

# ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ  
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

МАРТ 2022

Выпуск 69

[www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

## Правильный монтаж – надежное окно



# РОБИБАНД®

Профессионалы  
выбирают лучшее!



winkhaus.ru

activPilot Topstar  
**Невидимая фурнитура**  
**ДЛЯ СТИЛЬНЫХ ОКОН**

Чтобы окна гармонично вписывались в интерьер, создавали с ним одно целое и при этом смотрелись элегантно и стильно, Winkhaus рекомендует новую фурнитуру - **activPilot Topstar**, полностью скрытую в фурнитурном зазоре. Данная система позволяет реализовать широкий спектр дизайнерских решений, благодаря своим функциональным и эстетическим преимуществам:

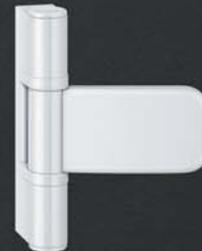
- ✓ подходит для оконных конструкций с рамой и створкой в одной плоскости
- ✓ позволяет использовать разные цветовые решения и фактуры профиля
- ✓ выдерживает вес окон до 130 кг - из дерева, ПВХ или алюминия
- ✓ обеспечивает энергосбережение и защиту окон от продувания
- ✓ сохраняет стандарты безопасности до класса RC2 согласно EN 1627-1630

**SIKU®**

## СИСТЕМА ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ДВЕРЕЙ ПВХ

С помощью SIKU была создана и постоянно развивалась система петель специально для пластиковых дверей. SIMONSWERK предлагает как накладные петли с закруглёнными краями, гармоничными диаметрами цилиндра и привлекательными декоративными накладками, так и врезные цилиндрические петли из нержавеющей стали.

SIKU 3D



### SIKU 3D –

#### Накладные петли

- ) допустимая нагрузка 80 кг (серия SIKU K 4), 120 кг (серия SIKU K 3), 160 кг (серия SIKU K 6)
- ) толщина фальца 15-28 мм
- ) створчатая часть с угловым упором или задними захватными крючками

SIKU RB



### SIKU RB –

#### Цилиндрические петли

- ) допустимая нагрузка до 120 кг
- ) удобная регулировка в 3 плоскостях
- ) непрерывность уплотнения по всему периметру
- ) удобный монтаж с помощью позиционирующих штифтов и фиксирующих винтов

MADE IN GERMANY

# Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железногорск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгодонск, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россошь, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкасы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.\*

\* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

**Расскажите о себе оконщикам России!**

# Оглавление



Программное  
обеспечение

с. 15



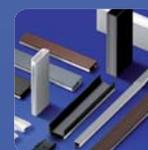
Алюминий в архитектуре  
и строительстве

с. 16



Солнцезащита

с. 18



Комплектующие для  
стеклопакетов

с. 19



Фурнитура и  
комплектующие

с. 1, 20



Пленки для  
ламинации

с. 6, 28



Услуги  
по ламинации

с. 29



Клей для  
ламинации

с. 30



Оборудование  
для ламинации

с. 30



Уплотнители

с. 36



Монтажные  
материалы

с. 40



Поставщики  
и производители

с. 43

Оконные блоки должны... изготавливаться по конструкторской и технологической документации.....	12
«ПрофСтрой 4» – считает не только деньги! .....	15
Алюминиевая терапия .....	16
Стеклопакет со встроенными жалюзи – новый продукт на оконном рынке .....	18
Многоточечная защита для входной двери .....	20
Критерии выбора поставщика комплектующих для оконного производства.	
Опыт «Юнион Полимер Технолоджи» .....	22
Большие роликовые петли компании Dr. Hahn для дверей из ПВХ-профиля .....	25
Ориентир на безопасность – вступил в силу новый ГОСТ на окна .....	26
Экстерьерная пленка MAVI от крупнейшего в Китае производителя HUIFENG .....	28
Почему «АТТИК»? .....	29
VERMAK 4700 эксклюзивно для «ДекорС»: новые решения в ламинации оконных профилей .....	31
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ ....	32

Экотэп. Уплотнители нового поколения .....	37
КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами! .....	38
Быстрый монтаж СПК по ГОСТ без предварительного восстановления проема .....	40

## Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж – 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

### Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (925) 589-6280

e-mail: [winpro@mail.ru](mailto:winpro@mail.ru)

[www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)



**Представительство  
Winkhaus в РФ**  
(495) 722-0470  
Стр. 20, 21



**ООО «Юнион Полимер  
ТехнолджИ»**  
(495) 787-2223  
Стр. 22-24



**Группа компаний  
«РОБИТЕКС»**  
(495) 223-6491  
Стр. 40-42



**BARBERAN S.A.**  
+34 (936) 350-810  
Стр. 30



**Technoform**  
**Edge Bond Solutions Poland**  
+48 (533) 261-114  
Стр. 19



**Haogenplast**  
**(ООО «ВИНОРИТ»)**  
(495) 228-6468  
Стр. 6, 7



**АЛЮМИНИЕВАЯ  
АССОЦИАЦИЯ**

**Алюминиевая  
Ассоциация**  
(495) 663-9950  
Стр. 16, 17



**ДекорС**  
(800) 301-4330  
(800) 551-1607  
Стр. 28, 31



**АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ  
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ**

**АПП**  
(495) 790-5411  
Стр. 26, 27



**ООО «ПрофСегмент»**  
(909) 646-2098  
Стр. 15

**Экстру-Тех****SIMONSWERK****ООО «ТПК «Экстру-Тех»**

(916) 641-0723

(916) 265-9195

Стр. 32-35

**Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ**

(903) 141-7302

Стр. 25

**Представительство****СИМОНСВЕРК ГмБХ в РФ**

(495) 987-1864

Стр. 1

**CNT Conta**

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 38, 39

**ЭКОТЭП**

(495) 644-2742

Стр. 37

**ДекорС**

(800) 301-4330

(800) 551-1607

Стр. 28

**БРУННЕН**

(495) 249-0047

(495) 249-0048

Стр. 36

**Випкомплект**

(495) 544-4454

Стр. 18

**ООО «ТАКА»**

(4822) 791-178

(910) 640-1986

Стр. 30

**ДекорС**

(800) 301-4330

(800) 551-1607

Стр. 31

**Аттик, Группа компаний**

(495) 992-5686

(495) 992-5661

Стр. 29

# WINSHIELD



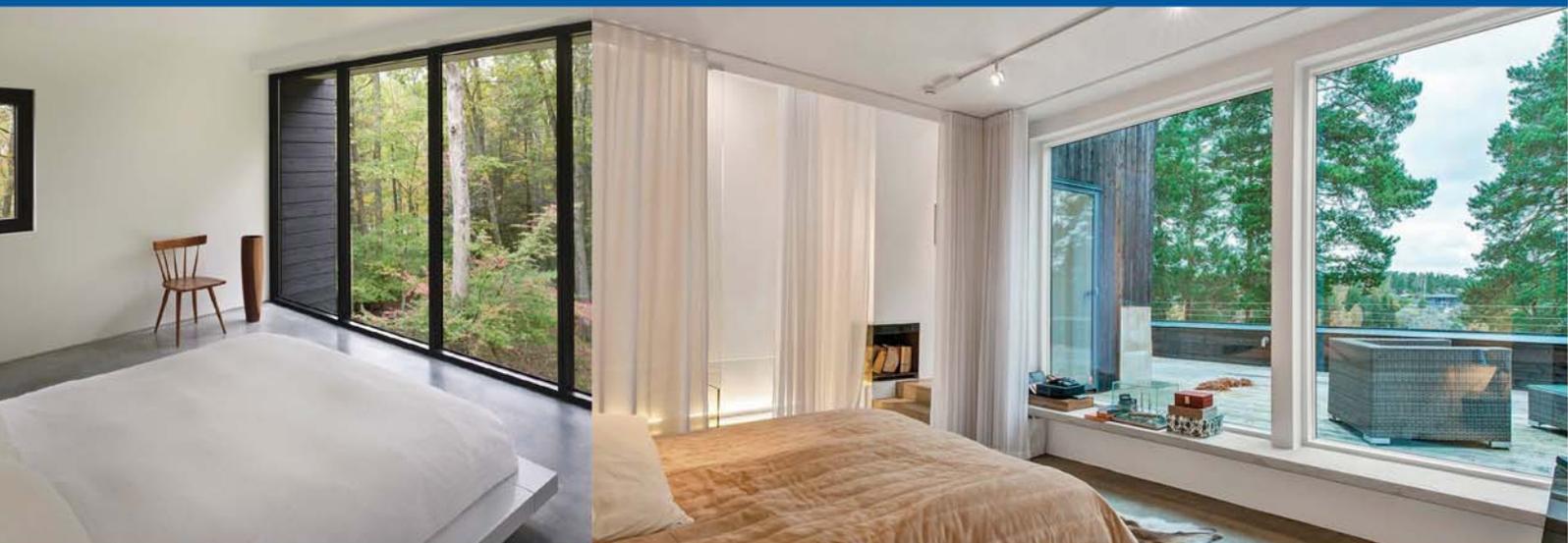
## ОРИГИНАЛЬНАЯ ПЛЕНКА ПВХ

ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ  
ИЗ ИЗРАИЛЯ



# FOLLMANN

ООО «Винорит» Эксклюзивный партнер Haogenplast Ltd и Follmann в России





г. Москва  
шоссе Энтузиастов, д. 56  
строение 32



@winshield\_ru

☎ +7 (495) 228-64-68  
☎ +7 (965) 337-58-53  
📍 t.me/winshield\_ru  
✉ info@haogenplast.ru

Официальный и эксклюзивный представитель «Haogenplast» на территории России и стран СНГ ООО «ВИНОРИТ»,  
111123, г. Москва, Шоссе Энтузиастов, д. 56, стр. 32, оф. 445, тел.: +7 (495) 228-64-68.

### Цифровой сервис «Биржа импортозамещения» создан Минпромторгом и Минцифры

Цифровой сервис «Биржа импортозамещения» создан Минпромторгом и Минцифры по поручению правительства России. С его помощью будет обеспечено прямое взаимодействие между российскими производственными компаниями и заказчиками, передает ТАСС со ссылкой на аппарат заместителя председателя Правительства России Дмитрия Чернышенко.

«В России достаточно производителей комплектующих, которые раньше не выдерживали конкуренции с иностранными поставщиками. Они готовы снабжать рынок своей продукцией, восстанавливая разорванные из-за санкций цепочки поставок. Поэтому правительством было дано поручение Минпромторгу и Минцифры создать цифровой сервис: «Биржа импортозамещения». С помощью него будет обеспечено прямое взаимодействие между российскими производственными компаниями и заказчиками. Система также снизит бюрократические и административные нагрузки на предприятия. В дальнейшем цифровой сервис будет совершенствоваться. В базу постепенно включают не только отечественных, но и иностранных поставщиков, готовых продолжать или начать сотрудничество с Россией», — отметил Чернышенко.

Как уточнили в Минпромторге, новый онлайн-сервис «Биржа импортозамещения» запущен в связи со значительным повышением спроса на отечественную промышленную продукцию. Сервис реализован на электронной торговой площадке «Газпромбанка» на базе Государственной информационной системы промышленности.

«С его помощью заказчики смогут публиковать запросы на приобретение промышленной продукции, запасных частей и комплектующих, а поставщики — направлять свои ценовые предложения и предлагать аналоги без дополнительных затрат, согласований и посредников», — поясняется в сообщении Минпромторга.

Следующим этапом развития сервиса станет масштабная работа с каталогизацией и унификацией позиций, а также применение алгоритмов машинного обучения.

Основные преимущества «Биржи импортозамещения»:

- широкая база поставщиков, автоматическая рассылка приглашений к торгам;
- проверка поставщиков и предлагаемой продукции на соответствие требованиям заказчика;
- экосистема цифровых продуктов для уменьшения трудозатрат поставщиков, включая дополнительные финансовые

сервисы, такие как банковская гарантия, факторинг, лизинг.

*Источник: объясняем.рф*

### Все обязательные требования в строительстве отменят в течение месяца

Вице-премьер России Марат Хуснуллин заявил, что все требования в строительстве будут переведены в разряд добровольных в течение ближайшего месяца.

«Также приостановили действие отдельных положений законодательства, содержащих обязательные требования. (...) В течение ближайшего месяца полностью уйдем от всех обязательных требований, мы уже подготовили все решения, без потери для качества и безопасности; и эта мера уже решена», — сказал Хуснуллин в ходе совещания с регионами о мерах социально-экономической поддержки.

В конце 2021 года Минстрой России внес в правительство предложения по сокращению инвестиционно-строительного цикла на 30% путем сокращения списка обязательных процедур до 32 штук.

В 2020 году президент России Владимир Путин поручил сократить число «снипов-хрипов» и барьеров на всех этапах инвестиционно-строительной деятельности. В 2021 году Минстрой уже дважды сокращал список, состоявший изначально из 10 тыс. процедур, каждый раз — более чем на треть.

*Источник: interfax-russia.ru*

### Станции московского метро украсят только российскими отделочными материалами

Директор программы проектов дивизиона по строительству метро ГК «Мосинжпроект» Валерий Вязовой заявил журналистам, что при отделке и оформлении станций московского метро будут использоваться только отечественные материалы.

«При разработке архитектурных решений и вариантов отделки необходимо ориентироваться на российские материалы. Именно они будут использоваться в дальнейшей работе», — сказал Вязовой, комментируя начало конкурса на архитектурный облик двух станций Бирюлевской линии.

Главный архитектор Москвы Сергей Кузнецов призвал архитекторов не забывать о функциональном назначении станций и локализации производств используемых материалов.

«Безусловно, мы ищем яркий дизайн, смелые идеи и wow-эффект, но нужно учитывать и экономику строительства,

вопросы локализации производств используемых в отделке материалов», — подчеркнул Кузнецов.

Соучредитель ГК «ЦЕНТР» (оператор конкурсов на дизайн метро в Москве) Сергей Георгиевский сообщил, что для архитекторов проводятся семинары, где подробно рассказывается об отечественных материалах: «Такие семинары проводились и ранее. На них архитекторы могут узнать о тех материалах, которые добываются и обрабатываются у нас в стране».

*Источник: interfax-russia.ru*

### «Башкирское греющее стекло» планирует вложить в расширение производства 473 млн рублей

ООО «Башкирское греющее стекло» открывает в Уфе новый цех, стоимость проекта оценивается в 473 млн рублей.

«На наших предприятиях в городах республики мы производим пластиковые окна, которые готовы выпускать с технологической новинкой: энергосберегающим стеклом. Подобной технологии пока нет не только в России, но и в мире. Есть похожие разработки, но они не столь энергоэффективны. Обогрев помещения происходит за счет подключения электричества к стеклопакету, который работает как обогреватель и инфракрасный излучатель. Температура автоматический регулируется в диапазоне от 0° до 65°С. При этом прогрев происходит направленно, только внутрь помещения. Потерь практически нет, улицу мы не греем, кислород в помещении не выжигаем», — приводят в сообщении слова представителя компании Ралии Давлетшиной.

Такая технология имеет широкий спектр применения: многоэтажное и малоэтажное строительство, жилые и строительные вагончики, медицинские ФАПы, автомобилестроение, судостроение, авиостроение, возведение современных обогреваемых в зимний период остановок общественного транспорта. Один квадратный метр стеклопакета обогревает до 10 — 12 кв. м помещения. Сезонные затраты сопоставимы с газовым отоплением.

Согласно данным аналитической системы «СПАРК-Интерфакс», «Башкирское греющее стекло» было учреждено в конце 2021 года, основной вид деятельности — торговля розничная строительными материалами, не включенными в другие группировки, в специализированных магазинах. Мажоритарным владельцем компании (75% долей) является ее генеральный директор Сергей Осинцев.

*Источник: interfax-russia.ru*

### Solvay приостанавливает работу и инвестиции в России

Компания Solvay (Бельгия) приняла решение приостановить свою деятельность и новые инвестиции в России, говорится в сообщении компании.

Кроме того, компания приостановит выплату дивидендов от деятельности компании РусВинил (г. Кстово), совместного предприятия с СИБУРом с долей участия 50:50, специализирующегося на выпуске поливинилхлорида (ПВХ).

Фонд Solvay Solidarity Fund, принадлежащий Solvay, пожертвовал 1 млн евро Бельгийскому и Международному Красному Кресту в поддержку усилий по оказанию помощи гражданским лицам, пострадавшим в Украине.

«Solvay глубоко опечален гибелью людей в Украине. Нашим приоритетом была безопасность наших коллег на Украине. Мы принимаем меры для поддержки продолжающихся гуманитарных усилий, направленных на облегчение страданий тех, кто пострадал от этого кризиса», — сказала Ильхам Кадри (Iham Kadri), генеральный директор Solvay.

«Мы поддерживаем всех наших сотрудников, в том числе наших украинских и российских коллег, в таком беспрецедентном кризисе и предоставим всю необходимую поддержку, включая заработную плату и льготы».

Согласно обзору ScanПласт компании MRC, РусВинил по итогам февраля нарабатал чуть менее 28,7 тыс. тонн поливинилхлорида, из них 2,4 тыс. тонн составил эмульсионный ПВХ, против 30,7 тыс. тонн месяцем ранее. За январь — февраль текущего года суммарный объем производства смолы на РусВиниле достиг уровня 59,3 тыс. тонн против 57,3 тыс. тонн годом ранее.

Группа Solvay — международная химическая группа. Головной офис находится в Брюсселе, в Группе работает 31 тыс. человек в 55 странах. Группа Solvay предлагает покупателям широкий ассортимент товаров, действуя на рынке потребительских товаров, строительном, автомобильном, энергетическом рынках, рынке электроники, а также в сфере использования и защиты водных ресурсов и окружающей среды.

*Источник: mrc.ru*

### НОСТРОЙ создаст каталог стройматериалов, взамен вышедших из-за санкций

Национальное объединение строителей (НОСТРОЙ) занимается разработкой каталога строительных материалов для их

возможной замены в условиях санкций. Об этом сообщил президент нацобъединения Антон Глушков.

«Сегодня мы пытаемся реализовать сложную задачу, и последние две недели плотно этим занимаемся, — создать каталог замены строительных материалов, в сложившихся условиях», — сказал он, выступая на онлайн-совещании, организованном торгово-промышленной палатой (ТПП) РФ.

«Мы понимаем, что нужно иметь альтернативные материалы и технологии, которые позволили бы строительной организации безболезненно найти оперативно, не внося изменения в действующую процедуру госконтракта, аналогичные материалы», — добавил Антон Глушков.

Президент НОСТРОЙ отметил, что создание каталога является частью большой работы, которую ведет нацобъединение в сфере ценообразования в строительстве. Так, НОСТРОЙ осуществляет постоянный мониторинг цен на строительные ресурсы по индикативным показателям совместно с Минстроем России, Минпромторгом России и Главгосэкспертизой России. Данная информация позволяет оценивать полноту и достоверность информации, направляемой регионами для разработки и установления индексов изменения сметной стоимости строительства.

«Мы повсеместно, кроме трех регионов, сумели перейти на индексы по статьям затрат. Единоразовый переход на индексы по статьям затрат позволил повысить первоначальную цену контракта примерно на 7-8%. А общее изменение индекса за 2021 год составило 17%», — отметил Антон Глушков.

*Источник: stroygaz.ru*

### Разъяснения по вопросу ввода в действие ГОСТ 23166-2021

С 1 ноября 2021 г. введен в действие стандарт ГОСТ 23166-2021 «Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие. Общие технические условия» взамен ГОСТ 23166-99 «Блоки оконные. Общие технические условия» от 1999 года. Однако спустя полтора месяца в СМИ появилась информация о продлении действия ГОСТ 23166-99. Инициативная группа разработчиков ГОСТ 23166-2021, включая Ассоциацию продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры, обратилась в Росстандарт с официальным письмом с просьбой пояснить сложившуюся ситуацию с одновременно действующими двумя стандартами, которые в некоторых вопросах регла-

ментируют разные требования к оконным конструкциям. И вот как Росстандарт прокомментировал данную ситуацию: «С 1 ноября 2021 г. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 мая 2021 г. № 398-ст введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации межгосударственный стандарт ГОСТ 23166-2021 «Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие. Общие технические условия» взамен ГОСТ 23166-99 «Блоки оконные. Общие технические условия». В то же время постановлением Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2021 г. № 2425 утверждены Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, и Единый перечень продукции, подлежащей декларированию соответствия. В справочной информации к Единому перечню продукции, подлежащей декларации соответствия, указано, что до 1 марта 2023 г. для целей обязательного подтверждения соответствия допускается применение ГОСТ 23166-99 «Блоки оконные. Общие технические условия», при этом ГОСТ 23166-2021 «Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие. Общие технические условия» для целей обязательного подтверждения соответствия применяется с 1 марта 2023 г. Таким образом, в целях обеспечения переходного периода при производстве и оценке соответствия светопрозрачных ограждающих конструкций и приведения в соответствие области аккредитации испытательных лабораторий, имеющих в области аккредитации блоки оконные, приказом Росстандарта от 17 декабря 2021 г. № 1813-ст срок действия ГОСТ 23166-99 продлен до 1 января 2024 года».

*Источник: www.app-rus.org*

### Группа компаний «Астэк-МТ» получила сертификат международного знака качества QUALICOAT с расширением Seaside

ГК «Астэк-МТ» рада поделиться новостью о получении сертификата международного знака качества QUALICOAT с расширением Seaside.

Сертификат QUALICOAT выдается предприятию, у которого стандарты производства, уровень знаний персонала, нормативная база, а также качество выпускаемой продукции полностью соответствуют выдвигаемым требованиям лицензиатов.

Процедура сертификации проводится независимыми инспекторами, прошедшими аттестацию в международном

швейцарском институте сертификации порошковых красок и покрытий QUALICOAT. Для получения сертификата предприятие на протяжении года положительно проходило многоступенчатую систему контроля.

Наша компания получила дополнение к сертификату QUALICOAT – сертификат Seaside, подтверждающий устойчивость окрасочного покрытия к атмосфере регионов с морским климатом.

Источник: ГК «Астэк-МТ»

### Конкурс «Новый дом» – вместе с VEKA



Компания VEKA Rus объявляет конкурс архитектурных и дизайнерских проектов. Его тема – «Новый дом». В этот раз мы хотим призвать к участию всех, кому близки ценности и смыслы архитектурного авангарда, кто любит новаторство и эксперимент, и кто для решения своего творческого замысла использует все элементы здания, в том числе (в особенности) окна и двери.

Нам интересны проекты, в которых архитектор предпочел практической целесообразности свежесть идей и оригинальность воплощения. Конечно, такой дом не должен выглядеть как чистый арт-объект; он должен быть пригоден для жизни, должен быть удобным и комфортным, а не только удовлетворять креативные амбиции своего создателя.

На конкурс допускаются как реализованные объекты (им отдается предпочтение), так и проектные 3D-визуализации.

Источник: VEKA Rus

### GRETSCH-UNITAS продолжает работу в России

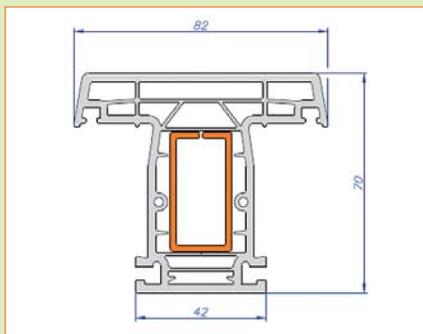
В связи с распространением некорректной информации представительство Группы компаний GU информирует, что свое присутствие компания в РФ сокращать не планирует. Все региональные представительства Группы компаний GU работают в обычном режиме.

Сотрудники компании внимательно следят за ситуацией, сложившейся в сфе-

ре логистики, и своевременно будут информировать вас обо всех изменениях.

Источник: GU Россия

### Новый импост с усиленным армированием



PROPLEX представляет новинку, которая позволит устанавливать окна на самой высоте.

Новый импост PR\_3.070S рассчитан на установку усиленного армирования размером 20x38 мм (арт. 604).

Момент инерции данного армирования составляет 3,6 см<sup>4</sup>, что на 60% больше, чем в армировании 203 аналогичной толщины.

Используя данный импост с усиленным армированием, стандартное окно 1,5x1,5 метра с импостом посередине можно установить на высоте 60 метров от уровня земли. Это 20-й этаж жилой застройки во 2-м ветровом районе! В других ветровых районах и при других размерах оконных блоков расчет статических нагрузок необходимо проводить согласно Приложению к Техническому каталогу PROPLEX (см. раздел «Подбор элементов светопрозрачной конструкции в зависимости от эксплуатационных нагрузок»).

Схема соединения импоста, а также соединитель импоста остаются теми же, что и на импост 3.070.

Источник: [www.proplex.ru](http://www.proplex.ru)

### Индикатор подлинности в герметиках СТИЗ компании «САЗИ»

В ТУ и в Сертификат качества партии продукции (СКПП) введен показатель «Индикатор подлинности».

Индикатор подлинности – показатель герметика, используемый для однозначного подтверждения подлинности материала в условиях строительной площадки.

Это сделано для защиты интересов конечных потребителей и организаций. Дело в том, что имеются случаи продажи и

применения под маркой «Стиз» герметиков других производителей.

В состав этого герметика включены идентифицирующие цветные метки, с помощью которых можно однозначно отличить наш герметик от материалов конкурентов. Введение меток с одновременным информированием всех заинтересованных сторон об их наличии не позволяет использовать для герметизации оконных проемов материалы несоответствующего качества.

Обратите внимание! Метки никак не улучшают (впрочем, и не ухудшают, благодаря специальным технологическим приемам при производстве) свойства герметика; их единственное предназначение – отличить герметики нашего производства от материалов конкурентов. По этой простой причине никакой другой производитель герметиков не имеет каких-либо мотивов для введения таких меток в свою продукцию, кроме одного: желания сделать свой герметик неотличимым от нашего. Поэтому наличие таких меток в герметике конкурента должно вызывать подозрения.

Идентифицирующие метки в массе герметика.



Идентифицирующие метки на слое герметика.



Источник: [www.sazi-group.ru](http://www.sazi-group.ru)

### Керамическая печать на стекле: особенности технологии

Керамическая печать – уникальная технология воспроизводства на стекле изображений любого формата в максимальном качестве (720 точек на дюйм) и высокой точности. С ее помощью можно получить полноцветное изображение на стекле, устойчивое к любым агрессивным воз-

действиях со стороны: осадкам, ультрафиолету и т. д.

Специальные чернила содержат фритту — это наночастицы стекла, смешанные с цветными пигментами. При печати и последующей термообработке стекла они вплавляются в его структуру и становятся неотделимой его частью. Из-за наноразмеров пигмента красочный слой получается тонким, но с большой оптической плотностью и насыщенным изображением.

Технология керамической печати применяется в архитектурном остеклении при декорировании фасадов, входных групп, атриумов, зенитных фонарей или витрин. После нанесения рисунка стекла можно моллировать (гнуть).

Широкое распространение керамическая печать на стеклах получила и в оформлении интерьеров. Перегородки, двери, лестницы, кухонные фартуки или душевые кабины украшают изображениями или орнаментом. Декоративные элементы наносят на мебель, бытовую технику и даже автостекла.

Перенести на стекло можно любое изображение — фото или картинку из поисковой системы. Чаще всего стекла декорируют графикой или рисунками: орнаментами, портретами, карикатурами, пейзажами, абстракцией или сюжетными зарисовками. Широко распространена и печать фотографий.

Этот вид декорирования стекол обладает существенными преимуществами. Керамическая печать устойчива к ультрафиолету, изображение не выцветает со временем. Так как рисунок становится частью стекла, он ультрастойкий — не царапается при механическом воздействии, не смывается агрессивными химическими веществами, например, растворителем.

Компания STiS помогает воплотить уникальные архитектурные и дизайнерские решения по индивидуальным проектам. Производственная площадка «СТиС-Владимир» оснащена современным принтером от компании TECGLASS, позволяющим изготавливать керамическую печать на стекле размером до 2800x4800 миллиметров.



Современный способ создания стильных экстерьеров и интерьеров набирает популярность. Возможностями керамической печати на стекле воспользовались сотни заказчиков по всей стране.

Источник: [www.stis.ru](http://www.stis.ru)

### Мегашкола в Воронеже получит энергоэффективные окна exprof



Партнер ЭксПроф в Воронеже готовится приступить к остеклению строящейся школы, которая будет самой большой в России.

Объект возводится на Московском проспекте города. Мегашкола рассчитана на обучение 2860 учеников в одну смену, а ее площадь составляет 60 тысяч квадратных метров. Комплекс зданий, вмещающий сотни учебных помещений, лабораторий, мастерских, спортивные залы, астрономическую обсерваторию и т. д., требует внушительного объема работ по остеклению.

Тендер на остекление выиграл давний партнер ЭксПроф в Воронеже — ГК Тренд. В настоящее время полным ходом идет строительство стен и перекрытий, и к концу апреля откроется фронт работ по установке светопрозрачных конструкций. Энергосберегающие окна и другие конструкции остекления для этого знакового объекта будут изготавливаться из пятикамерных ПВХ-профилей exprof Profecta Plus, выпускаемых заводом ЭксПроф в Тюмени. Профили ламинируются в цвет «антрацит» в соответствии с предусмотренной цветовой гаммой архитектурного облика будущей мегашколы.

Реализацию проекта курирует непосредственно губернатор Воронежской области. Завершение строительства и ввод школы в эксплуатацию намечены на конец текущего года.

Источник: <https://exprof.pro>

### Мы работаем в стандартном режиме. Мы работаем для вас

Уважаемые клиенты и партнеры «дормакаба Евразия»!

На фоне текущей ситуации считаем важным сообщить, что наша компания

продолжает работать как и прежде: мы принимаем заказы, производим отгрузки и оказываем сервисные услуги.

Мы уже приспособились к сложностям в логистике и находим оперативные решения, в частности, для снижения рисков нами был заранее сформирован склад разных продуктовых направлений. Заказные товары также продолжают отгружаться заводами.

Наши сотрудники на связи и готовы проконсультировать по любым возникающим вопросам.

Компания dormakaba понимает, что события могут развиваться стремительно. Но мы ведем мониторинг новостей, влияющих на наш бизнес, и консультируемся со специалистами для поиска оптимальных решений. Мы своевременно будем держать вас в курсе любых изменений.

Источник: [www.dormakaba.com](http://www.dormakaba.com)

### Новый аттестат соответствия позволит лаборатории компании «АГРИСОВГАЗ» расширить перечень услуг

Испытательная лаборатория инженерингового центра завода алюминиевых конструкций ООО «АГРИСОВГАЗ» аттестована на соответствие требованиям Системы неразрушающего контроля независимым органом ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н. Э. Баумана».

Полученный документ подтверждает соответствие технической оснащенности лаборатории требованиям российских стандартов.

Аттестация испытательной лаборатории расширяет перечень оказываемых услуг и служит гарантом качества для заказчиков и потребителей. В свидетельстве об аттестации отражены виды и объекты неразрушающего контроля.

Испытательная ЛНК обладает полным набором технических условий не только для проведения испытаний и анализов на предприятии, но и для оказания услуг сторонним организациям по следующим видам контроля: ультразвуковая дефектоскопия, визуальный и измерительный контроль.

Компетентность и высокий профессиональный уровень специалистов позволяют нашим партнерам получить достоверные результаты в области неразрушающего контроля.

С полным перечнем услуг, оказываемых испытательной лабораторией, можно ознакомиться на нашем сайте в разделе дополнительных услуг.

Источник: <https://agrisovgaz.ru>

# Оконные блоки должны... изготавливаться по конструкторской и технологической документации...

В статье «Производство окон – что и как?» (выпуск 65, стр. 40 – 43) был рассмотрен жизненный цикл окна и его стадии, описаны вопросы проектирования и разработки рабочей документации. В предлагаемой ниже статье рассматриваются некоторые вопросы, связанные со стадией ЖЦ «конструирование и изготовление оконных блоков в заводских условиях». Очень часто приходится слышать, что окна (имеются в виду оконные блоки) изготавливают по ГОСТ. Однако так ли это? Как и на основании каких документов изготавливаются (производятся) в Российской Федерации оконные блоки? Ранее, в 2015 году авторами статьи [1] по материалам нескольких судебных дел был рассмотрен вопрос нормативного обеспечения производства оконных блоков в статье «Нормативно-документационное обеспечение разработки, постановки на производство и изготовления оконных и дверных блоков».

Название статьи воспроизводит фрагмент подпункта 5.1.1 ГОСТ 23166-99 «Блоки оконные. Общие технические условия», ГОСТ 11214-2003 «Блоки оконные деревянные с листовым остеклением. Технические условия», ГОСТ 24699-2002 «Блоки оконные деревянные со стеклами и стеклопакетами. Технические условия», ГОСТ 24700-99 «Блоки оконные деревянные со стеклопакетами. Технические условия», ГОСТ 25097-2002 «Блоки оконные деревоалюминиевые. Технические условия», ГОСТ 30674-99 «Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия», ГОСТ 30734-2000 «Блоки оконные деревянные мансардные. Технические условия», подпункта 4.1.1 ГОСТ 21519-2003 «Блоки оконные из алюминиевых сплавов. Технические условия». В требованиях ряда действующих стандартов [2-4] оконные блоки должны изготавливаться по рабочим чертежам.

В новоявленном межгосударственном стандарте ГОСТ 23166-2021, а также ГОСТ 31462-2021 «Блоки оконные защитные. Общие технические условия» формулировка подпункта, ставшего названием данной статьи, была модифицирована: «Оконные блоки... должны быть изготовлены по конструкторской и технологической документации, оформленной в соответствии с требованиями ГОСТ 2.102 и ГОСТ 3.1001 и утвержденной руководителем предприятия-изготовителя». Корректна ли эта «модификация»?

ГОСТ 2.001-2013 [5] только определяет конструкторскую документацию как совокупность конструкторских документов, содержащих данные, необходимые для проектирования (разработки), изготовления, контроля, приемки, поставки, эксплуатации, ремонта, модернизации, утилизации изделия, однако не дает указаний об оформлении ее. При этом конструкторский документ: документ, который в отдельности или в совокупности с другими документами определяет конструкцию изделия и имеет содержательную и реквизитную части, в том числе установленные подписи [5, п. 3.1.2].

Определение технологической документации, как совокупности комплектов документов технологических процессов и отдельных документов, необходимых и достаточных для выполнения технологических процессов при изготовлении и ремонте изделия или его составных частей, приведено в ГОСТ 3.1109-82 [6]. Как установлено в ГОСТ 3.1001-2011 (п. 4.3) [7], виды, комплектность и форму выполнения технологических документов устанавливает разработчик.

Рабочие чертежи, как вид конструкторских документов, являются информационным обеспечением технологического процесса изготовления изделия или части этого технологического процесса.

Отметим, что упоминание ГОСТ 2.102-2013 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Виды и комплектность конструкторских документов» и ГОСТ 3.1001-2011 «Единая система конструкторской документации (ЕСТД). Общие положения» не представляется целесообразным. Действительно, первый стандарт не определяет оформление конструкторской документации (КД), а устанавливает исключительно ее виды и комплектность. ГОСТ 3.1001-2011 также не определяет оформление технологической документации (ТД), а, в сущности, определяет только структуру и состав комплекса стандартов ЕСТД. Разумнее было бы написать: «...оформленной в соответствии с требованиями ЕСКД и ЕСТД», поскольку, цитирую ГОСТ 2.001-2013: «ЕСКД – комплекс стандартов, устанавливающих взаимосвязанные правила, требования и нормы по разработке, оформлению и обращению конструкторской документации, разрабатываемой и применяемой на всех стадиях ЖЦ изделия». Здесь ЖЦ – жизненный цикл.

Соответственно, вновь цитирую, но уже ГОСТ 3.1001-2011: «ЕСТД – комплекс межгосударственных стандартов и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения технологической документации, применяемой при изготовлении, контроле, приемке и ремонте (модернизации) изделий (включая сбор и сдачу технологических отходов)».

Совокупность конструкторской и технологической документации, используемой для изготовления, испытания, эксплуатации и ремонта изделия образует техническую документацию, требуемую при подаче заявки при декларировании соответствия. Как правило, при декларировании соответствия (или добровольной сертификации) заявители (оконные компании) обходятся представлением некоторой документации, предоставляемой им системодателем. Однако согласно ГОСТ Р 54008-2010 (приложение А, п. А.2) [8], снова цитирую: «А.2 В качестве условий применения указанных документов могут рассматриваться: а) для протоколов испытаний – наличие в протоколах испытаний значений характеристик продукции, подтверждающих соответствие всем требованиям, установленным в нормативных документах, включенных в информацию... и распространяющимся на конкретную заявленную продукцию». Согласно [9, п. 3.1.2]: «конкретная продукция: продукция определенной марки, типа, исполнения, артикула и т. п., имеющая отличительные свойства (характеристики)». А тип продукции по ГОСТ 32809-2014 (п. 3.3) [10]: «Совокупность однородной продукции одного наименования и обозначения, изготовленной по одной и той же техниче-

кой документации и отвечающей одним и тем же требованиям». С точки зрения ЕСКД конкретная продукция – это изделия (в нашем случае – оконные блоки), имеющие наименование и обозначение. Согласно действующему ГОСТ 2.201-80 [11, п. 1.2]: «Обозначение изделия является одновременно обозначением его основного конструкторского документа (чертежа детали или спецификации)».

Поскольку оказалось, что оконные компании, как, впрочем, и многие системодатели, мало знакомы (или даже не знакомы) с ЕСКД и ЕСТД, правительство страны Постановлением от 24 июля 2021 года № 1265 [12] ввело в действие «Правила обязательного подтверждения соответствия продукции, указанной в абзаце первом пункта 3 статьи 46 Федерального закона «О техническом регулировании». В статье 78 документа сказано, что:

«Для принятия декларации о соответствии заявитель на регистрацию декларации о соответствии формирует комплект доказательственных материалов, включающий:

а) для продукции серийного производства:

копию технической документации (конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной документации, и (или) технических условий (описаний) на продукцию, содержащей основные параметры и характеристики продукции, а также ее описание, в целях оценки соответствия продукции установленным требованиям».

Подтверждение соответствия оконных блоков обычно производится в форме декларации соответствия по схеме 3д ГОСТ Р 54008-2010 [8]. Стеклопакеты, однокамерные или двухкамерные, также подлежат обязательному декларированию со всеми вытекающими и изложенными выше последствиями.

Отметим, что одной из целей декларирования соответствия продукции является оценка ее безопасности. Именно поэтому должна предоставляться копия эксплуатационной документации. Безопасность оконных блоков в процессе их производства достигается соблюдением требований технологического процесса, обеспечиваемых технологической документацией. Требования безопасности, включаемые в нормативные документы (стандарты, ТУ), регламентируются ГОСТ Р 51898-2002 «Аспекты безопасности. Правила включения в стандарты». Эксплуатационная документация согласно ГОСТ 2.102-2013 является одним из видов конструкторских документов, номенклатура и обязательность разработки которых определяется ГОСТ Р-2019 [13], а правила выполнения по ГОСТ Р 2.610-2019 [14]. Кстати, «Инструкция по эксплуатации изделий» предусмотрена в Приложении Б (рекомендуемом) ГОСТ 30674-99 «Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия». Приложение озаглавлено: «Состав рабочей документации на оконные и балконные дверные блоки». Термин «рабочая документация» в ГОСТ 30674-99 не определен; его определение отсутствует и в ГОСТ 23166-99. Оба стандарта используют понятие «конструкторская документация». В стандартах ЕСКД понятие «рабочая документация» также отсутствует. Однако в ГОСТ 2.103-68 «ЕСКД. Стадии разработки» среди стадий разработки конструкторской документации предусмотрена стадия «Рабочая конструкторская документация». В ГОСТ 2.103-2013 того же названия дается определение понятия: «3.1.6 рабочая конструкторская документация: конструкторская документация, выполненная на стадиях опытного образца (опытной партии), серийного (массового) и единичного производства и предназначенная для изготовления, эксплуатации, ремонта (модернизации) и утилизации изделия». Однако в 1999 году это понятие отсутствовало.

Надо сказать, что понятие «рабочая документация» присуще сфере строительства. ГОСТ 21.501-93 «Система проектной документации для строительства. Правила выполнения архитектурно-строительных рабочих чертежей» устанавливал состав и правила оформления архитектурно-строительных рабочих чертежей, включая рабочую документацию на строительные изделия. В стандарте имелся раздел 4 «Рабочая документация на строительные изделия». Под строитель-

ным изделием в этом стандарте понимался элемент строительной конструкции, изготавливаемый вне места его установки. Может быть эта «рабочая документация» имела ввиду при разработке приложения Б ГОСТ 30674-99? Но откуда это понятие могло появиться в 1999 году? В ГОСТ 21.001-93 «Система проектной документации для строительства. Общие положения» отсутствует упоминание понятия «рабочая документация». Только ГОСТ 21.001-2013 «Система проектной документации для строительства. Общие положения» дает следующее определение: «рабочая документация – совокупность графических и текстовых документов, обеспечивающих реализацию принятых в утвержденной проектной документации технических решений, необходимых для производства строительных и монтажных работ». Однако рабочая документация на оконные и дверные балконные блоки согласно Приложению Б ГОСТ 30674-99 ориентирована на изготовление этих блоков, а не на производство строительных и монтажных работ.

Анализируя содержание Приложения Б ГОСТ 30674-99, нетрудно обнаружить, что часть положений (статьи Б.1 – Б.7, Б.9, Б.10) составляет содержание комплекта конструкторской документации, определяемой ныне вышеупомянутым ГОСТ 2.102-2013. Комплект технологической документации (статья Б.8), разработанный согласно положениям ЕСТД с учетом необходимой корректировки терминов типа «регламент» на те, что приняты в ЕСТД.

Согласно ГОСТ 21.501-93 (п. 4.1) в состав рабочей документации на строительное изделие (у нас – оконный блок) в общем случае включают спецификацию, сборочный чертеж, чертежи деталей и, при необходимости, технические условия. Рабочие чертежи строительных изделий выполняют в соответствии с требованиями ГОСТ 2.109, ГОСТ 2.113. При выполнении группового рабочего документа (п. 4.2 ГОСТ 21.501-93) на изделия в одну группу объединяют изделия одного наименования, единой конфигурации и имеющие общие конструктивные признаки, а переменные размеры, неодинаковые для всех исполнений, охваченные одним изображением, наносят (п. 4.3) буквенными обозначениями, число которых должно быть, как правило, не более трех.

В настоящее время согласно ГОСТ Р 21.101-2020 «Система проектной документации для строительства. Основные требования к проектной и рабочей документации» конструкторскую документацию на оконные блоки как строительные изделия относят к прилагаемым документам («3.1.15 прилагаемый документ: Проектный документ, разработанный или примененный в составе рабочей документации для строительства, необходимый для совместного использования с основным комплектом рабочих чертежей и передаваемой заказчику документации»), причем конструкторская документация должна быть выполнена в соответствии с ГОСТ 21.501-2018 «Система проектной документации для строительства. Правила выполнения рабочей документации архитектурных и конструктивных решений». Каждому прилагаемому документу присваивают обозначение основного комплекта с добавлением через точку шифра прилагаемого документа. В состав основного комплекта рабочих чертежей архитектурных решений включают схемы расположения элементов заполнения оконных и других проемов. Схему расположения элементов заполнения оконных проемов составляют на заполнение каждого типа. С учетом вышеизложенного представляется целесообразным, чтобы при актуализации межгосударственного ГОСТ 30674-99, а лучше при разработке национального стандарта на блоки оконные из поливинилхлоридных профилей «Общие технические условия» и «Технические условия» были учтены перечисленные терминологические аспекты.

Тем не менее, некоторые объяснения того, что окна (оконные блоки) «делают» по ГОСТ существуют. В СССР до введения в действие ГОСТ 23166-78 действовал ГОСТ 11214-65 «Окна и балконные двери деревянные для жилых и гражданских зданий», заменивший ГОСТ 8671-58 «Окна и балконные двери деревянные для жилых зда-

ний (окон и дверей для жилых зданий) и ГОСТ 8780-58 «Окна и балконные двери деревянные для гражданских зданий». До 1958 года оконные блоки (тогда — окна) производили по ГОСТ 6630-53 «Окна и балконные двери деревянные для жилых и гражданских зданий». Все эти стандарты содержали все чертежи оконных блоков и балконных дверных блоков, по которым они производились. Стандарты указывали, что: «Окна и балконные двери поставляются в блоках, в состав которых входят коробки и элементы заполнения: оконные переплеты или дверные полотна с навешенными створками и фрамугами». В дополнение к стандартам, содержащим чертежи, действовали стандарты, регламентирующие качество: ГОСТ 475-41 «Окна и двери деревянные. Технические условия», заменившие его ГОСТ 475-50 и ГОСТ 475-56 с теми же названиями. ГОСТ 475-62 назвали «Окна и двери деревянные. Технические требования». В 1970 году «окна» исчезли из названия стандарта, оставив только «двери деревянные».

Технические условия на окна и двери (по ГОСТ 475-56) указывали, что для изготовления окон, дверей и фрамуг применяют древесину сосны, лиственницы, кедра, ели и пихты. Дубовая древесина применялась как местный материал в районах произрастания дуба, а также для окон и дверей, предназначенных под прозрачную отделку.

Надлежащее качество изделий должно быть обеспечено тщательным раскроем досок с удалением недопустимых пороков. Отклонения в размерах зазоров изделий, вогнанных в коробки, не должны были превышать +1 мм. В наружных размерах дверных полотен, оконных переплетов, створок, фрамуг и форточек давался припуск величиной 3 мм с каждой стороны на вгонку. С этой целью соответственно увеличивали ширину обвязочных брусков.

В зависимости от качества древесины изделия подразделяли на три сорта: 1-й, 2-й и 3-й. Изделия 3-го сорта допускаются в подсобных, складских и других второстепенных помещениях и зданиях временного типа.

К обработке и сборке оконных и дверных блоков предъявляли следующие требования: лицевые стороны изделий и деталей должны быть чисто простроганы. С поверхности деталей удаляют клей и все изделие зачищают. Брусочки коробок со стороны примыкания к стене могут быть нестроганными.

Мелкие повреждения (отколы, отщепы) в изделиях 2-го и 3-го сортов допускались при условии их тщательной заделки на клей. Не допускались покоробленность и перекосы более 2 мм по любому направлению.

В местах соединений и прирезки приборов сучки и заделки не допускались, за исключением соединений средников дверных полотен, где допускалось не более одного сучка на соединение.

В 1965 году был разработан ГОСТ 11214-65 «Окна и балконные двери деревянные для жилых и общественных зданий», заменивший ГОСТ 8671-58 и ГОСТ 8789-58. В 1978 году были приняты ГОСТ 23166-78 «Окна и балконные двери деревянные. Общие технические условия» и ГОСТ 11214-78 «Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий. Типы, конструкция и размеры». В последующие были разработаны и приняты стандарты вида «Типы, конструкция и размеры» на другие конструкции деревянных оконных и балконных дверных блоков в соответствии с классификацией по ГОСТ 23166-78. Стандарты вида «Типы, конструкция и размеры» содержали всю необходимую информацию для производства соответствующих окон и балконных дверей. Действительно в СССР окна делали по ГОСТ! Впрочем, как и всю остальную продукцию. И отступления от положений государственных стандартов квалифицировались как пренебрежение. Следует отметить, что в стандартах отсутствовали требования к светопропусканию, сопротивлению теплопередаче, воздухопроницаемости и т. д.

В завершение исторического экскурса в область нормативной оконной документации нельзя не упомянуть СНиП I-V.20-62 «Из-

делия для заполнения проемов и фонарей», введенный 01.07.1963 года с окончанием действия 10.10.1975 г. В советский период оконные блоки, дверные блоки и блоки ворот служили для заполнения соответствующих проемов. Согласно СНиП I-V.20-62: «1.4. Конструкции для заполнения проемов изготавливаются из дерева, стали, легких сплавов, пластмасс, стеклопластиков, прессованных материалов, а в промышленных и общественных зданиях — также из железобетона и принимаются по действующим ГОСТ и каталогам, а для случаев, не предусмотренных ГОСТ, — по типовым чертежам».

Для обеспечения жизненного цикла изделий (продукции) до начала их передачи потребителю в системе национальных стандартов существует комплекс нормативных документов СРПП — системы разработки постановки продукции на производство. В нашем случае СРПП представляет собой комплекс взаимосвязанных организационно-методических и общетехнических стандартов, устанавливающих основные положения, правила и требования, обеспечивающие техническое и организационное единство выполняемых работ на стадиях жизненного цикла оконных (дверных) блоков и систем профилей для их производства до момента передачи продукции потребителю (заказчику). Оконные блоки и системы профилей для их производства представляют собой народно-хозяйственную продукцию, жизненный цикл которой включает следующие стадии: разработку технического задания (ТЗ); проведение опытно-конструкторских работ; производство и испытания; использование (эксплуатацию, включая ремонт и модернизацию); утилизацию.

Эти вопросы будут рассмотрены в следующем номере журнала.

#### Литература

1. Миков В. Л., Черненко Е. Н. *Нормативно-документационное обеспечение разработки, постановки на производство и изготовления оконных и дверных блоков. Часть 1. «Светопрозрачные конструкции», 2015, №1, с. 7-11*
2. *ГОСТ 12506-81 Окна деревянные для производственных зданий. Типы, конструкция и размеры*
3. *ГОСТ 23344-78 Окна стальные. Общие технические условия*
4. *ГОСТ 26601-85 Окна и балконные двери деревянные для малоэтажных жилых домов. Типы, конструкция и размеры*
5. *ГОСТ 2.001-2013 Единая система конструкторской документации. Общие положения*
6. *ГОСТ 3.1109-82 Единая система технологической документации. Термины и основные понятия*
7. *ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения*
8. *ГОСТ Р 54008-2010 Оценка соответствия. Схемы декларирования соответствия*
9. *ГОСТ Р 1.3-2018 Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию*
10. *ГОСТ 32809-2014 Исследование типа продукции в целях оценки (подтверждения) соответствия продукции требованиям технических регламентов таможенного союза*
11. *ГОСТ 2.201-80 Единая система конструкторской документации. Обозначение изделий и конструкторских документов*
12. *ПП РФ от 24 июля 2021 г. № 1265 «Об утверждении Правил обязательного подтверждения соответствия продукции, указанной в абзаце первом пункта 3 статьи 46 Федерального закона «О техническом регулировании»*
13. *ГОСТ Р 2.601-2019 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы*
14. *ГОСТ Р 2.610-2019 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов*

Миков В. Л., к. ф.-м. н.,  
Черненко Е. Н.

# ПрофСтрой 4.0

## «ПрофСтрой 4» – считает не только деньги!

Новые задачи открывают новые возможности. Наша команда разработчиков успешно внедряет новый функционал в хорошо знакомый продукт.

В этой статье хотим рассказать, как «ПрофСтрой 4» рассчитывает FS-порталы, «гармошки».

Конструкции такого типа открывания уже прочно завоевали место на рынке, и все больше компаний стремятся овладеть мастерством их расчета и изготовления.

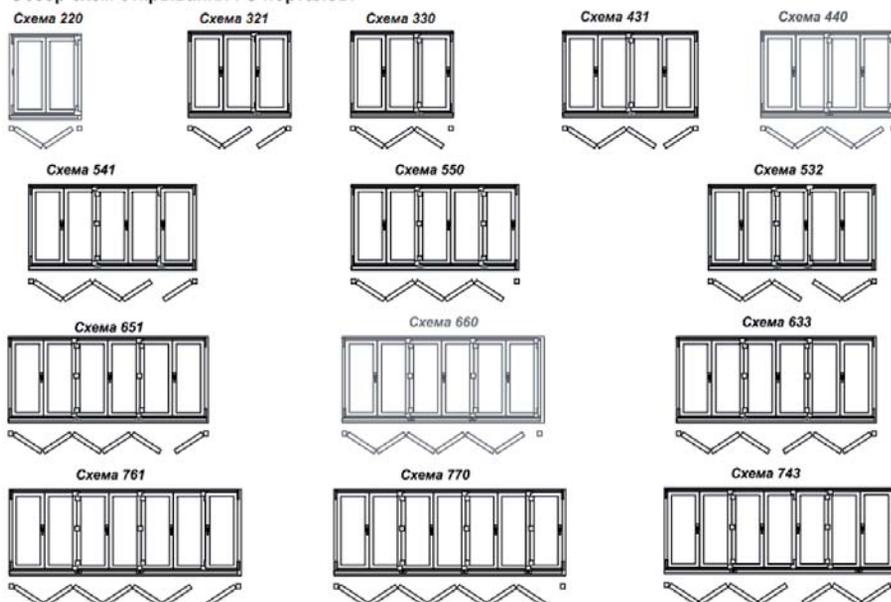
Порталы или панорамные окна/двери – это раздвижные оконные и дверные конструкции, представляющие самое современное и высокотехнологичное решение для больших проемов при сохранении света и открытых пространств. Существуют складывающиеся FS-порталы и PSK-порталы – параллельно-сдвижные окна и двери.

Большой разброс вариантов исполнения конструкций, помноженный на уникальные размеры каждого изделия, превращают обработку заказа в крайне увлекательное и длительное приключение с риском потеряться... Нужно не только подобрать габариты каждой створки, но и учитывая особенности фурнитуры и типа открывания, внести верные поправки и обеспечить собираемость и работоспособность конструкции. Не всякий менеджер с ходу справится с такой задачей.

Правильное программное обеспечение способно автоматизировать сложный и ответственный расчет и уберечь компанию от человеческих ошибок и лишних трат. В «ПрофСтрой 4» уже внедрены и успешно работают необходимые параметры для расчета всех типов порталов. В вашей лицензии уже это есть!

Наш партнер – компания Vidnal – предлагает готовое решение с настроенными порталами в своей профильной базе. Скоро и другие системодатели представят свои настройки.

### Обзор схем открывания FS порталов:



### Портальное остекление – быстро считать и удобно эксплуатировать

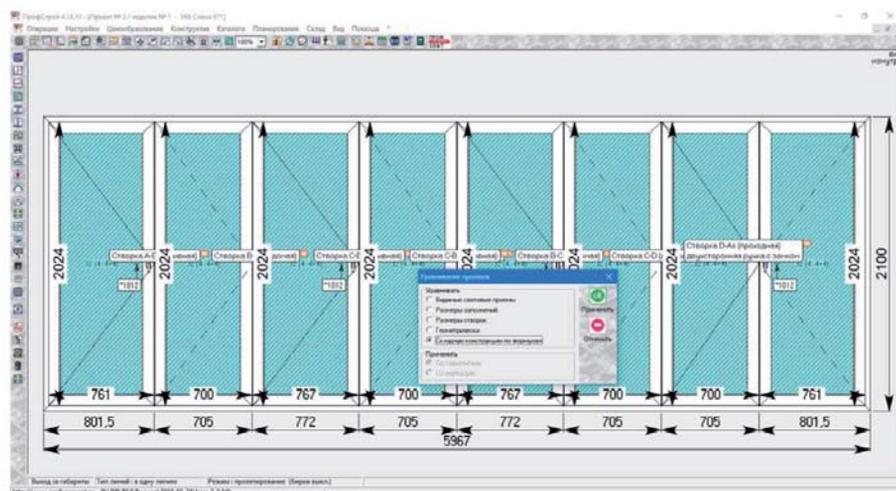
«ПрофСтрой 4» – удобная программа с современными возможностями, оптимизирует средства и время. Оставьте конкурентам устаревшие решения – «ПрофСтрой 4» «СПЕЦИАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ» доступен за 52 000 рублей за легальную программу со всеми настройками, раскрыем и доступом ко всем базам, при этом сразу на 2 рабочих места. Можно добавить еще и функционала, и рабочих мест. Есть и серверное решение за разумные деньги.

Наша программа с лихвой компенсирует первоначальные затраты в процессе работы.

Для компаний, исповедующих верность одному поставщику профиля, предоставим совсем недорогой вариант за 25 000 руб. с доступом к одной базе и на одно рабочее место. «ПС4-ПАРТНЕР» – готовое решение, если нет желания вникать по-серьезному.

«ПрофСтрой 4» – современный гибкий масштабируемый программный комплекс, завоевавший уважение многих компаний, от маленьких и до самых больших. Он растет и изменяется вместе с вами и всегда готов к решению новых задач.

Держитесь и хорошего сезона!



ООО «ПрофСегмент»  
129344, г. Москва, ул.  
Енисейская, д. 1  
Моб.: +7 (909) 646-2098  
e-mail: sale@profsegment.ru  
www.profsegment.ru





# Алюминиевая терапия

*Алюминий, как отделочный материал, давно и прочно обосновался в медучреждениях – это и светопрозрачные фасады зданий, и оконный профиль, и входные группы. Сегодня возможности для использования алюминиевых решений существенно расширились благодаря разработкам, предлагаемым компаниями из состава Алюминиевой Ассоциации. Эти решения уже нашли применение в рамках столичной программы реконструкции «Моя поликлиника».*

**О**течественные производители сейчас предлагают широкий ряд инновационной продукции на основе сплавов алюминия. Это системы подвесных потолков для различных функциональных зон, а также радиационно-защитные конструкции для чистых помещений. Кроме того, для медицинской сферы разработаны комплексы ограждающих конструкций – потолки, стены, вентиляция и элементы оформления.

## Чистота – залог здоровья

Ярким примером здесь служит деятельность производственного объединения «Албес». Компания активно участвует в программе реконструкции поликлиник Москвы «Моя поликлиника» и предлагает комплексные решения для объектов здравоохранения.

Компания «Албес» реализовала более 200 лечебно-профилактических учреждений и промышленных объектов, в том числе фармацевтики и микроэлектроники.



*Антимикробные покрытия для медицины – один из наиболее перспективных сегментов рынка, темпы роста которого ежегодно достигают 14%*



*Высокие барьерные свойства – одна из причин, благодаря которым алюминий пришелся ко двору в фармацевтической промышленности, отличающейся особыми требованиями к используемым материалам*

Материалы для чистых помещений должны быть износостойкими, пожаробезопасными, обладать повышенным уровнем сопротивления к ударным нагрузкам и воздействию химических и микробиологических факторов и коррозии, а также иметь высокие звуко- и теплоизоляционные характеристики.

Гигиенически чистая окружающая среда помещений класса А, к которым относятся операционные и кабинеты интенсивной терапии, обеспечивается регламентированным подбором соответствующей потолочной системы, стен и пола, поверхность которых способна ограничить распространение бактерий и инфекций.

Надежная фиксация панелей специальными клипсами обеспечивает жесткость конструкции – не дает двигаться элементам потолка даже во время интенсивной генераль-

ной уборки. Панели потолочных систем «Албес» фиксируются с помощью прижимных клипс, которые гарантируют, что они не будут двигаться в процессе регулярной уборки и дезинфекции.

Алюминий – один из самых экологических и часто перерабатываемых материалов, который поддается 100% переработке, не утрачивая при этом своих уникальных свойств.

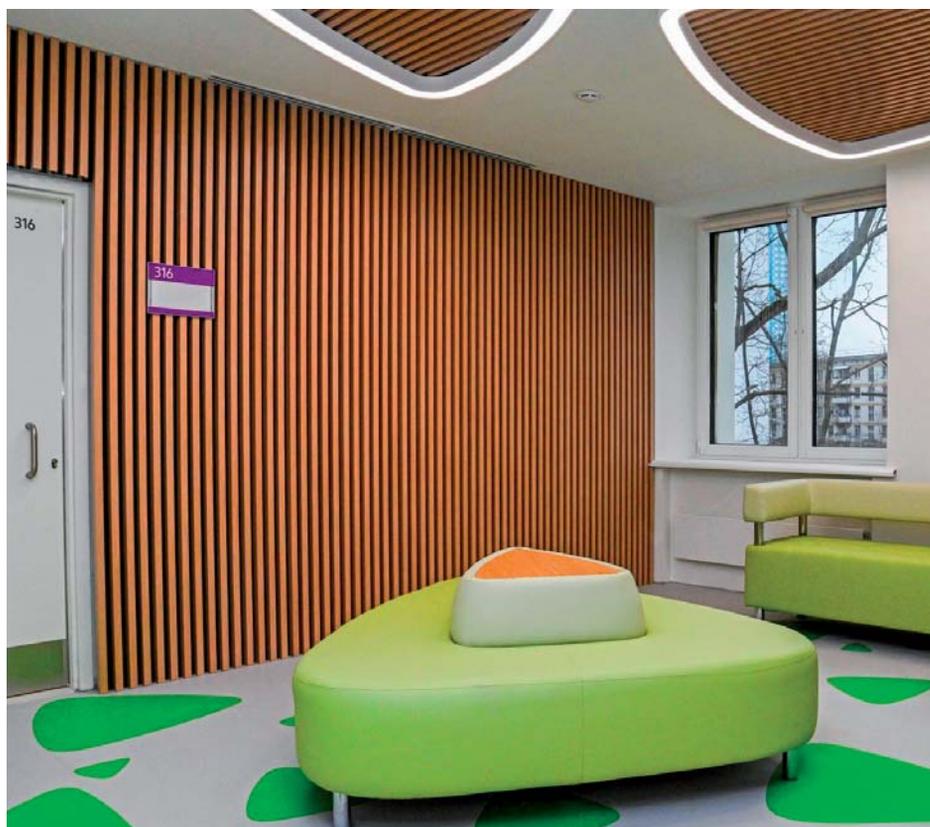
### Алюминий под окном

Алюминиевый сплав неслучайно выбирают в качестве материала для изготовления подоконников. Выбор обусловлен тем, что сплав на основе алюминия обладает высокой прочностью, превосходящей прочность большинства материалов, которые используются для изготовления подоконной доски. Алюминиевый подоконник, который предлагает компания «Алюмсилл», – новинка, сразу завоевавшая симпатии покупателей. Неудивительно, ведь в сравнении с классическими вариантами подоконника из дерева или ПВХ он имеет ряд безусловных преимуществ.

Подоконник, изготовленный из алюминиевого сплава, отличаются долговечность, практичность и экологичность.

Согласно техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности, в операционных и реанимационных помещениях не допускается применение материалов для отделки стен, потолков и заполнения подвесных потолков с более высокой пожарной опасностью, чем класс КМ2, и материалы для покрытия пола с более высокой пожарной опасностью, чем класс КМ3.

Подоконная доска из алюминиевого профиля имеет класс пожарной опасности КМ1, что позволяет использовать ее в качестве облицовочного материала практически в любом помещении без ограничений.



*Алюминий – непреодолимый барьер для нежелательных атомов и молекул. Металлическая кристаллическая решетка такая плотная, что ни атом кислорода, ни молекула воды сквозь нее не просочится, или не продифундирует*

### Матрица против бактерий

Для больниц и поликлиник для ограничения распространения различных типов инфекций, особенно в связи с угрозой распространения пандемии коронавируса, рекомендуется применять подоконные доски из алюминиевого профиля с антибактериальным покрытием.

Антибактериальные свойства покрытиям придают специальные добавки с ионами серебра, которые препятствуют образованию колоний бактерий и микробов на поверхности.

Одним из первых, кто оценил все преимущества алюминиевого подоконника, стал Департамент развития объектов здравоохранения города Москвы, принявший решение

об оснащении поликлиник алюминиевым подоконником с антибактериальным покрытием.

Алюминиевый подоконник – полностью российский продукт, разработан и изготавливается в России, не имеет аналогов в мире. Он сертифицирован и запатентован в России, Германии, Китае и Турции.



*Для покрытия алюминиевого подоконника может быть использована специальная антибактериальная краска, которая создается с помощью технологии добавки ионов серебра. Это покрытие оказывает бактерицидное воздействие*

Алюминиевая Ассоциация

123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8

Тел.: +7 (495) 663-9950

E-mail: info@aluminas.ru

www.aluminas.ru



ВИПКМПЛЕКТ

## Стеклопакет со встроенными жалюзи — НОВЫЙ ПРОДУКТ НА ОКОННОМ РЫНКЕ

Динамично развиваясь на протяжении 20 лет, ООО «ВИПКМПЛЕКТ» предлагает наилучший сервис и максимально возможный ассортимент комплектующих для производства стеклопакетов. Многолетний опыт работы помог нам сформировать на складах необходимый ассортимент продукции высочайшего качества, в объемах, позволяющих вести непрерывную работу с сотнями предприятий на всей территории России. Занимая лидерские позиции на рынке, мы постоянно совершенствуем методы работы, с каждым днем привлекая новых партнеров. В современных экономических условиях особенно остро чувствуется конкуренция во всех отраслях, и добиться успехов на рынке в наше время можно только в сотрудничестве с надежными партнерами.

**Быть лучшим – это значит быть вместе с нами. Добро пожаловать на новый уровень! Добро пожаловать в ВИПКМПЛЕКТ!**

**П**редставляем новый продукт на российском рынке светопрозрачных конструкций: стеклопакет со встроенными жалюзи.

Встроенные в стеклопакет жалюзи — это современный, функциональный и одновременно простой способ управлять светопропусканием вашего окна вплоть до полной маскировки происходящего внутри помещения.

- Эффективно защищают комнату от света, плавно изменяя освещенность.
- Дополнительно защищают помещение от проникновения уличного шума.
- Увеличивают комфорт в помещении.

Жалюзи монтируются внутри конструкции стеклопакета на стадии его производства. Такой стеклопакет оснащается ручным, цепочным или автоматическим управлением движения/вращения ламелей.

Применяется привычная система управления модульной цепочкой, поворотной кнопкой либо электронно-механическим блоком с электромотором, встроенным в стеклопакет. Автоматическое управление возможно как с помощью внешнего выносного пульта, так и с помощью пульта дистанционного управления. Имеется система автоматического управления, которая взаимодействует с систе-

мой «умный дом». Ламели шириной 12,5 или 16 мм изготавливаются из алюминиевого сплава и могут быть окрашены в любой из цветов по нашему каталогу.

### Преимущества встроенных жалюзи по сравнению с широко представленными жалюзи наружного крепления:

- простота и удобство в эксплуатации;
- интуитивно понятное управление;
- высокая надежность;
- жалюзи не пылятся, не загрязняются, нет необходимости в мытье и чистке;
- жалюзи не дребезжат и не цепляются за гардины или тюль;
- не путаются и не провисают.

### Области применения:

- Для общественных зданий с повышенными требованиями к чистоте помещений. Например, для больниц и бассейнов, где есть потребность в регулировании света и соблюдении жестких санитарных норм.
- Для офисных зданий и помещений: стеклянные внутриофисные перегородки, фасады, витрины.
- Изолирование комнат при тесной городской застройке, нижних этажах зданий, со-

здание индивидуального интерьера, отказ от плотных штор.

### Особенности:

- Возможно размещение в однокамерных и двухкамерных стеклопакетах.
- Возможно использование энергосберегающих и многофункциональных стекол.
- Сохраняется герметичность стеклопакета за счет использования инновационных материалов и патентованных блоков управления.

Встроенные в стеклопакет жалюзи — это продукт нового времени для людей, ценящих комфорт, стиль и технологические решения для повседневной жизни.

ВИПКМПЛЕКТ

142700, г. Видное, Белокаменное шоссе, д. 3 А

Тел.: +7 (495) 544-4454

e-mail: info@vipkomplekt.ru

www.vipkomplekt.ru

ВИПКМПЛЕКТ СИБИРЬ

630039, г. Новосибирск, ул. Панфиловцев, д. 67

Тел.: +7 (383) 256-1505

e-mail: palur@palur.ru

www.palur.ru



Цепочное управление

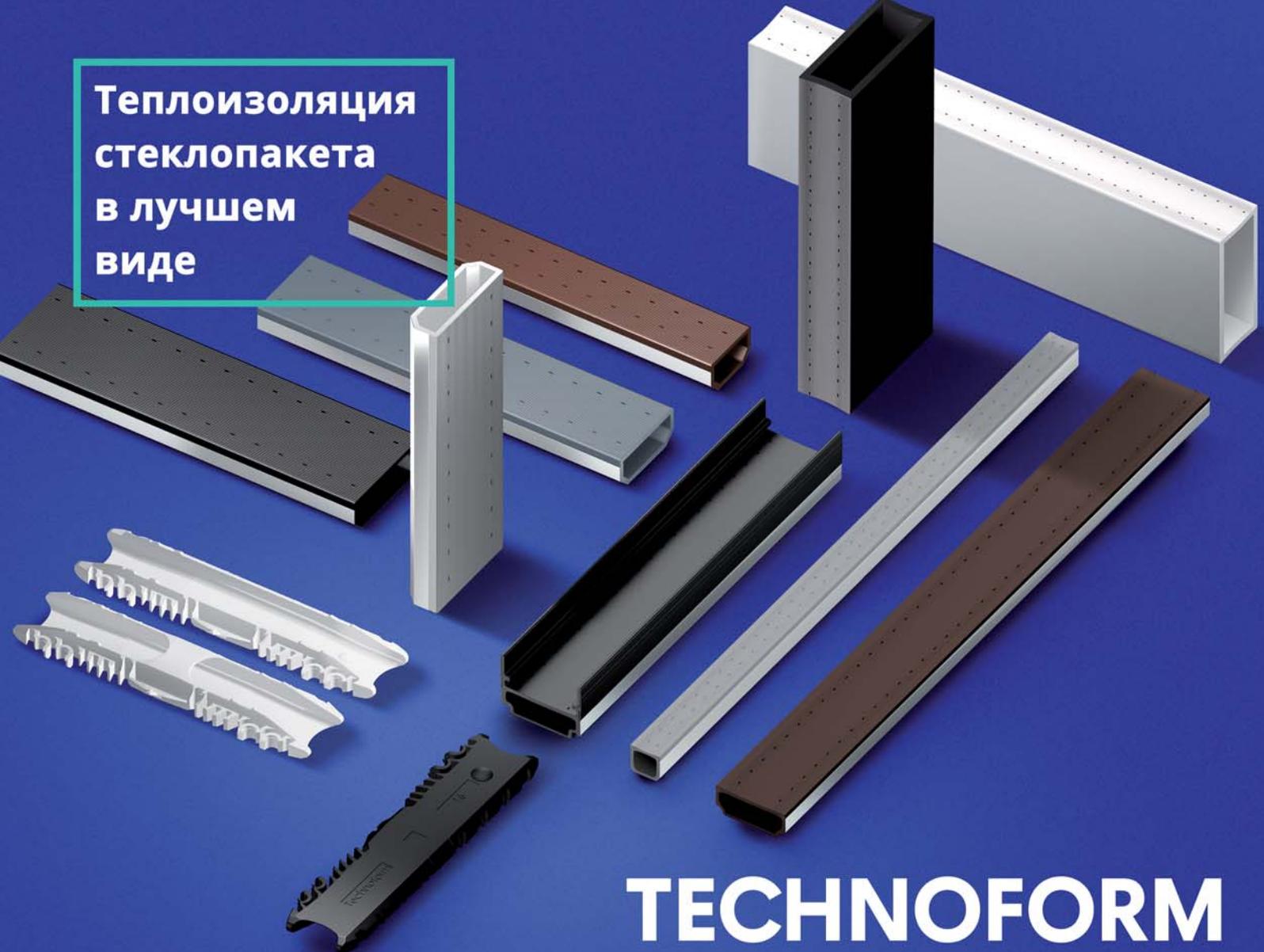


Ручное управление



Автоматическое управление

Теплоизоляция  
стеклопакета  
в лучшем  
виде



# TECHNOFORM

Когда речь идет о бережливом строительстве, ключевыми факторами являются высокая энергоэффективность, долговечность и комфортный микроклимат в помещении. Одним из необходимых условий достижения такого результата является достаточная теплоизоляция кромки стеклопакета

Теплые дистанционные рамки SP14 (ранее TGI Spacer-M) и SP16 (ранее TGI-Spacer Precision) помогут улучшить теплоизоляцию кромочного соединения и обеспечат газонепроницаемость на самом высоком уровне. Эффект использования теплой рамки проявляется не только в уменьшении энергопотерь. Теплая дистанционная рамка заметно уменьшает образование конденсата, предотвращая появление плесени, и значительно снижает циркуляцию воздуха вблизи окна, обеспечивая комфорт внутри помещения

Чтобы наша рамка идеально встраивалась в ваши системы, мы ввели повышенные стандарты качества поверхности. В настоящее время наш продукт отвечает самым высоким требованиям архитекторов и строительных дизайнеров

Если вы хотите повысить теплоизоляцию и долговечность ваших оконных, дверных и фасадных систем с помощью теплой дистанционной рамки, просто дайте нам знать.

Наша продукция помогает ежегодно экономить около 1,5 млн кВт электроэнергии, что способствует значительному сокращению выбросов CO<sub>2</sub>

**Technoform**  
**Edge Bond Solutions Poland**  
Skotnicka 252 A  
30-394 Kraków  
+48 533 261 114  
[www.technoform.com/ru](http://www.technoform.com/ru)



**ВИПКМПЛЕКТ**

Склад и офис  
в Московской области  
Тел.: +7 (495) 544-44-54  
[info@vipkomplekt.ru](mailto:info@vipkomplekt.ru)  
142700, Московская обл.,  
Ленинский р-н, г. Видное,  
Белокаменное ш., д. 3 А

## Многоточечная защита для входной двери

Дверь – это визитная карточка дома, ее главная функция – обеспечение безопасности. Среди наиболее распространенных вариантов – механическая защита, включающая целый комплекс важных составляющих: дверные замки, замочные цилиндры, петли и внутренние силовые составляющие дверного полотна и рамы. В комплексе данные элементы обеспечат удобство в пользовании, долгий срок службы, а главное – защищенность двери от взлома.

Среди дверных составляющих особого внимания требует замок, – именно он удерживает дверь от взлома и в первую очередь подвергается вскрытию злоумышленниками. В широком ассортименте средств механической защиты для входных дверей – замки-рейки с многоточечным запирающим, одни из самых распространенных, это стандарт в области запирающих.

Специализируясь в области систем безопасности и контроля доступа уже многие годы, компания Winkhaus производит широкий спектр механических реечных замков с прижимом по всей вертикали – STV, от немецкого сокращения «Sicherheits-Tür-Verriegelungen». Эти замки успешно функционируют в сотнях тысяч домов и квартир во всей Европе.

В современном тренде и автоматические замки Winkhaus с двойным массивным ригелем, работающие также в версии с электроприводом и различными способами управления.

### Автоматические технологии защиты

С каждым годом растет интерес к современным системам идентификации; наряду со считывателями отпечатков пальцев появляются системы распознавания лиц, видеодомофоны, считыватели bluetooth, позволяющие управлять дверьми с помощью смартфона. Все чаще для запирающих/отпирающих входной двери выбирают автоматику.

Среди таких высокотехнологичных решений – электромеханический замок blueMatic EAV3 с автозапирающим и электронным отпирающим, работающий в сочетании с разными видами электронных считывателей. Двери с таким замком предлагают многие европейские производители.

Дверь с blueMatic EAV3 открывается с помощью биометрических систем, используя пульт дистанционного управления, карточку с



blueMatic EAV3 легко отпирает дверь дистанционно и запирает массивными ригелями автоматически в 3-х точках

чипом, транспондер, клавиатуру с номерным кодом, смартфон с приложением bluetooth или сканер отпечатков пальцев. Изнутри дверь можно открыть с помощью дверной ручки, а в случае аварийных ситуаций или выключения электричества – дверь отпирается стандартно – с помощью ключа.

blueMatic EAV3 совместим с системами Ekey, Idencom, Sorex, что позволяет взаимодействовать с устройствами других производителей, например, сканером отпечатков пальцев, клавиатурой с номерным кодом, приложением bluetooth или умной системой управления домом. С blueMatic EAV3 можно совместить очень удобный переключатель на дневной режим, что дает возможность открывать дверь без использования ключа или считывателя.



Клювовидные ригели замка AV3 M4 автоматически блокируют дверь при захлопывании, обеспечивая плотный прижим створки к раме по всей высоте двери

В дополнение к высокому уровню безопасности (3-й класс противозломности по DIN 18251-3) преимуществом этого замка является обеспечение высокой герметичности двери (благодаря специальной конструкции ригелей). Удобным решением является и магнитный боек, который устанавливается на рамную часть замка и отвечает за закрывание ригелей – их выдвижение в определенный момент, т. е. тогда, когда створка находится уже в раме, предотвращая повреждение запирающих элементов замка.

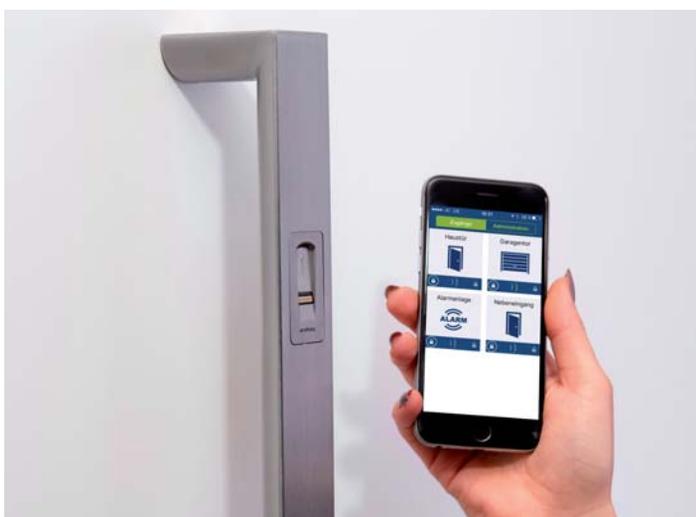
Сегодня многие европейские производители предлагают двери с электромеханическими замками blueMatic EAV3.

### Индивидуальные решения для спецзадач

Спектр решений для защиты дверей, разработанный компанией Winkhaus, широк и разнообразен, среди них замки для так называемых специальных задач.

Многие производители уже долгие годы успешно применяют STV в своих дверных изделиях, большинство из них используют специальные решения, отвечающие индивидуальным потребностям и ожиданиям определенного сегмента клиентов. Пример такого замка, сконструированного специально под клиента — 5-точечный hookLock FAM, с 3 ригелями в форме клыков и 2 прямоугольными — один в центральном корпусе замка и второй в независимом от него верхнем корпусе. Конструкции с двумя независимыми замковыми цилиндрами широко востребованы среди клиентов компании CAL (г. Сувалки) — лидера инноваций и дизайна на протяжении уже более 30 лет.

Проектируя новые изделия, компания CAL тесно сотрудничает с техническим отделом фирмы Winkhaus, чтобы выбранный замок идеально соответствовал запланированным характеристикам двери. Таким образом, например, был отобран замок AV3 для комплектации дверей из серии «Арктика». Наивысшую плотность закрывания дверей обеспечивают ригели замка в форме клыков, выдвигающиеся автоматически.



*blueMatic EAV3 совместим с системой «умный дом» и позволяет управлять сигнализацией и открывать дверь с помощью смартфона*

Модифицированная версия EAV3 — это базис для многих вариантов систем контроля доступа, в частности, для одного из совместных проектов Winkhaus и компании iLOCKsystem, изготавливающей двери для «умного дома». Пятиточечный hookLock FAM запирает первые в Польше деревянные двери класса RC3. Видео с экстремальным тестом этих дверей — «CAL-PAL!» — доступно на нашем канале в YouTube.

### Высокая защита входных дверей

Замки Winkhaus успешно использует в своих изделиях один из самых крупных производителей дверей в Польше — компания PORTA. Наиболее востребованные из них — замки с ригелями в форме клыков, модель с 2 независимыми цилиндрами и вариант с жесткой цепочкой. Они применяются как в наружных входных деревянных дверях с очень низким коэффициентом теплопередачи, так и в новых изделиях компании: наружных дверях, выполненных из стали, и входных дверях в квартиру. Уровень противозломности таких дверей в зависимости от версии соответствует классу RC2 или RC3.

Замки Winkhaus выполняют самые высокие требования по звукоизоляции согласно PN-B-02151-3:2015 и применяются для входных



*Дверь фирмы CAL с автоматизированным замком Winkhaus. На фото: дверь фирмы CAL (г. Сувалки)*

дверей в квартиры. А деревянные двери со стальной рамой и замком в форме клыка прошли испытания и получили сертификат стойкости к взлому по классу RC4.

Вся продукция компании PORTA прошла соответствующие испытания, имеет аккредитацию и нотификацию, соответствует требованиям пожарной безопасности.

### Безопасность промышленных объектов

Производители, специализирующиеся на изделиях для промышленных объектов, часто вынуждены устанавливать замки для дверей эвакуационного выхода (EN 179 с ручкой) и дверей антипаника (EN 1125 — с ручкой на горизонтали).

Для данного сегмента Winkhaus предлагает современное решение — panicLock AP4, он монтируется в фурнитурный паз и не портит внешнего вида двери. panicLock AP4 отпирает дверь изнутри без ключа при простом нажатии на дверную ручку. Снаружи дверь можно отпереть в зависимости от опции — ключом или нажатием на ручку с внутренней стороны.

Данные замки могут быть также установлены в противопожарных дверях, соответствующих нормам EN 179/1125.

### Широкие возможности применений

Замки Winkhaus с многоточечным запирающим — это широкий спектр возможностей для разных материалов: древесины, алюминия, пластика и стали. В дверях из алюминия замок-рейка — альтернативный вариант двум коротким замкам. Запирая двери в нескольких точках, по всей вертикали, замки Winkhaus обеспечивают ее высокую безопасность и усиливают герметичность. Применяя многоточечные замки Winkhaus, многие европейские производители повысили стандарт и качество своих изделий, в частности, польская компания Ponzio. Для многих клиентов Winkhaus именно разнообразные варианты замков и удобство использования так называемых гибридных версий, соответствующих индивидуальным ожиданиям конечных потребителей, является самым главным аргументом при выборе бренда.

Представительство Winkhaus в РФ  
141707, Московская обл., г. Долгопрудный,  
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1  
Тел.: +7 (495) 722-0470  
e-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl  
www.winkhaus.ru



## Критерии выбора поставщика комплектующих для оконного производства.

### Опыт «Юнион Полимер Технолоджи»

*2022 год начался со значимых для «Юнион Полимер Технолоджи» событий: стартовали продажи собственной оконной фурнитуры под торговой маркой UPT, а также компания вступила в Ассоциацию продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры (АПП). Работая 18 лет в оконной индустрии, «ЮПТ» стала одним из крупнейших отечественных производителей комплектующих и имеет заслуженную репутацию надежного поставщика.*



Производственное предприятие «Юнион Полимер Технолоджи», Орловская область

**В**ыбор подрядчиков является одним из самых сложных, но и самых важных решений, которые должен принимать отдел закупок, исходя из четко определенных критериев. Поставщики обеспечивают оконное производство необходимыми комплектующими и материалами, поэтому в значительной степени влияют на эффективность работы и репутацию компании. Неудивительно, что на эту роль все предприниматели ищут профессионального партнера, полагая, что сотрудничество с ним принесет ожидаемую прибыль. Важно остановить свой выбор на поставщике, который сможет оправдать ожидания и удовлетворить требования не только сейчас, но также в ближайшем и несколько отдаленном будущем.

«Каждый поставщик комплектующих на оконном рынке закономерно демонстрирует свои лучшие стороны перед потенциальными партнерами, предлагая свои продукты и услуги. Немаловажно не только произвести впечатление, но и вызвать доверие. Для длительных отношений, к которым мы все стремимся в B2B, очень важно не только удовлетворить, но и превзойти растущие ожидания пере-

работчика, — прокомментировал представитель «Юнион Полимер Технолоджи». — Почти 20-летнее общение с текущими партнерами позволило нашей компании вывести собирательный образ идеального поставщика. Предлагаем совместно оценить, насколько «ЮПТ» соответствует этим критериям».

#### 7 основных критериев выбора поставщиков

**1. Солидный опыт в бизнесе.** Переработчику необходимо знать, что компания-поставщик имеет устоявшуюся позицию на рынке, пользуется мнением надежного партнера и имеет потенциал оправдать его ожидания.

18 лет на рынке светопрозрачных конструкций, тем более в таком высококонкурентном сегменте как уплотнители, фурнитура, армирование и монтажные материалы, говорят сами за себя. Умение чувствовать тенденции в отрасли и вовремя вывести очередную линейку на рынок свидетельствует о компетентности управляющей команды Union Polymer Technology.

**2. Устойчивое развитие и финансовая стабильность.** Банкротство поставщика, его исчезновение с рынка или застой в развитии — это ситуации, которые могут существенно повлиять на деловую активность его партнеров.

«ЮПТ» работает на рынке с 2004 года, демонстрируя год от года динамичное развитие. Постоянные инвестиции в новое производство являются лучшим подтверждением состоятельности компании. На сегодняшний день производственные мощности только одного направления армирующего профиля включают 64 прокатных стана и 3 линии продольной резки, что позволяет выпускать 120 000 тонн продукции ежегодно. Невзирая на коронакризис, вызванный пандемией, в 2020/2021 годах компания в очередной раз инвестировала в ключевые производственные направления.

**3. Широкий спектр товаров или услуг.** Оконная компания заинтересована в долгосрочных отношениях с одним и тем же поставщиком, а широкий спектр товаров и услуг из одних рук позволяет минимизировать их количество. По мере роста бизнеса и включения новых продуктовых линеек это особенно важно, поскольку позволяет рассчитывать на гибкость поставщика в случае изменения количества и спецификаций.

Хорошо понимая конъюнктуру рынка, «ЮПТ» постоянно расширяет линейку своих продуктов. Начав с армирования для ПВХ-профилей, компания освоила производство оконных уплотнителей из EPDM, следующим шагом стало производство собственной линейки фурнитуры, а также монтажных и вспомогательных материалов. Компания постоянно стремится соответствовать рыночным тенденциям, поэтому в 2020 году внедрила производство серого уплотнителя EPDM.

■ Фурнитура УРТ предлагает широкий спектр опций, актуальных для каждой оконной системы, области применения и ожиданий конечного потребителя, включая решения проблемы детской безопасности. С 2016 года ассортимент пополнился оконной ручкой нового поколения «Макбет», обладающей рядом функциональных преимуществ.

■ На сегодняшний день компания выпускает более 200 видов армирующих профилей, в том числе для ПВХ-конструкций Veka, Rehau, KBE, Montblanc, Aluplast, Gealan, а также изготавливает их под любые размеры и сечения по чертежам заказчика.

■ Продуктовый портфель для сборки и установки окон в настоящее время охватывает приспособления для изготовления и монтажа, а также расходные материалы и крепеж (анкерные пластины).

Также «Юнион Полимер Технолоджи» делает акцент на универсальность продукции, например, для монтажа разработана всепогодная монтажная пена, а оптимальное количество элементов фурнитуры (всего 50!) сокращает время и исключает ошибки при сборке. Универсальность большинства элементов позволяет увеличить диапазон использования, при этом существенно сокращая номенклатуру на складах.

**4. Непрерывность и соблюдение сроков поставок.** Это важный фактор, который ставят во главу угла при выборе поставщика для оконного производства. Переработчику нужны продукты и услуги на регулярной основе, ведь производство — процесс непрерывный. Поставщик, у которого существуют проблемы с осуществлением поставки своевременно, не стоит внимания, поскольку это повлияет на способность снабжать производство, а соответственно и на дальнейшие процессы задействованных в цепочке клиентов и подрядчиков.

На самом деле логистика — сложный и многогранный процесс, правильное построение которого оборачивается большими финансовыми потерями для всех участников цепочки поставок. У поставщика должны быть правильные инструменты для осуществления поставок, т. е. соответствующее количество автомобилей, сотрудников, склады и программы для управления процессами доставки. Цепочка поставок должна быть построена таким образом, чтобы обеспечить макси-



*Производство оконной ручки, Орловская область*

мально эффективную доставку товаров с наименьшими затратами. Также важна способность поставщика выполнять срочные заказы.

А самую большую выгоду дает вовремя и в полном объеме выполненный заказ. Доставка должна быть произведена в оговоренное время и место. Задержки в этом вопросе могут привести к сбоям в производстве и потере клиентов. В этом отношении «Юнион Полимер Технолоджи» стремится идти на опережение графиков, принятых сегодня в отрасли, работая под клиента со склада. Обработка заявки в среднем занимает меньше часа: то есть утром заявка — в обед отгрузка. Производственные и складские предприятия «ЮПТ» находятся в Московской области, пгт Софрино, в Краснодаре и Новосибирске (складской комплекс), что позволяет быть максимально близко к своим переработчикам.

**5. Высокое качество предоставляемых продуктов/услуг.** Надежность и высокое качество предоставляемой продукции/услуг являются одними из основных критериев выбора поставщиков. Здесь все работает по простой формуле. Плохое качество = частые жалобы, недовольство клиентов. Высокое качество = надежность продукта, удовлетворенность клиентов.

«В дополнение к быстрому реагированию на запрос и компетентным советам по тому или иному вопросу переработчики ожидают, что поставщик комплектующих предложит им, помимо экономически привлекательных условий, безопасность, позволяющую удовлетворить высокие требования к качеству. Это еще одна сильная сторона, которая отличает Union Polymer Technology. Благодаря полностью замкнутому циклу производства, системе многоступенчатого контроля качества и использованию лучшего российского и импортного сырья, нам удалось получить продукцию европейского качества по доступной цене. Соответственно, критерии при выборе собственных поставщиков у нас не менее строгие: это относится как к качеству сырьевых материалов, так и к экологическим и этическим стандартам, которые предъявляются к работе партнеров», — подчеркнул эксперт.

Качество продукции «Юнион Полимер Технолоджи» подтверждается принятыми в отрасли сертификатами:

■ В производстве армирующего профиля используется сталь маркировки 08пс ГОСТ 9045; маркировки 08 и 08пс ГОСТ 1050. Оцинкованный слой (100 г/кв. м) соответствует ГОСТ Р 52246-2004 и предельным отклонениям ГОСТ 19904.

■ Надежность фурнитуры подтверждается сертификатами соответствия ГОСТ России на поворотно-откидную фурнитуру ГОСТ 30777-2001 и ГОСТ 538-2001, а также сертификатом соответствия системы менеджмента качества ISO 9001:2008. Локальный и итоговый контроль качества предъявляет высокие требования к качеству изготовления отдельных узлов, их совместимости, а также антикоррозионному покрытию готовой продукции по заданным параметрам.



Испытательный центр «Юнион Полимер Технолоджи»,  
Орловская область



Производство «Юнион Полимер Технолоджи»,  
Орловская область

■ Все детские замки прошли необходимые испытания и получили сертификаты, полностью соответствуют современным ГОСТам.

■ Изготавливаемые EPDM-уплотнители отвечают всем международным и отечественным стандартам по огнестойкости и стабильности качества.

■ Компания стремится выполнять поставленные задачи в соответствии со стандартами ГОСТ ISO 9001:2011, ГОСТ ISO 14001:2007 и при этом внести вклад в сохранение окружающей среды для будущих поколений.

Наличие собственной лаборатории позволяет в кратчайшие сроки получить необходимую оценку качества по каждой партии продуктов.

**6. Гибкие цены и условия оплаты.** Нет ничего зазорного в том, чтобы искать возможность сэкономить; ведь ни один бизнес не хочет работать себе в убыток. Особенно сейчас, на фоне непредсказуемого роста цен на сырьевые ресурсы и доставку, что сказывается на стоимости комплектующих.

Возможные скидки от стартовых цен являются важным фактором при выборе поставщика. Хороший поставщик всегда готов к переговорам с оптовым покупателем, с которым он хочет иметь долгосрочные отношения. При этом слишком высокие скидки от производителя должны настораживать, ведь они могут реализовываться ценой качества. В этом смысле позиция компании непреклонна: снижение цен не должно достигаться в ущерб качеству. Важной статьёй экономии для «ЮПТ» является значительный процент использования отечественного сырья, что впоследствии сказывается на более лояльной ценовой политике компании.

Гибкие условия оплаты для переработчика особенно важны в кризис, поскольку они влияют на денежный поток предприятия. Предоставление отсрочки платежей позволяет пережить сложные времена, например, в случае банкротства девелопера или при других форс-мажорных обстоятельствах. Каждый случай здесь индивидуальный, но руководство Union Polymer Technology всегда готово к диалогу на взаимовыгодных условиях.

**7. Высококласный сервис и компетентное консультирование.** Обслуживание клиентов, подразумевающее личное общение с поставщиком, — важная часть любого партнерства. Сегодня высоко ценится, когда процесс заказа проходит без проволочек, а сотрудники поставщика профессиональны и доброжелательны в общении и всегда готовы помочь в решении любого вопроса.

Особенно это очень важно при оптовой покупке, когда консультация эксперта может предотвратить дорогостоящие ошибки. Здесь

ключевая роль отводится собственной команде экспертов, которые могут ответить на любые вопросы, а также быстро подготовят прозрачное и информативное предложение. Специалисты «ЮПТ» опираются на почти неисчерпаемый объем знаний, наработанный компанией за годы присутствия на рынке, поэтому могут быстро отреагировать и произвести расчеты по любой позиции.

«Фактор времени играет важную роль для большинства наших клиентов. Наши сотрудники знают, что производственные и логистические процессы должны продолжаться бесперебойно. Вот почему они работают эффективно и гибко: как только запрос со всеми характеристиками поступит к нам, или представитель оконной компании лично поговорит с нашими специалистами-консультантами, мы обычно предоставляем индивидуальное предложение в течение 24 часов. Мы стремимся к доставке в кратчайшие сроки всех заказов после того, как будут согласованы все необходимые данные», — подчеркнул эксперт «Юнион Полимер Технолоджи».

#### «ЮПТ» на оконном рынке всерьез и надолго

Выбор поставщика — сложный процесс, необходимо учитывать множество критериев. Отдавая предпочтение той или иной компании, мы принимаем стратегические решения, от которых зависит качество нашей продукции и услуг, бесперебойность и скорость процессов, удовлетворенность наших партнеров, а также их клиентов. Поэтому это всегда должно быть взвешенное решение.

В пользу поставщика говорят мнения партнеров, подтверждающие его заверения. Открытый доступ к отзывам текущих клиентов повышает прозрачность работы компании и подтверждает ее искреннее стремление быть полезной и сократить время поиска поставщика для потенциальных переработчиков.

Активная позиция на рынке говорит в пользу поставщика комплектующих. Активное участие в разработке ГОСТов, в престижных отраслевых форумах, членство в отраслевых ассоциациях и постоянное стремление к расширению ассортимента и совершенствованию бизнес-процессов — все это свидетельствует о том, что «ЮПТ» на оконном рынке всерьез и надолго. Приглашаем к сотрудничеству!

По вопросам партнерства обращайтесь: [info@union-rus.ru](mailto:info@union-rus.ru)

ООО «Юнион Полимер Технолоджи»  
Тел.: +7 (495) 787-22-23  
E-mail: [info@union-rus.ru](mailto:info@union-rus.ru)  
[www.union-rus.ru](http://www.union-rus.ru)



# Большие роликовые петли компании Dr. Hahn для дверей из ПВХ-профиля

## Новинка с июля 2021 г.

Имея в своем арсенале четыре типа роликовых петель, специалист по производству дверных петель из Менхенгладбаха – компания Dr. Hahn – предлагает производителям дверей ряд продуктов, которые дополняют существующую программу петель для дверей из ПВХ-профиля и выводят ее на один уровень с ассортиментом петель для дверей из металла.



**П**од названиями Hahn KT-RV и Hahn KT-RN вводятся соответственно 2- и 3-секционные версии дверной петли для распространенных профильных систем из пластикового профиля. Тонкий и филигранный дизайн корпуса роликовой петли диаметром всего 22 мм производит сильное и в то же время элегантное впечатление. Впечатление усиливает и покрытие «анодированное серебро», благодаря расширению цветовой гаммы. Новые роликовые петли устанавливаются в частных элитных строениях, а также находят применение в объектном строительстве. Они в одинаковой степени пригодны для дверей с правосторонним и левосторонним открыванием согласно DIN.

### Стройные, стабильные и регулируемые в 3D

Самый мощный рывок в отношении дизайна удался новой петле Hahn KT-RV, пришедшей на смену KT-R – дверной роликовой петле с фальцевым креплением. Наряду с современным внешним видом, новый вариант дверной петли получил регулировку в шести направлениях без смещения контура. Диапазон регулировки по высоте 2-секционных петель на установленной створке составляет +3 мм и -1 мм, а 3-секционных даже  $\pm 3$  мм. По горизонтали:  $\pm 3$  мм. Регулировки плавные, по необходимости. Регулировка прижима уплотнителя створки осуществляется поворотом шарнирной втулки на  $\pm 0,5$  мм (3-секционная версия  $\pm 0,4$  мм). В зависимости от применяемой профильной системы, 2-секционная версия петли может нести створку до 120 кг, а 3-секционная – до 160 кг.

### Совместимость с разными профильными системами

Монтаж петель по-прежнему происходит при помощи закладных пластин, адаптированных к профильной системе. Стандартно обслуживаются профили с европазом шириной 16 мм и 20 мм, равно как и целый ряд других профильных систем с применением адаптированных закладных крепежных пластин. Для ручной сборки предусмотрен новый шаблон, обеспечивающий высокую точность сверления на раме и створке. Для быстрого и комфортного монтажа производитель может приобрести в специализированных торговых компаниях универсальный шаблон.

### Отсутствие прерывания уплотнителя

Производителям ПВХ-дверей знакомы петли с креплением в наплав, вследствие чего уплотнитель не нарушается. Новая дверная петля Hahn KT-RN в 3-секционной версии делает теперь для дверей еще больше. В зависимости от профильной системы, она может нести створку весом до 160 кг. Эту серию дополняет 2-секционная версия, которая способна работать со створкой до 120 кг и также крепится в наплав. Тренд развития профильных систем снова отдает предпочтение прямым линиям. Это отражается и на геометрии дверных петель, крепление которых осуществляется при помощи винтов с геометрической посадкой.

### Также и для мест общественного пользования

Все петли данного модельного ряда разработаны для частных и многоквартирных домов, однако могут использоваться также на дверях с высокой частотой открывания в общественных зонах объектного строительства. По результатам испытаний на получение CE-сертификата, согласно норме EN 1935:2002, дверная петля KT-RN в 2- и 3-секционном исполнении получила согласно классификации дверных петель допуск 14 класса, равно как и 2-секционная версия петли KT-RV. 3-секционный вариант Hahn KT-RV на основании своей технической конструкции получил допуск 11 класса согласно классификации дверных петель. Испытания на взломостойкость (SKG) еще предстоят. Однако на основании уже достигнутых показателей при тестировании в собственной лаборатории, производитель уверен, что данные петли достойно пройдут эти сложные испытания.

### Сервисный пакет для специализированной торговли

Дверные петли из экструдированного алюминия предлагаются в индивидуальной упаковке или упакованные по 24 шт. Компания Dr. Hahn по запросу предоставляет представителям специализированной торговли полную информацию по своим продуктам для своевременного внесения в базы товарного учета и системы PIM и для их актуализации. Для продвижения роликовых петель предлагаются фото и руководства по монтажу для размещения на сайтах интернет-продаж специализированных компаний-дилеров.

Данные дверные петли уже в продаже с июля 2021 года.

Более детальная информация по программе дверных петель компании Dr. Hahn на сайте компании: [www.dr-hahn.eu](http://www.dr-hahn.eu)



Для более подробной информации:

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»  
Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)  
Тел.: +7 (903) 141-7302  
E-mail: [sebastian.lehmann@dr-hahn.de](mailto:sebastian.lehmann@dr-hahn.de)  
[www.dr-hahn.eu](http://www.dr-hahn.eu)



АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ  
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ

# Ориентир на безопасность – вступил в силу новый ГОСТ на окна

*Новый ГОСТ 23166 «Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие. Общие технические условия» вступил в силу с 1 ноября 2021 года. Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры, выступившая одним из разработчиков данного документа, ответила на самые важные вопросы, касающиеся введенного стандарта.*



– Почему возникла необходимость в переработке стандарта?

– Внесение изменений в ГОСТ потребовалось ввиду того, что в последние годы статистика по выпадению детей из окон приобрела пугающий характер, и число несчастных случаев из года в год продолжает расти. С просьбами усиления требований к установке элементов детской безопасности выступали детские омбудсмены со всех регионов России. Также усиление требований к защите оконных и балконных конструкций в целом было связано с ухудшением криминогенной обстановки в стране, поскольку по данным МВД количество краж через окна стало резко возрастать.

– Какие стандарты объединил ГОСТ 23166? В чем основные требования, которыми отличается новая версия документа?

– Основным нововведением ГОСТ 23166 можно считать отдельный раздел 6, посвященный безопасной эксплуатации и обслуживанию оконных и балконных конструкций. Новый стандарт объединил в себе разделы ГОСТ 31462 «Блоки оконные защитные», в котором прописаны требования к установке противозломной фурнитуры на окна первых, вторых и последних этажей. При этом окна с противозломной фурнитурой не требуют дополнительной установки металлических решеток.

При разработке также учитывался ГОСТ Р 56926 от 2016 года «Конструкции оконные и балконные различного функционального назначения для жилых зданий». В нем впервые были обозначены требования к защите так называемых «французских балконов» и

окон «в пол». Так, окна с высотой подоконника от пола менее 800 мм следует оснащать защитными ограждениями на высоту не менее 1200 мм для предотвращения случайного выпадения человека при открытых створках.

Ну и, конечно, одно из важнейших и долгожданных нововведений ГОСТ 23166 – требования к обеспечению детской безопасности. Хотя детские замки ранее уже прописывались в рамках изменений к этому документу в 2016 году, но были нарекания, что норматив допускал установку только одного варианта детского замка. В новом ГОСТ 23166 был существенно расширен ассортимент элементов детской безопасности: от самых простых замков и до более сложных систем, таких как, например, фурнитура с откидно-поворотным способом открывания. Т. е. теперь появилась возможность выбирать детскую защиту на любой вкус и бюджет.

– Когда и для каких домов новые нормы станут обязательными?

– ГОСТ 23166 вступил в силу с 1 ноября 2021 года. Соответственно, все проекты новых домов, разрабатываемые с этого момента, должны включать требования нового стандарта. Те объекты, которые были спроектированы и построены ранее 1 ноября, будут приниматься согласно старым требованиям, действовавшим на момент проектирования.

– Будет ли теперь установка элементов детской безопасности обязательной для производителей окон?

– Если эти элементы есть в проекте, то они должны быть обязательными. В остальных случаях все остается на усмотрение заказчика и производителя.

– Будет ли распространяться регламент на новостройки, которые уже введены в эксплуатацию, и на вторичную недвижимость?

– В основном этот ГОСТ будет касаться новостроек, где требования к безопасности должны будут закладываться в проекты.

Что касается вторичного жилья и индивидуального строительства, то тут решение принимает собственник. Поэтому важно доводить до собственников информацию о том, какие средства безопасности можно установить на окна, например, через управляющие компании, осуществляющие эксплуатацию зданий.

– Как будет внедряться ГОСТ? Кто будет следить за выполнением стандартов?

– Тут запускается стандартная процедура. Изготовители должны внести требования в свою рабочую документацию. А проектиров-

щики должны внести необходимые требования в проектную документацию, соблюдение которой является обязательным и контролируется при приемке готовых зданий в соответствии с процедурами, предусмотренными сводом правил СП 68.13330.

– *Насколько сложно привести окна в соответствие с новым ГОСТом?*

– Никаких больших сложностей тут нет, поскольку все основные требования остались прежними, а где-то даже были упрощены. В помощь производителям окон, а также проектным организациям системодатели (производители основных компонентов окна) уже проводят семинары и конференции, очно и по ВКС, где объясняют, как корректно внести требования в рабочую документацию, как правильно проинформировать об этом потребителя и на что обращать внимание при переходе на требования нового стандарта. И этот процесс будет продолжаться столько, сколько потребуется.

– *Какие виды детских замков безопасности будут устанавливаться на окна? Какой из них наиболее надежный?*

– В новом ГОСТ предлагается достаточно широкий ассортимент устройств для детской безопасности. На любое окно с различным функционалом и в широком диапазоне цен.

Например, самый простой и недорогой вариант – детский замок, который устанавливается на створку и в закрытом положении позволяет только откинуть ее на проветривание.

Детский замок также может быть выполнен в виде флажка, который, по сути, выполняет ту же функцию, что и обычный замок, только имеет другую форму и схему установки.

Для окон, которые могут открываться только в поворотном положении, и раздвижных окон, в том числе на балконах, хорошо подойдет тросиковый замок, который также прописан в новом стандарте. Также предусмотрена возможность в этих случаях использовать жесткие планки, препятствующие полному распахиванию створки окна.

Конечно, в ГОСТе допускается также использовать простой в установке и очень популярный вариант: ручку с ключом.

В уже эксплуатируемых квартирах установить любой из этих элементов детской безопасности не сложно. Их можно самостоятельно купить в строительном магазине или в интернет-магазине, на маркетплейсах. Можно обратиться в специализированные компании, которые занимаются сервисным обслуживанием и ремонтом окон.



Флажковый блокиратор



– *Какие еще варианты устройств предусмотрены стандартом, которые бы препятствовали открыванию оконных створок?*

– В список допустимых устройств для обеспечения детской безопасности в новый ГОСТ вошла также фурнитура с обратным принципом открывания, так называемая откидно-поворотная фурнитура, укомплектованная специальной ручкой с ключом. В этом случае при повороте ручки в горизонтальное положение окно откидывается на проветривание, а для того чтобы распахнуть окно, ручку необходимо перевести в вертикальное положение с использованием ключа и дополнительными манипуляциями, которые не под силу выполнить маленькому ребенку. Этот вариант детской защиты хорошо зарекомендовал себя на рынке и становится все популярнее среди конечных потребителей, заказывающих новые окна.

– *Какие требования предусмотрены в новом ГОСТе относительно москитных сеток?*

– Основная задача, которая стояла перед разработчиками норматива с точки зрения детской безопасности – предусмотреть варианты защиты, при которых ребенок самостоятельно не мог бы распахнуть окно и получить доступ к москитной сетке. Поэтому требования к самим москитным сеткам здесь рассматривались во вторую очередь. По просьбам детских омбудсменов было добавлено требование о маркировке москитных сеток специальными знаками опасности.

Также при установке москитных сеток продавцы обязаны предупредить покупателя о том, что москитная сетка не является защитной конструкцией. К сожалению, по статистике, большое количество случаев выпадения детей из окон связано именно с тем, что дети опираются на нее и выпадают. Причем взрослые чаще всего в этот момент присутствуют дома.

В целом ввод в действие ГОСТ 23166 является большим шагом в обеспечении безопасной эксплуатации окон и балконов. И мы надеемся, что те цели, которые стояли перед разработчиками стандарта по обеспечению безопасной эксплуатации окон, будут достигнуты.

Некоммерческая организация  
«Ассоциация продавцов и производителей  
оконной и дверной фурнитуры»

141006, Московская область, г. Мытищи, переулок 2-й Рупасовский, литера 3

Тел.: (495) 790-5411

info@app-rus.org

www.app-rus.org



# Экстерьерная пленка MAVI

от крупнейшего в Китае производителя HUIFENG



В сознании российских предпринимателей до сих пор достаточно крепок стереотип, берущий свое начало из 90-х годов, о том, что все товары из Китая обязательно обладают низким качеством. При этом в реальной жизни почти все предметы, которые нас окружают, приехали именно оттуда. Китайцы давно обеспечивают нас всем: бытовой техникой, ноутбуками, телефонами, одеждой и обувью. Многие бренды, которыми мы не задумываясь успешно пользуемся каждый день, производятся именно в Китае. Китай – страна с самой большой численностью населения и с высочайшим уровнем технологий. Одно из главных преимуществ производства в Китае, о котором все знают, – цена. Обычный среднестатистический товар, произведенный в Европе, будет стоить гораздо дороже китайского. За эти деньги в Китае вы получите намного более качественный товар.

Понимая, что именно в Китае можно получить приемлемое качество по цене заметно ниже рыночной, компания «ДекорС» еще 5 лет назад занялась поиском производителя экстерьерных пленок для ламинации ПВХ-профиля. Мы остановили свое внимание на одной из крупнейших в Китае компаний в этой области – HUIFENG. Пленки от этого производителя занимают 50% местного рынка. Для нас этот факт стал определяющим. Современная геополитическая обстановка и жесткие санкции со стороны европейских стран по отношению к России говорят о том, что торговые отношения с Китаем будут крепнуть, а значит мы сделали оптимальный выбор.

В 2018 году на складе «ДекорС» появились 7 наиболее популярных декоров от китайского производителя: антрацит, антрацит шагрень, золотой дуб, махагон, золотой орех, темный дуб, шоколадно-коричневый. Экстерьерная пленка была произведена под брендом MAVI по специальному заказу компании «ДекорС» с учетом всех наших пожеланий относительно качества и долговечности. Пленка имеет защитное покрытие: PVDF (поливинилидфторид) + PMMA (акрил) и общую толщину 200 мкм.



Склад компании «ДекорС» (Солнечногорск)

Прежде чем предложить MAVI клиентам «ДекорС», мы отдали образцы пленок на испытания цветостойкости в независимую лабораторию «ЛИГАС». «ЛИГАС» является официальным поставщиком ЛКМ RENNER и обладает оборудованием для испытаний внешних отделок (климатическая камера QUV, спектроколориметр Patacolor 3, блескометр Erichsen Picogloss 560, колесо ускоренного старения). Напомним, что RENNER – это известная итальянская компания с 50-летней историей в сфере разработок, производства и испытаний материалов для внутренней и наружной покраски. За 12 месяцев испытаний (что соответствует 12 годам эксплуатации при средних условиях) пленка MAVI сохранила свои цвет, блеск и структуру.

Результаты испытаний очень нас обнадежили, ведь 12 лет – это более чем приемлемый гарантированный срок службы для экстерьерных пленок. Это на 2 года больше срока, заявленного в официальной гарантии HUIFENG. А европейские производители экстерьерных пленок в большинстве своем не дают для территории РФ гарантию более 7,5 лет. Хотелось бы отметить тот факт, что пленки MAVI из каждого нового поступления попадают в лабораторию «ЛИГАС» и демонстрируют стабильно высокие результаты.

За те 4 года, как пленки MAVI появились в России, их попробовали более половины всех клиентов «ДекорС». Первыми переработчиками стали клиенты из Узбекистана и Казахстана, где в теплое время года, как известно, очень активное солнце и экстремально высокие температуры. Пленка MAVI успешно служит там уже не один летний сезон. За 2021 год компанией «ДекорС» было продано более миллиона кв. метров пленки MAVI. Из-за конкурентоспособной цены и надежного качества клиенты «ДекорС» охотно используют пленку MAVI на больших объектах. Пленка MAVI от «ДекорС» за время своей эксплуатации зарекомендовала себя наилучшим образом и имеет прекрасные отзывы от переработчиков.

Компания «ДекорС» бесплатно предоставляет образцы пленок MAVI, чтобы у клиентов была возможность убедиться в их качестве.

141196, Московская область,  
г. Фрязино, Окружной проезд, д. 11а  
e-mail: info@renner.ru  
тел. / факс: +7 (495) 647 7959

www.renner.ru

**Протокол испытаний 24.12.2020**

**Цель испытаний:** определение стойкости к климатическим воздействиям пленки ПВХ MAVI торговой марки De Kaili производитель HUIFENG.

**Представленные образцы:**  
пленка ПВХ серая тисненая

**Использованное оборудование**  
Климатическая камера QUV  
Спектроколориметр Datascolor 3  
Блескометр Erichsen Picogloss 560

**Методики измерений**  
По 1 образцу пленок помещалось в климатической камере QUV (циклическое воздействие по ASTM G154. 2 часа конденсация в атмосфере 100% влажности при 50°C, 5 часов УФ-облучение солнца при 70°C - 60°C, повтор).  
В конце каждого месяца испытаний проверялось изменение блеска, цвета по сравнению с контрольным образцом, дефекты.  
Месяц испытаний в используемых режимах близок по степени воздействия 1 году под открытым небом в средних условиях.  
Образцы испытывались в течение 12 месяцев

**Результаты испытаний**

Таблица. Результаты испытаний и измерений				
2 мес. испытаний	5 мес. испытаний	6 мес. испытаний	7 мес. испытаний	12 мес. испытаний
<ul style="list-style-type: none"> <li>Блеск начальный 7%</li> <li>блеск конечный 5%</li> <li>Изменение цвета DE CIELAB=0,5 светлее</li> <li>Дефектов нет</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>блеск конечный 4%</li> <li>Изменение цвета DE CIELAB=1,0 светлее</li> <li>Дефектов нет</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>блеск конечный 3,5%</li> <li>Изменение цвета DE CIELAB=6,1 светлее</li> <li>Дефектов нет</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>блеск конечный 4%</li> <li>Изменение цвета DE CIELAB=0,7</li> <li>Дефектов нет</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>блеск конечный 3%</li> <li>Изменение цвета DE CIELAB=0,6</li> <li>Дефектов нет</li> </ul>

**Выводы**

За 12 месяцев испытаний (что соответствует 12 годам эксплуатации при средних условиях)

- у образца незначительно снизился блеск
- цвет образца изменился очень мало
- дефектов структуры не появилось

Измерения проводит:  
Технический консультант А. Кузнецов

24.12.2020

ООО «ЛИГАС»  
ИНН 5052021995/КПП 505201001/ОГРН 1105050009107  
р/с 40702810300000035869 в ЗАО БТБ 24 г. Москва  
к/с 30101810300000000716 БИК 044525716

Профессиональные лакокрасочные и реставрационные материалы  
RENNER



ООО «ДекорС»  
Тел.: (800) 301-4330, (800) 551-1607  
звонок по России бесплатный  
www.hyundai-film.ru



# Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

**К**омпания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 20 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

## Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании – это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» – гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

## Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

**Наши конкурентные преимущества:**

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 20-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

# ЛАМИНИРОВАНИЕ

## ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 180 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретуширующие карандаши**

**Новинки!**

- 3D-ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

## Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **22-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



**Реально низкие цены!**

Моск. обл., Раменский р-н,  
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24  
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

[www.attik.ru](http://www.attik.ru)

[www.laminattik.ru](http://www.laminattik.ru)




Клеевые системы  
и оборудование  
для ламинации  
профиля из ПВХ  
и алюминия

[www.wpr.it](http://www.wpr.it)  
[www.takarus.ru](http://www.takarus.ru)  
+7(482) 279-11-78  
[info@takarus.ru](mailto:info@takarus.ru)



# WRAP MASTER series

## ОКУТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ BARBERÁN

Стремление к усовершенствованию и ориентированность на клиента стимулируют постоянные инвестиции компании в исследования и разработку высокоэффективного оборудования с простым управлением и получением продукции высокого качества.



**Solutions since 1929.**

Подробнее о WRAP MASTER series ▲



www.barberan.com www.jetmasterseries.com



## VERMAK 4700 эксклюзивно для «ДекорС»: новые решения в ламинации оконных профилей

*VERMAK – турецкий производитель окутывающих станков с 20-летней историей. «ДекорС» – официальный дистрибьютор компании Hyundai L&C, поставщик материалов и оборудования для ламинации. Специально по заказу «ДекорС» VERMAK модифицировал стандартный станок для ламинации, учитывая современные технические решения, эффективные при окутывании оконных профилей из ПВХ и алюминия.*

**V**ERMAK 4700 работает на двухкомпонентном («холодном») клее со скоростью до 15 метров в минуту, окутывает поверхность шириной до 300 мм.

В базовой комплектации на станок установлена модернизированная электронная система позиционирования пленки (аналогичная используется на станках с ЧПУ), имеющая большой ресурс работы и высокую точность.

VERMAK 4700 обладает возможностью дополнительного оперативного подогрева пленки с тонкой регулировкой температуры, что удобно при эксплуатации в холодных цехах. Конструктивное решение позволяет эффективно и незамедлительно повысить или снизить температуру пленки.

Станок имеет 80 роликов с повышенной износостойкостью (собственного производства VERMAK) и 6 надежных промышленных фонов с цифровой индикацией температуры, позволяющих максимально точно выставлять требуемую температуру для разных скоростей ламинации без использования дополнительных приборов и с соблюдением техпроцесса.

Ракель (узел нанесения клея на пленку) у VERMAK 4700 сконструирован таким образом, чтобы подаваемая пленка легко через него



VERMAK 4700

проходила. Пленка не цепляется и не рвется, что обеспечивает стабильность и непрерывность процесса ламинации.

Функционал VERMAK 4700 ничем не уступает более дорогим аналогам. По мнению разработчиков и клиентов «ДекорС», станок имеет оптимальное сочетание цены и качества. В базовой комплектации VERMAK 4700 есть решения, которые у других производителей позиционируются как дополнительные опции и оплачиваются отдельно. Например, дистанционный пульт управления или узел очистки пленки.

Компания «ДекорС» имеет собственный склад запчастей и расходников для VERMAK 4700 в городе Солнечногорске Московской области. Осуществляет не только запуск оборудования, но и прежде всего обучение технологии ламинации, организации правильного техпроцесса. Приобретая VERMAK 4700, клиенты «ДекорС» получают бессрочное техническое сопровождение и консультации технолога.

Линия окутывания VERMAK 4700 для «ДекорС» воплощает в своей конструкции уникальные, отработанные годами технические решения в области ламинации.

**За дополнительной информацией обращайтесь в компанию «ДекорС» и на сайт [www.hyundai-film.ru](http://www.hyundai-film.ru).**



Виталий Узбеков – генеральный директор компании «ДекорС» на заводе VERMAK (Стамбул, 2021 г.)

ООО «ДекорС»  
Тел.: (800) 301-4330, (800) 551-1607  
звонок по России бесплатный  
[www.hyundai-film.ru](http://www.hyundai-film.ru)

# Экстру-Тех

## Интересное, перспективное и прибыльное

### в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от  $-80^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ );
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

#### Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);
- ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клеенанесения, но станок для этого должен быть удлинен.

#### Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в бркетках разогревается в специальном экструдере-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головки) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 – 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клее-расплаве (бочковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бочковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100 с системой осушки воздуха

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (клем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и



Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клею-расплаве, модель LM300-W6-Pur

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Компания «Экстру-Тех», с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработала ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеюв и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид оптической электронной системы

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, – рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». – По умолчанию на всех наших станках также устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько



EVA и двухкомпонентная холодная система



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи праймера на станке

правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачи пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 грамм на метр квадратный, наносимых фактически «на глаз» (при работе с двухкомпонентным холодным клеем), он будет наносить 40 — 60 грамм на 1 квадрат-

ный метр при работе с ПУР-клеями. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м<sup>2</sup>, а не 60 — 100 г/м<sup>2</sup>, как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов *Suddeutsches Kunststoffzentrum* (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть

множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, *hot melt*), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и щелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а щелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательна электросхема к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Ки-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему

тай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года производства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станину станка устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаящим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.



Китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

Только за последние 10 лет наша компания провела более 200 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинаторный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинаторной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).



На представленных ниже фотографиях китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикасается к профилю и т. д.), качеством и фактурностью ламинаторного материала, а также человеческим фактором (при скорости 60 – 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинаторных тонкостях и себестоимости ламинаторного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,  
генеральный директор  
ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,  
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37  
(территория комбината «Люберецкие ковры»)  
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)  
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.  
Тел.: +7 (916) 641-0723  
E-mail: extru-tech@mail.ru  
www.extru-tech.ru



**BRUNNEN**

# УПЛОТНИТЕЛИ ТЭП И ПВХ ПРОФИЛЬ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО

КОМПАНИЯ «БРУННЕН» - ОДИН ИЗ ВЕДУЩИХ  
РОССИЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ УПЛОТНИТЕЛЕЙ И  
КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ОТРАСЛЕЙ В ТОМ  
ЧИСЛЕ, АЛЮМИНИЕВЫХ И ПВХ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.



[WWW.BRUNEN.RU](http://WWW.BRUNEN.RU)



## РАЗРАБОТКА УПЛОТНИТЕЛЕЙ

Производство и поставка уплотнителей  
для отраслей различного направления в  
соответствии с ГОСТ 30778-2001



## ПРОИЗВОДСТВО ТЕРМОМОСТОВ

Штамповочное изготовление  
подкладок под крепежные изделия  
ограждающих, строительных  
конструкций



## ОБРАБОТКА СТЕКЛА

Резка и обработка листового стекла для  
светопрозрачных конструкций



8(495) 249-00-47/48



[info@brunnenm.ru](mailto:info@brunnenm.ru)

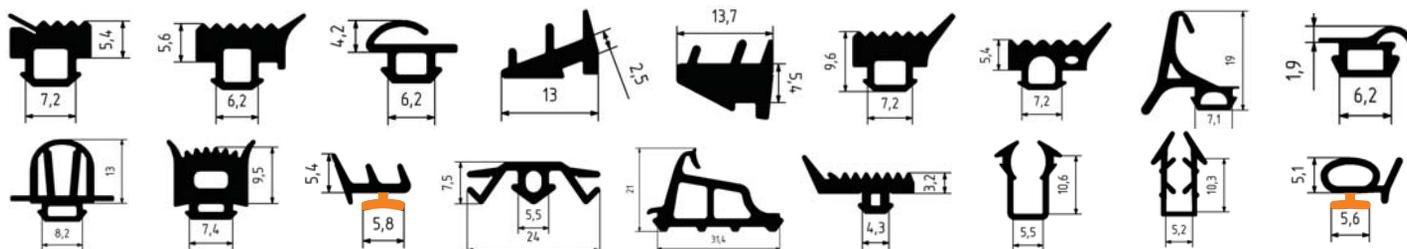


108811, г. Москва, г. Московский,  
ул. Хабарова д.2, оф.516



# УПЛОТНИТЕЛИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года. Собственный участок по изготовлению оснастки и пресс-форм.



## Качественные характеристики уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- легко монтируются;
- имеют широкий диапазон по шкале Шор А и Шор D;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- сертифицированы на гигиеническую и экологическую безопасность.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия, а также протокол лабораторных испытаний ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.

Проведены испытания на старение материала, используемого при производстве нашего уплотнителя. Стойкость к старению при эксплуатации готовых уплотнителей эквивалентна 40 условным годам в условиях умеренной климатической зоны России.

## Области применения

Динамика развития современного мира диктует рынку новые сферы применения уплотнителей. Уплотнитель торговой марки

«ЭКОТЭП» — немаловажная деталь конечного изделия. В настоящее время на нашем производстве изготавливаются уплотнители и литьевые изделия для различных сфер применения:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, КраМЗ, Татпроф, АГРИСОВГАЗ, АЛЮТЕХ, Реалит, ВСМПО, KRAUSS и др.;
- для алюминиевых лоджиевых систем Provedal;
- для металлопластиковых и ПВХ-систем;
- для офисных перегородок Фристайл, Наяда;
- для натяжных потолков;
- для хомутов, накладок на ступени (порогов);
- для шкафов-купе;
- для деревянных окон и дверей;
- изделия по заказу РЖД, автопрома;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных изделий находится на сайте [www.ekotep.com](http://www.ekotep.com) в разделе «Каталог продукции».

## Достижения, планы и перспективы развития

В настоящий момент компания имеет 9 экструзионных линий для производства мягких уплотнителей и комплект пластавтоматов по изготовлению литьевых изделий.

Освоены более 400 наименований изделий, в том числе около 250 изделий по чертежам заказчиков.

За прошедший год компанией были усилены позиции по изготовлению пресс-форм собственными специалистами с применением

ем современного эрозивного оборудования, что в свою очередь позволило максимально сократить время от согласования чертежа до выпуска серийного образца. Теперь в зависимости от сложности изделия мы можем выпустить новый вид уплотнителя в течение суток.

В тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») ведется работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

В планах — освоение изделий из новых видов материалов, в том числе негорючих, которые в свою очередь позволяют улучшить теплотехнические показатели готовых конструкций и обеспечить противопожарные требования. Постоянно ведется работа по освоению новых изделий в рамках проекта импортозамещения.

Компания работает над улучшением взаимовыгодных отношений со своими клиентами — как внешними, так и внутренними.

Во главу угла для нас ставится не продукт, а клиент с его потребностями, интересами и ожиданиями.

ЭКОТЭП

Московская обл., г. Балашиха,  
мкр. Железнодорожный,  
ул. Автозаводская, д. 50 А  
Тел/факс: +7 (495) 644-2742  
e-mail: [info@ekotep.com](mailto:info@ekotep.com)  
[www.ekotep.com](http://www.ekotep.com)





## КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

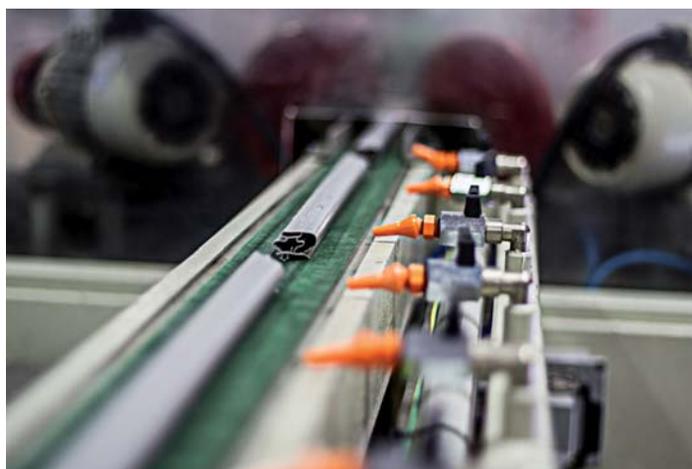
Закрытое помещение завода площадью 16 000 м<sup>2</sup> включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок – все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высоко технологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

**В 2018 году CNT Conta открыла свой склад в Москве и начала поставки продукции прямо до вашего склада!**

### Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела – обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



### Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствуют черные карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель – экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ ), высокая эластичность.

#### Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



Conta  
Тел.: +90 (262) 642-9988  
Факс: +90 (262) 642-9990  
e-mail: conta@conta.com.tr  
www conta.com.tr

#### Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

#### Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

**Производство в США**

Имлей-Сити,  
Мичиган, США

- ✓ 2000 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

**Производство в Китае**

Чиаоган-Бейлун,  
Нинбо, КНР

- ✓ 2500 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS



# Быстрый монтаж СПК по ГОСТ без предварительного восстановления проема

*В конце февраля этого года к нам пришла новая реальность. Все предыдущие кризисы, а переживали мы их немало, несли в себе возможность постепенного преодоления негативных явлений. В той или иной степени так оно и происходило. Сейчас ситуация кардинально иная. Все, что произошло, не даст возможности вернуть «как было». Теперь это новый мир и новая реальность.*

*И в этих новых условиях будут происходить и уже происходят кардинальные изменения во всех сегментах рынка, меняются цепочки движения товаров и сами товары. Что-то исчезнет, что-то появится вновь. Важно, чтобы в такой ситуации на рынке не стали доминировать дешевые низкокачественные продукты.*

*В этой связи хотелось бы вновь обратить внимание на принципиально новый продукт в сегменте герметизации монтажных оконных швов по ГОСТ – КМП, как заменитель ПСУЛ.*

*КМП имеет все качества, необходимые для надежной герметизации монтажного шва снаружи, а цена теперь ниже тех ПСУЛ, которые соответствуют требованиям ГОСТ на монтаж светопрозрачных конструкций.*

*Продукт становится значительно интереснее в современных условиях, поэтому мы повторяем его подробное описание, опубликованное в этом журнале ровно год назад.*

**Т**ема правильного монтажа, иначе называемого «монтажом по ГОСТу», оконных конструкций на российском рынке имеет уже почти 20-летнюю историю, и с каждым годом подтверждает свою актуальность, доказательством чего является все большее количество компаний, применяющих в работе специальные материалы для монтажа по ГОСТу.

Один из таких материалов – паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента (ПСУЛ). Этот продукт очень удобен, прост в применении и эффективен для защиты внешнего контура монтажного шва. Однако все перечисленные преимущества, к сожалению, сильно зависят от качества оконных проемов. Например, в ряде случаев четверть оконного проема может быть частично разрушена (при демонтаже существующей конструкции), или иметь отклонения от вертикали. В этом случае возникает проблема с правильностью и простотой испол-

нения работ в соответствии с требованиями ГОСТа. Проем необходимо предварительно готовить: восстанавливать разрушенную либо выравнять кривую четверть. В случае с

разрушенной четвертью (всей или ее частью) отсутствует полностью или частично вторая плоскость (первая – сама оконная конструкция) для опоры ПСУЛа и его физи-



Лента Робибанд КМП

чески невозможно там применить. В случае с кривой четвертью — невозможно правильно подобрать размер ПСУЛа, поскольку величина зазора по периметру четверти будет сильно различаться.

Предварительная подготовка проема подразумевает следующее:

- Наличие у монтажников специальных «быстрых» штукатурных составов, что особенно актуально в холодное время года.
- Наличие у монтажников специальных навыков.
- Необходимость дополнительных инструментов для обеспечения штукатурных работ.
- Дополнительно оплаченное время специалистов, потраченное на данные предварительные работы.

И хотя предварительная подготовка проема в ряде случаев может быть даже не включена в договор с клиентом, выполнять эти работы необходимо, поскольку в случае несоблюдения рекомендованных производителями условий применения ПСУЛа эффективность защиты шва снижается, а в ряде случаев отсутствует.

Учитывая эти проблемы, а также то, что разрушенная или кривая четверть может быть скрыта от глаз монтажника до непосредственного демонтажа прежней конструкции, когда необходимо заниматься монтажом новой, а не искать подручные материалы для восстановления четверти, специалистами нашей компании был разработан новый продукт — Робибанд КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).



Приклеивание ленты КМП к оконной раме

Главное преимущество этого продукта — возможность вне зависимости от качества проема выполнять монтажные работы быстро и эффективно, без какой-либо предварительной подготовки проема. И что крайне важно — он заменяет сложные и точные работы по предварительной подготовке проема для установки оконных конструкций на легкие отделочные работы по оштукатуриванию внешнего контура примыкания СПК по уже сформированной поверхности.

При этом:

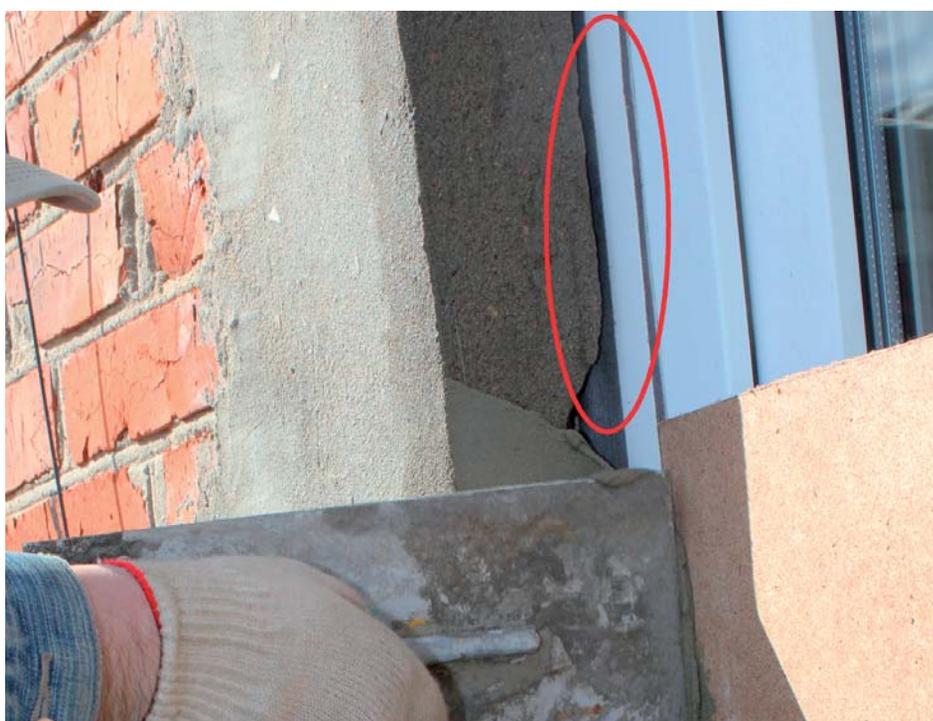
- совсем не важна квалификация монтажника как штукатурка;
- нет надобности применять быстротвердеющие дорогостоящие монтажные смеси;
- не нужны специальные инструменты.

И что особенно важно: данные работы по финишной отделке можно перенести на теплое время года. А кроме того, передать их по договору непосредственно заказчику, поскольку на функциональность оконного шва они не влияют и являются исключительно декоративными.

Продукт полностью обеспечивает защиту монтажного шва от климатических воздействий (УФ-излучение, осадки и пр.) и не препятствует выводу влаги из монтажного шва наружу, что соответствует требованиям ГОСТ 30971.

Важными преимуществами продукта являются:

- возможность разделения двух понятий — продажи и монтажа окна и ремонта (подготовки) проема;
- полная готовность к монтажу, не требуются дополнительные материалы и инструменты для работы;
- возможность выполнения работ в любое время года при температуре от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ ;
- сокращение времени и сложности работ;
- безопасность выполнения работ (все работы выполняются внутри помещения);
- единый размер, позволяющий выполнять работы вне зависимости от величины отклонений и разрушений четверти оконного проема;
- отсутствие отходов и невысокая стоимость;
- технология применения (не требуется специальная подготовка монтажников).



Финишная отделка откоса может быть выполнена в любое удобное время



*Вид установленной КМП-ленты до внешнего оштукатуривания*

Лента состоит из водоотталкивающего паропроницаемого материала, нанесенного на ПВХ-планку, которая является элементом конструкции и позволяет впоследствии (в случаях необходимости) качественно произвести декоративную отделку внешних откосов (может служить «маячком» при оштукатуривании). Дополнительно установленная мембрана предназначена для предотвращения выхода наружу монтажной пены при проведении работ по монтажу, в частности, через неплотное примыкание конструкции к разрушенной четверти.

#### **Технология применения Робибанд КМП**

Для раскроя КМП применяются ножницы. С адгезионного слоя КМП удаляется защитная антиадгезионная пленка (бумага). КМП приклеивается на внешнюю плоскость рамы оконной конструкции по трем сторонам (две вертикальные и верхняя горизонтальная) заподлицо пластиковой части продукта к внешнему краю рамы. Для герметизации шва под отливом рекомендуется применение ленты Робибанд НЛ. Коробка оконной конструкции с наклеенной КМП помещается в проем, где выравнивается по вертикали и горизонтали и фикси-

руется. ПВХ-планка является «маячком» для последующего оштукатуривания. Водозащитная мембрана расправляется внутрь шва. Ширина мембраны должна полностью закрывать фронтальную поверхность четверти и боковую поверхность проема на ширину не более 10 мм. Заполнение шва монтажной пеной должно производиться так, чтобы пена плотно прижала мембрану КМП к внутренней поверхности четверти. Поверхность коробки, на которую приклеивается КМП, должна быть сухой и чистой, что обеспечивается предварительным снятием (обязательно) защитной пленки с коробки оконного блока. КМП должна приклеиваться к поверхности коробки плотно, без отслоений, разрывов и пропусков. Угловые соединения выполняются плотно встык, без перехлеста. Соединения КМП на вертикальных участках выполняются под углом 45° с уклоном по направлению от проема вниз. При этом мембрана верхнего отрезка должна заходить за мембрану нижнего отрезка, если смотреть со стороны помещения. Если ширина мембраны превышает требуемое значение, ее можно обрезать ножницами или ножом.

В случае разрушенных четвертей или их отсутствия (открытый стык), когда диффузи-

онная мембрана подвержена прямому влиянию УФ-лучей, срок эффективной защиты равен 4-м месяцам. Обязанность по оштукатуриванию откоса или другому способу отделки должна быть прописана в договоре с клиентом, если эта работа не выполняется сразу после монтажа оконной конструкции.

Посмотреть вживую, как происходит монтаж окон (балконного блока) в условиях жилой квартиры с использованием КМП можно на нашем сайте в разделе «Техническая информация»: <https://robiteх.ru/information/informaczionno-texnicheskij-rolik-po-primeneniyu-lenty-robiband-kmp/>

Фильм содержит хронометраж работ и их полный цикл – от демонтажа старого окна, монтажа нового с соблюдением всех требований ГОСТ до его финишной отделки, где также видны преимущества нового продукта.

ООО «Сивест-Союз»

121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11

Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)

e-mail: info@robiteх.ru

www.robiteх.ru

www.robiband.ru

## ПВХ-профиль

 **DIPLAST**

Марка профиля – Montblanc

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

🌐 www.diplast.ru

 **Rehau**

Марка профиля – Rehau

☎ (495) 663-3388

🌐 www.rehau.ru

 **SALAMANDER INDUSTRIE**

/// PRODUKTE GmbH,

представительство

Марки профиля – SALAMANDER,  
BRUGMANN

☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911

✉ office@salamander-profil.ru

🌐 www.salamander-profil.ru

 **VEKA Rus**

Марка профиля – Veka

☎ (495) 518-9850, 777-3611

✉ moscow@veka.com

🌐 www.veka.ru

 **Адепласт**

Марка профиля – ADEPLAST

☎ (343) 261-4000, 345-2720

✉ office@adeplast.ru

🌐 www.adeplast.ru

 **Алупласт РУС**

Марка профиля – Aluplast

☎ (495) 662-8972

✉ info@aluplast.ru

🌐 www.aluplast.ru

 **АРтек-Россия**

Марка профиля – ARtec

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

🌐 www.arteconline.com

 **АСТРОН**

Марка профиля – Novotex

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

 **Астэк-МТ**

Марка профиля – KRAUSS

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

🌐 www.astek-mt.ru

 **БРУСБОКС**

Марка профиля – BRUSBOX

☎ (495) 269-1719

✉ all@brusbox.ru

🌐 www.brusbox.ru

 **Компания Вертикаль ЮГ**

Марка профиля – KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

 **ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля – WINTECH

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru

🌐 www.wintech.ru

 **ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле**

Марка профиля – GEALAN

☎ (495) 739-2962, 739-2963

✉ info@gealan.ru

🌐 www.gealan.ru

 **Декенинк Рус**Марки профиля – Deceuninck,  
ENWIN

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

🌐 www.deceuninck.ru

🌐 www.enwin.ru

 **ETC**Марки профиля – Melke,  
Hoffman, Faust, BioConcept,  
Scandwin, Montblanc, Goodwin

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

🌐 www.vprofile.ru

 **ИВАПЕР, ООО**

Марка профиля – IVAPER

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ ivaper@ivaper.ru

🌐 www.ivaper.ru

 **Инвест-Трейд**

Марка профиля – Grain

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

 **Компания «Грайн», ООО**

Марка профиля – Grain

☎ (347) 271-6171

✉ info@grain-prof.ru

🌐 www.grain-prof.ru

 **Компания НОВОПЛАСТ**Марки профиля – Montblanc,  
Proplex, Laoumann, Reachmont,  
Goodwin

☎ (495) 380-0670, 380-0672

🌐 www.new-plast.ru

 **Комплектсервис**

Марка профиля – КВЕ

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

🌐 www.ks-online.ru

 **КФС-Сервис**

Марки профиля – Montblanc

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kfs-s.ru

🌐 www.kfs-s.ru

 **КФС-Сервис, Псков**

Марки профиля – Reachmont

☎ (8112) 201-136, 301-146

✉ profile.service@mail.ru

🌐 www.kfs-s.ru

 **Монблан ГК**Марки профиля – Montblanc,  
Reachmont, Goodwin, ECP

☎ (495) 781-8120

✉ info@montblanc.ru

🌐 www.montblanc.ru

 **МОНОЛИТ**

Марка профиля – WINTECH

☎ (8452) 570-053, 574-507

✉ monolit-sar@rambler.ru

 **НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК**

Марка профиля – Novotex

☎ (495) 411-7661, 310-7133

✉ info@n-plastic.ru

🌐 www.n-plastic.ru

 **Окнаснаб**

Марка профиля – Enwin,

Deceuninck, Krauss

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

🌐 www.okna-snab.org

 **ОРАС, ООО**

Марка профиля – ОРАС

☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603

✉ oras@mail.kuban.ru

🌐 www.orasplast.ru

 **Плафен**

Марка профиля – PLAFEN

☎ (495) 995-0972

✉ zavod@plafen.ru

🌐 www.plafen.ru

 **ПРОПЛЕКС**Оконные и дверные ПВХ-  
системы, ламинированный  
профиль в наличии

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

🌐 www.proplex.ru

 **профайн РУС**Марки профиля – КВЕ, Trocal,  
Koemmerling

☎ (495) 232-9330, 232-9331

🌐 www.trocal.ru

🌐 www.kbe.ru

🌐 www.profine-group.ru

 **Профснаб**

Марка профиля – Deceuninck

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

🌐 www.profsnab77.ru

 **ПЭКом, ООО**

Марка профиля – DEXEN

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

🌐 www.dexen-ru.com

 **Ропласто РУС**

Марка профиля – ROPLASTO

☎ (495) 231-4166

✉ info@roplasto.info

🌐 www.roplasto.info

**Российская Торговая****Компания**

Марка профиля – BRUSBOX

☎ (812) 337-2757

✉ r\_t\_k@mail.ru

🌐 www.rtk-ltd.com

**САЛАМАНДЕР****Интернейшнл Профиль, ООО**

Марки профиля – SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933

✉ skladvl@salamander-profil.ru

🌐 www.salamander-profil.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля – KBE, Novotex

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

🌐 www.svyatok-profi.ru

**Спутник, ООО**

Марка профиля – ORTEX

☎ (3812) 786-273, 786-260

✉ okna@ortex.org

🌐 www.ortex.org

**Створ**

Марка профиля – Novotex, EcoLine, КБЕ ламинированный пленкой Renolit

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

🌐 www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Марки профиля – Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furniture.ru

🌐 www.profil-furniture.ru

**Унипром**

Марка профиля – CITYLUX

☎ (863) 220-9911, 220-9979

✉ cityluxru@mail.ru

🌐 www.citylux-profile.ru

**УК ШТЕРН, ООО**

Марка профиля – SCHTERN

☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24

✉ info@ok-schtern.ru

🌐 www.ok-schtern.ru

**Хамелеон, ООО**

Марка профиля – KBE

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

🌐 www.hameleon.ru

🌐 www.hameleonstore.ru

**ЭксПроф**

Марка профиля – EXPROF

☎ (3452) 771-611

☎ (499) 682-7089

✉ exprof@exprof.ru

🌐 www.exprof.ru

**Юг-Профиль-Систем**

Марка профиля – ELEX

☎ (861) 210-0808, 210-0986

✉ ups@elexprof.ru

🌐 www.elexprof.ru

**Профили вспомогательные****Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

🌐 www.altarus.ru

**Голденпласт**

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам

☎ (863) 278-8278, 278-8279

✉ goldenplast@list.ru

🌐 www.goldenplast.ru

**Профиль алюминиевый****Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля – Reynaers

☎ (495) 825-7105

✉ info.russia@reynaers.com

🌐 www.reynaers.ru

**АВАНГАРД, ГК**

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве

☎ (812) 622-1952

✉ info@ac-avangard.ru

🌐 www.ac-avangard.ru

**АГАТ**

Марки профиля – АЛПРОКС,

Provedal

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

🌐 www.agat-okna.ru

**Агрисовгаз**

Марка профиля – AGS

☎ (800) 302-1035

✉ aluminum@agrisovgaz.ru

🌐 www.agrisovgaz.ru

**АЛКОНА**

Марка профиля – АЛКОНА, а также профили по чертежам заказчика

☎ (473) 260-2102

✉ info@alkona.net

🌐 www.alkona.net

**АЛМО**

Алюминиевые профильные системы АЛМО

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 280-0242

✉ oooalmo@mail.ru

🌐 http://almo-ags.ru

**Алсит**

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)

☎ (495) 668-0688

☎ (484) 292-2389

🌐 www.alusit.ru

**Алстоксервис**

Марка профиля – NEWTEC

☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817

🌐 www.new-tec.ru

**Алютех МСК**

Марка профиля – ALUTECH

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

🌐 www.alutech-group.com

**Астарта**

Марка профиля – Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

🌐 www.astartaprof.ru

**Астэк-МТ**

Марка профиля – KRAUSS

☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77

✉ zakaz@astek-mt.ru

🌐 www.astek-mt.ru

**БЕСТВИНД**

Марка профиля – Provedal

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

🌐 www.bestwind.ru

**БК-АЛПРОФ**

Марка профиля – Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов

☎ (86383) 260-04, 271-36

✉ bk-alprof@bk.ru

🌐 www.bkalprof.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Марка профиля – KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

**ВидналПрофиль**

Марка профиля – Vidnal prof

☎ (495) 987-4535

✉ vidnal@vidnal.ru

🌐 www.vidnal.ru

**ВМК Инвест, ООО**

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика

☎ (4842) 224-017, 309-63

☎ (495) 258-3651

✉ info@vmk-invest.ru

🌐 www.vmk-invest.ru

**Волжская сталлургическая компания, ООО**

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм

☎ (8482) 951-096, 954-050

✉ etm@etmvolga.ru

🌐 www.etmtd.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля – «АлСиб»

☎ (383) 360-0568

✉ info@alsib.ru

🌐 www.alsib.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля – Provedal

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

**Интерьер мастер**

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

**КМК Сибирь, ООО**

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой

☎ (913) 132-0000

✉ kmk\_sib@mail.ru

**Компания НОВОПЛАСТ**

Марка профиля – Provedal, СИАЛ

☎ (495) 380-0670, 380-0672

🌐 www.new-plast.ru

**Конструкция, ЗАО**

Марки профиля – Alumil

(Греция), АЛЮМАКС (Россия)

☎ (495) 500-3400, 921-1917

✉ info@constr.ru

🌐 www.constr.ru

🌐 www.alumil.ru

**Красноярский****металлургический завод, ООО**

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления

☎ (391) 224-9026, 224-9920

✉ mln@kramz.rusal.ru

🌐 www.kramz-trade.ru

**ЛИСА**

Марки профиля – СИАЛ, КраМЗ,

Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

**МасТТех**

Марка профиля – MasTTech

☎ (495) 526-3352

🌐 www.masstech.ru

**Международная****алюминиевая компания, ООО**  
Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика

☎ (495) 995-9024, 995-3443

✉ mak@makprof.ru

🌐 www.makprof.ru

**Окнаснаб**

Марка профиля – KRAUSS

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

🌐 www.okna-snab.org

**Раико Ист**

Марка профиля – RAICO

☎ (495) 995-1159

✉ info@raico.ru

🌐 www.raico.com

**РЕАЛИТ**

Марка профиля – REALIT

☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191

✉ info@realit-obninsk.ru

🌐 www.realit.ru

**Сегал, ЛПЗ**

Марки профиля – СИАЛ

☎ (391) 274-9030, 274-9040

✉ segal@sial-group.ru

🌐 www.sial-group.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 317-0995, 317-6666

✉ sale@sibprofile.ru

🌐 www.sibprofile.ru

**Смартгласс, ООО**

Поставщик алюминиевой профильной системы остекления

Keller (производство Люксембург). Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®

☎ (495) 783-5206

✉ info@smart-glass.ru

🌐 www.smart-glass.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Марка профиля – Provedal

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

🌐 www.profil-furnitura.ru

**ТАТПРОФ**

Марки профиля – ТАТПРОФ, СОКОЛ

☎ (8552) 778-580

✉ systema@tatprof.ru

🌐 www.tatprof.ru

**ТБМ**

Марка профиля – ALUMARK

☎ (495) 974-2189

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

**Урало-Сибирская****Профильная Компания**

Марка профиля – INICIAL

☎ (343) 345-2221

✉ info@rostal.com

🌐 www.uspc.ru

**Фасадные системы, ООО**

Марки профиля – СИАЛ,

Provedal. Производство системы вентфасадов

☎ (495) 644-2742

✉ moscow-fs@yandex.ru

**Шуко Интернационал****Москва**

Марка профиля – Schuco

☎ (495) 775-0757, 937-6519

✉ info@schueco.ru

🌐 www.schueco.ru

**Профиль деревоалюминиевый****ТБМ**

Марка профиля – Gutmann

(Германия), Алюстарт (Польша)

☎ (495) 995-3936, 995-3960

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

**Профиль для остекления балконов и лоджий****Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

🌐 www.alutech-group.com

**Астарта**

Марка профиля – Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

🌐 www.astartaprof.ru

**АСТРОН**

Марка профиля – ALT100 (Alutech)

☎ (3822) 404-276, 404-949

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Марка профиля – Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

**Интерьер мастер**

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

**ЛИСА**

Марки профиля – КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

**МОНОЛИТ**

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий  
 ☎ (8452) 570-053, 574-507  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

**ПРОПЛЕКС**

Балконная система OUT-LINE 46 мм  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 🌐 www.proplex.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения  
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666  
 ✉ sale@sibprofile.ru  
 🌐 www.sibprofile.ru

**Стекло**

**AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора  
 ☎ (495) 411-6565  
 🌐 www.agc-glass.eu

**DEMAXO**

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 🌐 www.demaxo.ru

**Modern Glass**

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)  
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994  
 ✉ sales@modernglass.ru  
 🌐 www.modernglass.ru

**АрхиБут**

Стеклопрофилит Lamberts LINIT  
 ☎ (495) 223-2606  
 🌐 www.u-glass.ru

**БЕСТВИНД**

Продажа стекла  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 🌐 www.bestwind.ru

**Мосавтостекло**

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи  
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924  
 🌐 www.mosavtosteklo.ru

**Пилкингтон Гласс**

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington  
 ☎ (495) 369-9500  
 ✉ info@pilkington.ru  
 🌐 www.pilkington.ru

**РСК, Управляющая компания**

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс  
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680  
 🌐 www.rglass.ru

**Салаватстекло**

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.  
 ☎ (3476) 334-625  
 🌐 www.salstek.ru

**Саратовский институт стекла**

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов  
 ☎ (8452) 632-825, 631-222  
 🌐 www.stesaglass.com

**Стеклотон-центр**

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса  
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266  
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru  
 🌐 www.stekloton-center.ru

**Строймарт**

Компания Строймарт является профессиональным трейдером с 15 летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а так же комплектующие для стеклопакетов.  
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314  
 🌐 www.stroymartgroup.ru

**Стеклопакеты**

**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)  
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994  
 ✉ sales@modernglass.ru  
 🌐 www.modernglass.ru

**Алмаз**

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности  
 ☎ (861) 472-9117, 472-9115  
 ✉almaz-zakaz@yandex.ru  
 🌐 www.almaz-steklo.ru

**Изолюкс**

Производство стеклопакетов  
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105  
 ✉ post@izolux.ru  
 🌐 www.izolux.ru

**МОДУЛЬ НПП**

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов  
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190  
 ✉ npp-modul@mail.ru  
 🌐 www.npp-modul.ru

**Мосавтостекло**

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом  
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730  
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru  
 🌐 www.mosavtosteklo.ru

**РСК, Управляющая компания**

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка  
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680  
 🌐 www.rglass.ru

**Салаватстекло**

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой  
 ☎ (3476) 334-625  
 🌐 www.salstek.ru

**СИТИ ГЛАСС**

Производство стеклопакетов различных видов  
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809  
 ✉ zakaz@cityglass.ru  
 🌐 www.cityglass.ru

**Стекло и Стеклоизделия**

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов.  
 Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.  
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837  
 ✉ info@npc-steklo.ru  
 🌐 www npc-steklo.ru

**Стеклоконструкция**

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой  
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700  
 ✉ cteкло@cteklo.ru  
 🌐 www.cteklo.ru

**СТИС**

Стеклопакеты  
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393  
 ✉ info@stis.ru  
 🌐 www.stis.ru

**Торговый Дом ПЗСП**

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло  
 ☎ (342) 255-3040  
 🌐 www.td-pzsp.ru

**ПВБ-пленки для изготовления триплекса****Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла  
 ☎ (83159) 677-28, 677-87  
 🌐 www.trosifol.ru

**Фурнитура и комплектующие****Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции  
 ☎ (495) 514-3109  
 📧 sales@air-box.ru  
 🌐 www.air-box.ru

**Door Komplekt**

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций  
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305  
 📧 info@doko.ru  
 🌐 www.doko.ru

**DORMAKABA**

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа  
 ☎ (495) 966-2050  
 🌐 www.dormakaba.com/ru-ru

**Dr. Hahn GmbH & Co. KG**

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика  
 ☎ (903) 141-7302  
 📧 sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
 🌐 www.dr-hahn.de

**FAPIM s.p.a., представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.  
 ☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035  
 📧 info@fapim.ru  
 🌐 www.fapim.it

**FIRESI**

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, NOPPE  
 ☎ (800) 700-0062  
 📧 info@firesi.ru  
 🌐 www.firesi.ru

**Futuruss**

Фурнитурные системы Futuruss, UPT.  
 📧 info@futuruss.ru  
 🌐 www.futuruss.ru

**GEZE RUS**

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла  
 ☎ (495) 741-4061  
 📧 office-russia@geze.com  
 🌐 www.geze.ru

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)  
 ☎ (925) 107-1219  
 📧 Hautau.ru@gmail.com  
 🌐 www.hautau.de

**KALE KILIT, представительство**

Поворотнo-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности  
 ☎ (499) 346-1616  
 🌐 www.kalekilit.com.tr

**MACO**

Фурнитура MACO, Австрия  
 ☎ (4842) 715-100  
 🌐 www.maco.ru

**MeGla**

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спай-дер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 📧 info@megla.ru  
 🌐 www.megla.ru

**SAVIO**

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия  
 ☎ (905) 786-4150  
 📧 valtuille@savio.it  
 🌐 www.savio.it

**SIEGENIA**

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений  
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763  
 📧 info-ru@siegenia.com  
 🌐 www.siegenia.com

**SIMONSWERK**

Петли и петельные системы  
 ☎ (495) 987-1864  
 📧 info@simonswerk.ru  
 🌐 www.simonswerk.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 📧 info@vbh.ru  
 🌐 www.vbh.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**

Фурнитура Winkhaus  
 ☎ (495) 722-0470  
 📧 winkhaus@ru.winkhaus.pl  
 🌐 www.winkhaus.ru

**АГАТ**

Фурнитура Fapim и Сатурн, ручки оконные, балконные, петли, ограничители, замки безопасности  
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050  
 ☎ (925) 881-5188  
 📧 info@agat-okna.ru  
 🌐 www.agat-okna.ru

**Адитим**

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam  
 ☎ (495) 105-9095  
 📧 info@aditim.ru  
 🌐 www.aditim.ru

**АЛМО**

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli. Термовставка MAZZER (Италия).  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 737-9181  
 📧 oooalmo@mail.ru  
 🌐 http://almo-ags.ru

**Альтапласт**

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ  
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
 📧 altaplast@list.ru  
 🌐 www.altarus.ru

**Апейрон**

Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия  
 ☎ (383) 383-0588  
 📧 td@apeiron.su  
 🌐 www.apeiron.su

**АРтек-Россия**

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей  
 ☎ (495) 775-0036  
 📧 artecru@arteconline.com  
 🌐 www.arteconline.com

**Астарт**

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
✉ info@astartaprof.ru  
🌐 www.astartaprof.ru

**АСТРОН**

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля

☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
🌐 www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE

☎ (495) 921-3680  
✉ zakaz@astek-mt.ru  
🌐 www.astek-mt.ru

**Астекс Трейдинг**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей

☎ (920) 203-9800  
✉ astex.msk@inbox.ru  
🌐 www.astextrading.ru

**АТЕКОМ**

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций

☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020  
✉ atecom@mail.ru  
🌐 www.atekom.ru

**АЭРЭКО**

Приточные вентиляционные устройства

☎ (495) 921-3612  
✉ info@aereco.ru  
🌐 www.aereco.ru

**БАЛТ-ПРОФ Комплект**

Фурнитура Stublina, Provedal, dormakaba, GEZE для окон и дверей

☎ (812) 309-8009  
✉ info@bpk.ru  
🌐 www.bpk.ru

**БЕСТВИНД**

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb

☎ (495) 787-0787, 788-4788  
✉ bestwind@bestwind.ru  
🌐 www.bestwind.ru

**ВЕКТОР-МК**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL.

Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.

☎ (800) 500-3246  
☎ (495) 150-2138  
✉ trade@vektor-mk.ru  
🌐 www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций

☎ (495) 646-0108  
✉ info@k-vert.ru  
🌐 www.okna-komplekt.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Фурнитура ACCADO

☎ (495) 646-3545, 646-3546  
✉ info@wintech.ru  
🌐 www.wintech.ru

**ВКС**

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты

☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
🌐 www.vks.ru

**ВХС, ООО**

Фурнитура VHS, Турция

☎ (831) 260-1008  
✉ rf-fur@mail.ru  
🌐 www.vhs-rus.ru

**Гарант**

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей

☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703  
✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-Пласт**

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций

☎ (495) 676-0231, 671-7384  
✉ info@garantplast.ru  
🌐 www.garantplast.ru

**Гласс фурнитура СПб**

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.

☎ (812) 456-4560  
✉ info@glassfurnitura.ru  
🌐 www.glassfurnitura.ru

**ГУ Центр**

Фурнитура G-U, Германия

☎ (495) 786-2690  
✉ mail@g-u.ru  
🌐 www.g-u.ru

**ДиЕв**

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций

☎ (8552) 778-515, 778-522  
✉ sales@diev.su  
🌐 www.diev.su

**Дорлок**

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE

☎ (495) 931-9631  
✉ komplet@doorlock.ru  
🌐 www.doorlock.ru

**Инвест-Трейд**

Фурнитура ENDOW, MACO

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
✉ mail@invest-trade.biz  
🌐 www.invest-trade.biz

**Компания НОВОПЛАСТ**

Фурнитура для окон Vorne, TTS, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ

☎ (495) 380-0670, 380-0672  
🌐 www.new-plast.ru

**Комплектсервис**

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
🌐 www.ks-online.ru

**КФС-Сервис**

Фурнитура Siegenia, MACO, VHS

☎ (495) 223-0390, 221-7970  
✉ info@kfs-s.ru  
🌐 www.kfs-s.ru

**КФС-Сервис, Псков**

Фурнитура Siegenia, Maco комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева

☎ (812) 201-136, 301-146  
✉ profile.service@mail.ru  
🌐 www.kfs-s.ru

**ЛИСА**

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.

☎ (495) 644-2742  
✉ info@lisa.su  
🌐 www.lisa.su

**Литейная компания, ООО**

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением

☎ (491) 242-7110  
✉ litko@bk.ru  
🌐 www.litko.pp

**Макрос**

Фурнитура Sobinco

☎ (812) 328-0669, 325-4940  
✉ makros@mail.rcom.ru  
🌐 www.makrosspb.ru

**Мастер Профиль**

Замки и дверная фурнитура ASSA

☎ (812) 716-7911, 716-7900  
🌐 www.mp-loks.ru

**Меезенбург**

Фурнитура (Siegenia, GEZE, HOPPE, DORMAKABA) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки

☎ (800) 600-6258

✉ info@meesenburg.ru

🌐 www.meesenburg.ru

**Нортекс**

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal

☎ (495) 902-7010

✉ welcome@nortex.com.ru

🌐 www.nortex.com.ru

**ПЕНМАК РУС**

Фурнитура и комплектующие GEVISS (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

🌐 www.penmakrostov.ru

**Полевской****металлофурнитурный завод**

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали

☎ (34350) 244-21, 249-87

✉ pmfz@yandex.ru

🌐 www.pmfz.ru

**ПОЛИВИС**

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла

☎ (383) 347-6237, (913) 909-5599

✉ polivis@ya.ru

🌐 www.polivis.com

**Промлитдеталь**

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы

☎ (4872) 700-577

✉ kew77@mail.ru

🌐 www.promld.ru

**ПРОПЛЕКС**

Оконная и дверная фурнитура T&T, Kale, Масо, ручки оконные, балконные гарнитуры, петли и замки в ассортименте

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

🌐 www.proplex.ru

**ПЭКом, ООО**

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

🌐 www.dexen-ru.com

**Родники-Литье**

Производство и продажа комплектующих для окон

☎ (49336) 254-32

🌐 www.inhaco.ru

**Росфурнитура**

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей

☎ (343) 318-0100, 217-8283

✉ manager@rosfurnitura.ru

🌐 www.rosfurnitura.ru

**Рото Франк**

Фурнитура Roto

☎ (495) 287-3520, 287-3521

🌐 www.rotor.ru

**Сатурн**

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)

☎ (8552) 778-044, 778-536

✉ sales@stn.com.ru

🌐 www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

🌐 www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

🌐 www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

🌐 www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема,****Группа компаний**

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

🌐 www.textstroy.ru

**ТИОН, ООО**

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095

✉ zakaz@fornaxrus.ru

🌐 www.fornaxrus.ru

**ТИСА-Л**

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747

✉ tisa-l@mail.ru

🌐 www.tisa-l.ru

**Фурниторг**

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA

☎ (495) 980-2910

✉ info@furnitorg.com

🌐 www.furnitorg.com

**Хамелеон, ООО**

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий. Собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

🌐 www.hameleon.ru

🌐 www.hameleonstore.ru

**Юнион Полимер****Технолоджи**

Производство оконной ручки, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

🌐 www.union-rus.ru

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных

окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125

✉ v.rau@hautau.de

🌐 www.hautau.de

**Schuering**

SHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287

✉ schuering@schuering.de

🌐 www.schuering.de

**FAPIM s.p.a.**

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

🌐 www.fapim.it

**GIESSE International Group**

Фурнитура и комплектующие

GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677

☎ +39 (051) 885-0203

🌐 www.giesse.it

**KALE KILIT**

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ +90 (212) 705-8000

✉ info@kalekilit.com

🌐 www.kalekilit.com.tr

**VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.**

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858

✉ info@vhs.com.tr

🌐 www.vhs.com.tr

**Yelken Kalip Pencere & Kapi****Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.**

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101

✉ sales@fornax.com.tr

🌐 www.fornax.com.tr

🌐 www.yelken.com.tr

**Илери Калыпчылык**

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, шульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540

✉ info@vorne.com.tr

🌐 www.vorne.com.tr

**AXOR INDUSTRY**

Фурнитура AXOR

☎ +380 (56) 766-07-66

✉ info@axordirect.com

🌐 www.axorindustry.com

**Уплотнители****Адитим**

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

🌐 www.aditim.ru

**АЛМО**

Уплотнители EPDM производства

ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

🌐 http://almo-ags.ru

**АРТИ, ОАО**

Уплотнители EPDM марки

ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568

✉ market@arti.com.ru

🌐 www.arti.com.ru

**Астарта**

Уплотнители для алюминия и

ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

🌐 www.astartaprof.ru

**БРУННЕН**

Производство уплотнителей TPE (SEBS) для окон, дверей, фасадов и т. д. Изготовление профилей по чертежам заказчика.

☎ (495) 249-0047, 249-0048

✉ info@brunnenm.ru

🌐 www.brunen.ru

**ВЕКТОР-МК**

Уплотнители для окон и дверей.

Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

🌐 www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей, для фасадных систем, для систем Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

**ВКС**

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

🌐 www.vks.ru

**ГАСКЕТ, ООО**

Крупнейший производитель

уплотнителей из

термоэластопластов, пластикатов на юге России

☎ (800) 500-33-57

☎ (863) 200-2786

✉ olga.gasket@gmail.com

🌐 www.gk-gasket.ru

**Девентер-Рус, ООО**

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226

✉ info@deventer.ru

🌐 www.deventer.ru

**Джошкун Каучук, ООО**

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342

✉ info@cks.com.ru

🌐 www.cks.com.ru

**ETC**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

🌐 www.vprofile.ru

**Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»**

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем

☎ (843) 524-7724

✉ ras@standart-prof.ru

🌐 www.standart-prof.ru

**Компания НОВОПЛАСТ**

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Турции, России

☎ (495) 380-0670, 380-0672

🌐 www.new-plast.ru

**Комплектсервис**

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

🌐 www.ks-online.ru

**ЛИСА**

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем.

Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.

☎ (495) 644-2742

✉ info@ekotep.com

🌐 www.ekotep.com

**Максипласт**

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей

☎ (495) 921-7768, 598-2096

✉ info@maksiplast.ru

🌐 www.maksiplast.ru

**Обнинскгазполимер**

Профильные изделия из EPDM

☎ (484) 392-9981, 392-9982

✉ info@ogp-obninsk.ru

🌐 www.ogp-obninsk.ru

**Обнинскполипласт**

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.

☎ (484) 392-9949, 392-9948  
✉ opp@opp-obninsk.ru  
🌐 www.opp-obninsk.ru

**ПРОПЛЕКС**

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем

☎ (495) 933-1925  
☎ (800) 333-4455  
✉ connect@proplex.ru  
🌐 www.proplex.ru

**Росфурнитура**

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 318-0100, 217-8283  
✉ manager@rosfurnitura.ru  
🌐 www.rosfurnitura.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
🌐 www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
🌐 www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)

☎ (495) 777-6111, 777-5858  
✉ info@stroyst.ru  
🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935  
✉ tbm@tbm.ru  
🌐 www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 305-157, 305-158  
✉ info@textstroy.ru  
🌐 www.textstroy.ru

**Треллеборг Индустри**

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии.

☎ (495) 269-0772  
✉ moscow@trelleborg.com  
🌐 www.trelleborg.com

**ЗАО «Уралэластотехника»**

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583  
✉ market@elastika.ru  
🌐 www.elastika.ru

**Юнион Полимер****Технолоджи**

Уплотнители EPDM для окон ПВХ и алюминиевых конструкций.

Вспененные уплотнители  
☎ (495) 787-2223  
✉ info@union-rus.ru  
🌐 www.union-rus.ru

**Semperit Deggendorf GmbH**

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.

☎ +7 (909) 647-0029  
✉ semperit-deg@semperitgroup.com  
🌐 www.semperit-deg.de/ru

**Стомил Санок БР**

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей

☎ +375 (29) 673-0070  
☎ +375 (33) 380-1110  
✉ exportSTL@stomilsanok.by  
🌐 www.stomilsanok.by

**KIAPlast**

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки

☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426  
✉ kiaplast@i.ua  
🌐 www.kiaplast.com.ua

**POLI**

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций

☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050  
✉ mail@poli-upl.com  
🌐 www.poli-upl.com

**OT-KUMI OY**

Уплотнители EPDM, TPE, силикон

☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123  
✉ sales@ot-kumi.com  
🌐 www.ot-kumi.com

**CNT Conta Flexible Products**

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989  
✉ conta@conta.com.tr  
🌐 www conta.com.tr

**PKS KAUCUK**

EPDM-уплотнители для окон

☎ +90 (530) 835-2603  
☎ +90 (532) 693-8309  
✉ export@pikasan.com  
🌐 www.pikasan.com

**SECIL KAUCUK**

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева

☎ +90 (324) 616-1140  
☎ +90 (324) 616-0404  
✉ seciltr@seciltr.com  
🌐 www.seciltr.com

**Материалы для монтажа****AnkerGold**

Производство анкерных пластин  
☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640  
🌐 www.ankergold.ru

**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия

☎ (495) 221-6325  
✉ info@denbraven.ru  
🌐 www.denbraven.ru

**HANNO Werk GmbH & Co.KG**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики

✉ info@hanno.ru  
🌐 www.hanno.com

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764  
☎ (381) 235-6333, 235-6444  
✉ info@vbh.ru  
🌐 www.vbh.ru

**АнкерПласт**

Анкерные пластины

☎ (831) 216-2477, 278-9449  
✉ info@ankerplast.ru  
🌐 www.ankerplast.ru

**ARтек-Россия**

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036  
✉ artecru@arteconline.com  
🌐 www.arteconline.com

**Астарта**

Все для монтажа окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773  
✉ info@astartaprof.ru  
🌐 www.astartaprof.ru

**АСТРОН**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

**Бутил и Ко**

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

🌐 www.butyl.ru

**ВЕКТОР-МК**

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж.

Нащельники.

Герметизирующие материалы.

Уплотнительные ленты.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

🌐 www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Продажа всего ассортимента комплектующих для производства монтажа светопрозрачных конструкций

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

**ВКС**

Герметики, монтажная пена, строительная химия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

🌐 www.vks.ru

**Гермаст**

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы

☎ (831) 339-7229

✉ tdgermetik@ya.ru

🌐 www.germast.ru

**Герметик Снаб Сервис**

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки

☎ (812) 224-1332, 224-0662

✉ gss.spb@gmail.com

🌐 www.germeticplus.ru

**ГерметСоюз**

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Строй-деталь

☎ (812) 244-4450, 380-6622

✉ germetic@gtsz.ru

🌐 www.gtsz.ru

**Торговый дом ЕВРОКОНСТ**

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.

☎ (495) 663-9081

✉ info@tdeuroconst.ru

🌐 www.tdeuroconst.ru

**ЕТС**

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

🌐 www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

**КлинПласт**

Производство монтажных клиньев для окон

☎ (495) 797-4537, 940-9208

✉ info@klinplast.ru

🌐 www.klinplast.ru

**Компания НОВОПЛАСТ**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные

☎ (495) 380-0670, 380-0672

🌐 www.new-plast.ru

**Комплектсервис**

ПСУЛ, герметики, монтажная пена

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

🌐 www.ks-online.ru

**КФС-Сервис, Псков**

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (812) 201-136, 301-146

✉ profile.service@mail.ru

🌐 www.kfs-s.ru

**Ломанн Рус**

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстеловки

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416

✉ info.ru@lohmann-tapes.com

🌐 www.lohmann-tapes.ru

**Меезенбург**

Материалы для монтажа

☎ (800) 600-6258

✉ info@meesenburg.ru

🌐 www.meesenburg.ru

**Нортекс**

Шурупы по бетону, дюбеля анкерные (рамные)

☎ (495) 902-7010

✉ welcome@nortex.com.ru

🌐 www.nortex.com.ru

**ПРОПЛЕКС**

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте: летняя, зимняя, всепогодная

☎ (495) 933-1925

☎ (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

🌐 www.proplex.ru

**Робитекс**

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (495) 223-6491

✉ info@robiteks.ru

🌐 www.robiteks.ru

🌐 www.robiband.ru

**САЗИ**

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

🌐 www.sazi-group.ru

**Сатурн**

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878

☎ (8552) 778-044, 466-625

✉ sales@stn.com.ru

🌐 www.stn.com.ru

**Селена Восток, ООО**

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».

☎ (495) 786-4855, 786-4856

✉ office@selenavostok.ru

🌐 www.selenavostok.ru

**Соудал**

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции

☎ (495) 926-6453, 781-0086

✉ info@soudal.ru

🌐 www.soudal.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

🌐 www.stvor.ru

**Стройполимер**

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ  
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473  
 ☎ (49136) 378-98  
 ✉ strojpolimer@list.ru  
 🌐 www.strojpolimer.ru

**СтройСистема,****Группа компаний**

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koenmeling.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**Тех-КРЕП, ПТО**

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.  
 ☎ (495) 921-2477  
 ✉ info@t-krep.ru  
 🌐 www.tech-krep.com

**ТЕХСТРОЙ**

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты  
 ☎ (4812) 305-157, 305-158  
 ✉ info@textstroy.ru  
 🌐 www.textstroy.ru

**Троль-Авто, ООО**

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO  
 ☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530  
 🌐 www.kudo-purfoam.ru  
 🌐 www.kudo-paint.ru

**Юнион Полимер****Технолдж**

Пена монтажная зима/лето, анкерные пластины  
 ☎ (495) 787-2223  
 ✉ info@union-rus.ru  
 🌐 www.union-rus.ru

**AKKIM Sealants & Adhesives**

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция  
 ☎ +90 (212) 771-1371  
 ✉ info@akfix.com  
 🌐 www.akfix.com

**Комплекующие для производства стеклопакетов****ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов  
 ☎ (4742) 288-009, 287-226  
 ✉ info@aluprorussia.com  
 🌐 www.aluprorussia.com

**DEMAXO**

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 🌐 www.demaxo.ru

**FENZI**

Производство и продажа герметика для стеклопакетов  
 ☎ (4742) 288-009, 287-226  
 ✉ info@fenzirussia.com  
 🌐 www.fenzirussia.com

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 🌐 www.vbh.ru

**АГАТ**

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила  
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050  
 ☎ (925) 881-5188  
 ✉ info@agat-okna.ru  
 🌐 www.agat-okna.ru

**Адгейзер**

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки  
 ☎ (495) 727-0187  
 ✉ adheser@adheser.ru  
 🌐 www.adheser.ru

**Адитим**

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 🌐 www.aditim.ru

**Анкор**

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава  
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286  
 🌐 www.ankorsamara.ru

**АРтек-Россия**

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 🌐 www.arteconline.com

**Бутил и Ко**

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов  
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
 ✉ main@butyl.ru  
 🌐 www.butyl.ru

**Вармекс**

Дистанционные терморамки Warmex  
 ☎ (383) 209-0057  
 ✉ info@warmex-spacer.com  
 🌐 www.warmex-spacer.com

**ВИПКМПЛЕКТ**

Дистанционная рамка, теплая дистанционная рамка, декоративная раскладка, герметики, молекулярное сито, встраиваемые в стеклопакет жалюзи  
 ☎ (495) 544-4454  
 ✉ info@vipkomplekt.ru  
 🌐 www.vipkomplekt.ru

**ВКС**

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 🌐 www.vks.ru

**Гарант**

Все для производства с/пакетов  
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703  
 ✉ rasul\_garant@mail.ru

**ГерметСоюз**

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO  
 ☎ (812) 244-4450, 380-6622  
 ✉ germetic@gtsz.ru  
 🌐 www.gtsz.ru

**Гермика НПФ**

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074  
 ✉ germika@germika.ru  
 🌐 www.germika.ru

**ИГК, ООО**

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида, полиуретана  
 ☎ (495) 215-5584, (995) 118-0413  
 ✉ welcome@ru.igk.global  
 🌐 https://info.igk.global/ru

**Инвест-Трейд**

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента  
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**Ломанн Рус**

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку  
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416  
 ✉ info.ru@lohmann-tapes.com  
 🌐 www.lohmann-tapes.ru

**САЗИ**

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов  
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727  
 ✉ sazi@sazi-group.ru  
 🌐 www.sazi-group.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ – Уфа**

Комплекующие для стеклопакетов  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furniture.ru  
 🌐 www.profil-furniture.ru

**Строймарт**

Профессиональный трейдер с 15-летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а также комплекующие для стеклопакетов.  
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314  
 🌐 www.stroymartgroup.ru

**СтройСистема, ГК**

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koeffmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**Техноресурс**

Продажа герметиков DOW CORNING  
 ☎ (495) 505-6101  
 ✉ sales@t-res.ru  
 🌐 www.t-res.ru

**Технотейп**

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации  
 ☎ (495) 788-4872  
 ✉ info@eurogroup.ru  
 🌐 www.eurogroup.ru

**Edgetech Europe GmbH**

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов  
 ☎ +49 (2452) 964-910  
 ☎ +49 (2452) 964-9111  
 ✉ info@edgetech-europe.com  
 🌐 www.superspacer.com

**Technoform**

**Edge Bond Solutions Poland**  
 Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)  
 ☎ +48 (533) 261-114  
 ✉ Waldemar.Serafin@technoform.com  
 🌐 www.technoform.com/ru

**Армирующий профиль****GRAND LINE**

Производство армирующих профилей  
 ☎ (800) 770-7155  
 🌐 https://ims.grandline.ru

**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (86147) 209-60, 208-72  
 ✉ proffstill@mail.ru  
 🌐 www.proffsteel.ru

**Амари-Дельта**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231  
 ✉ amary@ngs.ru  
 🌐 www.amary-delta.ru

**АРС-ПРОМ**

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ  
 ☎ (3452) 691-272, 691-273  
 ✉ motor@arsprom.ru  
 🌐 www.arsprom.ru

**АРтек-Россия**

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 🌐 www.arteconline.com

**Дельта, ПТК**

Армирующий профиль для ПВХ-систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN.  
 Штрипс из оцинкованного металлопроката  
 ☎ (8202) 201-307, 201-756  
 ✉ mail@ptkdelta.ru  
 🌐 www.ptkdelta.ru

**ETC**

Армирующий профиль для ПВХ-систем  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 🌐 www.vprofile.ru

**Завод легких конструкций**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ  
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135  
 ✉ info@tdzlk.ru  
 🌐 www.tdzlk.ru

**Инвест-Трейд**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**ЛАСАР**

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей  
 ☎ (4742) 240-060, 708-810  
 ✉ sales@lasar.ru  
 🌐 www.lasar.ru

**Металл Сервис, ООО**

Производство армирующего профиля для окон ПВХ  
 ☎ (4752) 531-106, 535-480  
 ✉ info@mc24.ru  
 🌐 http://mc24.ru

**М-профиль**

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов  
 ☎ (3513) 561-800, 564-690  
 ✉ sale@mizapromet.ru  
 🌐 www.mizapromet.ru

**ПРОПЛЕКС**

Армирующий профиль для различных оконных систем (КВЕ, Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)  
 ☎ (495) 933-1925  
 ☎ (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 🌐 www.proplex.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Армирующий профиль немецкого и российского производства  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Продажа стального усиления для ПВХ-систем КВЕ, Рехау, Века и др.  
 ☎ (4812) 305-157, 305-158  
 ✉ info@textstroy.ru  
 🌐 www.textstroy.ru

**Уральская Металлообработывающая Компания**

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс  
 ☎ (3519) 580-012, 580-013  
 ✉ info@uralmetalcompany.ru  
 🌐 www.uralmetalcompany.ru

**Юнион Полимер**

**Технолоджи**  
 Профиль армирующий для ПВХ-окон  
 ☎ (495) 787-2223  
 ✉ info@union-rus.ru  
 🌐 www.union-rus.ru

**Пленки для ламинации****Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши, воски, спреи (Германия)  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ extru-tech@mail.ru  
 🌐 www.extru-tech.ru

**Haogenplast**

**(ООО «ВИНОРИТ»)**  
 Поставка и продажа пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля, прессования дверных панелей и декоративной гидроизоляции бассейнов  
 ☎ (495) 228-6468  
 ✉ info@haogenplast.ru  
 🌐 www.haogenplast.ru

**Hyundai L&C / ДекорС**

Продажа ламинационных пленок (Республика Корея), производство самоклеящихся HPL-листов для ламинации сэндвича  
 ☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607  
 ✉ info@hyundai-film.ru  
 🌐 www.hyundai-film.ru

**LX Hausys**

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости  
 ☎ (495) 663-3958, (985) 382-3292  
 🌐 www.lxhausys.com.ru

**ОВСЧЕМ**

Пленки для ламинации, защитные пленки  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 🌐 www.obchem.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 🌐 www.wintech.ru

**ЛДК-филмс**

Ламинационные пленки LX Hausys  
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558  
 ✉ info@ldk-films.ru  
 🌐 www.ldk-films.ru

**РЕНОЛИТ**

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 ✉ info@renolit.ru  
 🌐 www.renolit.ru

**Хорншух РУС**

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)  
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016  
 ✉ info@skai-hornschuch.ru  
 🌐 www.hornschuch.ru

**Imawell GmbH**

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 🌐 www.imawell.de

**Пленки для тонирования и упрочнения стекла****ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)  
 ☎ (499) 333-2939  
 ✉ vst@vst-st.ru  
 🌐 www.vst-st.ru

**Соларекс**

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)  
 ☎ (495) 777-5755  
 ✉ info@solarex.ru  
 🌐 www.solarex.ru

**ТОНИРОВАНИЕ.RU**

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)  
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535  
 🌐 www.tonirovanie.ru

**Центр Тонирования Стекла**

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)  
 ☎ (800) 555-5754  
 🌐 www.jwf.ru

**Пленки для временной защиты поверхностей****ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 🌐 www.obchem.ru

**Адитим**

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 🌐 www.aditim.ru

**Брендлента, ООО**

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.  
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454  
 ✉ info@brandtape.ru  
 🌐 www.brandtape.ru

**Биопак**

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376  
 ✉ mak@biopack.pro  
 🌐 www.biopack.pro

**РЕНОЛИТ**

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 ✉ info@renolit.ru  
 🌐 www.renolit.ru

**Союзпак МПФ**

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599  
 🌐 www.souzpack.ru

**Услуги по ламинации****АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENO-LIT, Hornschuch, LX Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, МНФ, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом  
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661  
 📧 laminac@attik.ru  
 🌐 www.attik.ru

**Комплектсервис**

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 📧 ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**ПРОПЛЕКС**

Заводская ламинация пленками LX Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки  
 ☎ (495) 933-1925  
 ☎ (800) 333-4455  
 📧 connect@proplex.ru  
 🌐 www.proplex.ru

**ПРОФ АЛЮМИН, ООО**

Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей  
 ☎ (4722) 721-000, 207-721  
 🌐 www.профалюмин.пф

**Профснаб**

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LX Hausys  
 ☎ (495) 740-0007  
 📧 info@profsnab77.ru  
 🌐 www.profsnab77.ru

**ПЭКом, ООО**

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля  
 ☎ (3652) 549-487  
 📧 info@dexen-ru.com  
 🌐 www.dexen-ru.com

**Полимер**

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LX Hausys, RENOLIT  
 ☎ (4852) 493-443  
 📧 info@polimer76.su  
 🌐 www.493443.ru

**Хамелеон, ООО**

Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LX Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Duspol, теплый склад, собственный автопарк.  
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)  
 📧 lam@hameleon.ru  
 🌐 www.hameleon.ru  
 🌐 www.ламинация.москва

**Покраска ПВХ-профиля****Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности  
 ☎ (920) 045-8804  
 📧 dekor-in@mail.ru  
 🌐 www.dekor-in.ru

**Контакт Групп, ООО**

Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ  
 ☎ (910) 458-9825  
 📧 office@klei-kontakt.ru  
 🌐 www.klei-kontakt.ru

**ПЭКом, ООО**

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ  
 ☎ (3652) 549-487  
 📧 info@dexen-ru.com  
 🌐 www.dexen-ru.com

**ЭкоКолор, ООО**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности  
 ☎ (8482) 717-784, (927) 211-7784  
 📧 ecocolor63@mail.ru  
 🌐 www.eco-color63.ru

**ШВЕЙЦАРСКИЕ****ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ**

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.  
 ☎ (812) 449-5403  
 📧 info@swtechnology.ru  
 🌐 www.swtechnology.ru

**Услуги по гибке арок****ПЭКом, ООО**

Изготовление гнутых арок  
 ☎ (3652) 549-487  
 📧 info@dexen-ru.com  
 🌐 www.dexen-ru.com

**ЭлитКомплект**

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.  
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960  
 📧 m.armashov@mail.ru  
 🌐 www.elit-komplekt.ru

**Порошковая покраска****Витоника**

Услуги по порошковой покраске  
 ☎ (495) 739-0712  
 📧 denis@vitonika.ru  
 🌐 www.vitonika.ru

**Колорит**

Услуги по порошковой покраске. Краски Vichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500  
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44  
 📧 mcolorit@mail.ru  
 🌐 www.mcolorit.ru

**Лиса**

Услуги по порошковой покраске  
 ☎ (495) 644-2742  
 📧 info@lisa.su  
 🌐 www.lisa.su

**НАЯДА**

Швейцарское оборудование ITW GEMA  
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007  
 📧 suvaryan@nayada.ru  
 🌐 www.pokras.ru

**Хамелеон, ООО**

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.  
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)  
 📧 pokraska\_new@hameleon.ru  
 🌐 www.hameleon.ru  
 🌐 www.покраска.москва

**Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.)****Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна  
 ☎ (499) 638-2777  
 📧 info@respilon.ru  
 🌐 www.respilon.ru

**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы  
 ☎ (495) 790-7676  
 📧 stakusit@yandex.ru  
 🌐 www.sks-stakusit.ru

**АГАТ**

Комплекующие для производства противомоскитной сетки  
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050  
 ☎ (925) 881-5188  
 📧 info@agat-okna.ru  
 🌐 www.agat-okna.ru

**АРтек-Россия**

Сетки противомоскитные и комплектующие для них  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 🌐 www.arteconline.com

**АСТРОН**

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства  
 ☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 🌐 www.astron-okna.ru

**БЕСТВИНД**

Сетки противомоскитные и комплектующие для них  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 🌐 www.bestwind.ru

**ВЕКТОР-МК**

Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.  
 ☎ (800) 500-3246, (495) 150-2138  
 ✉ trade@vektor-mk.ru  
 🌐 www.vektor-mk.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Сетки противомоскитные и комплектующие для них  
 ☎ (495) 646-0108  
 ✉ info@k-vert.ru  
 🌐 www.okna-komplekt.ru

**Гарант**

Противомоскитные сетки и фурнитура для них  
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703  
 ✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-Пласт**

Комплектующие для производства противомоскитных систем  
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384  
 ✉ info@garantplast.ru  
 🌐 www.garantplast.ru

**Комплектсервис**

Противомоскитные сетки  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**КФС-Сервис**

Противомоскитные сетки  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kfs-s.ru  
 🌐 www.kfs-s.ru

**Лиса**

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ info@lisa.su  
 🌐 www.lisa.su

**Мастер Окон**

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.  
 ☎ (495) 975-7554  
 ✉ mail@moskit-ka.ru  
 🌐 www.moskit-ka.ru

**МЕТЕОРУС**

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.  
 ☎ (926) 552-2787  
 ✉ sales@thermometer.ru  
 🌐 www.thermometer.ru

**Нортекс**

Комплектующие для производства противомоскитных систем  
 ☎ (495) 902-7010  
 ✉ welcome@nortex.com.ru  
 🌐 www.nortex.com.ru  
 🌐 www.vsnsetka.ru

**ПРОФИХОУМ, ООО**

Антимоскитная система «Сетка-гармошка»  
 ☎ (800) 201-3188  
 🌐 www.setka-garmoshka.ru

**Русская Торговая Компания**

Комплектующие для производства противомоскитных сеток  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 🌐 www.rtk-ltd.com

**Створ**

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**СтройСистема,**

**Группа компаний**  
 Противомоскитные системы и комплектующие к ним  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**Хантер Даглас**

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи  
 ☎ (495) 132-7332  
 🌐 www.hunterdouglas.ru

**SINAX**

Разработка и производство противомоскитных систем  
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381  
 ✉ sinax@sinax.com.tr  
 🌐 www.sinax.com.tr

**Подоконники, отливы, откосы****DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация  
 ☎ (495) 589-3838, 589-3245  
 ✉ tddanke@mail.ru  
 🌐 www.подоконникпвх.рф

**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол  
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546  
 ✉ spolyaev@ivaper.ru

**FIRESI**

Нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAУ и т. д. (58 и 70 мм)  
 ☎ (800) 700-0062  
 ✉ info@firesi.ru  
 🌐 www.firesi.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 🌐 www.vbh.ru

**Актив-Строй**

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер.  
**Доставка.**  
 ☎ (812) 509-6050  
 ✉ aktivstroy@mail.ru  
 🌐 www.aktivstroy.com

**Алюмсилл**

Производство алюминиевых подоконников  
 ☎ (495) 741-1209  
 ✉ info@alumsill.ru  
 🌐 www.alumsill.ru

**АПЕКС**

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы  
 ☎ (921) 776-2414  
 ✉ zakaz@apex-spb.com  
 🌐 www.apex-spb.com

**АРтек-Россия**

Пластиковые подоконники, алюминевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 775-0036  
✉ artecru@arteonline.com  
🌐 www.arteonline.com

**АСТРОН**

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
🌐 www.astron-okna.ru

**БФК-Экструзия**

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968  
✉ info@ext.bfk.ru  
🌐 www.bfk-ext.ru

**Декенинк РУС**

ПВХ-подоконники Decseuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796  
✉ info@deceuninck.ru  
🌐 www.deceuninck.ru

**ЕвроИнвест**

Откосная система VENTA

☎ (49640) 489-76  
✉ info@ventasales.ru  
🌐 www.ventasales.ru

**ЕТС**

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK.

Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133  
✉ info@stl-groupe.ru  
🌐 www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Подоконники ПВХ

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
✉ mail@invest-trade.biz  
🌐 www.invest-trade.biz

**Компания НОВОПЛАСТ**

Подоконники Монблан

☎ (495) 380-0670, 380-0672  
🌐 www.new-plast.ru

**Комплектсервис**

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
🌐 www.ks-online.ru

**Мёллер**

Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

☎ (495) 380-3159, 380-3153  
✉ info@moeller.ru  
🌐 www.moeller.ru

**Профснаб**

Подоконники Decseuninck, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007  
✉ info@profsnab77.ru  
🌐 www.profsnab77.ru

**Русская Торговая Компания**

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757  
✉ r\_t\_k@mail.ru  
🌐 www.rtk-ltd.com

**Системы Алютех**

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628  
✉ marketing@alutechmsk.ru

**Стальная группа**

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (904) 496-8101  
✉ stgroup@mail.ru

**Створ**

Подоконники российского

производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
🌐 www.stvor.ru

**ТБМ**

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
🌐 www.tbm.ru

**ЭкоТех**

Система откосов, нащельники самоклеящиеся с уплотнением

☎ (4822) 358-844  
☎ (920) 156-4900  
✉ info@rnw.ru  
🌐 www.rnw.ru

**Сырье для производства ПВХ-профилей****LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335  
🌐 www.lgchem.com

**ОБСЧЕМ**

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444  
✉ cd@obchem.ru  
🌐 www.obchem.ru

**REVADA**

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233  
✉ info@revada-group.com  
🌐 www.revada-group.com

**Омиа Алгол Рус**

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330  
🌐 www.omya.com

**Элнова**

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 150-5677  
✉ info@elnova.pro  
🌐 www.elnova.pro

**Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами****ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444  
✉ cd@obchem.ru  
🌐 www.obchem.ru

**PETER-LACKE RUS**

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и др.

☎ (495) 988-1187  
✉ rus@peter-lacke.com  
🌐 www.peter-lacke.com

**Quilosa/Килоза, представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668  
✉ Quilosa2008@mail.ru  
🌐 www.Quilosa.com

**АРтек-Россия**

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046  
✉ artecru@arteonline.com  
🌐 www.arteonline.com

**АСТРОН**

Пены монтажные и герметики  
PENOSIL, TITAN, клеи и очистители  
COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
🌐 www.astron-okna.ru

**ВЕКТОР-МК**

Продукция COSMOFEN. Оптовая  
продажа клеев, герметиков и  
очистителей.

☎ (800) 500-3246  
☎ (495) 150-2138  
✉ trade@vektor-mk.ru  
🌐 www.vektor-mk.ru

**ДекорС**

Продажа клеевых материалов  
для ламинации ПВХ-профиля

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607  
✉ info@hyundai-film.ru  
🌐 www.hyundai-film.ru

**Компания Вертикаль ЮГ**

Продажа клеев, герметиков,  
очистителей, пены

☎ (495) 646-0108  
✉ info@k-vert.ru  
🌐 www.okna-komplekt.ru

**Герметик Центр**

Производство герметиков, клеев  
и монтажных пен под торговыми  
марками Mastersil, Makrofix,  
Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901  
✉ comdir@mastersil.ru  
🌐 www.mastersil.ru

**Инвест-Трейд**

Клеи и очистители COSMOFEN,  
PROK, жидкий пластик COS-  
MOFEN

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
✉ mail@invest-trade.biz  
🌐 www.invest-trade.biz

**ЙОВАТ**

Клеи-расплавы JOWAT для лами-  
нации профилей и подоконни-  
ков, клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 941-9092, 941-9093  
✉ info@jowat.ru  
🌐 www.jowat.ru

**Клебхеми М.Г. Беккер**

**ГмБХ**  
Клеевые системы марки  
КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987  
✉ info.russia@kleiberit.com  
🌐 www.kleiberit.net

**Клеевые системы**

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 646-1304  
🌐 www.eks-msk.ru

**Комплексервис**

Клеи, очистители, средства для  
ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
🌐 www.ks-online.ru

**Контакт Групп, ООО**

Немецкий клей H.B.Fuller для  
ламинации и эмали Votteler для  
покраски ПВХ

☎ (910) 458-9825  
✉ office@klei-kontakt.ru  
🌐 www.klei-kontakt.ru

**МАНС**

Клеи для ПВХ и алюминия, для  
склеивания торцов уплотнитель-  
ных профилей, для дерева, сред-  
ства по уходу за пластиковыми ок-  
нами

☎ (831) 418-5800, 418-5808  
☎ (495) 617-0178, 617-0179  
✉ mans@mansnn.ru  
🌐 www.mansnn.ru

**Меезенбург**

Продажа ЛКМ

☎ (800) 600-6258  
✉ info@meesenburg.ru  
🌐 www.meesenburg.ru

**Реммерс Бауштофтехник**

Лазури и краски для защиты дре-  
весины. Материалы для промы-  
шленной окраски деревянных  
окон.

☎ (495) 644-3596, 225-6985  
✉ info@remmers.ru  
🌐 www.remmers.ru

**Русская Торговая**

**Компания**

Монтажная пена, герметики,  
очистители, клеи

☎ (812) 337-2757  
✉ r\_t\_k@mail.ru  
🌐 www.rtk-ltd.com

**Станстрой**

Продажа российского строитель-  
ного герметика а также герметика  
для первичной и вторичной гер-  
метизации стеклопакета

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
✉ info@stanstroy.ru  
🌐 www.stanstroy.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN,  
Soudal, клей секундный  
Cosmofen, очистители и средства  
по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
🌐 www.stvor.ru

**ТАКА**

Двухкомпонентные и ПУР-клеи  
ТАКА для ламинации профилей

☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986  
✉ info@takarus.ru  
🌐 www.takarus.ru  
🌐 www.wpr.it

**ТБМ**

Лакокрасочные и клеевые материа-  
лы для ПВХ, дерева, алюминия,  
очистители для профилей, ком-  
плекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935  
✉ tbm@tbm.ru  
🌐 www.tbm.ru

**Эдельвейс-Н**

Средства для ухода за окнами,  
наборы

☎ (495) 979-01-49  
✉ info@edelweiss-n.ru  
🌐 www.edelweiss-n.ru

**Imawell GmbH**

Клеи для ламинации, для д/о и  
мебельной промышленности

☎ +49 (211) 73-77-88-25  
🌐 www.imawell.de

**Оборудование для обработки  
ПВХ и алюминия****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое обо-  
рудование для обработки ПВХ и  
алюминиевых профилей, качест-  
венный итальянский (Flai s.r.l.) и  
немецкий (Dress Werkzeuge  
GmbH) режущий инструмент,  
оборудование фирмы GMS для  
раскрытия листовых композитных  
материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955  
✉ alu-m@mail.ru  
🌐 www.alu-m.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудо-  
вания для производства окон и  
дверей из ПВХ и алюминия от  
ручного инструмента до высоко-  
технологичных линий.

☎ (495) 780-6516, 780-6517  
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

**DIPLAST**

Yilmaz, OZCELIK (Турция)

☎ (495) 646-3973  
✉ sale@diplast.ru  
🌐 www.diplast.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)

**Москва**  
☎ (495) 940-5489  
✉ fimtec@fimtec.ru

**Санкт-Петербург**

☎ (921) 633-2292  
✉ spb@fimtec.ru

**Новосибирск**

☎ (383) 373-0463  
✉ nsk@fimtec.ru

**Омск**

☎ (3812) 210-670, 210-664  
✉ info@fimtec.ru  
🌐 www.fimtec.ru

**NexLab**

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830  
✉ okna@nexlab.ru  
🌐 www.yilmaz.ru  
🌐 www.nexlab.ru

**Urban-Moskau**

URBAN (Германия)  
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705  
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru  
 🌐 www.u-r-b-a-n.ru

**Адитим**

Оборудование Mueller для  
 закатки термовставки  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 🌐 www.aditim.ru

**ВКС**

Прессы и матрицы для Provedal  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 🌐 www.vks.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИК**

Станки для резки фрезой алюми-  
 ниевых профилей SOCO (Тай-  
 вань)  
 ☎ (495) 925-8887  
 ✉ weber@weber.ru  
 🌐 www.weber.ru

**Инвест-Трейд**

Оборудование марки «RinGER»  
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**КМВ-РУС, ООО**

KMW Engineering (Германия)  
 ☎ +7 (925) 430-9705  
 ☎ +49 (172) 849-5787  
 ✉ alex.wiedemann@kmw-rus.ru  
 🌐 www.kmw-rus.ru

**Комплектсервис**

Оборудование и инструмент  
 ведущих европейских фирм для  
 производства конструкций из ПВХ  
 и алюминия  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**КОРУНД, ООО**

Производство столов для сборки  
 окон ПВХ, стенов остекления.  
 Производство профиля скольже-  
 ния.  
 ☎ (499) 713-7488  
 ✉ info@corundsnaб.ru  
 🌐 www.corundsnaб.ru

**ЛИСА**

Прессы и матрицы для Provedal,  
 оборудование для обработки  
 алюминия  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ info@lisa.su  
 🌐 www.lisa.su

**МК-ТТ**

Оборудование марок OZCELIK и  
 MWT со склада в Москве для про-  
 изводства окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (925) 589-4082  
 ✉ mk@ozcelik.su  
 🌐 www.ozcelik.su

**Мурат-Хаффнер**

Murat (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@murathaffner.ru  
 🌐 www.murathaffner.ru

**НИСАН РУС, ООО**

Продажа оборудования для  
 обработки алюминиевых и ПВХ-  
 систем (торговая марка  
 IMAХ, NISAN)  
 ☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245  
 ✉ info@nisanrus.ru  
 🌐 www.nisanrus.ru

**СПЕКТР**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@yilmazrus.ru  
 🌐 www.yilmazrus.ru

**ОРП Сервис**

Поставки оборудования KABAN,  
 MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция).  
 Сервис, запчасти.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 🌐 www.orp-service.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков  
 для производства окон из ПВХ  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 🌐 www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

PENMAK MACHINE, Artikon  
 (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 🌐 www.penmakrostov.ru

**Рабочие Системы**

Оборудование Striebig, Festool,  
 Kuttruff для обработки алюми-  
 ниевых композитных материалов  
 ☎ (495) 228-1619  
 ✉ info@vertpila.ru  
 🌐 www.vertpila.ru

**Союзмаш-С**

Оборудование собственного произ-  
 водства для обработки ПВХ и алю-  
 миния  
 ☎ (8442) 766-016, 766-012  
 ✉ souzmash-s@mail.ru  
 🌐 www.souzmash-s.ru

**СТАНКИН**

Европейское оборудование для  
 обработки профиля из алюминия,  
 ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA,  
 LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC,  
 AtlaCoop... Оборудование для пе-  
 реработки композитных материа-  
 лов.  
 ☎ (499) 390-9607  
 ✉ info@stank-in.ru  
 🌐 www.stank-in.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование для производства  
 окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz,  
 Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 🌐 www.stan-ok.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслужи-  
 вание турецкого, итальянского и  
 отечественного оборудования для  
 производства алюминиевых и  
 ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT,  
 KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA  
 COOP  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 🌐 www.stanstroy.ru

**ФЕСТ-98**

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC  
 (Германия), GEVO (Германия),  
 RYKO (Германия)  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 🌐 www.fest-98.ru

**Элюматек Рус**

Оборудование марок elumatec  
 (Германия), Sturtz (Германия),  
 Tekna (Италия) для обработки  
 алюминия и ПВХ  
 ☎ (499) 641-0400  
 ✉ elumatec@elumatec.ru  
 🌐 www.elumatec.ru

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de  
 🌐 www.fimtec.de

**KMW Engineering GmbH**

KMW Engineering  
 Fensterbaumaschinen (Германия)  
 ☎ +49 (172) 849-5787  
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engi-  
 neering.de  
 🌐 www.kmw-engineering.de

**RAPID-Maschinenbau GmbH**

RAPID (Германия)  
 ☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850  
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de  
 🌐 www.rapid-maschinenbau.de

**ROTOX**

ROTOX (Германия)  
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119  
 🌐 www.rotox.de

**Urban GmbH & Co.**

Maschinenbau KG  
 URBAN (Германия)  
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58  
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com  
 🌐 www.u-r-b-a-n.com

**KABAN MAKINA**

KABAN (Турция)  
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525  
 ✉ kaban@kaban.com.tr  
 🌐 www.kaban.com.tr

**Murat Makina**

Murat (Турция)  
 ☎ +90 (212) 447-4141  
 ☎ +90 (212) 445-0490  
 🌐 www.muratmachinery.com

**НИКМАК МАКИНА**

НИКМАК (Турция)  
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902  
 ✉ info@nikmak.com  
 🌐 www.nikmak.com

**🇹🇷 OZCELIK MACHINERY**

OZCELIK(Турция)  
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988  
 📧 info@ozcelik.com  
 🌐 www.ozcelik.com

**🇹🇷 Ozgenc Makina**

Ozgenc (Турция)  
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696  
 📧 info@ozgencmakina.com  
 🌐 www.ozgencmachine.com

**🇹🇷 PLASTMAK**

PLASTMAK (Турция)  
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453  
 📧 plastmakmakina@gmail.com  
 🌐 www.plastmak.com

**🇹🇷 Yilmaz Machine**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288  
 📧 yilmaz@yilmazmachine.com.tr  
 🌐 www.yilmazmachine.com.tr

**🇮🇹 COMALL INTERNATIONAL S.R.L.**

COMALL (Италия)  
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115  
 📧 expcomall@comall.it  
 🌐 www.comall.it

**🇮🇹 FOM INDUSTRIE S.R.L.**

FOM (Италия)  
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615  
 🌐 www.fomindustrie.com

**🇮🇹 profteQ S.R.L.**

profteQ (Италия)  
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619  
 📧 info@profteq.it  
 📧 export@profteq.it  
 🌐 www.profteq.it

**Инструмент, оснастка, расходные материалы****🇷🇺 Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.  
 ☎ (495) 120-1170  
 📧 info@leitz.ru  
 🌐 www.leitz.org

**🇷🇺 ОРП Сервис**

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 📧 info@orp-service.ru  
 🌐 www.orp-service.ru

**🇷🇺 ПЕНМАК РУС**

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 📧 penmakrostov@mail.ru  
 🌐 www.penmakrostov.ru

**🇷🇺 Сатурн**

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика  
 ☎ (8552) 778-044, 778-536  
 📧 sales@stn.com.ru  
 🌐 www.stn.com.ru

**🇷🇺 СТАНКИН**

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.  
 ☎ (499) 390-9607  
 📧 info@stank-in.ru  
 🌐 www.stank-in.ru

**🇷🇺 СТАНОК, ООО**

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL  
 ☎ (495) 545-4534  
 📧 info@stan-ok.ru  
 🌐 www.stan-ok.ru  
 🌐 www.rutool.com

**🇷🇺 ФЕСТ-98**

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая  
 ☎ (495) 517-9396  
 📧 fest-98@fest-98.ru  
 🌐 www.fest-98.ru

**🇷🇺 ФИМТЕК-СЕРВИС**

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство  
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987  
 📧 fimteks@mail.ru

**🇷🇺 Форвард-Комплект, ПК**

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)  
 ☎ (495) 223-6867, 645-38-99  
 📧 mail@forkom.ru  
 🌐 www.forkom.ru

**🇩🇪 Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+**

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme  
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00  
 📧 info@boehme-kunststoff.de  
 🌐 www.boehme-kunststoff.de

**Оборудование для гибки металлических профилей и труб****🇷🇺 ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 📧 alu-m@mail.ru  
 🌐 www.alu-m.ru

**🇷🇺 ВЕБЕР КОМЕХАНИКС**

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)  
 ☎ (495) 925-8887  
 📧 weber@weber.ru  
 🌐 www.weber.ru

**🇮🇹 C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.**

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)  
 ☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093  
 📧 info@clomea.com  
 🌐 www.clomea.com

**Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ****🇷🇺 FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)  
 ☎ (800) 700-0062  
 📧 info@firesi.ru  
 🌐 www.firesi.ru

**🇷🇺 КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 📧 kv-plast@mail.ru  
 🌐 www.kv-plast.ru

**🇷🇺 Станстрой**

Оборудование для гибки профиля  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 📧 info@stanstroy.ru  
 🌐 www.stanstroy.ru

**🇹🇷 INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)  
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
 📧 info@inter-grup.com  
 🌐 www.inter-grup.com

**Экструзионное оборудование****🇷🇺 ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент  
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
 📧 info@nexttooling.ru  
 🌐 www.nexttooling.ru

**🇮🇹 Лиса**

Изготовление пресс-форм для экструзии  
 ☎ (495) 644-2742  
 📧 info@lisa.su  
 🌐 www.lisa.su

**🇷🇺 Ровикон**

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ  
 ☎ (926) 793-9235  
 📧 rovikon@mail.ru  
 🌐 www.rovikon.ru

**Greiner Extrusion Group**

Экструзионное оборудование,  
Австрия  
☎ +43 50541-0  
✉ office.at@greinerextrusion.com  
🌐 www.greinerextrusion.com

**MRM LTD**

Экструзионные линии, миксеры,  
чиллеры  
☎ +90 (212) 613-9229  
☎ +90 (535) 731-4272  
✉ mrm@list.ru

**Оборудование для обработки  
стекла и производства  
стеклопакетов**

**ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine  
☎ (495) 921-1179, 772-9955  
✉ alu-m@mail.ru  
🌐 www.alu-m.ru

**DEMAXO**

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI,  
Abratech, JANBAC, ARTIFEX,  
DUEZETA, FLETCHER-TERRY,  
Fushan Glass Machinery CO, Jinan  
Sunny Machinery Co, Meccanica  
Cambi SRL, MHG Strahlanlagen,  
RBM Italia, REINHARDT TECHNIK,  
Rjukan Metall, Selutor GmbH  
Softsolution GMBH, ZhengTongDa  
Equipment CO - Германия, Ита-  
лия, Франция, Норвегия, Китай  
☎ (495) 925-6600, 925-6604  
✉ demaxo@demaxo.ru  
🌐 www.demaxo.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудова-  
ния от ведущих европейских фирм  
Macotec (Италия), Reinhardt-  
Technik (Германия) и др. для про-  
изводства стеклопакетов: от ручно-  
го инструмента до высокотехноло-  
гичных линий. Осуществление  
полной технической поддержки  
производителей: консультации,  
планирование производств, обуче-  
ние, шеф-монтаж и ремонтные ра-  
боты любой сложности. В наличии  
на складе и на заказ: запчасти, рас-  
ходные материалы, комплекую-  
щие для стеклопакетов и фурниту-  
ра для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

**DIPLAST**

**BEST MAKINA (Турция)**  
☎ (495) 646-3973  
✉ sale@diplast.ru  
🌐 www.diplast.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства  
стеклопакетов  
**Москва**  
☎ (495) 940-5489  
✉ fimtec@fimtec.ru

**Санкт-Петербург**

☎ (921) 633-2292  
✉ spb@fimtec.ru

**Новосибирск**

☎ (383) 373-0463  
✉ nsk@fimtec.ru

**Омск**

☎ (3812) 210-670, 210-664  
✉ info@fimtec.ru  
🌐 www.fimtec.ru

**GlasTools**

Оборудование для резки, мойки,  
обработки и перемещения стек-  
ла, производства и монтажа  
стеклопакетов ведущих европей-  
ских компаний: Benteler, Fleischle,  
HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer,  
Vasma, JET-Maximator  
☎ (495) 737-5642  
✉ sales@glasstools.ru  
🌐 www.glasstools.ru

**KAMI komplet**

Линии для производства  
с/пакетов  
☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111  
✉ kami@stanki.ru  
✉ info@kami-complekt.ru  
🌐 www.stanki.ru

**Гластон, ООО**

Оборудование для холодной  
и термической обработки стекла  
☎ (495) 645-7172  
✉ russia@glaston.net  
🌐 www.glaston.net

**Комплектсервис**

Оборудование ведущих европей-  
ских фирм для производства  
стеклопакетов  
☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
🌐 www.ks-online.ru

**Лисец Солюшнс**

Оборудование для производства  
стеклопакетов, включая станции  
резки стекла Lisec (Австрия)  
☎ (495) 933-2968, 933-2969  
✉ info@lisec.ru  
🌐 www.lisec.com

**МЕГАТЕХНИКА, ООО**

Вакуумные насосы и установки  
(Италия), воздухоподушки (Италия)  
☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805  
✉ info@megatechnika.ru  
✉ m.technika-m@mail.ru  
🌐 www.megatechnika.ru

**МЕРАН**

Печи закалки LandGlass,  
обрабатывающие центры DEN-  
VER, SYSTRON, оборудование для  
хранения и транспортировки  
стекла Теспонат, оборудование  
для резки стекла Tuomas, линии  
ламинации Benteler, моечные  
машины Techwin  
☎ (495) 744-8584, (925) 081-3235  
✉ info@meran.ru  
🌐 www.meran.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление  
станков для производства  
стеклопакетов  
☎ (3822) 633-750, 633-752  
✉ optikom2001@mail.ru  
🌐 www.optikom.tomsk.ru

**СМС-Сервис**

Производство и продажа обору-  
дования для производства стек-  
лопакетов, поставка запчастей и  
расходных материалов. Марки:  
СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS  
(Турция) и Т-S-I (Германия).  
☎ (987) 037-4450  
✉ info@cms-servis.ru  
🌐 www.cms-servis.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование Best Makina, CMS  
для производства стеклопакетов  
☎ (495) 545-4534, 221-9162  
✉ info@stan-ok.ru  
🌐 www.stan-ok.ru  
🌐 www.hasal.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслужи-  
вание турецкого, итальянского и  
отечественного оборудования  
для производства стеклопакетов.  
Марки BEST MAKINA, EMAR,  
MACC, ITALIANA MACCHINE.  
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
✉ info@stanstroy.ru  
🌐 www.stanstroy.ru

**Юта**

Оборудование для обработки  
стекла и производства  
стеклопакетов Intermac, Biesse  
☎ (495) 518-9637, 518-9638  
✉ info@yta.ru  
🌐 www.yta.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства  
стеклопакетов  
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
✉ info@fimtec.de  
🌐 www.fimtec.de

**BEST MAKINA**

Оборудование для производства  
стеклопакетов (Турция)  
☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353  
✉ salesru@bestmakina.com  
🌐 www.bestmakina.com

**CMS Glass Machinery**

Автоматические линии для мой-  
ки, прямой и фигурной резки  
стекла, экструдеры для гермети-  
зации стеклопакетов, машины  
для засыпки влагопоглотителя  
☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265  
✉ info@cmsmachine.com  
🌐 www.cmsmachine.com

**SEBA MAKINA**

Оборудование для производства  
стеклопакетов (Турция)  
☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611  
✉ seba@seba-makina.com  
🌐 www.seba-makina.com

**Деревообрабатывающее  
оборудование****КОИМПЕХ Srl.**

Обработка центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italtipresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici  
 ☎ (495) 730-0753  
 ✉ info@koimpex.ru  
 🌐 www.koimpex.ru

**KUPER,  
представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии  
 ☎ (495) 626-7016  
 ✉ kupermoscow@mail.ru  
 🌐 www.kuper.de

**ВАЙНИГ РУС**

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей  
 ☎ (499) 703-2433  
 ✉ russia@weinig.com  
 🌐 www.weinig.com

**Глобал Эдж, ГК**

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели  
 ☎ (495) 739-0220  
 ✉ info@globaledge.ru  
 🌐 www.globaledge.ru

**ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО**

Станки GRIGGIO (Италия)  
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421  
 ✉ info@griggio.ru  
 🌐 www.griggio.ru

**КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ**

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)  
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359  
 ✉ info@kami-complekt.ru  
 🌐 www.stanki.ru

**Ламель**

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей  
 ☎ (926) 527-5803  
 ✉ wood@lamella.ru  
 🌐 www.lamella.ru

**Лейтц Инструменты**

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.  
 ☎ (495) 120-1170  
 ✉ info@leitz.ru  
 🌐 www.leitz.org

**Хомаг Русланд**

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)  
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761  
 ✉ info-rusland@homag.com  
 🌐 www.homag.com

**ЭЛСИ**

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез  
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01  
 ✉ elsif@elsifr.ru  
 🌐 www.elsifr.ru

**Оборудование для изготовле-  
ния дистанционных рамок****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 🌐 www.kv-plast.ru

**Пневматическое оборудование****DIPLAST**

FIAC (Италия)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 🌐 www.diplast.ru

**ВЕК Инжиниринг**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповёрты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.  
 ☎ (495) 685-9373  
 ✉ tools@vekir.ru  
 🌐 www.vekir.ru

**КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА**

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги  
 ☎ (495) 735-4961, 786-6585  
 ✉ info@camozzi.ru  
 🌐 www.camozzi.ru

**Оборудование для ламинации****ДИТЕС (ДИТЕК), ООО**

Оборудование собственного производства: станки для ламинации, для нарезки пленки, для упаковки в стретч-пленку и др.  
 ☎ (8482) 444-050  
 ✉ info@stanki-ditec.ru  
 🌐 www.ditec.ru

**Extru-Tech**

Ламинаторные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Plasmes/Extru-Tech  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ extru-tech@mail.ru  
 🌐 www.extru-tech.ru

**FIRESI**

FUX (Австрия)  
 ☎ (800) 700-0062  
 ✉ info@firesi.ru  
 🌐 www.firesi.ru

**ДекорС**

Продажа оборудования для ламинации ПВХ-профиля, обучение специалистов  
 ☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607  
 ✉ info@hyundai-film.ru  
 🌐 www.hyundai-film.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для ламинации  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 🌐 www.kv-plast.ru

**Негоциант-Инжиниринг**

BARBERAN (Испания)  
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737  
 ✉ info@negotiant.ru  
 🌐 www.negotiant.ru

**ТАКА**

Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки  
 ☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986  
 ✉ info@takarus.ru  
 🌐 www.wpr.it  
 🌐 www.takarus.ru

**BARBERAN S. A.**

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окучивания, лакирования и цифровой печати.  
 ☎ +34 (936) 350-810  
 ✉ www.barberan.com  
 🌐 www.jetmasterseries.com

**VERMAK**

Ламинаторное оборудование (Турция)  
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780  
 ✉ info@vermak.com.tr  
 🌐 www.vermak.com.tr

**УНИМАК ИНЖИНИРИНГ**

Ламинаторное оборудование (Турция)  
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426  
 ✉ info@unimak.tc  
 🌐 www.unimak.tc

**Imawell GmbH**

Профилюблицовочные установки, клеяноносные системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.  
 ☎ +49 (211) 737-788  
 ✉ info@imawell.de  
 🌐 www.imawell.de

**Оборудование для подъема и установки стекол****Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грутого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны

☎ +49 (9070) 968-969-00  
 ✉ sales@heavydrive.com  
 🌐 www.heavydrive.com

**Программное обеспечение****ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 242-6080, 260-6181  
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru  
 🌐 www.atechnology.ru

**CAD-PLAN Россия**

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Merpla, flixo, CAD-Space.

☎ (499) 346-7212  
 ✉ bezler@cad-plan.com  
 🌐 www.cad-plan.com

**Evrolin**

Wintechnology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07  
 ✉ normandy@narod.ru  
 🌐 www.normandy.narod.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.

☎ (495) 722-0470  
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
 🌐 www.winkhaus.ru

**Алтек, ООО**

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888  
 ✉ info@altec.ru  
 🌐 www.altec.ru

**КЛАЕС РУС**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (925) 005-3053  
 ✉ anovitskiy@klaes.com  
 🌐 www.klaes.de

**Лабрадор АйТи**

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393  
 🌐 www.labrador-it.ru

**Ми-софт**

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166  
 ✉ inbox@mi-soft.ru  
 🌐 www.itokna.ru

**ПрофСегмент**

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы.

Работа с 1С и файлами DXF. Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки. Доступные цены.  
 ☎ (909) 646-2098  
 ✉ sale@profsegment.ru  
 🌐 www.profsegment.ru

**ТБМ**

Программные продукты: — Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);

— СуперОкна — программный комплекс для расчета

светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров

светопрозрачных конструкций  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**Horst Klaes GmbH & Co. KG**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651  
 ✉ welcome@klaes.de  
 🌐 www.klaes.de

**Техника для склада****GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643  
 ✉ sales@glasstools.ru  
 🌐 www.glasstools.ru

**Компания инноваций и технологий**

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915  
 ☎ (8482) 735-121, 735-122  
 ✉ office@kiit.ru  
 🌐 www.kiit.ru

**Компания «КЭЙСИ»**

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами

☎ (495) 742-5782, 742-5784  
 ✉ hubtex@keys.ru  
 🌐 www.keys.ru

**Упаковочные решения**

Итальянское оборудование PACKSOL: палетуупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433  
 ✉ info@spack.ru  
 🌐 www.spack.ru

**Измерительные приборы****Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500  
 ✉ 4957747500@mail.ru  
 🌐 www.nedo.com

**Интерприбор, НПП**

Малогобаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 211-5430  
 ✉ info@interpribor.ru  
 🌐 www.interpribor.ru

# Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО** Каталог компаний Каталог товаров Оконный рынок Полезная информация Наш журнал

Интернет-портал для производителей светопрозрачных конструкций На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1075 компаний** Вход для клиентов

**Каталог товаров**

Поиск товара по названию

**ПВХ-системы (146)**

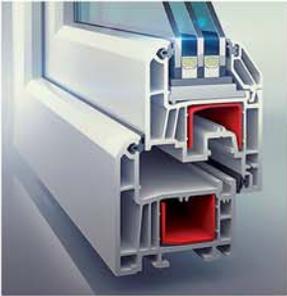
- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

**Оборудование для ПВХ и алюминия (70)**

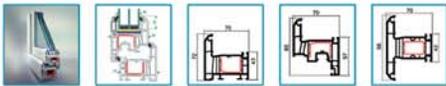
- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

**EXPROF Suprema**

[Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF Suprema](#)



**exprof**  
Производитель ЭксПроф, ООО  
Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м <sup>2</sup> С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м <sup>2</sup> С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

**Статьи**

- [История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF – системы комфортных окон](#)
- [Все окна одинаковы?](#)
- [Окна нового поколения от GEALAN](#)
- [Технология статической вклейки STV®](#)
- [Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

**Оборудование для производства окон**



**описания станков ведущих производителей**

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,  
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,  
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная  
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

# www.winpro.ru



UNION  
POLYMER  
TECHNOLOGIES

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ



Армирующий профиль

EPDM-уплотнители  
для конструкций из ПВХ  
и алюминия

Фурнитура и устройства  
детской безопасности в окне



[www.union-rus.ru](http://www.union-rus.ru)  
[info@union-rus.ru](mailto:info@union-rus.ru)