**

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля

☎ +49 (211) 73-77-88-25  
🌐 www.imawell.de

### **Пленки для тонирования и упрочнения стекла**

### **ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)

☎ (499) 333-2939  
✉ vst@vst-st.ru  
🌐 www.vst-st.ru

### **Профессиональные пленки**

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол

☎ (963) 923-3363  
🌐 www.proffilms.ru

### **Соларекс**

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)

☎ (495) 777-5755  
✉ info@solarex.ru  
🌐 www.solarex.ru

### **ТОНИРОВАНИЕ.RU**

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)

☎ (495) 221-2157, 921-3535  
🌐 www.tonirovanie.ru

### **Центр Тонирования Стекла**

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)

☎ (800) 555-5754  
✉ rec@aswf.us  
🌐 www.jwf.ru

### **Пленки для временной защиты поверхностей**

### **ОВСНЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей

☎ (383) 256-1474, 256-1444  
✉ cd@obchem.ru  
🌐 www.obchem.ru

### **Адитим**

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки

☎ (495) 105-9095  
✉ info@aditim.ru  
🌐 www.aditim.ru

### **Брендлента, ООО**

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.

☎ (343) 379-3450, 379-3454  
✉ info@brandtape.ru  
🌐 www.brandtape.ru

### **Биопак**

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей

☎ (495) 727-3377, 727-3376  
✉ mak@biopack.pro  
🌐 www.biopack.pro

### **РЕНОЛИТ**

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH

☎ (495) 995-1615, 995-1614  
✉ info@renolit.ru  
🌐 www.renolit.ru

### **Союзпак МПФ**

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей

☎ (495) 643-1833, 719-9599  
🌐 www.souzapack.ru

### **Услуги по ламинации**

### **АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT, Hornschuch, LX Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом

☎ (495) 992-5686, 992-5661  
✉ laminac@attik.ru  
🌐 www.attik.ru

### **Комплектсервис**

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
🌐 www.ks-online.ru

### **МОНБЛАН рус**

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей

☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
🌐 www.montblanc-rus.com

### **Пласток, ООО**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT

☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903  
✉ evdokimov@plastok.ru  
🌐 www.plastok.ru

### **ПРОПЛЕКС**

Заводская ламинация пленками LX Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
✉ connect@proplex.ru  
🌐 www.proplex.ru

### **ПРОФ АЛЮМИН, ООО**

Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей

☎ (4722) 721-000, 207-721  
🌐 www.профалюмин.рф

### **Профснаб**

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LX Hausys

☎ (495) 740-0007  
✉ info@profsnab77.ru  
🌐 www.profsnab77.ru

### **ПЭКом, ООО**

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля

☎ (3652) 549-487  
✉ info@dexen-ru.com  
🌐 www.dexen-ru.com

### **Радуга, ГК**

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля, сэндвич-панелей, подоконников и отливов. Пленки — LX Hausys, RENOLIT.

☎ (8793) 381-411  
✉ radugakmv@yandex.ru  
🌐 www.raduga-profile.ru

### **СВЕТОЧ**

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LX Hausys, RENOLIT

☎ (4852) 493-443  
✉ 493443@mail.ru  
🌐 www.493443.ru

### **Хамелеон, ООО**

Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LX Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Duspol, теплый склад, собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)  
✉ lam@hameleon.ru  
🌐 www.hameleon.ru  
🌐 www.ламинация.москва

### **Элемент**

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)

☎ (846) 276-9841, 276-9825  
✉ mms@element-profi.ru  
🌐 www.element-profi.ru

**Покраска ПВХ-профиля****Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ.

Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности  
 ☎ (920) 045-8804  
 ✉ dekor-in@mail.ru  
 🌐 www.dekor-in.com

**Контакт Групп, ООО**

Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ

☎ (910) 458-9825  
 ✉ office@klei-kontakt.ru  
 🌐 www.klei-kontakt.ru

**ПЭКом, ООО**

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ

☎ (3652) 549-487  
 ✉ info@dexen-ru.com  
 🌐 www.dexen-ru.com

**Радуга, ГК**

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ

☎ (8793) 381-411  
 ✉ radugakmv@yandex.ru  
 🌐 www.raduga-profile.ru

**ЭкоКолор, ООО**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ.

Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности  
 ☎ (8482) 717-784  
 ✉ ecocolor63@mail.ru  
 🌐 www.ecocolor63.ru

**ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ**

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.

☎ (812) 449-5403  
 ✉ info@swtechnology.ru  
 🌐 www.swtechnology.ru

**Услуги по гибке арок****ПЭКом, ООО**

Изготовление гнутых арок  
 ☎ (3652) 549-487  
 ✉ info@dexen-ru.com  
 🌐 www.dexen-ru.com

**Радуга, ГК**

Изготовление гнутых арок  
 ☎ (8793) 381-411  
 ✉ radugakmv@yandex.ru  
 🌐 www.raduga-profile.ru

**ЭлитКомплект**

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.  
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960  
 ✉ m.armashov@mail.ru  
 🌐 www.elit-komplekt.ru

**Порошковая покраска****Витоника**

Услуги по порошковой покраске  
 ☎ (495) 739-0712  
 ✉ denis@vitonika.ru  
 🌐 www.vitonika.ru

**Колорит**

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500  
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44  
 ✉ mcolorit@mail.ru  
 🌐 www.mcolorit.ru

**Лиса**

Услуги по порошковой покраске  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ info@lisa.su  
 🌐 www.lisa.su

**НАЯДА**

Швейцарское оборудование ITW GEMA  
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007  
 ✉ suvaryan@nayada.ru  
 🌐 www.pokras.ru

**Палитра**

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента  
 ☎ (812) 611-1239  
 ✉ info@spbpalitra.ru  
 🌐 www.spbpalitra.ru

**Хамелеон, ООО**

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.  
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)  
 ✉ pokraska\_new@hameleon.ru  
 🌐 www.hameleon.ru  
 🌐 www.pokraska.moskva

**Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.)****Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна  
 ☎ (499) 638-2777  
 ✉ info@respilon.ru  
 🌐 www.respilon.ru

**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы  
 ☎ (495) 790-7676  
 ✉ stakusit@yandex.ru  
 🌐 www.sks-stakusit.ru

**АГАТ**

Комплекующие для производства противомоскитной сетки  
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050  
 ☎ (925) 881-5188  
 ✉ info@agat-okna.ru  
 🌐 www.agat-okna.ru

**АРтек-Россия**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 🌐 www.arteconline.com

**АСТРОН**

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 🌐 www.astron-okna.ru

**БЕСТВИНД**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 🌐 www.bestwind.ru

**ВЕКТОР-МК**

Оптовая продажа профилей и комплекующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.  
 ☎ (800) 500-3246  
 ☎ (495) 150-2138  
 ✉ trade@vektor-mk.ru  
 🌐 www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них  
 ☎ (495) 646-0108  
 ✉ info@k-vert.ru  
 🌐 www.okna-komplekt.ru

**Гарант**

Противомоскитные сетки и фурнитура для них  
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
 ✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-Пласт**

Комплекующие для производства противомоскитных систем  
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384  
 ✉ info@kafur.ru  
 🌐 www.garantplast.ru

**Ка-Фур-Сервис**

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 🌐 www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Противомоскитные сетки  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**Лиса**

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ info@lisa.su  
 🌐 www.lisa.su

**Мастер Окон**

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.  
 ☎ (495) 975-7554  
 ✉ mail@moskit-ka.ru  
 🌐 www.moskit-ka.ru

**МЕТЕОРУС**

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.  
 ☎ (495) 483-1145  
 ✉ sales@meteorus.ru  
 🌐 www.meteorus.ru

**Нортекс**

Комплекующие для производства противомоскитных систем  
 ☎ (495) 902-7010  
 ✉ welcome@nortex.com.ru  
 🌐 www.nortex.com.ru  
 🌐 www.vsnsetka.ru

**Прага, Торговая компания**

Сетки противомоскитные  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 🌐 www.tk-pragma.ru

**ПРОФИХОУМ, ООО**

Антимоскитная система «Сетка-гармошка»  
 ☎ (800) 201-3188  
 🌐 www.setka-garmoshka.ru

**Радуга, ГК**

Изготовление москитных сеток PLISSE

☎ (8793) 381-411  
✉ radugakmv@yandex.ru  
🌐 www.raduga-profile.ru**Русская Торговая Компания**

Комплекующие для производства противомоскитных сеток

☎ (812) 337-2757  
✉ r\_t\_k@mail.ru  
🌐 www.rtk-ltd.com**СВЯТОК ПРОФИ**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них

☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
🌐 www.svyatok-profi.ru**Створ**

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
🌐 www.stvor.ru**СтройСистема, Группа компаний**

Противомоскитные системы и комплекующие к ним

☎ (495) 777-6111, 777-5858  
✉ info@stroyst.ru  
🌐 www.stroyst.ru**ТБМ**

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.

☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
🌐 www.tbm.ru**Хантер Даглас**

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи

☎ (495) 132-7332  
🌐 www.hunterdouglas.ru**SINAX**

Разработка и производство противомоскитных систем

☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381  
✉ sinax@sinax.com.tr  
🌐 www.sinax.com.tr**Подоконники, отливы, откосы****DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация

☎ (495) 589-3838, 589-3245  
✉ tddanke@mail.ru  
🌐 www.подоконникпвх.рф**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол

☎ (812) 458-0744, 458-0546  
✉ spolyaev@ivaper.ru**FIRESI**

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAУ и т. д. (58 и 70 мм)

☎ (800) 700-0062  
✉ info@firesi.ru  
🌐 www.firesi.ru**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764  
☎ (381) 235-6333, 235-6444  
✉ info@vbh.ru  
🌐 www.vbh.ru**Актив-Строй**

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер.

Доставка.  
☎ (812) 509-6050  
✉ aktivstroy@mail.ru  
🌐 www.aktivstroy.com**Алюмсилл**

Производство алюминиевых подоконников

☎ (495) 741-1209  
✉ info@alumsill.ru  
🌐 www.alumsill.ru**Ам-Пласт, ООО**

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.

☎ (8202) 59-70-09  
☎ (981) 508-08-24  
✉ sales@revkin-group.ru  
🌐 www.revkin-group.ru**АПЕКС**

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы

☎ (921) 776-2414  
✉ zakaz@apex-spb.com  
🌐 www.apex-spb.com**АРтек-Россия**

Пластиковые подоконники, алюминевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 775-0036  
✉ artecru@arteconline.com  
🌐 www.arteconline.com**АСТРОН**

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
🌐 www.astron-okna.ru**БФК-Экструзия**

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968  
✉ info@ext.bfk.ru  
🌐 www.bfk-ext.ru**Декенинк РУС**

ПВХ-подоконники Deseuinck

☎ (495) 642-8795, 642-8796  
✉ info@deceuinck.ru  
🌐 www.deceuinck.ru**ЕвроИнвест**

Откосная система VENTA

☎ (49640) 48976  
✉ info@ventasales.ru  
🌐 www.ventasales.ru**ЕТС**

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK.

Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133  
✉ info@stl-groupe.ru  
🌐 www.vprofile.ru**Инвест-Трейд**

Подоконники ПВХ

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
✉ mail@invest-trade.biz  
🌐 www.invest-trade.biz**Комплектсервис**

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
🌐 www.ks-online.ru**Меезенбург**

Продажа подоконников

☎ (495) 780-5129  
✉ info@meesenburg.ru  
🌐 www.meesenburg.ru**Мёллер**

Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

☎ (495) 380-3159, 380-3153  
✉ info@moeller.su  
🌐 www.moeller.su**МОНБЛАН рус**

Подоконники Монблан

☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
🌐 www.montblanc-rus.com**Прага, Торговая компания**

Подоконники, откосы пластиковые, отливы оцинкованные с полимерным покрытием

☎ (343) 217-0055, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
🌐 www.tk-pragma.ru**Профснаб**

Подоконники Deseuinck, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007  
✉ info@profsnab77.ru  
🌐 www.profsnab77.ru**Русская Торговая Компания**

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757  
✉ r\_t\_k@mail.ru  
🌐 www.rtk-ltd.com**Системы Алютек**

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628  
✉ marketing@alutechmsk.ru**Стальная группа**

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (3452) 968-101  
✉ stgroup@mail.ru**Створ**

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
🌐 www.stvor.ru

**ТБМ**

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливки Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

**ЭкоТех**

Система откосов, нащельники самоклеящиеся с уплотнением

☎ (4822) 358-844

☎ (920) 156-4900

✉ info@rnw.ru

🌐 www.rnw.ru

**Сырье для производства ПВХ-профилей****LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335

🌐 www.lgchem.com

**OBСHEM**

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

🌐 www.obchem.ru

**REVADA**

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233

✉ info@revada-group.com

🌐 www.revada-group.com

**Омиа Алгол Рус**

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330

🌐 www.omya.com

**Элнова**

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулаты, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 775-8799

✉ info@elnova.pro

🌐 www.elnova.pro

**Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами****OBСHEM**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

🌐 www.obchem.ru

**PETER-LACKE RUS**

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и др.

☎ (495) 988-1187

✉ rus@peter-lacke.com

🌐 www.peter-lacke.com

**Quilosa/Килоза, представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

🌐 www.Quilosa.com

**АРтек-Россия**

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecru@arteconline.com

🌐 www.arteconline.com

**АСТРОН**

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

**ВЕКТОР-МК**

Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

🌐 www.vektor-mk.ru

**ДекорС**

Продажа клеевых материалов для ламинации ПВХ-профиля

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607

✉ info@hyundai-film.ru

🌐 www.hyundai-film.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Продажа клеев, герметиков, очистителей, пены

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

**ВКС**

Порошковые краски ST, Италия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

🌐 www.vks.ru

**Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»**

Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901

✉ comdir@mastersil.ru

🌐 www.mastersil.ru

**Инвест-Трейд**

Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

**ЙОВАТ**

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 941-9092, 941-9093

✉ info@jowat.ru

🌐 www.jowat.ru

**Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ**

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987

✉ info.russia@kleiberit.com

🌐 www.kleiberit.net

**Комплексервис**

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

🌐 www.ks-online.ru

**Контакт Групп, ООО**

Немецкий клей H.V.Fuller для ламинации и эмали Votteler для покраски ПВХ

☎ (910) 458-9825

✉ office@klei-kontakt.ru

🌐 www.klei-kontakt.ru

**МАНС**

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами

☎ (831) 418-5800, 418-5808

☎ (495) 617-0178, 617-0179

✉ mans@mansnn.ru

🌐 www.mansnn.ru

**Меезенбург**

Продажа ЛКМ

☎ (495) 780-5129

✉ info@meesenburg.ru

🌐 www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Клей, очистители для ПВХ

☎ (495) 380-0670

✉ montblanc-rus@mail.ru

🌐 www.montblanc-rus.com

**Пластики и Пленки**

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 646-1304

🌐 www.eks-msk.ru

**Прага, Торговая компания**

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена

☎ (343) 217-0055, 216-0184

✉ tk-pragma@mail.ru

🌐 www.tk-pragma.ru

**ПУ ИНДУСТРИЯ**

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля

☎ (495) 792-3585, (926) 881-9477

🌐 www.top-ur.com

**Реммерс Бауштофтехник**

Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.

☎ (495) 644-3596, 225-6985

✉ info@remmers.ru

🌐 www.remmers.ru

**Русская Торговая Компания**

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи

☎ (812) 337-2757

✉ r\_t\_k@mail.ru

🌐 www.rtk-ltd.com

**Станстрой**

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

🌐 www.stanstroy.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

🌐 www.stvor.ru

**ТАКА**

Двухкомпонентные и ПУР-клеи ТАКА для ламинации профилей

☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986

✉ info@takarus.ru

🌐 www.takarus.ru

🌐 www.wp.rт

**ТБМ**

Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами  
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**Эдельвейс-Н**

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы  
 ☎ (495) 979-01-49  
 ✉ info@edelweiss-n.ru  
 🌐 www.edelweiss-n.ru

**Imawell GmbH**

Клеи для ламинации, для д/о и мебельной промышленности  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 🌐 www.imawell.de

**Оборудование для обработки ПВХ и алюминия****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 🌐 www.alu-m.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
 🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

**DIPLAST**

Yilmaz, OZCELIK (Турция)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 🌐 www.diplast.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
**Москва**  
 ☎ (495) 940-5489  
 ✉ fimtec@fimtec.ru  
**Санкт-Петербург**  
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266  
 ✉ spb@fimtec.ru  
**Новосибирск**  
 ☎ (383) 373-0463  
 ✉ nsk@fimtec.ru  
**Омск**  
 ☎ (3812) 210-670, 210-664  
 ✉ info@fimtec.ru  
 🌐 www.fimtec.ru

**NexLab**

Yilmaz (Турция)  
 ☎ (812) 313-5978, 305-3830  
 ✉ okna@nexlab.ru  
 🌐 www.yilmaz.ru  
 🌐 www.nexlab.ru

**Silver Dale**

GTI Kombimatec (Великобритания)  
 ☎ (812) 324-8822  
 ✉ sales@silverdale.com.ru  
 🌐 www.silverdale.com.ru

**Urban-Moskau**

URBAN (Германия)  
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705  
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru  
 🌐 www.u-r-b-a-n.ru

**Адитим**

Оборудование Mueller для закатки термовставки  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 🌐 www.aditim.ru

**Аз-Ком Евротех**

OZCELIK (Турция)  
 ☎ (495) 788-3812  
 ✉ director@azkom.ru  
 🌐 www.azkom.ru

**Алрон**

Ozgenç (Турция)  
 ☎ (495) 955-7840  
 ✉ info@alronmarket.ru  
 🌐 www.alronmarket.ru

**Астэк-МТ**

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 🌐 www.astek-mt.ru

**БФМ+**

Murat (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 🌐 www.bfmplus.ru

**ВКС**

Прессы и матрицы для Provedal  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 🌐 www.vks.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИКС**

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)  
 ☎ (495) 925-8887  
 ✉ weber@weber.ru  
 🌐 www.weber.ru

**Инвест-Трейд**

Оборудование марки «RinGER»  
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**ИТАР-М**

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (925) 589-4082  
 ✉ mk@ozcelik.su  
 🌐 www.ozcelik.su

**КМВ-РУС, ООО**

KMW Engineering (Германия)  
 ☎ +7 (925) 430-9705  
 ☎ +49 (172) 849-5787  
 ✉ alex.wiedemann@kmw-rus.ru  
 🌐 www.kmw-rus.ru

**Комплектсервис**

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**КОРУНД, ООО**

Производство столов для сборки окон ПВХ, стендов остекления. Производство профиля скольжения.  
 ☎ (499) 713-7488  
 ✉ info@corundsnab.ru  
 🌐 www.corundsnab.ru

**ЛИСА**

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ info@lisa.su  
 🌐 www.lisa.su

**НИСАН РУС, ООО**

Продажа оборудования для обработки алюминиевых и ПВХ-систем (торговая марка IMAX, NISAN)  
 ☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245  
 ✉ info@nisanrus.ru  
 🌐 www.nisanrus.ru

**СПЕКТР**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@yilmazrus.ru  
 🌐 www.yilmazrus.ru

**ОРП Сервис**

Поставки оборудования KAVAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 🌐 www.orp-service.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 🌐 www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 🌐 www.penmakrostov.ru

**Рабочие Системы**

Оборудование Striebig, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов  
 ☎ (495) 228-1619  
 ✉ info@vertpila.ru  
 🌐 www.vertpila.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**Союзмаш-С**

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия  
 ☎ (8442) 766-016, 766-012  
 ✉ souzmash-s@mail.ru  
 🌐 www.souzmash-s.ru

**СТАНКИН**

Европейское оборудование для обработки профиля из алюминия, ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop... Оборудование для переработки композитных материалов.  
 ☎ (499) 390-9607  
 ✉ info@stank-in.ru  
 🌐 www.stank-in.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenç, Ozcelik, Kaban (Турция)  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 🌐 www.stan-ok.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA COOP  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 🌐 www.stanstroy.ru

**СТАРТ**

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN  
 ☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379  
 ✉ start-rostov@mail.ru

**ФЕСТ-98**

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 🌐 www.fest-98.ru

**Элюматек Рус**

Оборудование марок elumatec (Германия), Sturtz (Германия), Текна (Италия) для обработки алюминия и ПВХ  
 ☎ (499) 641-0400  
 ✉ elumatec@elumatec.ru  
 🌐 www.elumatec.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de  
 🌐 www.fimtec.de

**KMW Engineering GmbH**

KMW Engineering  
 Fensterbaumaschinen (Германия)  
 ☎ +49 (172) 849-5787  
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de  
 🌐 www.kmw-engineering.de

**RAPID-Maschinenbau GmbH**

RAPID (Германия)  
 ☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850  
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de  
 🌐 www.rapid-maschinenbau.de

**ROTOX**

ROTOX (Германия)  
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119  
 🌐 www.rottox.de

**Urban GmbH & Co.**

**Maschinenbau KG**  
 URBAN (Германия)  
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58  
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com  
 🌐 www.u-r-b-a-n.com

**KABAN MAKINA**

KABAN (Турция)  
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525  
 ✉ kaban@kaban.com.tr  
 🌐 www.kaban.com.tr

**Murat Makina**

Murat (Турция)  
 ☎ +90 (212) 447-4141  
 ☎ +90 (212) 445-0490  
 ✉ muratmac@murat.com.tr  
 🌐 www.murat.com.tr

**НИКМАК МАКИНА**

НИКМАК (Турция)  
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902  
 ✉ info@nikmak.com  
 🌐 www.nikmak.com

**OMURZAK MAKINA**

OMURZAK (Турция)  
 ☎ +90 (535) 566-6104  
 ✉ omurzak@omurzak.com  
 🌐 www.omurzak.com

**OZCELIK MACHINERY**

OZCELIK (Турция)  
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988  
 ✉ info@ozcelik.com  
 🌐 www.ozcelik.com

**Ozgenç Makina**

Ozgenç (Турция)  
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696  
 ✉ info@ozgençmakina.com  
 🌐 www.ozgençmachine.com

**PLASTMAK**

PLASTMAK (Турция)  
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453  
 ✉ plastmakmakina@gmail.com  
 🌐 www.plastmak.com

**Yilmaz Machine**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288  
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr  
 🌐 www.yilmazmachine.com.tr

**COMALL INTERNATIONAL S.R.L.**

COMALL (Италия)  
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115  
 ✉ expcomall@comall.it  
 🌐 www.comall.it

**FOM INDUSTRIE S.R.L.**

FOM (Италия)  
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615  
 🌐 www.fomindustrie.com

**profteQ S.R.L.**

profteQ (Италия)  
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619  
 ✉ info@profteq.it  
 ✉ export@profteq.it  
 🌐 www.profteq.it

**Инструмент, оснастка, расходные материалы****Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.  
 ☎ (495) 510-1027  
 ✉ info@leitzz.ru  
 🌐 www.wigo.leitzz.ru

**ОРП Сервис**

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 🌐 www.orp-service.ru

**ПЕНМАК РУС**

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 🌐 www.penmakrostov.ru

**Сатурн**

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика  
 ☎ (8552) 778-044, 778-536  
 ✉ sales@stn.com.ru  
 🌐 www.stn.com.ru

**СТАНКИН**

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.  
 ☎ (499) 390-9607  
 ✉ info@stank-in.ru  
 🌐 www.stank-in.ru

**СТАНОК, ООО**

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL  
 ☎ (495) 545-4534  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 🌐 www.stan-ok.ru  
 🌐 www.rutool.com

**Технокон ПКФ**

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам  
 ☎ (4822) 342-110  
 ✉ sftver@yandex.ru

**ФЕСТ-98**

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 🌐 www.fest-98.ru

**ФИМТЕК-СЕРВИС**

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство  
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987  
 ✉ fimteks@mail.ru

**Форвард-Комплект, ПК**

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)  
 ☎ (495) 223-6867, 645-38-99  
 ✉ mail@forkom.ru  
 🌐 www.forkom.ru

**Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+**

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme  
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00  
 ✉ info@boehme-kunststoff.de  
 🌐 www.boehme-kunststoff.de

**Оборудование для гибки металлических профилей и труб****ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 🌐 www.alu-m.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИКС**

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)  
 ☎ (495) 925-8887  
 ✉ weber@weber.ru  
 🌐 www.weber.ru

**Италия C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.**

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)  
 ☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093  
 ✉ info@clomea.com  
 🌐 www.clomea.com

**Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ****Австрия FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)  
 ☎ (800) 700-0062  
 ✉ info@firesi.ru  
 🌐 www.firesi.ru

**Австрия КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 🌐 www.kv-plast.ru

**Австрия СВЯТОК ПРОФИ**

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**Австрия Станстрой**

Оборудование для гибки профиля  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 🌐 www.stanstroy.ru

**Турция INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)  
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
 ✉ info@inter-grup.com  
 🌐 www.inter-grup.com

**Экструзионное оборудование****Италия ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент  
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
 ✉ info@nextooling.ru  
 🌐 www.nextooling.ru

**Италия Лиса**

Изготовление пресс-форм для экструзии  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ info@lisa.su  
 🌐 www.lisa.su

**Германия Ровикон**

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ  
 ☎ (926) 793-9235  
 ✉ rovikon@mail.ru  
 🌐 www.rovikon.ru

**Австрия Greiner Extrusion Group**

Экструзионное оборудование, Австрия  
 ☎ +43 50541-0  
 ✉ office.at@greinerextrusion.com  
 🌐 www.greinerextrusion.com

**Германия MRM LTD**

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры  
 ☎ +90 (212) 613-9229  
 ☎ +90 (535) 731-4272  
 ✉ mrm@list.ru

**Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов****Италия ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 🌐 www.alu-m.ru

**Германия DEMAXO**

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, RBM Italia, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 🌐 www.demaxo.ru

**Германия DENVER**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
 🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

**Турция DIPLAST**

BEST MAKINA (Турция)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 🌐 www.diplast.ru

**Германия Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов

**Москва**

☎ (495) 940-5489  
 ✉ fimtec@fimtec.ru

**Санкт-Петербург**

☎ (812) 718-4727, 718-6266  
 ✉ spb@fimtec.ru

**Новосибирск**

☎ (383) 373-0463  
 ✉ nsk@fimtec.ru

**Омск**

☎ (3812) 210-670, 210-664  
 ✉ info@fimtec.ru  
 🌐 www.fimtec.ru

**Германия GlassTools**

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator  
 ☎ (495) 737-5642  
 ✉ sales@glasstools.ru  
 🌐 www.glasstools.ru

**Турция KAMI komplekt**

Линии для производства с/пакетов  
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111  
 ✉ kami@stanki.ru  
 ✉ info@kami-komplekt.ru  
 🌐 www.stanki.ru

**Венгрия Silver Dale**

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)  
 ☎ (812) 324-8822  
 ✉ sales@silverdale.com.ru  
 🌐 www.silverdale.com.ru

**Бистроник Стекло Рус**

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты  
 ☎ (495) 933-2336  
 ✉ information@bystronicglass.ru  
 🌐 www.bystronic-glass.com

**Турция БФМ+**

CMS (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 🌐 www.bfmplus.ru

**Гластон, ООО**

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла  
 ☎ (495) 645-7170  
 ✉ russia@glaston.net  
 🌐 www.glaston.net

**Комплексервис**

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**Лисец Солюшнс**

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)  
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969  
 ✉ info@lisec.ru  
 🌐 www.lisec.com

**МЕГАТЕХНИКА, ООО**

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудувки (Италия)  
 ☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805  
 ✉ info@megatechnika.ru  
 ✉ m.technika-m@mail.ru  
 🌐 www.megatechnika.ru

**МЕРАН**

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.  
 ☎ (495) 380-1386  
 ✉ info@meran.ru  
 🌐 www.meran.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 🌐 www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

ERSAN MAKINA (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 🌐 www.penmakrostov.ru

**СМС-Сервис**

Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).  
 ☎ (347) 299-0447  
 ✉ info@cms-servis.ru  
 🌐 www.cms-servis.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 🌐 www.stan-ok.ru  
 🏠 www.hasal.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 🌐 www.stanstroy.ru

**Юта**

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermac, Biesse  
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638  
 ✉ info@yta.ru  
 🌐 www.yta.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов  
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de  
 🌐 www.fimtec.de

**BEST MAKINA**

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)  
 ☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353  
 ✉ salesru@bestmakina.com  
 🌐 www.bestmakina.com

**CMS Glass Machinery**

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для за- сыпки влагопоглотителя  
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265  
 ✉ info@cmsmachine.com  
 🌐 www.cmsmachine.com

**SEBA MAKINA**

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)  
 ☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611  
 ✉ seba@seba-makina.com  
 🌐 www.seba-makina.com

**Деревообрабатывающее оборудование****КОИМПРЕХ Srl.**

Обрабатывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italtresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici  
 ☎ (495) 730-0753  
 ✉ info@koimpex.ru  
 🌐 www.koimpex.ru

**KUPER, представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии  
 ☎ (495) 626-7016  
 ✉ kupermoscow@mail.ru  
 🌐 www.kuper.de

**SKYDUNA group**

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.  
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799  
 ✉ sales@skyduna.ru  
 🌐 www.skyduna.ru

**ВАЙНИГ РУС**

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей  
 ☎ (499) 703-2433  
 ✉ russia@weinig.com  
 🌐 www.weinig.com

**Глобал Эдж, ГК**

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели  
 ☎ (495) 739-0220  
 ✉ info@globaledge.ru  
 🌐 www.globaledge.ru

**ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО**

Станки GRIGGIO (Италия)  
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421  
 ✉ info@griggio.ru  
 🌐 www.griggio.ru

**КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ**

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)  
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359  
 ✉ info@kami-complekt.ru  
 🌐 www.stanki.ru

**Ламель**

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей  
 ☎ (495) 215-0395  
 ✉ info@lamella.ru  
 🌐 www.lamella.ru

**Лейтц Инструменты**

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.  
 ☎ (495) 120-1170  
 ✉ info@leitz.ru  
 🌐 www.leitz.ru

**Хомег Руссланд**

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)  
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761  
 ✉ info-rusland@homag.com  
 🌐 www.homag.com

**ЭЛСИ**

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез  
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01  
 ✉ elsif@elsif.ru  
 🌐 www.elsif.ru

**Оборудование для изготовления дистанционных рамок****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 🌐 www.kv-plast.ru

**Пневматическое оборудование****DIPLAST**

FIAC (Италия)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 🌐 www.diplast.ru

**ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.  
 ☎ (495) 685-9373  
 ✉ tools@vekir.ru  
 🌐 www.vekir.ru

**КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА**

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги  
 ☎ (495) 735-4961, 786-6585  
 ✉ info@camozzi.ru  
 🌐 www.camozzi.ru

**ПЕНМАК РУС**

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 🌐 www.penmakrostov.ru

**Оборудование для ламинации****DITEC (ДИТЕК), ООО**

Оборудование собственного производства: станки для ламинации, для нарезки пленки, для упаковки в стретч-пленку и др.  
 ☎ (8482) 444-050  
 ✉ info@stanki-ditec.ru  
 🌐 www.ditec.ru

**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Plasmec/Extru-Tech  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ extru-tech@mail.ru  
 🌐 www.extru-tech.ru

**FIRESI**

FUX (Австрия)  
 ☎ (800) 700-0062  
 ✉ info@firesi.ru  
 🌐 www.firesi.ru

**ДекорС**

Продажа оборудования для ламинации ПВХ-профиля, обучение специалистов  
 ☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607  
 ✉ info@hyundai-film.ru  
 🌐 www.hyundai-film.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для ламинации  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 🌐 www.kv-plast.ru

**Негоциант-Инжиниринг**

BARBERAN (Испания)  
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737  
 ✉ info@negotiant.ru  
 🌐 www.negotiant.ru

**ПЕНМАК РУС**

UNIMAK (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

🌐 www.penmakrostov.ru

**ТАКА**

Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки

☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986

✉ info@takarus.ru

🌐 www.wpr.it

🌐 www.takarus.ru

**BARBERAN S. A.**

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окучивания, лакирования и цифровой печати.

☎ +34 (936) 350-810

🌐 www.barberan.com

🌐 www.jetmasterseries.com

**VERMAK**

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780

✉ info@vermak.com.tr

🌐 www.vermak.com.tr

**УНИМАК ИНЖИНИРИНГ**

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426

✉ info@unimak.tc

🌐 www.unimak.tc

**Imawell GmbH**

Профилооблицовочные установки, клеенаносающие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.

☎ +49 (211) 737-788

✉ info@imawell.de

🌐 www.imawell.de

**Оборудование для подъема и установки стекол****Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грутого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны

☎ +49 (9070) 968-969-00

✉ sales@heavydrive.com

🌐 www.heavydrive.com

**Измерительные приборы****Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500

✉ 4957747500@mail.ru

🌐 www.nedo.com

**Интерприбор, НПП**

Малогобаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 211-5430

✉ info@interpribor.ru

🌐 www.interpribor.ru

**Программное обеспечение****ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 242-6080, 260-6181

✉ a.chuprin@atechnology.ru

🌐 www.atechnology.ru

**CAD-PLAN Россия**

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.

☎ (499) 346-7212

✉ bezler@cad-plan.com

🌐 www.cad-plan.com

**Evrolin**

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07

✉ normandy@narod.ru

🌐 www.normandy.narod.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.

☎ (495) 722-0470

✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl

🌐 www.winkhaus.ru

**Алтек, ООО**

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888

✉ info@altec.ru

🌐 www.altec.ru

**КЛАЕС РУС**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (925) 005-3053

✉ anovitskiy@klaes.com

🌐 www.klaes.de

**Лабрадор Айти**

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного

расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393

🌐 www.labrador-it.ru

**Ми-софт**

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166

✉ inbox@mi-soft.ru

🌐 www.itokna.ru

**ПрофСегмент**

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов.

Доступны любые профильные и фурнитурные системы.

Работа с 1С и файлами DXF.

Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки.

Доступные цены.

☎ (495) 755-9342

☎ (909) 646-2098

✉ sale@profsegment.ru

🌐 www.profsegment.ru

**ТБМ**

Программные продукты:

— Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);

— СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций

— СуперЛинк — программный комплекс для дилеров

светопрозрачных конструкций

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbn.ru

🌐 www.tbn.ru

**Horst Klaes GmbH & Co. KG**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651

✉ welcome@klaes.de

🌐 www.klaes.de

**Техника для склада****GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для помещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Panntoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643

✉ sales@glasstools.ru

🌐 www.glasstools.ru

**Компания инноваций и технологий**

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915

☎ (8482) 735-121, 735-122

✉ office@kiit.ru

🌐 www.kiit.ru

**Компания «КЭЙСИ»**

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами

☎ (495) 742-5782, 742-5784

✉ hubtex@keysy.ru

🌐 www.keysy.ru

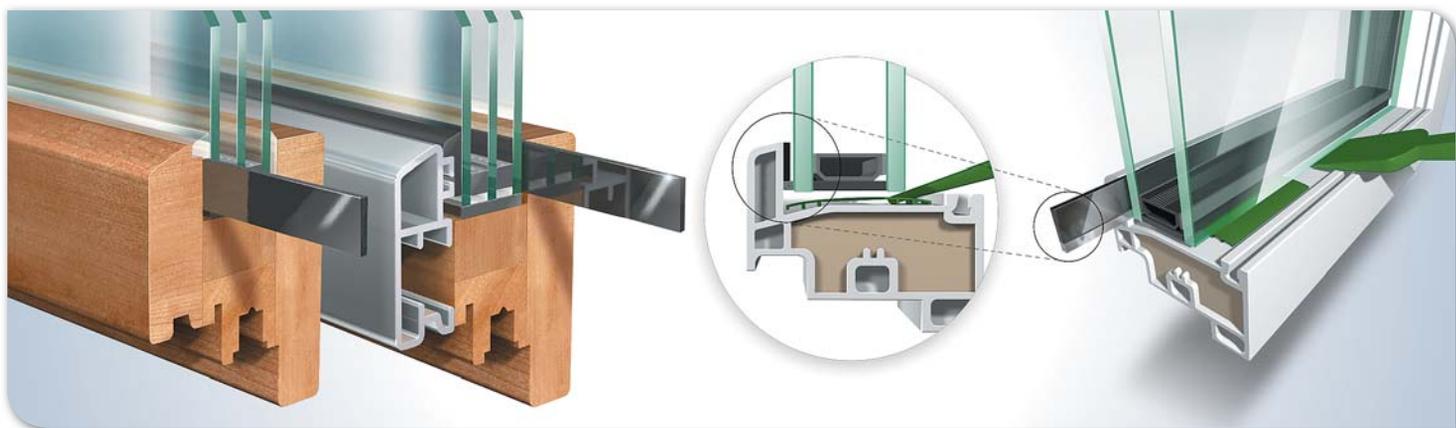
**Упаковочные решения**

Итальянское оборудование PASC-SOL: палетуупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433

✉ info@spack.ru

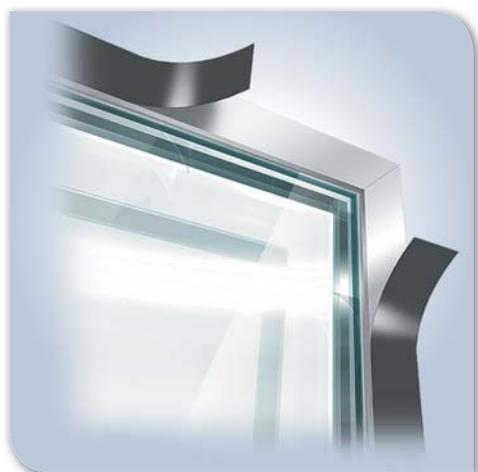
🌐 www.spack.ru



## Адгезивные решения для оконных конструкций

### Новые продукты: Технология Static Direct Glazing - Статическая вклейка стеклопакета в створку

Компания Lohmann - международное предприятие, предлагающее широкий выбор надежных клеевых решений для оконных конструкций. Применение технологии SDG гарантирует повышение теплосберегающих свойств окна, сочетание оптимизации уплотняющих и прочностных функций окна в одном рабочем процессе.



### Клейкие ленты Lohmann для ламинации ПВХ профилей

- Удобство нанесения
- Высокая гибкость и надежная фиксация
- Отличная адгезия на разных поверхностях

### Адгезивные решения для монтажа резиновых профилей

- Надежные клеевые решения для придания самоклеящихся свойств различным изделиям в строительной индустрии
- Отличная адгезия на разных поверхностях
- Удобство в использовании
- Повышенная стойкость к температуре

Свяжитесь с нами, чтобы узнать больше!



ООО «Ломанн Рус»

Тел.: + 7 (812) 448 34 05, Санкт-Петербург  
Тел.: + 7 (343) 278 86 40, Екатеринбург

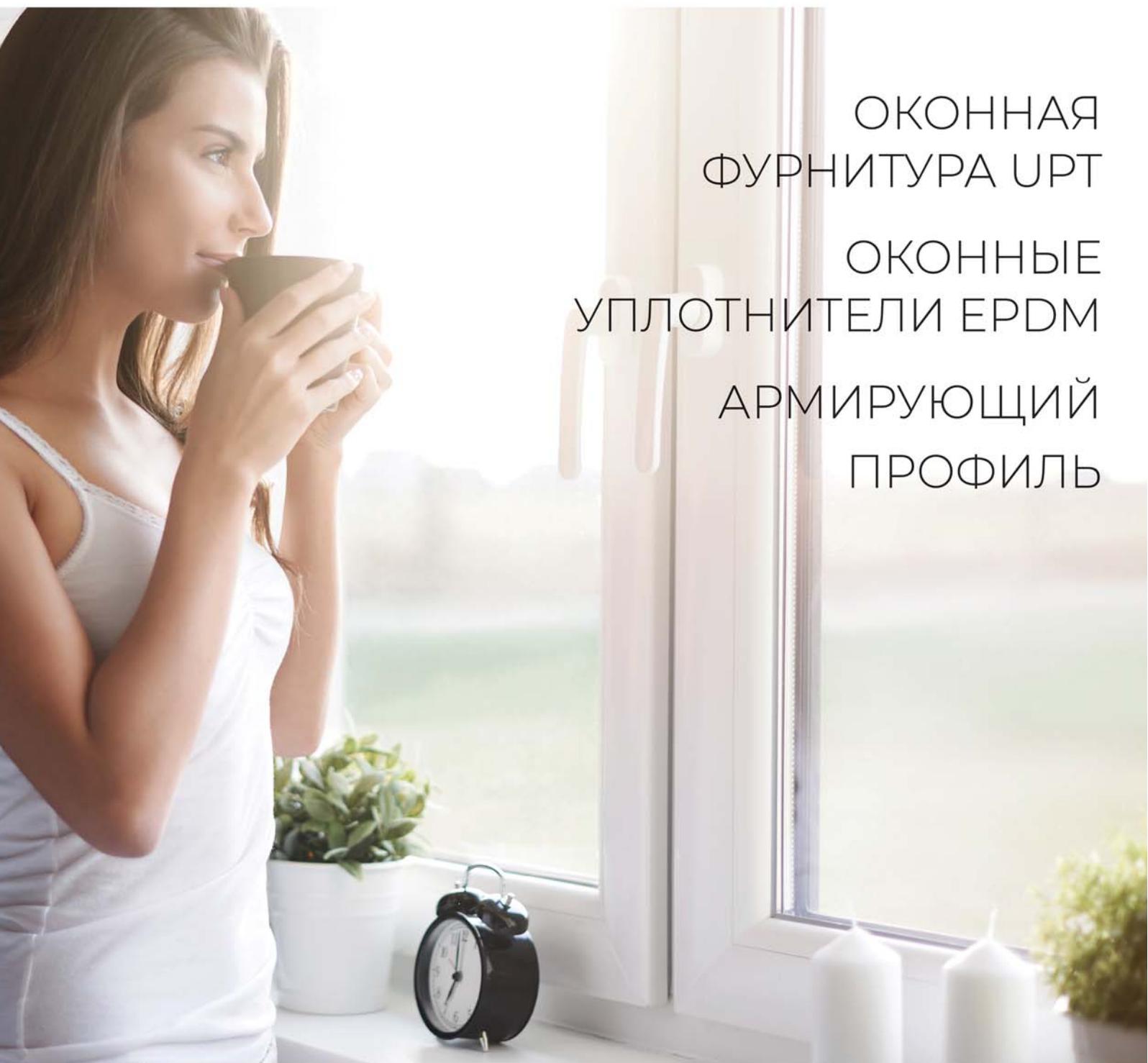
info.ru@lohmann-tapes.com  
www.lohmann-tapes.com





UNION  
POLYMER  
TECHNOLOGIES

П Р О И З В О Д С Т В Е Н Н А Я      К О М П А Н И Я



ОКОННАЯ  
ФУРНИТУРА UPT

ОКОННЫЕ  
УПЛОТНИТЕЛИ EPDM

АРМИРУЮЩИЙ  
ПРОФИЛЬ

Качественный российский продукт,  
созданный на высокотехнологичном европейском оборудовании

[info@union-rus.ru](mailto:info@union-rus.ru)



[product@union-rus.ru](mailto:product@union-rus.ru)



[www.union-rus.ru](http://www.union-rus.ru)

UPT