

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

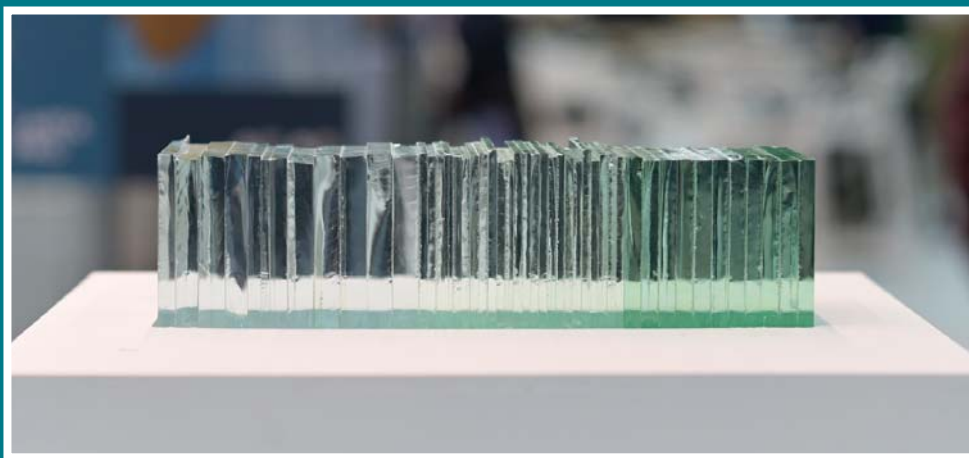
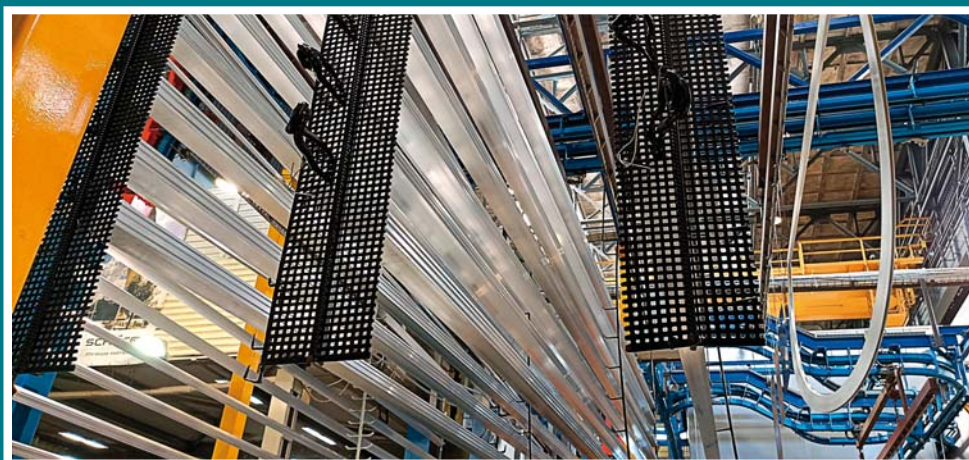
ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

СЕНТЯБРЬ 2023

Выпуск 75

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железногорск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгодонск, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россошь, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальский, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкассы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.*

* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

Расскажите о себе оконщикам России!

Оглавление



Новости

с. 6

Алюминий в архитектуре
и строительстве

с. 10

Алюминиевые
системы

с. 16



Стекло

с. 18

Вклеивание
стеклопакета

с. 19

Фурнитура и
комплектующие

с. 20

Армирующий
профиль

с. 22



Уплотнители

с. 23

Окраска
ПВХ-профиля

с. 28

Комплектующие
для стеклопакетов

с. 29

Клей
для ламинации

с. 33

Оборудование
для ламинации

с. 33

Услуги
по ламинации

с. 39

Монтажные
материалы

с. 40

Поставщики
и производители

с. 43

1000 и 1 цвет — финишные покрытия алюминия	10
В Красноярске ввели в эксплуатацию первый алюминиевый переход над железнодорожными путями.....	13
Алюминий «зеленого» стандарта	14
ГК Алкона предлагает качественные и эффективные архитектурные решения из алюминиевого профиля	16
Larta Glass наращивает производственные мощности и предлагает новые продуктовые решения	18
Технология статической вклейки стеклопакета от компании Ломанн	19
Зачем устанавливать безопасные окна для детей	20
Армирующий профиль из центра металлургической промышленности России	22
Экотэп. Уплотнители нового поколения	23
Экспертное мнение о сложившихся тенденциях на рынке уплотнителей для оконных и дверных конструкций	24
КОНТА. Глобальные решения.	
Ощутите настоящий комфорт с нами!	26
Эмали для оконной индустрии	28
Фасадное остекление: изящество и стиль современной архитектуры	29
Герметики FINOTECH — новый продукт на российском рынке светопрозрачных конструкций	30

Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	34
Почему «АТТИК»?	39
Что выбрать для монтажа: ПСУЛ или КМП?	40

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж – 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (925) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Haogenplast
(ООО «ВИНОРИТ»)
 (495) 228-6468
 Стр. 4, 5



ВИПКОМПЛЕКТ

Випкомплект
 (495) 544-4454
 Стр. 30-32



Контакт Групп
 (495) 363-4103
 (910) 458-9825
 Стр. 28



ООО «УМК»
 (3519) 51-70-15
 Стр. 22



Компания DITEC
 (8482) 444-050
 Стр. 38



Аттик, Группа компаний
 (495) 649-1035
 Стр. 39



Группа компаний
«РОБИТЕКС»
 (495) 223-6491
 Стр. 40-42



ЭКОТЭП
 (495) 644-2742
 Стр. 23



АПП
 (495) 790-5411
 Стр. 20, 21



ООО «ТАКА»
 (482) 279-1178
 (910) 640-1986
 Стр. 33

**Larta Glass**

(4912) 956-600

Стр. 18

Экстру-Тех**ООО «ТПК «Экстру-Тех»**

(495) 846-2215

(916) 641-0723

Стр. 34-37

термоэластопласты
и изделия из них**Завод «Стандарт Проф»®**

(843) 524-7724

Стр. 24, 25

**Контакт Групп**

(495) 363-4103

(910) 458-9825

Стр. 28

Naogenplast**(ООО «ВИНОРИТ»)**

(495) 228-6468

Стр. 4, 5

ООО «Строймарт

(800) 250-3007

Стр. 29

**CNT Conta**

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 26, 27

**Алюминиевая
Ассоциация**

(495) 663-9950

Стр. 10-15

ГК «Алкона»

(473) 260-2102

Стр. 16, 17

ООО «Ломанн Рус»

(812) 448-3405

Стр. 19

декоративные пленки

ВИНОРИТ

*Лучший сервис для
Вашего бизнеса*

ОРИГИНАЛЬНАЯ ПЛЕНКА ПВХ

для ламинации
из израиля

FOLLMANN



ООО «Винорит» Эксклюзивный партнер Follmann в России





- АКРИЛОВЫЙ СЛОЙ И АКРИЛАТЫ
- ГАРАНТИРОВАННАЯ ЗАЩИТА ОТ УЛЬТРАФИОЛЕТА И АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ
- МЕЖДУНАРОДНЫЕ СЕРТИФИКАТЫ SKZ RAL
- УСПЕШНЫЕ ЛАБОРАТОРНЫЕ ТЕСТЫ И МИЛЛИОНЫ УСТАНОВЛЕННЫХ ОКОН В САМЫХ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ УСЛОВИЯХ

г. Москва
шоссе Энтузиастов, д. 56
строение 32



t.me/winshield_ru

+7 (495) 228-64-68

+7 (965) 337-58-53

t.me/winshield_ru

info@haogenplast.ru

Официальный и эксклюзивный представитель «Haogenplast» на территории России и стран СНГ ООО «ВИНОРИТ»,
111123, г. Москва, Шоссе Энтузиастов, д. 56, стр. 32, оф. 445, тел.: +7 (495) 228-64-68.



Новый вариант сдвижной фурнитуры для самых разных профильных систем



Компактность при монтаже, надежность при управлении и преимущества при производстве аналогичны поворотно-откидной фурнитуре: ECO SLIDE CO от SIEGENIA объединяет эффективное производство и комфорт управления. Это усовершенствованный вариант сдвижной фурнитуры ECO SLIDE. Он позволяет создавать порталы с комфортным, интуитивно понятным управлением, высокой энергоэффективностью и прекрасным дизайном. Новое решение отличается от ECO SLIDE тем, что подходит для широкого спектра профильных систем и экономит ресурсы при производстве. Кроме того, ECO SLIDE CO позволяет легко интегрировать сдвижные элементы в центральный прижим.

Компактное решение с интуитивным и комфортным управлением

Фурнитура ECO SLIDE CO — универсальное и компактное решение, которое можно использовать на сдвижном окне или двери. Оно идеально впишется в интерьер любого помещения. В отличие от классических балконных дверей в сдвижных дверях высота порога ниже на 45 мм, что обеспечивает удобный выход наружу. Система сочетает в себе комфорт в управлении сдвижным порталом с преимуществами поворотно-откидной фурнитуры. Ее цельная конструкция обеспечивает надежное уплотнение и гарантирует высокую энергоэффективность. Фурнитура ECO SLIDE CO идеально подойдет и для холодных регионов.

Одно из главных преимуществ новой сдвижной фурнитуры — высокий уровень комфорта в управлении. Она отличается надежностью и плавностью хода, при этом управление осуществляется абсолютно интуитивно, что исключает вероятность неправильной эксплуатации. За это отвечают не требующие обслуживания тележки и высококачественная система центрального прижима TITAN, что делает фурнитуру идеальным решением при частой смене поль-

зователей. ECO SLIDE CO можно дооснастить до класса взломостойкости RC2 с помощью всего нескольких элементов. Кроме того, по запросу фурнитура поставляется с элементами для незаметной интеграции запорных пластин в запорную рейку. Эти опции позволяют разрабатывать индивидуальные решения для клиентов.

Экономичное и универсальное решение для различных профильных систем

Фурнитура ECO SLIDE CO демонстрирует свои достоинства и на этапе производства. На момент выхода на рынок доступны сдвижные системы от Gealan (Smoovio) и Rehau (Synego Slide); другие профильные системы находятся в стадии подготовки. Универсальное решение с дополнительными возможностями оснащения позволяет гибко предлагать конструкции, которые подходят для индивидуальных проектов. Экономия времени и затрат на производстве обеспечивают универсальная фурнитура TITAN, которая устанавливается и регулируется с помощью нескольких дополнительных элементов, и одна multifunctional направляющая для рамы. При этом на всех этапах, от хранения до монтажа, система гарантирует экономичность и эффективность процессов.

Источник: www.siegenia.com

Новинка: порталные системы Winslide 770 Thermo

Стремление расширить внутреннее пространство помещений приводит к тому, что широкоформатные окна с большой площадью остекления набирают все большую популярность и будут самым горячим трендом еще достаточно долгое время. Широкие окна от пола до потолка все чаще становятся альтернативой дорогому фасадному остеклению.

Так как большинство людей хотят иметь возможность самостоятельно контролировать управление климатом в помещении, а не отдавать все только на откуп централизованным системам вентиляции, то остро встает вопрос: как вручную можно обеспечить проветривание помещения с большой площадью остекления. При этом необходимо сохранить уровень тепло- и воздухопроницаемости таких окон на самом высоком уровне, предъявляемом к современным светопрозрачным конструкциям.

На рынке сейчас широко распространены два типа раздвижных конструкций, обеспечивающих такие требования: на-

клонно-сдвижные системы, производимые из стандартного оконного профиля с максимально допустимым весом створки до 160 кг, и подъемно-раздвижные системы из специального профиля, которые позволяют изготавливать створки весом до 400 кг.

Активное продвижение таких систем на рынке показало, что наклонно-сдвижные конструкции с двухкамерными стеклопакетами хорошо работают до ширины створки около 1 — 1,2 метра и высотой до 2,2 метра, а при больших размерах и весе створок свыше 100 кг, с функциональностью и легкостью управления могут возникнуть проблемы (как правило, из-за того что створка выставляется из плоскости рамы и ее большой вес плюс возникающие крутящие моменты перегружают фурнитуру).

Подъемно-раздвижные конструкции изобавлены от этого недостатка, так как благодаря специальному профилю и фурнитуре створка приподнимается вверх и сдвигается по направляющему рельсу в плоскости рамы. При этом даже очень широкие и тяжелые створки (ширина до 3 метров и высота до 2,7 метра) легко сдвигаются в сторону, так как не имеют дополнительных нагрузок на фурнитуру, связанных с выносом створки из плоскости рамы. Такие системы практически единственная возможность застеклить широкие и высокие проемы открывающимися створками (ширина конструкции может достигать 6,5 метров, при высоте до 2,7 метра).

К недостаткам таких конструкций можно отнести меньшую чем у наклонно-сдвижных тепло- и воздухопроницаемость из-за особенностей конструкции и, пожалуй, очень высокую цену готовой конструкции, обусловленную применением дорогого, узкоспециализированного профиля со специальной фурнитурой и большой трудоемкостью изготовления. И если на широких проемах эта цена скрадывается большой площадью остекления, то на створках шириной до 2 метров стоимость фурнитуры и профиля в конструкции занимает значительную долю.

Именно под размеры, когда наклонно-сдвижная система уже не позволяет комфортно управлять створками, а подъемно-сдвижная конструкция не проходит по цене, компания WINTECH разработала параллельно-сдвижную систему WINSlide 770 Thermo, сочетающую в себе надежный прижим уплотнителей по конструкции створки, как и в наклонно-сдвижных системах, и легкую и надежную работу фурнитуры, как у больших подъемно-раздвижных конструкций.

Система WINSlide состоит из профиля серии 770 Thermo и комплекта специальной фурнитуры ACCADO QUATTRO.

Профиль 770 серии имеет глубину рамы 140 мм и глубину створки 70 мм, благодаря чему профильная система обладает высокими теплоизолирующими свойствами, а два контура уплотнения надежно защищают конструкцию от продувания.

Отличительной особенностью новой раздвижной системы является алюминиевая крышка фальца водостока. Помимо чисто декоративной функции такая крышка обеспечивает дополнительное смещение водоотводящих пазов в раме для обеспечения «лабиринта», снижающего ветровое давление через эти пазы. Холодный воздух, проникающий зимой через такие пазы внутрь рамы, равномерно распределяется под фальцевой крышкой и дополнительно подогревается внутрикомнатной температурой за счет высокой теплопроводности материала крышки.

Кроме этого для обеспечения более качественной защиты от продувания в районе вертикального импоста в системе WINSlide 770 Thermo применяется не щеточный уплотнитель второго контура, как в большинстве аналогичных систем, а стандартный EPDM-уплотнитель, благодаря чему раздвижная система имеет двойной контур резинового уплотнителя по всем четырем сторонам створки.

Технология ламинирования профиля серии 770 Thermo пленками ADOFilm позволяет добиться разнообразных дизайнерских решений благодаря широкой гамме ламинационных пленок с различными цветами и текстурой, от традиционных до эксклюзивных. А возможность покраски алюминиевой крышки фальца водостока рамы в различные цвета расширяет границы дизайна.

Для обеспечения надежного прижима и легкого управления створкой в параллельно-раздвижной системе WINSlide применяется собственная разработка концерна ADO Group — фурнитура ACCADO QUATTRO. При повороте ручки на 180° створка отжимается от рамы на 8 мм и сдвигается в сторону по направляющей шине без вывода створки из плоскости рамы. Данная фурнитура выдерживает нагрузку до 200 кг и обеспечивает качественный прижим уплотнителя по всему периметру створки.

Отведение створки от рамы и сдвиг в сторону обеспечивается с помощью специальных тележек и элементов обвязки створки фурнитуры ACCADO QUATTRO. Сжатие уплотнителя по тыльной стороне створки осуществляется специальными средними прижимами, подтягивающими

створку к импосту в момент поворота ручки в положение «закрыто».

Благодаря интегрированным в фурнитуру ACCADO QUATTRO «грибовидным» цапфам и специальным ответным планкам фурнитура обладает хорошими противовзломными свойствами и позволяет защитить створку от отжима в закрытом положении.

Простая и легкая в управлении раздвижная система WinSlide 770 Thermo позволяет рационально использовать пространство в помещении, размещая мебель и предметы рядом со створкой, в то время как классические поворотные створки требуют держать это пространство свободным. Она расширяет границы возможностей по применению окон с большой площадью остекления и позволяет создавать единое пространство между жилым помещением и внешней средой за счет большой площади остекления.

Продуманные конструктивные решения и качество изготовления комплектующих дают уверенность, что раздвижная система WinSlide 770 Thermo будет служить долго и безупречно.

Источник: www.wintech.ru

Утверждена стратегия комплексной безопасности детей до 2030 года



В целях совершенствования государственной политики в сфере защиты детей 2018 — 2027 годы были объявлены Десятилетием детства в РФ. В рамках этой программы был составлен план из почти 130

мероприятий, направленных на создание условий для улучшения разных сфер жизни детей (здравоохранение, образование, социальная защита, культура и спорт). И вот в продолжение этого вектора развития Президент РФ В. В. Путин своим Указом № 358 от 17 мая 2023 г. утвердил Стратегию комплексной безопасности детей на период до 2030 года. И поручил правительству в 6-месячный срок подготовить план мероприятий по реализации этой стратегии. В документе наряду с задачами по обеспечению информационно-психологической безопасности детей от внешнего влияния и защите семейных ценностей уделено внимание также вопросам обеспечения безопасной среды обитания для детей. Ожидается, что мероприятия будут направлены на противодействие угрозам, создающим прямую или косвенную возможность причинения вреда жизни и здоровью ребенка, на предотвращение смертности детей и их травматизма. Безопасность детей при обращении с окнами уже много лет является животрепещущей темой для обсуждения на самых разных уровнях. Напомним, что с ноября 2021 года в России действует национальный стандарт ГОСТ 23166 «Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие. ОТУ», в котором прописана необходимость установки устройств детской безопасности. Однако данный стандарт касается в первую очередь нового строительства и не охватывает жилье, которое уже введено в эксплуатацию. Поэтому будем надеяться, что этот аспект безопасной среды обитания для детей также найдет отражение в новом плане мероприятий.

Источник: <https://app-rus.org>

RGC расширяет свои производственные мощности с открытием 14-й площадки в городе Зернограде Ростовской области

RGC, ведущий производитель стеклопакетов и изделий из стекла для различных отраслей, объявляет о своей новой площадке для производства стеклопакетов, расположенной в Зернограде Ростовской области, ставшей уже 14-й по счету в ряду заводов компании.

Новая площадка является очередным дополнением к растущей сети производственных объектов RGC; она позволит компании эффективнее удовлетворять спрос на высококачественные изделия из стекла. Это стратегическое развитие подчеркивает постоянное стремление RGC к инновациям и улучшению качества продукции.

Преимущества новой площадки в Зернограде включают современное оборудование, передовые технологии и высококвалифицированный персонал, что позволяет RGC поддерживать свой стандарт высокого качества продукции.

«Открытие 14-й площадки RGC на территории Ростовской области является знаком нашей постоянной преданности инновациям и росту. Это стратегическое решение позволит нам удовлетворять растущий спрос, потребности экспорта и продолжать предоставлять инновационные решения X-ONE», — отметил Артем Лейтис, заместитель генерального директора по стратегическому развитию RGC.

RGC благодарит всех партнеров и клиентов за их непрерывную поддержку и ожидает новый этап развития с открытием новой площадки в Зернограде.

Источник: www.rgc.ru

Новинка: ORTEX Classic Design

Трехкамерная профильная система с декоративным акриловым покрытием и выразительной текстурой.

Особенности

■ Система ORTEX Classic Design производится по технологии коэкструзии. Первичная смесь, переработанный ПВХ и цветной акрил соединяются вместе в процессе производства самого профиля. 3 слоя становятся одним целым и делают профиль прочным и долговечным.

■ Для декорирования ПВХ-профиля ORTEX Classic Design используется цветной акрил. Он не отслаивается, не выцветает и не выгорает. При этом толщина акрилового слоя больше, чем толщина других декоративных покрытий. Поэтому повредить профиль до белой ПВХ-основы гораздо сложнее, а поврежденное покрытие можно легко восстановить при помощи специального корректора.

■ Система ORTEX Classic Design дополнена дверной Т-створкой, специальной дверной рамой и дверным штапелом. Это позволяет изготавливать ПВХ-двери с акриловым покрытием и расширяет область применения системы ORTEX Classic Design.

Основные характеристики

- 3 внутренние воздушные камеры;
- монтажная глубина 58 мм;
- возможность установки заполнения 4, 24 и 32 мм;

- сопротивление теплопередаче профиля 0,71 м²С/Вт;
- удаление фурнитурного паза 13 мм;
- черное уплотнение.

Стандартные цвета

- темный орех (RAL 8019);
- нежная вишня (RAL 8002);
- спелая оливка (RAL 7034);
- серый кварц (RAL 7016);
- бетонный серый (RAL 7037);
- черный графит (RAL 9011).

Источник: www.ortex.org

Новый блокиратор Futu Tilt First для безопасности детей



Компания Futuruss, член Ассоциации АПП, представила рынку новую систему для безопасности детей при обращении с окнами — запатентованный блокиратор Futu Tilt First. Блокиратор устанавливается на комплект фурнитуры для откидно-поворотного открывания и в закрытом состоянии (при переводе его наверх в вертикальное положение) не позволяет перевести створку в распахнутое состояние.

Блокиратор скрытый и не портит внешний вид окна. А когда ребенок повзрослеет и потребность в нем исчезнет, блокиратор можно снять, не оставив следов его существования на профиле. Еще одно преимущество блокиратора Futu Tilt First — нет необходимости в использовании ключей, которые можно потерять.

Источник: <https://app-rus.org>

ЭксПроф получил новое оборудование из Европы

В начале августа на завод ЭксПроф в Тюмени прибыли фуры с комплектом технологического оборудования для башни смешения ПВХ в новом 5-этажном пристроенном первого производственного корпуса.

Башня смешения — это автоматизированная система дозирования ПВХ-смолы



и аддитивов по заданной рецептуре и смешивания их до гомогенной композиции, называемой драйблендом. Драйбленд служит исходным материалом для экструзии оконных ПВХ-профилей, а рецептура входящих в его состав компонентов обеспечивает экструдированным профилям необходимые эксплуатационные характеристики.

Строительство пристроя к цеху №1, с которого начиналось расширение завода, было завершено еще в 2022 году. Согласно проекту он предназначен для размещения склада ПВХ-смолы и аддитивов, новой высокопроизводительной башни смешения, склада экструзионного инструмента, заводской лаборатории, АБК и ряда других служб и мастерских.

Реализация этого плана позволяет освоить значительные площади и усилить мощности по сырью для расширения производственного потенциала исторического корпуса завода. В пристрое уже долгое время функционируют склад фильер и запчастей к экструзионным линиям, а также механическая мастерская. В июле туда переехала заводская лаборатория контроля качества с обновленным испытательным оборудованием. И вот теперь из Европы прибыли все необходимые агрегаты новейшей итальянской системы смешения Plasmesh, поставка которых задерживалась по известным причинам. В настоящее время на заводе уже ведутся подготовительные работы к монтажу нового оборудования.

Источник: www.exprof.pro

В 2023 году в торговой программе ТБМ появилась новая оконная фурнитура Elementis α

Фурнитура производится на заводе в Турции на современном оборудовании, которое постоянно обновляется, повышается процент автоматизации. Инжене-

рами завода разработана система непрерывного контроля всех параметров выпускаемой продукции, за счет этого фурнитура Elementis α успешно прошла российскую сертификацию. На заводе реализован полный цикл производства, включая собственный цех производства матриц для прессов и гальваническую линию, а также большую лабораторию для конечного контроля выпускаемой продукции и сырья.

В июне крупные предприятия по производству окон саратовского региона: «Поволжский оконный завод», «Техносар», «Окна Саратова», «Про-МК», «Оконный центр» протестировали на своих производствах фурнитуру Elementis α. На производствах особенно отметили удобство и простоту сборки, а также легкость хода фурнитуры. После сборки изделий не требовалось проводить регулировок, так как фурнитура изготовлена качественно, обеспечивает прижим, рекомендованный производителем профильной системы. Большинство клиентов, которые тестировали Elementis α, изъявили желание завести ее в свою торговую программу и запросили более подробную информацию от менеджеров ТБМ.

Источник: www.tbm.ru

Особо прозрачное стекло — достижение стекольной промышленности в России



Переход от обычного стекла к особо прозрачному — шаг в захватывающем стекольном мире.

Постепенно в нашей лаборатории создавалось то стекло, которое сейчас вызвало

невероятный шквал эмоций. Наше особо прозрачное стекло — настоящее чудо оптики и эстетики!

Его уникальность в технических характеристиках: высокая прозрачность, максимально высокий индекс цветопередачи и светопропускания. Важным моментом в этом удивительном процессе стало открытие методов очистки сырья и оптимизации технологических параметров. Особое внимание уделяется контролю химического состава стекла, обеспечивающего минимальное содержание примесей.

Это стекло стало важным достижением в развитии стекольной промышленности в России.

Источник: www.salstek.ru

Новая эластичная монтажная пена KUDO® THE ONE PUR-O-FLEX



- Удлинение при растяжении — более 30%.
- Остаточная деформация — менее 15%.
- Длина заполнения стандартной (3x3 см) щели — 30 метров.
- Вторичное расширение — менее 15%.
- Время образования поверхностной пленки — до 7 минут.
- Время первичной обработки — до 20 минут.
- Не содержит вредных растворителей и наполнителей.
- В отвержденном виде экологически безопасна.

Источник: www.kudo-purfoam.ru

Компания СтройСистема получила сертификат на детские замки DORF

Детские замки DORF компании СтройСистема успешно прошли добровольную сертификацию на соответствие требованиям ГОСТ 538-2014, ГОСТ 5089-2011.



Компания СтройСистема получила добровольный сертификат соответствия блокирующих замков для ПВХ-окон DORF стандартам ГОСТ 538-2014, ГОСТ 5089-2011 у аккредитованного органа. Сертификат действителен в течение пяти лет, подтверждает высокое качество и безопасность продукции для детей, повышает ее конкурентоспособность на рынке детской фурнитуры.

Для компании СтройСистема это не только способ еще раз подтвердить качество детской фурнитуры DORF, но и возможность участвовать в госзакупках и тендерах на поставку детской фурнитуры.

Источник: www.stroyst.ru

Новый уплотнитель DEVENTER для шульповых деревянных евроокон в ассортименте ТБМ



Компания ТБМ предлагает новый уплотнитель DEVENTER для шульповых деревянных евроокон.

Ключевые особенности новинки:

- для монтажа на наплав и фальц 2-створочных деревянных евроокон без вертикального импоста;
- для герметичности фурнитурного фальца со стороны помещения;
- благодаря перемычке для отрывания уплотнитель может использоваться для фальц-люфта 4 мм и 12 мм.

Источник: www.tbm.ru



1000 и 1 цвет — финишные покрытия алюминия

Современные алюминиевые конструкции применяются не только для строительства новых сооружений, но и становятся главными достопримечательностями городов. Далеко ходить за примерами не нужно — Дворец художественной гимнастики Ирины Винер-Усмановой, Павелецкая площадь, колесо обозрения «Солнце Европы» на ВДНХ и другие. Одной из компаний, способных воплотить фантазию архитектора в реальность является участник Алюминиевой Ассоциации ГК Иплана-Сталко.



«Космические» технологии

Город Королев, расположенный в 5 километрах от Москвы, знаменит своими конструкторскими бюро и заводами, являющимися основой космической отрасли страны. Однако промышленный потенциал города не ограничивается сферой космоса. Все благодаря ГК «Иплана-Сталко», занимающейся поставкой профилей с финишными покрытиями, высокоточной механической обработкой с последующими покрытиями, проектированием, производством и монтажом алюминиевых конструкций.

В этом году участник Алюминиевой Ассоциации отмечает 30-летний юбилей. В 1993 году Дмитрий Василевский, выпускник МИФИ, кандидат технических наук, планировавший разрабатывать ионно-плазменное напыление на стекле, основал компанию, получившую название «Иплана».

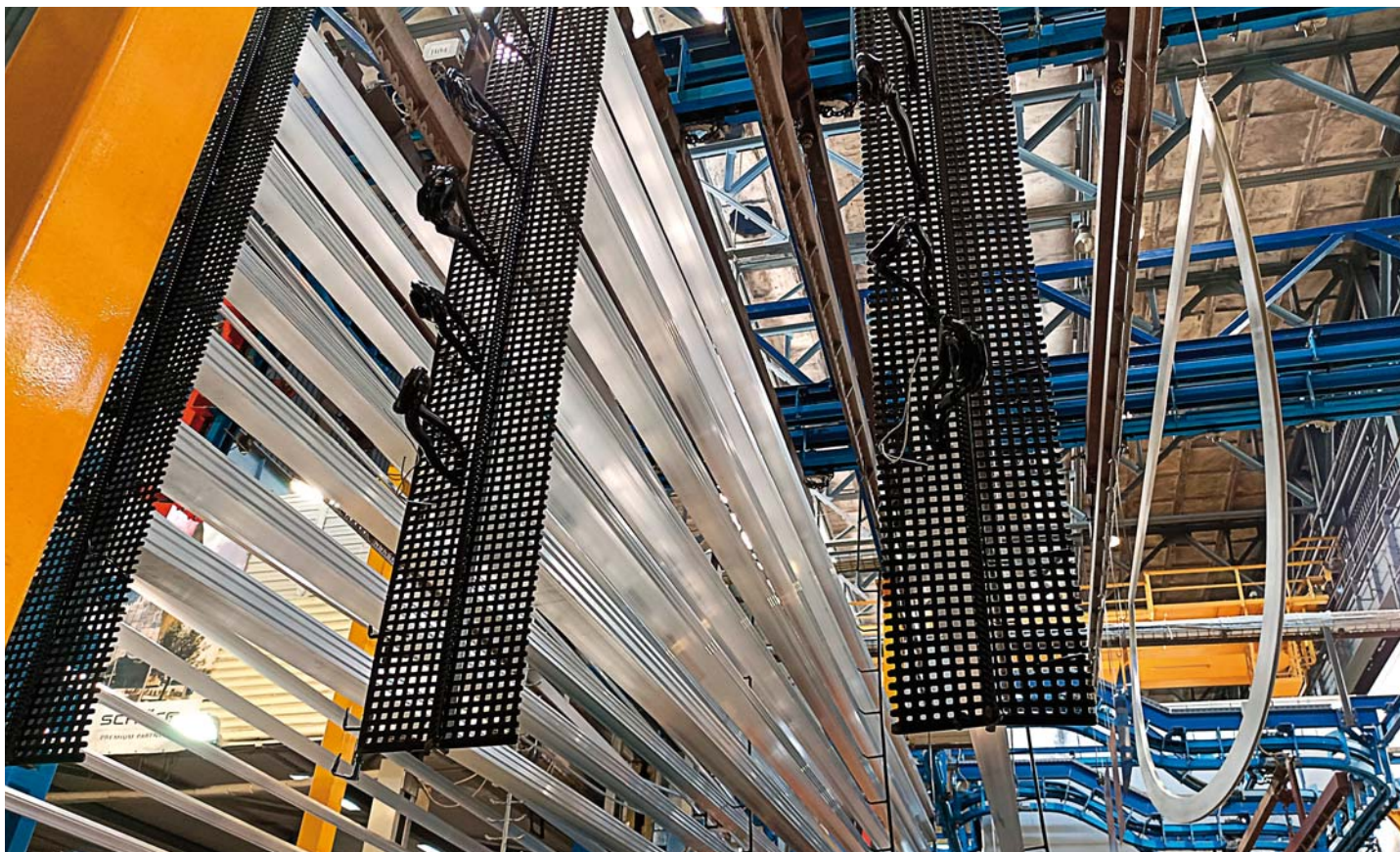
В 1996 году компания приступила к активному развитию в направлении поставок алюминиевого профиля с финишными покрытиями. Этому предшествовал полный снос линии анодирования, доставшейся от предыдущих владельцев здания. Новая линия была спроектирована и отстроена с нуля и является интеллектуальной собственностью компании — аналогов, как утверждают на предприятии, в России нет. В 1998 году на заводе была установлена первая

линия порошкового окрашивания с полным циклом подготовки материала, что еще больше увеличило потенциал «Ипланы» в производстве алюминиевой продукции с финишными покрытиями. В 2001 году была образована компания «Сталко Ипл», занимавшаяся до 2013 года реализацией местных региональных проектов. В 2015 году к группе компаний присоединилась «Иплана Про».

Дом купи крытый, а кафтан шитый

Рост производства и освоение новых технологий привели компанию к созданию дополнительных производств, позволяющих охватить все этапы строительства: от создания материала до его монтажа на объекте.

Своим заказчикам компания предлагает полный спектр услуг: изготовление матриц, производство профиля и его финишное покрытие, изготовление металлоконструкций, включая фасадные системы, а также последующую их установку на объекте. «Наше производство похоже на пошив костюмов для театра. «Иплана» — это материал: долговечность, покрытие, сплавы. Затем «ткань» уходит к портному — для этого мы создали отдельный завод, занимающийся проектированием, обработкой. Затем идут строительные работы — нельзя примерить наряд, не надев его», — отмечает Дмитрий Василевский.



Сегодня в ГК «Иплана-Сталко» входят три бизнес-направления: «Иплана» занимается поставкой профиля, листа, кассет с финишными покрытиями, «Сталко ИПЛ» отвечает за проектирование, производство и монтаж светопрозрачных конструкций, а «Иплана Про» — за изготовление сложных деталей из алюминия с прецизионными допусками с последующим финишным покрытием. Неотъемлемой частью производства стала новая линия анодирования на «Иплана Про», в состав которой входит ванна химполировки, а технологический процесс позволяет осуществлять в том числе и твердое анодирование. На нее вынесена часть процессов с основной линии для оптимизации затрат и эффективности.

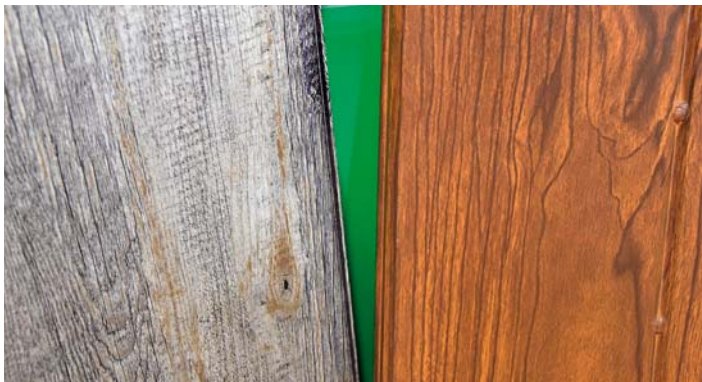
Среди реализованных проектов по технологии «под ключ» — транспортно-пересадочный узел «Нижегородская», один из крупнейших в Европе с потенциальным пассажиропотоком около 400 тыс. человек в сутки. При обустройстве фасадов использовалось уникальное решение — анодированные ламели были спроектированы КБ «Сталко Ипл» и интегрированы в фасад, создав его неповторимый облик.

По науке

«В своей работе мы привыкли опираться на заказчика. Чаще всего это строительная отрасль. Она не всегда знает, что хочет, но всегда

знает, что это нужно ей вчера», — отмечает Дмитрий Василевский. Угадать желания заказчика и, главное, оперативно выполнить заказ помогают собственные научная школа и научно-технический центр. В конструкторском бюро «Иплана-Сталко» работает 30 специалистов, а центр оснащен современным испытательным оборудованием, в том числе позволяющим оценить изменение цвета через 6-7 лет (проверка светостойкости), и камерой соляного тумана (проверка коррозионной стойкости покрытия).

Архитекторы — творческие люди, и вдохновить их может любой предмет. Зачастую прототипом будущего покрытия алюминиевого профиля становятся куски пленки, камня или дерева. Специалисты лаборатории начинают синтезировать цвета, а потом проводят проверку на выгорание и выцветание на установке по проверке светостойкости в научно-техническом центре. На лабораторной линии отрабатываются новые технические процессы, полностью повторяющие все этапы заводской линии. Это позволяет сначала отработать различные технологии анодирования, включая твердое анодирование и химическую полировку, а затем уже ретранслировать ее на основные производства. По итогам исследований специалисты компании могут рекомендовать заказчику, например, использовать получившиеся цвета для внутренней, а не внешней отделки помещений.





«Архитекторы часто обращаются за решением к генподрядчику, но эффективнее установить прямой диалог с фасадной компанией. Она не только поставляет финальный продукт для монтажа, но и учитывает ряд важных параметров, таких как теплофизика, инженерные изыскания, проверка материалов на пожаростойкость – огромный комплекс работ. Кроме того, фасадная организация отвечает за сам материал, его долговечность и процесс старения»

Дмитрий Василевский, ГК «Иплана-Сталко»

Отдельное внимание ГК «Иплана-Сталко» уделяет качеству выпускаемой продукции, и это тоже не просто слова. Компания является единственной в России, прошедшей сертификацию QUALIDECO и QUALISTEELCOAT. Кроме того, ГК «Иплана-Сталко» обладает сертификатами QUALICOAT SEASIDE и QUALIANOD. Всех четырех сертификатов также нет ни у одной компании России. Это означает, что компания успешно прошла все необходимые проверки, включая производственные мощности, применяемые технологии и качества покрытия, финальное качество продукции. Помимо этого, производство сертифицировано ведущими производителями профильных систем Schueco, Reynaers, АЛЮТЕХ.

Не стройкой единой

Сегодня ГК «Иплана-Сталко» реализует целый ряд проектов для транспортной и судостроительной отрасли, изготавливает автокомпоненты и детали велосипедов, а также реализует продукцию для развития городской инфраструктуры.

Например, покрытия для автобусных остановок, корпуса информационных стендов, мусорные корзины московских остановочных павильонов выполнены в едином цветовом стиле из анодированного алюминия, изготовленного подмосковным предприятием.

В настоящий момент компания также участвует в проекте по обустройству шумозащитными барьерами из алюминиевых сплавов дублера Кутузовского проспекта. Труд специалистов «Ипланы Про» находит отражение в широком спектре решений — от корпусов мясорубок известных брендов, протезно-ортопедической продукции, до железнодорожных рам-каркасов стыковки вагонов.



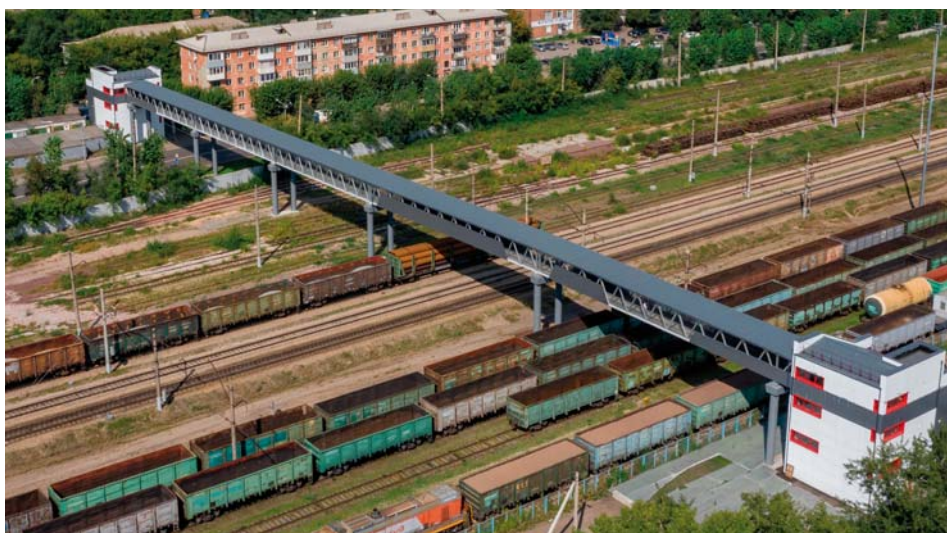
Но ключевым профилем компании остается, разумеется, строительная отрасль и изготовление ярких и индивидуальных фасадов зданий. С выпуском Путеводителя финишных покрытий, в работе над которым принимают участие ведущие специалисты отрасли, взаимодействие с архитекторами только усилится. Напомним, что презентация Путеводителя состоится в рамках Международного фестиваля «Зодчество», который состоится в период с 31 октября по 2 ноября в Москве, в выставочном комплексе «Гостиный двор».

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru

АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ

В Красноярске ввели в эксплуатацию первый алюминиевый переход над железнодорожными путями

Мост через улицу Семафорная и железнодорожные пути Транссибирской магистрали стал седьмым в Красноярске, построенным с применением алюминиевых сплавов и первым алюминиевым переходом через железнодорожные пути. Длина пешеходного перехода составляет 151 м, ширина – 3 м. Переход оснащен лестничными сходами и лифтами для маломобильных граждан. Алюминиевые конструкции из сплава АД35Т1 были изготовлены Красноярским металлургическим заводом (КрамЗ).



Ранее над железнодорожными путями устанавливали преимущественно стальные мосты, однако пешеходные конструкции из алюминиевых сплавов обладают рядом технологических и эксплуатационных преимуществ, включая низкий вес при высокой удельной прочности, стойкость к коррозии и перепаду температур, продолжительный срок службы. Одной из ключевых особенностей строительства моста является скорость монтажа, что позволило сохранить привычный график движения пассажирских и грузовых поездов.

С 2018 года в Красноярске построили и ввели в эксплуатацию уже 7 мостов из алюминиевых сплавов. Первые два моста (через улицу Партизана Железняк и улицу 9 мая) были построены к Универсиаде-2019. В 2021 году открыт первый в России вантовый мост «Арфа», а также мост через Николаевский проспект. В 2022 году введены в эксплуатацию мост «Семейный» через реку Кача и мост на улице Калинина, протяженностью 132 м (с учетом лестничных сходов).

В настоящее время начинается строительство второго надземного пешеходного моста через железнодорожные пути в Тульской области. Пешеходный переход из алюминиевых сплавов будет установлен между

улицами Советская и Луговая на станции «Узловая-1» Тульского региона МЖД. Ввод объекта в эксплуатацию запланирован на 2024 год.

«Технология строительства мостов из алюминиевых сплавов, скорость их возведения делают алюминий приоритетным выбором при строительстве мостовых конструкций в инфраструктуре железных дорог. Быстрый монтаж обеспечивает практически бесперебойное сообщение поездов. Кроме того, в отличие от аналогов алюминиевые переходы не требуют особого ухода в обслуживании после ввода в эксплуатацию», — отмечает Евгений Васильев, заместитель председателя, руководитель направления транспортной инфраструктуры Алюминиевой Ассоциации.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru





Алюминий «зеленого» стандарта

В конце сентября отечественные здания получают первые «зеленые» сертификаты от национальной системы «Клевер», разработанной по аналогии с ведущими мировыми системами – BREEAM и LEED. Это станет еще одним шагом по реализации «зеленой» стратегии в строительстве и внедрению экологичных материалов и технологий в отрасль.

К истокам

Понятие «зеленое» строительство базируется на триаде ESG (экология, социальная политика и управление), выражаемой в виде создания комфортной среды для человека. Примерами критериев экологичности являются энергоэффективность, «зеленые» материалы, внедрение «умных» технологий, направленных, в том числе, на рациональное потребление ресурсов. «Зеленые» материалы можно разделить на следующие категории: региональные (используемые максимально близко к месту производства), с переработанной составляющей, и те, которые подвергаются переработке после завершения основного жизненного цикла. Также «зелеными» являются материалы, которые имеют минимальное воздействие на окружающую среду на всех этапах производства и эксплуатации. У таких материалов низкий углеродный и экологический след.

ESG (environmental, social, governance) расшифровывается как «природа, общество, управление». Это свод правил и подходов к ведению бизнеса, способствующих его устойчивому развитию. Впервые термин «устойчивое развитие» упоминается на конференции ООН в 1985 году.

В 2021 году Правительством России утверждено распоряжение о целях и основных направлениях устойчивого (в том числе – «зеленого») развития России. Приоритетные цели, связанные с положительным воздействием на окружающую среду, включают сохранение, охрану или улучшение состояния окружающей среды; снижение выбросов и сбросов загрязняющих веществ и (или) предотвращение их влияния на окружающую среду; сокращение выбросов парниковых газов; энергосбережение и повышение эффективности использования ресурсов.

Алюминий на страже экологии

Алюминий является одним из самых распространенных металлов на Земле и в то же время одним из самых перерабатываемых:



В 2023 году компания РУСАЛ объявила о прохождении международной верификации углеродного следа алюминия марки ALLOW INERTA с удельными выбросами на уровне 0,01 тонны эквивалента CO₂ на тонну металла с учетом прямых и косвенных энергетических выбросов. Данный сплав выпускается по революционной технологии на электролизерах с инертным анодом с использованием энергии гидрогенерации.

около 80% алюминия, произведенного за всю его историю, продолжает использоваться до сих пор.

Строительная отрасль – один из крупнейших потребителей алюминия в стране (более 200 тыс. тонн ежегодно) и один из немногих, где уровень сбора лома для вторичной переработки приближается к 100%.

Все больше внимания уделяется реализации принципов быстрого, технологичного и «зеленого» строительства. Оно начинается на этапе разработки проекта и охватывает все этапы жизненного цикла вплоть до утилизации материалов.

Алюминий в полной мере отвечает требованиям «зеленого» строительства благодаря

таким характеристикам как легкость, прочность, возможность почти бесконечной переработки. Он также обладает отличной коррозионной стойкостью, что значительно продлевает срок службы изделий из алюминия.

75% может достигать выброс парниковых газов в городах в связи со строительством и эксплуатацией зданий в некоторых климатических зонах и городах.

По оценкам экспертов, в ближайшие 10 лет глобальный энергопереход и внедрение принципов «зеленой» экономики обеспечат более 50% прироста спроса на алюминий, и сегмент строительства станет одним из наиболее активных участников энергоперехода.



На его долю будет приходиться около 2 млн тонн алюминия (из них 75% — на вторичный металл). Одним из ключевых факторов выбора алюминия становится его срок службы (около 80 лет) и высокий уровень переработки, что позволяет существенно сократить затраты на протяжении жизненного цикла изделия — в период эксплуатации и по завершении использования.

Мировым лидером по экологическому строительству называют Абу-Даби. В столице ОАЭ насчитывается более 22 тысяч «зеленых» зданий.

Алюминий с «зеленым» акцентом

В основе «зеленой» архитектуры заложен принцип строительства замкнутого цикла, позволяющего взглянуть по-новому на объекты строительства, придать уникальный облик зданиям и сооружениям, увеличить их полезное пространство и естественное освещение, а по истечении срока эксплуатации переработать в новые строительные материалы. Например, алюминиевые светопрозрачные конструкции, которые сегодня можно встретить во многих ЖК и загородных домах, на 15% пропускают больше света за счет узкого алюминиевого профиля, а их долговечность составляет более 50 лет. Энергоэффективность, безопасность и экологичность алюминиевых сплавов делают их приоритетным материалом при возведении современных объектов образования и здравоохранения.

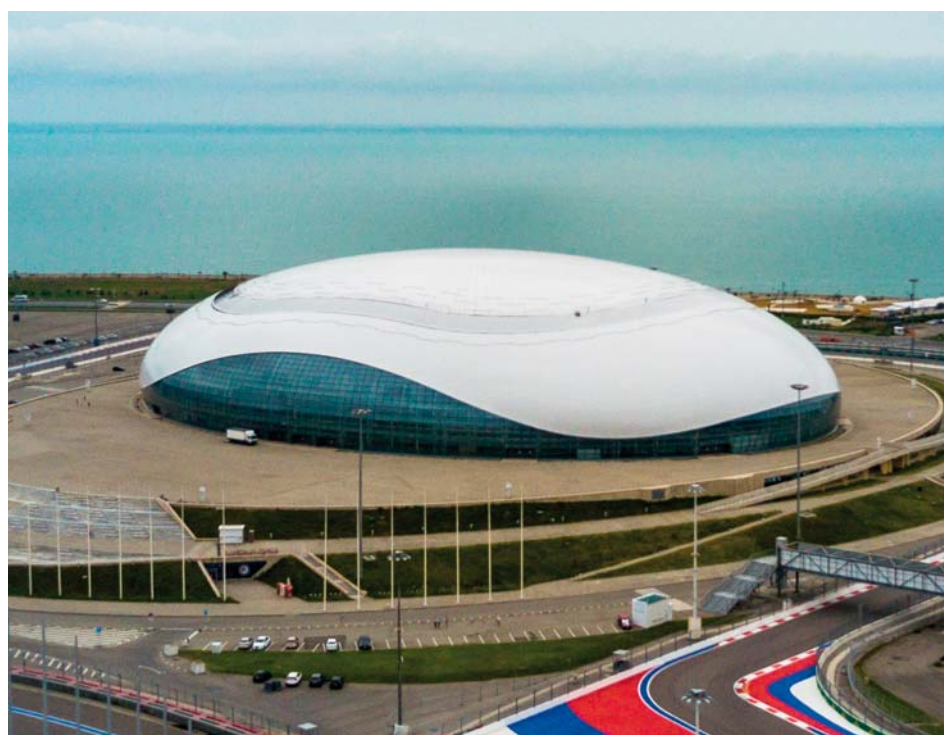
Более 120 тыс. зданий в мире прошли сертификацию по «зеленым» стандартам BREEAM, LEED и DGNB LEED.

Среди высокотехнологичных алюминиевых решений, пользующихся повышенным спросом в строительной отрасли, — панели для облицовки фасадов, потолочные и мо-

дульные системы с «теплым» и «холодным» остеклением, индустриальные стеновые панели, каркасные и каркасно-тентовые конструкции, самонесущие структурные оболочки, блочно-модульные здания, опоры освещения и смарт-решения, а также многие другие.

Конструкции изготавливаются отечественными производителями преимущественно из алюминия с низким углеродным следом и способны к бесконечной повторной переработке без потери свойств, что значительно экономит энергию.

Ледовый дворец «Большой» в Сочи набрал более 55 баллов по системе BREEAM. Объемы сооружения трансформируются, что позволяет использовать ледовый дворец в нескольких режимах для различных видов спорта.



Внедрение технологий «зеленого» строительства включено в стратегию развития строительной отрасли Москвы до 2030 года. По словам руководителя Департамента природопользования и окружающей среды города Москвы Антона Кульбачевского, «зеленые» решения позволяют экономить в среднем до 35% электрической мощности и до 60% тепловой нагрузки.

Ведется активная работа по совершенствованию нормативной базы — в сентябре 2022 года была утверждена первая редакция «зеленого» ГОСТ для многоквартирных домов. Документ включает в себя 81 критерий (из них 37 — обязательные), где указаны десять категорий, связанных с проектированием, строительством и эксплуатацией дома. Среди них — соответствие высокому классу энергоэффективности, низкое удельное водопотребление и применение экологичных материалов, наличие спортивных и детских игровых зон, доступная среда для маломобильных граждан, площадки для сбора отходов, а также парковки для велосипедов. Сегодня отечественные алюминиевые предприятия обладают всеми необходимыми компетенциями для производства широкого спектра продукции для «зеленого» строительства.

На 25 — 30% снижаются расходы на содержание здания благодаря использованию «зеленых» технологий и материалов.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru



ГК Алкона предлагает качественные и эффективные архитектурные решения из алюминиевого профиля



Группа компаний Алкона – крупнейший российский производитель алюминиевого профиля и оконных систем. Алкона Групп имеет полный цикл производства и располагает собственным прессовым цехом, автоматической и ручной линиями окрашивания, линией анодирования, цехом сборки и переработки оконных конструкций.

Группа компаний Алкона это:

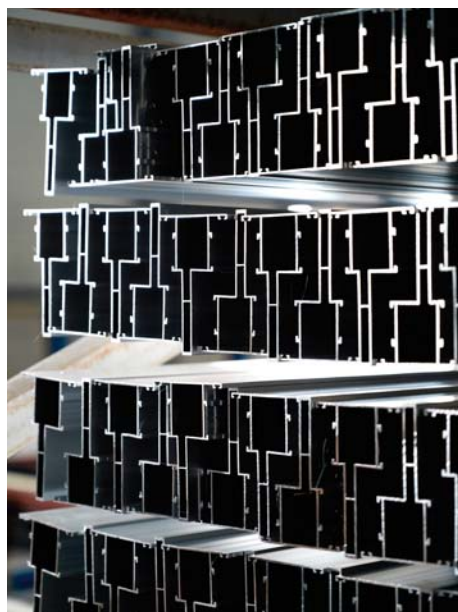
- производство алюминиевых профилей общестроительного назначения;
- производство чертежного профиля категории любой сложности и конфигурации;
- производство мебельной фурнитуры для кухонь под брендом «Прайм»;
- собственная оконная система (окна, двери, фасады, раздвижные системы, перегородки витражи);
- монтаж оконных и дверных конструкций.

Группа компаний Алкона оснащена современным высокотехнологичным оборудованием для изготовления алюминиевого профиля категории любой сложности. Если вам необходимо изготовление алюминиевого профиля по индивидуальному проекту, наши специалисты готовы предоставить профессиональное конструкторское решение по вашим чертежам.

ГК Алкона предлагает вам разработанную нашими конструкторами оконную систему для эффективных и качественных архитектурных решений в строительной отрасли.

Наша продукция включает в себя широкий ассортимент алюминиевых профильных систем, предназначенных как для многоэтажных зданий, так и для частного строительства. При этом при разработке наших систем были учтены все климатические особенности различных регионов России.





Основные разработанные нами архитектурные решения:

- стоечно-ригельная фасадная система ALK-F50;
- оконно-дверная система с терморазрывом ALK-AWD72;
- оконно-дверная система с терморазрывом с повышенными теплотехническими характеристиками ALK-AWD72T;
- оконно-дверная система без терморазрыва ALK-AWD45;
- холодное остекление балконов и лоджий ALK-C60;
- встраиваемые вентиляционные решетки ALK-V24.

Индивидуальный подход к пожеланиям клиента предоставляет нам возможность создавать для вас самые смелые проекты и идеи, делает создание каждого изделия более рентабельным, конкурентоспособным и индивидуальным на производственном рынке.

Специалисты компании в кратчайшие сроки подберут подходящую для вас продук-

цию и подготовят коммерческое предложение, которое будет полностью отражать ваши требования.

В случае если ассортимент предоставленной продукции не удовлетворит ваши пожелания, конструкторы компании подготовят индивидуальное решение с учетом всех особенностей и требований клиента.

Портфолио



Системы



ГК «Алкона»

396333, Воронежская обл., Новоусманский р-н, пос. свх. Масловский, 1 отделение, ул. Ленина, д. 154

Тел.: +7 (473) 260-2102

E-mail: info@alkona.net

www.alkona.net





Larta Glass наращивает производственные мощности и предлагает новые продуктовые решения

В портфель предприятий Larta Glass вошел бывший завод Pilkington Glass Russia. Компания продолжает успешно развивать производство архитектурного стекла в России. Так, в 2023 году Larta Glass уже запустила несколько новых продуктов, среди которых сверхгабаритное стекло с покрытием, а теперь представляет еще одну новинку – особо прозрачное стекло UltraClear.



В портфель предприятий Larta Glass вошел бывший завод Pilkington Glass Russia

В июне 2023 года в портфель предприятий Larta Glass – одного из крупнейших производителей листового стекла, стекла с покрытием и зеркала в странах СНГ – вошел новый завод, бывшее предприятие Pilkington Glass Russia в Московской области. Слияние позволит масштабировать опыт крупных игроков стекольной отрасли, основная часть продукции которых используется для производства современных оконных систем.

Слияние Larta Glass и Pilkington Glass Russia произошло после приобретения ГК ФСК (владелец стекольных предприятий Larta Glass) российских активов NSG Group, среди которых был завод Pilkington Glass Russia в подмосковном Раменском.

Таким образом, под брендом Larta Glass объединились сразу три завода. Это заводы по производству листового стекла в Рязани и Ростовской области с номинальной мощностью выпуска продукции 750 и 900 тонн стекла в сутки, а также стекольный завод в Московской области с номинальной мощностью выпуска продукции 800 тонн стекла в сутки.

Все три предприятия Larta Glass осуществляют операционную деятельность в прежнем режиме, производят высококачественную продукцию и оказывают оперативную клиентскую поддержку.

UltraClear – ультрапросветленное стекло и другие новинки Larta Glass

Larta Glass производит широкую линейку архитектурных стекол для фасадов – около 20 продуктов. При их производстве применяются новейшие технологии нанесения напылений. Также выпускаются зеркала и цветные зеркала LartaMirror – в сером и бронзовом тонах и окрашенное стекло DecoLart в черном, белом и бежевом цветах.

В 2023 году Larta Glass впервые в России запустила производство сверхгабаритного стекла с покрытием размером 9,5 м. До этого multifunctionальное стекло такого размера можно было заказать только в Европе и Китае.

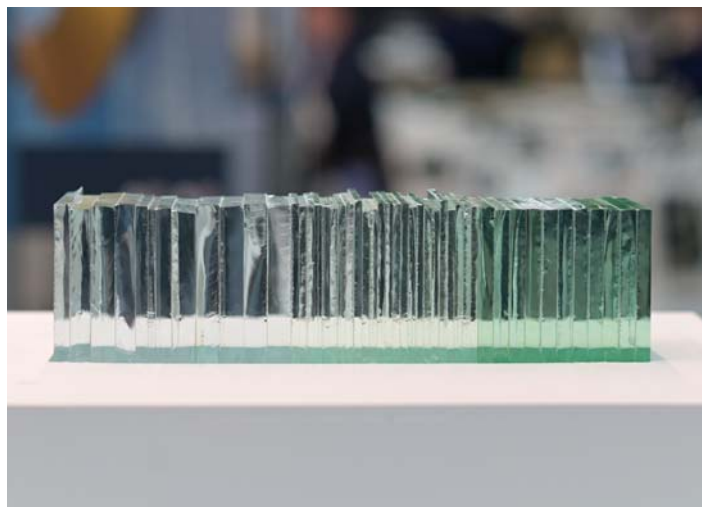
Последняя разработка предприятия – особо прозрачное стекло нейтрального оттенка UltraClear. Просветленное стекло обеспечивает повышенное светопропускание и максимально точно передает естественные цвета объектов. Первые результаты производства стекла UltraClear компания Larta Glass представила на выставке MosBuild весной 2023 года.

Продукт подойдет для интерьерных решений, поможет добиться визуальной легкости, исключить зеленый оттенок, который характерен для обычного флоат-стекла, и подчеркнет естественность интерьерных красок.

UltraClear можно использовать в фасадном остеклении в качестве особо прозрачной базы для архитектурных покрытий и в виде флоат-стекла при выполнении многослойных конструкций из стекла LartaPro. Продукт обеспечит еще большее светопропускание и нейтральные тона в эстетике фасадов зданий. Продукт UltraClear будет доступен в том числе в формате oversize.

«По нашим наблюдениям, просветленные стекла из разряда новинки переходят в современный тренд, – говорит директор архитектурных проектов Larta Glass Роман Миллюков. – Интерес к просветленным стеклам растет. Это связано с массовым использованием многослойных конструкций и стекол с энергосберегающим напылением. Приятно осознавать, что Larta Glass задает тренды в архитектуре и дизайне интерьера».

Larta Glass
larta.com

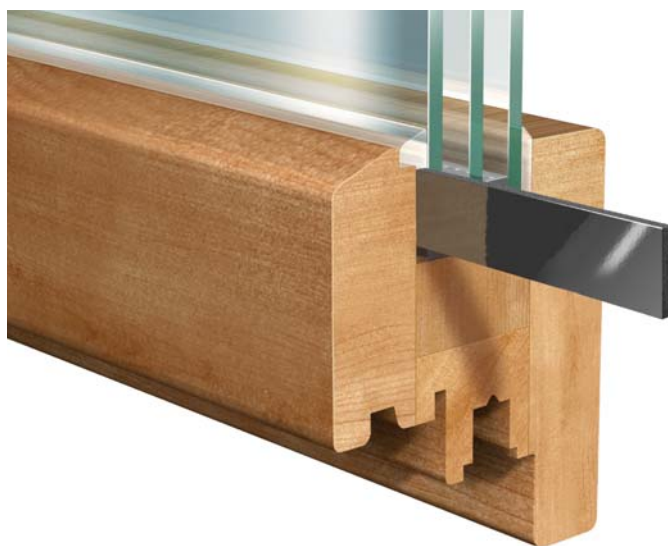
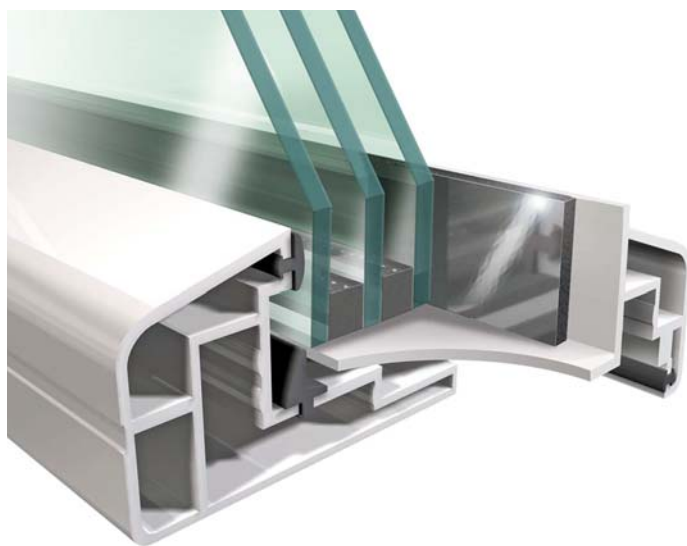




Технология статической вклейки стеклопакета от компании Ломанн

Компания Lohmann GmbH & Co. KG – международное предприятие, которое уже более 170 лет предлагает клеевые решения для разных областей промышленности. Специалисты компании разработали ряд инновационных адгезивных решений для оконных конструкций.

Одним из таких решений является инновационная технология статической вклейки стеклопакета в створку (Static Direct Glazing – SDG).



В основе SDG заключена технология изолирующей вклейки стекла, где стеклопакет вклеивают непосредственно в оконную раму с помощью высококачественной адгезивной ленты.

Клейкие ленты из серии DuploCOLL® 560xx дают возможность не только отказаться от уплотнителей, но и устраняют необходимость применения армирующего усилителя в профиле, что позволяет использовать более тонкие, визуально привлекательные, конструкции разных размеров.

В результате повышаются теплосберегающие свойства окна, и при этом возможно улучшение оптических свойств конструкции в целом.

Помимо вышеуказанных преимуществ клейкие ленты DuploCOLL® 560xx имеют сертификаты PfB Rosenheim (Испытательный центр компонентов PfB Rosenheim) на соответствие классу устойчивости к взлому RC2 по стандарту DIN EN 1627.

Благодаря своей прочности и устойчивости к внешним факторам, клеевые решения Lohmann обеспечивают производство надежных и энергоэффективных оконных конструкций.

Помимо технологии Static Direct Glazing в данном сегменте рынка присутствует технология Static Direct Glazing Wood (SDG Wood).

Технология SDG Wood позволяет сочетать оптимизацию уплотняющих и прочностных функций деревянных окон в одном рабочем процессе. Технология SDG отлично подходит для лакированных деревянных поверхностей, и такое применение может быть подтверждено согласно новым стандартам института ift Rosenheim, VE 087/T5.

Основные преимущества применения клейких лент при вклейке стеклопакета в створку

Створка с интегрированной двусторонней клейкой лентой Lohmann позволяет сохранить привычные конструкции створок. Вклеенный стеклопакет становится элементом жесткости, при этом такая конструкция может переносить сопоставимые по сравнению с привычными ПВХ-системами статические нагрузки.

Стандартные элементы окна можно использовать без армирующего профиля. Это позволяет облегчить конструкцию в целом. Применение клейкой ленты облегчает и упрощает монтаж, улучшает коэффициент сопротивления теплопередаче.

При необходимости создания сверхпрочных конструкций из ПВХ существует возможность комплексного использования клейкой ленты и стального армирования. При таком использовании возможно изготовление сложных нестандартных конструкций негабаритного размера.

Производители окон все чаще рекламируют так называемую защиту от взлома. Окна с вклеенными стеклопакетами имеют явные преимущества. Решающим фактором здесь является прямая вклейка стеклопакета в оконную створку, что создает дополнительную передачу нагрузки. Независимо от того, склеены ли дерево, ПВХ или алюминий, эта технология позволяет производителям все более приближаться к своему идеальному окну.

Статическая вклейка позволяет предложить потребителю завершенную систему. При применении этой технологии у производителя окон нет необходимости в использовании сложного и дорогостоящего оборудования, сложной технологии и рецептуры смешивания двухкомпонентных клеев.

Увеличение максимальных размеров конструкции при использовании стандартных элементов фурнитуры, повышенная теплоизоляция и принципиально новая система защиты от взлома – таковы преимущества использования лент от компании Lohmann.

Компания ООО «Ломанн Рус»
192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72
Тел.: +7 (812) 448-3405
E-mail: info@lohmman-tapes.ru
www.lohmman-tapes.com



АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ

Зачем устанавливать безопасные окна для детей

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры на протяжении многих лет пытается привлечь внимание профессионального сообщества к проблеме выпадения детей из окон. Согласно официальным данным МВД России, за первое полугодие 2021 года в РФ от выпадения из окон пострадало 646 детей, из них 61 случай закончился смертельным исходом. И из года в год число выпадающих и погибающих детей растет.

Интернет пестрит материалами, призывающими родителей не оставлять без внимания детей и установить на окна элементы детской защиты. Выкладываются видеоролики со сравнением различных типов замков, тросиков, ручек с ключом и т. д. Показывается, как их можно установить своими руками, или с помощью специалистов. Количество текстов на эту тему забегает в поисковике далеко за 10 страниц. А вот и ныне там.

Предлагаем вместе разобраться, почему массивная информационная поддержа-

ка этой темы не дает желаемого эффекта среди конечных покупателей. Ведь проблем с доступностью для покупки элементов детской защиты нет: специализированный интернет-магазин, оконная компания, установщики окон, маркетплейсы. Ширина ассортимента также велика — на любой вкус и кошелек. Самый простой замок на маркетплейсах стоит от 300 руб. На двухкомнатную квартиру при условии всех открывающихся створок (что бывает не всегда) общий бюджет составит от 1800 руб. Согласитесь, ничто по сравнению с жизнью ребенка. Од-

нако вот, на наш взгляд, основные барьеры, которые мешают созданию безопасных окон в каждой квартире:

1. «Со мной такого не случится». Знакомое правило, по которому живут многие взрослые. «Да, выпадают, но не здесь, не у нас». Родители думают, что достаточно просто внимательно следить за ребенком и не оставлять его одного, и эта проблема решена. Но, как мы знаем, дети невероятно шустры. А держать глаз да глаз за ними невозможно. Достаточно отлучиться на 2 минуты, и может случиться непоправимое.



Ограничитель створки фурнитурный (жесткая планка)



Ручка с ключом Siegenia



Откидно-поворотная фурнитура Roto Tilt First



Флажковый блокиратор

2. Установленная на активную створку москитная сетка дает ложное ощущение защиты. Не все понимают, что стандартные крепления сетки не могут выдержать вес ребенка, опирающегося на нее.

Выше мы рассмотрели барьеры, которые существуют со стороны потребителей. Но проблема, на наш взгляд, более глубокая. Когда потребитель обращается в оконную компанию с вопросом о замене окон, он не всегда знает все возможности комплектации. О каких-то важных мелочах в процессе покупки он может просто забыть. И вот тут

менеджер по продажам становится главным контактным лицом, от которого зависит, насколько безопасное окно приобретет клиент. Вопрос о наличии детей в настоящем времени или в планах должен быть одним из первых. И задача менеджера — убедить клиента (даже если он изначально не рассматривает необходимость заказа элементов детской безопасности на окна), что не следует пренебрегать этой функцией.

Еще одним вариантом является включение элементов детской безопасности в одну из базовых комплектаций окна. Клиент удорожание на стоимости всего окна может даже не почувствовать, но получить в комплекте сразу безопасное окно.

Напомним, какие варианты элементов детской безопасности представлены сейчас на рынке:

- ручки с ключом — простой, не очень дорогой и эффективный вариант;
- детские замки с ключом — также эффективный и не дорогой элемент детской безопасности;
- «флажковые» блокираторы, схожи по функционалу с детскими замками, а при установке дополнительных блокираторов в верхней части окна обеспечивают также функцию противовзломности;
- блокираторы с тросиком — оптимальный вариант для поворотных, сдвижных окон и фрамуг, а также для балконов;

- жесткие планки (фурнитурный ограничитель открывания), устанавливаются на фурнитуру между створкой и рамой;

- ограничители открывания с кнопкой, устанавливаемые на раму и створку;

- откидно-поворотная фурнитура с ручкой с ключом; наиболее дорогой и функциональный вариант детской защиты для окон; не нужен ключ, чтобы откидывать окно на проветривание, не требуется сверление профиля, защита не бросается в глаза.

Также еще раз напомним, что при выборе устройства для установки очень важно обращать внимание на качество самого устройства и выбирать проверенных поставщиков.

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры призывает всех участников оконного рынка не оставаться в стороне от проблемы детской безопасности и использовать все доступные каналы и ресурсы для увеличения количества безопасных для детей окон.

Некоммерческая организация
«Ассоциация продавцов и производителей
оконной и дверной фурнитуры»
141006, Московская область, г. Мытищи,
переулок 2-й Рупасовский, литера 3
Тел.: (495) 790-5411
e-mail: info@app-rus.org
www.app-rus.org



Армирующий профиль из центра металлургической промышленности России

«Уральская металлообрабатывающая компания» была основана в 2006 году в городе Магнитогорске.

Основными направлениями деятельности «УМК» в настоящее время являются:

- резка рулонного металлопроката на ленту (штрипс) шириной от 9 до 1600 мм, используемую для штамповки и холодного профилирования деталей в различных областях производства, в том числе в автомобильной промышленности, строительстве, мебельном производстве и многих других, а также для производства труб, профилей, водосливной системы;
- производство труб: трубы стальные электросварные прямошовные круглые, трубы стальные профильные (прямоугольные, квадратные), водо- и газопроводные трубы, оцинкованные трубы;
- производство упаковочных лент различного типа, включая высокопрочные упаковочные ленты;
- производство армирующего профиля, необходимого для формирования каркаса жесткости пластиковых окон и фасадного профиля;
- производство оцинкованного профиля для монтажа гипсокартона, предназначенного для формирования каркасов, сборных перегородок, облицовок и подвесных потолков.



В 2021 году «УМК» успешно прошла сертификацию на соответствие интегрированной системы менеджмента требованиям ГОСТ Р ИСО 9001 и регулярно проходит инспекционный аудит.

Наша компания имеет огромный опыт и компетенции на рынке армирующего профиля для оконных конструкций. Наши преимущества: выгодное географическое положение, собственные производственные мощности, крупнейший поставщик высококачественного сырья ПАО «ММК».

Продукция ООО «УМК» находит своих потребителей в России, странах ближнего и дальнего зарубежья. Мы производим армирующий профиль с 2009 года, используя высококачественное сырье — горячеоцинкованный металлопрокат. Оконный армирующий профиль производства ООО «УМК» изготавливается в соответствии с требованиями производителей ПВХ-систем. Толщина армирующего профиля зависит от требований производителей ПВХ-систем, но может меняться по запросу конкретного заказчика. Производство продукции осуществляется на высокотехнологичном оборудовании и станах, изготовленных в Южной Корее, Норвегии, Турции. Персонал, занятый на производстве, имеет большой опыт работы в металлообработке, при этом проходит постоянное обучение и повышение квалификации. Отдел технического контроля непрерывно проводит 100%-ый неразрушающий контроль производимой продукции и информирует операторов о качестве изготавливаемой продукции.

На данный момент «УМК» производит более 130 видов профилей, продолжает увеличивать ассортимент продукции и готова к новым заказам от всех потребителей армирующего профиля.



ООО «Уральская Металлообрабатывающая Компания»

Тел.: +7 (3519) 51-70-15

e-mail: order@umc970.ru

www.umd.market



УПЛОТНИТЕЛИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ



Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года. Собственный участок по изготовлению оснастки и пресс-форм.

Качественные характеристики уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- со сроком эксплуатации более 40 лет (ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»);
- легко монтируются;
- имеют широкий диапазон по шкале Шор А и Шор D;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- сертифицированы на гигиеническую и экологическую безопасность.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия, а также протокол лабораторных испытаний ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.

Проведены испытания на старение материала, используемого при производстве нашего уплотнителя. Стойкость к старению при эксплуатации готовых уплотнителей эквивалентна 40 условным годам в условиях умеренной климатической зоны России.

Области применения

Динамика развития мировой экономики диктует все новые сферы роста нашей про-

дукции на рынке страны. Наше производство готово к разработкам и выпуску товаров для новых сфер применения уплотнительного профиля, и мы уже выпускаем изделия:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, КраМЗ, Татпроф, AGS, ALUTECH, REALIT, ВСМПО, KRAUSS и др.;
- для алюминиевых лоджировых систем Provedal C 640/P 400;
- для металлопластиковых и ПВХ-систем KBE, REHAU;
- для офисных перегородок Freestyle, Nayada, Lumen;
- для натяжных потолков;
- для хомутов, накладок на ступени (порогов);
- для шкафов-купе;
- для деревянных и межкомнатных дверей;
- для деревянных окон и дверей;
- по заказу РЖД и автопрома;
- шланги для бытовых и хозяйственных нужд;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных товаров находится на сайте www.ekotep.com в разделе «Каталог продукции».

Достижения, планы и перспективы развития

Производственная линия компании состоит из 10 экструзионных линий для производства ТЭП-уплотнителей и комплекса пластавтоматов по изготовлению литьевых изделий сложных форм.

Мы освоили и проработали более 600 наименований изделий, в том числе около 300 изделий по чертежам заказчиков.

Держим руку на пульсе всех новых разработок в системах алюминиевых светопрозрачных конструкций, металлопластиковых и ПВХ-систем. Компания уже разработала и выпускает уплотнители новых систем СИАЛ ST 62/65/68/71.

Продолжается в тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

Наша производственная площадка занимается внедрением на российский рынок нового поколения материала TPV, широко используемого в производстве уплотнителей в Китае, Гонконге, Японии и США.

Во главу угла для нас ставится выпуск качественной продукции, в полной мере удовлетворяющей потребностям, интересам и ожиданиям клиента.

ЭКОТЭП

Московская обл., г. Балашиха,
мкр. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50 А
Тел/факс: +7 (495) 644-2742
e-mail: info@ekotep.com
www.ekotep.com





термоэластопласты
и изделия из них



Открытие Завода «Стандарт Проф»® в Узбекистане

Экспертное мнение о сложившихся тенденциях на рынке уплотнителей для оконных и дверных конструкций

В последние годы проявляется явная тенденция применения двух групп материалов для производства уплотнителей для оконных и дверных систем. По классификации ГОСТ 30778-2001 – это традиционные EPDM-резины (I группа) и термоэластопласты на основе SEBS (IV группа). Соответствие уровня свойств материалов техническим требованиям ГОСТ 30778-2001 позволяет применять эти материалы для производства уплотнителей.

ГОСТ 30778 введен в 2001 году, когда термоэластопласты в России были представлены преимущественно ПВХ-пластикатами, по сути, являющимися пластиком, умягченным пластификатором. Авторы ГОСТ не разделили термоэластопласты на виды и уровни свойств, но разделили резины по группам I, II, III на основе EPDM-каучука, силиконового и хлоропренового каучука соответственно. Согласно техническим условиям ГОСТ, свойства резин для уплотнителей существенно отличаются между собой. Аналогично и термоэластопласты требуют деления по группам, так как включают более 20 промышленно применяемых в настоящее время видов. Авторы ГОСТ, опираясь на свойства распространенных в 2000-х годах ПВХ-пластикатов, заложили уровень свойств всех термоэластопластов группы IV ниже уровня свойств I группы EPDM-резин. Так, например, условия эксплуатации по ГОСТ для уплотнителей из термоэластопластов от -45°C до +70°C, в то время как для EPDM-резин от -50°C до +80°C.

Прошло больше 20 лет, благодаря разработкам новых полимеров в промышленном масштабе выделился новый класс термоэластопластов для производства уплотнителей – TPE-S, основным компонентом которого является SEBS. Многие потребители уже знают, что каучук SEBS в современных термоэластопластах TPE-S является аналогом EPDM-каучука. За эластичность уплотнителей отвечают аналогичные в обоих каучуках звенья полимерной цепи. При этом SEBS является термоэластопластом, то есть может плавиться и перерабатываться выше 150°C, а при охлаждении образуются физические связи в полистирольных доменах, превращающие каучук SEBS в резину. При производстве уплотнителя TPE-S не требуется добавления вулканизующих агентов.

Одинаковые по составу эластомерные блоки в каучуках должны давать одинаковые свойства EPDM-резин и TPE-S-термоэластопластов, но, как показывает практика, дело не только в каучуках. Влияние на свойства конечных уплотнителей оказывает и геометрия сечения уплотнителя и состав полимерного компаунда для производства уплотнителя. Эти правила применимы как для EPDM-резин, так и для SEBS-термоэластопластов.

Дешевые составы EPDM-уплотнителя с низким содержанием каучука, большим содержанием сажи, недорогой вулканизирующей группой приводят к неполной вулканизации уплотнителя в процессе производства, затвердеванию уплотнителя на морозе, сажевым отпечаткам на профиле и резкому запаху уплотнителя.

Дешевые составы термоэластопластов также приводят к недостаточным эластичным свойствам уплотнителя на морозе, растрескиванию уплотнителя при эксплуатации в профиле и разрушению уплотнителя под действием солнца.

Качество уплотнителя, имея в виду высокий уровень эксплуатационных свойств, на современном уровне развития полимерной промышленности определяется в большей степени даже не классом материала уплотнителя, а правильным составом полимерного компаунда и правильной геометрией сечения профиля уплотнителя.

Применимость того или иного материала для производства уплотнителей определяется экономическим эффектом, то есть соотношением цены уплотнителя к уровню свойств, обеспечиваемых уплотнителем в оконной или дверной конструкции. Определено ГОСТ, что лучшими с точки зрения теплостойкости и морозостойкости являются уплотнители из силиконовой резины. Поскольку силиконовые уплотнители имеют высокую цену, а уровень их свойств чаще избыточен для оконных и дверных конструкций, силиконовые уплотнители не нашли широкого применения в строительстве. Уровень свойств качественных EPDM- и TPE-S-уплотнителей вполне достаточен для обеспечения по классу А герметичности конструкций по воздуху- и водонепроницаемости при летних и зимних температурах.

Герметичность оконной конструкции зависит от профиля, арми-

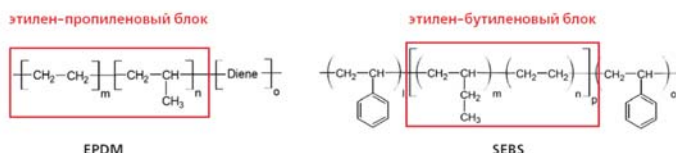


Рисунок 1. Сравнение состава макромолекул EPDM и SEBS

рования, фурнитуры и уплотнителя. Поскольку уплотнитель является самой ремонтпригодной частью конструкции, то решить проблемы «продувания» монтажники стараются именно заменой уплотнителя. В большинстве случаев замена уплотнителя на более крупные из других серий позволяет решить проблемы «продувания». Качественный уплотнитель может решить часть проблем конструкции, но, к сожалению, не все. Чем выше эластичность и способность восстанавливаться после сжатия уплотнителя, тем более он универсальный и больше «проблем» конструкции он способен «решить».

Основываясь на пожеланиях партнеров и учитывая более жесткие, чем ГОСТ, требования к уплотнителям некоторых российских производителей профилей, в 2019 году мы приступили к разработке нового класса TPE-S с уровнем свойств, превосходящим EPDM. Нами были разработаны термоэластопласты и уплотнители LCS. LCS (low compression set) — уплотнители с пониженным остаточным сжатием при низких отрицательных и высоких положительных температурах, более эластичные и мягкие, чем массово выпускаемые TPE-S-уплотнители. При разработке ограничением уровня прироста свойств уплотнителей LCS являлась цена. Цена уплотнителей LCS по-прежнему ниже EPDM-уплотнителей.

В таблице ниже приведены характеристики TPE-S LCS в сравнении с требованиями по ГОСТ 30778-2001 для термоэластопластов и EPDM-резины подгруппы «б» с твердостью 56 — 75 Шор А.

С 2021 года уплотнители серии LCS Стандарт Проф® успешно применяются в ПВХ-окнах. Отметим, что в скандинавских и средиземноморских странах Европы, в США и Канаде материалы составов LCS применяются с начала 2000-х годов. Уплотнители LCS соответствуют

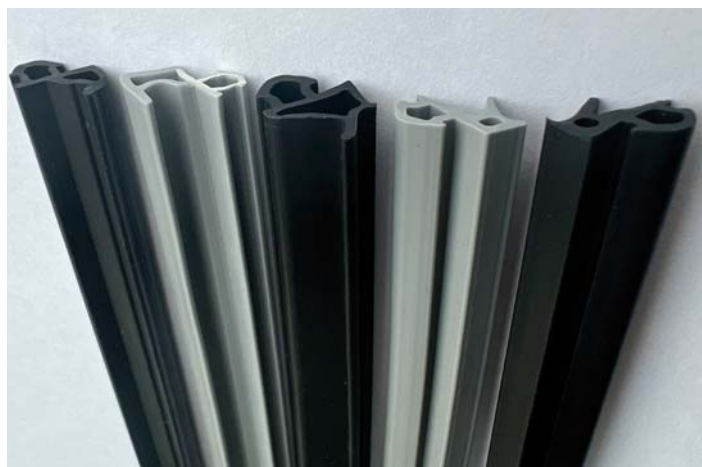


Рисунок 2. Фото уплотнителей LCS

по уровню свойств DIN 7863-1-2019 Elastomer glazing and panel gaskets for windows and claddings. Подробнее о свойствах самих уплотнителей LCS будет освещено в следующих информационных статьях.

Завод «Стандарт Проф»®

Тел.: (843) 524-7724

Казань, Краснодар, Санкт-Петербург, Новосибирск, Ташкент

www.standart-prof.ru

Наименование показателя	По ГОСТ I группа резина EPDM	По ГОСТ IV группа термоэластопласты	TPE-S LCS «Стандарт Проф»
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	7,5	5,0	8,5
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	200	200	550
Температурный предел хрупкости, °C, не выше	Минус 50	Минус 45	Минус 65
Коэффициент морозостойкости по эластичному восстановлению после сжатия, не менее при температуре, °C Минус 50	0,2	не нормируется	0,23
Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25% в течение 24 ч, %, не более	100°C 24 ч – 50% ¹	70°C 24 ч – 50%	23°C 72 ч – 11% 70°C 24 ч – 23% 100°C 24 ч – 44%
Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 ч при 125°C Прочности при растяжении, %, не менее Удлинения при разрыве, %, не менее Твердости по Шору А, ед. Шор А	-25 -60 +15 – -15	-25 ² -30 ² +5 – -5 ²	-9³ -11³ +3³
Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40°C, в течение 96 ч, с объемной долей озона (5,0 ± 0,5) * 10 ⁻⁵ % при статической деформации растяжения 20%	трещин нет	трещин нет	трещин нет⁴

¹ — испытания проводятся при деформации 20%;

² — условия испытания старение 24 часа при температуре 100°C;

³ — условия испытания старение 1 год при температуре 100°C;

⁴ — условия испытаний отличаются концентрацией озона — 400 ppht, что в 8 раз выше, чем (5,0 ± 0,5) * 10⁻⁵%.



КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высоко-технологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открыла свой склад в Москве и начала поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озоно- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



CNT Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
e-mail: info@cntconta.com
www.cntconta.com

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

Производство в США

Имлей-Сити,
Мичиган, США

- ✓ 2000 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

CNT Conta GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

Производство в Китае

Чжаоган-Бейлун,
Нинбо, КНР

- ✓ 2500 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

CNT Conta GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS



Эмали для оконной индустрии

14 цветов Votteler — бесконечное количество вариантов цветов и оттенков

Компания Контакт Групп представляет удобную в использовании пигментированную немецкую эмаль Votteler для получения светостойкого цветного покрытия на ПВХ-профиле.



Преимущества работы с эмалями Votteler

- Гарантия покрытия. Долговечность оконного ПВХ-профиля, окрашенного лакокрасочным покрытием фирмы Votteler, в соответствии с режимом «холодный климат России» составила 40 лет. Разрушений лакокрасочного покрытия на всех образцах не обнаружено. Вздутий, растрескивания, отслаивания, изменения цвета и других повреждений на поверхности не обнаружено.
- Изменение блеска покрытия не установлено.
- Эмали Votteler являются трудновоспламеняемыми и имеют сертификат строительного надзора.
- Эмаль Votteler можно наносить распылением любого типа, получая минимальный расход, либо валиком или кистью.
- Эмаль Votteler представляет собой систему для колорирования, и ее можно заказать уже от 0,5 кг.

- Возможность самостоятельной быстрой колеровки (эмаль в эмаль), получая любой цвет в нужном количестве.
- Готовая база точных рецептов более чем по 45 каталогам (RAL, NCS, Wood Color и т. д.).
- Минимальный расход — 80 г/м².

Эмали Votteler уже много лет применяют в России для окрашивания оконного ПВХ-профиля. Наша компания получает большое количество положительных отзывов от клиентов и продолжает работать для вас.

Красить или ламинировать?

Окрашивание можно проводить и дома, и на объекте, и в условиях крупного производства, и всегда получится одинаково качественное покрытие при соблюдении простых правил.

А ламинация — это уже серьезный технологический процесс. Но и для него наша компания готова предложить решение.

Независимо от того, производите ли вы окна, которые будут использоваться в холод-

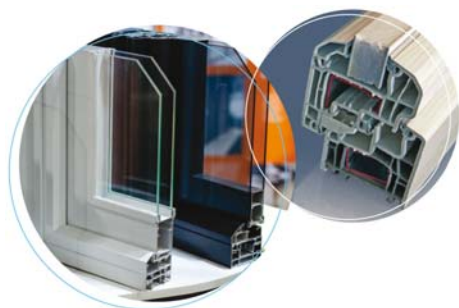


ном, умеренном или жарком и влажном климате, вы можете рассчитывать на надежность и высокое качество французского клея H.B. Fuller Swift col 4955 для оконных профилей.

Для усиления адгезии пленок к ПВХ-профилю и алюминию предлагаем праймер DIACOL с УФ-индикатором для проверки качества покрытия, а также разбавитель без запаха DIACOL.



Красить или ламинировать?
Это решает клиент.



Контакт Групп
129075, г. Москва, ул. Шереметьевская,
д. 85, стр. 3, этаж 4, комн. 22
Тел.: (495) 363-4103, (910) 458-9825
e-mail: office@klei-kontakt.ru
www.klei-kontakt.ru





Фасадное остекление: изящество и стиль современной архитектуры

Что вы представляете, когда слышите фразу «современный мегаполис»? Наверное, воображение рисует стильные зеркальные башни, множество магазинов с прозрачными витринами, нестандартные стеклянные фасады. А если представить «современный коттедж»? То появляется картинка большого дома с панорамным остеклением и видом на хвойный лес и озеро.

В обоих вариантах фантазия представляет здания со светопрозрачными конструкциями, где главным атрибутом дизайна является минимализм и естественность.

Безрамное остекление стало актуальным трендом последних десятилетий в архитектуре, более того, качественно установленная конструкция придает не только эстетический вид, но и позволяет сэкономить затраты на электроэнергию, обогрев и кондиционирование помещения. Так как в архитектурных стеклопакетах зачастую используются стекла с разными видами напыления, которые блокируют пропускание УФ-лучей, но при этом спокойно пропускают безопасный дневной свет. Функция сохранения тепла или холода работает подобно зеркалу: напыление не выпускает тепло из помещения сквозь стекла и отражает его обратно внутрь.

Для производства фасадного остекления должны использоваться только высококачественные материалы и комплектующие. Ведь цена ошибки в таких проектах слишком высока. И если, например, герметик не справился со своей функцией, то стоимость замены остекления будет заоблачной. Поэтому при производстве стеклопакетов для фасадов используются силиконовые герметики высшего качества. Одними из таких продуктов являются новинки на рынке комплектующих для производства светопрозрачных конструкций: двухкомпонентные силиконовые герметики Könniger SD001 и Swittec S194.



Könniger — бренд, в основе которого лежат немецкое качество и подход. Продукция Könniger создана на основе опыта крупнейших европейских строительных компаний и производителей для российского и европейских рынков.

Главная компетенция Könniger представлена в продуктах для индустрии по производству стеклопакетов и остеклению зданий и сооружений.

Сегодня в России линейка Könniger представлена бутиловыми, полисульфидными и силиконовыми герметиками для производства стеклопакетов.

Чем же хороши герметики Könniger и почему они отвечают даже самым высоким требованиям производителей стеклопакетов? В основе бренда Könniger лежит внимание:

- к потребностям партнеров и потребителей;
- к характеристикам продукции;
- к сырью и технологическим процессам.

Еще одна долгожданная новинка на рынке России — профессиональные комплектующие Swittec. Герметики под брендом Swittec разработаны со швейцарской педантичностью и вниманием к деталям. Поэтому герметики Swittec работают так же надежно и долго, как и швейцарские часы.

Главный принцип бренда Swittec:

- высокое качество;
- научный подход;
- тщательно проработанные детали;
- долговечность;
- наследственность поколений (в ваши окна будут смотреть ваши правнуки).

Двухкомпонентные силиконовые герметики Könniger SD001 и Swittec S194 в стеклопакете выполняют функцию вторичной герметизации, т. е. обеспечивают целостность конструкции и защищают ее от попадания влаги. Данные герметики обладают рядом технических преимуществ:

- имеют отличную адгезию к большинству строительных материалов, которые используются при производстве структурного стеклопакета;



- выдерживают температурный диапазон от -60°C до +200°C, это говорит о том, что стеклопакеты с такими герметиками можно использовать и на Крайнем Севере, где суровые зимы, и в Дубае, с круглогодичным летом;
- обладают повышенной стойкостью к механическим нагрузкам и УФ-излучению;
- имеют высокий коэффициент модульности и эластичности;
- совместимы со стемалитом.

Качество герметиков проверено испытаниями в лабораториях и подтверждено документально. А для дополнительной гарантии высокого уровня сервиса и надежности компании бренд Könniger и Страховой дом ВСК заключили договор по страхованию качества своей продукции.

Эксклюзивным дистрибьютором брендов Könniger и Swittec в России и СНГ выбрана компания Строймарт, дистрибьютор с более чем 18-летней историей на рынке стекла. Комплектующие от компании Строймарт — правильный выбор производителей, отвечающих за качество своей продукции!



ООО «Строймарт»
Тел.: (800) 250-3007
e-mail: office@stroymartgroup.ru
www.stroymartgroup.ru

**ВИПКМПЛЕКТ**

Герметики FINOTECH – новый продукт на российском рынке светопрозрачных конструкций от компании «ВИПКМПЛЕКТ»

Динамично развиваясь на протяжении 20 лет, ООО «ВИПКМПЛЕКТ» предлагает наилучший сервис и максимально возможный ассортимент комплектующих для производства стеклопакетов. Многолетний опыт работы помог нам сформировать на складах необходимый ассортимент продукции высочайшего качества, в объемах, позволяющих вести непрерывную работу с сотнями предприятий на всей территории России. Занимая лидерские позиции на рынке, мы постоянно совершенствуем методы работы, с каждым днем привлекая новых партнеров. В современных экономических условиях особенно остро чувствуется конкуренция во всех отраслях, и добиться успехов на рынке в наше время можно только в сотрудничестве с надежными партнерами.

Быть лучшим – это значит быть вместе с нами. Добро пожаловать на новый уровень! Добро пожаловать в ВИПКМПЛЕКТ!



В этом выпуске мы хотим подробнее рассказать о китайском производителе Hangzhou Zhijiang Silicone Chemicals CO., LTD и представить продукцию компании.

Компания Hangzhou Zhijiang Silicone Chemicals CO., LTD, основанная в 1996 году в Китае, является национальным высокотехнологичным предприятием, специализирующимся на производстве инновационных продуктов для герметизации в таких отраслях промышленности, как строительство навесных фасадов, дверей и окон, интерьеров, сборных конструкций, автомобилей, фотоэлектрической техники, железно-

рожного транспорта, электронной техники. В штате компании работают 950 сотрудников. Hangzhou Zhijiang Silicone Chemicals CO., LTD удостоено множества почетных званий, в том числе предприятие-чемпион и предприятие «Маленький гигант» Министерства промышленности и информационных технологий Китая.

Двухкомпонентный полисульфидный герметик для вторичной герметизации стеклопакетов FINOTECH 998

FINOTECH 998 представляет собой двухкомпонентный полисульфидный герметик, специально разработанный для герме-



тизации второго слоя при производстве стеклопакетов. Обладает хорошей адгезией ко многим видам материалов, таким как стекло, анодированный алюминий, оцинкованная сталь и т. д. Двухкомпонентный полисульфидный герметик FINOTECH 998 предназначен для стеклопакетов, которые могут использоваться в строительстве, транспорте и холодильной промышленно-

сти. Наносится с помощью полуавтоматического или роботизированного оборудования.

Преимущества:

- отверждение при комнатной температуре;
- хорошая устойчивость к атмосферным воздействиям;
- хорошая адгезия без грунтовки;
- низкая скорость пропускания водяного пара и низкая скорость газопроницаемости;
- не содержит растворителей, низкий уровень летучих органических соединений;
- соответствует мировым стандартам стеклопакетов EN 1279, GB/T 29755.

Двухкомпонентный силиконовый герметик для структурного остекления FINOTECH 8000

FINOTECH 8000 представляет собой двухкомпонентный высококомодульный силиконовый герметик. Основа представляет собой однородную белую пасту, а отвердитель — черную пасту.



Двухкомпонентный силиконовый герметик для структурного остекления FINOTECH 8000 предназначен:

- для структурного остекления в высотном строительстве;
- для навесных фасадов в супервысотном строительстве;
- для крупноразмерных стеклянных навесных фасадных систем;
- для сложных конструкций зданий в навесных фасадах;
- для производства высококачественных стеклопакетов.

После отверждения этот структурный герметик образует прочное, гибкое и водонепроницаемое соединение. Обладает от-

личной адгезией без грунтовки к большинству стеклянных, хромированных и анодированных алюминиевых поверхностей, а также к любым окрашенным алюминиевым поверхностям.

Преимущества:

- силиконовая износостойкость;
- отличная атмосферостойкость, не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
- отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру поверхностей, включая стекла с покрытием, эмалированные и отражающие; анодированные и покрытые полиэфиром или окрашенные алюминиевые профили;
- температурная устойчивость от -60°C до $+150^{\circ}\text{C}$;
- высокая стойкость к механическим нагрузкам;
- высокая эластичность;
- соответствует мировому стандарту стеклопакетов EN 1279.

Бутиловый герметик для стеклопакетов FINOTECH 301

FINOTECH 301 представляет собой однокомпонентный бутиловый герметик для первичной герметизации стеклопакетов. Для нанесения герметик необходимо предварительно нагреть до $+110^{\circ}\text{C}/+140^{\circ}\text{C}$.



Преимущества:

- очень низкая паро- и газопроницаемость для внутренней герметизации многослойных стеклопакетов;
- хорошая адгезия к стеклу, алюминию и оцинкованной или нержавеющей стали;

- хорошая устойчивость к старению;
- соответствует мировому стандарту стеклопакетов EN 1279.

Атмосферостойкий силиконовый герметик FINOTECH 2000

FINOTECH 2000 представляет собой однокомпонентный герметик нейтрального отверждения со средним модулем упругости, специально разработанный для высокоэффективной атмосферостойкой герметизации швов в навесных и строительных фасадах. Он легко экструдирован при лю-



бой погоде и отверждается при температуре окружающей среды в результате реакции с влагой, образуя прочное и гибкое уплотнение из силиконовой резины.

Преимущества:

- отличная атмосферостойкость, практически не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
- простота применения, готов к использованию в том виде, в котором он поставляется;
- отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру материалов, включая стекло с покрытием, анодированные и окрашенные алюминиевые профили;
- подходит для швов с подвижками 35% от первоначальной ширины шва;
- высокая стойкость к механическим нагрузкам;

- без запаха, без коррозии;
- термическая стабильность;
- соответствует стандартам ASTM C920, GB/T 14683.

Силиконовый герметик для структурного остекления FINOTECH 6000

FINOTECH 6000 представляет собой однокомпонентный силиконовый герметик нейтрального отверждения, разработан специально для структурного остекления, применим со стеклом и металлом. Данный герметик может экструдироваться при различных погодных условиях и отверждаться при температуре окружающей среды в результате реакции с влагой с образованием прочного и гибкого уплотнения из силиконовой резины.



Преимущества:

- отличная атмосферостойкость, практически не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
- простота применения, готов к использованию в том виде, в котором поставляется;
- отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру материалов, включая стекло с покрытием, анодированные и окрашенные алюминиевые профили;
- подходит для швов с подвижками 35% от первоначальной ширины шва;
- высокая стойкость к механическим нагрузкам;
- без запаха, без коррозии;

- термическая стабильность;
- соответствует стандартам ASTM C1184, GB 16776.

Двухкомпонентный силиконовый герметик для стеклопакетов FINOTECH 997

FINOTECH 997 представляет собой двухкомпонентный силикон, разработанный в качестве вторичного герметика для стеклопакетов. При поставке основа представляет собой однородную белую пасту, а отвердитель — черную пасту. После смешивания материал отверждается в гибкую силиконовую резину.



Преимущества:

- силиконовая износостойкость;
- отличная атмосферостойкость, практически не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
- отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру поверхностей, включая стекла с покрытием, эмалированные и отражающие; анодированные и покрытые полиэфиром или окрашенные алюминиевые профили;
- температурная устойчивость от -60°C до +150°C;
- высокая стойкость к механическим нагрузкам;
- высокая эластичность;
- соответствует стандартам EN 1279, GB/T 29755.

Двухкомпонентный силиконовый герметик для газонаполненных стеклопакетов FINOTECH 997HM

FINOTECH 997HM представляет собой двухкомпонентный высокомодульный силиконовый герметик. Основа представляет собой однородную белую пасту, а отверди-

тель — черную пасту. После смешивания материал отверждается в высокомодульную гибкую силиконовую резину.



Преимущества:

- силиконовая износостойкость;
- подходит в качестве вторичного герметика для газонаполненных стеклопакетов, соответствующих стандарту EN 1279, которые используются в фасадах со структурным остеклением;
- отличная атмосферостойкость, практически не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
- отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру поверхностей, включая стекла с покрытием, эмалированные и отражающие; анодированные и покрытые полиэфиром или окрашенные алюминиевые профили;
- температурная устойчивость от -60°C до +150°C;
- высокая стойкость к механическим нагрузкам;
- высокая модульность и эластичность;
- соответствует стандартам EN 1279.

ВИПКМПЛЕКТ
142700, г. Видное,
Белокаменное шоссе, д. 3 А
Тел.: +7 (495) 544-4454
e-mail: info@vipkomplekt.ru
www.vipkomplekt.ru

ВИПКМПЛЕКТ СИБИРЬ
630039, г. Новосибирск,
ул. Панфиловцев, д. 67
Тел.: +7 (383) 256-1505
e-mail: palur@palur.ru
www.palur.ru



Клеевые системы и
оборудование для
ламинации профиля
из ПВХ и алюминия



Экстру-Тех

Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей: от однотонных цветов (красного, серого, зеленого, синего, голубого и т. п.) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. д.), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины, а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Также многие современные дизайнеры концептуально разрабатывают проекты интерьеров квартир и домов, в которых все: от мебели, стен, окон, дверей, подоконников и до плинтусов и порогов «выстроено» в одной цветовой палитре и фактуре.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до +130°C);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- с помощью ракеля: двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- с помощью дюзы: термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт, EVA или полиолефин);
- с помощью вальцов: ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клеенанесения, но станок для этого должен быть удлинен.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку (через ракель), которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. Расход клея в данной технологии в диапазоне 80 – 120 граммов на 1 квадратный метр.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном плавильнике (ящичном или бочковом) и через нагревательный шланг подается в дюзу. Дюза является своеобразной «кисточкой»,



Бочковой плавильник на 200 кг клея под два шланга и два станка



Бочковой плавильник



*Ящичный плавильник
с системой осушки воздуха*

которая наносит расплавленный горячий клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 – 60 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности, от химического состава и характеристик клея и т. д.).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная обработка поверхности ПВХ- и алюминиевых профилей (поверхность профиля необходимо обработать праймером).

Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В не-



Ламинаторный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клее-расплаве

которых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с ПУР-клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения и высыхания праймера (функция грунта) на поверхности профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных роликов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на ПУР-клеях-расплавах, EVA-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 80 м/мин.



С целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования были разработаны ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

■ для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;

■ для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).



EVA и двухкомпонентная холодная система



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи праймера на станке

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

Для оптимальной и существенной экономии производственной площадки и времени ламинации своим клиентам мы предлагаем станок для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В данных станках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей осуществляется с подачей пленки сверху или снизу. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 г/м² двухкомпонентного холодного клея, наносимых фактически «на глаз» (при работе с двухкомпонентным холодным клеем на основе растворителя), он будет наносить 40 — 60 граммов на 1 квадратный метр при работе с ПУР-клеями.

Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов *Suddeutsches Kunststoffzentrum* (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-

расплавами есть множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние десять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев, многие российские заводы также переходят на ПУР-системы, позволяющие в разы экономить на расходе клея (расход двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя 80 — 140 г/м², а расход ПУР-клея-расплава 40 — 60 г/м²).

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и дюзы.

Итак, чтобы перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами). Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Китай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года про-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему

изводства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станцию устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электропневматическим тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаящим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установ-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

ленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.

Только за последние 15 лет наша компания провела свыше 400 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1300 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, про-

изводится синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикасается к профилю и т. д.), качеством, эластичностью и фактурностью ламинационного материала, шириной и геометрией профиля, а также человеческим фактором (при скорости 80 — 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

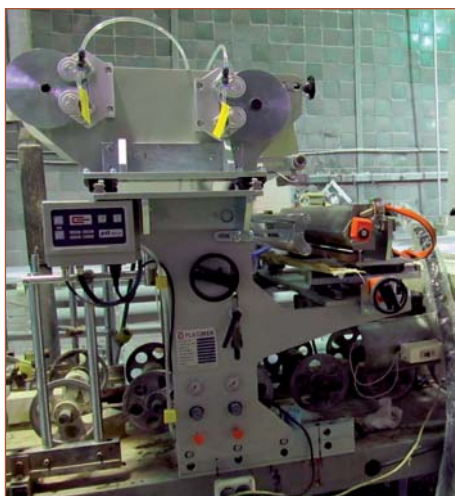
Более подробно о ламинационных тонкостях и себестоимости ламинационного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «ТПК «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,
генеральный директор
ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140101, Московская обл., г. Раменское,
ул. Михалевица, д. 143 В
Тел.: +7 (495) 846-2215
Тел.: +7 (495) 846-2216
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech-tpk.ru

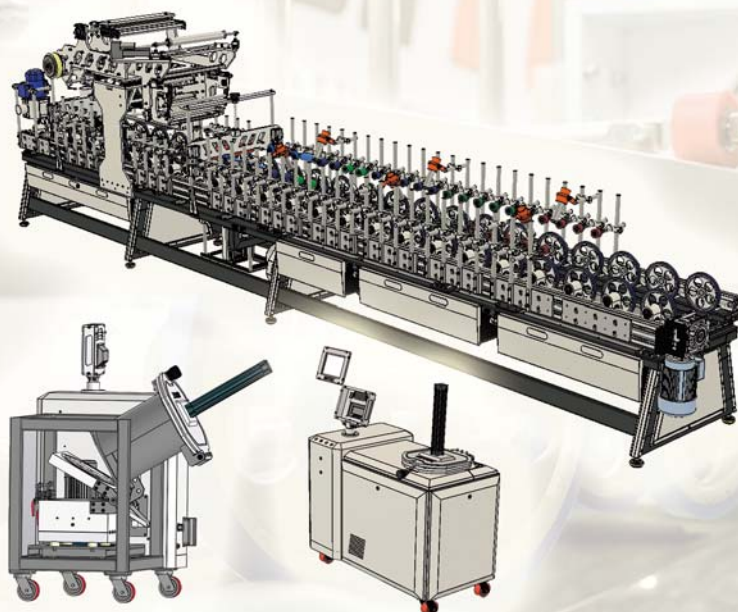


Китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему



DITEC
MACHINERY PRODUCTION
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

**Первая российская АВТОМАТИЧЕСКАЯ PUR-линия
для ламинации профилей из ПВХ и алюминия
Повышенная надежность, удобство, производительность**



Преимущества:

- приводные и прикатные ролики раздвигаются автоматически с пульта управления под ширину профиля, что существенно сокращает время на переналадку, повышена точность и жесткость конструкции;
- снижена как сама высота станка (удобство), так и расстояние от дюзы до заготовки (исключается остывание клея и улучшается равномерность нанесения);
- увеличено количество приводных роликов;
- центральная подача воздуха в фены (существенно повышает ресурс фенов и снижается вероятность перегрева и сгорания);
- на башне установлена дополнительная фетровая очистка и антистатическая рейка;
- откидной бак плавильника (упрощает обслуживание станции);
- плавильник на 40 кг – увеличена производительность, ресурс и надежность.

г. Тольятти, ул. Вокзальная, д. 78, стр. 12 +7 (8482) 44-40-50 info@ditec.ru www.ditec.ru

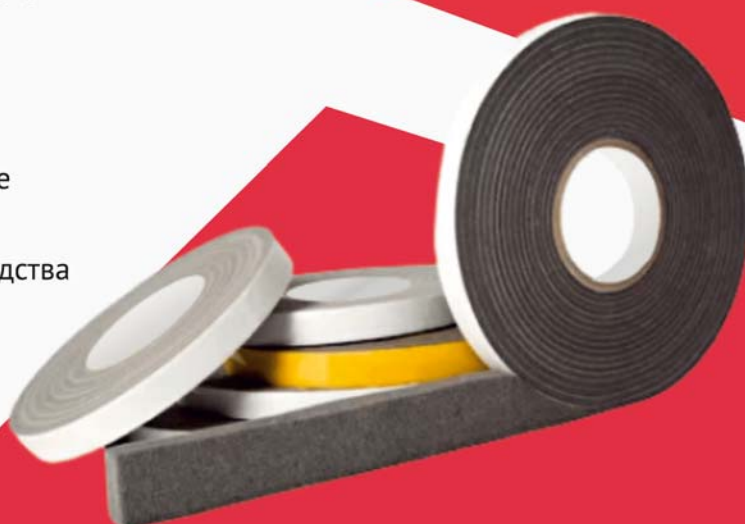
Встречайте новинку на WOODDEX 2023 с 28 ноября по 1 декабря в Крокус Экспо, г. Москва

Завод
Bossik™

**Производим ПСУЛ
с 2005 года!**

- 100% отечественные материалы и сырье
- любые размеры и объемы
- сроки всегда согласно графику производства
- отправляем по всей России

+7 (800) 707-80-14 info@zavodbossik.ru
+7 (931) 3513070 zavodbossik.ru





Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг с 1997 года и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается более чем 25-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LX Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 180 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретуширующие карандаши**

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **Более чем 25-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



Реально низкие цены!

Московская обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

Тел.: +7 (495) 649-10-35
e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru
www.laminattik.ru



Что выбрать для монтажа: ПСУЛ или КМП?

Тема правильного монтажа, иначе называемого «монтажом по ГОСТу», оконных конструкций на российском рынке имеет уже почти 20-летнюю историю, и с каждым годом подтверждает свою актуальность, доказательством чего является все большее количество компаний, применяющих в работе специальные материалы для монтажа по ГОСТу.

В этой статье мы ответим на вопрос, который часто слышим от клиентов, в том числе во время проведения семинаров по монтажу окон по ГОСТу.

Наши клиенты часто спрашивают, что лучше использовать при монтаже оконных конструкций по ГОСТ – традиционный ПСУЛ (паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента) или КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Оба продукта используются для защиты и придания необходимых характеристик внешнему контуру монтажного шва при установке оконных конструкций по ГОСТ.

ПСУЛ, при всей видимой простоте материала, является высокотехнологичным продуктом. Основной его секрет и отличие от обычного поролона – это формула специальной пропитки, метод ее введения и дальнейшего соединения с правильно подобранным поролоном. Только после этого продукт получает необходимые характеристики, основные из которых – стойкость к

УФ-излучению (предохраняет внутренние элементы монтажного шва от разрушения), водоотталкивающая и паропроницаемая функция (препятствует поступлению влаги внутрь шва, одновременно обеспечивая его вентиляцию), эластичность (сжимается либо расширяется, компенсируя тем самым температурные подвижки оконной конструкции).

Этот продукт очень удобен, прост в применении и эффективен для защиты внешнего контура монтажного шва. Однако все его преимущества сильно зависят от качества оконных проемов. В ряде случаев чет-

верть оконного проема может быть частично разрушена (например, при демонтаже существующей конструкции), или иметь отклонение от вертикали. Тогда возникает проблема с правильностью и простотой исполнения работ в соответствии с



Лента ПСУЛ – Робибанд



Внешний слой монтажного шва, выполненный с использованием ПСУЛ в соответствии с требованиями ГОСТ



Лента Робибанд КМП

требованиями ГОСТа, поскольку необходима реставрация четверти (подготовка проема).

Предварительная подготовка проема подразумевает следующее:

- Наличие у монтажников специальных «быстрых» штукатурных составов, что особенно актуально в холодное время года.
- Наличие у монтажников специальных навыков.
- Необходимость дополнительных инструментов для обеспечения штукатурных работ.
- Дополнительно оплаченное время специалистов, потраченное на данные предварительные работы.

И хотя предварительная подготовка проема в ряде случаев может быть даже не включена в договор с клиентом, выполнять эти работы необходимо, поскольку в случае несоблюдения рекомендованных производителями условий применения ПСУЛа эффективность защиты шва снижается, а в ряде случаев отсутствует.

Учитывая эти проблемы, а также то, что разрушенная или кривая четверть может быть скрыта от глаз монтажника до непосредственного демонтажа прежней конструкции, когда необходимо заниматься монтажом новой, а не искать подручные материалы для восстановления четверти, специалистами нашей компании был разработан новый продукт — Робибанд КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Главное преимущество этого продукта — возможность вне зависимости от качества проема выполнять монтажные работы быстро и эффективно, без какой-либо предварительной подготовки проема. И что крайне важно — он заменяет сложные и точные работы по предварительной подготовке проема для установки оконных конструкций на легкие отделочные работы по оштукатуриванию внешнего контура примыкания СПК по уже сформированной поверхности.

При этом:

- совсем не важна квалификация монтажника как штукатур;
- нет надобности применять быстротвердеющие дорогостоящие монтажные смеси;
- не нужны специальные инструменты.

И что особенно важно: данные работы по финишной отделке можно перенести на теплое время года. А кроме того, передать их по договору непосредственно заказчику, поскольку на функциональность оконного шва они не влияют и являются исключительно декоративными.

Продукт полностью обеспечивает защиту монтажного шва от климатических воздействий (УФ-излучение, осадки и пр.) и не препятствует выводу влаги из монтажного

шва наружу, что соответствует требованиям ГОСТ 30971.

Важными преимуществами продукта являются:

- возможность разделения двух понятий — продажи и монтажа окна и ремонта (подготовки) проема;
- полная готовность к монтажу, не требуются дополнительные материалы и инструменты для работы;
- возможность выполнения работ в любое время года при температуре от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- сокращение времени и сложности работ;
- безопасность выполнения работ (все работы выполняются внутри помещения);
- единый размер, позволяющий выполнять работы вне зависимости от величины отклонений и разрушений четверти оконного проема;
- отсутствие отходов и невысокая стоимость;
- технология применения (не требуется специальная подготовка монтажников).

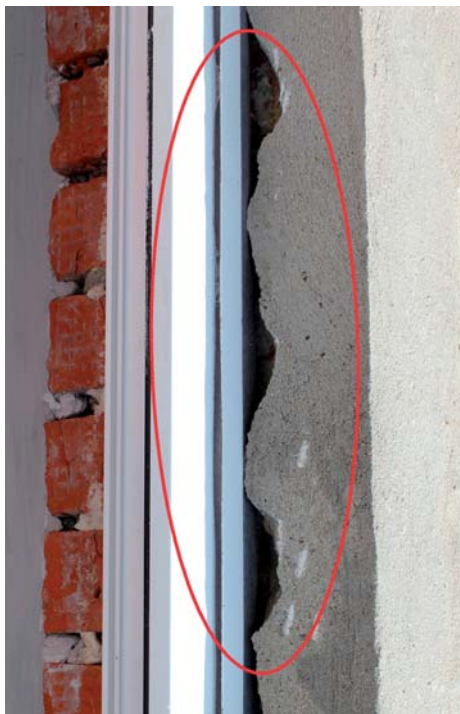
Лента состоит из водоотталкивающего паропроницаемого материала, нанесенного на ПВХ-планку, которая является элементом конструкции и позволяет впоследствии (в случаях необходимости) качественно произвести декоративную отделку внешних откосов (может служить «маячком» при оштукатуривании). Дополнительно установленная мембрана предназначена для предотвращения выхода наружу монтажной пены при проведении работ по монтажу, в частности, через неплотное примыкание конструкции к разрушенной четверти.



Приклеивание ленты КМП к оконной раме

Технология применения Робибанд КМП

Для раскроя КМП применяются ножницы. С адгезионного слоя КМП удаляется защитная антиадгезионная пленка (бумага). КМП приклеивается на внешнюю плоскость рамы оконной конструкции по трем сторонам (две вертикальные и верхняя горизонтальная) заподлицо пластиковой части продукта к внешнему краю рамы. Для герметизации шва под отливом рекомендуется применение ленты Робибанд НЛ. Коробка оконной конструкции с наклеенной КМП помещается в проем, где выравнивается по вертикали и горизонтали и фиксируется. ПВХ-планка является «маячком» для последующего оштукатуривания. Водозащитная мембрана расправляется внутрь шва. Ширина мембраны должна полностью закрывать фронтальную поверхность четверти и боковую поверхность проема на ширину не более 10 мм. Заполнение шва монтажной пеной должно производиться так, чтобы пена плотно прижала мембрану КМП к внутренней поверхности четверти. Поверхность коробки, на которую приклеивается КМП, должна быть сухой и чистой, что обеспечивается предварительным снятием (обязательно) защитной пленки с коробки оконного блока. КМП должна приклеиваться к поверхности коробки плотно, без отслоений, разрывов и пропусков. Угловые соединения выполняются плотно встык, без перехлеста. Соединения КМП на вертикальных участках выполняются под углом 45° с уклоном по направлению от



Вид установленной КМП-ленты до внешнего оштукатуривания

проема вниз. При этом мембрана верхнего отрезка должна заходить за мембрану нижнего отрезка, если смотреть со стороны помещения. Если ширина мембраны превышает требуемое значение, ее можно обрезать ножницами или ножом.

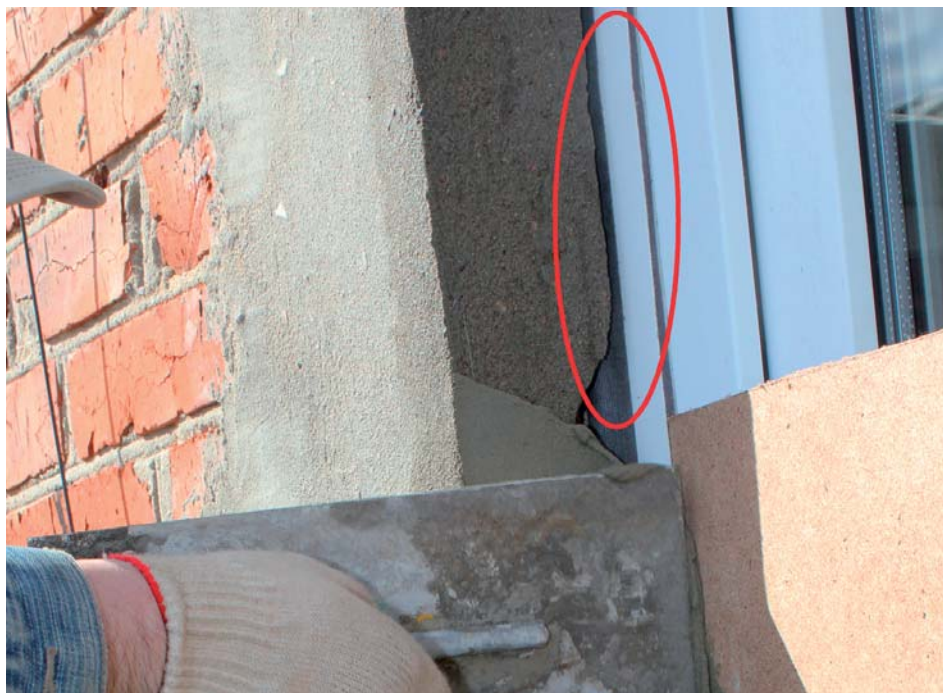
В случае разрушенных четвертей или их отсутствия (открытый стык), когда диффузионная мембрана подвержена прямому влия-

нию УФ-лучей, срок эффективной защиты равен 4-м месяцам. Обязанность по оштукатуриванию откоса или другому способу отделки должна быть прописана в договоре с клиентом, если эта работа не выполняется сразу после монтажа оконной конструкции.

Посмотреть вживую, как происходит монтаж окон (балконного блока) в условиях жилой квартиры с использованием КМП можно на нашем сайте в разделе «Техническая информация»: <https://robiteх.ru/information/informacziionno-texnicheskij-rolik-po-primeneniyu-lenty-robiband-kmp/>

Фильм содержит хронометраж работ и их полный цикл — от демонтажа старого окна, монтажа нового с соблюдением всех требований ГОСТ до его финишной отделки, где также видны преимущества нового продукта.

Таким образом оба продукта — ПСУЛ и КМП — полностью удовлетворяют требованиям ГОСТ по монтажу, и выбор того или иного из них зависит от особенностей установки оконного блока и состояния оконного проема.



Финишная отделка откоса может быть выполнена в любое удобное время

ГК Робитекс

121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11

Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)

e-mail: info@robiteх.ru

www.robiteх.ru

www.robiband.ru

ПВХ-профиль

 DIPLAST

Марка профиля — Montblanc

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

 Rehau

Марка профиля — Rehau

☎ (495) 663-3388

★ www.rehau.ru

 SALAMANDER INDUSTRIE

/// PRODUKTE GmbH,

представительство

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911

✉ office@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

 VEKA Rus

Марка профиля — Veka

☎ (495) 518-9850, 777-3611

✉ moscow@veka.com

★ www.veka.ru

 Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST

☎ (343) 261-4000, 345-2720

✉ office@adeplast.ru

★ www.adeplast.ru

 Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast

☎ (495) 662-8972

✉ info@aluplast.ru

★ www.aluplast.ru

 АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Марка профиля — Novotex

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

 БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (495) 269-1719

✉ all@brusbox.ru

★ www.brusbox.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru

★ www.wintech.ru

 ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN

☎ (495) 739-2962, 739-2963

✉ info@gealan.ru

★ www.gealan.ru

 Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, ENWIN

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

★ www.enwin.ru

 ETC

Марки профиля — Melke, Hoffman, Faust, BioConcept, Scandwin, Montblanc, Goodwin

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

 ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ ivaper@ivaper.ru

★ www.ivaper.ru

 Инвест-Трейд

Марка профиля — Grain

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

 Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain

☎ (347) 271-6171

✉ info@grain-prof.ru

★ www.grain-prof.ru

 Компания НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc, Proplex, Laoumann, Reachmont, Goodwin

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

 Комплектсервис

Марка профиля — KBE

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис

Марки профиля — Montblanc

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kfs-s.ru

★ www.kfs-s.ru

 КФС-Сервис, Псков

Марки профиля — Reachmont

☎ (8112) 201-136, 301-146

✉ profile.service@mail.ru

★ www.kfs-s.ru

 МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH

☎ (8452) 570-053, 574-507

✉ monolit-sar@rambler.ru

 НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex

☎ (495) 411-7661, 310-7133

✉ info@n-plastic.ru

★ www.n-plastic.ru

 Окнаснаб

Марка профиля — Enwin, Deceuninck, Krauss

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

★ www.okna-snab.org

 ОРАС, ООО

Марка профиля — ОРАС

☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603

✉ oras@mail.kuban.ru

★ www.orasplast.ru

 Плафен

Марка профиля — PLAFEN

☎ (495) 995-0972

✉ zavod@plafen.ru

★ www.plafen.ru

 ПРОПЛЕКС

Оконные и дверные ПВХ-системы, ламинированный профиль в наличии

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

 профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling

☎ (495) 232-9330, 232-9331

★ www.trocal.ru

★ www.kbe.ru

★ www.profine-group.ru

 Профснаб

Марка профиля — Deceuninck

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

 ПЭКом, ООО

Марка профиля — DEXEN

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

 Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO

☎ (495) 231-4166

✉ info@roplasto.info

★ www.roplasto.info

 Русская Торговая

Компания

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

 САЛАМАНДЕР**Интернейшнл Профиль, ООО**

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933

✉ skladvl@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

 Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX

☎ (3812) 786-273, 786-260

✉ okna@ortex.org

★ www.ortex.org

 Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine, КБЕ ламинированный пленкой Renolit

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

 СТРОЙ АРТ – Уфа

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

 Унипром

Марка профиля — CITYLUX

☎ (863) 220-9911, 220-9979

✉ info@citylux-profile.ru

★ www.citylux-profile.ru

 УК ШТЕРН, ООО

Марка профиля — SCHTERN

☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24

✉ info@ok-schtern.ru

★ www.ok-schtern.ru

 Хамелеон, ООО

Марка профиля — KBE

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.hameleonstore.ru

 ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF

☎ (3452) 771-611

☎ (499) 682-7089

✉ exprof@exprof.ru

★ www.exprof.pro

 Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX

☎ (861) 210-0808, 210-0986

✉ yps@elexprof.ru

★ www.elexprof.ru

Профили вспомогательные **Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

★ www.altarus.ru

 Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам

☎ (863) 278-8278, 278-8279

✉ goldenplast@list.ru

★ www.goldenplast.ru

Профиль алюминиевый **Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers

☎ (495) 825-7105

✉ info.russia@reynaers.com

★ www.reynaers.ru

 АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве

☎ (812) 622-1952

✉ info@ac-avangard.ru

★ www.ac-avangard.ru

 АГАТ

Марки профиля — АЛПРОКС, Provedal

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

★ www.agat-okna.ru

 Агрисовгаз

Марка профиля — AGS

☎ (800) 302-1035

✉ info@agrisovgaz.ru

★ www.agrisovgaz.ru

 АЛКОНА

Марка профиля — ALKONA, а также профили по чертежам заказчика

☎ (473) 260-2102

✉ info@alkona.net

★ www.alkona.net

 АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 280-0242

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

 Алсит

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)

☎ (495) 668-0688

☎ (484) 292-2389

★ www.alusit.ru

 Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC

☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817

★ www.new-tec.ru

 Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

★ www.alutech-group.com

 Астарта

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

 БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

 БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов

☎ (86383) 260-04, 271-36

✉ bk-alprof@bk.ru

★ www.bkalprof.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВидналПрофиль

Марка профиля — Vidnal prof

☎ (495) 987-4535

✉ vidnal@vidnal.ru

★ www.vidnal.ru

 ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика

☎ (4842) 224-017, 309-63

☎ (495) 258-3651

✉ info@vmk-invest.ru

★ www.vmk-invest.ru

 Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм

☎ (8482) 951-096, 954-050

✉ etm@etmvolga.ru

★ www.etmtd.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»

☎ (383) 360-0568

✉ info@alsib.ru

🌐 www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой

☎ (913) 132-0000

✉ kmk_sib@mail.ru

Компания НОВОПЛАСТ

Марка профиля — Provedal, СИАЛ

☎ (495) 380-0670, 380-0672

🌐 www.new-plast.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil

(Греция), АЛЮМАКС (Россия)

☎ (495) 500-3400, 921-1917

✉ info@constr.ru

🌐 www.constr.ru

🌐 www.alumil.ru

Красноярский металлургический завод, ООО

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления

☎ (391) 224-9026, 224-9920

✉ mln@kramz.rusal.ru

🌐 www.kramz-trade.ru

ЛИСА

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

MacTТех

Марка профиля — MasTТех

☎ (495) 526-3352

🌐 www.masttech.ru

Международная

алюминиевая компания, ООО
Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика

☎ (495) 995-9024, 995-3443

✉ mak@makprof.ru

🌐 www.makprof.ru

Окнаснаб

Марка профиля — KRAUSS

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

🌐 www.okna-snab.org

Раико Ист

Марка профиля — RAICO

☎ (495) 995-1159

✉ info@raico.ru

🌐 www.raico.com

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT

☎ (484) 399-6191

✉ info@realit-obninsk.ru

🌐 www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ

☎ (391) 274-9030, 274-9040

✉ segal@sial-group.ru

🌐 www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 317-0995, 317-6666

✉ sale@sibprofile.ru

🌐 www.sibprofile.ru

Смартгласс, ООО

Поставщик алюминиевой профильной системы остекления

Keller (производство Люксембург). Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®

☎ (495) 783-5206

✉ info@smart-glass.ru

🌐 www.smart-glass.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Марка профиля — Provedal

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furniture.ru

🌐 www.profil-furniture.ru

ТАТПРОФ

Марки профиля — ТАТПРОФ, СОКОЛ

☎ (8552) 778-580

✉ systema@tatprof.ru

🌐 www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK

☎ (495) 974-2189

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Урало-Сибирская**Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL

☎ (343) 345-2221

✉ info@rostal.com

🌐 www.uspc.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ,

Provedal. Производство системы вентфасадов

☎ (495) 644-2742

✉ moscow-fs@yandex.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco

☎ (495) 775-0757, 937-6519

✉ info@schueco.ru

🌐 www.schueco.ru

Профиль деревоалюминиевый**ТБМ**

Марка профиля — Gutmann

(Германия), Алюстарт (Польша)

☎ (495) 995-3936, 995-3960

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Профиль для остекления балконов и лоджий**Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

🌐 www.alutech-group.com

Астарт

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

🌐 www.astartaprof.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)

☎ (3822) 404-276, 404-949

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

ЛИСА

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
☎ (8452) 570-053, 574-507
✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС

Балконная система OUT-LINE 46 мм
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

Стекло

AGC Glass Russia

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
☎ (495) 411-6565
★ www.agc-glass.eu

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

Larta Glass

Производство архитектурного стекла, зеркал и окрашенных стекол для интерьера, в том числе производство сверхгабаритного стекла с покрытием длиной свыше 9 метров.
☎ (4912) 956-600
★ www.larta.com

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофили Lamberts LINIT
☎ (495) 223-2606
★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
☎ (499) 235-9312, 235-6924
★ www.mosavtosteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
☎ (8452) 632-825, 631-222
★ www.stesaglass.com

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
☎ (495) 681-7570, 688-6266
✉ stekloton@stekloton-center.ru
★ www.stekloton-center.ru

Строймарт

Компания Строймарт является профессиональным трейдером с 15 летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а так же комплектующие для стеклопакетов.
☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
★ www.stroymartgroup.ru

Стеклопакеты

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

Алмаз

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности
☎ (861) 472-9117, 472-9115
✉ almaz-zakaz@yandex.ru
★ www.almaz-steklo.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
✉ post@izolux.ru
★ www.izolux.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
☎ (495) 983-3583, 225-3190
✉ npp-modul@mail.ru
★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
☎ (499) 753-2712, 753-2730
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
★ www.mosavtosteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
☎ (812) 347-7807, 347-7809
✉ zakaz@cityglass.ru
★ www.cityglass.ru

Компания Скай Гласс

Производство стеклопакетов и изделий из стекла
☎ (929) 839-4817
✉ skyglasskrd@mail.ru
★ www.скайгласс.рф

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
☎ (495) 988-0162, 660-8837
✉ info@npc-steklo.ru
★ www.npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
☎ (495) 548-8966, 548-9700
✉ cteklo@cteklo.ru
★ www.cteklo.ru

**Стис**

Стеклопакеты

☎ (495) 783-3392, 783-3393

✉ info@stis.ru

★ www.stis.ru

**Торговый Дом ПЗСП**

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло

Триплекс, закаленное стекло

☎ (342) 255-3040

★ www.td-pzsp.ru

ПВБ-пленки для изготовления триплекса**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла

☎ (83159) 677-28, 677-87

★ www.trosifol.ru

Фурнитура и комплектующие**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции

☎ (495) 514-3109

✉ sales@air-box.ru

★ www.air-box.ru

**Door Komplekt**

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций

☎ (495) 508-7690, 665-7305

✉ info@doko.ru

★ www.doko.ru

**Dr. Hahn GmbH & Co. KG**

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика

☎ (903) 141-7302

✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de

★ www.dr-hahn.de

**DORMAKABA**

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа

☎ (495) 966-2050

★ www.dormakaba.com/ru-ru

**FAPIM s.p.a.,****представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.

☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035

✉ info@fapim.ru

★ www.fapim.it

**FIRESI**

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

★ www.firesi.ru

**Futuruss**

Фурнитурные системы Futuruss, UPT.

✉ info@futuruss.ru

★ www.futuruss.ru

**GEZE RUS**

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла

☎ (495) 741-4061

✉ office-russia@geze.com

★ www.geze.ru

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания, параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ (925) 107-1219

✉ Hautau.ru@gmail.com

★ www.hautau.de

**KALE KILIT,****представительство**

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ (499) 346-1616

★ www.kalekilit.com.tr

**MACO**

Фурнитура MACO, Австрия

☎ (4842) 715-100

★ www.maco.ru

**MeGla**

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@megla.ru

★ www.megla.ru

**SAVIO**

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия

☎ (905) 786-4150

✉ valtuille@savio.it

★ www.savio.it

**SIEGENIA**

Фурнитура SIEGENIA.

Системы проветривания, радиоконтроля помещений

☎ (495) 721-1762, 721-1763

✉ info-ru@siegenia.com

★ www.siegenia.com

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

**АГАТ**

Фурнитура Fapim и Сатурн, ручки оконные, балконные, петли, ограничители, замки безопасности

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

★ www.agat-okna.ru

**Адитим**

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ПВХ, вспененные профили Adifoam, терморасширяющиеся шнуры Adifoam, подставочные профили из ПВХ и полиамида

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

**АЛМО**

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli. Термовставка MAZZER (Италия).

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

**Альтапласт**

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

★ www.altarus.ru

**Апейрон**

Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия

☎ (383) 383-0588

✉ td@apeiron.su

★ www.apeiron.su

**АРтек-Россия**

Фурнитура Базис+, MACO.

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

 Астарта

Фурнитура и комплектующие для
пластиковых и алюминиевых
окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

 АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура
FUHR (Германия) и FORNAX
(Турция). Фурнитура для окон и
дверей из ПВХ-профиля

☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для
окон и дверей ESSE

☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

 Астекс Трейдинг

Фурнитура и комплектующие для
окон и дверей

☎ (920) 203-9800
✉ astex.msk@inbox.ru
★ www.astextrading.ru

 АТЕКОМ

Производство комплектующих
для ПВХ- и алюминиевых конст-
рукций

☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
✉ atecom@mail.ru
★ www.atekom.ru

 АЭРЭКО

Приточные вентиляционные
устройства

☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
★ www.aereco.ru

 БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура Stublina, Provedal,
dormakaba, GEZE для окон и
дверей

☎ (812) 309-8009
✉ info@bpk.ru
★ www.bpk.ru

 БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL,
SIEGENIA, Romb

☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

 ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для
окон и дверей из ПВХ и AL.

Фурнитура STUBLINA. Фурнитура
PROVEDAL. Оконный крепеж.

☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Фурнитура и комплектующие для
производства окон, дверей и
фасадных конструкций

☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO

☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

 ВКС

Фурнитура для алюминиевых
конструкций, композитные пане-
ли, полиамидные термомосты

☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

 ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция

☎ (831) 260-1008
✉ rf-fur@mail.ru
★ www.vhs-rus.ru

 Гарант

Фурнитура и комплектующие для
производства и монтажа ПВХ-
окон и дверей

☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

 Гарант-Пласт

Комплектующие для производст-
ва светопрозрачных конструкций

☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

 Гласс фурнитура СПб

Фурнитура для цельностеклян-
ных конструкций, дверей. Довод-
чики. Автоматика.

☎ (812) 456-4560
✉ info@glassfurnitura.ru
★ www.glassfurnitura.ru

 ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия

☎ (495) 786-2690
✉ mail@g-u.ru
★ www.g-u.ru

 ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и
стеклонаполненного полиамида,
пластиковых комплектующих для
алюминиевых и ПВХ-конструкций

☎ (8552) 778-515, 778-522
✉ sales@diev.su
★ www.diev.su

 Дорлок

Оконная фурнитура и замки мар-
ки ABUS, оконная автоматика и
оконные приводы марки GEZE

☎ (495) 931-9631
✉ komplekt@doorlock.ru
★ www.doorlock.ru

 Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, MACO

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

 Компания НОВОПЛАСТ

Фурнитура для окон Vorne, TTS,
дверная фурнитура, комплектую-
щие для окон ПВХ

☎ (495) 380-0670, 380-0672
★ www.new-plast.ru

 Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAU-
TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики
GEZE, петли Dr. Hahn,
Simonswerk, замки дверные Roto,
KFFV

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис

Фурнитура Siegenia, MACO, VHS

☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kfs-s.ru
★ www.kfs-s.ru

 КФС-Сервис, Псков

Фурнитура Siegenia, Maco ком-
плектующие для производства и
монтажа окон из ПВХ и дерева

☎ (8112) 201-136, 301-146
✉ profile.service@mail.ru
★ www.kfs-s.ru

 ЛИСА

Фурнитура дверная, оконная,
уплотнители, термовставки для
алюминиевых конструкций.
Provedal.

☎ (495) 644-2742
✉ info@lisa.su
★ www.lisa.su

 Литейная компания, ООО

Производство соединителей им-
поста, ответных планок (перимет-
рических зацепов), получаемых
литьем под давлением

☎ (491) 242-7110
✉ litko@bk.ru
★ www.литко.рф

 Макрос

Фурнитура Sobinco

☎ (812) 328-0669, 325-4940
✉ makros@mail.rcom.ru
★ www.makrosspb.ru

 Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA

☎ (812) 716-7911, 716-7900
★ www.mp-loks.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia, GEZE, HOPPE, DORMAKABA) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки

☎ (800) 600-6258
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal

☎ (495) 902-7010
✉ welcome@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Полевской**металлофурнитурный завод**

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали

☎ (34350) 244-21, 249-87
✉ pmfz@pmfz.ru
★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла

☎ (383) 347-6237, (913) 909-5599
✉ polivis@ya.ru
★ www.polivis.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы

☎ (4872) 700-577
✉ kew77@mail.ru
★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС

Оконная и дверная фурнитура T&T, Kale, Масо, ручки оконные, балконные гарнитуры, петли и замки в ассортименте

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

ПЭКом, ООО

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон

☎ (3652) 549-487
✉ info@dexen-ru.com
★ www.dexen-ru.com

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон

☎ (49336) 254-32
★ www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей

☎ (343) 318-0100, 217-8283
✉ rf@r66.ru
★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto

☎ (495) 287-3520, 287-3521
★ www.roto.ru

Сатурн

Фурнитура для алюминиевых и ПВХ-окон и дверей (дверные ручки, петли, шпингалеты, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, поворотно-откидная фурнитура в том числе скрытая) торговой марки «СТН» производства ООО «Са-турн» (г. Набережные Челны)

☎ (8552) 778-044, 778-536
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СДМ

Фурнитура Winkhaus, Gevis

☎ (953) 805-7887 — Новосибирск
☎ (925) 891-7230 — Москва
☎ (812) 240-3050 — Санкт-Петербург

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций

☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема,**Группа компаний**

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 305-157, 305-158
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747
✉ tisa-l@mail.ru
★ www.tisa-l.ru

Форнакс, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095
✉ zakaz@fornaxrus.ru
★ www.fornaxrus.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA

☎ (495) 980-2910
✉ info@furnitorg.com
★ www.furnitorg.com

Хамелеон, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий.

Собственный автопарк.
☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
✉ store@hameleon.ru
★ www.hameleon.ru
★ www.hameleonstore.ru

Юнион Полимер**Технолоджи**

Производство оконной ручки, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ

☎ (495) 787-2223
✉ info@union-rus.ru
★ www.union-rus.ru

Schuering

SCHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

SIMONSWERK

Петли и петельные системы

☎ +49 (5242) 413-0

✉ info@simonswerk.de

★ www.simonswerk.com

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677

☎ +39 (051) 885-0203

★ www.giesse.it

KALE KILIT

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ +90 (212) 705-8000

✉ info@kalekilit.com

★ www.kalekilit.com.tr

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858

✉ info@vhs.com.tr

★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi

Aksesuarları ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101

✉ sales@fornax.com.tr

★ www.fornax.com.tr

★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, шульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540

✉ info@vorne.com.tr

★ www.vorne.com.tr

Уплотнители

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки

ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568

✉ market@arti.com.ru

★ www.arti.com.ru

Астарта

Уплотнители для алюминия и ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

БРУННЕН

Производство уплотнителей TPE (SEBS) для окон, дверей, фасадов и т. д. Изготовление профилей по чертежам заказчика.

☎ (495) 249-0047, 249-0048

✉ info@brunnenm.ru

★ www.brunnen.ru

ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей.

Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей, для фасадных систем, для систем Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

ГАСКЕТ, ООО

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикатов на юге России

☎ (800) 500-33-57

☎ (863) 200-2786

✉ olga.gasket@gmail.com

★ www.gk-gasket.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226

✉ info@deventer.ru

★ www.deventer.ru

Джошкун Каучук, ООО

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342

✉ info@cks.com.ru

★ www.cks.com.ru

ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем

☎ (843) 524-7724

✉ ras@standart-prof.ru

★ www.standart-prof.ru

Компания НОВОПЛАСТ

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Турции, России

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

ЛИСА

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем.

Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.

☎ (495) 644-2742

✉ info@ekotep.com

★ www.ekotep.com

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей

☎ (495) 921-7768, 598-2096

✉ info@maksiplast.ru

★ www.maksiplast.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.

☎ (484) 392-9949, 392-9948

✉ opp@opp-obninsk.ru

★ www.opp-obninsk.ru

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM

☎ (484) 392-9981, 392-9982

✉ info@ogp-obninsk.ru

★ www.ogp-obninsk.ru

ПРОПЛЕКС

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем

☎ (495) 933-1925

☎ (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 318-0100, 217-8283

✉ manager@rosfurnitura.ru

★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии.

☎ (495) 269-0772

✉ moscow@trilleborg.com

★ www.trilleborg.com

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583

✉ market@elastika.ru

★ www.elastika.ru

**Юнион Полимер
Технолоджи**

Уплотнители EPDM для окон ПВХ и алюминиевых конструкций.

Вспененные уплотнители

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

★ www.union-rus.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.

☎ +7 (909) 647-0029

✉ semperit-deg@semperitgroup.com

★ www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР

Уплотнители EPDM

☎ +375 (29) 673-0070

☎ +375 (33) 380-1110

✉ exportSTL@stomilsanok.by

★ www.stomilsanok.by

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон

☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123

✉ sales@ot-kumi.com

★ www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989

✉ conta@conta.com.tr

★ www conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для окон

☎ +90 (530) 835-2603

☎ +90 (532) 693-8309

✉ export@pikasan.com

★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева

☎ +90 (324) 616-1140

☎ +90 (324) 616-0404

✉ seciltr@seciltr.com

★ www.seciltr.com

Материалы для монтажа**AnkerGold**

Производство анкерных пластин

☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640

★ www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия

☎ (495) 221-6325

✉ info@denbraven.ru

★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики

✉ info@hanno.ru

★ www.hanno.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины

☎ (831) 216-2477, 278-9449

✉ info@ankerplast.ru

★ www.ankerplast.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

Астарт

Все для монтажа окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.butyl.ru

 ВЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин.
Монтажный крепеж.
Нащельники.
Герметизирующие материалы.
Уплотнительные ленты.
☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Продажа всего ассортимента комплектующих для производства монтажа светопрозрачных конструкций
☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

 ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

 Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
☎ (831) 339-7229
✉ tdgermetik@ya.ru
★ www.germast.ru

 Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
☎ (812) 702-5666, 702-5696
☎ (800) 550-5696
✉ gss@gss-spb.ru
★ www.germeticplus.ru

 ГерметСоюз

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Строй-деталь
☎ (812) 244-4450, 380-6622
✉ germetic@gtsz.ru
★ www.gtsz.ru

 Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, лист ПВХ.
☎ (495) 663-9081
✉ info@tdeuroconst.ru
★ www.tdeuroconst.ru

 ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

 Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

 КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
☎ (495) 797-4537, 940-9208
✉ info@klinplast.ru
★ www.klinplast.ru

 Компания НОВОПЛАСТ

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера, рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
☎ (495) 380-0670, 380-0672
★ www.new-plast.ru

 Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис, Псков

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
☎ (8112) 201-136, 301-146
✉ profile.service@mail.ru
★ www.kfs-s.ru

 Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
☎ (812) 448-3405
✉ info@lohmann-tapes.ru
★ www.lohmann-tapes.com

 Меезенбург

Материалы для монтажа
☎ (800) 600-6258
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

 Нортекс

Шурупы по бетону, дюбеля анкерные (рамные)
☎ (495) 902-7010
✉ welcome@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

 ПРОПЛЕКС

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте: летняя, зимняя, всесезонная
☎ (495) 933-1925
☎ (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

 Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (495) 223-6491
✉ info@robitex.ru
★ www.robitex.ru
★ www.robiband.ru

 САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi-group.ru
★ www.sazi-group.ru

 Сатурн

Производство сложных деталей методом холодной высадки, изготовление осей штифтов втулок методом токарной обработки, термообработка деталей в вакуумных печах, ионноплазменное азотирование.
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

 Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
☎ (495) 786-4855, 786-4856
✉ office@selenavostok.ru
★ www.tytan-professional.ru

 Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
☎ (495) 926-6453, 781-0086
✉ info@soudal.ru
★ www.soudal.ru

 Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

 Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
✉ info@strojpolimer.ru
★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO
 ☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530
 ★ www.kudo-purfoam.ru
 ★ www.kudo-paint.ru

Юнион Полимер Технолджи

Пена монтажная зима/лето, анкерные пластины
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 ★ www.union-rus.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция
 ☎ +90 (212) 771-1371
 ✉ info@akfix.com
 ★ www.akfix.com

Комплектующие для производства стеклопакетов

ALU PRO

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluprorussia.com
 ★ www.aluprorussia.com

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного трип-лекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirussia.com
 ★ www.fenzirussia.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
 ☎ (925) 881-5188
 ✉ info@agat-okna.ru
 ★ www.agat-okna.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286
 ★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Вармекс

Дистанционные терморамки Warmex
 ☎ (383) 209-0057
 ✉ info@warmex-spacer.com
 ★ www.warmex-spacer.com

ВИПКМПЛЕКТ

Дистанционная рамка, теплая дистанционная рамка, декоративная раскладка, герметики, молекулярное сито, встраиваемые в стеклопакет жалюзи
 ☎ (495) 544-4454
 ✉ info@vipkomplekt.ru
 ★ www.vipkomplekt.ru

ВКС

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства с/пакетов
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

ГерметСоюз

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 244-4450, 380-6622
 ✉ germetic@gtsz.ru
 ★ www.gtsz.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

ИГК, ООО

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида, полиуретана
 ☎ (495) 215-5584, (995) 118-0413
 ✉ welcome@ru.igk.global
 ★ https://info.igk.global/ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416

✉ info@lohmman-tapes.ru

★ www.lohmman-tapes.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТIOFEST для стеклопакетов

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

★ www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Тенях и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Комплекующие для стеклопакетов

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

Строймарт

Профессиональный трейдер с 15-летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а также комплекующие для стеклопакетов.

☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314

★ www.stroymartgroup.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING

☎ (495) 505-6101

✉ sales@t-res.ru

★ www.t-res.ru

Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации

☎ (495) 788-4872

✉ info@eurogroup.ru

★ www.eurogroup.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов

☎ +49 (2452) 964-910

☎ +49 (2452) 964-9111

✉ info@edgetech-europe.com

★ www.superspacer.com

Technoform**Edge Bond Solutions Poland**

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)

☎ +48 (533) 261-114

✉ Waldemar.Serafin@technoform.com

★ www.technoform.com/ru

Армирующий профиль**GRAND LINE**

Производство армирующих профилей

☎ (800) 770-7155

★ https://ims.grandline.ru

Proff-СТАЛЬ, ООО

Пр-во армирующих профилей

☎ (86147) 209-60, 208-72

✉ proffstill@mail.ru

★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей

☎ (383) 218-3188, 217-7231

✉ amary@ngs.ru

★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ

☎ (3452) 283-151

✉ motor@arsprom.ru

★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

Дельта, ПТК

Армирующий профиль для пластиковых систем VEKA, REHAU, BRUSBOX, KBE, PROPLEX, EXPROF, DECEUNINCK, GEALAN, PLAFEN, MONTBLANC, ARTEC и других. Штрипс из оцинкованного металлопроката. Анкерные пластины.

☎ (8202) 730-355, 730-399, 730-359

✉ info@ptkdelta.ru

★ www.ptkdelta.ru

ETC

Армирующий профиль для ПВХ-систем

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ

☎ (351) 727-1134, 727-1135

✉ info@tdzlk.ru

★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей

☎ (4742) 240-060, 708-810

✉ sales@lasar.ru

★ www.lasar.ru

Металл Сервис, ООО

Производство армирующего профиля для окон ПВХ

☎ (4752) 531-106, 535-480

✉ info@mc24.ru

★ http://mc24.ru

М-профиль

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов

☎ (3513) 561-800, 564-690

✉ sale@mizapromet.ru

★ www.mizapromet.ru

ПРОПЛЕКС

Армирующий профиль для различных оконных систем (КВЕ, Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)

☎ (495) 933-1925
☎ (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем КВЕ, Рехау, Века и др.

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообрабатывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс

☎ (3519) 580-012, 580-013

✉ info@uralmetalcompany.ru
★ www.uralmetalcompany.ru

Юнион Полимер Технологии

Профиль армирующий для ПВХ-окон

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru
★ www.union-rus.ru

Пленки для ламинации**Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши, воски, спреи (Германия)

☎ (495) 846-2215, 846-2216
☎ (916) 641-0723

✉ extru-tech@mail.ru
★ www.extru-tech-tpk.ru

Haogenplast (ООО «ВИНОРИТ»)

Поставка и продажа пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля, прессования дверных панелей и декоративной гидроизоляции бассейнов

☎ (495) 228-6468

✉ info@haogenplast.ru
★ www.haogenplast.ru

Hyundai L&C / ДекорС

Продажа ламинационных пленок (Республика Корея), производство самоклеящихся HPL-листов для ламинации сэндвича

☎ (800) 551-1607

✉ info@hyundai-film.ru
★ www.hyundai-film.ru

LX Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости

☎ (495) 663-3958, (985) 382-3292

★ www.lxhausys.com.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LX Hausys

☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558

✉ info@ldk-films.ru
★ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig

☎ (495) 995-1615, 995-1614

✉ info@renolit.ru
★ www.renolit.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)

☎ (495) 785-2015, 785-2016

✉ info@skai-hornschuch.ru
★ www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля

☎ +49 (211) 73-77-88-25

★ www.imawell.de

Пленки для тонирования и упрочнения стекла**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)

☎ (499) 333-2939

✉ vst@vst-st.ru
★ www.vst-st.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)

☎ (495) 777-5755

✉ info@solarex.ru
★ www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)

☎ (495) 221-2157, 921-3535

★ www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)

☎ (800) 555-5754

★ www.jwf.ru

Пленки для временной защиты поверхностей**ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.

☎ (343) 379-3450, 379-3454

✉ info@brandtape.ru
★ www.brandtape.ru

Биопак

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей

☎ (495) 727-3377, 727-3376

✉ mak@biopack.pro
★ www.biopack.pro

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей

☎ (495) 643-1833, 719-9599

★ www.souzapack.ru

Услуги по ламинации

 АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENO-LIT, Hornschuch, LX Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом

☎ (495) 649-1035

✉ laminac@attik.ru

★ www.attik.ru

 Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

 ПРОПЛЕКС

Заводская ламинация пленками LX Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки

☎ (495) 933-1925

☎ (800) 333-4455

✉ connect@propnex.ru

★ www.propnex.ru

 ПРОФ АЛЮМИН, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей

☎ (4722) 721-000, 207-721

★ www.профалюмин.пф

 Профснаб

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LX Hausys

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

 ПЭКом, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

 Полимер

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LX Hausys, RENOLIT

☎ (4852) 493-443

✉ info@polimer76.ru

★ www.493443.ru

 Хамелеон, ООО

Услуги ламинации ПВХ-профилей.

Срок — 4 дня. Пленки LX Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Dupol, теплый склад, собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ lam@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.ламинация.москва

Покраска ПВХ-профиля **Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ.

Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообработывающей промышленности

☎ (920) 045-8804

✉ dekor-in@mail.ru

★ www.dekor-in.ru

 Контакт Групп, ООО

Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ

☎ (910) 458-9825

✉ office@klei-kontakt.ru

★ www.klei-kontakt.ru

 ПЭКом, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

 ЭкоКолор, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ.

Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообработывающей промышленности

☎ (8482) 717-784, (927) 211-7784

✉ ecocolor63@mail.ru

★ www.eco-color63.ru

 ШВЕЙЦАРСКИЕ**ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ**

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.

☎ (812) 449-5403

✉ info@swtechnology.ru

★ www.swtechnology.ru

Услуги по гибке арок **ПЭКом, ООО**

Изготовление гнутых арок

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

 ЭлитКомплект

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.

☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960

✉ m.armashov@mail.ru

★ www.elit-komplekt.ru

Порошковая покраска **Витоника**

Услуги по порошковой покраске

☎ (495) 739-0712

✉ denis@vitonika.ru

★ www.vitonika.ru

 Колорит

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500

☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44

✉ mcolorit@mail.ru

★ www.mcolorit.ru

 Лиса

Услуги по порошковой покраске

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.ru

★ www.lisa.ru

 НАЯДА

Швейцарское оборудование

ITW GEMA

☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007

✉ suvaryan@nayada.ru

★ www.pokras.ru

 Хамелеон, ООО

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ pokrasa_new@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.покраска.москва

Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.) **Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна

☎ (499) 638-2777

✉ info@respilon.ru

★ www.respilon.ru

 SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы

☎ (495) 790-7676

✉ stakusit@yandex.ru

★ www.sks-stakusit.ru

 АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

★ www.agat-okna.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
 ☎ (800) 500-3246, (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ★ www.okna-komplekt.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КФС-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kfs-s.ru
 ★ www.kfs-s.ru

Лиса

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 ★ www.lisa.su

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
 ☎ (495) 975-7554
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (926) 552-2787
 ✉ sales@thermometer.ru
 ★ www.thermometer.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 902-7010
 ✉ welcome@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru
 ★ www.vsnsetka.ru

ПРОФИХОУМ, ООО

Антимоскитная система «Сетка-гармошка»
 ☎ (800) 201-3188
 ★ www.setka-garmoshka.ru

Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема,

Группа компаний
 Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 132-7332
 ★ www.hunterdouglas.ru

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

Подоконники, отливы, откосы**DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация
 ☎ (495) 589-3838, 589-3245
 ✉ tddanke@mail.ru
 ★ www.подоконникпвх.рф

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ spolyaev@ivaper.ru

FIRESI

Нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proprex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер.
Доставка.
 ☎ (812) 509-6050
 ✉ aktivstroy@mail.ru
 ★ www.aktivstroy.com

Алюмсилл

Производство алюминиевых подоконников
 ☎ (495) 741-1209
 ✉ info@alumsill.ru
 ★ www.alumsill.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

★ www.bfk-ext.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

ЕвроИнвест

Откосная система VENTA

☎ (49640) 489-76

✉ info@ventasales.ru

★ www.ventasales.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK.

Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER.

Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Компания НОВОПЛАСТ

Подоконники Монблан

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Мёллер

Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

☎ (495) 380-3159, 380-3153

✉ info@moeller.su

★ www.moeller.su

Профснаб

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628

✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (904) 496-8101

✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ЭкоТех

Система откосов, нащельники самоклеящиеся с уплотнением

☎ (4822) 358-844

☎ (920) 156-4900

✉ info@rnw.ru

★ www.rnw.ru

Сырье для производства ПВХ-профилей**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335

★ www.lgchem.com

ОБСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233

✉ info@revada-group.com

★ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330

★ www.omya.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулы, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 150-5677

✉ info@elnova.pro

★ www.elnova.pro

Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами**ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и др.

☎ (495) 988-1187

✉ rus@peter-lacke.com

★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза,

представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики
PENOSIL, TITAN, клеи и очистители
COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая
продажа клеев, герметиков и
очистителей.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

ДекорС

Продажа клеевых материалов
для ламинации ПВХ-профиля

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607

✉ info@hyundai-film.ru

★ www.hyundai-film.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа клеев, герметиков,
очистителей, пены

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

Герметик Центр

Производство герметиков, клеев
и монтажных пен под торговыми
марками Mastersil, Makrofix,
Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901

✉ comdir@mastersil.ru

★ www.mastersil.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN,
PROK, жидкий пластик COS-
MOFEN

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 269-8888

✉ info@jowat.ru

★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер

ГмБХ

Клеевые системы марки

КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987

✉ info.russia@kleiberit.com

★ www.kleiberit.net

Клеевые системы

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 646-1304

★ www.eks-msk.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для
ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкий клей H.B.Fuller для
ламинации и эмали Votteler для
покраски ПВХ

☎ (910) 458-9825

✉ office@klei-kontakt.ru

★ www.klei-kontakt.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для
склеивания торцов уплотнитель-
ных профилей, для дерева, сред-
ства по уходу за пластиковыми ок-
нами

☎ (831) 418-5800, 418-5808

☎ (495) 617-0178, 617-0179

✉ mans@mansnn.ru

★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ

☎ (800) 600-6258

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты дре-
весины. Материалы для промыш-
ленной окраски деревянных
окон.

☎ (495) 644-3596, 225-6985

✉ info@remmers.ru

★ www.remmers.ru

Русская Торговая

Компания

Монтажная пена, герметики,

очистители, клеи

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Створ

Герметики силиконовые ТУТАН,
Soudal, клей секундный
Cosmofen, очистители и средства
по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

ТАКА

Двухкомпонентные и ПУР-клеи
ТАКА для ламинации профилей

☎ (482) 279-1178, (910) 640-1986

✉ info@takarus.ru

★ www.takarus.ru

★ www.wpr.it

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материа-
лы для ПВХ, дерева, алюминия,
очистители для профилей, ком-
плекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Средства для ухода за окнами,
наборы

☎ (495) 504-5191

✉ info@edelweiss-n.ru

★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Клеи для ламинации, для д/о и
мебельной промышленности

☎ +49 (211) 73-77-88-25

★ www.imawell.de

**Оборудование для обработки
ПВХ и алюминия****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое обо-
рудование для обработки ПВХ и
алюминиевых профилей, качест-
венный итальянский (Flai s.r.l.) и
немецкий (Dress Werkzeuge
GmbH) режущий инструмент,
оборудование фирмы GMS для
раскрытия листовых композитных
материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудо-
вания для производства окон и
дверей из ПВХ и алюминия от
ручного инструмента до высоко-
технологичных линий.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

Москва

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (921) 633-2292

✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830

✉ okna@nexlab.ru

★ www.yilmaz.ru

★ www.nexlab.ru

 Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 📧 info@u-r-b-a-n.ru
 🌐 www.u-r-b-a-n.ru

 Адитим

Оборудование Mueller, OEMME для сборки теплого алюминиевого профиля
 ☎ (495) 105-9095
 📧 info@aditim.ru
 🌐 www.aditim.ru

 ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 📧 vks@vks.ru
 🌐 www.vks.ru

 ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
 ☎ (495) 925-8887
 📧 weber@weber.ru
 🌐 www.weber.ru

 Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 📧 mail@invest-trade.biz
 🌐 www.invest-trade.biz

 КМВ-РУС, ООО

KMW Engineering (Германия)
 ☎ +7 (925) 430-9705
 ☎ +49 (172) 849-5787
 📧 alex.wiedemann@kmw-rus.ru
 🌐 www.kmw-rus.ru

 Комплектсервис

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 📧 ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

 КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления. Производство профиля скольжения.
 ☎ (499) 713-7488
 📧 info@corundsnab.ru
 🌐 www.corundsnab.ru

 ЛИСА

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 📧 info@lisa.ru
 🌐 www.lisa.ru

 МК-ТТ

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (925) 589-4082
 📧 mk@ozcelik.ru
 🌐 www.ozcelik.ru

 Мурат-Хаффнер

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 📧 info@murathaffner.ru
 🌐 www.murathaffner.ru

 НИСАН РУС, ООО

Продажа оборудования для обработки алюминиевых и ПВХ-систем (торговая марка IMAX, NISAN)
 ☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245
 📧 info@nisanrus.ru
 🌐 www.nisanrus.ru

 СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 📧 info@yilmazrus.ru
 🌐 www.yilmazrus.ru

 ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 📧 info@orp-service.ru
 🌐 www.orp-service.ru

 ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 📧 optikom2001@mail.ru
 🌐 www.optikom.tomsk.ru

 ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Artikon (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 📧 penmakrostov@mail.ru
 🌐 www.penmakrostov.ru

 Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619
 📧 info@vertpila.ru
 🌐 www.vertpila.ru

 Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
 ☎ (8442) 766-016, 766-012
 📧 souzmash-s@mail.ru
 🌐 www.souzmash-s.ru

 СТАНКИН

Европейское оборудование для обработки профиля из алюминия, ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop... Оборудование для переработки композитных материалов.
 ☎ (499) 390-9607
 📧 info@stank-in.ru
 🌐 www.stank-in.ru

 СТАНОК, ООО

Оборудование Ozcelik для производства окон из ПВХ и алюминия, запчасти к другим маркам оборудования
 ☎ (495) 545-4534, (800) 500-0373
 📧 info@ok-na.ru
 🌐 www.ok-na.ru

 Станстрой

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA COOP, FOM Industrie, Comall
 ☎ (495) 662-9605, (985) 762-2630
 📧 info@stanstroy.ru
 🌐 www.stanstroy.ru

 ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396
 📧 fest-98@fest-98.ru
 🌐 www.fest-98.ru

 Элюматек Рус

Оборудование марок elumatec (Германия), Sturtz (Германия), Tekna (Италия) для обработки алюминия и ПВХ
 ☎ (499) 641-0400
 📧 elumatec@elumatec.ru
 🌐 www.elumatec.ru

 Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 📧 info@fimtec.de
 🌐 www.fimtec.de

 KMW Engineering GmbH

KMW Engineering Fensterbaumaschinen (Германия)
 ☎ +49 (172) 849-5787
 📧 alex.wiedemann@kmw-engineering.de
 🌐 www.kmw-engineering.de

 RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850
 📧 krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 🌐 www.rapid-maschinenbau.de

 ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 🌐 www.rotox.de

 Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 📧 urban@u-r-b-a-n.com
 🌐 www.u-r-b-a-n.com

 KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 📧 kaban@kaban.com.tr
 🌐 www.kaban.com.tr

 Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 🌐 www.muratmachinery.com

 НИКМАК МАКИНА

НИКМАК (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 📧 info@nikmak.com
 🌐 www.nikmak.com

🇹🇷 OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)

☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988

✉ info@ozcelik.com

🌐 www.ozcelik.com

🇹🇷 Ozgenc Makina

Ozgenc (Турция)

☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696

✉ info@ozgencmakina.com

🌐 www.ozgencmachine.com

🇹🇷 PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)

☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453

✉ plastmakmakina@gmail.com

🌐 www.plastmak.com

🇹🇷 Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)

☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288

✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr

🌐 www.yilmazmachine.com.tr

🇮🇹 COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)

☎ +39 (0522) 549-111, 549-115

✉ expcomall@comall.it

🌐 www.comall.it

🇮🇹 FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)

☎ +39 (0541) 832-611, 832-615

🌐 www.fomindustrie.com

🇮🇹 profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)

☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619

✉ info@profteq.it

✉ export@profteq.it

🌐 www.profteq.it

Инструмент, оснастка, расходные материалы**🇷🇺 Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.

☎ (495) 120-1170

✉ info@leitz.ru

🌐 www.leitz.org

🇷🇺 ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

🌐 www.orp-service.ru

🇷🇺 ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

🌐 www.penmakrostov.ru

🇷🇺 Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ для литья под давлением, матричной оснастки и фильера для горячего экструдирования алюминия и пластика, изготовление и ремонт контейнеров горизонтальных гидравлических прессовых линий для экструзии алюминиевых профилей.

☎ (8552) 778-044, 778-536

✉ sales@stn.com.ru

🌐 www.stn.com.ru

🇷🇺 СТАНКИН

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.

☎ (499) 390-9607

✉ info@stank-in.ru

🌐 www.stank-in.ru

🇷🇺 СТАНОК, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL

☎ (495) 545-4534, (800) 500-0373

✉ info@ok-na.ru

🌐 www.ok-na.ru

🌐 www.rutool.com

🇷🇺 ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая

☎ (495) 517-9396

✉ fest-98@fest-98.ru

🌐 www.fest-98.ru

🇷🇺 ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы.

Разработка и производство

☎ (495) 617-1986, 617-1987

✉ fimteks@mail.ru

🇷🇺 Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 223-6867, 645-38-99

✉ mail@forkom.ru

🌐 www.forkom.ru

🇩🇪 Boehme Kunststofftechnik

GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme

☎ +49 (4151) 880-017, 880-00

✉ info@boehme-kunststoff.de

🌐 www.boehme-kunststoff.de

Оборудование для гибки металлических профилей и труб**🇷🇺 ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

🌐 www.alu-m.ru

🇷🇺 ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)

☎ (495) 925-8887

✉ weber@weber.ru

🌐 www.weber.ru

🇮🇹 C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)

☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093

✉ info@clomea.com

🌐 www.clomea.com

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ**🇮🇹 FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

🌐 www.firesi.ru

🇷🇺 КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

🌐 www.kv-plast.ru

🇷🇺 Станстрой

Оборудование для гибки профиля

☎ (495) 662-9605, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

🌐 www.stanstroy.ru

🇹🇷 INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431

✉ info@inter-grup.com

🌐 www.inter-grup.com

Экструзионное оборудование**🇷🇺 ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент

☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435

✉ info@nexttooling.ru

🌐 www.nexttooling.ru

🇷🇺 Лиса

Изготовление пресс-форм для экструзии

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

🇷🇺 Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ

☎ (926) 793-9235

✉ rovikon@mail.ru

🌐 www.rovikon.ru

Greiner Extrusion Group

Экструзионное оборудование,
Австрия

☎ +43 50541-0

✉ office.at@greinerextrusion.com

★ www.greinerextrusion.com

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры,
чиллеры

☎ +90 (212) 613-9229

☎ +90 (535) 731-4272

✉ mrm@list.ru

**Оборудование для обработки
стекла и производства
стеклопакетов**

ALU-M machinery

EMAR, Baretta, Italiana Macchine

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI,
Abratech, JANBAC, ARTIFEX,
DUEZETA, FLETCHER-TERRY,
Fushan Glass Machinery CO, Jinan
Sunny Machinery Co, Meccanica
Cambi SRL, MHG Strahlanlagen,
RBM Italia, REINHARDT TECHNIK,
Rjukan Metall, Selutor GmbH
Softsolution GMBH, ZhengTongDa
Equipment CO - Германия, Ита-
лия, Франция, Норвегия, Китай

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудова-
ния от ведущих европейских фирм
Macotec (Италия), Reinhardt-
Technik (Германия) и др. для про-
изводства стеклопакетов: от ручно-
го инструмента до высокотехноло-
гичных линий. Осуществление
полной технической поддержки
производителей: консультации,
планирование производств, обуче-
ние, шеф-монтаж и ремонтные ра-
боты любой сложности. В наличие
на складе и на заказ: запчасти, рас-
ходные материалы, комплекую-
щие для стеклопакетов и фурниту-
ра для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (921) 633-2292

✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки,
обработки и перемещения стек-
ла, производства и монтажа
стеклопакетов ведущих европей-
ских компаний: Benteler, Fleischle,
HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer,
Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

KAMI komplet

Линии для производства

с/пакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111

✉ kami@stanki.ru

✉ info@kami-komplekt.ru

★ www.stanki.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной
и термической обработки стекла

☎ (495) 645-7172

✉ russia@glaston.net

★ www.glaston.net

Комплектсервис

Оборудование ведущих европей-
ских фирм для производства
стеклопакетов

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс

Оборудование для производства
стеклопакетов, включая станции
резки стекла Lisec (Австрия)

☎ (495) 933-2968, 933-2969

✉ info@lisec.ru

★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки
(Италия), воздухоподушки (Италия)

☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805

✉ info@megatechnika.ru

✉ m.technika-m@mail.ru

★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Печи закалки LandGlass,
обрабатывающие центры DEN-
VER, SYSTRON, оборудование для
хранения и транспортировки
стекла Теснолат, оборудование
для резки стекла Tuomas, линии
ламинации Benteler, моечные
машины Techwin

☎ (495) 744-8584, (925) 081-3235

✉ info@meran.ru

★ www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление
станков для производства
стеклопакетов

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа обору-
дования для производства стек-
лопакетов, поставка запчастей и
расходных материалов. Марки:
СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS
(Турция) и T-S-I (Германия).

☎ (987) 037-4450

✉ info@cms-servis.ru

★ www.cms-servis.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование EMSA для
производства стеклопакетов

☎ (495) 545-4534, (800) 500-0373

✉ info@ok-na.ru

★ www.ok-na.ru

★ www.hasal.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслужи-
вание турецкого, итальянского и
отечественного оборудования
для производства стеклопакетов.
Марки: Lider Macchine, EMAR.

☎ (495) 662-9605, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Юта

Оборудование для обработки
стекла и производства

стеклопакетов Intermac, Biesse

☎ (495) 518-9637, 518-9638

✉ info@yta.ru

★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353

✉ salesru@bestmakina.com

★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мой-
ки, прямой и фигурной резки
стекла, экструдеры для гермети-
зации стеклопакетов, машины
для засыпки влагопоглотителя

☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265

✉ info@cmsmachine.com

★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611

✉ seba@seba-makina.com

★ www.seba-makina.com

Деревообрабатывающее оборудование**КОИМПЕХ Srl.**

Обработка центров Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici

☎ (495) 730-0753
✉ info@koimpex.ru
★ www.koimpex.ru

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии

☎ (495) 626-7016
✉ kupermoscow@mail.ru
★ www.kuper.de

ВАЙНИГ РУС

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей

☎ (499) 703-2433
✉ russia@weinig.com
★ www.weinig.com

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели

☎ (495) 739-0220
✉ info@globaledge.ru
★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)

☎ (495) 544-5420, 544-5421
✉ info@griggio.ru
★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)

☎ (495) 925-0523, 220-7359
✉ info@kami-complekt.ru
★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей

☎ (926) 527-5803
✉ wood@lamella.ru
★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.

☎ (495) 120-1170
✉ info@leitz.ru
★ www.leitz.org

Хомаг Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)

☎ (495) 661-0861, 661-0761
✉ info-russland@homag.com
★ www.homag.com

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез

☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
✉ elsi@elsifr.ru
★ www.elsifr.ru

Оборудование для изготовления дистанционных рамок**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Пневматическое оборудование**DIPLAST**

FIAC (Италия)

☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

ВЕК Инжиниринг

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.

☎ (495) 685-9373
✉ tools@vekir.ru
★ www.vekir.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги

☎ (495) 735-4961, 786-6585
✉ info@camozzi.ru
★ www.camozzi.ru

Оборудование для ламинации**ДИТЕС (ДИТЕК), ООО**

Оборудование собственного производства: станки для ламинации, для нарезки пленки, для упаковки в стретч-пленку и др.

☎ (8482) 444-050
✉ info@ditec.ru
★ www.ditec.ru

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Plasmek/Extru-Tech

☎ (495) 846-2215, 846-2216
☎ (916) 641-0723
✉ extru-tech@mail.ru
★ www.extru-tech-tpk.ru

FIRESI

FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

ДекорС

Продажа оборудования для ламинации ПВХ-профиля, обучение специалистов

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607
✉ info@hyundai-film.ru
★ www.hyundai-film.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)

☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

ТАКА

Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки

☎ (482) 279-1178, (910) 640-1986
✉ info@takarus.ru
★ www.wpr.it
★ www.takarus.ru

BARBERAN S. A.

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окучивания, лакирования и цифровой печати.

☎ +34 (936) 350-810
★ www.barberan.com
★ www.jetmasterseries.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
✉ info@vermak.com.tr
★ www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
✉ info@unimak.tc
★ www.unimak.tc

Imawell GmbH

Профилюющие установки, клееноносные системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.

☎ +49 (211) 737-788
✉ info@imawell.de
★ www.imawell.de

Оборудование для подъема и установки стекол **Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грубого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, маховые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны

☎ +49 (9070) 968-969-00
✉ sales@heavydrive.com
★ www.heavydrive.com

Техника для склада **GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rannko (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

 Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
☎ (8482) 735-121, 735-122
✉ office@kiit.ru
★ www.kiit.ru

 Компания «КЭЙСИ»

Складская техника ZOWELL, NOBLELIFT, HYUNDAI

☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ sales@keysy.ru
☎ (861) 225-7887, 225-7857
✉ kosuga@keysy.ru
★ www.keysy.ru

 Упаковочные решения

Итальянское оборудование PACKSOL: палетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru

Измерительные приборы **Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500
✉ 4957747500@mail.ru
★ www.nedo.com

 Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 211-5430
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

Программное обеспечение **ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 242-6080, 260-6181
✉ a.chuprin@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

 CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.

☎ (499) 346-7212
✉ bezler@cad-plan.com
★ www.cad-plan.com

 Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07
✉ normandy@narod.ru
★ www.normandy.narod.ru

 Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

 КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (925) 005-3053
✉ anovitskiy@klaes.com
★ www.klaes.de

 Лабрадор Айти

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

 Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.itokna.ru

 ПрофСегмент

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы.

Работа с 1С и файлами DXF. Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки. Доступные цены.

☎ (909) 646-2098
✉ sale@profsegment.ru
★ www.profsegment.ru

 ТБМ

Программные продукты:

- Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
- СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
- СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

 Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

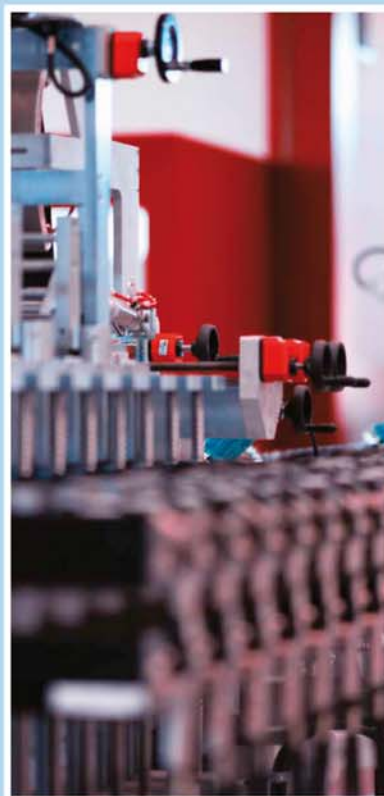
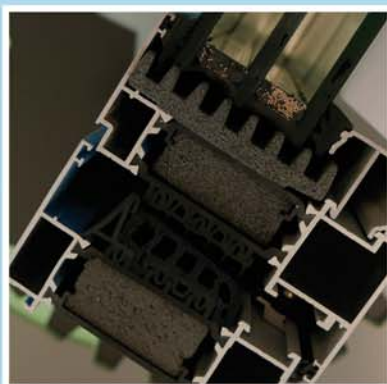
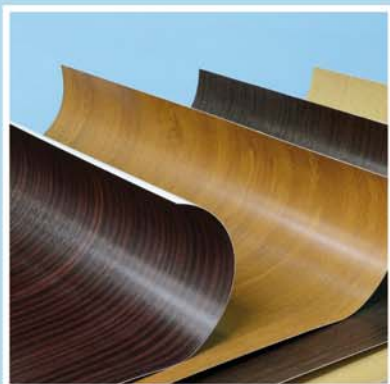
ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

www.winpro.ru

ДЕКАБРЬ 2022

Выпуск 72

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



Ваш самый короткий путь к производителям окон

www.winpro.ru



Производство и продажа ламинационных станков и линий флэт-ламминации для покрытия/каширования/облицовывания ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей с помощью пленок ПВХ и РР, бумаги, меламина, высокого глянца, CPL и шпона, а также экошпона и других рулонных и листовых материалов.

Производство и продажа дюз, плавильных систем для ПУР-клеев и клеев-расплавов.

Поставка запчастей и комплектующих к ламинационным станкам, экструзионным линиям, смесителям.

Техническое обслуживание (регламентные работы, ремонт) ламинационных станков любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140101, Московская обл.,
г. Раменское, ул. Михалевича, д. 143 В

Тел.: +7 (495) 846-2215

Тел.: +7 (495) 846-2216

Тел.: +7 (916) 641-0723

E-mail: extru-tech@mail.ru

www.extru-tech-tpk.ru