

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

СЕНТЯБРЬ 2022

Выпуск 71

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



**Теплоизоляция
стеклопакета
в лучшем
виде**



TECHNOFORM

Когда речь идет о бережливом строительстве, ключевыми факторами являются высокая энергоэффективность, долговечность и комфортный микроклимат в помещении. Одним из необходимых условий достижения такого результата является достаточная теплоизоляция кромки стеклопакета

Теплые дистанционные рамки SP14 (ранее TGI Spacer-M) и SP16 (ранее TGI-Spacer Precision) помогут улучшить теплоизоляцию кромочного соединения и обеспечат газонепроницаемость на самом высоком уровне. Эффект использования теплой рамки проявляется не только в уменьшении энергопотерь. Теплая дистанционная рамка заметно уменьшает образование конденсата, предотвращая появление плесени, и значительно снижает циркуляцию воздуха вблизи окна, обеспечивая комфорт внутри помещения

Чтобы наша рамка идеально встраивалась в ваши системы, мы ввели повышенные стандарты качества поверхности. В настоящее время наш продукт отвечает самым высоким требованиям архитекторов и строительных дизайнеров

Если вы хотите повысить теплоизоляцию и долговечность ваших оконных, дверных и фасадных систем с помощью теплой дистанционной рамки, просто дайте нам знать.

Наша продукция помогает ежегодно экономить около 1,5 млн кВт электроэнергии, что способствует значительному сокращению выбросов CO₂

Technoform
Edge Bond Solutions Poland
Skotnicka 252 A
30-394 Kraków
+48 533 261 114
www.technoform.com/ru



Склад и офис
в Московской области
Тел.: +7 (495) 544-44-54
info@vipkomplekt.ru
142700, Московская обл.,
Ленинский р-н, г. Видное,
Белокаменное ш., д. 3 А

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО
Интернет-портал для производителей светопрозрачных конструкций

Каталог компаний | Каталог товаров | Оконный рынок | Полезная информация | Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1075 компаний** | [Вход для клиентов](#)

[Каталог товаров](#)

Поиск товара по названию

[ПВХ-системы \(146\)](#)

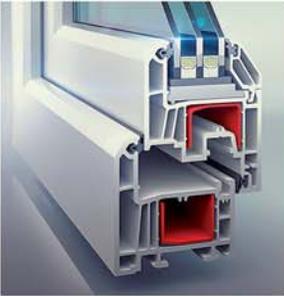
- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

[Оборудование для ПВХ и алюминия \(70\)](#)

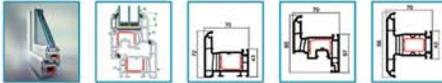
- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

EXPROF Suprema

[Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF Suprema](#)



exprof
Производитель: ЭксПроф, ООО
Страна производства: Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м ² С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м ² С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

[История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)

[EXPROF – системы комфортных окон](#)

[Все окна одинаковы?](#)

[Окна нового поколения от GEALAN](#)

[Технология статической вклейки STV®](#)

[Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

Оборудование для производства окон



[описания станков ведущих производителей](#)

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

www.winpro.ru

СДМ

фурнитура для пластиковых окон



Москва: +7 925 891 72 30

Новосибирск: 8 953 805 78 87

Санкт-Петербург: +7 812 240 30 50

Оглавление



Новости

с. 8



Техническое регулирование

с. 13



Солнцезащита

с. 18



Комплектующие для стеклопакетов

с. 19



Пленки для ламинации

с. 20



Оборудование для ламинации

с. 22



Услуги по ламинации

с. 26



Клей для ламинации

с. 27



Монтажные материалы

с. 27



Фурнитура и комплектующие

с. 33



Уплотнители

с. 40



Поставщики и производители

с. 43

20 лет новой системе технического регулирования в РФ	13	Критерии выбора поставщика комплектующих для оконного производства. Опыт «Юнион Полимер Технолоджи»	36
Стеклопакет со встроенными жалюзи – новый продукт на оконном рынке	18	КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	40
Двухкомпонентный силиконовый герметик для структурного остекления Silande MF881 – новый продукт на российском рынке светопрозрачных конструкций	19	Уплотнители нового поколения	42
Экстерьерные ламинационные пленки Hyundai	20		
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	22	Журнал-каталог «Оконное производство» Издательство: ООО «СМ-МЕДИА» Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса. Тираж – 6000 экз. Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.	
Почему «АТТИК»?	26	Телефоны редакции: +7 (495) 798-9680 +7 (925) 589-6280 e-mail: winpro@mail.ru www.winpro.ru	
Как менискообразный профиль позволяет устранить концентрацию напряжений в угловых точках шва	28		
Быстрый монтаж СПК по ГОСТ без предварительного восстановления проема	30		
Dr. Hahn представляет новую дверную петлю VL-Band AT	33		
Зачем устанавливать безопасные окна для детей	34		



Компания «САЗИ»

(495) 221-8765

(495) 740-4727

Стр. 28, 29



ООО «Юнион Полимер

Технолоджи»

(495) 787-2223

Стр. 36-38



ВИПКМПЛЕКТ

Випкомплект

(495) 544-4454

Стр. 18, 19



Завод Bossik

(800) 707-8014

(931) 351-3070

Стр. 27

TECHNOFORM

Technoform

Edge Bond Solutions Poland

+48 (533) 261-114



Haogenplast

(ООО «ВИНОРИТ»)

(495) 228-6468

Стр. 6, 7



Группа компаний

«РОБИТЕКС»

(495) 223-6491

Стр. 30-32



ДекорС

(800) 301-4330

(800) 551-1607

Стр. 20, 21



**АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ**

АПП

(495) 790-5411

Стр. 34, 35



Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ
(903) 141-7302
Стр. 33

Экстру-Тех

ООО «ТПК «Экстру-Тех»
(916) 641-0723
(916) 265-9195
Стр. 22-25



ЭКОТЭП
(495) 644-2742
Стр. 42



CNT Conta
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 40, 41



ДекорС
(800) 301-4330
(800) 551-1607
Стр. 20, 21



SIMONSWERK
Стр. 39



ООО «ТАКА»
(482) 279-1178
(910) 640-1986
Стр. 27

СДМ

СДМ
(925) 891-7230
(953) 805-7887
Стр. 2



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 26

УЧАСТНИКИ КАТАЛОГА

haogenplast

FOLLMANN

WINSHIELD

**ОРИГИНАЛЬНАЯ
ПЛЕНКА ПВХ**

**ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ
ИЗ ИЗРАИЛЯ**



ООО «Винорит» Эксклюзивный партнер Haogenplast Ltd и Follmann в России

- АКРИЛОВЫЙ СЛОЙ И АКРИЛАТЫ
- ГАРАНТИРОВАННАЯ ЗАЩИТА ОТ УЛЬТРАФИОЛЕТА И АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ
- МЕЖДУНАРОДНЫЕ СЕРТИФИКАТЫ SKZ RAL
- УСПЕШНЫЕ ЛАБОРАТОРНЫЕ ТЕСТЫ И МИЛЛИОНЫ УСТАНОВЛЕННЫХ ОКОН В САМЫХ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ УСЛОВИЯХ

г. Москва
шоссе Энтузиастов, д. 56
строение 32



t.me/winshield_ru

+7 (495) 228-64-68
+7 (965) 337-58-53
t.me/winshield_ru
info@haogenplastru



Модернизация строительной системы TATPROF

В мае текущего года компания «ТАТ-ПРОФ» провела традиционный съезд дилеров. Мероприятие собрало более 47 делегаций из разных городов России и стран СНГ. На мероприятии объявили ключевые направления развития в 2022 – 2023 годах, а также о модернизации строительных систем. К середине июня несколько из них уже прошли процедуру внедрения в производство. Оставшуюся часть систем введут в эксплуатацию до конца 2023 года. Представленные новинки вызвали большой интерес дилеров.

В программе модернизации представлены самые современные оконные, дверные, балконные и раздвижные системы, а также системы офисных перегородок. Фасадная серия будет обновлена полностью. Расширено наполнение каталогов по модернизированным категориям. Программа затронет и условные обозначения, где представлена схема, как строится название. Это заметно упростит поиск необходимой конструкции и позволит легче ориентироваться в каталоге. Помимо перечисленного, по просьбам дилеров туда добавлены дополнительные разделы, такие как теплотехнические характеристики, габариты.

Представлен ряд новых решений по производству уникальных конструкций, обработке и сборке. На каждое изделие усовершенствована программа расчета, которая учитывает все нюансы технических характеристик, габаритов.

Особое внимание у дилеров вызвала презентация нового электронного портала. На нем легко можно будет найти определенную конструкцию, комплектующие, техническую документацию, каталоги по всем видам, инструкцию по сборке, КМД на типовые конструкции, альбомы технических решений и прочую необходимую информацию. Большинство материалов будут доступны для скачивания. Помимо вышеперечисленных преимуществ на площадке будут видеoinструкции, например, резки заготовок, сборки фурнитуры и многого другого.

Портал будет работать в двух версиях: ПК и мобильной, что удобно как проектировщикам, так и менеджерам, проводящим деловые переговоры. Зайти на него легко: достаточно элементарной регистрации и получения доступа. В ближайшее время полезный ресурс появится на официальном сайте tatprof.ru.

Портал призван оптимизировать работу, увеличить качество и скорость обработки информации, ускорить процесс формирования всех необходимых данных для клиентов.

«ТАТПРОФ» – компания, предлагающая строительному рынку уникальные конструкции и продукцию, отвечающую самым высоким мировым стандартам и требованиям. Развитие организации не стоит на месте, каждый день ведется плодотворная работа над усовершенствованием качества производства, сервиса оздоровления с продукцией. Это и есть один из главных принципов предприятия.

Источник: www.tatprof.ru

ПВХ-профиль KRAUSS 7500 с увеличенной толщиной внешних лицевых и нелицевых стенок

Представляем систему ПВХ-профилей KRAUSS 7500 категории «А».

KRAUSS 7500 – пятикамерная профильная система шириной 70 мм с увеличенной толщиной внешних лицевых и нелицевых стенок профиля, благодаря чему система 7500 обеспечивает повышенную формоустойчивость, шумоизоляцию, устойчивость к вырыванию элементов и повышенную прочность свариваемых угловых элементов. Система менее требовательна к настройкам оборудования и позволяет участвовать в любых строительных тендерах без учета ограничений по толщине внешних стенок.

При ее разработке специалисты KRAUSS учли пожелания и просьбы клиентов. Продукт создавался с учетом актуальных требований к светопрозрачным конструкциям специально для современного городского и загородного жилья.

Источник: astek-mt.ru

ЭксПроф приступил к серийному производству новинок 2022 года

С 18 июля компания ЭксПроф начала производство и продажи новинок номенклатуры профилей, анонсированных ранее в этом году. Речь идет о пополнении линейки 70-миллиметровых профилей дверного ассортимента S670 Experta и нескольких оконных артикулах.

Дверная система exprof Experta получила дополнительно к Т-образной створке наружного открывания Z-образную створку внутреннего открывания, а также новую высокую коробку под замкнутое армирование толщиной 2 мм квадратного сечения 30 на 30 мм. Помимо обычных и распашных дверных блоков различного исполнения новые профили позволяют изготавливать большие порталные конструкции. Высота новой коробки 69 мм достаточна для установки параллельно-сдвижных механизмов любого типа и марки.

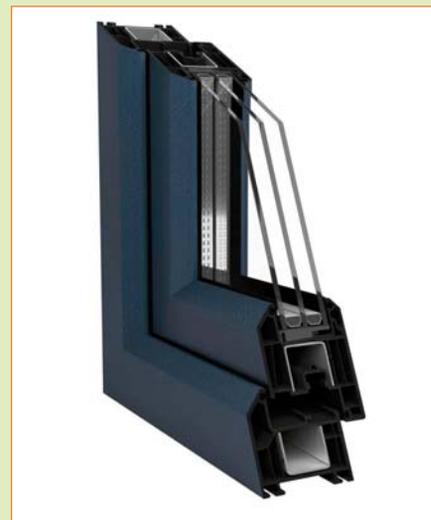
С учетом пяти теплоизолирующих камер в коробке, четырех камер в створках и шести в импосте при монтажной ширине профилей 70 мм и максимальной толщине заполнения до 44 мм все виды дверных и порталных конструкций exprof Experta обладают выдающимися тепло- и шумозащитными свойствами, сравнимыми с энергосберегающими окнами.

Среди других новинок, которые начали экструдировать на заводе ЭксПроф в Тюмени, – модификации оконных коробок 5-камерной серии S571 Profecta и 6-камерной S670 Experta, а также новый подставочный профиль к этим коробкам с защелкой для фиксации подоконной доски. Новый подставочник подходит и к коробкам систем exprof Prona, Ratio, Siberica и Arctica шириной 60 и 70 мм. Все новинки главных профилей сохраняют полную совместимость с имеющимся ассортиментом соединителей, расширителей и штаплов.

Весь ассортимент продуктов завода ЭксПроф насчитывает более 90 артикулов профилей, составляющих 10 серий и 17 систем для изготовления любых видов светопрозрачных конструкций.

Источник: exprof.pro

Профильная система Favorit Platinum от Deceuninck возвращается на рынок



«Декенинк Рус» возобновляет программу по ламинации окрашенного в массу профиля Фаворит пленкой «драгоценная платина».

Фаворит Платинум имеет антрацитово-серый цвет основы профиля с черным уплотнителем и двухсторонней ламинацией с благородным металлическим отливом «драгоценной платины». Элегантный, урбанистический, стильный дизайн велико-

ленно сочетается с современным интерьером и делает его еще более совершенным. Окна из профиля Фаворит Платинум уже зарекомендовали себя на рынке, как более доступная по цене альтернатива конструкциям из алюминия, при этом имеющая высокие показатели по шумоизоляции и коэффициенту сопротивления теплопередаче.

Компания «Декенинк» уже принимает заказы на данную систему, как всегда, с полным пакетом необходимых консультаций и технической поддержкой своих партнеров, а также заказчиков окон из профиля Фаворит Платинум.

Источник: www.deceuninck.ru

Вектор Dekor 58

Компания «Грайн» расширила линейку профильных систем с акриловым покрытием ASA-полимер. Теперь она представлена не только пятикамерной системой с монтажной глубиной 70 мм, но и 3-камерной системой с монтажной глубиной 58 мм – Vektor Dekor 58. Эта система представлена также в двух цветах: антрацит и темный дуб. Она уже успешно прошла все испытания и получила сертификат соответствия.

Оконные системы с покрытием ASA-полимер стали прекрасной альтернативой для застройщиков и частных покупателей в проектах с нестандартными цветовыми решениями светопрозрачных конструкций.

Источник: www.grain-prof.ru

Новый универсальный герметик для оконных стыков: Hannoband-3E Easy



Одна лента на все случаи жизни: новая многофункциональная лента Hannoband-3E Easy герметизирует стыки вокруг окон быстро, легко и в соответствии со стан-

дартами. Поскольку лента соответствует требованиям как MF1, так и MF2, она подходит для широкого спектра применений и покрывает швы практически любой ширины. Имеется ряд актуальных сертификатов испытаний, прочный универсал убедителен и надежно гарантирует плотное соединение компонентов всего с одним продуктом.

Многофункциональные ленты должны соответствовать специальным критериям испытаний – это регулируется DIN 18542:2020. В зависимости от нагрузки ленты распределяются по определенным группам: группа нагрузки MF1 для наружного применения, MF2 для скрытого применения. Компания HANNO, специализирующаяся на герметизации и изоляции, разработала новый универсальный герметик для монтажных швов – инновационную многофункциональную ленту Hannoband-3E Easy, которая подходит для обеих групп нагрузок и практически любой ширины шва, соответствует требованиям DIN, а также набирает баллы благодаря широкому портфелю текущих сертификатов испытаний.

Трехуровневая гидроизоляция всего одним продуктом

Благодаря трехуровневой гидроизоляционной структуре Hannoband-3E Easy сохраняет свои многочисленные функции и отвечает всем требованиям стандарта DIN 18542:2020:

- Снаружи он устойчив к атмосферным воздействиям и дождю (до 1050 Па в соответствии с DIN EN 1027).
- На среднем уровне изолирует звук (до 58 децибел) и тепло.
- Изнутри воздухонепроницаем в соответствии с DIN EN 1026 и открыт для диффузии пара.

Hannoband-3E Easy превосходит требования RAL

Предварительно сжатая пропитанная многофункциональная лента из гибкого пенополиуретана соответствует всем критериям установки с гарантированным качеством RAL и оснащена функциональными мембранами HANNO с изменяемой влажностью. Они обеспечивают более плотную диффузию на влажной стороне, по сравнению с сухой. Таким образом, влага выводится непосредственно из шва, он может высохнуть круглый год, а плесень или структурные повреждения отсутствуют. Дополнительные плюсы: прочная лента Hannoband-3E Easy имеет очень низкий уровень выбросов, что подтверждается маркировкой Emicode. На компонент гидроизоляционной системы Hanno-3E также распространяется 15-летняя функциональ-

ная гарантия HANNO, что подтверждает упругость и долговечность ленты.

Быстро устанавливаемое универсальное средство для надежной герметизации швов

Самоклеящаяся лента просто прижимается к одной стороне оконной рамы, где прочный клей обеспечивает оптимальную адгезию. Изготовители экономят время и деньги: ленты различной ширины и толщины позволяют уплотнять швы разной ширины (MF1: от 5 до 35 мм, MF2: от 5 до 40 мм) и толщины оконных профилей, а также снижать затраты на хранение. Это делает Hannoband-3E Easy действительно универсальным продуктом, и его можно использовать в самых разных случаях в зависимости от степени сжатия.

Источник: hanno.com

Новые цилиндрические петли Monaco



Новые цилиндрические петли Monaco производства Farim идеально подходят для тяжелых дверей. Петли прошли тест на створках весом 180 кг и получили сертификат европейского образца CE, в соответствии со стандартом EN 1935:2002.

Маленький корпус и выравнивание, следующее за горизонтальным регулированием, позволяют петлям Monaco удовлетворять самые высокие требования современного дизайна.

Monaco изготавливается из материалов высочайшего качества, в соответствии с наивысшими стандартами Farim. Особенностью петель является полиамидная вставка в их корпусе. Она позволяет устранить мостик холода, гарантируя оптимальную термоизоляцию.

Петли Monaco имеют микрометрическую регулировку в трех направлениях, где вертикальная регулировка является инновационной, поскольку она проводится на закрытой двери, без необходимости демонтажа компонентов или поднятия створки. Данный тип монтажа особенно удобен при установке тяжелых створок.

Источник: farim.it

**Еще больше пространства –
PORTAL HS slim от SIEGENIA**



Много лет инновационные продукты и системы SIEGENIA создают комфорт для жизни. Компания формирует полноценную концепцию комфорта на 360° и несет за нее всестороннюю ответственность. В центре внимания всегда находится человек и его потребности. На основе этих ценностей и постоянного анализа трендов создаются новые перспективные продукты. Поскольку человек почти 90% времени проводит в зданиях, SIEGENIA уделяет особое внимание здоровому микроклимату в жилом помещении. Мы объединяем такие важные факторы, как качество жизни и здоровый микроклимат, и создаем решения, благодаря которым в помещениях еще больше покоя, света и свежего воздуха. В понимании SIEGENIA это и есть комфорт для жизни 360°.

Жизнь в шаге от природы

Помещения, которые выходят на природу и впускают много естественного света: система PORTAL HS slim от SIEGENIA помогает создавать именно такие пространства. Новая комплектация для элементов из дерева и сочетания дерева с алюминием впечатляет допустимой высотой профиля створок – даже в центральной части она не превышает 60 мм. Благодаря столь низким профилям увеличивается площадь остекления и стираются границы между помещением и улицей. Так создаются комфортные пространства, которые отвечают архитектурному тренду на светлые просторные помещения.

Элементы системы полностью интегрированы в профиль. Продуманный дизайн фурнитуры выглядит очень стильно. Поэтому PORTAL HS slim идеально подходит для современных жилых объектов или представительных конференц-залов в офисных зданиях.

PORTAL HS slim обеспечивает привычный комфорт в управлении, как в порталах с более высоким профилем. Система сочетается со всеми подъемно-сдвижными приводами. Дополнительно конструкцию можно оснастить до класса противо-взломности RC2.

PORTAL HS slim обладает высокими характеристиками герметичности, например, водонепроницаемость соответствует классу 9A.

Доступно производителю

Преимущество PORTAL HS slim для переработчика – технологичность. Профили рамы изготавливаются полностью из дерева без стабилизаторов и других специальных технологий. Это делает производство простым и эффективным. Дополнительная стабильность достигается клеиванием стеклопакета.

Переработчики исполнений SIEGENIA HS Holz 4.0 выигрывают от простоты изготовления PORTAL HS slim благодаря использованию привычных компонентов. Это обеспечивает эффективность процессов и рациональное управление запасами.

Источник: siegenia.com

Гармоничное сочетание дизайна и экологичности: премии Red Dot Design Award и German Design Award за Revo.PRIME

Новая карусельная дверь Revo.PRIME компании GEZE удостоилась сразу двух престижных национальных премий: German Design Award в категории «Безупречный дизайн продукта – строительство и элементы» и Red Dot Design Award также в категории «Дизайн продукта». Обе награды присуждаются за выдающиеся достижения в области дизайна и считаются знаком качества, отличающим непревзойденные и эстетически безупречные изделия.

Меньше сквозняков при меньшем потреблении энергии

Благодаря высоте карниза всего лишь 75 мм и узким профилям 60 мм дизайнерское решение в области карусельных дверей обеспечивает максимально возможную прозрачность. Тем самым Revo.PRIME приковывает взгляды уже на входе в здание, включая все преимущества в части уменьшения сквозняков, а также грязи и шума. Revo.PRIME также вносит значительный вклад в экономию энергии. Ведь благодаря сниженному энергопотреблению эта дверь позволяет расходовать на целых 30 процентов меньше энергии, чем предыдущие модели.

Максимальный комфорт и прозрачность

Новая потолочная конструкция двери позволяет использовать Revo.PRIME даже в очень ограниченном пространстве. Узкие профильные выступы на дверной створке и боковых элементах усиливают

визуальную привлекательность и прозрачность. Благодаря бесщеточному двигателю дверь отличается особенно высоким уровнем комфорта при проходе. Возможно подключение к системам автоматизации зданий. Идеально подходит для использования в гостиницах, торговых центрах или административно-офисных зданиях.

Выбор архитекторов и владельцев зданий с дизайнерским видением

Именно эти характеристики делают Revo.PRIME фаворитом среди архитекторов и владельцев зданий с дизайнерским видением и принесли ей две желанные награды за дизайн. Например, жюри премии German Design Award особо отметило максимальную прозрачность и связанное с этим приятное ощущение при проходе. Вердикт жюри премии Red Dot Design Award подчеркнул высокое качество дизайна.

Источник: www.geze.ru

Приз BEST of BEST на ICONIC AWARDS 2022



Новая цельностеклянная карусельная дверь dormakaba KTV ATRIUM FLEX была удостоена приза «Лучший из лучших» на ICONIC AWARDS 2022: INNOVATIVE ARCHITECTURE.

Элегантный и утонченный внешний вид карусельной двери сочетает в себе современную технологию освещения и привода с чрезвычайно плоским и безредукторным электродвигателем. Он не только обеспечивает максимальный комфорт доступа, но и работает с особенно низким уровнем шума, износа и технического обслуживания.

Привод аккуратно интегрирован в стеклянный потолок, вследствие чего не требуется прямка со сложным дренажом, что снижает затраты на монтаж.

Жюри решило присвоить награду уникальному решению, сочетающему в себе убедительную эстетику и технические инновации.

Благодаря своей большей прозрачности KTV ATRIUM FLEX может вписаться во многие современные и исторические стили зданий и создает стильную изюминку в зоне входной группы.

Источник: www.dormakaba.com

Линейка подоконников BRUSBOX пополнена новым цветом: антрацитово-серым



Серый цвет давно полюбили и дизайнеры, и владельцы недвижимости. У него действительно есть ряд неоспоримых достоинств. Это базовый цвет, который хорошо сочетается с другими цветами, подчеркивая их и делая выразительнее. Серый цвет делает интерьер стильным, изысканным и элегантным. А психологи отмечают, что он не только усиливает интеллект, но и придает нам уверенности, успокаивает и умиротворяет. Не это ли выход из условиях современной слишком активной и насыщенной социальной жизни? Больше серого в интерьере – больше уверенности в душе и комфорта вокруг.

Компания «БРУСБОКС» – один из крупнейших поставщиков подоконной доски на российском рынке. Объемы производства составляют около 600 000 кв. м в год. Помимо стандартного белого, мы выпускаем подоконники пяти цветов: золотой дуб, темный дуб, махагон, мрамор, золотой орех. Теперь к ним прибавился самый модный – антрацитово-серый.

Создавайте самые гармоничные и стильные интерьеры с продукцией компании «БРУСБОКС».

Источник: brusbox.ru

В системе Vidnal проведена интеграция щелевого микропроветривателя Roto

Информируем об интеграции щелевого проветривателя Roto в стандартный комплект фурнитуры для поворотно-откидного окна в алюминиевой системе Vidnal:

1. Для Roto T300.
2. Для Roto Designo (скрытой фурнитуры).

Щелевой проветриватель – дополнительный элемент фурнитуры Roto, который позволяет открыть створку с минимальным зазором.

Типичное поворотно-откидное окно в положении откидывания имеет зазор в 10 – 15 см, но не обеспечивает равномерное проветривание.

У микропроветривателя Roto зазор составляет всего от 3 до 6 мм.

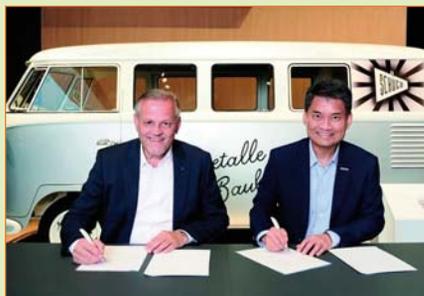
Чтобы перевести окно в режим микропроветривания, нужно повернуть ручку

примерно под углом 45° в положение, среднее между «открыто» и «откинута», а затем зафиксировать створку.

Получившийся зазор достаточен для постоянного небольшого притока свежего воздуха, но слишком мал, для того чтобы переохладить помещение в зимнее время.

Источник: www.vidnal.ru

dormakaba и Schüco объявили о стратегическом партнерстве



14 июля 2022 года в г. Рюмланге (Швейцария) dormakaba объявила о стратегическом партнерстве с Schüco. Компания Schüco, глобальный эксперт в области производства окон, дверей, фасадов и «умных» зданий, является одним из лидеров европейского рынка инновационных ограждающих конструкций зданий. В соответствии с соглашением о партнерстве, dormakaba и Schüco будут работать вместе в качестве предпочтительных партнеров для ускорения проектов стратегического развития в области цифровизации и контроля доступа. На первом этапе две компании разработают интегрированную с дверью систему управления доступом и свяжут цифровую платформу EntriWorX для дверных решений с инструментом настройки и расчета SchüCal.

«Schüco для нас – ведущий отраслевой партнер, который способствует цифровизации и может использовать наши сильные стороны в области контроля доступа и дверных решений. Вместе с Schüco мы облегчаем жизнь наших клиентов и объединяем наш опыт в области цифровых технологий. Результатом этого партнерства станет современная среда планирования и цифровая экосистема для повышения эффективности работы клиентов», – говорит Джим-Хенг Ли, генеральный директор dormakaba.

Интеграция принесет пользу клиентам и укрепит обе компании. Проектировщики, дизайнеры и партнеры по строительству фасадов и дверей выиграют от сотрудничества между dormakaba и Schüco благодаря созданию связи между экосистемой EntriWorX, недавно названной торговым журналом S&B самым инновационным

продуктом «умных зданий», и инструментом Schüco для настройки и расчета SchüCal. Интерфейс предоставляет пользователям SchüCal доступ к экспертным знаниям в области комплексного планирования дверных решений, в то время как dormakaba расширяет свой доступ на рынок для соответствующих пользователей программного обеспечения для настройки и расчета Schüco, которые являются неотъемлемой частью цепочки создания стоимости Schüco.

Андреас Энгельхардт, управляющий партнер Schüco: «Дормакоба – еще один эксперт, с которым мы можем сотрудничать, чтобы сделать жизнь современнее и безопаснее. Наши компании объединяют свой опыт и компетенции для продвижения технических знаний и синергии в разработке ориентированных на дизайн и интеллектуальных дверных систем. Мы с нетерпением ждем совместной работы».

С таким сильным партнером как Schüco, dormakaba сможет наращивать опыт в области дверных элементов, повышая свою компетентность на рынке и положительно влияя на собственные продажи. В соответствии с соглашением будет разработана масштабируемая интегрированная система управления доступом, которая будет сочетать в себе опыт и компоненты обеих компаний – первоначально для частного жилого сектора, но также и для коммерческого применения. Две компании также намерены сотрудничать по другим вопросам аппаратного обеспечения и маркетинга, а также работать над вопросами, связанными с процессами оптимизации сотрудничества при помощи цифровых интерфейсов.

Источник: www.dormakaba.com

Производство и продукция profine RUS в Воскресенске подтвердили право на использование экомаркировки «Листок жизни»

В Воскресенске на заводе компании profine RUS успешно завершена ежегодная аудиторская проверка «Экологического союза», и бренды оконных профилей КВЕ и KOEMMERLING вновь подтвердили право на использование экомаркировки «Листок жизни».

С 2004 года компания следует философии экологически ответственного бизнеса. Именно в этот период на всех производствах концерна profine Group во всем мире, в том числе и в России, начали применять технологию greenline. С тех пор



все профильные системы концерна изготавливаются по этой уникальной технологии без применения вредных свинцовых стабилизаторов.

Придерживаясь политики устойчивого развития, руководство компании profine RUS приняло решение добровольно специально для российского рынка в 2014 году пройти дополнительно экологическую сертификацию и получить право на использование экомаркировки «Листок жизни». Это первая и единственная в России система добровольной экологической сертификации международного уровня и единственный российский экологический знак, признанный Всемирной ассоциацией экомаркировки (GEN). Наличие экомаркировки «Листок жизни» у бизнеса является показателем конкурентного преимущества и гарантией экологичности продукта на всех этапах его жизненного цикла.

Сертификат на право использования экомаркировки «Листок жизни» выдается на три года, затем компании необходимо снова пройти сертификацию, чтобы подтвердить соответствие требованиям стандарта. Помимо этого, ежегодно проводится плановый инспекционный контроль, в ходе которого фиксируется, как работает предприятие. Если экспертная группа найдет в работе предприятия нарушения, то Экологический союз вправе отозвать сертификат досрочно.

В июле 2022 года на заводе компании profine RUS в Воскресенске, где выпускается продукция брендов KBE и KOEMMERLING, успешно завершился ежегодный плановый аудит производства и продукции по всему жизненному циклу. Аудиторы независимого органа по сертификации «Экологический союз» в очередной раз подтвердили право компании на использование экомаркировки «Листок жизни».

По результатам проверки всего жизненного цикла продукта от сырья до утилизации получено соответствующее заключение.

Сегодня каждый потребитель может убедиться в экологичности и безопасности продукции компании: на защитную пленку оконных и дверных профилей брендов KBE и KOEMMERLING, за исключением ламинированных профилей, нанесена экомаркировка «Листок жизни». Два логотипа – символика greenline и экомаркировка «Листок жизни» – гарантируют эконаправленность продукта и его безопасность для здоровья покупателя. Ознакомиться с действующими сертификатами всегда можно на сайтах брендов.

На сегодняшний день компания profine RUS является единственным в России

производителем ПВХ-профилей, чья продукция получила право на использование экомаркировки «Листок жизни». Предприятие продолжает задавать тренд на экологичность и в качестве приоритетных целей ставит дальнейшее повышение эффективности использования природных ресурсов и источников энергии, а также поэтапное снижение негативного техногенного воздействия на окружающую среду.

Источник: www.kbe-online.com

20 лет компании «Реалит»

Юбилейная дата – это время для подведения итогов и построения планов на будущее.

Этот юбилей мы встречаем с солидными достижениями и нам есть чем гордиться:

- Входим в топ-5 производителей экструдированного алюминиевого профиля в России.
 - Выпускаем более 6000 видов алюминиевых профилей.
 - Увеличили производительность с 7000 до 20000 тонн алюминиевых профилей в год.
 - Поставляем алюминиевые профили и архитектурные системы крупным компаниям из России, СНГ и Европы.
 - Получили звание «Привлекательный работодатель» по версии Superjob в 2008, 2009, 2014 годах и ежегодно с 2016 по 2021 г.
 - Внедрили систему адаптации и обучения новых сотрудников, а также внешнее и внутреннее обучение сотрудников.
 - Получили премию в области охраны труда на предприятии «Заботливый работодатель».
 - Ввели в эксплуатацию газоочистную установку, которая существенно сократит выбросы в атмосферу.
 - Внедрили систему менеджмента качества ISO 9001-2015, систему экологического менеджмента ISO 14001, систему менеджмента безопасности и охраны труда ISO 45001.
 - Получили сертификат на соответствие гармонизированному стандарту EC EN 15088:2005.
 - Модернизировали склад в соответствии с системой 5S «Бережливое производство».
 - Провели полномасштабную модернизацию линии вертикальной окраски и внедрили передовую технологию прессования с использованием жидкого азота.
 - Оказываем благотворительную помощь.
- Производственная компания «Реалит» прошла путь от завода-новичка до успешного предприятия с современным евро-

пейским оборудованием и первоклассным персоналом.

Главная ценность и актив «Реалита» – это люди. 41% сотрудников работают в компании больше 5 лет, 28% – больше 10 лет.

Каждый из нас вносит свой вклад в процветание компании, и делаем мы это профессионально и с полной самоотдачей.

Поздравляем весь коллектив компании «Реалит» с 20-летним юбилеем и выражаем благодарность нашим партнерам за многолетнее деловое сотрудничество.

Источник: realit.ru

Новый производитель оконной автоматики D+H

Рады сообщить о начале сотрудничества компании ТБМ с новым немецким производителем оконной автоматики D+H.

Группа компаний D+H представляет передовые решения в области противодымной и естественной вентиляции. Качество электроприводов и другой продукции обеспечивается благодаря сочетаемся компонентам, гарантирующим надежность работы таких систем. Надежность и функциональность немецких систем подтверждается опытом эксплуатации на сотнях тысяч объектов по всему миру. На сегодняшний день производитель предлагает широкий выбор приводов с разными критериями использования и техническими характеристиками. Многие из приводов D+H прошли международную аккредитацию и получили сертификаты испытаний – ГОСТ, НПБ, Vds, TÜV, UL, CNBOP, En, ISO, CCC, VDI и VDE.

Широко развитая торговая сеть ТБМ и наработки D+H в области решений по автоматизации позволяют на местах проводить консультации заказчиков и вести разработку проектов. Уделяя внимание качественному функционированию систем естественной вентиляции и выбирая для этих целей электроприводы D+H, заказчик может рассчитывать на низкий уровень инвестиций, низкое потребление энергии, снижение затрат на техобслуживание и ремонт.

Если вы ищете умные системы, которые могут спасти человеческую жизнь, защитить материальные ценности, улучшить воздух в помещении и сократить расход энергии, или же для вас важно соответствовать индивидуальным особенностям архитектурных проектов, компания ТБМ в партнерстве с D+H всегда готова предложить правильное решение.

Источник: www.tbm.ru

20 лет новой системе технического регулирования в РФ

Всему свое время, и время каждой вещи под небом. Время разбрасывать камни, и время собирать камни; время обнимать, и время уклоняться от объятий.

Соломон, Ветхий Завет, из Книги Екклесиаста

Ад полон добрыми намерениями и желаниями (Hell is full of good meaning and wishings)

Джордж Герберт, английский богослов XVII столетия

Мы хотели как лучше, а получилось как всегда

В. С. Черномырдин

20 лет назад, в декабре 2002 года, был принят Федеральный закон № 184-ФЗ «О техническом регулировании». С принятием данного закона в стране началась масштабная реформа всей системы технического регулирования. На протяжении нескольких лет в нашем журнале мы регулярно сообщали о принимаемых законах и других нормативных документах, стандартах, регулирующих строительную отрасль и оконное производство. В настоящем выпуске журнала мы рассмотрим некоторые итоги проведенной реформы и вопросы технического регулирования в строительной отрасли.

7 декабря 2002 года	№ 184-ФЗ
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЗАКОН О ТЕХНИЧЕСКОМ РЕГУЛИРОВАНИИ	
Принят Государственной Думой 15 декабря 2002 года	
Одобрен Советом Федерации 18 декабря 2002 года	
Список изменяющих документов (в ред. Федеральных законов от 09.05.2005 N 45-ФЗ, от 01.05.2007 N 65-ФЗ, от 01.12.2007 N 309-ФЗ, от 23.07.2008 N 160-ФЗ, от 18.07.2009 N 189-ФЗ, от 23.11.2009 N 261-ФЗ, от 30.12.2009 N 384-ФЗ, от 30.12.2009 N 385-ФЗ, от 28.09.2010 N 243-ФЗ, от 21.07.2011 N 255-ФЗ, от 30.11.2011 N 347-ФЗ, от 06.12.2011 N 409-ФЗ, от 28.07.2012 N 133-ФЗ, от 03.12.2012 N 236-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 23.07.2013 N 238-ФЗ, от 28.12.2013 N 396-ФЗ, от 23.06.2014 N 160-ФЗ, от 20.04.2015 N 102-ФЗ, от 29.06.2015 N 160-ФЗ, от 13.07.2015 N 216-ФЗ, от 28.11.2015 N 358-ФЗ, от 05.04.2016 N 104-ФЗ, от 01.07.2017 N 141-ФЗ, от 29.07.2017 N 216-ФЗ, от 28.11.2018 N 449-ФЗ, от 22.12.2020 N 460-ФЗ (ред. 11.06.2021), от 30.12.2020 N 517-ФЗ, от 11.06.2021 N 170-ФЗ, от 11.06.2021 N 176-ФЗ, от 02.07.2021 N 351-ФЗ)	

Почему возникла необходимость разработки специального федерального закона РФ «О техническом регулировании», каковы цели и задачи закона в осуществлении реформ? Можно выделить три основные группы причин для разработки закона:

- политические;
- экономические;
- технические.

Рассмотрим их кратко.

Политические причины

Достижение современного передового уровня экономики невозможно без должного функционирования системы технического регулирования в стране. Изменение политической системы в стране, переход от плановой к рыночной экономике, встраивание страны в международную торговую систему (ВТО) потребовали реформы технического регулирования и принятия специального закона.

Как государство СССР был большим производителем и единственным субъектом в области технического регулирования.

Другой частью были потребители.

Советская система технического регулирования и стандартизации на своем этапе вполне справлялась с поставленными перед ней задачами и считалась одной из лучших в мире, она заслужила большое уважение и признание среди специалистов. Система была жесткой, несоблюдение требований стандартов считалось уголовным преступлением, о чем сообщалось на каждом печатном издании государственного стандарта.

К концу 80-х годов в СССР существовала всеобъемлющая система государственных стандартов во всех отраслях народного хозяйства, в том числе и в строительстве.

Строительство и промышленность строительных материалов были ориентированы на типовые здания и сооружения: жилые, общественные, промышленные. Соответственно, вся продукция строительства – здания и сооружения, за исключением уникальных, – выпускалась по типовым проектам с использованием типовых стандартизованных материалов и изделий заводского изготовления.

Экономические причины

Переход от плановой, нормативной экономики к рыночной потребовал создания новых инструментов управления и регулирования.

Технические причины

В стране стали активно внедряться новые материалы и технологии взамен материалоемких, рассчитанных на массовый валовый выпуск продукции.

Применение новых технологий не было предусмотрено действующими нормативными документами и требовало разработки соответствующих документов, регулирующих производство и обращение продукции на рынке. Это существенно тормозило развитие экономики в новых условиях.

Таким образом, реформа назрела, старый институт технического регулирования требовал модернизации.

Но различные отрасли экономики находились в разной степени готовности к реформе. Существовало и противодействие реформе в различных структурах.

Начатая реформа была направлена прежде всего на то, чтобы обеспечить на формируемом в стране рынке достижение необходимого баланса между интересами потребителя и изготовителя. Кроме того, была поставлена задача создать условия для полноправного участия страны в международной торговле и разделении труда.

Для подготовки реформы была создана специальная рабочая группа в Администрации Президента РФ.

Развитие системы технического регулирования в стране решается путем принятия законодательных актов в области технического законодательства, под которым понимается совокупность правовых норм, регламентирующих обязательные технические требования к объектам регулирования.

Разработка и обсуждение основополагающего федерального закона «О техническом регулировании» продолжались несколько лет. Его принятие положило начало реорганизации всей системы стандартизации и сертификации, которая была необходима для устранения технических барьеров в торговле и для развития бизнеса в стране. Данный закон концептуально изменил подходы к управлению и внедрению новых технологий и материалов, к процессам стандартизации, сертификации и другим вопросам повышения эффективности российской экономики.

Принятый закон «О техническом регулировании» во многом реализует систему, которая взята из Европейского союза. Особенность нашей и европейской системы состоит в том, что в системе присутствует два уровня норм: первый уровень норм формулируется в технических регламентах. Требования данных норм являются обязательными нормами прямого действия. Для исполнения технических регламентов формируется перечень стандартов и сводов правил – это второй уровень норм.

Одной из важнейших составляющих административной реформы и в том числе реформы технического регулирования является создание новой системы государственного контроля (надзора) за соблюдением обязательных требований в отношении продукции, процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации.

Проводимая в стране реформа вызвала серьезное сопротивление, а проект закона подвергся жесткой критике при публичном обсуждении. Да и после принятия закона было высказано множество нареканий к нему.

За неполные 20 лет действия закона в него внесено более 30 изменений через принятие федеральных законов. Но и сейчас ряд его положений вызывает критику. Далее мы рассмотрим некоторые из замечаний к положениям закона, высказанные специалистами.

Напомним, какое понятие вкладывается в термин «техническое регулирование» законодателем.

Техническое регулирование – правовое регулирование отношений в области установления, применения и исполнения обязательных требований к продукции или к продукции и связанным с требованиями к продукции процессам проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, а также в области применения на добровольной основе требований к продукции, процессам проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнению работ или оказанию услуг и правовое регулирование отношений в области оценки соответствия (в ред. Федеральных законов от 01.05.2007 № 65-ФЗ, от 21.07.2011 № 255-ФЗ, от 05.04.2016 № 104-ФЗ) [1, с. 3].

Один из вариантов наглядного представления объектов и субъектов технического регулирования представлен на следующем рисунке.



Система технического регулирования в Российской Федерации

Положения федерального закона «О техническом регулировании» и система технического регулирования в нашей стране неоднократно рассматривались на различных форумах и конференциях, об изменениях в системе регулярно сообщается в СМИ и отраслевых журналах.

- Сегодня систему технического регулирования составляют:
- Конституция Российской Федерации (ст. 71, ст. 79, ст. 15 и др.).
 - Федеральный закон от 27.12.2002 года № 184-ФЗ «О техническом регулировании».
 - ФЗ «Градостроительный кодекс Российской Федерации».
 - ФЗ «Об обеспечении единства измерений».
 - ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».
 - ФЗ «Об аккредитации».
 - ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».
 - ФЗ «Об обязательных требованиях в Российской Федерации».
 - ФЗ «О государственном контроле (надзоре) и муниципальном контроле в Российской Федерации».
 - ФЗ «Об энергосбережении и о повышении энергетической эффективности и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации».
 - Международные соглашения, регулирующие вопросы ТР.
 - Нормативно-правовые акты Правительства РФ в области ТР.
 - Документы в области технического регулирования, утвержденные уполномоченными органами федеральной власти.



Принципы технического регулирования

Принципы сформулированы в статье 3 закона. Принципы технического регулирования направлены на развитие национальной эко-

номики, ее материально-технической базы; применение единых правил установления требований к продукции или к процессам проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнению работ или оказанию услуг; формирование системы и правил аккредитации, исследований и измерений; обеспечение независимости органов по аккредитации, органов по сертификации от изготовителей, продавцов, исполнителей и приобретателей, в том числе потребителей; создание доверия у потребителей и изготовителей к оценке соответствия.

С 2004 года в нашей стране разрабатываются новые технические документы – технические регламенты, которые устанавливают обязательные для применения и исполнения требования к объектам технического регулирования. При этом очень важна гармонизация принимаемых документов с международными стандартами.

В настоящее время действуют около 60 технических регламентов в целях защиты жизни и здоровья граждан; имущества физических и юридических лиц, государственного и муниципального имущества, охраны окружающей среды; предупреждения действий, вводящих в заблуждение приобретателей; обеспечения энергоэффективности и ресурсосбережения.



Особенности технического регулирования в строительстве

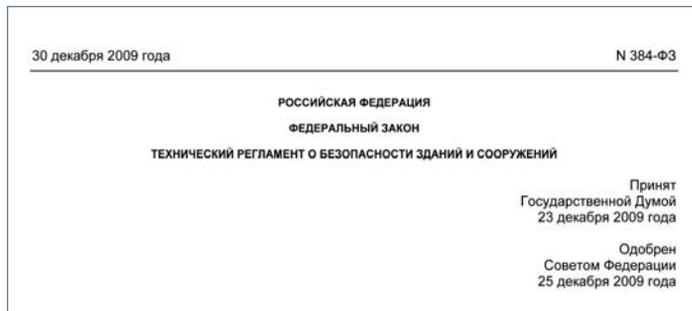
Одним из активных оппонентов принятия закона в предложенной редакции был Госстрой РФ, что было вызвано рядом объективных причин, в том числе и спецификой объектов технического регулирования в строительной отрасли.



В результате удалось убедить руководство страны в необходимости введения изменений в закон.

Статья 5.1. Особенности технического регулирования в области обеспечения безопасности зданий и сооружений (введена Федеральным законом от 30.12.2009 № 384-ФЗ).

Особенности технического регулирования в области обеспечения безопасности зданий и сооружений устанавливаются Федеральным законом «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» [1, с. 5].



Техническое регулирование в Российской Федерации. XX лет. Итоги

В развитие положений ФЗ «О техническом регулировании» в нашей стране был принят ряд новых законов, внесены изменения в действующие законы.

В 2015 году был принят ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» [4]. Закон регламентирует цели, принципы и правила по стандартизации, под которой подразумевается деятельность по разработке, утверждению, изменению, отмене, опубликованию и применению документов по стандартизации.

Основными приоритетами государственной политики в сфере стандартизации являются социальная сфера, разработка стандартов в приоритетных отраслях экономики, а также для целей импортозамещения. Закон регламентирует цели стандартизации: содействие социально-экономическому развитию РФ; содействие интеграции РФ в мировую экономику и международные системы стандартизации в качестве равноправного партнера; улучшение качества жизни населения страны; обеспечение обороны страны и безопасности государства; техническое перевооружение промышленности; повышение качества продукции, выполнения работ, оказания услуг и повышение конкурентоспособности продукции российского производства [4, ст.7 - 8].

Необходимо отметить, что применение предприятиями и организациями документов по стандартизации позволяет повысить уровень качества и уровень безопасности продукции, работ и услуг, облегчает внедрение новых технологий и материалов в производстве; обеспечивает совместимость и взаимозаменяемость продукции; рациональное использование ресурсов, способствует устранению технических барьеров в перемещении продукции (торговле); позволяет снизить производственные издержки.

В 2020 году были приняты ФЗ «Об обязательных требованиях в Российской Федерации» и «О государственном контроле (надзоре) и муниципальном контроле в Российской Федерации» [5, 6].

В течение последних лет в журнале «Оконное производство» велась рубрика «Технического регулирования», сообщалась информация о так называемой «регуляторной гильотине» и изменениях в системе технического регулирования [5, 6].

Общие итоги действия закона

Закон «О техническом регулировании» актуален для российской экономики и призван урегулировать отношения в одной из важнейших областей хозяйственной деятельности – области технического регулирования – и достичь уровня стран с развитой рыночной экономикой. Сфера применения закона достаточно широка. Техничес-

кое регулирование охватывает стандартизацию, подтверждение соответствия, аккредитацию органов по сертификации и испытательных лабораторий, государственный контроль (надзор), некоторые таможенные вопросы, организацию информационного обеспечения, порядок финансирования и пр.

Это говорит о принципиальной важности и значимости закона при формировании правовой системы России.

Вместе с тем закон не лишен недостатков. Отметим некоторые недостатки закона, отмеченные специалистами, работающими в области стандартизации, аккредитации, обеспечения качества и подтверждения соответствия. При этом специалисты выражают уверенность, что недостатки будут устранены при внесении в действующий закон последующих дополнений и изменений.

1. Собственно текст и положения федерального закона:

■ Текст закона постоянно обновляется в соответствии с изменением текущей ситуации в стране и развитием экономики и международным положением.

■ Положения закона учитываются в принимаемых законах. В развитие закона принят ряд новых законов.

■ Область действия рассматриваемого закона определена указанными в нем объектами правового регулирования и воплощена в системе понятий, составляющих терминологическую основу закона. Закон регулирует правоотношения, связанные с четырьмя весьма значимыми и равноправными по отношению друг к другу объектами правового регулирования (ст. 1): продукцией; процессами производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации (далее процессы); работами; услугами.

Понятие техническое регулирование охватывает все четыре объекта правового регулирования (продукцию, процессы, работы и услуги), а понятие технический регламент ограничивает техническое регулирование продукцией, в том числе зданиями, строениями и сооружениями, процессами производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации. Создается впечатление, что на работы и услуги технических регламентов не будет, т. е. закон не относит их к объектам, для которых необходимо установление обязательных для применения и соблюдения требований. С сокращением законодателем числа объектов технического регулирования в понятии технический регламент трудно согласиться, иначе работы и услуги не были бы предметом закона о техническом регулировании.

■ Терминологическая база и понятийный аппарат. Назвав объекты правового регулирования, законодатель создает соответствующую терминологическую базу, которая должна обеспечить правильное понимание и применение всеми субъектами правоотношений понятий, терминов и определений, относящихся к регулируемой области деятельности. Однако при изучении терминологической базы закона (ст. 2) обнаруживается ряд недостатков: она не охватывает все вышеуказанные объекты правового регулирования. Кроме того, понятия, термины и определения не всегда достаточно строгие и точные и нуждаются в серьезной корректировке и доработке.

■ В законе есть определение термина «продукция», но нет определений ряда других терминов, указанных в сфере применения закона. Например, процессы производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, а также понятий работа, услуга, минимально необходимые требования, объект технического регулирования. Вызывает вопросы определение понятия «безопасность» через термин состояние и риски («промышленная безопасность» — есть четкое определение).

■ Есть несостыковки положений в части подтверждения соответствия и т. д.

■ Есть вопросы по ответственности различных органов государственной власти и федеральному органу исполнительной власти в области технического регулирования.

■ В положения стандарта по предложениям специалистов внесены

корректировки, устраняющие неточности и ошибки (например, п. 7 ст. 7).

Выводы: Федеральный закон «О техническом регулировании» при всей его значимости и актуальности не лишен недостатков и нуждается во внесении дополнений и изменений для их устранения. Но закон есть закон, и его требования необходимо исполнять.

2. Функционирование системы технического регулирования

В целом, несмотря на полярные мнения, и противники, и сторонники закона «О техническом регулировании» признают необходимость реформирования сложившейся за многие десятилетия системы технического нормирования. А реформировать такую огромную и прочно укрепившуюся систему без ошибок и в одночасье нельзя.

Закон юридически закрепил основы проведения реформы технического регулирования, целью которой является обеспечение эффективности регулирующего воздействия государства и устранение необоснованных препятствий для деятельности экономических механизмов с учетом необходимости соблюдения и защиты законных прав и интересов общества и государства.

Модернизация основных элементов системы технического регулирования продолжается на постоянной основе. Закон и вся система технического регулирования в стране постоянно обновляются и совершенствуются.

За прошедшее время было принято 31 изменение к закону № 184-ФЗ, в т. ч. концептуальные изменения в мае 2007 г., направленные на сближение с международной (прежде всего европейской) практикой технического регулирования, введение принципа «презумпции соответствия» требованиям технических регламентов (ТР) при условии соответствия стандартам, включенным в их доказательную базу. Это принципиально трансформировало отношение к институту стандартизации и практически запустило процесс разработки ТР РФ.

С 2011 г. в рамках создания Таможенного союза (ТС), а с 2015 г. — Евразийского экономического союза (ЕАЭС) на базе межгосударственных договоров ведется разработка и принятие на наднациональном уровне ТР ЕАЭС (ТС). Созданная система технического регулирования ЕАЭС основана на положениях Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 г.

3. Достигнуты ли цели и поставленные задачи?

■ Старая система ТР выведена из правового поля.

■ Создана новая система ТР, которая частично гармонизирована с европейской и международной системами.

■ В целом необходимость реформирования советской системы технического регулирования признана обществом и специалистами. А реформировать такую огромную и прочно укрепившуюся систему без ошибок и в одночасье нельзя.

■ Реформа заложила основы для модернизации основных элементов системы применения технических требований: разработки и принятия обязательных требований, процедур подтверждения соответствия, механизмов государственного контроля (надзора), систем аккредитации лиц и органов, участвующих в процедурах подтверждения соответствия.

4. Нерешенные задачи в области ТР строительной отрасли:

■ Отсутствует стратегия развития строительной отрасли.

■ Не разработан технический регламент на строительные материалы.

■ Своды правил не соответствуют требованиям времени.

■ Актуализация стандартов проводится несвоевременно и не всегда качественно.

■ Имеет место смешение межгосударственных и национальных стандартов.

■ Нет четкого взаимодействия профессионального сообщества и министерств. Предложения профессионалов зачастую ложатся «под сукно».

■ Нормированием в области строительства занимаются 46 ТК. В результате несогласованность, дублирование, отсутствие системного подхода. Реорганизация деятельности ТК и их координация «буксуют». При этом нормативы не только не всегда увязаны между собой, но порой содержат ошибки.

■ Довольно часто главным аргументом принятия стратегически важных решений является экономическая необходимость, но нельзя жертвовать безопасностью строительства и граждан в угоду экономическому состоянию строительного комплекса.

■ Минстрой России должен создать координационный совет по техническому регулированию, который отрасли давно обещан, и отказаться от попыток лично рулить техническим регулированием строительной отрасли.

■ По заключению экспертов Общественного совета при Росстандарте уровень принимаемых нормативно-технических актов в целом весьма низкий, потому что изначально не задаются требования к этим документам. И что самое плохое, за написание и принятие низкокачественных стандартов НИКТО не отвечает – ни разработчики, ни ТК, ни Росстандарт. В законодательстве такая ответственность сегодня не прописана.

■ В целом же можно сказать, что развитие технического регулирования в строительстве движется разнонаправленно – и даже принятие радикальных решений не способствует унификации и стандартизации самой работы над стандартами. И тем более, что рассуждения о добровольности стандартов вовсе не означают, что их не нужно исполнять.

Что дальше?

Несмотря на видимые улучшения ситуации в области технического регулирования в строительстве все еще существуют нерешенные проблемы, и к ним добавляются новые.

В настоящее время очень остро стоит вопрос обеспечения взаимосвязи и координации технического регламента о безопасности зданий и сооружений и других смежных законодательных и нормативных правовых актов.

В этой сфере действуют Градостроительный кодекс РФ, законы «Об энергосбережении...», «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», приняты шесть ТР, напрямую устанавливающих требования к объектам строительства: ТР о требованиях пожарной безопасности, о безопасности лифтов и др.

В результате дублирования требований, установленных в ФЗ № 384 и других актах, возникают новые административные барьеры, ограничивается применение новых проектных решений, прогрессивных строительных материалов и изделий.

В настоящее время идет активное формирование нормативно-правового поля в рамках интеграционных объединений на постсоветском пространстве (СНГ, ЕАЭС, ЕЭП, ТС). В этих объединениях принят ряд соглашений, рекомендаций, концепций в области технического регулирования. Однако в некоторых случаях отдельные положения этих документов либо противоречат, либо просто не корреспондируют друг с другом.

Только активная позиция профессионального сообщества может повлиять на приведение положений соглашения в соответствие с международными принципами регулирования в строительной области и выбор оптимального варианта решения. В настоящее время предложения строительного бизнес-сообщества, НОСТРОЙ и РСПП, поддержанные в том числе профильными министерствами стран – участниц ТС, привели к тому, что Правительство РФ приняло решение об оперативной разработке изменений в базовое соглашение, учитывающих особенности технического регулирования в строительстве.

В случае принятия этих изменений необходимо будет провести масштабную работу по актуализации и разработке межгосударственных строительных норм и правил, межгосударственных стандартов на строительную продукцию.

Подводя итоги, можно констатировать, что при активном взаимодействии профессионального сообщества и государства в РФ в целом создана система технического регулирования в строительстве и активно развивается ее нормативно-техническая база.

Сегодня главная задача – взяв лучшее, что наработано международной и региональной практикой, сохранить на уровне Таможенного союза и ЕАЭС принципы технического регулирования в строительстве, уже применяемые на национальном уровне, и совершенствовать национальную и межгосударственную нормативную техническую базу в строительстве.

Мир вступает в крупнейшую технологическую трансформацию, в основе которой лежит сочетание массового выпуска стандартизированных товаров и гибкого высокоэффективного производства индивидуализированной продукции на основе современных цифровых и смежных сквозных технологий, принципов зеленой экономики.

Для успешного ответа на вызовы технологической революции необходим комплекс решений и действий в самых разных областях и сегментах промышленности и управления. Одним из наиболее значимых инструментов является система технического регулирования и стандартизации. Этот важный элемент инфраструктуры экономики обеспечивает общество основным массивом текущих и перспективных технических требований к продукции, услугам, системам, а также формирует и реализует правила, которые регулируют их доступ на рынок.

В стране должна функционировать адекватная современная модель в сфере технического регулирования.

Список литературы

1. ФЗ от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»
2. ФЗ от 29.12.2004 № 190-ФЗ «Градостроительный кодекс Российской Федерации»
3. ФЗ от 26.06.2008 № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений»
4. ФЗ РФ от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»
5. ФЗ от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»
6. ФЗ от 31 июля 2020 г. № 247-ФЗ «Об обязательных требованиях в Российской Федерации»
7. ФЗ от 31 июля 2020 г. № 248-ФЗ «О государственном контроле (надзоре) и муниципальном контроле в Российской Федерации»
8. ФЗ от 28 декабря 2013 г. № 412-ФЗ «Об аккредитации в национальной системе аккредитации».

Краткий перечень статей в журнале «Оконное производство»:

- «Строители закрывают «белые пятна», выпуск № 59.
- «Система стандартизации СПК и «регуляторная гильотина», выпуск № 62.
- «Весь мир насилья мы разрушим до основания, а затем ...» К вопросу о «регуляторной гильотине» и системе стандартизации СПК.
- «От оконного блока к окну», выпуск № 63.
- «Гильотина пришла в движение», выпуск № 63.
- «Программа национальной стандартизации и стандарты для оконной отрасли», выпуск № 64.
- «Гильотина ускоряется», выпуск № 64.
- «Производство окон – что и как?», выпуск № 65.
- «Добровольная обязательность стандартов или новые «жертвы регуляторной гильотины» и стандарты для оконной отрасли», выпуск № 67.
- «Оконные блоки должны... изготавливаться по конструкторской и технологической документации...», выпуск № 68.
- «Производство окон – что и как? Конструирование и изготовление оконных блоков (продолжение, начало в выпусках 65 и 68)», выпуск № 70.

Черненко Е. Н.,
Миков В. Л., к. ф.-м. н.



ВИПКМПЛЕКТ

Стеклопакет со встроенными жалюзи — НОВЫЙ ПРОДУКТ НА ОКОННОМ РЫНКЕ

Динамично развиваясь на протяжении 20 лет, ООО «ВИПКМПЛЕКТ» предлагает наилучший сервис и максимально возможный ассортимент комплектующих для производства стеклопакетов. Многолетний опыт работы помог нам сформировать на складах необходимый ассортимент продукции высочайшего качества, в объемах, позволяющих вести непрерывную работу с сотнями предприятий на всей территории России. Занимая лидерские позиции на рынке, мы постоянно совершенствуем методы работы, с каждым днем привлекая новых партнеров. В современных экономических условиях особенно остро чувствуется конкуренция во всех отраслях, и добиться успехов на рынке в наше время можно только в сотрудничестве с надежными партнерами.

Быть лучшим – это значит быть вместе с нами. Добро пожаловать на новый уровень! Добро пожаловать в ВИПКМПЛЕКТ!

Представляем новый продукт на российском рынке светопрозрачных конструкций: стеклопакет со встроенными жалюзи.

Встроенные в стеклопакет жалюзи — это современный, функциональный и одновременно простой способ управлять светопропусканием вашего окна вплоть до полной маскировки происходящего внутри помещения.

- Эффективно защищают комнату от света, плавно изменяя освещенность.
- Дополнительно защищают помещение от проникновения уличного шума.
- Увеличивают комфорт в помещении.

Жалюзи монтируются внутри конструкции стеклопакета на стадии его производства. Такой стеклопакет оснащается ручным, цепочным или автоматическим управлением движения/вращения ламелей.

Применяется привычная система управления модульной цепочкой, поворотной кнопкой либо электронно-механическим блоком с электромотором, встроенным в стеклопакет. Автоматическое управление возможно как с помощью внешнего выносного пульта, так и с помощью пульта дистанционного управления. Имеется система автоматического управления, которая взаимодействует с систе-

мой «умный дом». Ламели шириной 12,5 или 16 мм изготавливаются из алюминиевого сплава и могут быть окрашены в любой из цветов по нашему каталогу.

Преимущества встроенных жалюзи по сравнению с широко представленными жалюзи наружного крепления:

- простота и удобство в эксплуатации;
- интуитивно понятное управление;
- высокая надежность;
- жалюзи не пылятся, не загрязняются, нет необходимости в мытье и чистке;
- жалюзи не дребезжат и не цепляются за гардины или тюль;
- не путаются и не провисают.

Области применения:

- Для общественных зданий с повышенными требованиями к чистоте помещений. Например, для больниц и бассейнов, где есть потребность в регулировании света и соблюдении жестких санитарных норм.
- Для офисных зданий и помещений: стеклянные внутриофисные перегородки, фасады, витрины.
- Изолирование комнат при тесной городской застройке, нижних этажах зданий, со-

здание индивидуального интерьера, отказ от плотных штор.

Особенности:

- Возможно размещение в однокамерных и двухкамерных стеклопакетах.
- Возможно использование энергосберегающих и многофункциональных стекол.
- Сохраняется герметичность стеклопакета за счет использования инновационных материалов и патентованных блоков управления.

Встроенные в стеклопакет жалюзи — это продукт нового времени для людей, ценящих комфорт, стиль и технологические решения для повседневной жизни.

ВИПКМПЛЕКТ

142700, г. Видное, Белокаменное шоссе, д. 3 А

Тел.: +7 (495) 544-4454

e-mail: info@vipkomplekt.ru

www.vipkomplekt.ru

ВИПКМПЛЕКТ СИБИРЬ

630039, г. Новосибирск, ул. Панфиловцев, д. 67

Тел.: +7 (383) 256-1505

e-mail: palur@palur.ru

www.palur.ru



Цепочное управление



Ручное управление



Автоматическое управление



ВИПКМПЛЕКТ

Двухкомпонентный силиконовый герметик для структурного остекления Silande MF881 – новый продукт на российском рынке светопрозрачных конструкций

Представляем двухкомпонентный силиконовый герметик нейтрального отверждения, разработанный для производства высококачественных стеклопакетов в гражданском и коммерческом строительстве, в системах с навесными фасадами и в структурном остеклении.

Zhengzhou Zhnogyuan Silande High Technology Co., Ltd. (SILANDE) – производитель силиконовых герметиков с 1983 года. Первая компания в Китае, которая специализируется на разработке, производстве, анализе и продаже силиконов. В штате компании 550 специалистов, включая 100 химиков и инженеров. На фабрике работают 6 профессиональных лабораторий, где функционирует порядка 300 испытательных приборов. С 2015 года лаборатория прошла аккредитацию в CNAS (Китайская национальная сертификационная служба для оценки соответствия). Качество испытаний, проведенных в лаборатории SILANDE, соответствует уровню испытаний, проведенных в государственных лабораториях. На заводе функционирует 3 производства. Большинство производственных линий куплено в Германии и Италии и являются самыми современными и эффективными. Компания сертифицирована по системе ISO 9001 (Система качества) и ISO 14001 (Сертификат экологической безопасности). Серия герметиков для стеклопакетов протестирована на соответствие стандарту EN 1279/ETAG 002 IFT (Розенхайм, Германия) и в лаборатории TUV (Нидерланды). Производственные мощности SILANDE составляют 230 млн тонн в год. Помимо внутреннего китайского рынка фабрика экспортирует силиконы в Европу, Южную Корею, Юго-Восточную Азию, Ближний Восток, США, Мексику и Южную Америку, то есть более чем в 40 стран мира. SILANDE гарантирует технологии, высокое качество и эффективность.

Непрерывные поставки из Китая позволяют обеспечить производителей стеклопакетов необходимым объемом герметика.



Назначение

Силиконовый герметик Silande MF 881 разработан специально для структурного склеивания стекла, металла и других строительных компонентов. При отверждении образует высокопрочное соединение.

Преимущества:

- отличная адгезия к широкому спектру оснований, включая покрытое эмалью отражающее стекло; анодированный и покрытый полиэфировыми красками алюминий и нержавеющую сталь;
- температурная устойчивость от -60°C до $+180^{\circ}\text{C}$;
- высокая стойкость к механическим нагрузкам;
- высокая модульность и эластичность;
- подвижки шва $\pm 25\%$;
- устойчивость к ультрафиолету;
- устойчивость к атмосферным воздействиям.

Качество герметиков Silande проверено временем и ведущими производителями стеклопакетов Азии, и в данный момент их продукция является доступной альтернативой герметикам европейского происхождения.

Силиконовые герметики Silande – правильный выбор производителей, отвечающих за качество своей продукции.

ВИПКМПЛЕКТ
142700, г. Видное, Белокаменное шоссе, д. 3 А
Тел.: +7 (495) 544-4454
e-mail: info@vipkomplekt.ru
www.vipkomplekt.ru

ВИПКМПЛЕКТ СИБИРЬ
630039, г. Новосибирск, ул. Панфиловцев, д. 67
Тел.: +7 (383) 256-1505
e-mail: palur@palur.ru
www.palur.ru

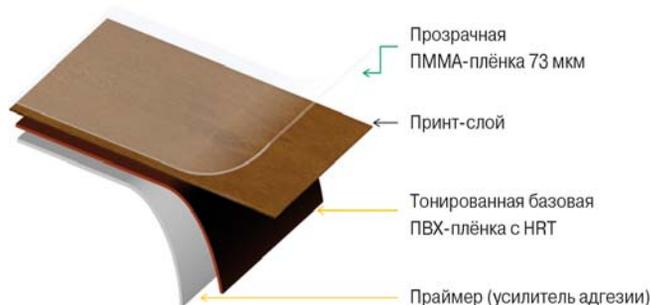


Экстерьерные ламинационные пленки Hyundai

В 2018 году на российском рынке экстерьерных пленок появился новый игрок под известным корейским брендом Hyundai. С тех пор высокое качество пленок Hyundai оценили многие ламинационные компании как в России, так и в странах бывшего СНГ.

Пожалуй, одним из главных преимуществ пленок Hyundai являются высококачественные материалы, из которых они изготавливаются. Верхний слой пленки Hyundai – это прозрачная ПММА-пленка (полиметилметакрилат) толщиной 73 мкм. Именно этот слой защищает пленку от выцветания, а сам профиль от перегрева. Далее идет принт-слой. После этого – тонированная базовая ПВХ-пленка с инфракрасным отражающим пигментом и добавкой, защищающей от чрезмерного накопления тепла в профиле. Четвертый слой – это праймер, который усиливает адгезию при нанесении пленки на профиль.

Акриловый слой пленки Hyundai увеличен до 73 мкм, в то время как у большинства экстерьерных пленок он составляет 50 мкм, а иногда и меньше этого минимально допустимого уровня. Более толстый слой акрила позволяет надежнее защитить пленку от ударов, царапин, суровых погодных условий, выцветания. Кроме того, акриловый слой 73 мкм прослужит дольше, чем слой 50 мкм.



Профессионалам оконного рынка хорошо известно, что, к сожалению, с каждым годом снижается качество ПВХ-профиля. Многие производители экономят как на материалах, так и на толщине наружной стенки профиля. Результатом такой экономии становится то, что профиль в готовом изделии начинает выгибать «винтом» даже в регионах с холодным климатом. Что уж говорить о тех регионах, где температура летом достигает +30°C и выше, где очень активное солнце. В такой ситуации крайне важно выбирать для ламинации качественную экстерьерную пленку с надежной защитой от нагрева. Специалисты компании Hyundai разработали и успешно применяют во всех экстерьерных пленках HRT (Heat Reflection Technology) – технологию теплоотражения или, иначе говоря, защиту от нагревания. Данная технология предотвращает перегрев ПВХ-профиля под пленкой Hyundai при воздействии солнечных лучей (инфракрасного излучения). Использование пленки Hyundai снижает риск возможной деформации профиля при высоких температурах окружающей среды.

Пленки Hyundai имеют сертификат RAL – это своего рода знак качества на рынке ламинационных пленок. Это значит, что пленки



Hyundai прошли все испытания SKZ и могут успешно продаваться по всему миру, в том числе и в Европе, где, как известно, самые строгие требования к теплотехническим характеристикам светопрозрачных конструкций. Наличие сертификата RAL можно проверить на независимом сайте www.gkfp.de. Из российских сертификатов имеется обязательный пожарный сертификат и сертификат ГОСТ. О наличии других международных сертификатов, а также о применяемой при производстве пленки технологии HRT убедительно свидетельствуют стикеры (паспорта качества), наклеенные на каждый рулон пленки.



Пленка Hyundai популярна не только в Корею. В Турции, где активное солнце и много приморских территорий, ежегодно перерабатывается свыше 4 млн кв. м пленки Hyundai, а в России за 2021 год продано более 3 млн кв. метров. Очевидно, что объемы переработки в Турции выше, но не будем забывать, что пленка Hyundai в России только 4 года, а рынок, как известно, очень конкурентный. С каждым годом пленка Hyundai пользуется все большей популярностью, она очень востребована. В настоящее время в России пленку Hyundai перерабатывают уже более 200 компаний.

Сегодня на складе в Москве имеется 28 наиболее популярных декоров Hyundai: золотой дуб, темный дуб, золотой орех, антрацитово-серый, шоколадно-коричневый и т. д. Бухты есть как стандартной ширины 660 мм, так и шириной 1320 мм. Пленки режутся по необходимым размерам и доставляются до терминала любой транспортной компании в Москве. Палитра представленных в России декоров регулярно расширяется в соответствии с потребностями наших клиентов.

За пленками Hyundai вся мощь и весь опыт огромного корейского конгломерата Hyundai Group, который смог предоставить российским переработчикам продукт с улучшенными техническими характеристиками, с большим запасом долговечности, при этом по сверхпривлекательной цене. Hyundai — один из самых знаменитых и успешных мировых брендов, продавать который легко. За 6 лет в России и странах бывшего СНГ в качестве пленок Hyundai убедилось большинство клиентов «ДекорС». Теперь уверенность в продукте внушают не только результаты испытаний в независимой лаборатории на 24 года использования без изменения цвета, блеска и структуры, но и безупречная эксплуатация в реальных условиях окружающей среды.

Отзывы о пленке HYUNDAI

Анвар, Россия

— Мы работаем больше 15 лет с разными пленками. Сейчас работаем с пленкой Hyundai. Очень довольны качеством товара. Спасибо производителю!

Мурат, СНГ

— Используем пленку Hyundai не первый год. По качеству ничем не хуже других пленок. Пленка хорошая. Клей ложится хорошо, тянется тоже хорошо. Толщина пленки нормальная. Применяем для всех наружных ламинаций. По качеству и цене самый лучший, на наш взгляд, вариант! Акриловый слой имеется. В общем, довольны пленкой Hyundai. По основным цветам — махагон, золотой дуб, золотой орех, антрацит, темный дуб — мы полностью перешли на Hyundai.

Виталий, Россия

— Берем пленку Hyundai с 2018 года. За это время пленка зарекомендовала себя наилучшим образом. Очень радует акриловый слой и конечно наличие сертификата RAL. Доступная цена делает пленку очень конкурентоспособной. Особенно радуют цвета антрацит и темный дуб, т. к. это основные цвета и они совпадают с аналогами. Очень не хватает цвета «каштан» в палитре.

Андрей, СНГ

— Работаем с Hyundai не первый год, за все время работы не было ни одного отрицательного отзыва. Благодарим компанию за быстрое реагирование на заказ, доставку всегда в оговоренные сроки, вежливое отношение к клиентам, хорошее качество продукции. Пленка для ламинации профиля Hyundai имеет яркий цвет, приятный внешний вид, мягкую основу, обладает морозоустойчивостью и высокой теплостойкостью, не меняет своих цветовых свойств при изменении погодных факторов. Работать с ламинационной пленкой Hyundai одно удовольствие. Спасибо вам за отличную работу, успехов и процветания вашей компании.

Валерий, Россия

— Неплохая пленка, работаем полгода, нареканий от потребителей нашей продукции нет. Спасибо.

Арзыгуль, СНГ

— Работаем с пленкой Hyundai давно. Пленка легко и ровно ложится на профиль, не создавая проблем. Качеством и цветовой палитрой довольны. И в дальнейшем планируем продолжать работу с вашей компанией. Рады, что вы предоставляете нам выгодные условия для сотрудничества.

Евгений, Россия

— За время работы попробовали уже много разных пленок. Что можно сказать про Hyundai. Плюсы: 1. Цена. 2. Очень мягкая (относительно к плюсам, потому что не нужно так сильно греть, как другие пленки, и можно делать слой клея намного тоньше; поверьте, клеится изумительно). 3. Цвета один в один совпадают с LX, поэтому можно не заморачиваться при переходе с пленки на пленку на одном объекте. 4. Слой акрила толще. Соответственно, стойкость к УФ-лучам лучше. Минусы: Нужно работать поаккуратнее. Брак снимать с профиля сложнее (куда же без него), пленка мягкая.

В итоге. Мы ее берем и работаем, и предлагаем потребителю. Пока много проектов, где прописаны другие пленки, но это дело времени. При своей цене и неплохом качестве рекомендуется к применению.

Иван, Россия

— Работал на всех «именитых» пленках и могу сказать, что Hyundai пластичная и на ощупь не кажется тоньше, хотя толщина у всех пленок по сути одинаковая (согласно параметрам производителя). По моим замечкам, пластичность пленки может меняться в зависимости от цвета. Однородный защитный акриловый слой и более матовый. Также у Hyundai свое тиснение, которое похоже на немецкие пленки. Адгезия клея с пленкой достаточная. За время работы проблемы с ней не выявлены и претензий нет. Вполне может занимать достойное место среди конкурентов.

Александр, СНГ

— Пленка Hyundai обертывается хорошо. При нарезке нареканий нет. Цветовая гамма хорошая. Плотность отличная.

Алихан, Россия

— Пленка Hyundai с приемлемым сочетанием цены и качества. Пленка неплохая, у меня нареканий на нее не было. По ощущениям, она мягче, чем другие пленки. По цветостойкости у нее все нормально. Мы работаем, все хорошо. На пленке Hyundai планируем работать долго-долго еще.

Жалгас, СНГ

— Мы рады, что такой поставщик есть на рынке ламинации. Пленки Hyundai, которые вы предлагаете, ни разу не подвели, качество отличное. Рекомендуем всем партнерам! Спасибо менеджерам, очень грамотные и добросовестные сотрудники. Надеемся, так будет и в дальнейшей работе.

Андрей, СНГ

— Работаем с пленкой Hyundai несколько лет, вопросы с переходом не возникали. Адгезия с профилем очень хорошая. Качество, плотность устраивают. Достаточно мягкая, не ломается и хорошо тянется, принимая форму профиля. На арках показала себя отлично, акриловый слой не поднимался.

ООО «ДекорС»
Тел.: (800) 301-4330, (800) 551-1607
звонок по России бесплатный
www.hyundai-film.ru

Экстру-Тех

Интересное, перспективное и прибыльное

в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);
- ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клееаннесения, но станок для этого должен быть удлинен.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдер-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головы) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 – 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клее-расплаве (бочковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бочковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100 с системой осушки воздуха



Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клее-расплаве, модель LM300-W6-Pur



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид оптической электронной системы

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (клем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Компания «Экстру-Тех», с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработала ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеюв и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, – рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». – По умолчанию на всех наших станках также устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько



EVA и двухкомпонентная холодная система



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи праймера на станке

правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля.

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачи пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 грамм на метр квадратный, наносимых фактически «на глаз» (при работе с двухкомпонентным холодным клеем), он будет наносить 40 — 60 грамм на 1 квадрат-

ный метр при работе с ПУР-клеями. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов *Suddeutsches Kunststoffzentrum* (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть

множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, *hot melt*), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и шелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а шелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательна электросхема к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Ки-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему

тай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года производства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станину станка устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаящим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.



Китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

Только за последние 10 лет наша компания провела более 200 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клееаннесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинаторный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинаторной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

На представленных ниже photographиях китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикасается к профилю и т. д.), качеством и фактурностью ламинаторного материала, а также человеческим фактором (при скорости 60 – 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинаторных тонкостях и себестоимости ламинаторного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,
генеральный директор
ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140054, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37
(территория комбината «Люберецкие ковры»)
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech-tpk.ru



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 20 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 20-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- *Короткие сроки исполнения заказа*
- *Высокое качество применяемых материалов*
- *Более 180 цветов пленок всегда в наличии*
- *Ретуширующие карандаши*

Новинки!

- 3D-ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

Ламинируем к окнам ВСЁ!

- *Антивандалные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет*
- *Комплектующие к откосам, цветные отливы*
- *Доставка своим транспортом*
- *22-летний опыт ламинирования*
- *Высокий технологический уровень производства*



Реально низкие цены!

Моск. обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru

www.laminattik.ru



Клеевые системы
и оборудование
для ламинации
профиля из ПВХ
и алюминия

www.wpr.it
www.takarus.ru
+7(482) 279-11-78
info@takarus.ru

Завод
Bossik™

Производим ПСУЛ
с 2005 года!

- 100% отечественные материалы и сырье
- любые размеры и объемы
- сроки всегда согласно графику производства
- отправляем по всей России

+7 (800) 707-80-14 info@zavodbossik.ru
+7 (931) 3513070 zavodbossik.ru





Как менискообразный профиль позволяет устранить концентрацию напряжений в угловых точках шва

Обеспечение долговечности монтажного шва требует не только высокого качества используемых материалов, но и оптимизации формы его профиля (поперечного сечения). В нашей статье «Почему нельзя использовать «мениск» в монтажном шве» (выпуск 67, сентябрь 2021) мы теоретически показали, что применение шва менискообразной формы, имеющего тонкую центральную часть, «шейку», приводит к повышенным деформациям и напряжениям в этой тонкой части.

При этом в практике применения «плоского» шва в других областях строительства подрядчики иногда замечают отрывы герметика от стенок (см. рис. 1). Обычно это объясняется некачественно проведенной работой по подготовке поверхности, из-за которой не развивается достаточная прочность сцепления герметика (адгезия).

Но недавно в результате проведенных нами экспериментальных испытаний на разрыв швов различного профиля мы обнаружили, что менискообразный шов может выдерживать даже большее относительное удлинение, чем шов равномерной толщины.



Рис. 1. Фотография «плоского» шва между бетонными плитами. Возник разрыв герметика у одной из стенок шва

Для объяснения полученных экспериментальных результатов, а также выявления преимуществ и недостатков менискообразного шва мы выполнили расчетное моделирование процесса растяжения шва методом конечных элементов. Решалась двумерная задача. Ширина шва L была взята равной 20 мм, максимальная толщина шва

H (у стенок) также равной 20 мм. Границы менискообразного профиля задавались как дуги окружностей, при этом величина мениска определялась следующим отношением:

$$\bar{h} = h/H,$$

где h – толщина шва в «шейке» (см. рис. 2).

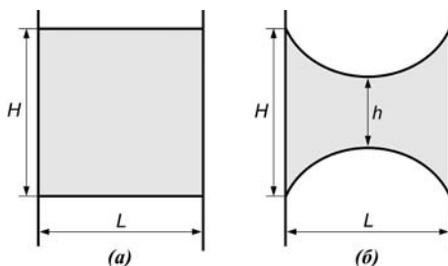


Рис. 2. Принятая форма шва: (а) без мениска; (б) с мениском

При моделировании растяжения профиль шва разбивался на множество (около 1500) четырехугольных элементов, которые видны на рисунках 3 – 5. Были заданы параметры материала, в частности, коэффициент Пуассона равным 0,5, что соответствует отсутствию изменения объема тела при его дефор-

мациях (это характерно для резиноподобных материалов). Далее задавалось условие: смещение правой стенки на 10 мм вправо, то есть расстояние между стенками увеличивалось в 1,5 раза, и рассчитывалось соответствующее напряженное состояние шва. Исходная форма шва и его форма при растяжении в 1,5 раза для менискообразного шва с относительной толщиной «шейки» 0,5 показаны на рисунке 3.

Для растянутого состояния шва цветом отображена величина локальной относительной деформации. В действительности полная информация об имеющихся деформациях шва может быть передана значениями тензора деформаций в каждой его точке. Тензор деформаций показывает относительное изменение длин сторон и изменение углов между ними для дифференциально малого кубика вещества, расположенного в рассматриваемой точке. Поскольку на рисунке одновременно можно визуализировать лишь одну скалярную величину, показано максимальное значение относительной деформации по главным осям тензора деформаций, то есть по тому направлению, по которому относительная деформация в рассматриваемой точке максимальна по модулю.

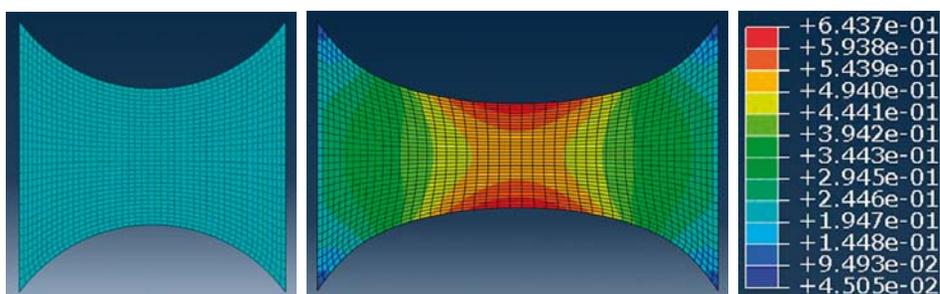


Рис. 3. Менискообразный шов с относительной толщиной «шейки» 0,5: исходная форма и форма после растяжения в 1,5 раза

Из рисунка 3 видно, что максимальные деформации для менiscoобразного шва возникли действительно в «шейке» и составили 64%, хотя расстояние между стенками увеличилось лишь на 50%. То есть наличие мениска действительно приводит к повышению деформаций в центре шва.

А что же происходит для шва равномерной толщины, почему по экспериментальным данным его прочность ниже? Из рисунка 4 видно, что для него величина деформаций в центре приблизительно соответствует изменению расстояния между стенками, однако существенная концентрация напряжений и деформаций наблюдается в угловых точках шва. Именно в этих местах и происходило разрушение шва в экспериментах. По расчету, относительная деформация в углах доходит до 88% (при увеличении расстояния между стенками на 50%). Таким образом, максимальные деформации для шва равномерной толщины в результате концентрации напряжений в углах оказались еще больше, чем для менiscoобразного шва (64%).

Повышенные деформации в угловых точках можно объяснить следующим образом. Для резиноподобных материалов объем при деформациях не меняется. Соответственно, при растяжении шва он стремится сжаться по толщине, что, в частности, видно из расчетных форм растянутого шва. Шов равномерной толщины при растяжении становится тоньше в центре (см. рис. 4). Если бы шов мог скользить вдоль стенки, не отрываясь от нее, то после растяжения мы получили бы равномерно уменьшившийся по толщине шов. Однако края шва жестко соединены со стенкой, в результате возникают дополнительные усилия взаимодействия между материалом шва, стремящимся стянуться к его оси, и удерживающей его стенкой. Это и приводит к дополнительным напряжениям в угловых точках. Данный эффект будет тем интенсивнее, чем больше относительная толщина шва (отношение толщины к ширине).

Важно понимать, что наблюдаемое при испытаниях разрушение шва равномерной толщины в угловых точках не является следствием плохой адгезионной прочности соединения шва со стенкой. Причина разрушения в этих местах — значительная концентрация напряжений вблизи угловых точек.

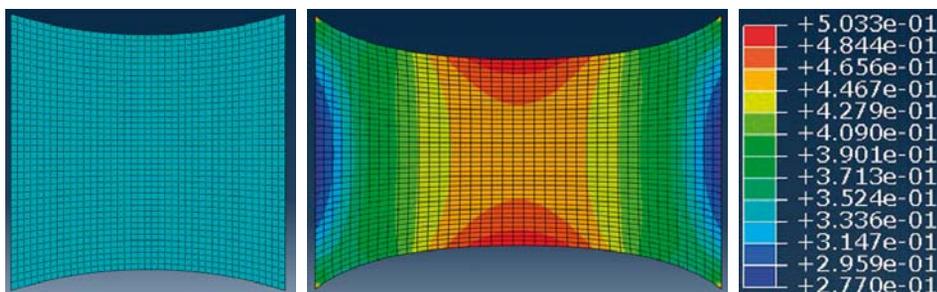


Рис. 5. Те же данные для шва с относительной толщиной «шейки» 0,85

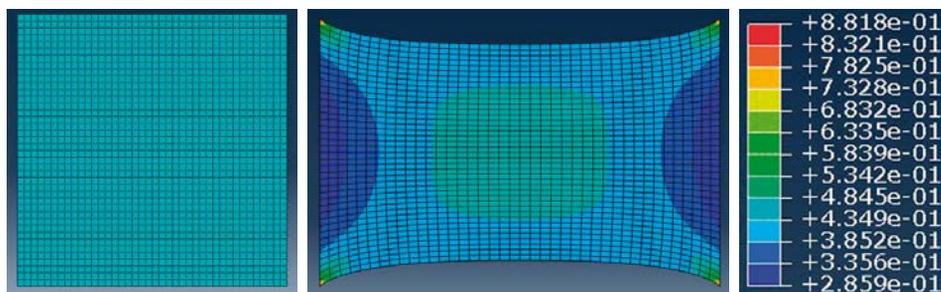


Рис. 4. Те же данные для шва равномерной толщины

Рассмотренный метод расчетного моделирования можно применить для оптимизации относительной толщины мениска шва. Целью оптимизации будем считать минимизацию максимального значения относительной деформации, возникающей в шве. Проведение расчетов при различных значениях относительной толщины «шейки» мениска показало, что ее оптимальное значение составляет около 0,85 (т. е. для шва с максимальной толщиной 20 мм толщина «шейки» должна составлять 17 мм). Соответствующие данные приведены на рисунке 5. Видно, что при такой толщине «шейки» значения деформаций в центре шва и в угловых точках практически совпадают и соответствуют изменению расстояния между стенками.

Таким образом, применение шва равномерной толщины может приводить к снижению его прочности из-за значительной концентрации напряжений и деформаций в угловых точках шва. Эта концентрация напряжений может быть устранена путем использования менiscoобразного профиля шва. При этом достаточно, чтобы толщина центральной части шва была лишь немного (по расчету на 15-20%) меньше, чем у стенок. Дальнейшее уменьшение толщины «шейки» будет приводить к постепенному повышению максимальных деформаций в центральной части шва и снижению его прочности. В частности, использование для проектирования шва формулы $A = B/2$, где A — минимальная толщина шва, B — ширина шва, определенно будет приводить к ухудшению его долговечности.

Кроме того, расчет показывает, что использовать шнуры из вспененного полиэтилена как подложку для нанесения герметика, например, в монтажном шве, нельзя. Возникающий из-за шнура мениск будет

иметь чрезмерно малую толщину «шейки», что неизбежно скажется на эксплуатационных характеристиках такого шва.

В связи с вышесказанным возникает вопрос: почему же в монтажном шве, который делают как раз плоским, и с попытками применить в котором полиэтиленовые шнуры мы боремся последние 20 лет, не возникают разрывы, подобные тем, которые мы видим на рисунке 1? На это есть две причины. Во-первых, нагрузки на слой герметика в монтажном шве определенно меньше, чем в фасадном шве. Во-вторых, в монтажном шве используются в основном акриловые герметики, усадка которых составляет около 15%. То есть форма их шва после усадки герметика как раз и будет идеальной для предотвращения чрезмерных нагрузок в центре шва или в его угловых точках (см. рис. 6).

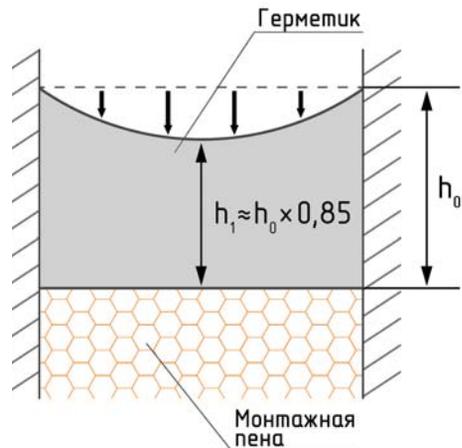


Рис. 6. Форма шва акрилового герметика в монтажном шве. Стрелками показано направление усадки (h_0 — толщина плоского шва герметика до усадки, h_1 — толщина «шейки» шва после усадки)

Губанов Г. А., к. т. н.
Гладков П. С.

Компания «САЗИ»
140005, Московская обл., г. Люберцы,
ул. Комсомольская, 15 А
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727
www.sazi-group.ru



Быстрый монтаж СПК по ГОСТ без предварительного восстановления проема

В конце февраля этого года к нам пришла новая реальность. Все предыдущие кризисы, а переживали мы их немало, несли в себе возможность постепенного преодоления негативных явлений. В той или иной степени так оно и происходило. Сейчас ситуация кардинально иная. Все, что произошло, не даст возможности вернуть «как было». Теперь это новый мир и новая реальность.

И в этих новых условиях будут происходить и уже происходят кардинальные изменения во всех сегментах рынка, меняются цепочки движения товаров и сами товары. Что-то исчезнет, что-то появится вновь. Важно, чтобы в такой ситуации на рынке не стали доминировать дешевые низкокачественные продукты.

В этой связи хотелось бы вновь обратить внимание на принципиально новый продукт в сегменте герметизации монтажных оконных швов по ГОСТ – КМП, как заменитель ПСУЛ.

КМП имеет все качества, необходимые для надежной герметизации монтажного шва снаружи, а цена теперь ниже тех ПСУЛ, которые соответствуют требованиям ГОСТ на монтаж светопрозрачных конструкций.

Продукт становится значительно интереснее в современных условиях, поэтому мы повторяем его подробное описание, опубликованное в этом журнале ровно год назад.

Тема правильного монтажа, иначе называемого «монтажом по ГОСТу», оконных конструкций на российском рынке имеет уже почти 20-летнюю историю, и с каждым годом подтверждает свою актуальность, доказательством чего является все большее количество компаний, применяющих в работе специальные материалы для монтажа по ГОСТу.

Один из таких материалов – паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента (ПСУЛ). Этот продукт очень удобен, прост в применении и эффективен для защиты внешнего контура монтажного шва. Однако все перечисленные преимущества, к сожалению, сильно зависят от качества оконных проемов. Например, в ряде случаев четверть оконного проема может быть частично разрушена (при демонтаже существующей конструкции), или иметь отклонения от вертикали. В этом случае возникает проблема с правильностью и простотой испол-

нения работ в соответствии с требованиями ГОСТа. Проем необходимо предварительно готовить: восстанавливать разрушенную либо выравнивать кривую четверть. В случае с

разрушенной четвертью (всей или ее частью) отсутствует полностью или частично вторая плоскость (первая – сама оконная конструкция) для опоры ПСУЛа и его физи-



Лента Робибанд КМП

чески невозможно там применить. В случае с кривой четвертью — невозможно правильно подобрать размер ПСУЛа, поскольку величина зазора по периметру четверти будет сильно различаться.

Предварительная подготовка проема подразумевает следующее:

- Наличие у монтажников специальных «быстрых» штукатурных составов, что особенно актуально в холодное время года.
- Наличие у монтажников специальных навыков.
- Необходимость дополнительных инструментов для обеспечения штукатурных работ.
- Дополнительно оплаченное время специалистов, потраченное на данные предварительные работы.

И хотя предварительная подготовка проема в ряде случаев может быть даже не включена в договор с клиентом, выполнять эти работы необходимо, поскольку в случае несоблюдения рекомендованных производителями условий применения ПСУЛа эффективность защиты шва снижается, а в ряде случаев отсутствует.

Учитывая эти проблемы, а также то, что разрушенная или кривая четверть может быть скрыта от глаз монтажника до непосредственного демонтажа прежней конструкции, когда необходимо заниматься монтажом новой, а не искать подручные материалы для восстановления четверти, специалистами нашей компании был разработан новый продукт — Робибанд КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).



Приклеивание ленты КМП к оконной раме

Главное преимущество этого продукта — возможность вне зависимости от качества проема выполнять монтажные работы быстро и эффективно, без какой-либо предварительной подготовки проема. И что крайне важно — он заменяет сложные и точные работы по предварительной подготовке проема для установки оконных конструкций на легкие отделочные работы по оштукатуриванию внешнего контура примыкания СПК по уже сформированной поверхности.

При этом:

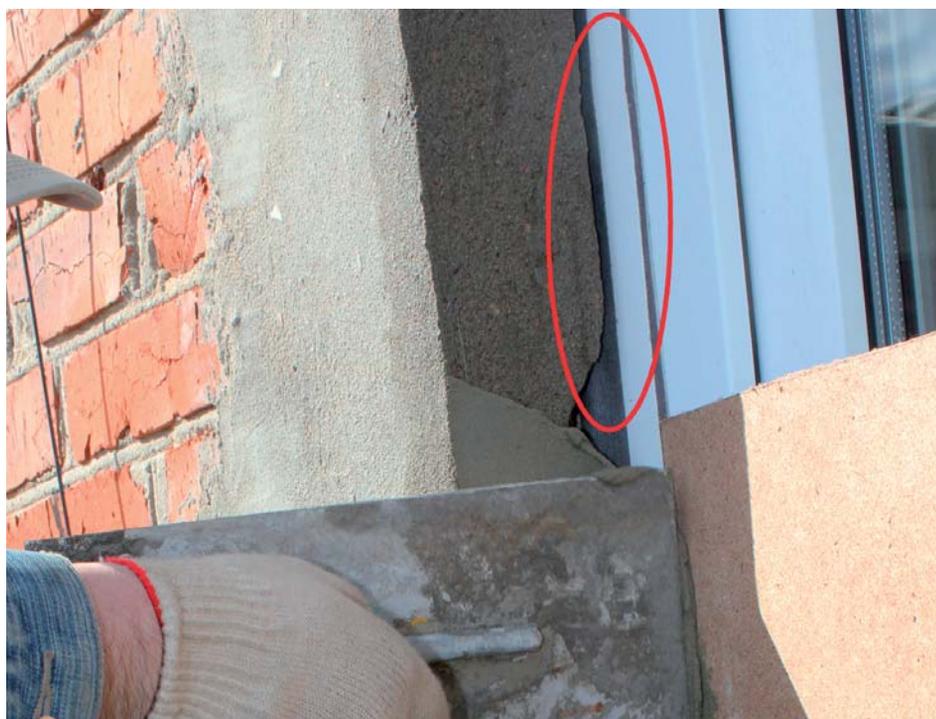
- совсем не важна квалификация монтажника как штукатура;
- нет надобности применять быстротвердеющие дорогостоящие монтажные смеси;
- не нужны специальные инструменты.

И что особенно важно: данные работы по финишной отделке можно перенести на теплое время года. А кроме того, передать их по договору непосредственно заказчику, поскольку на функциональность оконного шва они не влияют и являются исключительно декоративными.

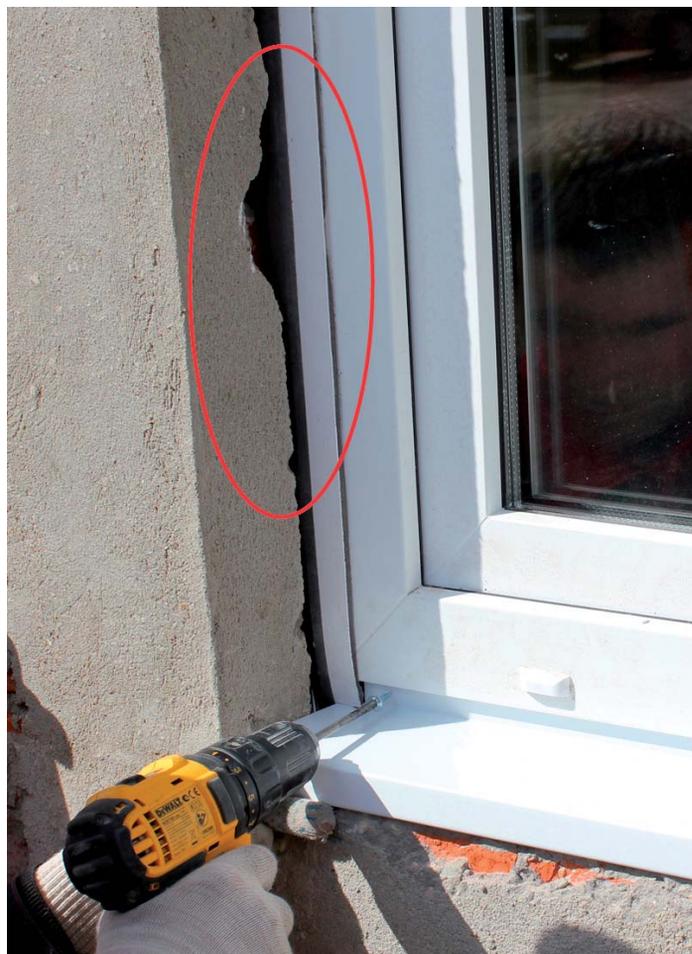
Продукт полностью обеспечивает защиту монтажного шва от климатических воздействий (УФ-излучение, осадки и пр.) и не препятствует выводу влаги из монтажного шва наружу, что соответствует требованиям ГОСТ 30971.

Важными преимуществами продукта являются:

- возможность разделения двух понятий — продажи и монтажа окна и ремонта (подготовки) проема;
- полная готовность к монтажу, не требуются дополнительные материалы и инструменты для работы;
- возможность выполнения работ в любое время года при температуре от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- сокращение времени и сложности работ;
- безопасность выполнения работ (все работы выполняются внутри помещения);
- единый размер, позволяющий выполнять работы вне зависимости от величины отклонений и разрушений четверти оконного проема;
- отсутствие отходов и невысокая стоимость;
- технология применения (не требуется специальная подготовка монтажников).



Финишная отделка откоса может быть выполнена в любое удобное время



Вид установленной КМП-ленты до внешнего оштукатуривания

Лента состоит из водоотталкивающего паропроницаемого материала, нанесенного на ПВХ-планку, которая является элементом конструкции и позволяет впоследствии (в случаях необходимости) качественно произвести декоративную отделку внешних откосов (может служить «маячком» при оштукатуривании). Дополнительно установленная мембрана предназначена для предотвращения выхода наружу монтажной пены при проведении работ по монтажу, в частности, через неплотное примыкание конструкции к разрушенной четверти.

Технология применения Робибанд КМП

Для раскроя КМП применяются ножницы. С адгезионного слоя КМП удаляется защитная антиадгезионная пленка (бумага). КМП приклеивается на внешнюю плоскость рамы оконной конструкции по трем сторонам (две вертикальные и верхняя горизонтальная) заподлицо пластиковой части продукта к внешнему краю рамы. Для герметизации шва под отливом рекомендуется применение ленты Робибанд НЛ. Коробка оконной конструкции с наклеенной КМП помещается в проем, где выравнивается по вертикали и горизонтали и фикси-

руется. ПВХ-планка является «маячком» для последующего оштукатуривания. Водозащитная мембрана расправляется внутрь шва. Ширина мембраны должна полностью закрывать фронтальную поверхность четверти и боковую поверхность проема на ширину не более 10 мм. Заполнение шва монтажной пеной должно производиться так, чтобы пена плотно прижала мембрану КМП к внутренней поверхности четверти. Поверхность коробки, на которую приклеивается КМП, должна быть сухой и чистой, что обеспечивается предварительным снятием (обязательно) защитной пленки с коробки оконного блока. КМП должна приклеиваться к поверхности коробки плотно, без отслоений, разрывов и пропусков. Угловые соединения выполняются плотно встык, без перехлеста. Соединения КМП на вертикальных участках выполняются под углом 45° с уклоном по направлению от проема вниз. При этом мембрана верхнего отрезка должна заходить за мембрану нижнего отрезка, если смотреть со стороны помещения. Если ширина мембраны превышает требуемое значение, ее можно обрезать ножницами или ножом.

В случае разрушенных четвертей или их отсутствия (открытый стык), когда диффузи-

онная мембрана подвержена прямому влиянию УФ-лучей, срок эффективной защиты равен 4-м месяцам. Обязанность по оштукатуриванию откоса или другому способу отделки должна быть прописана в договоре с клиентом, если эта работа не выполняется сразу после монтажа оконной конструкции.

Посмотреть вживую, как происходит монтаж окон (балконного блока) в условиях жилой квартиры с использованием КМП можно на нашем сайте в разделе «Техническая информация»: <https://robiteх.ru/information/informaczionno-texnicheskij-rolik-po-primeneniyu-lenty-robiband-kmp/>

Фильм содержит хронометраж работ и их полный цикл – от демонтажа старого окна, монтажа нового с соблюдением всех требований ГОСТ до его финишной отделки, где также видны преимущества нового продукта.

ООО «Сивест-Союз»
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robiteх.ru
www.robiteх.ru
www.robiband.ru



Dr. Hahn представляет новую дверную петлю VL-Band AT

Быстрее в обработке, удобнее на строительном объекте, проще в регулировке – вот технические преимущества дверной петли Hahn VL-Band AT. Новая версия петли Hahn VL-Band AT для дверей из компланарного алюминиевого профиля полностью скрыта внутри профиля.

Вариабельность элементов крепления

Новые разработки элементов крепления обеспечивают стабильную привязку петли к профилю и предотвращают сдавливание его стенок. Данные элементы крепления позволяют вариабельно перекрывать расстояние между профильными стенками в диапазоне между 38 и 83 мм. Это достигается благодаря различным возможностям их комбинирования друг с другом. При этом элементы крепления могут располагаться как на металлической, так и на пластиковой платформах. Таким образом, конструкция Hahn VL-Band AT делает возможным ее применение с различными сериями профильных систем. Дверная петля, согласно DIN, в одинаковой степени пригодна для лево- и правостороннего использования на дверях с внутренним и наружным открыванием с фальцлюфтом от 12 до 20 мм.

Регулировка в 3-х плоскостях

Новая петля теперь плавно регулируется в шести направлениях. По вертикали ± 4 мм. По горизонтали также ± 4 мм. Шкалы регулировки на петле показывают производителю, насколько сдвинута створка. Новинкой является регулировка прижима створки в диапазоне $\pm 1,5$ мм. Это позволяет любой дверной элемент идеально адаптировать к условиям на месте. Тонкая настройка выполняется одним специалистом на установленной створке.

Увеличенная нагрузка и упрощенный монтаж

При использовании двух петель Hahn VL-Band AT может нести створку весом до 180 кг, в зависимости от конструкции профиля. Поскольку дверные профили вследствие их конструктивных различий ведут себя по-разному, компания Dr. Hahn для системного использования VL-Band AT предоставляет соответствующие фрезеровочные и монтажные чертежи, а также таблицы нагрузок. Компания Dr. Hahn рекомендует перед монтажом петли обратиться в ее Бюро по технологии применения и воспользоваться его сервисными услугами. Соединение секций петли происходит при помощи несущего кронштейна специальной формы. Таким образом створка заводится непосредственно на конечную позицию и не требует дополнительного упора при монтаже. Снятие створки выполняется при помощи самого обычного инструмента. Фиксация дверного элемента происходит посредством винтового соединения рамной и створочной частей петли. Hahn VL-Band AT поставляется в значительной степени в предварительно смонтированном состоянии.

Элегантный дизайн

Особенно привлекательным является дизайн новой петли, которая поставляется в элегантном исполнении черного цвета. Дизайнеры компании особое внимание уделили тому, чтобы видимых винтов было как можно меньше. В дополнение к этому крепежные винты выдержаны в темных тонах петли, чтобы быть менее заметными. Обращают на себя внимание лишь регулировочные винты, выполненные в серебристом тоне. Пластиковая вставка в углублении рамы поддерживает сохранность термоизоляции и скрывает внутреннюю часть профиля.

Легкий демонтаж

Демонтаж на строительном объекте особенно прост. Чтобы снять створку необходимо всего лишь отпустить фиксирующий винт на каждой из петель. Специальный инструмент не требуется. Как и в



актуальной версии скрытой петли, максимальный угол открывания VL-Band AT составляет 105° . При монтаже дверного элемента производитель дверей должен обязательно предусмотреть установку ограничителя открывания створки.

По результатам сертификации согласно EN 1935:2002 данная версия петли была классифицирована как дверная петля 13 класса для высоких нагрузок.

Новую версию петли можно заказывать с 1-го октября 2022 года.

В случае скрытых петель речь идет о дверных петлях, адаптированных к геометрии профильной системы. Разные профильные комбинации требуют специальных вариантов скрытой петли. Таким образом, для обработки запроса и заказа соответственно необходимы точные данные профильных комбинаций, применяемых для установки петли.

Для более подробной информации:

Dr. Hahn GmbH & Co. KG
Sebastian Lehmann
Trompeterallee 162-170
41189 Moenchengladbach
Тел.: +49 (2166) 95-45-57
+7 (903) 141-7302
e-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de



АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ

Зачем устанавливать безопасные окна для детей

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры на протяжении многих лет пытается привлечь внимание профессионального сообщества к проблеме выпадения детей из окон. Согласно официальным данным МВД России, за первое полугодие 2021 года в РФ от выпадения из окон пострадало 646 детей, из них 61 случай закончился смертельным исходом. И из года в год число выпадающих и погибающих детей растет.

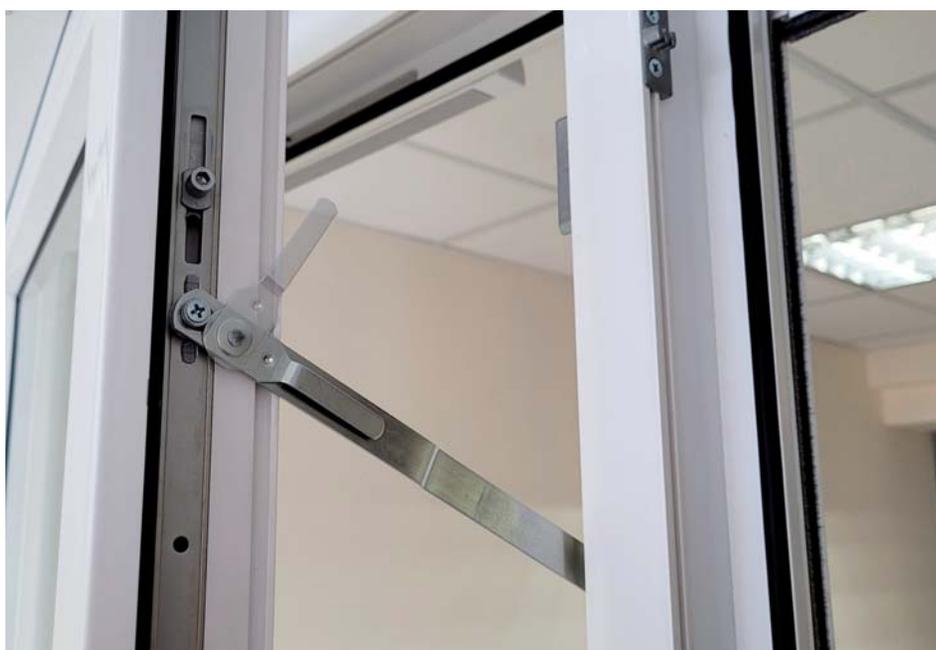
Интернет пестрит материалами, призывающими родителей не оставлять без внимания детей и установить на окна элементы детской защиты. Выкладываются видеоролики со сравнением различных типов замков, тросиков, ручек с ключом и т. д. Показывается, как их можно установить своими руками, или с помощью специалистов. Количество текстов на эту тему забегает в поисковике далеко за 10 страниц. А вот и ныне там.

Предлагаем вместе разобраться, почему массивная информационная поддерж-

ка этой темы не дает желаемого эффекта среди конечных покупателей. Ведь проблем с доступностью для покупки элементов детской защиты нет: специализированный интернет-магазин, оконная компания, установщики окон, маркетплейсы. Ширина ассортимента также велика – на любой вкус и кошелек. Самый простой замок на маркетплейсах стоит от 300 руб. На двухкомнатную квартиру при условии всех открывающихся створок (что бывает не всегда) общий бюджет составит от 1800 руб. Согласитесь, ничто по сравнению с жизнью ребенка. Од-

нако вот, на наш взгляд, основные барьеры, которые мешают созданию безопасных окон в каждой квартире:

1. «Со мной такого не случится». Знакомое правило, по которому живут многие взрослые. «Да, выпадают, но не здесь, не у нас». Родители думают, что достаточно просто внимательно следить за ребенком и не оставлять его одного, и эта проблема решена. Но, как мы знаем, дети невероятно шустры. А держать глаз да глаз за ними невозможно. Достаточно отлучиться на 2 минуты, и может случиться непоправимое.



Ограничитель створки фурнитурный (жесткая планка)



Ручка с ключом Siegenia



Откидно-поворотная фурнитура Roto Tilt First



Флажковый блокиратор

2. Установленная на активную створку москитная сетка дает ложное ощущение защиты. Не все понимают, что стандартные крепления сетки не могут выдержать вес ребенка, опирающегося на нее.

Выше мы рассмотрели барьеры, которые существуют со стороны потребителей. Но проблема, на наш взгляд, более глубокая. Когда потребитель обращается в оконную компанию с вопросом о замене окон, он не всегда знает все возможности комплектации. О каких-то важных мелочах в процессе покупки он может просто забыть. И вот тут

менеджер по продажам становится главным контактным лицом, от которого зависит, насколько безопасное окно приобретет клиент. Вопрос о наличии детей в настоящем времени или в планах должен быть одним из первых. И задача менеджера — убедить клиента (даже если он изначально не рассматривает необходимость заказа элементов детской безопасности на окна), что не следует пренебрегать этой функцией.

Еще одним вариантом является включение элементов детской безопасности в одну из базовых комплектаций окна. Клиент удорожание на стоимости всего окна может даже не почувствовать, но получить в комплекте сразу безопасное окно.

Напомним, какие варианты элементов детской безопасности представлены сейчас на рынке:

- ручки с ключом — простой, не очень дорогой и эффективный вариант;
- детские замки с ключом — также эффективный и не дорогой элемент детской безопасности;
- «флажковые» блокираторы, схожи по функционалу с детскими замками, а при установке дополнительных блокираторов в верхней части окна обеспечивают также функцию противозломности;
- блокираторы с тросиком — оптимальный вариант для поворотных, сдвижных окон и фрамуг, а также для балконов;

- жесткие планки (фурнитурный ограничитель открывания), устанавливаются на фурнитуру между створкой и рамой;
- ограничители открывания с кнопкой, устанавливаемые на раму и створку;
- откидно-поворотная фурнитура с ручкой с ключом; наиболее дорогой и функциональный вариант детской защиты для окон; не нужен ключ, чтобы откидывать окно на проветривание, не требуется сверление профиля, защита не бросается в глаза.

Также еще раз напомним, что при выборе устройства для установки очень важно обращать внимание на качество самого устройства и выбирать проверенных поставщиков.

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры призывает всех участников оконного рынка не оставаться в стороне от проблемы детской безопасности и использовать все доступные каналы и ресурсы для увеличения количества безопасных для детей окон.

Некоммерческая организация
«Ассоциация продавцов и производителей
оконной и дверной фурнитуры»
141006, Московская область, г. Мытищи,
переулок 2-й Рупасовский, литера 3
Тел.: (495) 790-5411
e-mail: info@app-rus.org
www.app-rus.org



Критерии выбора поставщика комплектующих для оконного производства.

Опыт «Юнион Полимер Технолоджи»

2022 год начался со значимых для «Юнион Полимер Технолоджи» событий: стартовали продажи собственной оконной фурнитуры под торговой маркой UPT, а также компания вступила в Ассоциацию продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры (АПП). Работая 18 лет в оконной индустрии, «ЮПТ» стала одним из крупнейших отечественных производителей комплектующих и имеет заслуженную репутацию надежного поставщика.



Производственное предприятие «Юнион Полимер Технолоджи», Орловская область

Выбор подрядчиков является одним из самых сложных, но и самых важных решений, которые должен принимать отдел закупок, исходя из четко определенных критериев. Поставщики обеспечивают оконное производство необходимыми комплектующими и материалами, поэтому в значительной степени влияют на эффективность работы и репутацию компании. Неудивительно, что на эту роль все предприниматели ищут профессионального партнера, полагая, что сотрудничество с ним принесет ожидаемую прибыль. Важно остановить свой выбор на поставщике, который сможет оправдать ожидания и удовлетворить требования не только сейчас, но также в ближайшем и несколько отдаленном будущем.

«Каждый поставщик комплектующих на оконном рынке закономерно демонстрирует свои лучшие стороны перед потенциальными партнерами, предлагая свои продукты и услуги. Немаловажно не только произвести впечатление, но и вызвать доверие. Для длительных отношений, к которым мы все стремимся в B2B, очень важно не только удовлетворить, но и превзойти растущие ожидания пере-

работчика, — прокомментировал представитель «Юнион Полимер Технолоджи». — Почти 20-летнее общение с текущими партнерами позволило нашей компании вывести собирательный образ идеального поставщика. Предлагаем совместно оценить, насколько «ЮПТ» соответствует этим критериям».

7 основных критериев выбора поставщиков

1. Солидный опыт в бизнесе. Переработчику необходимо знать, что компания-поставщик имеет устоявшуюся позицию на рынке, пользуется мнением надежного партнера и имеет потенциал оправдать его ожидания.

18 лет на рынке светопрозрачных конструкций, тем более в таком высококонкурентном сегменте как уплотнители, фурнитура, армирование и монтажные материалы, говорят сами за себя. Умение чувствовать тенденции в отрасли и вовремя вывести очередную линейку на рынок свидетельствует о компетентности управляющей команды Union Polymer Technology.

2. Устойчивое развитие и финансовая стабильность. Банкротство поставщика, его исчезновение с рынка или застой в развитии — это ситуации, которые могут существенно повлиять на деловую активность его партнеров.

«ЮПТ» работает на рынке с 2004 года, демонстрируя год от года динамичное развитие. Постоянные инвестиции в новое производство являются лучшим подтверждением состоятельности компании. На сегодняшний день производственные мощности только одного направления армирующего профиля включают 64 прокатных стана и 3 линии продольной резки, что позволяет выпускать 120 000 тонн продукции ежегодно. Невзирая на коронакризис, вызванный пандемией, в 2020/2021 годах компания в очередной раз инвестировала в ключевые производственные направления.

3. Широкий спектр товаров или услуг. Оконная компания заинтересована в долгосрочных отношениях с одним и тем же поставщиком, а широкий спектр товаров и услуг из одних рук позволяет минимизировать их количество. По мере роста бизнеса и включения новых продуктовых линеек это особенно важно, поскольку позволяет рассчитывать на гибкость поставщика в случае изменения количества и спецификаций.

Хорошо понимая конъюнктуру рынка, «ЮПТ» постоянно расширяет линейку своих продуктов. Начав с армирования для ПВХ-профилей, компания освоила производство оконных уплотнителей из EPDM, следующим шагом стало производство собственной линейки фурнитуры, а также монтажных и вспомогательных материалов. Компания постоянно стремится соответствовать рыночным тенденциям, поэтому в 2020 году внедрила производство серого уплотнителя EPDM.

■ Фурнитура УРТ предлагает широкий спектр опций, актуальных для каждой оконной системы, области применения и ожиданий конечного потребителя, включая решения проблемы детской безопасности. С 2016 года ассортимент пополнился оконной ручкой нового поколения «Макбет», обладающей рядом функциональных преимуществ.

■ На сегодняшний день компания выпускает более 200 видов армирующих профилей, в том числе для ПВХ-конструкций Veka, Rehau, KBE, Montblanc, Aluplast, Gealan, а также изготавливает их под любые размеры и сечения по чертежам заказчика.

■ Продуктовый портфель для сборки и установки окон в настоящее время охватывает приспособления для изготовления и монтажа, а также расходные материалы и крепеж (анкерные пластины).

Также «Юнион Полимер Технолоджи» делает акцент на универсальность продукции, например, для монтажа разработана всепогодная монтажная пена, а оптимальное количество элементов фурнитуры (всего 50!) сокращает время и исключает ошибки при сборке. Универсальность большинства элементов позволяет увеличить диапазон использования, при этом существенно сокращая номенклатуру на складах.

4. Непрерывность и соблюдение сроков поставок. Это важный фактор, который ставят во главу угла при выборе поставщика для оконного производства. Переработчику нужны продукты и услуги на регулярной основе, ведь производство — процесс непрерывный. Поставщик, у которого существуют проблемы с осуществлением поставки своевременно, не стоит внимания, поскольку это повлияет на способность снабжать производство, а соответственно и на дальнейшие процессы задействованных в цепочке клиентов и подрядчиков.

На самом деле логистика — сложный и многогранный процесс, правильное построение которого оборачивается большими финансовыми потерями для всех участников цепочки поставок. У поставщика должны быть правильные инструменты для осуществления поставок, т. е. соответствующее количество автомобилей, сотрудников, склады и программы для управления процессами доставки. Цепочка поставок должна быть построена таким образом, чтобы обеспечить макси-



Производство оконной ручки, Орловская область

мально эффективную доставку товаров с наименьшими затратами. Также важна способность поставщика выполнять срочные заказы.

А самую большую выгоду дает вовремя и в полном объеме выполненный заказ. Доставка должна быть произведена в оговоренное время и место. Задержки в этом вопросе могут привести к сбоям в производстве и потере клиентов. В этом отношении «Юнион Полимер Технолоджи» стремится идти на опережение графиков, принятых сегодня в отрасли, работая под клиента со склада. Обработка заявки в среднем занимает меньше часа: то есть утром заявка — в обед отгрузка. Производственные и складские предприятия «ЮПТ» находятся в Московской области, пгт Софрино, в Краснодаре и Новосибирске (складской комплекс), что позволяет быть максимально близко к своим переработчикам.

5. Высокое качество предоставляемых продуктов/услуг. Надежность и высокое качество предоставляемой продукции/услуг являются одними из основных критериев выбора поставщиков. Здесь все работает по простой формуле. Плохое качество = частые жалобы, недовольство клиентов. Высокое качество = надежность продукта, удовлетворенность клиентов.

«В дополнение к быстрому реагированию на запрос и компетентным советам по тому или иному вопросу переработчики ожидают, что поставщик комплектующих предложит им, помимо экономически привлекательных условий, безопасность, позволяющую удовлетворить высокие требования к качеству. Это еще одна сильная сторона, которая отличает Union Polymer Technology. Благодаря полностью замкнутому циклу производства, системе многоступенчатого контроля качества и использованию лучшего российского и импортного сырья, нам удалось получить продукцию европейского качества по доступной цене. Соответственно, критерии при выборе собственных поставщиков у нас не менее строгие: это относится как к качеству сырьевых материалов, так и к экологическим и этическим стандартам, которые предъявляются к работе партнеров», — подчеркнул эксперт.

Качество продукции «Юнион Полимер Технолоджи» подтверждается принятыми в отрасли сертификатами:

■ В производстве армирующего профиля используется сталь маркировки 08пс ГОСТ 9045; маркировки 08 и 08пс ГОСТ 1050. Оцинкованный слой (100 г/кв. м) соответствует ГОСТ Р 52246-2004 и предельным отклонениям ГОСТ 19904.

■ Надежность фурнитуры подтверждается сертификатами соответствия ГОСТ России на поворотно-откидную фурнитуру ГОСТ 30777-2001 и ГОСТ 538-2001, а также сертификатом соответствия системы менеджмента качества ISO 9001:2008. Локальный и итоговый контроль качества предъявляет высокие требования к качеству изготовления отдельных узлов, их совместимости, а также антикоррозионному покрытию готовой продукции по заданным параметрам.



Испытательный центр «Юнион Полимер Технолоджи»,
Орловская область



Производство «Юнион Полимер Технолоджи»,
Орловская область

■ Все детские замки прошли необходимые испытания и получили сертификаты, полностью соответствуют современным ГОСТам.

■ Изготавливаемые EPDM-уплотнители отвечают всем международным и отечественным стандартам по огнестойкости и стабильности качества.

■ Компания стремится выполнять поставленные задачи в соответствии со стандартами ГОСТ ISO 9001:2011, ГОСТ ISO 14001:2007 и при этом внести вклад в сохранение окружающей среды для будущих поколений.

Наличие собственной лаборатории позволяет в кратчайшие сроки получить необходимую оценку качества по каждой партии продуктов.

6. Гибкие цены и условия оплаты. Нет ничего зазорного в том, чтобы искать возможность сэкономить; ведь ни один бизнес не хочет работать себе в убыток. Особенно сейчас, на фоне непредсказуемого роста цен на сырьевые ресурсы и доставку, что сказывается на стоимости комплектующих.

Возможные скидки от стартовых цен являются важным фактором при выборе поставщика. Хороший поставщик всегда готов к переговорам с оптовым покупателем, с которым он хочет иметь долгосрочные отношения. При этом слишком высокие скидки от производителя должны настораживать, ведь они могут реализовываться ценой качества. В этом смысле позиция компании непреклонна: снижение цен не должно достигаться в ущерб качеству. Важной статьей экономии для «ЮПТ» является значительный процент использования отечественного сырья, что впоследствии сказывается на более лояльной ценовой политике компании.

Гибкие условия оплаты для переработчика особенно важны в кризис, поскольку они влияют на денежный поток предприятия. Предоставление отсрочки платежей позволяет пережить сложные времена, например, в случае банкротства девелопера или при других форс-мажорных обстоятельствах. Каждый случай здесь индивидуальный, но руководство Union Polymer Technology всегда готово к диалогу на взаимовыгодных условиях.

7. Высококласный сервис и компетентное консультирование.

Обслуживание клиентов, подразумевающее личное общение с поставщиком, — важная часть любого партнерства. Сегодня высоко ценится, когда процесс заказа проходит без проволочек, а сотрудники поставщика профессиональны и доброжелательны в общении и всегда готовы помочь в решении любого вопроса.

Особенно это очень важно при оптовой покупке, когда консультация эксперта может предотвратить дорогостоящие ошибки. Здесь

ключевая роль отводится собственной команде экспертов, которые могут ответить на любые вопросы, а также быстро подготовят прозрачное и информативное предложение. Специалисты «ЮПТ» опираются на почти неисчерпаемый объем знаний, наработанный компанией за годы присутствия на рынке, поэтому могут быстро отреагировать и произвести расчеты по любой позиции.

«Фактор времени играет важную роль для большинства наших клиентов. Наши сотрудники знают, что производственные и логистические процессы должны продолжаться бесперебойно. Вот почему они работают эффективно и гибко: как только запрос со всеми характеристиками поступит к нам, или представитель оконной компании лично поговорит с нашими специалистами-консультантами, мы обычно предоставляем индивидуальное предложение в течение 24 часов. Мы стремимся к доставке в кратчайшие сроки всех заказов после того, как будут согласованы все необходимые данные», — подчеркнул эксперт «Юнион Полимер Технолоджи».

«ЮПТ» на оконном рынке всерьез и надолго

Выбор поставщика — сложный процесс, необходимо учитывать множество критериев. Отдавая предпочтение той или иной компании, мы принимаем стратегические решения, от которых зависит качество нашей продукции и услуг, бесперебойность и скорость процессов, удовлетворенность наших партнеров, а также их клиентов. Поэтому это всегда должно быть взвешенное решение.

В пользу поставщика говорят мнения партнеров, подтверждающие его заверения. Открытый доступ к отзывам текущих клиентов повышает прозрачность работы компании и подтверждает ее искреннее стремление быть полезной и сократить время поиска поставщика для потенциальных переработчиков.

Активная позиция на рынке говорит в пользу поставщика комплектующих. Активное участие в разработке ГОСТов, в престижных отраслевых форумах, членство в отраслевых ассоциациях и постоянное стремление к расширению ассортимента и совершенствованию бизнес-процессов — все это свидетельствует о том, что «ЮПТ» на оконном рынке всерьез и надолго. Приглашаем к сотрудничеству!

По вопросам партнерства обращайтесь: info@union-rus.ru

ООО «Юнион Полимер Технолоджи»

Тел.: +7 (495) 787-22-23

E-mail: info@union-rus.ru

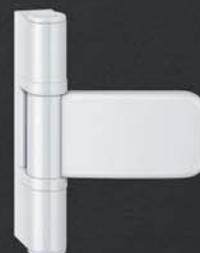
www.union-rus.ru

SIKU®

СИСТЕМА ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ДВЕРЕЙ ПВХ

С помощью SIKU была создана и постоянно развивалась система петель специально для пластиковых дверей. SIMONSWERK предлагает как накладные петли с закруглёнными краями, гармоничными диаметрами цилиндра и привлекательными декоративными накладками, так и врезные цилиндрические петли из нержавеющей стали.

SIKU 3D



SIKU 3D – Накладные петли

-) допустимая нагрузка 80 кг (серия SIKU K 4), 120 кг (серия SIKU K 3), 160 кг (серия SIKU K 6)
-) толщина фальца 15-28 мм
-) створчатая часть с угловым упором или задними захватными крючками

SIKU RB



SIKU RB – Цилиндрические петли

-) допустимая нагрузка до 120 кг
-) удобная регулировка в 3 плоскостях
-) непрерывность уплотнения по всему периметру
-) удобный монтаж с помощью позиционирующих штифтов и фиксирующих винтов

MADE IN GERMANY



КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гёвзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

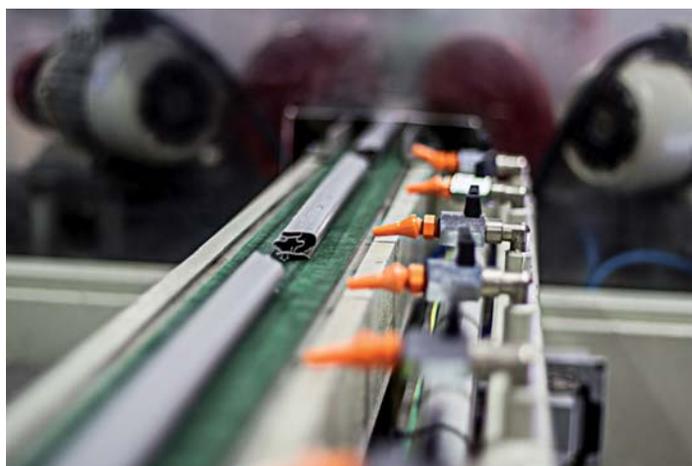
Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок – все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высоко-технологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открыла свой склад в Москве и начала поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела – обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствуют черные карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель – экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
Факс: +90 (262) 642-9990
e-mail: conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

Производство в США

Имлей-Сити,
Мичиган, США

- ✓ 2000 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

Производство в Китае

Чиаоган-Бейлун,
Нинбо, КНР

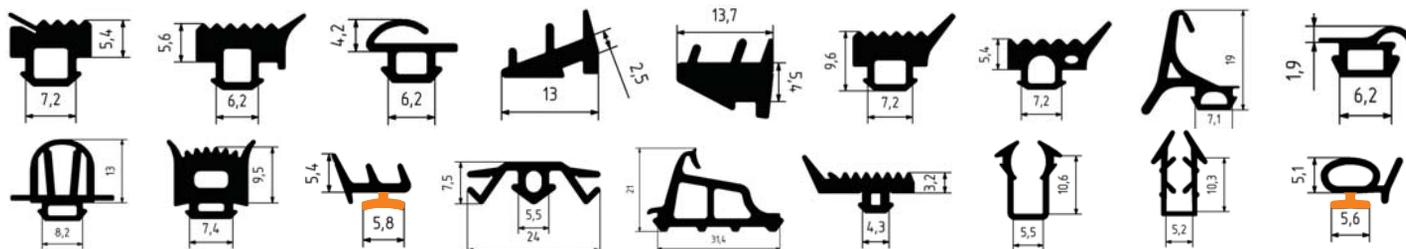
- ✓ 2500 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS



УПЛОТНИТЕЛИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года. Собственный участок по изготовлению оснастки и пресс-форм.



Качественные характеристики уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- легко монтируются;
- имеют широкий диапазон по шкале Шор А и Шор D;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- сертифицированы на гигиеническую и экологическую безопасность.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия, а также протокол лабораторных испытаний ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.

Проведены испытания на старение материала, используемого при производстве нашего уплотнителя. Стойкость к старению при эксплуатации готовых уплотнителей эквивалентна 40 условным годам в условиях умеренной климатической зоны России.

Области применения

Динамика развития современного мира диктует рынку новые сферы применения уплотнителей. Уплотнитель торговой марки

«ЭКОТЭП» — немаловажная деталь конечного изделия. В настоящее время на нашем производстве изготавливаются уплотнители и литьевые изделия для различных сфер применения:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, КраМЗ, Татпроф, АГРИСОВГАЗ, АЛЮТЕХ, Реалит, ВСМПО, KRAUSS и др.;
- для алюминиевых лоджиевых систем Provedal;
- для металлопластиковых и ПВХ-систем;
- для офисных перегородок Фристайл, Найда;
- для натяжных потолков;
- для хомутов, накладок на ступени (порогов);
- для шкафов-купе;
- для деревянных окон и дверей;
- изделия по заказу РЖД, автопрома;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных изделий находится на сайте www.ekotep.com в разделе «Каталог продукции».

Достижения, планы и перспективы развития

В настоящий момент компания имеет 9 экструзионных линий для производства мягких уплотнителей и комплект пластавтоматов по изготовлению литьевых изделий.

Освоены более 400 наименований изделий, в том числе около 250 изделий по чертежам заказчиков.

За прошедший год компанией были усилены позиции по изготовлению пресс-форм собственными специалистами с применени-

ем современного эрозионного оборудования, что в свою очередь позволило максимально сократить время от согласования чертежа до выпуска серийного образца. Теперь в зависимости от сложности изделия мы можем выпустить новый вид уплотнителя в течение суток.

В тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») ведется работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

В планах — освоение изделий из новых видов материалов, в том числе негорючих, которые в свою очередь позволяют улучшить теплотехнические показатели готовых конструкций и обеспечить противопожарные требования. Постоянно ведется работа по освоению новых изделий в рамках проекта импортозамещения.

Компания работает над улучшением взаимовыгодных отношений со своими клиентами — как внешними, так и внутренними.

Во главу угла для нас ставится не продукт, а клиент с его потребностями, интересами и ожиданиями.

ЭКОТЭП

Московская обл., г. Балашиха,
мкр. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50 А
Тел/факс: +7 (495) 644-2742
e-mail: info@ekotep.com
www.ekotep.com



ПВХ-профиль

 **DIPLAST**

Марка профиля – Montblanc
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 🌐 www.diplast.ru

 **Rehau**

Марка профиля – Rehau
 ☎ (495) 663-3388
 🌐 www.rehau.ru

 **SALAMANDER INDUSTRIE**

/// PRODUKTE GmbH,
представительство
 Марки профиля – SALAMANDER,
 BRUGMANN
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911
 ✉ office@salamander-profil.ru
 🌐 www.salamander-profil.ru

 **VEKA Rus**

Марка профиля – Veka
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611
 ✉ moscow@veka.com
 🌐 www.veka.ru

 **Адепласт**

Марка профиля – ADEPLAST
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720
 ✉ office@adeplast.ru
 🌐 www.adeplast.ru

 **Алупласт РУС**

Марка профиля – Aluplast
 ☎ (495) 662-8972
 ✉ info@aluplast.ru
 🌐 www.aluplast.ru

 **АРтек-Россия**

Марка профиля – ARtec
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 🌐 www.arteconline.com

 **АСТРОН**

Марка профиля – Novotex
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 🌐 www.astron-okna.ru

 **Астэк-МТ**

Марка профиля – KRAUSS
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 🌐 www.astek-mt.ru

 **БРУСБОКС**

Марка профиля – BRUSBOX
 ☎ (495) 269-1719
 ✉ all@brusbox.ru
 🌐 www.brusbox.ru

 **Компания Вертикаль ЮГ**

Марка профиля – KRAUSS
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 🌐 www.okna-komplekt.ru

 **ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля – WINTECH
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 🌐 www.wintech.ru

 **ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле**

Марка профиля – GEALAN
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963
 ✉ info@gealan.ru
 🌐 www.gealan.ru

 **Декенинк Рус**

Марки профиля – Deceuninck,
 ENWIN
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 🌐 www.deceuninck.ru
 🌐 www.enwin.ru

 **ETC**

Марки профиля – Melke,
 Hoffman, Faust, BioConcept,
 Scandwin, Montblanc, Goodwin
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 🌐 www.vprofile.ru

 **ИВАПЕР, ООО**

Марка профиля – IVAPER
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ ivaper@ivaper.ru
 🌐 www.ivaper.ru

 **Инвест-Трейд**

Марка профиля – Grain
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

 **Компания «Грайн», ООО**

Марка профиля – Grain
 ☎ (347) 271-6171
 ✉ info@grain-prof.ru
 🌐 www.grain-prof.ru

 **Компания НОВОПЛАСТ**

Марки профиля – Montblanc,
 Proplex, Laoumann, Reachmont,
 Goodwin
 ☎ (495) 380-0670, 380-0672
 🌐 www.new-plast.ru

 **Комплектсервис**

Марка профиля – КВЕ
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

 **КФС-Сервис**

Марки профиля – Montblanc
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kfs-s.ru
 🌐 www.kfs-s.ru

 **КФС-Сервис, Псков**

Марки профиля – Reachmont
 ☎ (8112) 201-136, 301-146
 ✉ profile.service@mail.ru
 🌐 www.kfs-s.ru

 **Монблан ГК**

Марки профиля – Montblanc,
 Reachmont, Goodwin, ECP
 ☎ (495) 781-8120
 ✉ info@montblanc.ru
 🌐 www.montblanc.ru

 **МОНОЛИТ**

Марка профиля – WINTECH
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

 **НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК**

Марка профиля – Novotex
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133
 ✉ info@n-plastic.ru
 🌐 www.n-plastic.ru

 **Окнаснаб**

Марка профиля – Enwin,
 Deceuninck, Krauss
 ☎ (800) 100-1501
 ✉ partner@okna-snab.org
 🌐 www.okna-snab.org

 **ОРАС, ООО**

Марка профиля – ОРАС
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603
 ✉ oras@mail.kuban.ru
 🌐 www.orasplast.ru

 **Плафен**

Марка профиля – PLAFEN
 ☎ (495) 995-0972
 ✉ zavod@plafen.ru
 🌐 www.plafen.ru

 **ПРОПЛЕКС**

Оконные и дверные ПВХ-
 системы, ламинированный
 профиль в наличии
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 🌐 www.proplex.ru

 **профайн РУС**

Марки профиля – КВЕ, Trocal,
 Koemmerling
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331
 🌐 www.trocal.ru
 🌐 www.kbe.ru
 🌐 www.profine-group.ru

 **Профснаб**

Марка профиля – Deceuninck
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@profsnab77.ru
 🌐 www.profsnab77.ru

 **ПЭКом, ООО**

Марка профиля – DEXEN
 ☎ (3652) 549-487
 ✉ info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

 **Ропласто РУС**

Марка профиля – ROPLASTO
 ☎ (495) 231-4166
 ✉ info@roplasto.info
 🌐 www.roplasto.info

Российская Торговая**Компания**

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

🌐 www.rtk-ltd.com

САЛАМАНДЕР**Интернейшнл Профиль, ООО**

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933

✉ skladvl@salamander-profil.ru

🌐 www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

🌐 www.svyatok-profi.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX

☎ (3812) 786-273, 786-260

✉ okna@ortex.org

🌐 www.ortex.org

Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine, КБЕ ламинированный пленкой Renolit

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

🌐 www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furniture.ru

🌐 www.profil-furniture.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX

☎ (863) 220-9911, 220-9979

✉ cityluxru@mail.ru

🌐 www.citylux-profile.ru

УК ШТЕРН, ООО

Марка профиля — SCHTERN

☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24

✉ info@ok-schtern.ru

🌐 www.ok-schtern.ru

Хамелеон, ООО

Марка профиля — KBE

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

🌐 www.hameleon.ru

🌐 www.hameleonstore.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF

☎ (3452) 771-611

☎ (499) 682-7089

✉ exprof@exprof.ru

🌐 www.exprof.pro

Юг-Профиль-Систем

Марка профиля — ELEX

☎ (861) 210-0808, 210-0986

✉ ups@elexprof.ru

🌐 www.elexprof.ru

Профили вспомогательные**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

🌐 www.altarus.ru

Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам

☎ (863) 278-8278, 278-8279

✉ goldenplast@list.ru

🌐 www.goldenplast.ru

Профиль алюминиевый**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers

☎ (495) 825-7105

✉ info.russia@reynaers.com

🌐 www.reynaers.ru

АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве

☎ (812) 622-1952

✉ info@ac-avangard.ru

🌐 www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марки профиля — АЛПРОКС,

Provedal

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

🌐 www.agat-okna.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS

☎ (800) 302-1035

✉ aluminum@agrisovgaz.ru

🌐 www.agrisovgaz.ru

АЛКОНА

Марка профиля — АЛКОНА, а также профили по чертежам заказчика

☎ (473) 260-2102

✉ info@alkona.net

🌐 www.alkona.net

АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 280-0242

✉ oooalmo@mail.ru

🌐 http://almo-ags.ru

Алсит

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)

☎ (495) 668-0688

☎ (484) 292-2389

🌐 www.alusit.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC

☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817

🌐 www.new-tec.ru

Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

🌐 www.alutech-group.com

Астарта

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

🌐 www.astartaprof.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77

✉ zakaz@astek-mt.ru

🌐 www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

🌐 www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов

☎ (86383) 260-04, 271-36

✉ bk-alprof@bk.ru

🌐 www.bkalprof.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

ВидналПрофиль

Марка профиля — Vidnal prof

☎ (495) 987-4535

✉ vidnal@vidnal.ru

🌐 www.vidnal.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика

☎ (4842) 224-017, 309-63

☎ (495) 258-3651

✉ info@vmk-invest.ru

🌐 www.vmk-invest.ru

Волжская еталлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм

☎ (8482) 951-096, 954-050

✉ etm@etmvolga.ru

🌐 www.etmtd.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля – «АлСиб»

☎ (383) 360-0568

✉ info@alsib.ru

🌐 www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля – Provedal

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой

☎ (913) 132-0000

✉ kmk_sib@mail.ru

Компания НОВОПЛАСТ

Марка профиля – Provedal, СИАЛ

☎ (495) 380-0670, 380-0672

🌐 www.new-plast.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля – Alumil

(Греция), АЛЮМАКС (Россия)

☎ (495) 500-3400, 921-1917

✉ info@constr.ru

🌐 www.constr.ru

🌐 www.alumil.ru

Красноярский**металлургический завод, ООО**

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления

☎ (391) 224-9026, 224-9920

✉ mln@kramz.rusal.ru

🌐 www.kramz-trade.ru

ЛИСА

Марки профиля – СИАЛ, КраМЗ,

Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

МасТТех

Марка профиля – MasTTech

☎ (495) 526-3352

🌐 www.masstech.ru

Международная**алюминиевая компания, ООО**
Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика

☎ (495) 995-9024, 995-3443

✉ mak@makprof.ru

🌐 www.makprof.ru

Окнаснаб

Марка профиля – KRAUSS

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

🌐 www.okna-snab.org

Раико Ист

Марка профиля – RAICO

☎ (495) 995-1159

✉ info@raico.ru

🌐 www.raico.com

РЕАЛИТ

Марка профиля – REALIT

☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191

✉ info@realit-obninsk.ru

🌐 www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля – СИАЛ

☎ (391) 274-9030, 274-9040

✉ segal@sial-group.ru

🌐 www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 317-0995, 317-6666

✉ sale@sibprofile.ru

🌐 www.sibprofile.ru

Смартгласс, ООО

Поставщик алюминиевой профильной системы остекления

Keller (производство Люксембург). Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®

☎ (495) 783-5206

✉ info@smart-glass.ru

🌐 www.smart-glass.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Марка профиля – Provedal

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

🌐 www.profil-furnitura.ru

ТАТПРОФ

Марки профиля – ТАТПРОФ, СОКОЛ

☎ (8552) 778-580

✉ systema@tatprof.ru

🌐 www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля – ALUMARK

☎ (495) 974-2189

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Урало-Сибирская**Профильная Компания**

Марка профиля – INICIAL

☎ (343) 345-2221

✉ info@rostal.com

🌐 www.uspc.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля – СИАЛ,

Provedal. Производство системы вентфасадов

☎ (495) 644-2742

✉ moscow-fs@yandex.ru

Шуко Интернационал**Москва**

Марка профиля – Schuco

☎ (495) 775-0757, 937-6519

✉ info@schueco.ru

🌐 www.schueco.ru

Профиль деревоалюминиевый**ТБМ**

Марка профиля – Gutmann

(Германия), Алюстарт (Польша)

☎ (495) 995-3936, 995-3960

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Профиль для остекления балконов и лоджий**Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

🌐 www.alutech-group.com

Астарта

Марка профиля – Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

🌐 www.astartaprof.ru

АСТРОН

Марка профиля – ALT100 (Alutech)

☎ (3822) 404-276, 404-949

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля – Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

ЛИСА

Марки профиля – КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

МОНОЛИТ

Профиль WINTECH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
 ☎ (8452) 570-053, 574-507
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС

Балконная система OUT-LINE 46 мм
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
 ✉ connect@propalex.ru
 🌐 www.propalex.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666
 ✉ sale@sibprofile.ru
 🌐 www.sibprofile.ru

Стекло

AGC Glass Russia

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
 ☎ (495) 411-6565
 🌐 www.agc-glass.eu

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 🌐 www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernglass.ru
 🌐 www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
 ☎ (495) 223-2606
 🌐 www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 🌐 www.bestwind.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
 ☎ (499) 235-9312, 235-6924
 🌐 www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
 ☎ (495) 369-9500
 ✉ info@pilkington.ru
 🌐 www.pilkington.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 🌐 www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
 ☎ (3476) 334-625
 🌐 www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 🌐 www.stesaglass.com

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
 ☎ (495) 681-7570, 688-6266
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 🌐 www.stekloton-center.ru

Строймарт

Компания Строймарт является профессиональным трейдером с 15 летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а так же комплектующие для стеклопакетов.
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
 🌐 www.stroymartgroup.ru

Стеклопакеты

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994
 ✉ sales@modernglass.ru
 🌐 www.modernglass.ru

Алмаз

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности
 ☎ (861) 472-9117, 472-9115
 ✉almaz-zakaz@yandex.ru
 🌐 www.almaz-steklo.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 🌐 www.izolux.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 983-3583, 225-3190
 ✉ npp-modul@mail.ru
 🌐 www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (499) 753-2712, 753-2730
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 🌐 www.mosavtosteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (812) 333-1790, 494-0680
 🌐 www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 334-625
 🌐 www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ zakaz@cityglass.ru
 🌐 www.cityglass.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов.
 Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
 ☎ (495) 988-0162, 660-8837
 ✉ info@npc-steklo.ru
 🌐 www npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteкло@cteklo.ru
 🌐 www.cteklo.ru

СТИС

Стеклопакеты
 ☎ (495) 783-3392, 783-3393
 ✉ info@stis.ru
 🌐 www.stis.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
 ☎ (342) 255-3040
 🌐 www.td-pzsp.ru

ПВБ-пленки для изготовления триплекса**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла

☎ (83159) 677-28, 677-87

🌐 www.trosifol.ru

Фурнитура и комплектующие**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции

☎ (495) 514-3109

📧 sales@air-box.ru

🌐 www.air-box.ru

Door Komplekt

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций

☎ (495) 508-7690, 665-7305

📧 info@doko.ru

🌐 www.doko.ru

DORMAKABA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа

☎ (495) 966-2050

🌐 www.dormakaba.com/ru-ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика

☎ (903) 141-7302

📧 sebastian.lehmann@dr-hahn.de

🌐 www.dr-hahn.de

**FAPIM s.p.a.,
представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.

☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035

📧 info@fapim.ru

🌐 www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, NOPPE

☎ (800) 700-0062

📧 info@firesi.ru

🌐 www.firesi.ru

Futuruss

Фурнитурные системы Futuruss, UPT.

📧 info@futuruss.ru

🌐 www.futuruss.ru

GEZE RUS

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла

☎ (495) 741-4061

📧 office-russia@geze.com

🌐 www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ (925) 107-1219

📧 Hautau.ru@gmail.com

🌐 www.hautau.de

**KALE KILIT,
представительство**

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ (499) 346-1616

🌐 www.kalekilit.com.tr

MACO

Фурнитура MACO, Австрия

☎ (4842) 715-100

🌐 www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль

☎ (495) 780-6516, 780-6517

📧 info@megla.ru

🌐 www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия

☎ (905) 786-4150

📧 valtuille@savio.it

🌐 www.savio.it

SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений

☎ (495) 721-1762, 721-1763

📧 info-ru@siegenia.com

🌐 www.siegenia.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

📧 info@vbh.ru

🌐 www.vbh.ru

AGAT

Фурнитура Fapim и Сатурн, ручки оконные, балконные, петли, ограничители, замки безопасности

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

📧 info@agat-okna.ru

🌐 www.agat-okna.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam

☎ (495) 105-9095

📧 info@aditim.ru

🌐 www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli. Термовставка MAZZER (Италия).

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

📧 oooalmo@mail.ru

🌐 http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

📧 altaplast@list.ru

🌐 www.altarus.ru

Апейрон

Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия

☎ (383) 383-0588

📧 td@apeiron.su

🌐 www.apeiron.su

АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 775-0036

📧 artecru@arteconline.com

🌐 www.arteconline.com

Астарт

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

📧 info@astartaprof.ru

🌐 www.astartaprof.ru

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

📧 astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 🌐 www.astek-mt.ru

Астекс Трейдинг

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей
 ☎ (920) 203-9800
 ✉ astex.msk@inbox.ru
 🌐 www.astextrading.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atecom@mail.ru
 🌐 www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 🌐 www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура Stublina, Provedal, dogmakaba, GEZE для окон и дверей
 ☎ (812) 309-8009
 ✉ info@bpk.ru
 🌐 www.bpk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 🌐 www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL.
 Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.
 ☎ (800) 500-3246
 ☎ (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 🌐 www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 🌐 www.okna-komplekt.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 🌐 www.wintech.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 🌐 www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 260-1008
 ✉ rf-fur@mail.ru
 🌐 www.vhs-rus.ru

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 🌐 www.garantplast.ru

Гласс фурнитура СПб

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurniture.ru
 🌐 www.glassfurniture.ru

ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 🌐 www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.su
 🌐 www.diev.su

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ complekt@doorlock.ru
 🌐 www.doorlock.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, MACO
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

Компания НОВОПЛАСТ

Фурнитура для окон Vorne, TTS, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670, 380-0672
 🌐 www.new-plast.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

КФС-Сервис

Фурнитура Siegenia, MACO, VHS
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kfs-s.ru
 🌐 www.kfs-s.ru

КФС-Сервис, Псков

Фурнитура Siegenia, Масо комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 201-136, 301-146
 ✉ profile.service@mail.ru
 🌐 www.kfs-s.ru

ЛИСА

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.ru
 🌐 www.lisa.su

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (491) 242-7110
 ✉ litko@bk.ru
 🌐 www.литко.рф

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 🌐 www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 🌐 www.mp-loks.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia, GEZE, HOPPE, DORMAKABA) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (800) 600-6258
 ✉ info@meesenburg.ru
 🌐 www.meesenburg.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 902-7010
 ✉ welcome@nortex.com.ru
 🌐 www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

Полевской**металлофурнитурный завод**

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали

☎ (34350) 244-21, 249-87

✉ pmfz@yandex.ru

🌐 www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла

☎ (383) 347-6237, (913) 909-5599

✉ polivis@ya.ru

🌐 www.polivis.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы

☎ (4872) 700-577

✉ kew77@mail.ru

🌐 www.promld.ru

ПРОПЛЕКС

Оконная и дверная фурнитура T&T, Kale, Masco, ручки оконные, балконные гарнитуры, петли и замки в ассортименте

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

🌐 www.proplex.ru

ПЭКом, ООО

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

🌐 www.dexen-ru.com

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон

☎ (49336) 254-32

🌐 www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей

☎ (343) 318-0100, 217-8283

✉ manager@rosfurnitura.ru

🌐 www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto

☎ (495) 287-3520, 287-3521

🌐 www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)

☎ (8552) 778-044, 778-536

✉ sales@stn.com.ru

🌐 www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFV и комплектующих для окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

🌐 www.svyatok-profi.ru

СДМ

Фурнитура Winkhaus, Gevis

☎ (953) 805-7887 — Новосибирск

☎ (925) 891-7230 — Москва

☎ (812) 240-3050 — Санкт-Петербург

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KFV, Hoppe, Dr.Hanf, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

🌐 www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

🌐 www.profil-furnitura.ru

СтройСистема,**Группа компаний**

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@texstroy.ru

🌐 www.texstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747

✉ tisa-l@mail.ru

🌐 www.tisa-l.ru

Форнакс, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095

✉ zakaz@fornaxrus.ru

🌐 www.fornaxrus.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA

☎ (495) 980-2910

✉ info@furnitorg.com

🌐 www.furnitorg.com

Хамелеон, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий.

Собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

🌐 www.hameleon.ru

🌐 www.hameleonstore.ru

Юнион Полимер**Технолodge**

Производство оконной ручки, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

🌐 www.union-rus.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы.

Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли

для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125

✉ v.rau@hautau.de

🌐 www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287

✉ schuering@schuering.de

🌐 www.schuering.de

SIMONSWERK

Петли и петельные системы

☎ +49 (5242) 413-0

✉ info@simonswerk.de

🌐 www.simonswerk.com

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

🌐 www.fapim.it

🇮🇹 GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие

GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677

☎ +39 (051) 885-0203

🌐 www.giesse.it

🇹🇷 KALE KILIT

Поворотно-откидная система

SAFIR; фурнитура для алюминие-

вых конструкций LUNA; поворот-

ные приводы GOKSU, DUDEN;

подъемно- и наклонно-раздвиж-

ные, складные (гармошка) систе-

мы AKSU; многозапорные замки

ARAL; фурнитура для фрамужных

окон MISTRAL, стальные петли,

ножницы, электронный привод

КАТО; замки, цилиндры, системы

безопасности

☎ +90 (212) 705-8000

📧 info@kalekilit.com

🌐 www.kalekilit.com.tr

🇹🇷 VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858

📧 info@vhs.com.tr

🌐 www.vhs.com.tr

🇹🇷 Yelken Kalip Pencere & Kapi**Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.**

Фурнитура FORNAX (Турция) для

окон и дверей из ПВХ и алюми-

ния, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101

📧 sales@fornax.com.tr

🌐 www.fornax.com.tr

🌐 www.yelken.com.tr

🇹🇷 Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон

поворотного, поворотно-откидного,

штупового, наклонно-раздвиж-

ного открывания, дверные замки и

системы фрамужного открывания.

Подходит для ПВХ-, алюминиевых,

деревяноалюминиевых и деревянных

окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540

📧 info@vorne.com.tr

🌐 www.vorne.com.tr

Уплотнители**🇷🇺 Адитим**

Уплотнители SCHLEGEL, противопо-

жарные уплотнители, щеточ-

ные уплотнители, уплотнители

Foam-Tite

☎ (495) 105-9095

📧 info@aditim.ru

🌐 www.aditim.ru

🇷🇺 АЛМО

Уплотнители EPDM производства

ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

📧 almo2@mail.ru

📧 oooalmo@mail.ru

🌐 http://almo-ags.ru

🇷🇺 АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки

ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568

📧 market@arti.com.ru

🌐 www.arti.com.ru

🇷🇺 Астарта

Уплотнители для алюминия и

ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

📧 info@astartaprof.ru

🌐 www.astartaprof.ru

🇷🇺 БРУННЕН

Производство уплотнителей TPE

(SEBS) для окон, дверей, фасадов

и т. д. Изготовление профилей по

чертежам заказчика.

☎ (495) 249-0047, 249-0048

📧 info@brunnenm.ru

🌐 www.brunnen.ru

🇷🇺 ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей.

Уплотнители для фасадных

систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

📧 trade@vektor-mk.ru

🌐 www.vektor-mk.ru

🇷🇺 Компания Вертикаль ЮГ

Уплотнители для ПВХ-окон и

дверей, для фасадных систем,

для систем Provedal

☎ (495) 646-0108

📧 info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

🇷🇺 ВКС

Резиновые уплотнители EPDM,

фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684

📧 vks@vks.ru

🌐 www.vks.ru

🇷🇺 ГАКЕТ, ООО

Крупнейший производитель

уплотнителей из

термоэластопластов, пластикатов на

юге России

☎ (800) 500-33-57

☎ (863) 200-2786

📧 olga.gasket@gmail.com

🌐 www.gk-gasket.ru

🇷🇺 Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей,

вспенивающиеся противопожар-

ные материалы

☎ (495) 933-8226

📧 info@deventer.ru

🌐 www.deventer.ru

🇷🇺 Джошкун Каучук, ООО

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342

📧 info@cks.com.ru

🌐 www.cks.com.ru

🇷🇺 ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и

дверей из TPE, EPDM, ТермоКон-

тур

☎ (495) 781-8132, 781-8133

📧 info@stl-groupe.ru

🌐 www.vprofile.ru

🇷🇺 Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»

Производство уплотнителей для

всех распространенных оконных

и дверных систем

☎ (843) 524-7724

📧 ras@standart-prof.ru

🌐 www.standart-prof.ru

🇷🇺 Компания НОВОПЛАСТ

Уплотнители для окон и дверей

производства Германии, Турции,

России

☎ (495) 380-0670, 380-0672

🌐 www.new-plast.ru

🇷🇺 Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-

окон

☎ (495) 755-9111, 995-8898

📧 ks@unisale.ru

🌐 www.ks-online.ru

🇷🇺 ЛИСА

Производство уплотнителей для

алюминиевых и ПВХ-систем.

Изготовление уплотнителей по

чертежам. Фетровый уплотнитель.

☎ (495) 644-2742

📧 info@ekotep.com

🌐 www.ekotep.com

🇷🇺 Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон

и дверей. Возможно изготовле-

ние под заказ любых TPE-уплот-

нителей

☎ (495) 921-7768, 598-2096

📧 info@maksiplast.ru

🌐 www.maksiplast.ru

🇷🇺 Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM

☎ (484) 392-9981, 392-9982

📧 info@ogp-obninsk.ru

🌐 www.ogp-obninsk.ru

🇷🇺 Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрач-

ных конструкций из термопласт-

ичных эластомеров TPE (SEBS),

TPV и пластифицированного

ПВХ. Шнур для противомоскит-

ных сеток. Проектирование и из-

готовление уплотнителей практи-

чески любой формы сечения и

цвета по заказу.

☎ (484) 392-9949, 392-9948

📧 opp@opp-obninsk.ru

🌐 www.opp-obninsk.ru

ПРОПЛЕКС

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем

☎ (495) 933-1925
☎ (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
🌐 www.proplex.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 318-0100, 217-8283
✉ manager@rosfurnitura.ru
🌐 www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
🌐 www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
🌐 www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)

☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935
✉ tbm@tbm.ru
🌐 www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 305-157, 305-158
✉ info@textstroy.ru
🌐 www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии.

☎ (495) 269-0772
✉ moscow@trellborg.com
🌐 www.trelleborg.com

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583
✉ market@elastika.ru
🌐 www.elastika.ru

Юнион Полимер Технолоджи

Уплотнители EPDM для окон ПВХ и алюминиевых конструкций.

Вспененные уплотнители

☎ (495) 787-2223
✉ info@union-rus.ru
🌐 www.union-rus.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.

☎ +7 (909) 647-0029
✉ semperit-deg@semperitgroup.com
🌐 www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей

☎ +375 (29) 673-0070
☎ +375 (33) 380-1110
✉ exportSTL@stomilsanok.by
🌐 www.stomilsanok.by

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки

☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
✉ kiaplast@i.ua
🌐 www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций

☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
✉ mail@poli-upl.com
🌐 www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон

☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
✉ sales@ot-kumi.com
🌐 www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
✉ conta@conta.com.tr
🌐 www.conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для окон

☎ +90 (530) 835-2603
☎ +90 (532) 693-8309
✉ export@pikasan.com
🌐 www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева

☎ +90 (324) 616-1140
☎ +90 (324) 616-0404
✉ seciltr@seciltr.com
🌐 www.seciltr.com

Материалы для монтажа**AnkerGold**

Производство анкерных пластин

☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640
🌐 www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия

☎ (495) 221-6325
✉ info@denbraven.ru
🌐 www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики

✉ info@hanno.ru
🌐 www.hanno.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
🌐 www.vbh.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины

☎ (831) 216-2477, 278-9449
✉ info@ankerplast.ru
🌐 www.ankerplast.ru

ARтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
🌐 www.arteconline.com

Астарт

Все для монтажа окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
🌐 www.astartaprof.ru

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

🌐 www.butyl.ru

ВЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж.

Нащельники.

Герметизирующие материалы.

Уплотнительные ленты.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

🌐 www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа всего ассортимента комплектующих для производства монтажа светопрозрачных конструкций

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

🌐 www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы

☎ (831) 339-7229

✉ tdgermetik@ya.ru

🌐 www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки

☎ (812) 224-1332, 224-0662

✉ gss@gss-spb.ru

🌐 www.germeticplus.ru

ГерметСоюз

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Строй-деталь

☎ (812) 244-4450, 380-6622

✉ germetic@gtsz.ru

🌐 www.gtsz.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.

☎ (495) 663-9081

✉ info@tdeuroconst.ru

🌐 www.tdeuroconst.ru

ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

🌐 www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон

☎ (495) 797-4537, 940-9208

✉ info@klinplast.ru

🌐 www.klinplast.ru

Компания НОВОПЛАСТ

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные

☎ (495) 380-0670, 380-0672

🌐 www.new-plast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

🌐 www.ks-online.ru

КФС-Сервис, Псков

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (812) 201-136, 301-146

✉ profile.service@mail.ru

🌐 www.kfs-s.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстеловки

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416

✉ info@lohmann-tapes.ru

🌐 www.lohmann-tapes.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа

☎ (800) 600-6258

✉ info@meesenburg.ru

🌐 www.meesenburg.ru

Нортекс

Шурупы по бетону, дюбеля анкерные (рамные)

☎ (495) 902-7010

✉ welcome@nortex.com.ru

🌐 www.nortex.com.ru

ПРОПЛЕКС

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте: летняя, зимняя, всепогодная

☎ (495) 933-1925

☎ (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

🌐 www.proplex.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (495) 223-6491

✉ info@robiteks.ru

🌐 www.robiteks.ru

🌐 www.robiband.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

🌐 www.sazi-group.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878

☎ (8552) 778-044, 466-625

✉ sales@stn.com.ru

🌐 www.stn.com.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».

☎ (495) 786-4855, 786-4856

✉ office@selenavostok.ru

🌐 www.selenavostok.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции

☎ (495) 926-6453, 781-0086

✉ info@soudal.ru

🌐 www.soudal.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

🌐 www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ☎ (49136) 378-98
 ✉ strojpolimer@list.ru
 🌐 www.strojpolimer.ru

СтройСистема,**Группа компаний**

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koenmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 🌐 www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 🌐 www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO
 ☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530
 🌐 www.kudo-purfoam.ru
 🌐 www.kudo-paint.ru

Юнион Полимер**Технолоджи**

Пена монтажная зима/лето, анкерные пластины
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 🌐 www.union-rus.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция
 ☎ +90 (212) 771-1371
 ✉ info@akfix.com
 🌐 www.akfix.com

Комплекующие для производства стеклопакетов**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluprorussia.com
 🌐 www.aluprorussia.com

DEMAXO

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 🌐 www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirussia.com
 🌐 www.fenzirussia.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 🌐 www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
 ☎ (925) 881-5188
 ✉ info@agat-okna.ru
 🌐 www.agat-okna.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 🌐 www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 🌐 www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286
 🌐 www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 🌐 www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 🌐 www.butyl.ru

Вармекс

Дистанционные терморамки Warmex
 ☎ (383) 209-0057
 ✉ info@warmex-spacer.com
 🌐 www.warmex-spacer.com

ВИПКМПЛЕКТ

Дистанционная рамка, теплая дистанционная рамка, декоративная раскладка, герметики, молекулярное сито, встраиваемые в стеклопакет жалюзи
 ☎ (495) 544-4454
 ✉ info@vipkomplekt.ru
 🌐 www.vipkomplekt.ru

ВКС

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 🌐 www.vks.ru

Гарант

Все для производства с/пакетов
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

ГерметСоюз

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 244-4450, 380-6622
 ✉ germetic@gtsz.ru
 🌐 www.gtsz.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 🌐 www.germika.ru

ИГК, ООО

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида, полиуретана
 ☎ (495) 215-5584, (995) 118-0413
 ✉ welcome@ru.igk.global
 🌐 https://info.igk.global/ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ info@lohmann-tapes.ru
 🌐 www.lohmann-tapes.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi-group.ru
 🌐 www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Тенах и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Комплекующие для стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 🌐 www.profil-furniture.ru

Строймарт

Профессиональный трейдер с 15-летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а также комплекующие для стеклопакетов.
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
 🌐 www.stroymartgroup.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koeffmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 505-6101
 ✉ sales@t-res.ru
 🌐 www.t-res.ru

Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 🌐 www.eurogroup.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 🌐 www.superspacer.com

Technoform

Edge Bond Solutions Poland
 Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ +48 (533) 261-114
 ✉ Waldemar.Serafin@technoform.com
 🌐 www.technoform.com/ru

Армирующий профиль**GRAND LINE**

Производство армирующих профилей
 ☎ (800) 770-7155
 🌐 https://ims.grandline.ru

Proff-СТАЛЬ, ООО

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 🌐 www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 🌐 www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 🌐 www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 🌐 www.arteconline.com

Дельта, ПТК

Армирующий профиль для ПВХ-систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN.
 Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 490-355, 490-359
 ✉ info@ptkdelta.ru
 🌐 www.ptkdelta.ru

ETC

Армирующий профиль для ПВХ-систем
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 🌐 www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 🌐 www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 🌐 www.lasar.ru

Металл Сервис, ООО

Производство армирующего профиля для окон ПВХ
 ☎ (4752) 531-106, 535-480
 ✉ info@mc24.ru
 🌐 http://mc24.ru

М-профиль

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 🌐 www.mizapromet.ru

ПРОПЛЕКС

Армирующий профиль для различных оконных систем (КВЕ, Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)
 ☎ (495) 933-1925
 ☎ (800) 333-4455
 ✉ connect@proplex.ru
 🌐 www.proplex.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 🌐 www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем КВЕ, Рехау, Века и др.
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 🌐 www.textstroy.ru

Уральская Металлообработывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetalcompany.ru
 🌐 www.uralmetalcompany.ru

Юнион Полимер

Технолоджи
 Профиль армирующий для ПВХ-окон
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 🌐 www.union-rus.ru

Пленки для ламинации**Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши, воски, спреи (Германия)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ extru-tech@mail.ru
 🌐 www.extru-tech-tpk.ru

Haogenplast

(ООО «ВИНОРИТ»)
 Поставка и продажа пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля, прессования дверных панелей и декоративной гидроизоляции бассейнов
 ☎ (495) 228-6468
 ✉ info@haogenplast.ru
 🌐 www.haogenplast.ru

Hyundai L&C / ДекорС

Продажа ламинационных пленок (Республика Корея), производство самоклеящихся HPL-листов для ламинации сэндвича
 ☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607
 ✉ info@hyundai-film.ru
 🌐 www.hyundai-film.ru

LX Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
 ☎ (495) 663-3958, (985) 382-3292
 🌐 www.lxhausys.com.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 🌐 www.obchem.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 🌐 www.wintech.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LX Hausys
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
 ✉ info@ldk-films.ru
 🌐 www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 🌐 www.renolit.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 🌐 www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 🌐 www.imawell.de

Пленки для тонирования и упрочнения стекла**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (499) 333-2939
 ✉ vst@vst-st.ru
 🌐 www.vst-st.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 🌐 www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535
 🌐 www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)
 ☎ (800) 555-5754
 🌐 www.jwf.ru

Пленки для временной защиты поверхностей**ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 🌐 www.obchem.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 🌐 www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 🌐 www.brandtape.ru

Биопак

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ mak@biopack.pro
 🌐 www.biopack.pro

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 🌐 www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599
 🌐 www.souzpack.ru

Услуги по ламинации**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENO-LIT, Hornschuch, LX Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, МНФ, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 📧 laminac@attik.ru
 🌐 www.attik.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 📧 ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

ПРОПЛЕКС

Заводская ламинация пленками LX Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки
 ☎ (495) 933-1925
 ☎ (800) 333-4455
 📧 connect@proplex.ru
 🌐 www.proplex.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей
 ☎ (4722) 721-000, 207-721
 🌐 www.профалюмин.пф

Профснаб

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LX Hausys
 ☎ (495) 740-0007
 📧 info@profsnab77.ru
 🌐 www.profsnab77.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

Полимер

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LX Hausys, RENOLIT
 ☎ (4852) 493-443
 📧 info@polimer76.su
 🌐 www.493443.ru

Хамелеон, ООО

Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LX Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Duspol, теплый склад, собственный автопарк.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 📧 lam@hameleon.ru
 🌐 www.hameleon.ru
 🌐 www.ламинация.москва

Покраска ПВХ-профиля**Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (920) 045-8804
 📧 dekor-in@mail.ru
 🌐 www.dekor-in.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ
 ☎ (910) 458-9825
 📧 office@klei-kontakt.ru
 🌐 www.klei-kontakt.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

ЭкоКолор, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (8482) 717-784, (927) 211-7784
 📧 ecocolor63@mail.ru
 🌐 www.eco-color63.ru

ШВЕЙЦАРСКИЕ**ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ**

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.
 ☎ (812) 449-5403
 📧 info@swtechnology.ru
 🌐 www.swtechnology.ru

Услуги по гибке арок**ПЭКом, ООО**

Изготовление гнутых арок
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

ЭлитКомплект

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
 📧 m.armashov@mail.ru
 🌐 www.elit-komplekt.ru

Порошковая покраска**Витоника**

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 📧 denis@vitonika.ru
 🌐 www.vitonika.ru

Колорит

Услуги по порошковой покраске. Краски Vichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 📧 mcolorit@mail.ru
 🌐 www.mcolorit.ru

Лиса

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 644-2742
 📧 info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 📧 suvaryan@nayada.ru
 🌐 www.pokras.ru

Хамелеон, ООО

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 📧 pokraska_new@hameleon.ru
 🌐 www.hameleon.ru
 🌐 www.покраска.москва

Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.)**Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна
 ☎ (499) 638-2777
 📧 info@respilon.ru
 🌐 www.respilon.ru

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 📧 stakusit@yandex.ru
 🌐 www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
 ☎ (925) 881-5188
 📧 info@agat-okna.ru
 🌐 www.agat-okna.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 🌐 www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 🌐 www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 🌐 www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
 ☎ (800) 500-3246, (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 🌐 www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 🌐 www.okna-komplekt.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 🌐 www.garantplast.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

КФС-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kfs-s.ru
 🌐 www.kfs-s.ru

Лиса

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
 ☎ (495) 975-7554
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 🌐 www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (926) 552-2787
 ✉ sales@thermometer.ru
 🌐 www.thermometer.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 902-7010
 ✉ welcome@nortex.com.ru
 🌐 www.nortex.com.ru
 🌐 www.vsnsetka.ru

ПРОФИХОУМ, ООО

Антимоскитная система «Сетка-гармошка»
 ☎ (800) 201-3188
 🌐 www.setka-garmoshka.ru

Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 🌐 www.rtk-ltd.com

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 132-7332
 🌐 www.hunterdouglas.ru

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 🌐 www.sinax.com.tr

Подоконники, отливы, откосы**DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация
 ☎ (495) 589-3838, 589-3245
 ✉ tddanke@mail.ru
 🌐 www.подоконникпвх.рф

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ spolyaev@ivaper.ru

FIRESI

Нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, RENAУ и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 🌐 www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 🌐 www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер.
 Доставка.
 ☎ (812) 509-6050
 ✉ aktivstroy@mail.ru
 🌐 www.aktivstroy.com

Алюмсилл

Производство алюминиевых подоконников
 ☎ (495) 741-1209
 ✉ info@alumsill.ru
 🌐 www.alumsill.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 🌐 www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteonline.com
 🌐 www.arteonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 🌐 www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»)
 ☎ (383) 350-8968
 ✉ info@ext.bfk.ru
 🌐 www.bfk-ext.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ info@deceuninck.ru
 🌐 www.deceuninck.ru

ЕвроИнвест

Откосная система VENTA
 ☎ (49640) 489-76
 ✉ info@ventasales.ru
 🌐 www.ventasales.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 🌐 www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

Компания НОВОПЛАСТ

Подоконники Монблан
 ☎ (495) 380-0670, 380-0672
 🌐 www.new-plast.ru

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

Мёллер

Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 🌐 www.moeller.ru

Профснаб

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ info@profsnab77.ru
 🌐 www.profsnab77.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 🌐 www.rtk-ltd.com

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (904) 496-8101
 ✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 🌐 www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 🌐 www.tbm.ru

ЭкоТех

Система откосов, нащельники самоклеящиеся с уплотнением
 ☎ (4822) 358-844
 ☎ (920) 156-4900
 ✉ info@rnw.ru
 🌐 www.rnw.ru

Сырье для производства ПВХ-профилей**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
 ☎ (495) 258-2335
 🌐 www.lgchem.com

ОБСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 🌐 www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 510-2233
 ✉ info@revada-group.com
 🌐 www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов
 ☎ (495) 786-6330
 🌐 www.omya.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...
 ☎ (495) 775-8797, 150-5677
 ✉ info@elnova.pro
 🌐 www.elnova.pro

Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами**ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 🌐 www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и др.
 ☎ (495) 988-1187
 ✉ rus@peter-lacke.com
 🌐 www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 🌐 www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 🌐 www.arteonline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики
PENOSIL, TITAN, клеи и очистители
COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
🌐 www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая
продажа клеев, герметиков и
очистителей.

☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
🌐 www.vektor-mk.ru

ДекорС

Продажа клеевых материалов
для ламинации ПВХ-профиля

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607
✉ info@hyundai-film.ru
🌐 www.hyundai-film.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа клеев, герметиков,
очистителей, пены

☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
🌐 www.okna-komplekt.ru

Герметик Центр

Производство герметиков, клеев
и монтажных пен под торговыми
марками Mastersil, Makrofix,
Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901
✉ comdir@mastersil.ru
🌐 www.mastersil.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN,
PROK, жидкий пластик COS-
MOFEN

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
🌐 www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для лами-
нации профилей и подоконни-
ков, клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 941-9092, 941-9093
✉ info@jowat.ru
🌐 www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер

ГмБХ
Клеевые системы марки
КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987
✉ info.russia@kleiberit.com
🌐 www.kleiberit.net

Клеевые системы

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 646-1304
🌐 www.eks-msk.ru

Комплексервис

Клеи, очистители, средства для
ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
🌐 www.ks-online.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкий клей H.B.Fuller для
ламинации и эмали Votteler для
покраски ПВХ

☎ (910) 458-9825
✉ office@klei-kontakt.ru
🌐 www.klei-kontakt.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для
склеивания торцов уплотнитель-
ных профилей, для дерева, сред-
ства по уходу за пластиковыми ок-
нами

☎ (831) 418-5800, 418-5808
☎ (495) 617-0178, 617-0179
✉ mans@mansnn.ru
🌐 www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ

☎ (800) 600-6258
✉ info@meesenburg.ru
🌐 www.meesenburg.ru

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты дре-
весины. Материалы для промы-
шленной окраски деревянных
окон.

☎ (495) 644-3596, 225-6985
✉ info@remmers.ru
🌐 www.remmers.ru

Русская Торговая

Компания

Монтажная пена, герметики,
очистители, клеи

☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
🌐 www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строитель-
ного герметика а также герметика
для первичной и вторичной гер-
метизации стеклопакета

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
🌐 www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN,
Soudal, клей секундный
Cosmofen, очистители и средства
по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
🌐 www.stvor.ru

ТАКА

Двухкомпонентные и ПУР-клеи
ТАКА для ламинации профилей

☎ (482) 279-1178, (910) 640-1986
✉ info@takarus.ru
🌐 www.takarus.ru
🌐 www.wpr.it

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материа-
лы для ПВХ, дерева, алюминия,
очистители для профилей, ком-
плекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935
✉ tbm@tbm.ru
🌐 www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Средства для ухода за окнами,
наборы

☎ (495) 979-01-49
✉ info@edelweiss-n.ru
🌐 www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Клеи для ламинации, для д/о и
мебельной промышленности

☎ +49 (211) 73-77-88-25
🌐 www.imawell.de

**Оборудование для обработки
ПВХ и алюминия****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое обору-
дование для обработки ПВХ и
алюминиевых профилей, качест-
венный итальянский (Flai s.r.l.) и
немецкий (Dress Werkzeuge
GmbH) режущий инструмент,
оборудование фирмы GMS для
раскрытия листовых композитных
материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
🌐 www.alu-m.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудо-
вания для производства окон и
дверей из ПВХ и алюминия от
ручного инструмента до высоко-
технологичных линий.

☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)

☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
🌐 www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

Москва
☎ (495) 940-5489
✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (921) 633-2292
✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463
✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ info@fimtec.ru
🌐 www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830
✉ okna@nexlab.ru
🌐 www.yilmaz.ru
🌐 www.nexlab.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 🌐 www.u-r-b-a-n.ru

Адитим

Оборудование Mueller для
 закатки термовставки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 🌐 www.aditim.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 🌐 www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИК

Станки для резки фрезой алюми-
 ниевых профилей SOCO (Тай-
 вань)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 🌐 www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

КМВ-РУС, ООО

KMW Engineering (Германия)
 ☎ +7 (925) 430-9705
 ☎ +49 (172) 849-5787
 ✉ alex.wiedemann@kmw-rus.ru
 🌐 www.kmw-rus.ru

Комплектсервис

Оборудование и инструмент
 ведущих европейских фирм для
 производства конструкций из ПВХ
 и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки
 окон ПВХ, стенов остекления.
 Производство профиля скольже-
 ния.
 ☎ (499) 713-7488
 ✉ info@corundsnaб.ru
 🌐 www.corundsnaб.ru

ЛИСА

Прессы и матрицы для Provedal,
 оборудование для обработки
 алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

МК-ТТ

Оборудование марок OZCELIK и
 MWT со склада в Москве для про-
 изводства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (925) 589-4082
 ✉ mk@ozcelik.su
 🌐 www.ozcelik.su

Мурат-Хаффнер

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@murathaffner.ru
 🌐 www.murathaffner.ru

НИСАН РУС, ООО

Продажа оборудования для
 обработки алюминиевых и ПВХ-
 систем (торговая марка
 IMAХ, NISAN)
 ☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245
 ✉ info@nisanrus.ru
 🌐 www.nisanrus.ru

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@yilmazrus.ru
 🌐 www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN,
 MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция).
 Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 🌐 www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков
 для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 🌐 www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Artikon
 (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool,
 Kutttruff для обработки алюми-
 ниевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619
 ✉ info@vertpila.ru
 🌐 www.vertpila.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного произ-
 водства для обработки ПВХ и алю-
 миния
 ☎ (8442) 766-016, 766-012
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 🌐 www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

Европейское оборудование для
 обработки профиля из алюминия,
 ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA,
 LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC,
 AtlaCoop... Оборудование для пе-
 реработки композитных материа-
 лов.
 ☎ (499) 390-9607
 ✉ info@stank-in.ru
 🌐 www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства
 окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz,
 Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 🌐 www.stan-ok.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслужи-
 вание турецкого, итальянского и
 отечественного оборудования для
 производства алюминиевых и
 ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT,
 KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA
 COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 🌐 www.stanstroy.ru

ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC
 (Германия), GEVO (Германия),
 RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 🌐 www.fest-98.ru

Элюматек Рус

Оборудование марок elumatec
 (Германия), Sturtz (Германия),
 Tekna (Италия) для обработки
 алюминия и ПВХ
 ☎ (499) 641-0400
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 🌐 www.elumatec.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 🌐 www.fimtec.de

KMW Engineering GmbH

KMW Engineering
 Fensterbaumaschinen (Германия)
 ☎ +49 (172) 849-5787
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engi-
 neering.de
 🌐 www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 🌐 www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 🌐 www.rotox.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG
 URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 🌐 www.u-r-b-a-n.com

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 🌐 www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 🌐 www.muratmachinery.com

НИКМАК МАКИНА

НИКМАК (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 🌐 www.nikmak.com

🇹🇷 OZCELIK MACHINERY

OZCELIK(Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 📧 info@ozcelik.com
 🌐 www.ozcelik.com

🇹🇷 Ozgenc Makina

Ozgenc (Турция)
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696
 📧 info@ozgencmakina.com
 🌐 www.ozgencmachine.com

🇹🇷 PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453
 📧 plastmakmakina@gmail.com
 🌐 www.plastmak.com

🇹🇷 Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 📧 yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 🌐 www.yilmazmachine.com.tr

🇮🇹 COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 📧 expcomall@comall.it
 🌐 www.comall.it

🇮🇹 FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 🌐 www.fomindustrie.com

🇮🇹 profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 📧 info@profteq.it
 📧 export@profteq.it
 🌐 www.profteq.it

Инструмент, оснастка, расходные материалы**🇷🇺 Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.
 ☎ (495) 120-1170
 📧 info@leitz.ru
 🌐 www.leitz.org

🇷🇺 ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 📧 info@orp-service.ru
 🌐 www.orp-service.ru

🇷🇺 ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 📧 penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

🇷🇺 Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильера для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 778-536
 📧 sales@stn.com.ru
 🌐 www.stn.com.ru

🇷🇺 СТАНКИН

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.
 ☎ (499) 390-9607
 📧 info@stank-in.ru
 🌐 www.stank-in.ru

🇷🇺 СТАНОК, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL
 ☎ (495) 545-4534
 📧 info@stan-ok.ru
 🌐 www.stan-ok.ru
 🌐 www.rutool.com

🇷🇺 ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396
 📧 fest-98@fest-98.ru
 🌐 www.fest-98.ru

🇷🇺 ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987
 📧 fimteks@mail.ru

🇷🇺 Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
 ☎ (495) 223-6867, 645-38-99
 📧 mail@forkom.ru
 🌐 www.forkom.ru

🇩🇪 Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 📧 info@boehme-kunststoff.de
 🌐 www.boehme-kunststoff.de

Оборудование для гибки металлических профилей и труб**🇷🇺 ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 📧 alu-m@mail.ru
 🌐 www.alu-m.ru

🇷🇺 ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887
 📧 weber@weber.ru
 🌐 www.weber.ru

🇮🇹 C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)
 ☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093
 📧 info@clomea.com
 🌐 www.clomea.com

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ**🇷🇺 FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (800) 700-0062
 📧 info@firesi.ru
 🌐 www.firesi.ru

🇷🇺 КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 📧 kv-plast@mail.ru
 🌐 www.kv-plast.ru

🇷🇺 Станстрой

Оборудование для гибки профиля
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 📧 info@stanstroy.ru
 🌐 www.stanstroy.ru

🇹🇷 INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 📧 info@inter-grup.com
 🌐 www.inter-grup.com

Экструзионное оборудование**🇷🇺 ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435
 📧 info@nexttooling.ru
 🌐 www.nexttooling.ru

🇷🇺 Лиса

Изготовление пресс-форм для экструзии
 ☎ (495) 644-2742
 📧 info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

🇷🇺 Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ
 ☎ (926) 793-9235
 📧 rovikon@mail.ru
 🌐 www.rovikon.ru

Greiner Extrusion Group

Экструзионное оборудование,
Австрия
☎ +43 50541-0
✉ office.at@greinerextrusion.com
🌐 www.greinerextrusion.com

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры,
чиллеры
☎ +90 (212) 613-9229
☎ +90 (535) 731-4272
✉ mrm@list.ru

**Оборудование для обработки
стекла и производства
стеклопакетов**

ALU-M machinery

EMAR, Baretta, Italiana Macchine
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
🌐 www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI,
Abratech, JANBAC, ARTIFEX,
DUEZETA, FLETCHER-TERRY,
Fushan Glass Machinery CO, Jinan
Sunny Machinery Co, Meccanica
Cambi SRL, MHG Strahlanlagen,
RBM Italia, REINHARDT TECHNIK,
Rjukan Metall, Selutor GmbH
Softsolution GMBH, ZhengTongDa
Equipment CO - Германия, Ита-
лия, Франция, Норвегия, Китай
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
🌐 www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудова-
ния от ведущих европейских фирм
Macotec (Италия), Reinhardt-
Technik (Германия) и др. для про-
изводства стеклопакетов: от ручно-
го инструмента до высокотехноло-
гичных линий. Осуществление
полной технической поддержки
производителей: консультации,
планирование производств, обуче-
ние, шеф-монтаж и ремонтные ра-
боты любой сложности. В наличии
на складе и на заказ: запчасти, рас-
ходные материалы, комплекую-
щие для стеклопакетов и фурниту-
ра для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
🌐 www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
🌐 www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов
Москва
☎ (495) 940-5489
✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (921) 633-2292
✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463
✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ info@fimtec.ru
🌐 www.fimtec.ru

GlasTools

Оборудование для резки, мойки,
обработки и перемещения стек-
ла, производства и монтажа
стеклопакетов ведущих европей-
ских компаний: Benteler, Fleischle,
HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer,
Vasma, JET-Maximator
☎ (495) 737-5642
✉ sales@glasstools.ru
🌐 www.glasstools.ru

KAMI komplet

Линии для производства
с/пакетов
☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
✉ kami@stanki.ru
✉ info@kami-complekt.ru
🌐 www.stanki.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной
и термической обработки стекла
☎ (495) 645-7172
✉ russia@glaston.net
🌐 www.glaston.net

Комплектсервис

Оборудование ведущих европей-
ских фирм для производства
стеклопакетов
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
🌐 www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс

Оборудование для производства
стеклопакетов, включая станции
резки стекла Lisec (Австрия)
☎ (495) 933-2968, 933-2969
✉ info@lisec.ru
🌐 www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки
(Италия), воздухоподушки (Италия)
☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805
✉ info@megatechnika.ru
✉ m.technika-m@mail.ru
🌐 www.megatechnika.ru

МЕРАН

Печи закалки LandGlass,
обрабатывающие центры DEN-
VER, SYSTRON, оборудование для
хранения и транспортировки
стекла Теспонат, оборудование
для резки стекла Tuomas, линии
ламинации Benteler, моечные
машины Techwin
☎ (495) 744-8584, (925) 081-3235
✉ info@meran.ru
🌐 www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление
станков для производства
стеклопакетов
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
🌐 www.optikom.tomsk.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа обору-
дования для производства стек-
лопакетов, поставка запчастей и
расходных материалов. Марки:
СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS
(Турция) и Т-S-I (Германия).
☎ (987) 037-4450
✉ info@cms-servis.ru
🌐 www.cms-servis.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS
для производства стеклопакетов
☎ (495) 545-4534, 221-9162
✉ info@stan-ok.ru
🌐 www.stan-ok.ru
🌐 www.hasal.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслужи-
вание турецкого, итальянского и
отечественного оборудования
для производства стеклопакетов.
Марки BEST MAKINA, EMAR,
MACC, ITALIANA MACCHINE.
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
🌐 www.stanstroy.ru

Юта

Оборудование для обработки
стекла и производства
стеклопакетов Intermac, Biesse
☎ (495) 518-9637, 518-9638
✉ info@yta.ru
🌐 www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
✉ info@fimtec.de
🌐 www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)
☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353
✉ salesru@bestmakina.com
🌐 www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мой-
ки, прямой и фигурной резки
стекла, экструдеры для гермети-
зации стеклопакетов, машины
для засыпки влагопоглотителя
☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
✉ info@cmsmachine.com
🌐 www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)
☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611
✉ seba@seba-makina.com
🌐 www.seba-makina.com

**Деревообрабатывающее
оборудование****КОИМПЕХ Srl.**

Обработка центров Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italtipresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 730-0753
 ✉ info@koimpex.ru
 🌐 www.koimpex.ru

**KUPER,
представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 🌐 www.kuper.de

ВАЙНИГ РУС

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (499) 703-2433
 ✉ russia@weinig.com
 🌐 www.weinig.com

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 739-0220
 ✉ info@globaledge.ru
 🌐 www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 🌐 www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 🌐 www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (926) 527-5803
 ✉ wood@lamella.ru
 🌐 www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 120-1170
 ✉ info@leitz.ru
 🌐 www.leitz.org

Хомаг Русланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ✉ info-rusland@homag.com
 🌐 www.homag.com

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsif@elsifr.ru
 🌐 www.elsifr.ru

**Оборудование для изготовле-
ния дистанционных рамок****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 🌐 www.kv-plast.ru

Пневматическое оборудование**DIPLAST**

FIAC (Италия)
 ☎ (495) 646-3973
 ✉ sale@diplast.ru
 🌐 www.diplast.ru

ВЕК Инжиниринг

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 🌐 www.vekir.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги
 ☎ (495) 735-4961, 786-6585
 ✉ info@camozzi.ru
 🌐 www.camozzi.ru

Оборудование для ламинации**ДИТЕС (ДИТЕК), ООО**

Оборудование собственного производства: станки для ламинации, для нарезки пленки, для упаковки в стретч-пленку и др.
 ☎ (8482) 444-050
 ✉ info@stanki-ditec.ru
 🌐 www.ditec.ru

Extru-Tech

Ламинаторные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Plasmes/Extru-Tech
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ extru-tech@mail.ru
 🌐 www.extru-tech-tpk.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 🌐 www.firesi.ru

ДекорС

Продажа оборудования для ламинации ПВХ-профиля, обучение специалистов
 ☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607
 ✉ info@hyundai-film.ru
 🌐 www.hyundai-film.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 🌐 www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 🌐 www.negotiant.ru

ТАКА

Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (482) 279-1178, (910) 640-1986
 ✉ info@takarus.ru
 🌐 www.wpr.it
 🌐 www.takarus.ru

BARBERAN S. A.

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окучивания, лакирования и цифровой печати.
 ☎ +34 (936) 350-810
 🌐 www.barberan.com
 🌐 www.jetmasterseries.com

VERMAK

Ламинаторное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
 ✉ info@vermak.com.tr
 🌐 www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ

Ламинаторное оборудование (Турция)
 ☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
 ✉ info@unimak.tc
 🌐 www.unimak.tc

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеяноносные системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 737-788
 ✉ info@imawell.de
 🌐 www.imawell.de

Оборудование для подъема и установки стекол**Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грутого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, маховые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны

☎ +49 (9070) 968-969-00

✉ sales@heavydrive.com

🌐 www.heavydrive.com

Техника для склада**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643

✉ sales@glasstools.ru

🌐 www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915

☎ (8482) 735-121, 735-122

✉ office@kiit.ru

🌐 www.kiit.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами

☎ (495) 742-5782, 742-5784

✉ hubtex@keys.ru

🌐 www.keys.ru

Упаковочные решения

Итальянское оборудование PACKSOL: палетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433

✉ info@spack.ru

🌐 www.spack.ru

Измерительные приборы**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500

✉ 4957747500@mail.ru

🌐 www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 211-5430

✉ info@interpribor.ru

🌐 www.interpribor.ru

Программное обеспечение**ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 242-6080, 260-6181

✉ a.chuprin@atechnology.ru

🌐 www.atechnology.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.

☎ (499) 346-7212

✉ bezler@cad-plan.com

🌐 www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07

✉ normandy@narod.ru

🌐 www.normandy.narod.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888

✉ info@altec.ru

🌐 www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (925) 005-3053

✉ anovitskiy@klaes.com

🌐 www.klaes.de

Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393

🌐 www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166

✉ inbox@mi-soft.ru

🌐 www.itokna.ru

ПрофСегмент

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы.

Работа с 1С и файлами DXF.

Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки.

Доступные цены.

☎ (909) 646-2098

✉ sale@profsegment.ru

🌐 www.profsegment.ru

ТБМ

Программные продукты:

— Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);

— СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций

— СуперЛинк — программный комплекс для дилеров

светопрозрачных конструкций

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651

✉ welcome@klaes.de

🌐 www.klaes.de

Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железногорск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгодонск, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россось, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкасы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.*

* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

Расскажите о себе оконщикам России!



UNION
POLYMER
TECHNOLOGIES

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РОССИЙСКАЯ КОМПАНИЯ

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА ОКНА



- ✓ РОССИЙСКИЙ ПРОДУКТ – СТАБИЛЬНАЯ ЦЕНА
- ✓ ПРОСТОТА В ПРОИЗВОДСТВЕ И МОНТАЖЕ
- ✓ ЁМКОСТЬ СИСТЕМЫ
- ✓ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ
- ✓ ВАРИАТИВНОСТЬ
- ✓ ВЫСОКИЙ СТАНДАРТ БАЗОВОГО КОМПЛЕКТА
- ✓ БОЛЬШОЙ ВЫБОР ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ

Трехслойное антикоррозийное покрытие.
Выполнено на современной линии гальваники
и обеспечивает фурнитуре срок службы не менее 10 лет.

УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ

Локальный и итоговый контроль качества предъявляет высокие требования к качеству изготовления отдельных узлов, их совместимости, а также антикоррозионному покрытию готовой продукции по заданным параметрам. Надежность фурнитуры подтверждается сертификатами соответствия ГОССТАНДАРТА РОССИИ на поворотно-откидную фурнитуру ГОСТ 30777-2001 и ГОСТ 538-2001, а также сертификатом соответствия системы менеджмента качества ISO 9001:2008

Made in Russia

www.union-rus.ru

product@union-rus.ru

info@union-rus.ru