

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

МАРТ 2023

Выпуск 73

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

Профессионалы выбирают лучшее!

РОБИБАНД

Правильный монтаж —
надежное окно



РОБИТЕКС
группа компаний



Производство и продажа ламинационных станков и линий флэт-ламинации для покрытия/каширования/облицовывания ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей с помощью пленок ПВХ и РР, бумаги, меламина, высокого глянца, CPL и шпона, а также экошпона и других рулонных и листовых материалов.

Производство и продажа дюз, плавильных систем для ПУР-клеев и клеев-расплавов.

Поставка запчастей и комплектующих к ламинационным станкам, экструзионным линиям, смесителям.

Техническое обслуживание (регламентные работы, ремонт) ламинационных станков любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

ООО «ТПК «Экстру-Тех»

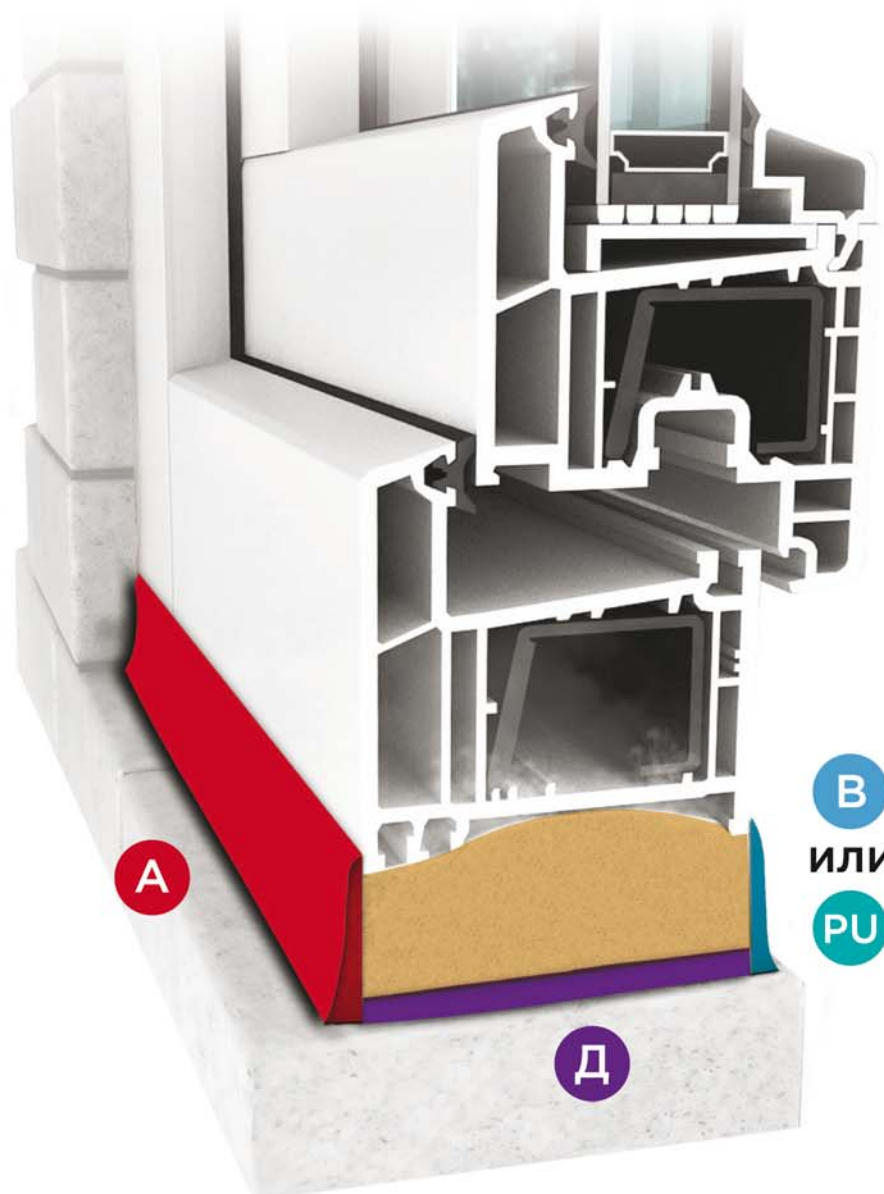
140101, Московская обл.,
г. Раменское, ул. Михалевича, д. 143 В
Тел.: +7 (495) 846-2215
Тел.: +7 (495) 846-2216
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech-tpk.ru

Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железногорск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгодонск, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россошь, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкассы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.*

* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

Расскажите о себе оконщикам России!



Наружный слой
(паропроницаемый,
водоизоляционный
герметик)



Внутренний слой
(пароизоляционный,
однокомпонентный
герметик)



Дополнительный слой
(паро- и
водоизоляционный
материал)



Внутренний слой
(пароизоляционный,
двухкомпонентный
герметик)

Оглавление



Уплотнители

с. 11, 14

Алюминий в архитектуре
и строительстве

с. 12

Вклеивание
стеклопакета

с. 17

Комплектующие
для стеклопакетов

с. 18

Армирующий
профиль

с. 20

Фурнитура и
комплектующие

с. 22

Услуги
по ламинации

с. 25

Пленка для
ламинации

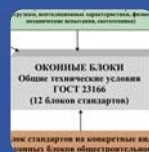
с. 6, 26

Оборудование
для ламинации

с. 28

Монтажные
материалы

с. 2, 35

Техническое
регулирование

с. 38

Поставщики
и производители

с. 43

От умного дома до школы-гиганта. Тандем алюминия и стекла в архитектуре	12
КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	14
Экотэп. Уплотнители нового поколения	16
Технология статической вклейки стеклопакета от компании Ломанн	17
Внимание к деталям и традиции классического итальянского дизайна	18
Мы предлагаем новые возможности для производителей ПВХ-окон	20
Зачем устанавливать безопасные окна для детей	22
Hahn — Rollenband AT — роликовая петля для высококачественных алюминиевых дверей	24
Почему «АТТИК»?	25
Экстерьерные ламинационные пленки Hyundai	26
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	28
VERMAK 4700 эксклюзивно для «ДекорС»: новые решения в ламинации оконных профилей	32

Что выбрать для монтажа: ПСУЛ или КМП?	35
О необходимости разработки новых норм	38
К вопросу о гарантиях изготовителя оконных блоков	41

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (925) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Haogenplast
(ООО «ВИНОРИТ»)
 (495) 228-6468
 Стр. 6, 7



Группа компаний
«РОБИТЕКС»
 (495) 223-6491
 Стр. 35-37



ООО «Ломанн Рус»
 (812) 448-3405
 Стр. 17



Компания «САЗИ»
 (495) 221-8765
 (495) 740-4727
 Стр. 2



Дельта
 (8202) 73-03-55
 (8202) 73-03-59
 Стр. 20, 21



Аттик, Группа компаний
 (495) 992-5686
 (495) 992-5661
 Стр. 25



ДекорС
 (800) 551-1607
 Стр. 26, 27, 32



Випкомплект
 (495) 544-4454
 Стр. 18, 19



ЭКОТЭП
 (495) 644-2742
 Стр. 16



ООО «ТАКА»
 (482) 279-1178
 (910) 640-1986
 Стр. 33

**Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ**

(903) 141-7302

Стр. 24

Экстру-Тех**ООО «ТПК «Экстру-Тех»**

(495) 846-2215

(916) 641-0723

Стр. 28-31

**ДекорС**

(800) 301-4330

(800) 551-1607

Стр. 26, 27

**CNT Conta**

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 14, 15

**Haogenplast****(ООО «ВИНОРИТ»)**

(495) 228-6468

Стр. 6, 7

**ДекорС**

(800) 301-4330

(800) 551-1607

Стр. 32

**Завод Bossik**

(800) 707-8014

(931) 351-3070

Стр. 33

**Алюминиевая
Ассоциация**

(495) 663-9950

Стр. 12, 13

**АПП**

(495) 790-5411

Стр. 22, 23

**БРУННЕН**

(495) 249-0047

(495) 249-0048

Стр. 11

ОРИГИНАЛЬНАЯ ПЛЕНКА ПВХ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ИЗ ИЗРАИЛЯ



г. Москва
ш. Энтузиастов, д. 56
строение 32



FOLLMANN

WINSHIELD

by **haogenplast**

- Акриловый слой и Акрилаты
- Гарантированная защита от ультрафиолета и атмосферных воздействий
 - Международные сертификаты SKZ RAL
- Успешные лабораторные тесты и миллионы установленных окон в самых экстремальных температурных условиях.



t.me/winshield_ru

☎ +7 (495) 228-64-68

📞 +7 (965) 337-58-53

📍 winshield_ru

✉ info@haogenplast.ru

PinWin 2022 подвел итоги



Подведены итоги конкурса архитектурных проектов «Новый дом», проходившего на платформе PinWin в 2022 году при поддержке VEKA Rus. Главной идеей и творческой задачей конкурса было показать возможность соединения классического и новаторского архитектурных стилей, используя для этого в том числе такие инструменты, как оконные и дверные конструкции — их форму, цвет, дизайн и функциональные возможности. Специальная номинация, которой отмечалось внимание соискателей к теме фурнитуры и обеспечению безопасности, была в рамках конкурса учреждена компанией GU.

Победители на конкурсах PinWin определяются решениями компетентных жюри, принимающих во внимание результаты зрительских онлайн-голосований, но не обязанных соглашаться с ними. В этот раз расхождений не было. И зрители, и члены жюри единодушно отдали пальму первенства проекту дома в коттеджном поселке «Остров», автор — архитектор Мариетта Мнацаканян. «Проект Мариетты Мнацаканян использует дизайнерские возможности крупноформатного остекления, а выбранный архитектором цвет VEKA Spectral Anthrazit идеально вписывается в общую колористику здания», — отметил руководитель технического отдела VEKA Rus Андрей Окулов. Генеральный директор ООО «ГУ центр» Алексей Николаевич Алешин в свою очередь отметил профессиональное отношение автора проекта к использованию фурнитуры

и раскрытию ее функциональных возможностей.

Объявление победителей состоялось в декабре, а вручение призов от организаторов прошло в московском офисе VEKA Rus уже в наступившем году. VEKA вручила победительнице новый iPad, а GU — серию оригинальных имиджевых аксессуаров к устройству. «Я рада, что моя работа нашла признание специалистов компаний VEKA и GU, и уверена, что у нас еще будут возможности для интересных творческих коллабораций», — отметила г-жа Мнацаканян. И VEKA Rus, и GU в ответном слове заверили, что это полностью взаимно.

Поздравляем победительницу, желаем мира, благополучия и успехов в наступившем году. Следите за нашими анонсами, в этом году будут новые конкурсы и новые призы.

Источник: veka.ru



Оконная фурнитура STAC для алюминиевых систем

STAC (Sistemas Tecnicos del Accesorio y Componentes) — европейский производитель фурнитуры для алюминиевых конструкций. Свою работу компания начала в 2001 году и в настоящее время довольно успешно развивается на оконном рынке. Производство компании площадью более 50 000 кв. метров находится в городе Падрон (Испания). Здесь STAC производит фурнитуру для оконных конструкций любой сложности: уплотнители, изоляционные профили из полиамида и ПВХ. В 2017 году был открыт еще один производственный центр в городе Бьерсо (Испания) площадью 80 000 кв. метров, где занимаются производством композитных панелей и алюминиевого рулонного покрытия. На текущий момент компания STAC представлена в 70-ти странах, имеет 6 технических офисов, более 500 сотрудников. Также компания имеет завод в

Польше. Теперь европейские решения от компании STAC стали доступны и на российском рынке.

Источник: meesenburg.ru

GEZE открывает двери Российского университета дружбы народов

Легендарный университет был основан постановлением Правительства СССР в 1960 году в Москве. В 1961 году университету было присвоено имя Патриса Лумумбы — одного из символов борьбы африканских народов за независимость. Студенты и ученые могли свободно учиться и проводить исследования вне политических рамок, следуя великим принципам дружбы и взаимной поддержки. В 1992 году постановлением Правительства России университет был переименован в Российский университет дружбы народов (РУДН).

Престижные двери на входе в престижный университет

В 2022 г. реконструирован главный вход в здание университета. Первого сентября крупнейший международный университет открыл свои двери для студентов и преподавателей. Мы гордимся тем, что приняли участие в этом грандиозном мероприятии: установили две карусельные двери GEZE TSA355-BO, тем самым обеспечив удобство и безопасность входа в главный корпус РУДН. Карусельная дверь GEZE TSA355-BO не только обеспечивает исключительный внешний вид фасада здания, делает ежедневные входы удобными, но и гарантирует безопасный путь в случае чрезвычайной ситуации благодаря функции break-out.

Функция break-out позволяет организовать аварийную эвакуацию через автоматические двери, так как створки дверей открываются в сторону пути эвакуации.



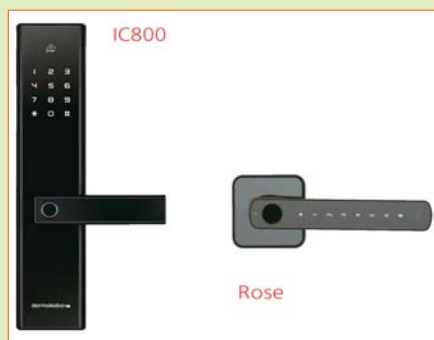
В случае механического воздействия на створку двери, она открывается, позволяя беспрепятственно пройти через выход. Автоматика в этом случае отключена для безопасного прохода. РУДН лидирует среди российских вузов в международных рейтингах по доле иностранных студентов.

Используя знания для объединения людей разных культур, РУДН формирует лидеров, которые делают мир лучше, а компания GEZE помогает ему в этом, обеспечивая безопасность и удобство на пути к знаниям.

Источник: geze.ru

Новые цифровые биометрические замки dormakaba

dormakaba расширяет линейку цифровых замков и рада предложить новые модели.



Цифровой дверной замок IC 800

Идеальный выбор для жилых помещений. Больше не нужно носить ключи. Множество вариантов разблокировки: можно использовать PIN, карту, отпечаток пальца или мобильное приложение. В стандартную комплектацию IC 800 входят 3 бесконтактные карты, 2 ключа и BLE-отпирание (Bluetooth Low Energy). Благодаря пошаговому программированию с голосовым сопровождением, настройка и обслуживание IC 800 просты: достаточно ввести PIN-код администратора и следовать голосовым подсказкам. Врезной замок имеет тройной ригель, конструкция с защитой от перепиливания. Для возможности отпирания с помощью мобильного телефона установите приложение Smartlock для IOS и Android.

Биометрический цифровой замок Rose

Это умное и инновационное решение дверной ручки, обеспечивающее быстрый и безопасный доступ. Открывайте дверь между гаражом и домом с помощью отпечатка пальца или PIN-кода. Также отлично подходит для комнат студенческих общежитий, кладовых, каби-

нетов и т. д. Решение включает в себя высоконадежный биометрический считыватель, дополненный электронной клавиатурой. Rose поставляется в комплекте с высококачественной защелкой dormakaba с бэксетом 60 мм, обеспечивающей максимальную безопасность и надежность.

Источник: dormakaba.com/ru

Новинки ГК «Салаватстекло»

Extraview — новый продукт с пониженным содержанием железа Группы компаний «Салаватстекло»



Это стекло с более низким содержанием железа. В нем меньше зеленого оттенка, характерного для обычного листового стекла, что более заметно на толстых номиналах, а также в конструкциях из многослойного стекла.

Прозрачное стекло Extraview имеет светопропускание порядка 91% (для стекла 4 мм), что обеспечивает высокую степень нейтральности, максимальную цвето- и светопередачу. Это помогает дизайнерам и архитекторам добавлять больше легкости, воздуха, естественности в интерьеры и фасады.

Стекла данной марки могут быть произведены по заказу от потребителя в стандартных форматах и толщиной от 2 до 12 мм. Является базовым стеклом для нанесения энергосберегающих и солнцезащитных покрытий.

Новое мультифункциональное стекло MultiComfort° Neutral PRO

Группа компаний «Салаватстекло» представляет новую совершенную серию мультифункциональных стекол MultiComfort° Neutral PRO, созданную специально для профессионалов в сфере дизайна и архитектуры.

Инновационное покрытие обладает улучшенными свойствами, позволяет достичь отличного сочетания светопропускания и солнцезащиты, обладает оптимальными характеристиками по энергосбережению.



MultiComfort° Neutral PRO — стекло высокой прозрачности, изысканного нейтрального оттенка в отраженном свете и легкой зеркальности. Оно станет украшением любого проекта, создавая идеальный облик фасада. Подходит для остекления коммерческих и жилых помещений.

Серия стекол MultiComfort° Neutral PRO может подвергаться закаливанию и термоупрочнению и представлена в двух вариантах:

■ MultiComfort° Neutral PRO 50 — версия стекла для регионов с жарким климатом, требующим большей солнцезащиты.

■ MultiComfort° Neutral PRO 60 — версия стекла для регионов с умеренным климатом, позволяет пропускать больше естественного освещения.

Источник: www.salstek.ru

Новинка: пилястровый профиль



Теперь даже большие ПВХ-конструкции могут быть жесткими и прочными. Для этого снаружи их нужно усилить пилястрой — металлом 40х40 мм или 50х40 мм, и сверху накрыть пилястровым профилем.

Металл защитит большие конструкции от прогиба и создаст большую жесткость. А пилястровый ПВХ-профиль закроет металл и придаст конструкции законченный внешний вид.

Пилястровый профиль ORTEX имеет коэкструдированную акриловую поверхность и представлен в стандартных цветах системы ORTEX Optima Design: нежная вишня, темный орех, серый кварц и черный графит. Отлично подойдет к любому ПВХ-профилю с различными вариантами декорирования.

Источник: ortex.org

ми? Проблема выпадения детей из окон актуальна как никогда. Я как мама и специалист в оконной сфере прекрасно знаю, как дети из-за своего любопытства могут выпасть из окна. Трагедии можно избежать, если родители будут осторожны, и если дети будут знать, что окно — не место для игр! Считаю своим долгом рассказывать как можно больше и чаще о правилах обращения детей с окнами и балконами.

Источник: veka.ru

- ремонт, регулировку и замену фурнитуры;
- замену стеклопакетов;
- замену глухой створки на открывающуюся;
- отделку балконов и лоджий;
- изготовление и установку москитных сеток, жалюзи, рольставен;
- замену подоконников и отливов;
- отделку откосов.

Источник: www.tbm.ru

Оконная компания — за безопасность детей



Компания ООО ПСК «Топ Стиль», партнер VEKA Rus из Новосибирска, развивает свой социальный проект «На окошке только кошка».

Проект «На окошке только кошка» — это целый комплекс мероприятий и процессов, направленных на достижение главной цели: привлечения внимания детей и их родителей к проблеме выпадения детей из окон с целью минимизации этих случаев.

Команда компании «Топ Стиль» создала для данного социального проекта сайт, мультфильм и комикс о правилах безопасности с окнами.

По данным МВД каждый 11-й случай падения детей из окон или балкона заканчивается их гибелью. За пять лет подобных происшествий в стране стало в полтора с лишним раза больше.

Как правило, работать над проблемой в нашем обществе начинают только тогда, когда уже произошел несчастный случай. Компания же «Топ Стиль» видит частью своей социальной миссии обучать детей и их родителей оконной безопасности 365 дней в году, то есть непрерывно.

С момента старта проекта (сентябрь 2022 года) компании удалось распространить социальный проект среди администраций муниципальных образований, страховых компаний, школ и детских садов города Новосибирска. В рамках реализации этого проекта сами сотрудники активно вовлечены в процесс, а также помогают в распространении листовок многие партнеры и клиенты компании.

Дарья Князева, руководитель проекта: «Почему мы говорим с детьми о правилах дорожного движения, пожарной безопасности, но забываем о безопасности с окнами?»

Полностью новая монтажная пена RUSH®



Монтажная пена RUSH® полностью обновилась: она изготавливается по совершенно новым рецептурам и заправляется в баллоны с новым дизайном. На сегодняшний день доступны две пены RUSH® нового поколения: летняя профессиональная «под пистолет» RUSH® POWER FLEX (артикул RPP10S700) и все сезонная бытовая RUSH® ENERGY FLEX (артикул RPH10U530).

В дополнение к монтажным пенам теперь доступен новый очиститель монтажной пены RUSH® RPP06C.

Источник: kudo-purfoam.ru

Ремонт окон — тренд на сайте ОкнаТрейд

Спрос на оконном рынке претерпевает качественные изменения: многие покупатели принимают решение отложить замену окон, отдавая предпочтение ремонту уже имеющихся конструкций.

Эту потребность призван удовлетворить раздел «Услуги» на агрегаторе ОкнаТрейд, в котором компании могут разместить свои предложения и получать заявки от потенциальных покупателей.

Раздел активно развивается и привлекает все больше потенциальных клиентов. В 2022 году количество лидов на услуги выросло на 424% к прошлому году.

Особенно часто посетители сайта заказывают:

Расширение ассортимента ULTIMA: монтажная пена ULTIMA PRO 65 ОГНЕСТОЙКАЯ

ULTIMA PRO 65 ОГНЕСТОЙКАЯ — профессиональная огнестойкая монтажная пена с улучшенными противопожарными свойствами. Сертификат соответствия пожарной безопасности подтверждает предел огнестойкости EI 240. Пена поставляется в баллонах объемом 850 мл и 750 мл.



- Улучшенная формула, повышающая сопротивление горению.
- Предел огнестойкости EI 30 — EI 240 при различной глубине и ширине заполнения швов.
- Соответствует требованиям пожарной безопасности.
- Высокое теплосбережение.
- Устойчива к возгоранию.
- Увеличенное время сопротивления воздействию огня.
- Можно резать, окрашивать и штукатурить.
- Высокие термо- и звукоизоляционные свойства.
- Устойчивость к плесени и влаге.
- Низкое вторичное расширение до 25%.

ULTIMA PRO 65 ОГНЕСТОЙКАЯ — надежная герметизация и теплоизоляция, устойчивая к возгоранию. Замедляет воспламенение конструкций, защищает от дыма и огня до 240 минут.

Источник: stroyst.ru



BRUNNEN

УПЛОТНИТЕЛИ ТЭП И ПВХ ПРОФИЛЬ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО

КОМПАНИЯ «БРУННЕН» - ОДИН ИЗ ВЕДУЩИХ
РОССИЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ УПЛОТНИТЕЛЕЙ И
КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ОТРАСЛЕЙ В ТОМ
ЧИСЛЕ, АЛЮМИНИЕВЫХ И ПВХ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.



WWW. BRUNEN.RU



РАЗРАБОТКА УПЛОТНИТЕЛЕЙ

Производство и поставка уплотнителей
для отраслей различного направления в
соответствии с ГОСТ 30778-2001



ПРОИЗВОДСТВО ТЕРМОМОСТОВ

Штамповочное изготовление
подкладок под крепежные изделия
ограждающих, строительных
конструкций



ОБРАБОТКА СТЕКЛА

Резка и обработка листового стекла для
светопрозрачных конструкций



8(495) 249-00-47/48



info@brunnenm.ru



108811, г. Москва, г. Московский,
ул. Хабарова д.2, оф.516

АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ

От умного дома до школы-гиганта

Тандем алюминия и стекла в архитектуре

О новых возможностях для современной архитектуры, которые открываются благодаря синергии алюминия и стекла, журналу «Оконное производство» рассказали эксперты Алюминиевой Ассоциации Александр Волокитин и Марат Жихарев.



Сегодня основные изменения на рынке связаны с эволюцией потребительских требований к качеству строительных решений. Современные светопрозрачные конструкции имеют значительно лучшую теплотехнику, большие размеры при уменьшении толщины рам, содержат интегрированные элементы климатических систем и «умного дома», а также отличаются более длительным сроком службы — до 50 лет.

Узкий алюминиевый профиль обеспечивает высокую светопропускаемость: в среднем на 15% больше, чем при использовании иных рамных материалов

Актуальная тенденция на увеличение светового проема требует использования высокотехнологичных продуктов. Раньше алюминий применялся в жилых комплексах премиум-сегмента, а сегодня его можно встретить в домах класса «комфорт» и даже «эконом». Заказчики и конечные пользователи знают и выбирают алюминиевые светопрозрачные конструкции для строительства многоквартирного жилья и загородной недвижимости.

При сравнении «совокупной стоимости владения» алюминиевое окно характеризуется высокой экономической эффективностью



Набирает популярность алюминиевый тандем «окно+подоконник». Алюминий хорошо проводит тепло, поэтому подоконник из этого металла позволяет полностью снять проблемы конденсата на окнах в нижней части рамы. Сегодня доля таких решений на оконном рынке чуть меньше 5%, но уже в ближайшее время этот показатель вырастет до десятков, уверены в Алюминиевой Ассоциации.





Навес алюминиевого купола отеля в Джумейре, ОАЭ.
Разработчик и производитель компания
«Несущие системы», г. Новосибирск

Алюминиевые самонесущие структурные оболочки широко применяются в строительстве — это аэропорты и торговые центры, пассажирские терминалы и офисные здания. Самонесущие конструкции не требуют опорного стального каркаса, что значительно сокращает металлоемкость, повышает эстетическую привлекательность объекта и увеличивает светопропускание. Уникальное узловое решение стыка профилей и применение прочного алюминиевого сплава позволяют создавать пространственные светопрозрачные конструкции любых форм и размеров. Ярким примером здесь служит здание Дворца пионеров на Воробьевых горах.



Дворец пионеров, построенный в 1958 году, опередил свое время и сегодня соответствует передовым тенденциям остекления

Проект Дворца пионеров предусматривал установку световых зонитных фонарей куполообразной формы. Для реализации задачи потребовалась ручная проработка чертежей и расчеты, предполагавшие наличие у проектировщика высокой квалификации. Сейчас эти работы выполняются с помощью 3D-моделирования без бумажных чертежей. Такие инженерно-технические решения предлагает входящая в Алюминиевую Ассоциацию новосибирская компания «Несущие системы». Например, алюминиевый купол площадью 700 кв. метров — без стального каркаса — был смонтирован над образовательным центром в Когалыме. Сборка светопрозрачной



Алюминиевый купол над образовательным центром в г. Когалыме. Разработчик и производитель компания «Несущие системы», г. Новосибирск

конструкции была полностью проведена на стройплощадке, а затем один кран за 15 минут закрыл проем атриума.

Светопрозрачный (остекленный) фасад с вертикальной стойкой-ригелем — ранее такая конструкция была сложно реализуемым и нечасто встречающимся решением. Внедрение современных технологий, позволяющих в полной мере реализовать свойства стекла по цвету и форме, существенно упростило задачу архитекторам и строителям.



Атриумы школ Москвы, Подмосковья, Нижнего Новгорода

Помимо ограждающих конструкций алюминий используется и во внутренней отделке. Благодаря высокой отражающей способности металла в помещении можно получать дополнительный искусственный свет.

Для оформления интерьеров алюминиевая отрасль предлагает светильники различной формы, декоративные панели, в том числе и 3D-конструкции. Световые фонари обычно располагают над пространствами атриумов. Чтобы свет не терялся, ограждения атриумов делают светопрозрачными — остекляют. Благодаря тому, что свет равномерно распространяется в учебных классах и коридорах, в помещениях создается комфортная атмосфера. Это решение применяется во многих проектах, особенно в школах-гигантах.

Алюминиевая Ассоциация работает над более широким применением экологически чистых материалов во внутренней отделке. И эта деятельность приносит плоды: архитекторы и застройщики активно задействуют современные алюминиевые решения при строительстве школ и досуговых центров.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru



КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство филлер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высоко-технологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открыла свой склад в Москве и начала поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озоно- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



CNT Contast
Тел.: +90 (262) 642-9988
e-mail: info@cntconta.com
www.cntconta.com

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

Производство в США

Имлей-Сити,
Мичиган, США

- ✓ 2000 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

Производство в Китае

Чжаоган-Бейлун,
Нинбо, КНР

- ✓ 2500 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS



УПЛОТНИТЕЛИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ



Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года. Собственный участок по изготовлению оснастки и пресс-форм.

Качественные характеристики уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- со сроком эксплуатации более 40 лет (ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»);
- легко монтируются;
- имеют широкий диапазон по шкале Шор А и Шор D;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- сертифицированы на гигиеническую и экологическую безопасность.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия, а также протокол лабораторных испытаний ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.

Проведены испытания на старение материала, используемого при производстве нашего уплотнителя. Стойкость к старению при эксплуатации готовых уплотнителей эквивалентна 40 условным годам в условиях умеренной климатической зоны России.

Области применения

Динамика развития мировой экономики диктует все новые сферы роста нашей про-

дукции на рынке страны. Наше производство готово к разработкам и выпуску товаров для новых сфер применения уплотнительного профиля, и мы уже выпускаем изделия:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, КраМЗ, Татпроф, AGS, ALUTECH, REALIT, ВСМПО, KRAUSS и др.;
- для алюминиевых лоджиевых систем Provedal C 640/P 400;
- для металлопластиковых и ПВХ-систем KBE, RENAU;
- для офисных перегородок Freestyle, Nayada, Lumen;
- для натяжных потолков;
- для хомутов, накладок на ступени (порогов);
- для шкафов-купе;
- для деревянных и межкомнатных дверей;
- для деревянных окон и дверей;
- по заказу РЖД и автопрома;
- шланги для бытовых и хозяйственных нужд;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных товаров находится на сайте www.ekotep.com в разделе «Каталог продукции».

Достижения, планы и перспективы развития

Производственная линия компании состоит из 10 экструзионных линий для производства ТЭП-уплотнителей и комплекса пластавтоматов по изготовлению литьевых изделий сложных форм.

Мы освоили и проработали более 600 наименований изделий, в том числе около 300 изделий по чертежам заказчиков.

Держим руку на пульсе всех новых разработок в системах алюминиевых светопрозрачных конструкций, металлопластиковых и ПВХ-систем. Компания уже разработала и выпускает уплотнители новых систем СИАЛ ST 62/65/68/71.

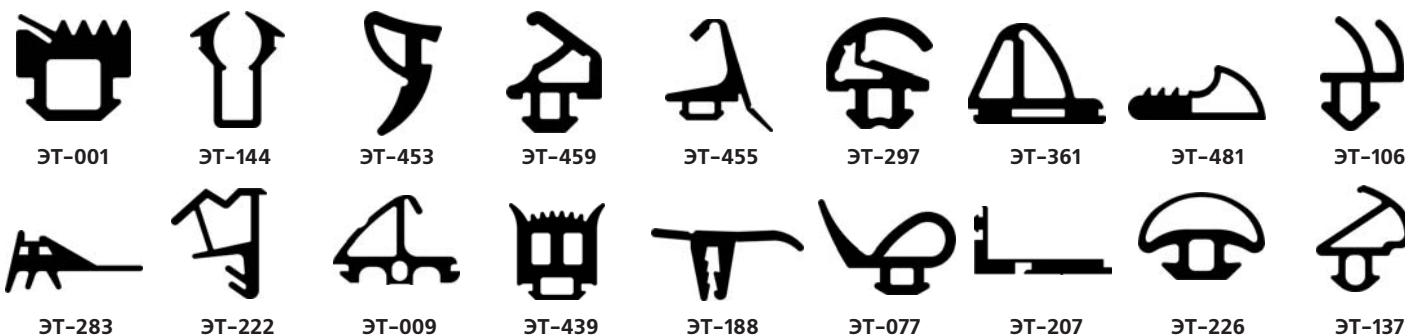
Продолжается в тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

Наша производственная площадка занимается внедрением на российский рынок нового поколения материала TPV, широко используемого в производстве уплотнителей в Китае, Гонконге, Японии и США.

Во главу угла для нас ставится выпуск качественной продукции, в полной мере удовлетворяющей потребностям, интересам и ожиданиям клиента.

ЭКОТЭП

Московская обл., г. Балашиха,
мкр. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50 А
Тел/факс: +7 (495) 644-2742
e-mail: info@ekotep.com
www.ekotep.com

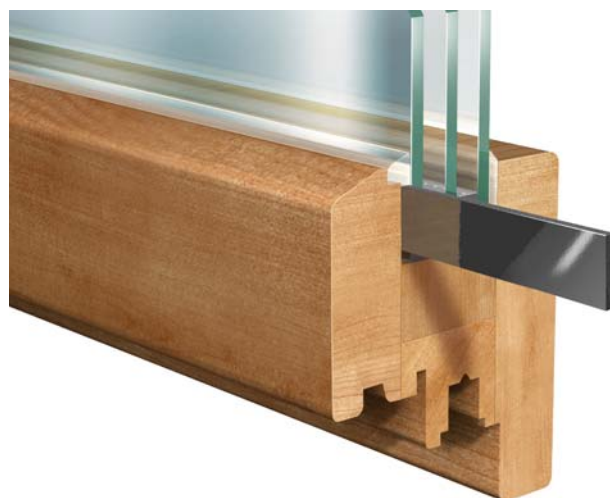
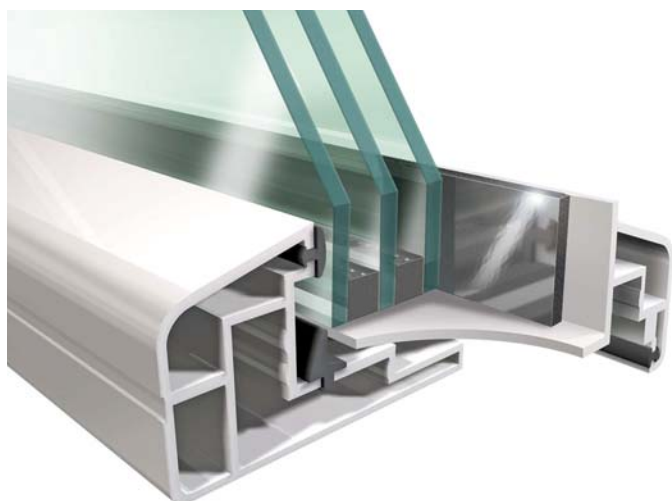




Технология статической вклейки стеклопакета от компании Ломанн

Компания Lohmann GmbH & Co. KG – международное предприятие, которое уже более 170 лет предлагает клеевые решения для разных областей промышленности. Специалисты компании разработали ряд инновационных адгезивных решений для оконных конструкций.

Одним из таких решений является инновационная технология статической вклейки стеклопакета в створку (Static Direct Glazing – SDG).



В основе SDG заключена технология изолирующей вклейки стекла, где стеклопакет вклеивают непосредственно в оконную раму с помощью высококачественной адгезивной ленты.

Клейкие ленты из серии DuploCOLL® 560xx дают возможность не только отказаться от уплотнителей, но и устраняют необходимость применения армирующего усилителя в профиле, что позволяет использовать более тонкие, визуально привлекательные, конструкции разных размеров.

В результате повышаются теплосберегающие свойства окна, и при этом возможно улучшение оптических свойств конструкции в целом.

Помимо вышеуказанных преимуществ клейкие ленты DuploCOLL® 560xx имеют сертификаты PfB Rosenheim (Испытательный центр компонентов PfB Rosenheim) на соответствие классу устойчивости к взлому RC2 по стандарту DIN EN 1627.

Благодаря своей прочности и устойчивости к внешним факторам, клеевые решения Lohmann обеспечивают производство надежных и энергоэффективных оконных конструкций.

Помимо технологии Static Direct Glazing в данном сегменте рынка присутствует технология Static Direct Glazing Wood (SDG Wood).

Технология SDG Wood позволяет сочетать оптимизацию уплотняющих и прочностных функций деревянных окон в одном рабочем процессе. Технология SDG отлично подходит для лакированных деревянных поверхностей, и такое применение может быть подтверждено согласно новым стандартам института ift Rosenheim, VE 087/T5.

Основные преимущества применения клейких лент при вклейке стеклопакета в створку

Створка с интегрированной двусторонней клейкой лентой Lohmann позволяет сохранить привычные конструкции створок. Вклеенный стеклопакет становится элементом жесткости, при этом такая конструкция может переносить сопоставимые по сравнению с привычными ПВХ-системами статические нагрузки.

Стандартные элементы окна можно использовать без армирующего профиля. Это позволяет облегчить конструкцию в целом. Приме-

нение клейкой ленты облегчает и упрощает монтаж, улучшает коэффициент сопротивления теплопередаче.

При необходимости создания сверхпрочных конструкций из ПВХ существует возможность комплексного использования клейкой ленты и стального армирования. При таком использовании возможно изготовление сложных нестандартных конструкций негабаритного размера.

Производители окон все чаще рекламируют так называемую защиту от взлома. Окна с вклеенными стеклопакетами имеют явные преимущества. Решающим фактором здесь является прямая вклейка стеклопакета в оконную створку, что создает дополнительную передачу нагрузки. Независимо от того, склеены ли дерево, ПВХ или алюминий, эта технология позволяет производителям все более приближаться к своему идеальному окну.

Статическая вклейка позволяет предложить потребителю завершенную систему. При применении этой технологии у производителя окон нет необходимости в использовании сложного и дорогостоящего оборудования, сложной технологии и рецептуры смешивания двухкомпонентных клеев.

Увеличение максимальных размеров конструкции при использовании стандартных элементов фурнитуры, повышенная теплоизоляция и принципиально новая система защиты от взлома – таковы преимущества использования лент от компании Lohmann.

Приглашаем посетить нас на выставке MosBuild 2023

28 – 31 марта, Москва, Крокус Экспо

Павильон № 3, зал № 15, стенд № H1087

Компания ООО «Ломанн Рус»
192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72
Тел.: +7 (812) 448-3405
E-mail: info@lohmann-tapes.ru
www.lohmann-tapes.com



ВИПКМПЛЕКТ

Внимание к деталям и традиции классического итальянского дизайна

Динамично развиваясь на протяжении 20 лет, ООО «ВИПКМПЛЕКТ» предлагает наилучший сервис и максимально возможный ассортимент комплектующих для производства стеклопакетов. Многолетний опыт работы помог нам сформировать на складах необходимый ассортимент продукции высочайшего качества, в объемах, позволяющих вести непрерывную работу с сотнями предприятий на всей территории России. Занимая лидерские позиции на рынке, мы постоянно совершенствуем методы работы, с каждым днем привлекая новых партнеров. В современных экономических условиях особенно остро чувствуется конкуренция во всех отраслях, и добиться успехов на рынке в наше время можно только в сотрудничестве с надежными партнерами.

Быть лучшим – это значит быть вместе с нами. Добро пожаловать на новый уровень! Добро пожаловать в ВИПКМПЛЕКТ!

На сегодняшний день ООО «ВИПКМПЛЕКТ» предлагает производителям стеклопакетов продукцию крупнейших российских и зарубежных производителей:

- «Анкор», Россия – производитель дистанционной алюминиевой рамки.
- Profilglass, Италия – производитель дистанционной рамки и декоративной раскладки (шпросы).
- WARMEX, Россия – производитель композитной терморамки Warmex PRO.
- Technoform, Германия – производитель дистанционной ПВХ-рамки со стальной проволокой.
- «САЗИ», Россия – производитель двухкомпонентных герметиков СТИЗ-30, СТИЗ-М.
- «БЕЛСИЛАНТХИМ», Беларусь – производитель двухкомпонентного герметика Тигерм-201.
- IGK, Германия – производитель бутила, полисульфидных и полиуретановых герметиков.
- Nedex, Турция – производитель молекулярного сита, бутила.
- FBS Profilati, Италия – производитель декоративной раскладки (шпросы).
- Kömmerling, Германия – производитель бутила и полисульфидного герметика.
- SUNBELL, Италия – производитель жалюзи для стеклопакетов.
- EVROLINE, Россия – производитель жалюзи для стеклопакетов.
- Zhengzhou Zhnogyuan Silande High Technology Co., Ltd., Китай – производитель герметиков для стеклопакетов.

В этом выпуске журнала мы хотим подробнее рассказать о декоративной раскладке и аксессуарах к ней

Сегодня при выборе и оформлении стеклопакетов клиенты помимо качественной фурнитуры и надежных комплектующих обращают особое внимание на дополнительные элементы – декоративную раскладку.

Декоративный профиль-раскладка является важной частью конструкции окна и представляет собой набор декоративных профилей (шпрос) и соединительных деталей, расположенных внутри стеклопакета.

Декоративные профили выполняют не только дизайнерскую роль по украшению конструкции, вставленной в оконный проем. Функциональное предназначение данного элемента заключается в следующем:

- имитация повышенной жесткости стекла;
- зрительное разграничение габаритных плоскостей на меньшие ячейки.

Профили и соединительные элементы, помогающие прикреплять внутренний пакетный блок к окну, выполняются в стилистике и цвете, которые соответствуют остальным деталям, что позволяет завершать визуальные особенности конструкции. Это своего рода творчество в форме. Широкий выбор аксессуаров и цветов позволяет создавать уникальные творения.

Декоративные раскладки компании Profilglass (Италия)

Фирма Profilglass была основана в г. Фано в 1982 году братьями Джанкарло и Стефано Пачи и быстро превратилась в стремительно развивающуюся компанию, диверсифицировав свой бизнес. От 7 000 м² до более чем 300 000 м², от 20 до 1 000 человек, от профилей до плоского проката, от конструкций до автомобильного сектора, электроники, бытовой техники, механики и много другого.

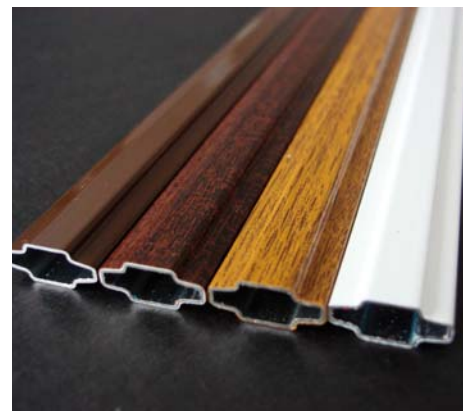
У Profilglass имеется целое подразделение по сбору, сортировке и переработке отходов, а также собственная лаборатория, гарантирующая соблюдение строгих стандартов качества



Офис Profilglass в Италии



Декоративный элемент вензель Riccio



Декоративная раскладка Profilglass

благодаря специальным механическим и химическим испытаниям, что предотвращает риск несоответствия и создает дополнительную ценность для компании и клиентов. Надежность и точность метода также подтверждается сертификатом ISO 9001, который свидетельствует о высоком уровне технологий, навыков и процедур. Ежегодно перерабатывая более 250 000 тонн алюминия, компания достигла лидирующих позиций на международном уровне, экспортируя продукцию в более чем 85 стран мира и неуклонно продолжая свое развитие.

Декоративные профили для стеклопакетов всегда были визитной карточкой Profilglass. Сегодня компания является мировым лидером в своей отрасли по немедленной доставке продукции, что осуществимо благодаря выделенным складам площадью 15 000 кв. метров. 15 высокоточных профилирующих линий и современные покрасочные установки позволяют компании обрабатывать профили всех форм, моделей и размеров, формировать аксессуары для сборки, предлагая полную цветовую гамму.

Декоративные раскладки компании FBS Profilati (Италия)

Компания FBS Profilati была основана в 1999 году, главной ее концепцией, переданной по наследству благодаря опыту по разработке и производству алюминиевых декоративных профилей с 1964 года, являлось «сделано в Италии». Главный офис компании находится в г. Сеттимо-Миланезе и занимает площадь около 5 000 кв. метров, на которых расположены производственные отделы, склад и офисы.



Компания ведет постоянную работу по оптимизации производства и логистики для максимального удовлетворения нужд своих заказчиков по всему миру, прошла сертификацию по ISO 9001-2015 в 2006 году.

Долгие годы компания совершенствует технологии производства алюминиевых профилей, внедряя новейшие технические достижения. И сегодня, благодаря минимальным выбросам, присущим данной технологии, и использованию алюминия, самого экологичного металла, производство минимально воздействует на окружающую среду.

Целью компании всегда было желание еще более подчеркнуть красоту итальянского дизайна.

Коллекция Crystal является экологичной альтернативой свинцу для сохранения давней традиции итальянских витражей.

Профили и декоративные элементы, целиком встраиваемые в стеклопакет, полностью защищены от неблагоприятных атмосфер-

ных воздействий. Компания FBS Profilati предлагает широкий выбор замысловатых цветных и прозрачных межстекольных декоративных элементов для создания стильных и изящных окон. Внимание к деталям и высокое качество изделий делают бренд одним из мировых лидеров в производстве аксессуаров для стеклопакетов.

ВИПКМПЛЕКТ
142700, г. Видное,
Белокаменное шоссе, д. 3 А
Тел.: +7 (495) 544-4454
e-mail: info@vipkomplekt.ru
www.vipkomplekt.ru

ВИПКМПЛЕКТ СИБИРЬ
630039, г. Новосибирск,
ул. Панфиловцев, д. 67
Тел.: +7 (383) 256-1505
e-mail: palur@palur.ru
www.palur.ru



Коллекция декоративной раскладки Crystal компании FBS Profilati



Мы предлагаем новые возможности для производителей ПВХ-окон



Производственно-техническая компания «Дельта» из города Череповца Вологодской области – один из крупнейших отечественных производителей армирующих профилей для ПВХ-окон – нацелена на предложение самой полной линейки продукции для потребителя. В ответ на запросы рынка компания впервые в России освоила выпуск профилей толщиной 2,5 мм для нестандартных конструкций, а также представила продукцию из экосталя.

О новых перспективных продуктах и тенденциях рынка, а также о том, как правильно выбрать армирование, рассказывает Илья Пулин, заместитель генерального директора ПТК «Дельта».

— Илья, как давно «Дельта» присутствует на российском рынке армирующих профилей и какие результаты этого присутствия на сегодня?

— Наша компания работает с 2005 года, за это время объем производства вырос более чем в пять раз: до 60 тысяч тонн стальных армирующих профилей в год. С производственной площадки в Череповце наша продукция отправляется автотранспортом и контейнерами по всей России и ближнему зарубежью. Производителям ПВХ-окон хорошо известна продукция «Дельты», мы предлагаем широкую линейку армирующих оцинкованных профилей для различных оконных систем из ПВХ: VEKA, REHAU, BRUSBOX, KBE, PROPLEX, EXPROF, DECEUNINCK, GEALAN, PLAFEN, MONTBLANC, ARTEC и других.

— Какие параметры необходимо учитывать при выборе армирования для ПВХ-окон, на что стоит обратить внимание?

— Надежность, долговечность и прочность — основные требования, предъявляемые к окнам. Современное пластиковое окно — это сложный продукт, состоящий из многих элементов. Именно стальное армирование, произведенное из качественной рулонной стали, является тем элементом, который обеспечивает жесткость оконной рамы, надежность крепления фурнитуры, делает оконную конструкцию устойчивой к любым нагрузкам, включая температурные. Соответствие армирующего профиля требуемым характеристикам во многом зависит от выбора металла для его производства. Необходимо использовать качественную сталь, обращая внимание на такие параметры, как содержание цинка, толщина, геометрия.

Толщина армирования — важнейший фактор, во многом определяющий долговечность окна. Толщина листа металлопроката может варьироваться от 1,2 до 2,5 мм. Минимальная толщина допускается только для небольших глухих окон, а для окон со створками в зависимости от размера и веса конструкции применяют профиль от 1,5 до 2,5 мм. Оптимальная толщина цинкового покрытия — не менее 140 г/м². Оцинкованный металлопрокат для оконных профилей должен строго соответствовать ГОСТ 14918-2020.



— Стальная «начинка» ПВХ-окна скрыта от глаз потребителя, и не секрет, что многие производители используют некачественное сырье для армирования. Какие риски при этом возникают?

— Как раз из-за того, что армирующий профиль встроен внутрь окна и не виден в готовом изделии, конечный потребитель даже не задумывается, из какой стали он произведен. К сожалению, на рынке много недобросовестных производителей армирующего профиля, которые вместо рулона по ГОСТ используют металлопрокат, произведенный по ТУ, или экономят на уменьшении цинкового покрытия. Малая толщина цинкового покрытия снижает коррозионную стойкость армирования, в результате профиль в таком окне будет ржаветь изнутри, что может стать неприятным сюрпризом. А если окно большого размера, с тонким и ненадежным профилем, то можно ожидать его деформацию со всеми вытекающими последствиями.

— Какой металлопрокат использует «Дельта», на чем основан выбор поставщика?



— Вот уже 17 лет мы сотрудничаем с «Северсталью», одним из лидеров отечественной металлургии, поэтому всегда уверены в качестве стали. Мы берем оцинкованный металлопрокат в рулонах, которые затем распускаем в ленту. «Северсталь» всегда поставяет металлопрокат с пассивацией, это значит, что сталь покрыта тонкой защитной пленкой для предотвращения дефекта белой коррозии. Оцинкованный металлопрокат «Северстали» имеет все необходимые сертификаты качества и соответствия стандартам.

Заказ доставляется до нашей промплощадки в Череповце железнодорожным транспортом. Нам важно, чтобы рулоны были надежно упакованы и не повредились при доставке. «Северсталь» отправляет рулоны во влагостойкой упаковке, которая защищает металл от коррозии.

— Какие тенденции отмечаются в сегменте ПВХ-окон, и находят ли они отражение в практике армирования?

— В оконном строительстве мы наблюдаем тенденцию увеличения размеров окна. Все более популярными становятся окна «в пол», а также ламинированные — не белые, как обычно, а например, под дерево, благодаря нанесенной пленке. Такое окно подразумевает более громоздкую конструкцию, а нанесение ламинации — пленки — увеличивает температурную нагрузку, так как любая цветная поверхность нагревается от солнечного света сильнее, чем классическая белая. Соответственно, чем больше и тяжелее конструкция, чем больше нагрузка, тем толще должен быть армирующий профиль для обеспечения прочности окна.

Новый тренд формирует спрос на армирование в больших толщинах, как правило, это 2 мм и даже выше. Учитывая запросы рынка, в прошлом году мы освоили производство армирующего оцинкованного профиля с толщиной металлической основы 2,5 мм. Кроме того, сейчас мы ведем с «Северсталью» переговоры о возможности по-



ставки для производства армирования оцинкованной стали толщиной 3 мм. Профили для ПВХ-окон толщиной от 2,5 мм в России сейчас больше никто не производит. Для этого необходимо соответствующее оборудование и инвестиции, другим сдерживающим фактором является то, что запрос пока не стал массовым, профили большой толщины сейчас скорее нишевый продукт. Но для нас главным приоритетом является обеспечение клиентов наиболее полной продуктовой линейкой, поэтому мы готовы наращивать возможности для самых взыскательных потребителей профиля. При этом работаем исключительно на качественном рулоне, произведенном по ГОСТ.

— Как вы оцениваете текущий спрос со стороны производителей окон, какова динамика?

— Оконный рынок в последние несколько лет стагнирует, к сожалению, отражая в целом неоднозначную ситуацию в стройиндустрии. Кроме того, он перенасыщен продукцией, которая не всегда соответствует стандартам качества. Но мы не останавливаемся, стремимся расти сами и удовлетворять растущие потребности наших клиентов. Ежегодно вводим в производство порядка 10 — 12 новых видов продукции, в том числе активно работаем в рамках импортозамещения. Около 10% спроса на армирование — это конструкции сложной конфигурации, большой толщины, как правило, в премиум-сегменте. Такая продукция раньше экспортировалась в Россию, но мы уже выходим в эту нишу.



Один из новых видов профиля в нашем продуктовом портфеле — из экостали Ecoschrome. Это оцинкованный металлопрокат «Северстали» с пассивацией трехвалентным хромом. Как известно, от пассивации зависит, где можно будет использовать готовый продукт. Ecoschrome — безопасный и экологичный, его можно использовать в жилых помещениях, поэтому сейчас мы рассматриваем его как перспективный материал для оконных профилей. Хочу отметить, что во многих развитых странах разрешен на законодательном уровне для использования только данный вид металла. От клиентов, которые уже используют армирование из Ecoschrome, мы получаем положительные отзывы — экологичная основа служит для них дополнительным конкурентным преимуществом.

На данный момент «Дельта» производит более 250 видов профилей и продолжает увеличивать ассортимент продукции, включая нестандартное и эксклюзивное армирование по запросу клиентов.

ООО «ПТК «Дельта»

162602, Вологодская область, г. Череповец

Московский проспект, д. 51 А

Тел./факс: (8202) 73-03-55, 73-03-59, 73-03-56, 73-03-99

www.ptkdelta.ru



АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ

Зачем устанавливать безопасные окна для детей

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры на протяжении многих лет пытается привлечь внимание профессионального сообщества к проблеме выпадения детей из окон. Согласно официальным данным МВД России, за первое полугодие 2021 года в РФ от выпадения из окон пострадало 646 детей, из них 61 случай закончился смертельным исходом. И из года в год число выпадающих и погибающих детей растет.

Интернет пестрит материалами, призывающими родителей не оставлять без внимания детей и установить на окна элементы детской защиты. Выкладываются видеоролики со сравнением различных типов замков, тросиков, ручек с ключом и т. д. Показывается, как их можно установить своими руками, или с помощью специалистов. Количество текстов на эту тему забегает в поисковике далеко за 10 страниц. А вот и ныне там.

Предлагаем вместе разобраться, почему массивная информационная поддерж-

ка этой темы не дает желаемого эффекта среди конечных покупателей. Ведь проблем с доступностью для покупки элементов детской защиты нет: специализированный интернет-магазин, оконная компания, установщики окон, маркетплейсы. Ширина ассортимента также велика — на любой вкус и кошелек. Самый простой замок на маркетплейсах стоит от 300 руб. На двухкомнатную квартиру при условии всех открывающихся створок (что бывает не всегда) общий бюджет составит от 1800 руб. Согласитесь, ничто по сравнению с жизнью ребенка. Од-

нако вот, на наш взгляд, основные барьеры, которые мешают созданию безопасных окон в каждой квартире:

1. «Со мной такого не случится». Знакомое правило, по которому живут многие взрослые. «Да, выпадают, но не здесь, не у нас». Родители думают, что достаточно просто внимательно следить за ребенком и не оставлять его одного, и эта проблема решена. Но, как мы знаем, дети невероятно шустры. А держать глаз да глаз за ними невозможно. Достаточно отлучиться на 2 минуты, и может случиться непоправимое.



Ограничитель створки фурнитурный (жесткая планка)



Ручка с ключом Siegenia



Откидно-поворотная фурнитура Roto Tilt First



Флажковый блокиратор

2. Установленная на активную створку москитная сетка дает ложное ощущение защиты. Не все понимают, что стандартные крепления сетки не могут выдержать вес ребенка, опирающегося на нее.

Выше мы рассмотрели барьеры, которые существуют со стороны потребителей. Но проблема, на наш взгляд, более глубокая. Когда потребитель обращается в оконную компанию с вопросом о замене окон, он не всегда знает все возможности комплектации. О каких-то важных мелочах в процессе покупки он может просто забыть. И вот тут

менеджер по продажам становится главным контактным лицом, от которого зависит, насколько безопасное окно приобретет клиент. Вопрос о наличии детей в настоящем времени или в планах должен быть одним из первых. И задача менеджера — убедить клиента (даже если он изначально не рассматривает необходимость заказа элементов детской безопасности на окна), что не следует пренебрегать этой функцией.

Еще одним вариантом является включение элементов детской безопасности в одну из базовых комплектаций окна. Клиент удорожание на стоимости всего окна может даже не почувствовать, но получить в комплекте сразу безопасное окно.

Напомним, какие варианты элементов детской безопасности представлены сейчас на рынке:

- ручки с ключом — простой, не очень дорогой и эффективный вариант;
- детские замки с ключом — также эффективный и не дорогой элемент детской безопасности;
- «флажковые» блокираторы, схожи по функционалу с детскими замками, а при установке дополнительных блокираторов в верхней части окна обеспечивают также функцию противовзломности;
- блокираторы с тросиком — оптимальный вариант для поворотных, сдвижных окон и фрамуг, а также для балконов;

- жесткие планки (фурнитурный ограничитель открывания), устанавливаются на фурнитуру между створкой и рамой;

- ограничители открывания с кнопкой, устанавливаемые на раму и створку;

- откидно-поворотная фурнитура с ручкой с ключом; наиболее дорогой и функциональный вариант детской защиты для окон; не нужен ключ, чтобы откидывать окно на проветривание, не требуется сверление профиля, защита не бросается в глаза.

Также еще раз напомним, что при выборе устройства для установки очень важно обращать внимание на качество самого устройства и выбирать проверенных поставщиков.

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры призывает всех участников оконного рынка не оставаться в стороне от проблемы детской безопасности и использовать все доступные каналы и ресурсы для увеличения количества безопасных для детей окон.

Некоммерческая организация
«Ассоциация продавцов и производителей
оконной и дверной фурнитуры»
141006, Московская область, г. Мытищи,
переулок 2-й Рупасовский, литера 3
Тел.: (495) 790-5411
e-mail: info@app-rus.org
www.app-rus.org



Hahn – Rollenband AT – роликовая петля для высококачественных алюминиевых дверей

С выходом Rollenband AT компания Dr. Hahn предлагает производителям дверей новую системную роликовую петлю, адаптируемую под все распространенные профильные системы. Уже сегодня российские переработчики могут приобрести данную петлю для следующих профилей: Alutech C48/W62/W72, Alumark S70, Tatprof TDS-65/MP-72, Krauss KRWD-64/KRWD-71, Realit RW64/RW71, Sial KPT74/CT65/CT71, Vidnal V60/V72. Ее округлый контур диаметром всего 20 мм соответствует высоким требованиям застройщиков и архитекторов к неброскому и сдержанному дизайну дверных петель в объектном и жилищном строительстве.



Для многих распространенных профильных систем и разных поверхностей профиля

Определенная адаптация петли к различным профильным системам предусмотрена заводом-изготовителем. На данный момент уже в продаже в России есть исполнение петли для профилей Alutech C48/W62/W72, Alumark S70, Tatprof TDS-65/MP-72, Krauss KRWD-64/KRWD-71, Realit RW64/RW71, Sial KPT74/CT65/CT71 и Vidnal V60/V72.

Высокая производительность, простая регулировка и быстрый монтаж

Несмотря на свой стройный контур 3-секционная Rollenband AT несет 160 кг веса створки при применении двух петель и до 180 кг при применении трех петель в зависимости от профиля. Регулировка возможна в 6-ти направлениях: по горизонтали $\pm 1,5$ мм, по высоте ± 3 мм и по прижиму $\pm 0,3$ мм. Процесс регулировки происходит внутри корпуса петли. Даже при максимальной регулировке нет смещения контура петли.

Цельный шарнирный стержень из нержавеющей стали обеспечивает высокую стабильность петли. Его конструкция позволяет без проблем снять створку даже при низких откосах. Шарнирная втулка из специального высококачественного материала обеспечивает исключительную износостойкость даже на очень тяжелых дверях с высокой частотой использования и не нуждается в обслуживании.

При подготовке к монтажу дверных петель необходимо использовать шаблон под данную конкретную профильную систему. Такие шаблоны есть в программе аксессуаров компании Dr. Hahn.

Чтобы соответствовать растущим запросам рынка относительно новых цветов профильных систем, дверная петля Rollenband AT предлагается во всех цветах согласно классификации RAL, в различных анодированных тонах и в других специальных цветах.



Для более подробной информации:

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»
Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)
Тел.: +7 (903) 141-7302
E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.ru



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 20 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 20-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 180 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретуширующие карандаши**

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **22-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



Реально низкие цены!

Моск. обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru

www.laminattik.ru

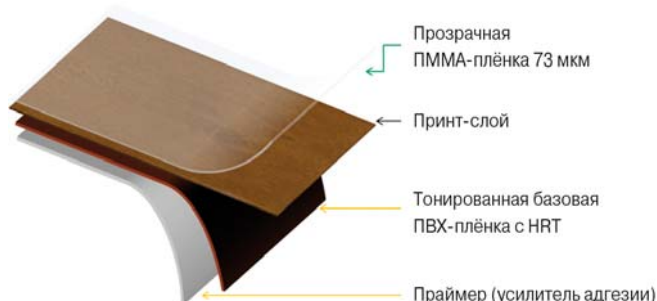


Экстерьерные ламинационные пленки Hyundai

Пять лет назад на российском рынке экстерьерных пленок появился известный корейский бренд Hyundai. За это время высокое качество пленок Hyundai оценило большинство ламинационных компаний как в России, так и в странах бывшего СНГ.

Одним из главных преимуществ пленок Hyundai являются высококачественные материалы, из которых они изготавливаются. Верхний слой пленки Hyundai — это прозрачная ПММА-пленка (полиметилметакрилат) толщиной 73 мкм. Именно этот слой защищает пленку от выцветания, а профиль от тепловой деформации. Далее идет принт-слой. После этого — тонированная базовая ПВХ-пленка с инфракрасным отражающим пигментом и добавкой, защищающей от чрезмерного накопления тепла в профиле. Четвертый слой — это праймер, который усиливает адгезию при нанесении пленки на профиль.

Акриловый слой пленки Hyundai увеличен до 73 мкм, в то время как у большинства экстерьерных пленок он составляет 40 — 50 мкм. Более толстый слой акрила позволяет надежнее защитить пленку от ударов, царапин, выцветания, а профиль от деформации при воздействии высоких температур. Кроме того, акриловый слой 73 мкм прослужит дольше, чем слой 50 мкм.



Профессионалам оконного рынка хорошо известно, что, к сожалению, с каждым годом снижается качество ПВХ-профиля. Многие производители экономят как на материалах, так и на толщине наружной стенки профиля. Результатом такой экономии становится то, что профиль в готовом изделии начинает выгибать «винтом» даже в регионах с холодным климатом. Что уж говорить о тех регионах, где температура летом достигает +30°C и выше, где очень активное солнце. В такой ситуации крайне важно выбирать для ламинации качественную экстерьерную пленку с надежной защитой от нагрева. Полиметилметакрилат — дорогостоящий материал, который активно применяется в том числе и в авиакосмическом строении при изготовлении иллюминаторов, ведь ПММА имеет степень линейного расширения при нагреве примерно в 100 раз меньше, чем ПВХ. Чем этот слой в экстерьерных пленках больше, тем сопротивление температурной деформации выше. Так, сопротивление 73 мкм ПММА примерно на треть выше, чем у 50 мкм. Именно усиленный ПММА-слой на пленках Hyundai более надежно противостоит деформации ламинированного профиля при нагреве.

Специалисты компании Hyundai разработали и успешно применяют во всех экстерьерных пленках HRT (Heat Reflection Technology) — технологию теплоотражения или, иначе говоря, защиту от нагревания. Данная технология предотвращает перегрев ПВХ-профиля под пленкой Hyundai при воздействии солнечных лучей (инфракрасного



излучения). Использование пленки Hyundai снижает риск возможной деформации профиля при высоких температурах окружающей среды.

Пленки Hyundai имеют сертификат RAL — это своего рода знак качества на рынке ламинационных пленок. Это значит, что пленки Hyundai прошли все испытания SKZ и могут успешно продаваться по всему миру, в том числе и в Европе, где, как известно, самые строгие требования к теплотехническим характеристикам светопрозрачных конструкций. Наличие сертификата RAL можно проверить на независимом сайте www.gkfp.de. Из российских сертификатов имеется обязательный пожарный сертификат и сертификат ГОСТ.

Пленки Hyundai популярны по всему миру. В Турции, где активное солнце и много приморских территорий, ежегодно перерабатывается свыше 5 млн кв. метров пленки Hyundai, а в России и Казахстане за 2022 год продано более 3,5 млн кв. метров.

С каждым годом пленка Hyundai пользуется все большей популярностью, она очень востребована. В настоящее время в России и стра-

нах бывшего СНГ пленку Hyundai перерабатывают уже более 300 компаний. За все время с начала продаж пленок Hyundai у компании «ДекорС» не было ни одной рекламации, связанной с деформацией ламинированного профиля при нагреве. Именно поэтому пленка Hyundai наиболее востребована в южных регионах, в Казахстане и Узбекистане. Крупные экструзионные компании защищают свои профильные системы пленкой Hyundai и уверены, что у переработчиков не будет ни единой проблемы с деформацией цветного профиля.

Сегодня на складе в Москве имеется более 30 популярных декоров Hyundai: золотой дуб, темный дуб, золотой орех, антрацитово-серый, шоколадно-коричневый и т. д. Бухты есть как стандартной ширины 660 мм, так и шириной 1320 мм. Пленки режутся по необходимым размерам и доставляются до терминала любой транспортной компании в Москве. Палитра декоров постоянно расширяется в соответствии с потребностями наших клиентов.

За пленками Hyundai вся мощь и весь опыт огромного корейского конгломерата Hyundai Group, который смог предоставить российским переработчикам продукт с улучшенными техническими характеристиками, с большим запасом долговечности, при этом по сверхпривлекательной цене. Hyundai — один из самых знаменитых и успешных в России брендов, продавать который легко.

Отзывы о пленке HYUNDAI

Анвар, Россия

— Мы работаем больше 15 лет с разными пленками. Сейчас работаем с пленкой Hyundai. Очень довольны качеством товара. Спасибо производителю!

Мурат, СНГ

— Используем пленку Hyundai не первый год. По качеству ничем не хуже других пленок. Конечно, нет такого разнообразия цветов, но в целом пленка хорошая. Клей ложится хорошо, тянется тоже хорошо. Толщина пленки нормальная. Применяем для всех наружных ламинаций. По качеству и цене самый лучший, на наш взгляд, вариант! Акриловый слой имеется. В общем, довольны пленкой Hyundai. По основным цветам — махагон, золотой дуб, золотой орех, антрацит, темный дуб — мы полностью перешли на Hyundai.

Виталий, Россия

— Берем пленку Hyundai с 2018 года. За это время пленка зарекомендовала себя наилучшим образом. Очень радует акриловый слой и конечно наличие сертификата RAL. Доступная цена делает пленку очень конкурентоспособной. Цветовая гамма не очень большая, но радуют цвета антрацит и темный дуб, т. к. это основные цвета.

Андрей, СНГ

— Работаем с Hyundai не первый год, за все время работы не было ни одного отрицательного отзыва. Благодарим компанию за быстрое реагирование на заказ, доставку всегда в оговоренные сроки, вежливое отношение к клиентам, хорошее качество продукции. Пленка для ламинации профиля Hyundai имеет яркий цвет, приятный внешний вид, мягкую основу, обладает морозоустойчивостью и высокой теплостойкостью, не меняет своих цветовых свойств при изменении погодных факторов. Работать с ламинационной пленкой Hyundai одно удовольствие. Спасибо вам за отличную работу, успехов и процветания вашей компании.

Валерий, Россия

— Неплохая пленка, работаем давно, нареканий от потребителей нашей продукции нет. Спасибо.

Арзыгуль, СНГ

— Работаем с пленкой Hyundai пятый год. Пленка легко и ровно ложится на профиль, не создавая проблем. Качеством и цветовой палитрой довольны. Планируем длительное сотрудничество с вашей компанией и дальше. Рады, что вы предоставляете нам выгодные условия для сотрудничества.

Евгений, Россия

Евгений, Россия

— Попробовали много разных пленок. Что можно сказать про Hyundai. 1. Цена привлекательная. 2. Очень мягкая пленка (отношу к плюсам, потому что не нужно так сильно греть, как другие пленки, и можно делать слой клея намного тоньше; поверьте, клеится изумительно). 3. Цвета один в один совпадают с LX, поэтому можно не заморачиваться при переходе с пленки на пленку на одном объекте. 4. Слой акрила толще. Соответственно, стойкость к УФ-лучам лучше. Мы берем Hyundai и работаем, и предлагаем потребителю. При своей цене и хорошем качестве рекомендуется к применению.

Иван, Россия

— Работал на всех «именитых» пленках и могу сказать, что Hyundai пластичная и на ощупь не кажется тоньше, хотя толщина у всех пленок по сути одинаковая (согласно параметрам производителя). По моим замечкам, пластичность пленки может меняться в зависимости от цвета. Однородный защитный акриловый слой и более матовый. Также у Hyundai свое тиснение, которое похоже на немецкие пленки. Адгезия клея с пленкой достаточная. За время переработки проблемы с ней не выявлены и претензий нет. Вполне может занимать достойное место среди конкурентов.

Александр, СНГ

— Пленка Hyundai обертывается хорошо. При нарезке нареканий нет. Цветовая гамма хорошая. Плотность отличная.

Алихан, Россия

— Пленка Hyundai с приемлемым сочетанием цены и качества. Пленка хорошая, у меня нареканий на нее не было. По ощущениям, она мягче, чем другие пленки. По цветостойкости у нее все нормально. Мы работаем, все хорошо. На пленке Hyundai планируем работать долго-долго еще.

Жалгас, СНГ

— Мы рады работать с «ДекорС». Пленки Hyundai, которые вы предлагаете, ни разу не подвели, качество отличное. Рекомендуем всем партнерам! Спасибо менеджерам, очень грамотные и доброжелательные сотрудники. Надеемся, так будет и в дальнейшей работе.

Андрей, СНГ

— Работаем с пленкой Hyundai несколько лет, вопросы с переходом не возникали. Адгезия с профилем очень хорошая. Качество, плотность устраивают. Достаточно мягкая, не ломается и хорошо тянется, принимая форму профиля. На арках показала себя отлично, акриловый слой не поднимался. Хотелось бы более широкий цветовой ассортимент.

В этом году в ассортименте компании «ДекорС» появился универсальный продукт для реставрации лакированных оконных профилей, ламинации подоконников и профилей со сложной геометрией без использования специального оборудования. Самоклеящаяся экстерьерная пленка от компании «ДекорС» южнокорейского производства с акриловым слоем 73 мкм, аналогичным тому, который применяется на пленках Hyundai. За более подробной информацией о самоклеящихся пленках обращайтесь в компанию «ДекорС». Готовы предоставить образцы пленок для испытаний.

ООО «ДекорС»

Тел.: (800) 551-1607

звонок по России бесплатный

www.hyundai-film.ru

Экстру-Тех

Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

■ двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;

■ термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);

■ ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клеенанесения, но станок для этого должен быть удлинен.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в бrikетах разогревается в специальном экструдер-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головки) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 — 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клее-расплаве (бачковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бачковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100
с системой осушки воздуха



Ламинационный станок для ПВХ- и алюми-
ниевых профилей, работающий на ПУР-
клее-расплаве, модель LM300-W6-Pur

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (кле-ем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некото-рых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-рас-плавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих парамет-ров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламини-руемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламина-ции и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего матери-ала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать стан-кам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламиниро-вания/каширования профилей имеются стан-ки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоро-стью до 40 – 60 м/мин.

Компания «Экстру-Тех», с целью расши-рения технологических возможностей про-изводимого и реализуемого оборудования, разработали ламинирующие станки с ис-пользованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеюв и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить ра-бочее пространство и финансовые вложе-ния, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осу-ществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение состав-ляет только ширина пленки), разнообраз-ной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуют-ся станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различны-ми цветными пленками. Благодаря устрой-ству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бо-бины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно эконо-мит время.



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид
оптической электронной системы

«Нами разработана система автоматичес-кой смены ПВХ-пленки. Эта система позво-ляет не останавливать процесс ламиниро-вания для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Дан-ная система предназначена для ПУР-стан-ков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». — По умолчанию на всех наших станках также ус-танавливается так называемая система оп-тического контроля за краем кромки плен-ки. Эта система отслеживает, насколько



EVA и двухкомпонентная холодная
система



Станок для ламинирования с
использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи
праймера на станке

правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 грамм на метр квадратный, наносимых фактически «на глаз» (при работе с двухкомпонентным холодным клеем), он будет наносить 40 — 60 грамм на 1 квадрат-

ный метр при работе с ПУР-клеями. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть

множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и щелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а щелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательно электросхема к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Ки-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему



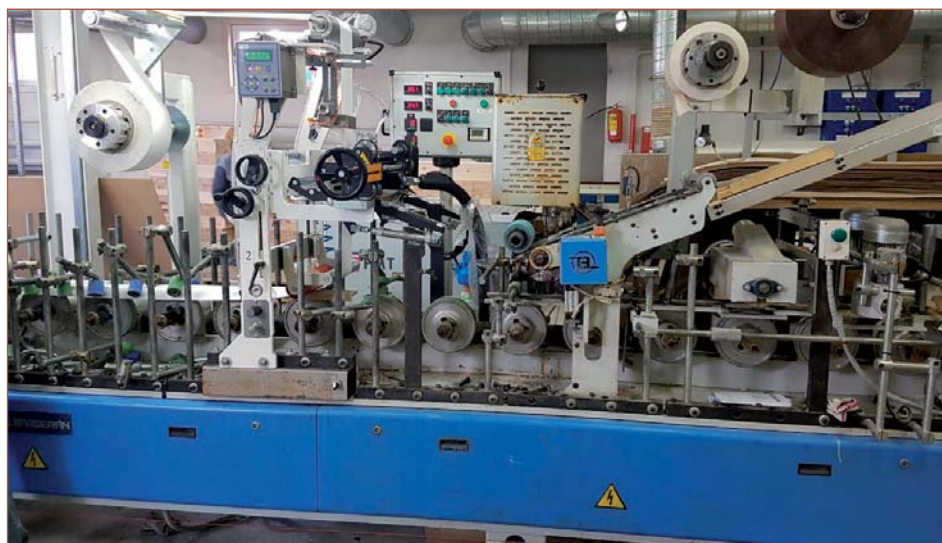
Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



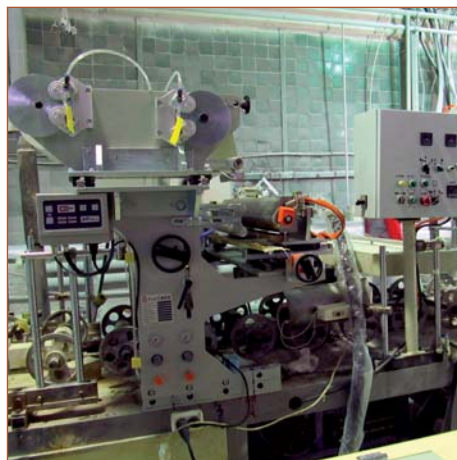
Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

тай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года производства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станину станка устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаяющим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.



Китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему

Только за последние 10 лет наша компания провела более 200 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клееаннесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинаторный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинаторной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).



На представленных ниже photographиях китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикасается к профилю и т. д.), качеством и фактурностью ламинаторного материала, а также человеческим фактором (при скорости 60 – 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинаторных тонкостях и себестоимости ламинаторного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,
генеральный директор
ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140101, Московская обл., г. Раменское,
ул. Михалевица, д. 143 В
Тел.: +7 (495) 846-2215
Тел.: +7 (495) 846-2216
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech-tpk.ru



VERMAK 4700 эксклюзивно для «ДекорС»: новые решения в ламинации оконных профилей

VERMAK – турецкий производитель окутывающих станков с 20-летней историей. «ДекорС» – официальный дистрибьютор компании Hyundai L&C, поставщик материалов и оборудования для ламинации. Специально по заказу «ДекорС» VERMAK модифицировал стандартный станок для ламинации, учитывая современные технические решения, эффективные при окутывании оконных профилей из ПВХ и алюминия.

VERMAK 4700 работает на двухкомпонентном («холодном») клее со скоростью до 15 метров в минуту, окутывает поверхность шириной до 300 мм.

В базовой комплектации на станок установлена модернизированная электронная система позиционирования пленки (аналогичная используется на станках с ЧПУ), имеющая большой ресурс работы и высокую точность.

VERMAK 4700 обладает возможностью дополнительного оперативного подогрева пленки с тонкой регулировкой температуры, что удобно при эксплуатации в холодных цехах. Конструктивное решение позволяет эффективно и незамедлительно повысить или снизить температуру пленки.

Станок имеет 80 роликов с повышенной износостойкостью (собственного производства VERMAK) и 6 надежных промышленных фенов с цифровой индикацией температуры, позволяющих максимально точно выставить требуемую температуру для разных скоростей ламинации без использования дополнительных приборов и с соблюдением техпроцесса.

Ракель (узел нанесения клея на пленку) у VERMAK 4700 сконструирован таким образом, чтобы подаваемая пленка легко через него



VERMAK 4700

проходила. Пленка не цепляется и не рвется, что обеспечивает стабильность и непрерывность процесса ламинации.

Функционал VERMAK 4700 ничем не уступает более дорогим аналогам. По мнению разработчиков и клиентов «ДекорС», станок имеет оптимальное сочетание цены и качества. В базовой комплектации VERMAK 4700 есть решения, которые у других производителей позиционируются как дополнительные опции и оплачиваются отдельно. Например, дистанционный пульт управления или узел очистки пленки.

Компания «ДекорС» имеет собственный склад запчастей и расходников для VERMAK 4700 в городе Солнечногорске Московской области. Осуществляет не только запуск оборудования, но и прежде всего обучение технологии ламинации, организации правильного техпроцесса. Приобретая VERMAK 4700, клиенты «ДекорС» получают бессрочное техническое сопровождение и консультации технолога.

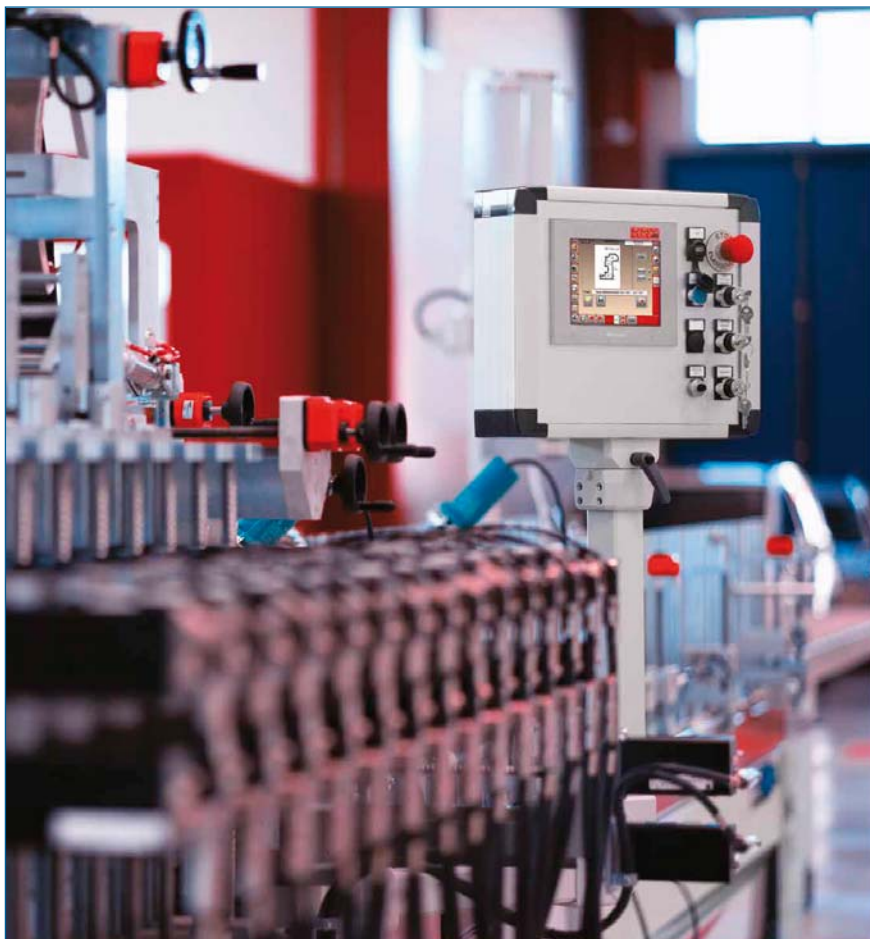
Линия окутывания VERMAK 4700 для «ДекорС» воплощает в своей конструкции уникальные, отработанные годами технические решения в области ламинации.

**За дополнительной информацией обращайтесь
в компанию «ДекорС» и на сайт www.hyundai-film.ru.**



Виталий Узбеков – генеральный директор компании «ДекорС» на заводе VERMAK (Стамбул, 2021 г.)

ООО «ДекорС»
Тел.: (800) 301-4330, (800) 551-1607
звонок по России бесплатный
www.hyundai-film.ru



Клеевые системы
и оборудование
для ламинации
профиля из ПВХ
и алюминия

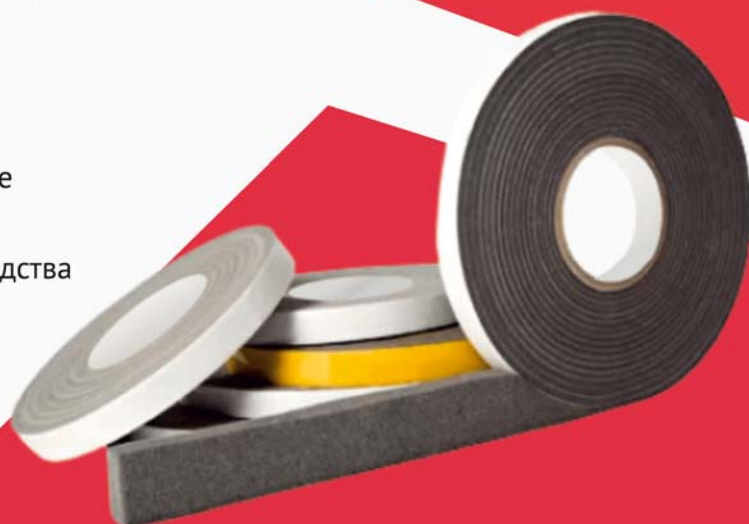
www.wpr.it
www.takarus.ru
+7(482) 279-11-78
info@takarus.ru



Производим ПСУЛ с 2005 года!

- 100% отечественные материалы и сырье
- любые размеры и объемы
- сроки всегда согласно графику производства
- отправляем по всей России

+7 (800) 707-80-14 info@zavodbossik.ru
+7 (931) 3513070 zavodbossik.ru



ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

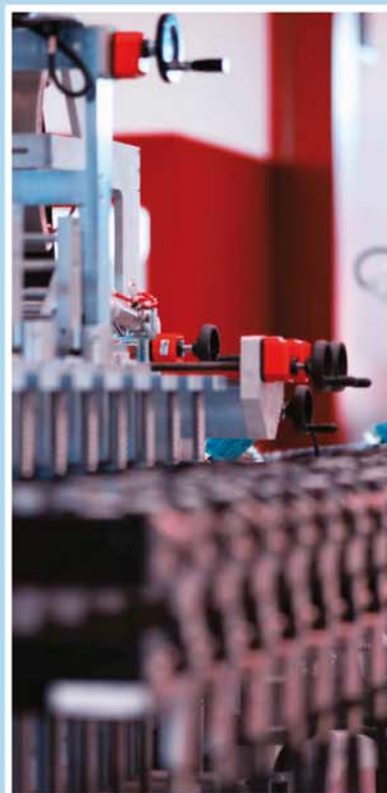
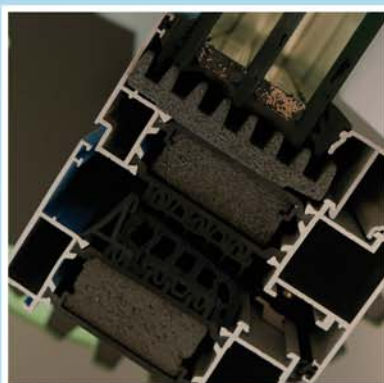
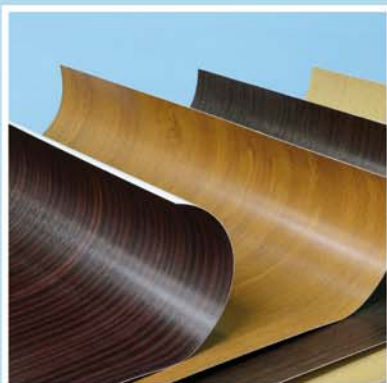
ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

ДЕКАБРЬ 2022

Выпуск 72

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



Ваш самый короткий путь к производителям окон

www.winpro.ru



Что выбрать для монтажа: ПСУЛ или КМП?

Тема правильного монтажа, иначе называемого «монтажом по ГОСТу», оконных конструкций на российском рынке имеет уже почти 20-летнюю историю, и с каждым годом подтверждает свою актуальность, доказательством чего является все большее количество компаний, применяющих в работе специальные материалы для монтажа по ГОСТу.

В этой статье мы ответим на вопрос, который часто слышим от клиентов, в том числе во время проведения семинаров по монтажу окон по ГОСТу.

Наши клиенты часто спрашивают, что лучше использовать при монтаже оконных конструкций по ГОСТ – традиционный ПСУЛ (паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента) или КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Оба продукта используются для защиты и придания необходимых характеристик внешнему контуру монтажного шва при установке оконных конструкций по ГОСТ.

ПСУЛ, при всей видимой простоте материала, является высокотехнологичным продуктом. Основной его секрет и отличие от обычного поролона – это формула специальной пропитки, метод ее введения и дальнейшего соединения с правильно подобранным поролоном. Только после этого продукт получает необходимые характеристики, основные из которых – стойкость к

УФ-излучению (предохраняет внутренние элементы монтажного шва от разрушения), водоотталкивающая и паропроницаемая функция (препятствует поступлению влаги внутрь шва, одновременно обеспечивая его вентиляцию), эластичность (сжимается либо расширяется, компенсируя тем самым температурные подвижки оконной конструкции).

Этот продукт очень удобен, прост в применении и эффективен для защиты внешнего контура монтажного шва. Однако все его преимущества сильно зависят от качества оконных проемов. В ряде случаев чет-

верть оконного проема может быть частично разрушена (например, при демонтаже существующей конструкции), или иметь отклонение от вертикали. Тогда возникает проблема с правильностью и простотой исполнения работ в соответствии с



Лента ПСУЛ – Робибанд



Внешний слой монтажного шва, выполненный с использованием ПСУЛ в соответствии с требованиями ГОСТ



Лента Робибанд КМП

требованиями ГОСТа, поскольку необходима реставрация четверти (подготовка проема).

Предварительная подготовка проема подразумевает следующее:

- Наличие у монтажников специальных «быстрых» штукатурных составов, что особенно актуально в холодное время года.
- Наличие у монтажников специальных навыков.
- Необходимость дополнительных инструментов для обеспечения штукатурных работ.
- Дополнительно оплаченное время специалистов, потраченное на данные предварительные работы.

И хотя предварительная подготовка проема в ряде случаев может быть даже не включена в договор с клиентом, выполнять эти работы необходимо, поскольку в случае несоблюдения рекомендованных производителями условий применения ПСУЛа эффективность защиты шва снижается, а в ряде случаев отсутствует.

Учитывая эти проблемы, а также то, что разрушенная или кривая четверть может быть скрыта от глаз монтажника до непосредственного демонтажа прежней конструкции, когда необходимо заниматься монтажом новой, а не искать подручные материалы для восстановления четверти, специалистами нашей компании был разработан новый продукт — Робибанд КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Главное преимущество этого продукта — возможность вне зависимости от качества проема выполнять монтажные работы быстро и эффективно, без какой-либо предварительной подготовки проема. И что крайне важно — он заменяет сложные и точные работы по предварительной подготовке проема для установки оконных конструкций на легкие отделочные работы по оштукатуриванию внешнего контура примыкания СПК по уже сформированной поверхности.

При этом:

- совсем не важна квалификация монтажника как штукатур;
- нет надобности применять быстротвердеющие дорогостоящие монтажные смеси;
- не нужны специальные инструменты.

И что особенно важно: данные работы по финишной отделке можно перенести на теплое время года. А кроме того, передать их по договору непосредственно заказчику, поскольку на функциональность оконного шва они не влияют и являются исключительно декоративными.

Продукт полностью обеспечивает защиту монтажного шва от климатических воздействий (УФ-излучение, осадки и пр.) и не препятствует выводу влаги из монтажного

шва наружу, что соответствует требованиям ГОСТ 30971.

Важными преимуществами продукта являются:

- возможность разделения двух понятий — продажи и монтажа окна и ремонта (подготовки) проема;
- полная готовность к монтажу, не требуются дополнительные материалы и инструменты для работы;
- возможность выполнения работ в любое время года при температуре от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- сокращение времени и сложности работ;
- безопасность выполнения работ (все работы выполняются внутри помещения);
- единый размер, позволяющий выполнять работы вне зависимости от величины отклонений и разрушений четверти оконного проема;
- отсутствие отходов и невысокая стоимость;
- технология применения (не требуется специальная подготовка монтажников).

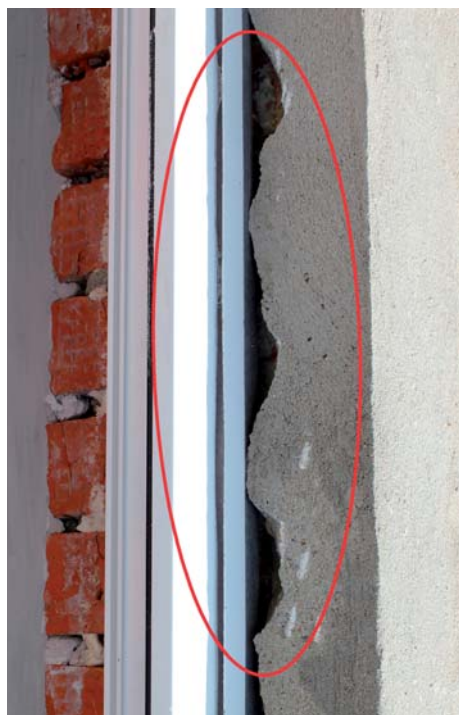
Лента состоит из водоотталкивающего паропроницаемого материала, нанесенного на ПВХ-планку, которая является элементом конструкции и позволяет впоследствии (в случаях необходимости) качественно произвести декоративную отделку внешних откосов (может служить «маячком» при оштукатуривании). Дополнительно установленная мембрана предназначена для предотвращения выхода наружу монтажной пены при проведении работ по монтажу, в частности, через неплотное примыкание конструкции к разрушенной четверти.



Приклеивание ленты КМП к оконной раме

Технология применения Робибанд КМП

Для раскроя КМП применяются ножницы. С адгезионного слоя КМП удаляется защитная антиадгезионная пленка (бумага). КМП приклеивается на внешнюю плоскость рамы оконной конструкции по трем сторонам (две вертикальные и верхняя горизонтальная) заподлицо пластиковой части продукта к внешнему краю рамы. Для герметизации шва под отливом рекомендуется применение ленты Робибанд НЛ. Коробка оконной конструкции с наклеенной КМП помещается в проем, где выравнивается по вертикали и горизонтали и фиксируется. ПВХ-планка является «маячком» для последующего оштукатуривания. Водозащитная мембрана расправляется внутрь шва. Ширина мембраны должна полностью закрывать фронтальную поверхность четверти и боковую поверхность проема на ширину не более 10 мм. Заполнение шва монтажной пеной должно производиться так, чтобы пена плотно прижала мембрану КМП к внутренней поверхности четверти. Поверхность коробки, на которую приклеивается КМП, должна быть сухой и чистой, что обеспечивается предварительным снятием (обязательно) защитной пленки с коробки оконного блока. КМП должна приклеиваться к поверхности коробки плотно, без отслоений, разрывов и пропусков. Угловые соединения выполняются плотно встык, без перехлеста. Соединения КМП на вертикальных участках выполняются под углом 45° с уклоном по направлению от



Вид установленной КМП-ленты до внешнего оштукатуривания

проема вниз. При этом мембрана верхнего отрезка должна заходить за мембрану нижнего отрезка, если смотреть со стороны помещения. Если ширина мембраны превышает требуемое значение, ее можно обрезать ножницами или ножом.

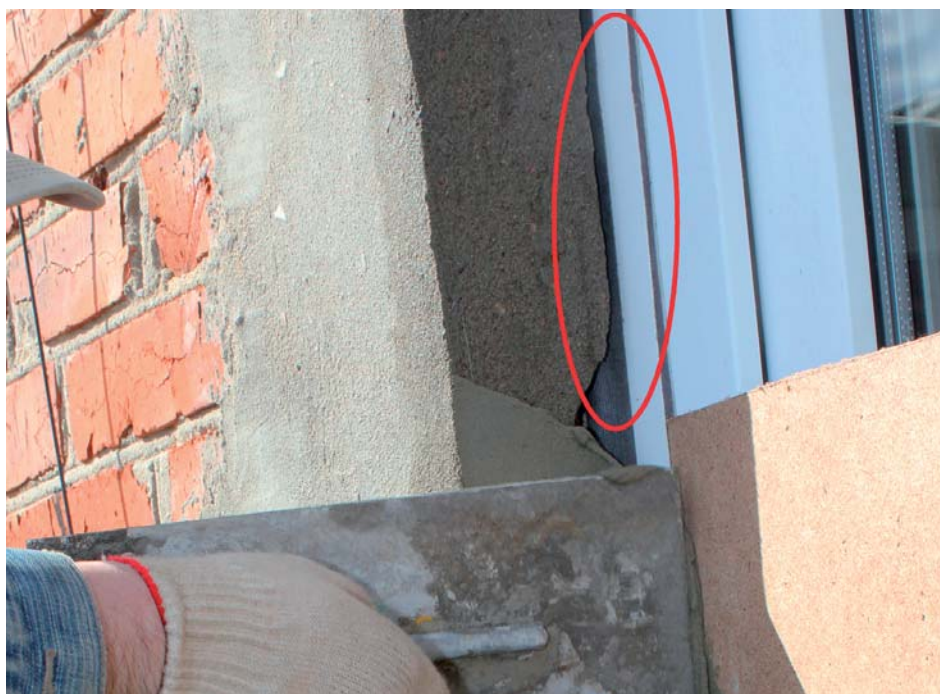
В случае разрушенных четвертей или их отсутствия (открытый стык), когда диффузионная мембрана подвержена прямому влия-

нию УФ-лучей, срок эффективной защиты равен 4-м месяцам. Обязанность по оштукатуриванию откоса или другому способу отделки должна быть прописана в договоре с клиентом, если эта работа не выполняется сразу после монтажа оконной конструкции.

Посмотреть вживую, как происходит монтаж окон (балконного блока) в условиях жилой квартиры с использованием КМП можно на нашем сайте в разделе «Техническая информация»: <https://robiteks.ru/information/informaczionno-technicheskij-rolik-po-primeneniyu-lenty-robiband-kmp/>

Фильм содержит хронометраж работ и их полный цикл — от демонтажа старого окна, монтажа нового с соблюдением всех требований ГОСТ до его финишной отделки, где также видны преимущества нового продукта.

Таким образом оба продукта — ПСУЛ и КМП — полностью удовлетворяют требованиям ГОСТ по монтажу, и выбор того или иного из них зависит от особенностей установки оконного блока и состояния оконного проема.



Финишная отделка откоса может быть выполнена в любое удобное время

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robiteks.ru
www.robiteks.ru
www.robiband.ru

О необходимости разработки новых норм

Настанет время, когда наши потомки будут удивляться,
что мы не знали таких очевидных вещей.

Луций Анней Сенека

Многие вещи нам непонятны не потому, что наши понятия слабы,
но потому, что сии вещи не входят в круг наших понятий.

К. Прутков

Профессиональным сообществом продолжается активное обсуждение ряда болевых для отрасли вопросов. В их числе вопрос о месте и роли ГОСТ 23166, об этом было несколько публикаций в выпусках нашего журнала [1 – 4]. Завершается обсуждение новой редакции ГОСТ 30674. Пока специалисты не пришли к общему мнению, раскол в отрасли продолжается. Почему ведущие специалисты и крупнейшие «игроки рынка» не могут договориться – это тема отдельной статьи. Возможно, прежде чем браться за разработку стандартов, необходимо определиться со стратегией работы по нормированию. Перейти в результате от декларируемого системного подхода к разработке реальной системы стандартов, обозначить четкие приоритеты и провести анализ действующих норм. В этой связи вспоминается статья руководителя разработки комплекса стандартов Н. В. Шведова, написанная 15 лет назад. В статье были изложены тезисы развития нормативной базы (приводим эту короткую статью). Прошло время. Но вопросы, поставленные в статье, не решены. В первую очередь отсутствует основной документ, с которого начинается жизнь любой светопрозрачной конструкции (далее – СПК). Вопрос о жизненном цикле окна был рассмотрен в статье «Производство окон – что и как» [5]. Первым этапом производства является проектирование. Но свода правил на проектирование СПК нет. Мы уподобляемся строителям, которые строят стены и крышу здания, не заложив фундамент. Что бывает с таким домом при неблагоприятных условиях?

Но вместо того чтобы заниматься основным документом, Росстандарту и отрасли предлагают разрабатывать и финансировать другие документы. Без которых якобы невозможно отрегулировать взаимоотношения изготовителей и потребителей СПК, а суды по их спорам не могут выносить справедливые решения.

Сегодня мы рассмотрим необходимость разработки одного из таких стандартов. С данным предложением в Росстандарт вышло несколько уважаемых в отрасли предприятий. Почему? Извечный вопрос, сформулированный много веков назад: «Кому это выгодно (Cui bono? Cui prodest?)». Оставим этот вопрос за скобками. Рассмотрим только два аспекта вопроса: общеправовой и нормативно-технический.

Итак, предлагается разработать новый стандарт ГОСТ Р «Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие. Порядок определения гарантийного срока эксплуатации. Правила и контроль выполнения».

Общеправовой аспект вопроса

Заявленный соискателями аспект стандартизации: установление порядка, правил и контроля при определении гарантийного срока эксплуатации конструкций оконных и балконных светопрозрачных ограждающих.

Начнем, как говорится, «от печки», а именно с термина «гарантийный срок эксплуатации». В действующем законодательстве Российской Федерации о техническом регулировании (федеральные законы [6 – 9]) отсутствует понятие «гарантийный срок эксплуатации». Понятие «гарантии производителя», «гарантийный срок», «срок службы» и ряд сопутствующих терминов установлены гражданским законодательством, а именно Гражданским кодексом Российской Федерации [10] и другими законами [11, 12, 13].

То есть нам предлагается нормировать отсутствующее понятие, точнее, понятие из другой сферы. Выглядит это как предложение в ботанике рассматривать математические понятия.

Рассмотрим представленное в предложении обоснование необходимости разработки данного документа. В нем сказано:

«4. Цель разработки (актуализации) стандарта

В структуру современных стандартов (типа ОТУ, ТУ) входит раздел «Гарантийные обязательства» и требования к гарантийному сроку эксплуатации, т. е. устанавливается срок, в течение которого изготовитель обязан провести полную или частичную замену изделия при обнаружении неисправностей...»

Однако ссылки на необходимость включения раздела «Гарантийные обязательства» в стандарты несостоятельны, так как основополагающими стандартами РФ данный раздел не требуется. Требования к гарантийному сроку службы были обязательны в стандартах на продукцию в СССР. Вопрос о гарантиях изготовителя рекомендовано включать в межгосударственные стандарты. В Российской Федерации после принятия закона «О техническом регулировании» [6] вопросы о гарантиях полностью переведены в область гражданского права и требования гарантийных обязательств установлены в Гражданском кодексе [10] и других законах [11, 12, 13].

Читаем обоснование далее.

«6. Основание разработки стандарта

... Основанием для разработки стандарта является отсутствие конкретного НД по заявленной теме, что позволяет как изготовителям продукции, так и потребителям использовать ситуацию с отсутствием конкретных правил по установлению гарантийных обязательств для предъявления взаимных претензий, порой граничащих с потребительским экстремизмом. Подобная ситуация наносит имиджевый и материальный ущерб производителям и материальный ущерб потребителям. Сегодня судебные органы занимаются разрешением споров между участниками процесса, что также является неправильным явлением, отвлекающим работников судов для решения проблем, которые можно и необходимо решать с применением со-

ТЕЗИСНАЯ КОНЦЕПЦИЯ РАЗВИТИЯ НОРМАТИВНОЙ БАЗЫ НА ОКОННЫЕ И БАЛКОННЫЕ ДВЕРНЫЕ БЛОКИ (СВЕТОПРОЗРАЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ)

Н. В. Шведов, лауреат почетного знака «За заслуги в стандартизации» Госстандарта РФ. ООО НИУПЦ «Межрегиональный институт окна», 2008 год

1. Оконные и балконные дверные блоки (далее — оконные блоки) относятся к строительным изделиям, определяющим не только архитектурный облик современных зданий, но и в значительной степени их энергоэффективность, безопасность эксплуатации и условия проживания и работы людей. Развитие высотного строительства, необходимость защиты людей и помещений от разного рода экстремальных воздействий в последнее время повысило требования к этим изделиям. Неслучайно все ведущие страны Европы имеют строительные институты и общественные организации, активно работающие над постоянной актуализацией нормативной базы именно на оконные блоки и комплектующие материалы к ним.

Российская нормативная база на эти изделия также имеет, казалось бы, современную основу в виде более чем тридцати стандартов, разработанных за последние годы. Однако быстрое развитие отрасли ставит все новые задачи перед техническим нормированием и требует пересмотра действующих стандартов не реже, чем раз в десять лет. Кроме этого, на рынок строительных изделий стремительно выходят новые виды стекла, оконной фурнитуры, отделочных материалов. Наблюдается также отставание группы стандартов, связанных с испытаниями изделий.

2. Основное принципиальное отличие российской нормативной базы от зарубежной состоит в том, что в основе отечественной нормативной базы на оконные блоки традиционно лежат стандарты на изделия: оконные блоки из дерева, ПВХ и т. д. Такой вид стандартов в Европе и США до настоящего времени отсутствует.

С другой стороны, западная нормативная база включает в себя все большее число стандартов на расчетные методы определения эксплуатационных характеристик изделий, которые в отечественной базе почти полностью отсутствуют.

Тем не менее, принципиальных отличий в подходах к техническому нормированию оконных блоков в нашей стране и за рубежом нет. Отставание, которое имеет место на сегодняшний день, связано с тем обстоятельством, что объемы финансирования разработки стандартов в нашей стране (и в СНГ) на два порядка ниже, чем в странах, которые являются членами CEN (Европейского комитета по стандартизации) или США (имеются ввиду суммарные объемы частного и государственного финансирования).

3. Примечательно, что отечественная нормативная база на светопрозрачные конструкции имеет существенную специфику по сравнению с нормативной базой на другие строительные конструкции. Если стальные, алюминиевые, деревянные и другие конструкции имеют соответствующие собственные строительные нормы и правила (СНиП), устанавливающие комплекс требований к их проектированию и расчету, то светопрозрачные конструкции (в первую очередь, фасадные и оконные) такого документа не имеют.

Это обстоятельство вызывает определенные перекосы в нормировании, когда стандарты на оконные блоки включают в себя нормы, которые должны присутствовать в документах вида СП или

СНиП (например, основополагающий ГОСТ 23166-99 «Блоки оконные. Общие технические требования» включает в себя условия ограничения применения оконных блоков различных конструкций в строительстве).

Уместно отметить, что ни отечественное, ни зарубежное нормирование не вышло на уровень комплексного нормирования оконных блоков. Имеется в виду, что повышение отдельных эксплуатационных показателей оконных блоков приводит к снижению других. Например, повышение теплотехнических характеристик почти всегда снижает их светопрозрачность. Практически неустранимо противоречие между повышением воздухопроницаемости конструкций и требованиями воздухообмена в помещениях. Требования к звукоизоляции оконных конструкций в режиме проветривания, заложенные в строительных нормах, как правило, невыполнимы.

4. Отдельного рассмотрения заслуживает вопрос нормирования светопрозрачных навесных фасадов и модульных блоков современных зданий. Здесь полностью отсутствуют национальные стандарты, поэтому комплектующие изделия для монтажа конструкций изготавливают по документам вида технических условий (ТУ) или технических свидетельств, в которых отсутствуют правила приемки изделий, что категорически недопустимо. Тем более что узаконенных работающих методик по прочностным расчетам и определению долговечности таких конструкций в практике отечественного строительства не существует.

5. Из изложенных выше соображений вытекают следующие тезисы концепции технического нормирования в области светопрозрачных конструкций:

- необходима первоочередная разработка свода правил (СП) на проектирование светопрозрачных конструкций при одновременном проведении ревизии действующих СНиП с целью устранения многочисленных противоречий нормирования требований к светопрозрачным конструкциям;

- следует активизировать плановую разработку национальных стандартов на светопрозрачные конструкции и комплектующие материалы к ним, а также методы их испытаний (в том числе, расчетные);

- учитывая различные подходы к стандартизации оконных блоков в отечественном и западном нормировании, необходимо и возможно осуществление позиции «непротиворечия» между соответствующими документами при как можно более полном соответствии методов испытаний и подходов к классификации изделий;

- необходимо государственное финансирование разработки расчетных методов определения эксплуатационных характеристик изделий и их комплексной оценки (так как внебюджетное финансирование этих работ весьма проблематично);

- параллельно с разработкой свода правил (СП) на проектирование светопрозрачных конструкций необходимо разработать специальную программу технического нормирования фасадных светопрозрачных конструкций.

временных нормативных методов, установленных в национальных стандартах».

Ссылка на необходимость освободить суды от разрешения споров по гарантийным обязательствам не только некорректна, но является вторжением в прерогативу судебного законодательства и противоречит российскому законодательству. Термин «потребительский экстремизм» является новомодным «технизмом» и отсутствует в об-

ласти права. Что касается судебных процессов по данному вопросу, то, как правило, они являются следствием неправильного оформления договорных отношений и технической документации при проведении работ. При надлежащем оформлении договоров на поставляемые заводские изделия и их последующий монтаж, полноте проектной и рабочей документации на СПК и разъяснении заказчику положений подписываемых документов, при соответствующем кон-

троле выполнения строительно-монтажных работ конфликтов с судебными разбирательствами не возникает.

Действующим законодательством о техническом регулировании предусмотрена разработка и установление техническими регламентами и документами по стандартизации требований к продукции на всех этапах жизненного цикла, контроль за исполнением требований, правила оценки и подтверждения соответствия продукции, а также ответственность за несоблюдение требований [6 – 9].

«Техническое регулирование — правовое регулирование отношений в области установления, применения и исполнения обязательных требований к продукции или к продукции и связанным с требованиями к продукции процессам проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, а также в области применения на добровольной основе требований к продукции, процессам проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнению работ или оказанию услуг и правовое регулирование отношений в области оценки соответствия» (в ред. Федеральных законов от 01.05.2007 № 65-ФЗ, от 21.07.2011 № 255-ФЗ, от 05.04.2016 № 104-ФЗ) [6].

1. Объектом технического регулирования в настоящем Федеральном законе являются здания и сооружения любого назначения (в том числе входящие в их состав сети инженерно-технического обеспечения и системы инженерно-технического обеспечения), а также связанные со зданиями и с сооружениями процессы проектирования (включая изыскания), строительства, монтажа, наладки, эксплуатации и утилизации (сноса).

2. Настоящий Федеральный закон распространяется на все этапы жизненного цикла здания или сооружения [7, статья 3];

5) жизненный цикл здания или сооружения — период, в течение которого осуществляются инженерные изыскания, проектирование, строительство (в том числе консервация), эксплуатация (в том числе текущие ремонты), реконструкция, капитальный ремонт, снос здания или сооружения [7, статья 2].

В документах по стандартизации, в том числе в национальных стандартах должны устанавливаться:

28) характеристики безопасности здания или сооружения — количественные и качественные показатели свойств строительных конструкций, основания, материалов, элементов сетей инженерно-технического обеспечения и систем инженерно-технического обеспечения, посредством соблюдения которых обеспечивается соответствие здания или сооружения требованиям безопасности [7, статья 2].

Гарантийный срок эксплуатации конструкций оконных и балконных не является такой характеристикой. С точки зрения обеспечения безопасности конструкций необходимо рассматривать технические характеристики, обеспечивающие надежность конструкций и сохранение ими заложенных в проектной и рабочей документации эксплуатационных характеристик на протяжении жизненного цикла. В настоящее время этот вопрос не нормирован в достаточной степени документами по стандартизации. В стандартах отсутствует понятие «жизненный цикл окна». Как правило, действующими стандартами установлены требования к изделиям заводской готовности и на стадии монтажа конструкций. Однако отсутствует необходимая проработка вопроса об изменении характеристик конструкций в процессе эксплуатации.

Выводы

1. Предложения о разработке нового национального стандарта не соответствуют области технического регулирования, в рамках которого предлагается разработать документ. Вопросы технического регулирования в Российской Федерации законодательно выделены в самостоятельную область права более двадцати лет назад. Сфера действия документов по техническому регулированию однозначно установлена действующим законодательством.

2. Вопрос о гарантиях изготовителя (поставщика) и гарантийных сроках достаточно полно установлен действующим законодательством РФ и не требует отдельного национального стандарта [5 – 8].

3. Прежде чем заявлять о необходимости разработки нормативно-технических документов, надлежит изучить действующее законодательство страны.

4. Действующим в отрасли профессиональным объединениям следовало бы больше внимания уделять вопросам технического регулирования. В первую очередь необходимо провести детальный анализ действующих документов по стандартизации, определить их актуальность и системность, разработать стратегию и концепцию развития системы нормативных документов, долгосрочную, среднесрочную и краткосрочные программы разработки документов на основе проведенного системного анализа. Определить приоритетные документы и очередность разработки.

5. Необходимо проработать вопрос об изменении технических характеристик светопрозрачных конструкций и их составных частей, в первую очередь оконных блоков, на стадии эксплуатации жизненного цикла. Привлечь к этой работе МГСУ и другие ведущие университеты и исследовательские организации. По итогам данной работы разработать нормативный документ или ввести соответствующие приложения в действующие документы.

Литература к разделу

1. Миков В. Л. Анализ соответствия ГОСТ 23166:2021 «Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие. Общие технические условия» положениям нормативных документов РФ, таких как ГОСТ 1.5-2001, ГОСТ Р 1.5-2012, ГОСТ 1.3-2014, ГОСТ Р 1.7-2014, Р 50.1.075-2011. Оконное производство, выпуск 72
2. Черненко Е. Н. К обсуждению ГОСТ 23166-2021 и ситуации вокруг него. Оконное производство, выпуск 72
3. Черненко Е. Н., Миков В. Л. 20 лет новой системе технического регулирования в РФ. Оконное производство, выпуск 71
4. Миков В. Л. К выходу в свет ГОСТ 23166, «актуализированного» и в названии, и в содержании. Оконное производство, выпуск 66, с. 11-13
5. Черненко Е. Н., Миков В. Л. Производство окон — что и как? Оконное производство, выпуски 65, 68, 70
6. Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ (ред. от 02.07.2021) «О техническом регулировании» (с изм. и доп., вступ. в силу с 23.12.2021)
7. Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ (ред. от 02.07.2013) «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»
8. Федеральный закон от 29.06.2015 № 162-ФЗ (ред. от 30.12.2020) «О стандартизации в Российской Федерации»
9. «Градостроительный кодекс Российской Федерации» от 29.12.2004 № 190-ФЗ (ред. от 19.12.2022) (с изм. и доп., вступ. в силу с 03.02.2023)
10. «Гражданский кодекс Российской Федерации (часть первая)» от 30.11.1994 № 51-ФЗ (ред. от 29.06.2015) (с изм. и доп., вступ. в силу с 01.10.2015)
11. «Жилищный кодекс Российской Федерации» от 29.12.2004 № 188-ФЗ (ред. от 21.11.2022)
12. Федеральный закон от 30.12.2004 № 214-ФЗ (ред. от 28.12.2022) «Об участии в долевом строительстве многоквартирных домов и иных объектов недвижимости и о внесении изменений в некоторые законодательные акты Российской Федерации»
13. Федеральный закон от 05.04.2013 № 44-ФЗ (ред. от 28.12.2022) «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» (с изм. и доп., вступ. в силу с 01.01.2023)

Черненко Е. Н.
Миков В. Л., к. ф.-м. н.

К вопросу о гарантиях изготовителя оконных блоков

Оконный блок – светопропускающее изделие промышленного производства, предназначенное для заполнения оконных проемов в стенах и кровле. Его качество и срок службы зависят от качества материалов и комплектующих, используемых при его изготовлении, квалификации персонала. В общем случае срок службы оконного блока зависит и от профессионализма проектировщика объекта строительства, сделавшего правильный выбор конструктивного решения оконного блока применительно к проектируемому зданию или сооружению с учетом климатических и прочих условий. Нелишне упомянуть и зависимость срока службы оконного блока как элемента окна от правильности эксплуатации и своевременности проведения регламентных работ. И что, за все проблемы, возникшие при эксплуатации окна пользователем, отвечает изготовитель оконного блока?

Основополагающие межгосударственный ГОСТ 1.5-2001 [1] и национальный ГОСТ 1.5-2-12 [2] регламентируют наличие в структуре стандартов вида «Общие технические условия» и «Технические условия» раздела «Гарантии изготовителя», в котором устанавливают гарантийные обязательства, включая конкретную продолжительность и порядок исчисления гарантийного срока. А гарантийный срок применительно к оконному блоку что означает?

Гарантийные сроки устанавливают в стандартах и технических условиях с целью обеспечения стабильности показателей качества продукции, повышения ответственности изготовителей и охраны прав потребителей.

Согласно ст. 18 и 29 Федерального закона от 07.02.1992 за № 2300-1 «О защите прав потребителей» гарантийный срок – это период, в течение которого в случае обнаружения в товаре (работе) недостатка изготовитель (исполнитель), продавец, уполномоченная организация или уполномоченный индивидуальный предприниматель, импортер обязаны удовлетворить требования потребителя, установленные вышеупомянутым законом.

Вполне очевидно, сам по себе оконный блок как товар не используется, и его недостатки при нормативном хранении не выявляются. По ГОСТ 23166-99 «Блоки оконные. Общие технические условия» (ст. 10.2) гарантийный срок хранения изделий – не менее одного года со дня отгрузки оконного блока изготовителем. Аналогичный норматив (ст. 12.5) сохранился и в «осовремененном» ГОСТ 23166-2021. Это что касается хранения. Вопрос: где и у кого?

В СССР действовал ГОСТ 22352-77 «Гарантии изготовителя. Установление и исчисление гарантийных сроков в стандартах и технических условиях. Общие положения». Согласно этому документу устанавливались два вида гарантийных сроков: гарантийный срок хранения и гарантийный срок эксплуатации и (или) гарантийная наработка. Гарантийные сроки эксплуатации и хранения измеряют в календарном исчислении: в годах, месяцах; гарантий-

ную наработку – в часах, циклах, километрах и т. п. Очевидно, что ни гарантийный срок хранения, ни гарантийный срок эксплуатации не относятся к техническим (существенным) характеристикам оконных блоков.

В СССР гарантийный срок хранения исчисляли в календарном исчислении со дня изготовления продукции (ст. 3.3 ГОСТ 22352-77).

Гарантийная наработка для оконного блока характеризует безотказность оконных приборов и петель (циклы открывание/закрывание). По исходному ГОСТ 23166-99 и его модернизации ГОСТ 23166-2021 – норматив 20 000 циклов.

А когда начать и кто будет считать циклы для нормирования гарантийного срока эксплуатации? Естественно, считать должен будет тот, кто обитает в здании с окнами, в которых установлены оконные блоки. Шведов Н. В., как руководитель разработки ГОСТ 23166-99, по-видимому, четко понимал сложность с определением понятия «гарантийный срок эксплуатации» применительно к оконному блоку. Ему был известен ГОСТ 22352-77, по недоразумению, а скорее недомыслию исключенный из использования в РФ с 01.07.1997 г. Поэтому в ГОСТ 23166-99 вместо понятия «гарантийный срок эксплуатации» было использовано понятие «гарантийный срок службы оконных и дверных блоков». В ГОСТ 22352-77 (приложение 1) было сказано, цитируем:

«В разделе «Технические требования» предусматриваются общий срок службы или хранения, являющиеся показателями качества продукции. Эти сроки, как правило, более длительные, чем гарантийные». И действительно, действующий ВСН 58-88 (р) [3] в Приложении 3 «Минимальная продолжительность эффективной эксплуатации элементов зданий и объектов» установил для оконных и балконных заполнений (т. е. оконных и балконных дверных блоков) продолжительность эксплуатации до капитального ремонта (замены):

– с деревянными переплетами в жилых зданиях 40 лет, в общественных 30 лет;

— с металлическими переплетами в жилых зданиях 50 лет, в общественных 40 лет.

А разработчики ГОСТ 23166-2021 по недомыслию использовали «гарантийный срок эксплуатации», дифференцированный в зависимости от того помещения, в котором будет установлен конкретный оконный блок, но не сказали как его нормировать, видимо, по незнанию. Однако в своем стандарте также нормировали циклы безотказности.

Представляется, что «гарантийный срок службы», как один из показателей надежности, присущий изделию, более соответствует ГОСТам вида ОТУ или ТУ.

Поскольку эксплуатация светопрозрачных ограждающих конструкций (окон и остекления балконов и лоджий) осуществляется не сама по себе, а исключительно в составе зданий и даже сооружений, то установление гарантийного срока эксплуатации светопрозрачных конструкций осуществляют на основе требований правовых документов. Гарантийный срок эксплуатации объекта после постройки и сдачи в эксплуатацию регламентируется Гражданским кодексом РФ, а именно:

Статья 755. Гарантии качества в договоре строительного подряда

1. Подрядчик, если иное не предусмотрено договором строительного подряда, гарантирует достижение объектом строительства указанных в технической документации показателей и возможность эксплуатации объекта в соответствии с договором строительного подряда на протяжении гарантийного срока. Установленный законом гарантийный срок может быть увеличен соглашением сторон.

2. Подрядчик несет ответственность за недостатки (дефекты), обнаруженные в пределах гарантийного срока, если не докажет, что они произошли вследствие нормального износа объекта или его частей, неправильной его эксплуатации или неправильности инструкций по его эксплуатации, разработанных самим заказчиком или привлеченными им третьими лицами, ненадлежащего ремонта объекта, произведенного самим заказчиком или привлеченными им третьими лицами.

3. Течение гарантийного срока прерывается на все время, на протяжении которого объект не мог эксплуатироваться вследствие недостатков, за которые отвечает подрядчик.

4. При обнаружении в течение гарантийного срока недостатков, указанных в пункте 1 статьи 754 настоящего кодекса, заказчик должен заявить о них подрядчику в разумный срок при их обнаружении.

Статья 756. Сроки обнаружения ненадлежащего качества строительных работ

При предъявлении требований, связанных с ненадлежащим качеством результата работ, применяются правила, предусмотренные пунктами 1 — 5 статьи 724 настоящего кодекса.

При этом предельный срок обнаружения недостатков, в соответствии с пунктами 2 и 4 статьи 724 настоящего кодекса, составляет пять лет.

По Федеральному закону № 214-ФЗ от 30.12.2004 «Об участии в долевом строительстве многоквартирных домов и иных объектов недвижимости и о внесении изменений в некоторые законодательные акты Российской Федерации» гарантийный период не может быть меньше 5 лет на объект долевого строительства. Период исчисляется с момента передачи дома. В законе прямо указано, что установленные гарантийные сроки являются минимальными и могут быть увеличены в договоре долевого участия в строительстве. К недостаткам самого здания относятся: дефекты стен, фасадов, подъездов; проблемы с несущими конструкциями; дефекты в оконных конструкциях и дверях. Заметим, что оконные конструкции включают в себя не только оконные блоки и

нельзя рассматривать текущее состояние оконных блоков как элементов окна исключительно по нормативам стандартов на оконные блоки.

К тому же непонятно, кто и каким образом должен будет контролировать правила определения гарантийного срока эксплуатации и осуществлять контроль за их выполнением.

Статья 724. Сроки обнаружения ненадлежащего качества результата работы

1. Если иное не установлено законом или договором подряда, заказчик вправе предъявить требования, связанные с ненадлежащим качеством результата работы, при условии, что оно выявлено в сроки, установленные настоящей статьей.

2. В случае, когда на результат работы не установлен гарантийный срок, требования, связанные с недостатками результата работы, могут быть предъявлены заказчиком при условии, что они были обнаружены в разумный срок, но в пределах двух лет со дня передачи результата работы, если иные сроки не установлены законом, договором или обычаями делового оборота.

3. Заказчик вправе предъявить требования, связанные с недостатками результата работы, обнаруженными в течение гарантийного срока.

4. В случае, когда предусмотренный договором гарантийный срок составляет менее двух лет и недостатки результата работы обнаружены заказчиком по истечении гарантийного срока, но в пределах двух лет с момента, предусмотренного пунктом 5 настоящей статьи, подрядчик несет ответственность, если заказчик докажет, что недостатки возникли до передачи результата работы заказчику или по причинам, возникшим до этого момента.

5. Если иное не предусмотрено договором подряда, гарантийный срок (пункт 1 статьи 722) начинается течь с момента, когда результат выполненной работы был принят или должен был быть принят заказчиком.

6. К исчислению гарантийного срока по договору подряда применяются соответственно правила, содержащиеся в пунктах 2 и 4 статьи 471 настоящего кодекса, если иное не предусмотрено законом, иными правовыми актами, соглашением сторон или не вытекает из особенностей договора подряда.

Очевидно, что эксплуатация ограждающих светопрозрачных конструкций производится после завершения строительства и сдачи строительных объектов в эксплуатацию.

К тому же, заметим, определение ответственности заказчика, изготовителя, потребителя и эксплуатирующей организации при обнаружении несоответствия продукции требованиям НД выходит за рамки стандартизации светопрозрачных ограждений, а переходит в область отношений правовых.

Литература

1. ГОСТ 1.5-2001 Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению

2. ГОСТ Р 1.5-2012 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения

3. ВСН 58-88 (р) Положение об организации и проведении реконструкции, ремонта и технического обслуживания зданий, объектов коммунального и социально-культурного назначения. Нормы проектирования

Миков В. Л., к. ф.-м. н.
Черненко Е. Н.

ПВХ-профиль

 DIPLAST

Марка профиля — Montblanc

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

 Rehau

Марка профиля — Rehau

☎ (495) 663-3388

★ www.rehau.ru

 SALAMANDER INDUSTRIE

/// PRODUKTE GmbH,

представительство

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911

✉ office@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

 VEKA Rus

Марка профиля — Veka

☎ (495) 518-9850, 777-3611

✉ moscow@veka.com

★ www.veka.ru

 Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST

☎ (343) 261-4000, 345-2720

✉ office@adeplast.ru

★ www.adeplast.ru

 Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast

☎ (495) 662-8972

✉ info@aluplast.ru

★ www.aluplast.ru

 АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Марка профиля — Novotex

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

 БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (495) 269-1719

✉ all@brusbox.ru

★ www.brusbox.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru

★ www.wintech.ru

 ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN

☎ (495) 739-2962, 739-2963

✉ info@gealan.ru

★ www.gealan.ru

 Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, ENWIN

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

★ www.enwin.ru

 ETC

Марки профиля — Melke, Hoffman, Faust, BioConcept, Scandwin, Montblanc, Goodwin

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

 ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ ivaper@ivaper.ru

★ www.ivaper.ru

 Инвест-Трейд

Марка профиля — Grain

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

 Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain

☎ (347) 271-6171

✉ info@grain-prof.ru

★ www.grain-prof.ru

 Компания НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc, Proplex, Laoumann, Reachmont, Goodwin

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

 Комплектсервис

Марка профиля — KBE

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис

Марки профиля — Montblanc

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kfs-s.ru

★ www.kfs-s.ru

 КФС-Сервис, Псков

Марки профиля — Reachmont

☎ (8112) 201-136, 301-146

✉ profile.service@mail.ru

★ www.kfs-s.ru

 МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH

☎ (8452) 570-053, 574-507

✉ monolit-sar@rambler.ru

 НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex

☎ (495) 411-7661, 310-7133

✉ info@n-plastic.ru

★ www.n-plastic.ru

 Окнаснаб

Марка профиля — Enwin, Deceuninck, Krauss

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

★ www.okna-snab.org

 ОРАС, ООО

Марка профиля — ORAC

☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603

✉ oras@mail.kuban.ru

★ www.orasplast.ru

 Плафен

Марка профиля — PLAFEN

☎ (495) 995-0972

✉ zavod@plafen.ru

★ www.plafen.ru

 ПРОПЛЕКС

Оконные и дверные ПВХ-системы, ламинированный профиль в наличии

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

 профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling

☎ (495) 232-9330, 232-9331

★ www.trocal.ru

★ www.kbe.ru

★ www.profine-group.ru

 Профснаб

Марка профиля — Deceuninck

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

 ПЭКом, ООО

Марка профиля — DEXEN

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

 Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO

☎ (495) 231-4166

✉ info@roplasto.info

★ www.roplasto.info

 Русская Торговая

Компания

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

 САЛАМАНДЕР**Интернейшнл Профиль, ООО**

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933

✉ skladvl@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

 Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX

☎ (3812) 786-273, 786-260

✉ okna@ortex.org

★ www.ortex.org

 Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine, КБЕ ламинированный пленкой Renolit

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

 СТРОЙ АРТ – Уфа

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

 Унипром

Марка профиля — CITYLUX

☎ (863) 220-9911, 220-9979

✉ cityluxru@mail.ru

★ www.citylux-profile.ru

 УК ШТЕРН, ООО

Марка профиля — SCHTERN

☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24

✉ info@ok-schtern.ru

★ www.ok-schtern.ru

 Хамелеон, ООО

Марка профиля — KBE

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.hameleonstore.ru

 ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF

☎ (3452) 771-611

☎ (499) 682-7089

✉ exprof@exprof.ru

★ www.exprof.pro

 Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX

☎ (861) 210-0808, 210-0986

✉ ups@elexprof.ru

★ www.elexprof.ru

Профили вспомогательные **Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

★ www.altarus.ru

 Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам

☎ (863) 278-8278, 278-8279

✉ goldenplast@list.ru

★ www.goldenplast.ru

Профиль алюминиевый **Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers

☎ (495) 825-7105

✉ info.russia@reynaers.com

★ www.reynaers.ru

 АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве

☎ (812) 622-1952

✉ info@ac-avangard.ru

★ www.ac-avangard.ru

 АГАТ

Марки профиля — АЛПРОКС, Provedal

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

★ www.agat-okna.ru

 Агрисовгаз

Марка профиля — AGS

☎ (800) 302-1035

✉ aluminum@agrisovgaz.ru

★ www.agrisovgaz.ru

 АЛКОНА

Марка профиля — ALKONA, а также профили по чертежам заказчика

☎ (473) 260-2102

✉ info@alkona.net

★ www.alkona.net

 АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 280-0242

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

 Алсит

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)

☎ (495) 668-0688

☎ (484) 292-2389

★ www.alusit.ru

 Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC

☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817

★ www.new-tec.ru

 Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

★ www.alutech-group.com

 Астарт

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

 БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

 БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов

☎ (86383) 260-04, 271-36

✉ bk-alprof@bk.ru

★ www.bkalprof.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВидналПрофиль

Марка профиля — Vidnal prof

☎ (495) 987-4535

✉ vidnal@vidnal.ru

★ www.vidnal.ru

 ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика

☎ (4842) 224-017, 309-63

☎ (495) 258-3651

✉ info@vmk-invest.ru

★ www.vmk-invest.ru

 Волжская еталлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм

☎ (8482) 951-096, 954-050

✉ etm@etmvolga.ru

★ www.etmtd.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»

☎ (383) 360-0568

✉ info@alsib.ru

🌐 www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой

☎ (913) 132-0000

✉ kmk_sib@mail.ru

Компания НОВОПЛАСТ

Марка профиля — Provedal, СИАЛ

☎ (495) 380-0670, 380-0672

🌐 www.new-plast.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil

(Греция), АЛЮМАКС (Россия)

☎ (495) 500-3400, 921-1917

✉ info@constr.ru

🌐 www.constr.ru

🌐 www.alumil.ru

Красноярский**металлургический завод, ООО**

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления

☎ (391) 224-9026, 224-9920

✉ mln@kramz.rusal.ru

🌐 www.kramz-trade.ru

ЛИСА

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

MacTТех

Марка профиля — MasTТех

☎ (495) 526-3352

🌐 www.masttech.ru

Международная

алюминиевая компания, ООО
Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика

☎ (495) 995-9024, 995-3443

✉ mak@makprof.ru

🌐 www.makprof.ru

Окнаснаб

Марка профиля — KRAUSS

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

🌐 www.okna-snab.org

Раико Ист

Марка профиля — RAICO

☎ (495) 995-1159

✉ info@raico.ru

🌐 www.raico.com

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT

☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191

✉ info@realit-obninsk.ru

🌐 www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ

☎ (391) 274-9030, 274-9040

✉ segal@sial-group.ru

🌐 www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 317-0995, 317-6666

✉ sale@sibprofile.ru

🌐 www.sibprofile.ru

Смартгласс, ООО

Поставщик алюминиевой профильной системы остекления

Keller (производство Люксембург). Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®

☎ (495) 783-5206

✉ info@smart-glass.ru

🌐 www.smart-glass.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Марка профиля — Provedal

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furniture.ru

🌐 www.profil-furniture.ru

ТАТПРОФ

Марки профиля — ТАТПРОФ, СОКОЛ

☎ (8552) 778-580

✉ systema@tatprof.ru

🌐 www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK

☎ (495) 974-2189

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Урало-Сибирская**Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL

☎ (343) 345-2221

✉ info@rostal.com

🌐 www.uspc.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ,

Provedal. Производство системы вентфасадов

☎ (495) 644-2742

✉ moscow-fs@yandex.ru

Шуко Интернационал**Москва**

Марка профиля — Schuco

☎ (495) 775-0757, 937-6519

✉ info@schueco.ru

🌐 www.schueco.ru

Профиль деревоалюминиевый**ТБМ**

Марка профиля — Gutmann

(Германия), Алюстарт (Польша)

☎ (495) 995-3936, 995-3960

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Профиль для остекления балконов и лоджий**Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

🌐 www.alutech-group.com

Астарта

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

🌐 www.astartaprof.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)

☎ (3822) 404-276, 404-949

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

ЛИСА

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
☎ (8452) 570-053, 574-507
✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС

Балконная система OUT-LINE 46 мм
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@propnex.ru
★ www.propnex.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

Стекло

AGC Glass Russia

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
☎ (495) 411-6565
★ www.agc-glass.eu

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
☎ (495) 223-2606
★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
☎ (499) 235-9312, 235-6924
★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
☎ (495) 369-9500
✉ info@pilkington.ru
★ www.pilkington.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
☎ (8452) 632-825, 631-222
★ www.stesaglass.com

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
☎ (495) 681-7570, 688-6266
✉ stekloton@stekloton-center.ru
★ www.stekloton-center.ru

Строймарт

Компания Строймарт является профессиональным трейдером с 15 летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а так же комплектующие для стеклопакетов.
☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
★ www.stroymartgroup.ru

Стеклопакеты

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

Алмаз

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности
☎ (861) 472-9117, 472-9115
✉ almaz-zakaz@yandex.ru
★ www.almaz-steklo.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
✉ post@izolux.ru
★ www.izolux.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пустотелых стекол, триплекса, стеклопакетов
☎ (495) 983-3583, 225-3190
✉ npp-modul@mail.ru
★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
☎ (499) 753-2712, 753-2730
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
★ www.mosavtosteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
☎ (812) 347-7807, 347-7809
✉ zakaz@cityglass.ru
★ www.cityglass.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
☎ (495) 988-0162, 660-8837
✉ info@npc-steklo.ru
★ www npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
☎ (495) 548-8966, 548-9700
✉ cteklo@cteklo.ru
★ www.cteklo.ru

СтиС

Стеклопакеты
☎ (495) 783-3392, 783-3393
✉ info@stis.ru
★ www.stis.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
☎ (342) 255-3040
★ www.td-pzsp.ru

ПВБ-пленки для изготовления триплекса**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ☆ www.trosifol.ru

Фурнитура и комплектующие**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ☆ www.air-box.ru

Door Komplekt

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305
 ✉ info@doko.ru
 ☆ www.doko.ru

DORMAKABA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
 ☎ (495) 966-2050
 ☆ www.dormakaba.com/ru-ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ☆ www.dr-hahn.de

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035
 ✉ info@fapim.ru
 ☆ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ☆ www.firesi.ru

Futuruss

Фурнитурные системы Futuruss, UPT.
 ✉ info@futuruss.ru
 ☆ www.futuruss.ru

GEZE RUS

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 741-4061
 ✉ office-russia@geze.com
 ☆ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ☆ www.hautau.de

KALE KILIT, представительство

Поворотнo-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности
 ☎ (499) 346-1616
 ☆ www.kalekilit.com.tr

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ☆ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ☆ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (905) 786-4150
 ✉ valtuille@savio.it
 ☆ www.savio.it

SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоуправления помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia.com
 ☆ www.siegenia.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ☆ www.vbh.ru

АГАТ

Фурнитура Fapim и Сатурн, ручки оконные, балконные, петли, ограничители, замки безопасности
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
 ☎ (925) 881-5188
 ✉ info@agat-okna.ru
 ☆ www.agat-okna.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ☆ www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli. Термовставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ☆ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ☆ www.altarus.ru

Апейрон

Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия
 ☎ (383) 383-0588
 ✉ td@apeiron.su
 ☆ www.apeiron.su

АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ☆ www.arteconline.com

Астарт

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ☆ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Поворотнo-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ☆ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ zakaz@astek-mt.ru
 🌐 www.astek-mt.ru

 Астекс Трейдинг

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей
 ☎ (920) 203-9800
 ✉ astex.msk@inbox.ru
 🌐 www.astextrading.ru

 АТЕКОМ

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atecom@mail.ru
 🌐 www.atekom.ru

 АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 🌐 www.aereco.ru

 БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура Stublina, Provedal, dormakaba, GEZE для окон и дверей
 ☎ (812) 309-8009
 ✉ info@bpbk.ru
 🌐 www.bpbk.ru

 БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 🌐 www.bestwind.ru

 ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL.
 Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.
 ☎ (800) 500-3246
 ☎ (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 🌐 www.vektor-mk.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 🌐 www.okna-komplekt.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 🌐 www.wintech.ru

 ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 🌐 www.vks.ru

 ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 260-1008
 ✉ rf-fur@mail.ru
 🌐 www.vhs-rus.ru

 Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

 Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 🌐 www.garantplast.ru

 Гласс фурнитура СПб

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.
 ☎ (812) 456-4560
 ✉ info@glassfurniture.ru
 🌐 www.glassfurniture.ru

 ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690
 ✉ mail@g-u.ru
 🌐 www.g-u.ru

 ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-522
 ✉ sales@diev.su
 🌐 www.diev.su

 Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ complekt@doorlock.ru
 🌐 www.doorlock.ru

 Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, MACO
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

 Компания НОВОПЛАСТ

Фурнитура для окон Vorne, TTS, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670, 380-0672
 🌐 www.new-plast.ru

 Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

 КФС-Сервис

Фурнитура Siegenia, MACO, VHS
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kfs-s.ru
 🌐 www.kfs-s.ru

 КФС-Сервис, Псков

Фурнитура Siegenia, Масо комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 201-136, 301-146
 ✉ profile.service@mail.ru
 🌐 www.kfs-s.ru

 ЛИСА

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

 Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (491) 242-7110
 ✉ litko@bk.ru
 🌐 www.литко.рф

 Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940
 ✉ makros@mail.rcom.ru
 🌐 www.makrosspb.ru

 Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900
 🌐 www.mp-loks.ru

 Меезенбург

Фурнитура (Siegenia, GEZE, HOPPE, DORMAKABA) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (800) 600-6258
 ✉ info@meesenburg.ru
 🌐 www.meesenburg.ru

 Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 902-7010
 ✉ welcome@nortex.com.ru
 🌐 www.nortex.com.ru

 ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

Полевской**металлофурнитурный завод**

Комплектующие для окон ПВХ:
соединители импоста, анкерные
пластины, профилезависимые
детали

☎ (34350) 244-21, 249-87

✉ pmfz@yandex.ru

★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и не-
ржавеющей стали для входных
дверей из пластика, алюминия и
стекла

☎ (383) 347-6237, (913) 909-5599

✉ polivis@ya.ru

★ www.polivis.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон:
соединители импоста, анкерные
пластины, зацепы

☎ (4872) 700-577

✉ kew77@mail.ru

★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС

Оконная и дверная фурнитура
T&T, Kale, Масо, ручки оконные,
балконные гарнитуры, петли и
замки в ассортименте

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

ПЭКом, ООО

Продажа комплектующих для
производства ПВХ-окон

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

Родники-Литье

Производство и продажа
комплектующих для окон

☎ (49336) 254-32

★ www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для
изготовления окон и дверей

☎ (343) 318-0100, 217-8283

✉ rf@r66.ru

★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto

☎ (495) 287-3520, 287-3521

★ www.roto.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (двер-
ные ручки, петли, оконные ком-
плекты для наружного и внутрен-
него открывания, фурнитура для
раздвижных балконных рам) тор-
говой марки «СТН» производства
ООО «Сатурн» (г. Набережные
Челны)

☎ (8552) 778-044, 778-536

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO,
HOPPE, GEZE, KFF и
комплектующих для окон и
дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

СДМ

Фурнитура Winkhaus, Gevis

☎ (953) 805-7887 — Новосибирск

☎ (925) 891-7230 — Москва

☎ (812) 240-3050 — Санкт-Петербург

Створ

Фурнитура и комплектующие
MACO, VHS, KFF, Hoppe, Dr.Hanh,
Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina,
Savio

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия),
TTS (Турция) для ПВХ и дерева,
фурнитура для алюминиевых
конструкций

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема,**Группа компаний**

Крепеж, анкерные пластины, со-
единение для импоста, подклад-
ки под стеклопакеты, выравнива-
тель фальца, ручки оконные,
ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производст-
ва окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пласти-
ковых комплектующих, фальце-
вых вкладышей, механических
соединителей для импоста, ком-
плектующих для москитных сеток
STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@texstroy.ru

★ www.texstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих
для окон ПВХ, заглушек на торцы
подоконников: универсальных и
к системе «Альта-Профиль», ком-
плектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747

✉ tisa-l@mail.ru

★ www.tisa-l.ru

Форнакс, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для
окон и дверей из ПВХ и алюми-
ния, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095

✉ zakaz@fornaxrus.ru

★ www.fornaxrus.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки
ОМЕС (Италия), доводчики
DORMA

☎ (495) 980-2910

✉ info@furnitorg.com

★ www.furnitorg.com

Хамелеон, ООО

Комплектующие для
производства и монтажа окон и
дверей из ПВХ и алюминия,
более 20 000 изделий.

Собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.hameleonstore.ru

Юнион Полимер**Технолоджи**

Производство оконной ручки, ком-
плектующие для производства и
монтажа окон из ПВХ

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

★ www.union-rus.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамуж-
ного открывания. Оконные па-
раллельно-раздвижные и подь-
емно-раздвижные системы.

Оконные приборы для средне-
подвесных створок. Автоматизи-
рованные системы вентиляции и
дымоудаления. Малая оконная

фурнитура (универсальные петли
для круглых и прямоугольных
окон, фальцевые страховочные
ножницы и т. д.)

☎ +49 (5724) 393-0, 393-125

✉ v.rau@hautau.de

★ www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287

✉ schuering@schuering.de

★ www.schuering.de

SIMONSWERK

Петли и петельные системы

☎ +49 (5242) 413-0

✉ info@simonswerk.de

★ www.simonswerk.com

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых
окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие

GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677

☎ +39 (051) 885-0203

★ www.giesse.it

KALE KILIT

Поворотнo-откидная система

SAFIR; фурнитура для алюминие-

вых конструкций LUNA; поворот-

ные приводы GOKSU, DUDEN;

подъемно- и наклонно-раздвиж-

ные, складные (гармошка) систе-

мы AKSU; многозапорные замки

ARAL; фурнитура для фрамужных

окон MISTRAL, стальные петли,

ножницы, электронный привод

KATO; замки, цилиндры, системы

безопасности

☎ +90 (212) 705-8000

✉ info@kalekilit.com

★ www.kalekilit.com.tr

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858

✉ info@vhs.com.tr

★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi

Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура FORNAX (Турция) для

окон и дверей из ПВХ и алюми-

ния, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101

✉ sales@fornax.com.tr

★ www.fornax.com.tr

★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон

поворотного, поворотнo-откидного,

штупового, наклонно-раздвиж-

ного открывания, дверные замки и

системы фрамужного открывания.

Подходит для ПВХ-, алюминиевых,

деревяноалюминиевых и деревянных

окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540

✉ info@vorne.com.tr

★ www.vorne.com.tr

Уплотнители

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противо-

пожарные уплотнители, щеточ-

ные уплотнители, уплотнители

Foam-Tite

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства

ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки

ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568

✉ market@arti.com.ru

★ www.arti.com.ru

Астартa

Уплотнители для алюминия и

ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

БРУННЕН

Производство уплотнителей TPE

(SEBS) для окон, дверей, фасадов

и т. д. Изготовление профилей по

чертежам заказчика.

☎ (495) 249-0047, 249-0048

✉ info@brunnenm.ru

★ www.brunnen.ru

ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей.

Уплотнители для фасадных

систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Уплотнители для ПВХ-окон и

дверей, для фасадных систем,

для ситем Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM,

фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

ГАСКЕТ, ООО

Крупнейший производитель

уплотнителей из

термоэластопластов, пластикатов на

юге России

☎ (800) 500-33-57

☎ (863) 200-2786

✉ olga.gasket@gmail.com

★ www.gk-gasket.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей,

вспенивающиеся противопожар-

ные материалы

☎ (495) 933-8226

✉ info@deventer.ru

★ www.deventer.ru

Джошкун Каучук, ООО

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342

✉ info@cks.com.ru

★ www.cks.com.ru

ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и

дверей из TPE, EPDM, ТермоКон-

тур

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»

Производство уплотнителей для

всех распространенных оконных

и дверных систем

☎ (843) 524-7724

✉ ras@standart-prof.ru

★ www.standart-prof.ru

Компания НОВОПЛАСТ

Уплотнители для окон и дверей

производства Германии, Турции,

России

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-

окон

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

ЛИСА

Производство уплотнителей для

алюминиевых и ПВХ-систем.

Изготовление уплотнителей по

чертежам. Фетровый уплотнитель.

☎ (495) 644-2742

✉ info@ekotep.com

★ www.ekotep.com

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон

и дверей. Возможно изготовле-

ние под заказ любых TPE-уплот-

нителей

☎ (495) 921-7768, 598-2096

✉ info@maksiplast.ru

★ www.maksiplast.ru

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM

☎ (484) 392-9981, 392-9982

✉ info@ogp-obninsk.ru

★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрач-

ных конструкций из термопла-

стичных эластомеров TPE (SEBS),

TPV и пластифицированного

ПВХ. Шнур для противомоскит-

ных сеток. Проектирование и из-

готовление уплотнителей практи-

чески любой формы сечения и

цвета по заказу.

☎ (484) 392-9949, 392-9948

✉ opp@opp-obninsk.ru

★ www.opp-obninsk.ru

ПРОПЛЕКС

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем

☎ (495) 933-1925

☎ (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 318-0100, 217-8283

✉ manager@rosfurnitura.ru

★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии.

☎ (495) 269-0772

✉ moscow@trellborg.com

★ www.trelleborg.com

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583

✉ market@elastika.ru

★ www.elastika.ru

Юнион Полимер Технолоджи

Уплотнители EPDM для окон ПВХ и алюминиевых конструкций.

Вспененные уплотнители

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

★ www.union-rus.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.

☎ +7 (909) 647-0029

✉ semperit-deg@semperitgroup.com

★ www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей

☎ +375 (29) 673-0070

☎ +375 (33) 380-1110

✉ exportSTL@stomilsanok.by

★ www.stomilsanok.by

KIAplast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки

☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426

✉ kiaplast@i.ua

★ www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций

☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050

✉ mail@poli-upl.com

★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон

☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123

✉ sales@ot-kumi.com

★ www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989

✉ conta@conta.com.tr

★ www conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для окон

☎ +90 (530) 835-2603

☎ +90 (532) 693-8309

✉ export@pikasan.com

★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева

☎ +90 (324) 616-1140

☎ +90 (324) 616-0404

✉ seciltr@seciltr.com

★ www.seciltr.com

Материалы для монтажа**AnkerGold**

Производство анкерных пластин

☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640

★ www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия

☎ (495) 221-6325

✉ info@denbraven.ru

★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики

✉ info@hanno.ru

★ www.hanno.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины

☎ (831) 216-2477, 278-9449

✉ info@ankerplast.ru

★ www.ankerplast.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

Астарт

Все для монтажа окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

 АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

 Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.butyl.ru

 ВЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы. Уплотнительные ленты.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Продажа всего ассортимента комплектующих для производства монтажа светопрозрачных конструкций

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

 Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы

☎ (831) 339-7229

✉ tdgermetik@ya.ru

★ www.germast.ru

 Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки

☎ (812) 702-5666, 702-5696

☎ (800) 550-5696

✉ gss@gss-spb.ru

★ www.germeticplus.ru

 ГерметСоюз

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Строй-деталь

☎ (812) 244-4450, 380-6622

✉ germetic@gtsz.ru

★ www.gtsz.ru

 Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.

☎ (495) 663-9081

✉ info@tdeuroconst.ru

★ www.tdeuroconst.ru

 ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

 Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

 КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон

☎ (495) 797-4537, 940-9208

✉ info@klinplast.ru

★ www.klinplast.ru

 Компания НОВОПЛАСТ

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

 Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис, Псков

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (8112) 201-136, 301-146

✉ profile.service@mail.ru

★ www.kfs-s.ru

 Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстеловки

☎ (812) 448-3405

✉ info@lohmann-tapes.ru

★ www.lohmann-tapes.com

 Меезенбург

Материалы для монтажа

☎ (800) 600-6258

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

 Нортекс

Шурупы по бетону, дюбеля анкерные (рамные)

☎ (495) 902-7010

✉ welcome@nortex.com.ru

★ www.nortex.com.ru

 ПРОПЛЕКС

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте: летняя, зимняя, всепогодная

☎ (495) 933-1925

☎ (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

 Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (495) 223-6491

✉ info@robiteks.ru

★ www.robiteks.ru

★ www.robiband.ru

 САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

★ www.sazi-group.ru

 Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878

☎ (8552) 778-044, 466-625

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

 Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».

☎ (495) 786-4855, 786-4856

✉ office@selenavostok.ru

★ www.selenavostok.ru

 Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции

☎ (495) 926-6453, 781-0086

✉ info@soudal.ru

★ www.soudal.ru

 Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ☎ (49136) 378-98
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO
 ☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530
 ★ www.kudo-purfoam.ru
 ★ www.kudo-paint.ru

Юнион Полимер

Технологии
 Пена монтажная зима/лето, анкерные пластины
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 ★ www.union-rus.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция
 ☎ +90 (212) 771-1371
 ✉ info@akfix.com
 ★ www.akfix.com

Комплекующие для производства стеклопакетов**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluprorussia.com
 ★ www.aluprorussia.com

DEMAXO

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного трип-лекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirussia.com
 ★ www.fenzirussia.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
 ☎ (925) 881-5188
 ✉ info@agat-okna.ru
 ★ www.agat-okna.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286
 ★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Вармекс

Дистанционные терморамки Warmex
 ☎ (383) 209-0057
 ✉ info@warmex-spacer.com
 ★ www.warmex-spacer.com

ВИПКМПЛЕКТ

Дистанционная рамка, теплая дистанционная рамка, декоративная раскладка, герметики, молекулярное сито, встраиваемые в стеклопакет жалюзи
 ☎ (495) 544-4454
 ✉ info@vipkomplekt.ru
 ★ www.vipkomplekt.ru

ВКС

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства с/пакетов
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

ГерметСоюз

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 244-4450, 380-6622
 ✉ germetic@gtsz.ru
 ★ www.gtsz.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

ИГК, ООО

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида, полиуретана
 ☎ (495) 215-5584, (995) 118-0413
 ✉ welcome@ru.igk.global
 ★ https://info.igk.global/ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (А+В, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ info@lohmann-tapes.ru
 ★ www.lohmann-tapes.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi-group.ru
 ★ www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Тенах и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Комплекующие для стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 ★ www.profil-furniture.ru

Строймарт

Профессиональный трейдер с 15-летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а также комплекующие для стеклопакетов.
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
 ★ www.stroymartgroup.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 505-6101
 ✉ sales@t-res.ru
 ★ www.t-res.ru

Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspacer.com

Technoform

Edge Bond Solutions Poland
 Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ +48 (533) 261-114
 ✉ Waldemar.Serafin@technoform.com
 ★ www.technoform.com/ru

Армирующий профиль**GRAND LINE**

Производство армирующих профилей
 ☎ (800) 770-7155
 ★ https://ims.grandline.ru

Proff-СТАЛЬ, ООО

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 283-151
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, ПТК

Армирующий профиль для пластиковых систем VEKA, REHAU, BRUSBOX, KBE, PROPLEX, EXPROF, DECEUNINCK, GEALAN, PLAFEN, MONTBLANC, ARTEC и других.
 Штрипс из оцинкованного металлопроката. Анкерные пластины.
 ☎ (8202) 730-355, 730-399, 730-359
 ✉ info@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

ETC

Армирующий профиль для ПВХ-систем
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 ★ www.lasar.ru

Металл Сервис, ООО

Производство армирующего
профиля для окон ПВХ
☎ (4752) 531-106, 535-480
✉ info@mc24.ru
★ http://mc24.ru

М-профиль

Армирующий профиль, профиль
для монтажа навесных
вентфасадов
☎ (3513) 561-800, 564-690
✉ sale@mizapromet.ru
★ www.mizapromet.ru

ПРОПЛЕКС

Армирующий профиль для
различных оконных систем (КВЕ,
Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)
☎ (495) 933-1925
☎ (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль
немецкого и российского
производства
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для
ПВХ-систем КВЕ, Рехау, Века и др.
☎ (4812) 305-157, 305-158
✉ info@textctroy.ru
★ www.textctroy.ru

**Уральская Металлообра-
батывающая Компания**

Производство армирующего и
строительного профиля из оцин-
кованной стали, продольная рез-
ка рулонного металлопроката на
ленту, штрипс
☎ (3519) 580-012, 580-013
✉ info@uralmetalcompany.ru
★ www.uralmetalcompany.ru

Юнион Полимер

Технолоджи
Профиль армирующий для ПВХ-
окон
☎ (495) 787-2223
✉ info@union-rus.ru
★ www.union-rus.ru

Пленки для ламинации**Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши,
воски, спреи (Германия)
☎ (495) 846-2215, 846-2216
☎ (916) 641-0723
✉ extru-tech@mail.ru
★ www.extru-tech-tpk.ru

Haogenplast

(ООО «ВИНОРИТ»)
Поставка и продажа пленок
Haogenplast Ltd (Израиль) для ла-
минации оконного профиля,
прессования дверных панелей и
декоративной гидроизоляции
бассейнов
☎ (495) 228-6468
✉ info@haogenplast.ru
★ www.haogenplast.ru

Hyundai L&C / ДекорС

Продажа ламинационных пленок
(Республика Корея), производст-
во самоклеящихся HPL-листов
для ламинации сэндвича
☎ (800) 551-1607
✉ info@hyundai-film.ru
★ www.hyundai-film.ru

LX Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон
и дверей, а также складных ста-
вень, заборов, гаражных ворот и
панелей, требующих исключи-
тельной погодной устойчивости
☎ (495) 663-3958, (985) 382-3292
★ www.lxhausys.com.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации,
защитные пленки
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Пленки для ламинации ADOfilm
Exterior Foil
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LX Hausys
☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
✉ info@ldk-films.ru
★ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX,
RENOLIT EXOFOL FX, ретуширую-
щие карандаши Heinrich Konig
☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
★ www.renolit.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки
Hornschuch (Германия)
☎ (495) 785-2015, 785-2016
✉ info@skai-hornschuch.ru
★ www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП
для мебели, дверей и оконного
профиля
☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

**Пленки для тонирования и
упрочения стекла****ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударо-
стойкие взрывобезопасные плен-
ки торговой марки «ARM» произ-
водства компании «Hanita
Coatings» (Израиль)
☎ (499) 333-2939
✉ vst@vst-st.ru
★ www.vst-st.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar
производства CPFilms Inc. (США)
☎ (495) 777-5755
✉ info@solarrex.ru
★ www.solarrex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие
оконные и автомобильные
пленки ASWF, SUN TEK (США)
☎ (495) 221-2157, 921-3535
★ www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки
ASWF (США)
☎ (800) 555-5754
★ www.jwf.ru

**Пленки для временной
защиты поверхностей****ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты
поверхностей
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

Адитим

Защитные пленки для алюмине-
вых и ПВХ-профилей, оборудова-
ние Mueller для нанесения защит-
ной пленки
☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконни-
ков, ПВХ-профилей, сэндвич-па-
нелей. Прозрачная, голубая, чер-
но-белая. Нанесение логотипа.
☎ (343) 379-3450, 379-3454
✉ info@brandtape.ru
★ www.brandtape.ru

Биопак

Самоклеящиеся защитные плен-
ки для временной защиты по-
верхностей
☎ (495) 727-3377, 727-3376
✉ mak@biopack.pro
★ www.biopack.pro

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и
BISCHOF + KLEIN GmbH
☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599
 🌐 www.souzpack.ru

Услуги по ламинации**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENO-LIT, Hornschuch, LX Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 📧 laminac@attik.ru
 🌐 www.attik.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 📧 ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

ПРОПЛЕКС

Заводская ламинация пленками LX Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки
 ☎ (495) 933-1925
 ☎ (800) 333-4455
 📧 connect@proplex.ru
 🌐 www.proplex.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей
 ☎ (4722) 721-000, 207-721
 🌐 www.профалюмин.рф

Профснаб

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LX Hausys
 ☎ (495) 740-0007
 📧 info@profsnab77.ru
 🌐 www.profsnab77.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

Полимер

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LX Hausys, RENOLIT
 ☎ (4852) 493-443
 📧 info@polimer76.su
 🌐 www.493443.ru

Хамелеон, ООО

Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LX Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Duspol, теплый склад, собственный автопарк.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 📧 lam@hameleon.ru
 🌐 www.hameleon.ru
 🌐 www.ламинация.москва

Покраска ПВХ-профиля**Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (920) 045-8804
 📧 dekor-in@mail.ru
 🌐 www.dekor-in.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ
 ☎ (910) 458-9825
 📧 office@klei-kontakt.ru
 🌐 www.klei-kontakt.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

ЭкоКолор, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (8482) 717-784, (927) 211-7784
 📧 ecocolor63@mail.ru
 🌐 www.eco-color63.ru

ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.
 ☎ (812) 449-5403
 📧 info@swtechnology.ru
 🌐 www.swtechnology.ru

Услуги по гибке арок**ПЭКом, ООО**

Изготовление гнутых арок
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

ЭлитКомплект

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
 📧 m.armashov@mail.ru
 🌐 www.elit-komplekt.ru

Порошковая покраска**Витоника**

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 📧 denis@vitonika.ru
 🌐 www.vitonika.ru

Колорит

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 📧 mcolorit@mail.ru
 🌐 www.mcolorit.ru

Лиса

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 644-2742
 📧 info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 📧 suvaryan@nayada.ru
 🌐 www.pokras.ru

Хамелеон, ООО

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 📧 pokraska_new@hameleon.ru
 🌐 www.hameleon.ru
 🌐 www.покраска.москва

Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.)**Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна
 ☎ (499) 638-2777
 📧 info@respilon.ru
 🌐 www.respilon.ru

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 📧 stakusit@yandex.ru
 🌐 www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
 ☎ (925) 881-5188
 📧 info@agat-okna.ru
 🌐 www.agat-okna.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
 ☎ (800) 500-3246, (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ★ www.okna-komplekt.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КФС-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kfs-s.ru
 ★ www.kfs-s.ru

Лиса

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 ★ www.lisa.su

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
 ☎ (495) 975-7554
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (926) 552-2787
 ✉ sales@thermometer.ru
 ★ www.thermometer.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 902-7010
 ✉ welcome@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru
 ★ www.vsnsetka.ru

ПРОФИХОУМ, ООО

Антимоскитная система «Сетка-гармошка»
 ☎ (800) 201-3188
 ★ www.setka-garmoshka.ru

Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема,

Группа компаний
 Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 132-7332
 ★ www.hunterdouglas.ru

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

Подоконники, отливы, откосы**DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация
 ☎ (495) 589-3838, 589-3245
 ✉ tddanke@mail.ru
 ★ www.подоконникпвх.рф

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ spolyaev@ivaper.ru

FIRESI

Нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер.
Доставка.
 ☎ (812) 509-6050
 ✉ aktivstroy@mail.ru
 ★ www.aktivstroy.com

Алюмсилл

Производство алюминиевых подоконников
 ☎ (495) 741-1209
 ✉ info@alumsill.ru
 ★ www.alumsill.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

★ www.bfk-ext.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

ЕвроИнвест

Откосная система VENTA

☎ (49640) 489-76

✉ info@ventasales.ru

★ www.ventasales.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK.

Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER.

Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Компания НОВОПЛАСТ

Подоконники Монблан

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Мёллер

Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

☎ (495) 380-3159, 380-3153

✉ info@moeller.su

★ www.moeller.su

Профснаб

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628

✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (904) 496-8101

✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ЭкоТех

Система откосов, нащельники самоклеящиеся с уплотнением

☎ (4822) 358-844

☎ (920) 156-4900

✉ info@rnw.ru

★ www.rnw.ru

Сырье для производства ПВХ-профилей**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335

★ www.lgchem.com

ОБСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233

✉ info@revada-group.com

★ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330

★ www.omya.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулы, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 150-5677

✉ info@elnova.pro

★ www.elnova.pro

Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами**ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и др.

☎ (495) 988-1187

✉ rus@peter-lacke.com

★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза,

представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики
PENOSIL, TITAN, клеи и очистите-
ли COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая
продажа клеев, герметиков и
очистителей.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

ДекорС

Продажа клеевых материалов
для ламинации ПВХ-профиля

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607

✉ info@hyundai-film.ru

★ www.hyundai-film.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа клеев, герметиков,
очистителей, пены

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

Герметик Центр

Производство герметиков, клеев
и монтажных пен под торговыми
марками Mastersil, Makrofix,
Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901

✉ comdir@mastersil.ru

★ www.mastersil.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN,
PROK, жидкий пластик COS-
MOFEN

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для лами-
нации профилей и подоконни-
ков, клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 941-9092, 941-9093

✉ info@jowat.ru

★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер

ГмБХ

Клеевые системы марки
КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987

✉ info.russia@kleiberit.com

★ www.kleiberit.net

Клеевые системы

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 646-1304

★ www.eks-msk.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для
ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкий клей H.B.Fuller для
ламинации и эмали Votteler для
покраски ПВХ

☎ (910) 458-9825

✉ office@klei-kontakt.ru

★ www.klei-kontakt.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для
склеивания торцов уплотнитель-
ных профилей, для дерева, сред-
ства по уходу за пластиковыми ок-
нами

☎ (831) 418-5800, 418-5808

☎ (495) 617-0178, 617-0179

✉ mans@mansnn.ru

★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ

☎ (800) 600-6258

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты дре-
весины. Материалы для промыш-
ленной окраски деревянных
окон.

☎ (495) 644-3596, 225-6985

✉ info@remmers.ru

★ www.remmers.ru

Русская Торговая

Компания

Монтажная пена, герметики,
очистители, клеи

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строитель-
ного герметика а также герметика
для первичной и вторичной гер-
метизации стеклопакета

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN,
Soudal, клей секундный
Cosmofen, очистители и средства
по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

ТАКА

Двухкомпонентные и ПУР-клеи
ТАКА для ламинации профилей

☎ (482) 279-1178, (910) 640-1986

✉ info@takarus.ru

★ www.takarus.ru

★ www.wpr.it

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материа-
лы для ПВХ, дерева, алюминия,
очистители для профилей, ком-
плекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Средства для ухода за окнами,
наборы

☎ (495) 979-01-49

✉ info@edelweiss-n.ru

★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Клеи для ламинации, для д/о и
мебельной промышленности

☎ +49 (211) 73-77-88-25

★ www.imawell.de

**Оборудование для обработки
ПВХ и алюминия****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое обору-
дование для обработки ПВХ и
алюминиевых профилей, качест-
венный итальянский (Flai s.r.l.) и
немецкий (Dress Werkzeuge
GmbH) режущий инструмент,
оборудование фирмы GMS для
раскрытия листовых композитных
материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудо-
вания для производства окон и
дверей из ПВХ и алюминия от
ручного инструмента до высоко-
технологичных линий.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

Москва

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (921) 633-2292

✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830

✉ okna@nexlab.ru

★ www.yilmaz.ru

★ www.nexlab.ru

 Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 🌐 www.u-r-b-a-n.ru

 Адитим

Оборудование Mueller для
 закатки термовставки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 🌐 www.aditim.ru

 ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 🌐 www.vks.ru

 ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюми-
 ниевых профилей SOCO (Тай-
 вань)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 🌐 www.weber.ru

 Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

 КМВ-РУС, ООО

KMW Engineering (Германия)
 ☎ +7 (925) 430-9705
 ☎ +49 (172) 849-5787
 ✉ alex.wiedemann@kmw-rus.ru
 🌐 www.kmw-rus.ru

 Комплектсервис

Оборудование и инструмент
 ведущих европейских фирм для
 производства конструкций из ПВХ
 и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

 КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки
 окон ПВХ, стенов остекления.
 Производство профиля скольже-
 ния.
 ☎ (499) 713-7488
 ✉ info@corundsnaab.ru
 🌐 www.corundsnaab.ru

 ЛИСА

Прессы и матрицы для Provedal,
 оборудование для обработки
 алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.ru
 🌐 www.lisa.ru

 МК-ТТ

Оборудование марок OZCELIK и
 MWT со склада в Москве для про-
 изводства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (925) 589-4082
 ✉ mk@ozcelik.ru
 🌐 www.ozcelik.ru

 Мурат-Хаффнер

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@murathaffner.ru
 🌐 www.murathaffner.ru

 НИСАН РУС, ООО

Продажа оборудования для
 обработки алюминиевых и ПВХ-
 систем (торговая марка
 IMAX, NISAN)
 ☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245
 ✉ info@nisanrus.ru
 🌐 www.nisanrus.ru

 СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@yilmazrus.ru
 🌐 www.yilmazrus.ru

 ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN,
 MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция).
 Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 🌐 www.orp-service.ru

 ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков
 для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 🌐 www.optikom.tomsk.ru

 ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Artikon
 (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

 Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool,
 Kutttruff для обработки алюми-
 ниевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619
 ✉ info@vertpila.ru
 🌐 www.vertpila.ru

 Союзмаш-С

Оборудование собственного произ-
 водства для обработки ПВХ и алю-
 миния
 ☎ (8442) 766-016, 766-012
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 🌐 www.souzmash-s.ru

 СТАНКИН

Европейское оборудование для
 обработки профиля из алюминия,
 ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA,
 LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC,
 AtlaCoop... Оборудование для пе-
 реработки композитных материа-
 лов.
 ☎ (499) 390-9607
 ✉ info@stank-in.ru
 🌐 www.stank-in.ru

 СТАНОК, ООО

Оборудование для производства
 окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz,
 Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 🌐 www.stan-ok.ru

 Станстрой

Продажа и техническое обслужи-
 вание турецкого, итальянского и
 отечественного оборудования для
 производства алюминиевых и
 ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT,
 KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA
 COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 🌐 www.stanstroy.ru

 ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC
 (Германия), GEVO (Германия),
 RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 🌐 www.fest-98.ru

 Элюматек Рус

Оборудование марок elumatec
 (Германия), Sturtz (Германия),
 Tekna (Италия) для обработки
 алюминия и ПВХ
 ☎ (499) 641-0400
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 🌐 www.elumatec.ru

 Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 🌐 www.fimtec.de

 KMW Engineering GmbH

KMW Engineering
 Fensterbaumaschinen (Германия)
 ☎ +49 (172) 849-5787
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engi-
 neering.de
 🌐 www.kmw-engineering.de

 RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 🌐 www.rapid-maschinenbau.de

 ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 🌐 www.rotox.de

 Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG
 URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 🌐 www.u-r-b-a-n.com

 KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 🌐 www.kaban.com.tr

 Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 🌐 www.muratmachinery.com

 НИКМАК МАКИНА

НИКМАК (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 🌐 www.nikmak.com

🇹🇷 OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)

☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988

✉ info@ozcelik.com

★ www.ozcelik.com

🇹🇷 Ozgenc Makina

Ozgenc (Турция)

☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696

✉ info@ozgencmakina.com

★ www.ozgencmachine.com

🇹🇷 PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)

☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453

✉ plastmakmakina@gmail.com

★ www.plastmak.com

🇹🇷 Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)

☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288

✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr

★ www.yilmazmachine.com.tr

🇮🇹 COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)

☎ +39 (0522) 549-111, 549-115

✉ expcomall@comall.it

★ www.comall.it

🇮🇹 FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)

☎ +39 (0541) 832-611, 832-615

★ www.fomindustrie.com

🇮🇹 profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)

☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619

✉ info@profteq.it

✉ export@profteq.it

★ www.profteq.it

Инструмент, оснастка, расходные материалы**🇷🇺 Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.

☎ (495) 120-1170

✉ info@leitz.ru

★ www.leitz.org

🇷🇺 ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

★ www.orp-service.ru

🇷🇺 ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

🇷🇺 Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика

☎ (8552) 778-044, 778-536

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

🇷🇺 СТАНКИН

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.

☎ (499) 390-9607

✉ info@stank-in.ru

★ www.stank-in.ru

🇷🇺 СТАНОК, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства

Россия — торговая марка RUTOOL

☎ (495) 545-4534

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.rutool.com

🇷🇺 ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая

☎ (495) 517-9396

✉ fest-98@fest-98.ru

★ www.fest-98.ru

🇷🇺 ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы.

Разработка и производство

☎ (495) 617-1986, 617-1987

✉ fimteks@mail.ru

🇷🇺 Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 223-6867, 645-38-99

✉ mail@forkom.ru

★ www.forkom.ru

🇩🇪 Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme

☎ +49 (4151) 880-017, 880-00

✉ info@boehme-kunststoff.de

★ www.boehme-kunststoff.de

Оборудование для гибки металлических профилей и труб**🇷🇺 ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

🇷🇺 ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)

☎ (495) 925-8887

✉ weber@weber.ru

★ www.weber.ru

🇮🇹 C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)

☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093

✉ info@clomea.com

★ www.clomea.com

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ**🇮🇹 FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

★ www.firesi.ru

🇷🇺 КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

★ www.kv-plast.ru

🇷🇺 Станстрой

Оборудование для гибки профиля

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

🇹🇷 INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431

✉ info@inter-grup.com

★ www.inter-grup.com

Экструзионное оборудование**🇷🇺 ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент

☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435

✉ info@nexttooling.ru

★ www.nexttooling.ru

🇷🇺 Лиса

Изготовление пресс-форм для экструзии

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

★ www.lisa.su

🇷🇺 Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ

☎ (926) 793-9235

✉ rovikon@mail.ru

★ www.rovikon.ru

Greiner Extrusion Group

Экструзионное оборудование,
Австрия

☎ +43 50541-0

✉ office.at@greinerextrusion.com

★ www.greinerextrusion.com

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры,
чиллеры

☎ +90 (212) 613-9229

☎ +90 (535) 731-4272

✉ mrm@list.ru

**Оборудование для обработки
стекла и производства
стеклопакетов**

ALU-M machinery

EMAR, Baretta, Italiana Macchine

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI,
Abratech, JANBAC, ARTIFEX,
DUEZETA, FLETCHER-TERRY,
Fushan Glass Machinery CO, Jinan
Sunny Machinery Co, Meccanica
Cambi SRL, MHG Strahlanlagen,
RBM Italia, REINHARDT TECHNIK,
Rjukan Metall, Selutor GmbH
Softsolution GMBH, ZhengTongDa
Equipment CO - Германия, Ита-
лия, Франция, Норвегия, Китай

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудова-
ния от ведущих европейских фирм
Macotec (Италия), Reinhardt-
Technik (Германия) и др. для про-
изводства стеклопакетов: от ручно-
го инструмента до высокотехноло-
гичных линий. Осуществление
полной технической поддержки
производителей: консультации,
планирование производств, обуче-
ние, шеф-монтаж и ремонтные ра-
боты любой сложности. В наличие
на складе и на заказ: запчасти, рас-
ходные материалы, комплекую-
щие для стеклопакетов и фурниту-
ра для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (921) 633-2292

✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки,
обработки и перемещения стек-
ла, производства и монтажа
стеклопакетов ведущих европей-
ских компаний: Benteler, Fleischle,
HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer,
Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

KAMI komplet

Линии для производства

с/пакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111

✉ kami@stanki.ru

✉ info@kami-komplekt.ru

★ www.stanki.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной
и термической обработки стекла

☎ (495) 645-7172

✉ russia@glaston.net

★ www.glaston.net

Комплектсервис

Оборудование ведущих европей-
ских фирм для производства
стеклопакетов

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс

Оборудование для производства
стеклопакетов, включая станции
резки стекла Lisec (Австрия)

☎ (495) 933-2968, 933-2969

✉ info@lisec.ru

★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки
(Италия), воздухоподогреватели (Италия)

☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805

✉ info@megatechnika.ru

✉ m.technika-m@mail.ru

★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Печи закалки LandGlass,
обрабатывающие центры DEN-
VER, SYSTRON, оборудование для
хранения и транспортировки
стекла Теснолат, оборудование
для резки стекла Tuomas, линии
ламинации Benteler, моечные
машины Techwin

☎ (495) 744-8584, (925) 081-3235

✉ info@meran.ru

★ www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление
станков для производства
стеклопакетов

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа обору-
дования для производства стек-
лопакетов, поставка запчастей и
расходных материалов. Марки:
СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS
(Турция) и T-S-I (Германия).

☎ (987) 037-4450

✉ info@cms-servis.ru

★ www.cms-servis.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS
для производства стеклопакетов

☎ (495) 545-4534, 221-9162

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.hasal.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслужи-
вание турецкого, итальянского и
отечественного оборудования
для производства стеклопакетов.
Марки BEST MAKINA, EMAR,
MACC, ITALIANA MACCHINE.

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Юта

Оборудование для обработки
стекла и производства

стеклопакетов Intermac, Biesse

☎ (495) 518-9637, 518-9638

✉ info@yta.ru

★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353

✉ salesru@bestmakina.com

★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мой-
ки, прямой и фигурной резки
стекла, экструдеры для гермети-
зации стеклопакетов, машины
для засыпки влагопоглотителя

☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265

✉ info@cmsmachine.com

★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611

✉ seba@seba-makina.com

★ www.seba-makina.com

Деревообрабатывающее оборудование**КОИМПЕХ Srl.**

Обработка центров Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici

☎ (495) 730-0753
✉ info@koimpex.ru
★ www.koimpex.ru

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии

☎ (495) 626-7016
✉ kupermoscow@mail.ru
★ www.kuper.de

ВАЙНИГ РУС

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей

☎ (499) 703-2433
✉ russia@weinig.com
★ www.weinig.com

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели

☎ (495) 739-0220
✉ info@globaledge.ru
★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)

☎ (495) 544-5420, 544-5421
✉ info@griggio.ru
★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)

☎ (495) 925-0523, 220-7359
✉ info@kami-complekt.ru
★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей

☎ (926) 527-5803
✉ wood@lamella.ru
★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.

☎ (495) 120-1170
✉ info@leitz.ru
★ www.leitz.org

Хомаг Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)

☎ (495) 661-0861, 661-0761
✉ info-russland@homag.com
★ www.homag.com

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез

☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
✉ elsi@elsifr.ru
★ www.elsifr.ru

Оборудование для изготовления дистанционных рамок**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Пневматическое оборудование**DIPLAST**

FIAC (Италия)

☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

ВЕК Инжиниринг

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.

☎ (495) 685-9373
✉ tools@vekir.ru
★ www.vekir.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги

☎ (495) 735-4961, 786-6585
✉ info@camozzi.ru
★ www.camozzi.ru

Оборудование для ламинации**ДИТЕС (ДИТЕК), ООО**

Оборудование собственного производства: станки для ламинации, для нарезки пленки, для упаковки в стретч-пленку и др.

☎ (8482) 444-050
✉ info@stanki-ditec.ru
★ www.ditec.ru

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Plasmech/Extru-Tech

☎ (495) 846-2215, 846-2216
☎ (916) 641-0723
✉ extru-tech@mail.ru
★ www.extru-tech-tpk.ru

FIRESI

FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

ДекорС

Продажа оборудования для ламинации ПВХ-профиля, обучение специалистов

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607
✉ info@hyundai-film.ru
★ www.hyundai-film.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)

☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

ТАКА

Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки

☎ (482) 279-1178, (910) 640-1986
✉ info@takarus.ru
★ www.wpr.it
★ www.takarus.ru

BARBERAN S. A.

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окучивания, лакирования и цифровой печати.

☎ +34 (936) 350-810
★ www.barberan.com
★ www.jetmasterseries.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
✉ info@vermak.com.tr
★ www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
✉ info@unimak.tc
★ www.unimak.tc

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клееноносные системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.

☎ +49 (211) 737-788
✉ info@imawell.de
★ www.imawell.de

Оборудование для подъема и установки стекол **Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грубого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, маховые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны

☎ +49 (9070) 968-969-00
✉ sales@heavydrive.com
★ www.heavydrive.com

Техника для склада **GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoek (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

 Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
☎ (8482) 735-121, 735-122
✉ office@kiit.ru
★ www.kiit.ru

 Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами

☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ hubtex@keys.ru
★ www.keys.ru

 Упаковочные решения

Итальянское оборудование PACKSOL: палетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru

Измерительные приборы **Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500
✉ 4957747500@mail.ru
★ www.nedo.com

 Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 211-5430
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

Программное обеспечение **ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 242-6080, 260-6181
✉ a.chuprin@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

 CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.

☎ (499) 346-7212
✉ bezler@cad-plan.com
★ www.cad-plan.com

 Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07
✉ normandy@narod.ru
★ www.normandy.narod.ru

 Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

 КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (925) 005-3053
✉ anovitskiy@klaes.com
★ www.klaes.de

 Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1С. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

 Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.itokna.ru

 ПрофСегмент

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы.

Работа с 1С и файлами DXF. Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки. Доступные цены.

☎ (909) 646-2098
✉ sale@profsegment.ru
★ www.profsegment.ru

 ТБМ

Программные продукты:

- Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
- СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
- СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

 Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

[Каталог компаний](#)

[Каталог товаров](#)

[Оконный рынок](#)

[Полезная информация](#)

[Наш журнал](#)

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1075 компаний**

[Вход для клиентов](#)

[Каталог товаров](#)

Поиск товара по названию

[Найти](#)

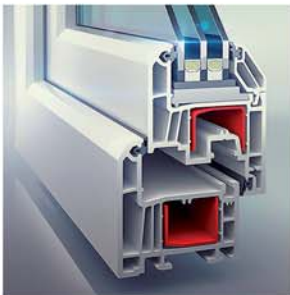
ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

**Оборудование для ПВХ
и алюминия (70)**

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого
профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных
отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

EXPROF Suprema
[Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF Suprema](#)





Производитель ЭксПроф, ООО
 Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекала)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м²С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м²С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

- [История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF — системы комфортных окон](#)
- [Все окна одинаковы?](#)
- [Окна нового поколения от GEALAN](#)
- [Технология статической вклейки STV®](#)
- [Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

**Оборудование для
производства окон**

**описания станков
ведущих производителей**

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

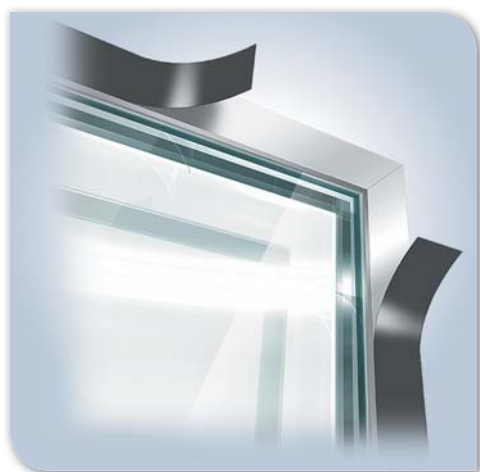
www.winpro.ru



Адгезивные решения для оконных конструкций

Новые продукты: Технология Static Direct Glazing - Статическая вклейка стеклопакета в створку

Компания Lohmann – международное предприятие, предлагающее широкий выбор надежных клеевых решений для оконных конструкций. Применение технологии SDG гарантирует повышение теплосберегающих свойств окна, сочетание оптимизации уплотняющих и прочностных функций окна в одном рабочем процессе.



Клейкие ленты Lohmann для ламинации ПВХ профилей

- Удобство нанесения
- Высокая гибкость и надежная фиксация
- Отличная адгезия на разных поверхностях



Свяжитесь с нами, чтобы узнать больше!



ООО «Ломанн Рус»
Тел.: +7 (812) 448-3405
E-mail: info@lohmann-tapes.ru
www.lohmann-tapes.com

Адгезивные решения для монтажа резиновых профилей

- Надежные клеевые решения для придания самоклеящихся свойств различным изделиям в строительной индустрии
- Отличная адгезия на разных поверхностях
- Удобство в использовании
- Повышенная стойкость к температуре



Выставка MosBuild 2023
28 – 31 марта, Москва, Крокус Экспо
Приглашаем посетить наш стенд № Н1087
в павильоне № 3, зал № 15