ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

www.winpro.ru

ДЕКАБРЬ 2023

Выпуск 76

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

*Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железногорск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгодонск, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россошь, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкассы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.**

** В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.*

Расскажите о себе оконщикам России!

Оглавление

Алюминий в архитектуре
с. 6

Стекло
с. 10

Алюминиевые системы
с. 16

Оборудование для ПВХ и алюминия
с. 18

Вклеивание стеклопакета
с. 17

Фурнитура и комплектующие
с. 18

Армирующий профиль
с. 20

Уплотнители
с. 21

Окраска ПВХ-профиля
с. 26

Комплектующие для стеклопакетов
с. 27

Клей для ламинации
с. 31

Оборудование для ламинации
с. 31

Услуги по ламинации
с. 37

Монтажные материалы
с. 38

Поставщики и производители
с. 43

Алюминиевая отрасль предлагает решения для интерьера квартир 6
Архитектурный шедевр в центре столицы 7
Грани уникальности алюминиевых решений на «Зодчестве 2023» 8
Развитие внутреннего потребления как драйвер роста алюминиевой отрасли 10
Прозрачность, которая вдохновляет: просветленное стекло Larta UltraClear — новинка для самых ярких проектов 11
ГК Алкона предлагает качественные и эффективные архитектурные решения из алюминиевого профиля 12
elumatec Insight 2023: решение для бесшовной сварки стало сенсацией на рекордном мероприятии, прошедшем на территории Инфоцентра в Мюлакере 14
Технология статической вклейки стеклопакета от компании Ломанн 17
Зачем устанавливать безопасные окна для детей 18
Армирующий профиль из центра металлургической промышленности России 20
Экотэп. Уплотнители нового поколения 21
Экспертное мнение о сложившихся тенденциях на рынке уплотнителей для оконных и дверных конструкций 22
КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами! 24
Эмали для оконной индустрии 26
Фасадное остекление: изящество и стиль современной архитектуры 27
Герметики FINOTECH — новый продукт на российском рынке светопрозрачных конструкций от компании «ВИПКОМПЛЕКТ» 28
Полиуретановый клей TAKA 1308.3 — наш ответ на новые потребности отрасли 31
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ 32
Почему «АТТИК»? 37
Водостойкий акриловый герметик для монтажа окон. Зачем он нужен? 38
Что выбрать для монтажа: ПСУЛ или КМП? 40

Журнал-каталог «Оконное производство»
Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»
Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.
Тираж – 6000 экз.
Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.
Телефоны редакции:
+7 (495) 798-9680
+7 (925) 589-6280
e-mail: winpro@mail.ru
www.winpro.ru

УЧАСТНИКИ КАТАЛОГА

ВИНОРИТ
(495) 228-6468
Стр. 4, 5

Випкомплект
(495) 544-4454
Стр. 28-30

Контакт Групп
(495) 363-4103
(910) 458-9825
Стр. 26

ООО «УМК»
(3519) 51-70-15
Стр. 20

Компания DITEC
(8482) 444-050
Стр. 36

Аттик, Группа компаний
(495) 649-1035
Стр. 37

Группа компаний «РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 40-42

ЭКОТЭП
(495) 644-2742
Стр. 21

АПП
(495) 790-5411
Стр. 18, 19

ООО «ТАКА»
(482) 279-1178
(910) 640-1986
Стр. 31

Larta Glass
(4912) 956-600
Стр. 11

ООО «ТПК «Экстру-Тех»
(495) 846-2215
(916) 641-0723
Стр. 32-35

Завод «Стандарт Проф»®
(843) 524-7724
Стр. 22, 23

Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 38, 39

ООО Элюматек Рус
(499) 641-0400
Стр. 14-16

ООО «Строймарт
(800) 250-3007
Стр. 27

CNT Conta
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 24, 25

Алюминиевая Ассоциация
(495) 663-9950
Стр. 6-10

ГК «Алкона»
(473) 260-2102
Стр. 12, 13

ООО «Ломанн Рус»
(812) 448-3405
Стр. 17

УЧАСТНИКИ КАТАЛОГА

декоративные пленки

винорит

МУЛЬТИБРЕНДОВАЯ КОМПАНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

Счастливого нового 2024 года!

+7 (495) 228-64-68
+7 (965) 337-58-53
www.haogenplast.ru
www.lxplenki.ru

г. Москва, шоссе Энтузиастов, д. 56, строение 32

ПРОДАЕМ ПЛЕНКУ БОЛЕЕ 23 ЛЕТ

ОРИГИНАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ
ОТ ЛУЧШИХ МИРОВЫХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

АЛЮМИНИЕВАЯ АССОЦИАЦИЯ

Алюминиевая отрасль предлагает решения для интерьера квартир

Отечественные предприятия обладают всеми необходимыми компетенциями по разработке и выпуску продукции для обустройства интерьера жилых квартир и офисных пространств. Несмотря на это, элементы мебели, в большинстве представленные на рынке, импортного производства. Такое мнение озвучила эксперт Алюминиевой Ассоциации Мария Ицкова в ходе конференции «Эра новых материалов», организованной агентством креативных индустрий (АКИ).

Современные архитекторы активно используют алюминий при строительстве фасадов домов, обустройстве городской инфраструктуры, станций метро. Все чаще дизайнеры обращаются к металлу и в изготовлении элементов домашнего интерьера: столов, стульев, дверей, стеновых панелей и др. Большинство современных квартир отапливаются алюминиевыми или биметаллическими радиаторами, которые от типовых элементов обогрева в последнее время перешли к настоящему дополнению декорирования интерьера. На рынке представлены настенные, напольные радиаторы отопления, отличающиеся формой и цветом, а часть из них стала лауреатом международных наград в области дизайна. Это объясняется не только практическими свойствами алюминия: легкостью, прочностью и долговечностью, но и его пластичностью, возможностью для реализации практически любой задумки. Кроме того, алюминиевая мебель не требует специального ухода и сохраняет свой внешний вид на протяжении десятилетий.

Зарубежные дизайнеры активно экспериментируют с технологиями литья алюминия и экструзии, сочетанием материалов (например, с деревом), формой металла, предлагая рынку проекты, набирающие всю большую популярность. Между тем, отечественные предприятия обладают всеми необходимыми компетенциями для реализации производства алюминиевой мебели как для массового сегмента, так и для индивидуальных проектов. В 2022 году, в рамках форума Build School, Алюминиевая Ассоциация представила пилотный проект строительства «Школа-сад на 120+70 мест» по новой блочно-модульной технологии для школьных и дошкольных учреждений. Модульная конструкция из алюминиевых сплавов соответствует всем современным требованиям безопасности и эксплуатации. В ее основе – отечественные инновационные разработки: силовой каркас и модульные фасады, внутренние перегородки и школьная мебель.

Среди перспективных направлений в области дизайна мебели эксперты называют работу с пористым алюминием, производством изделий из которого занимается компания из Екатеринбурга. Материал имеет уникальную, неповторимую форму, а также обладает легкостью и ударопрочностью. Он также является негорючим и нетоксичным, что особенно важно учитывать при обустройстве дома. Производитель активно экспериментирует с подсветкой материала, что позволяет ему придать множество опций для дизайна помещения: для работы, вечернего досуга или отдыха с друзьями. Дополнительной возможностью дизайна мебели может стать заливка пористого материала окрашенными смолами.

«Мы видим большой интерес со стороны дизайнеров и архитекторов к необычным формам, цветам, технологиям изготовления мебели. Еще больше их интерес растет, когда они узнают, что данная уникальная технология производится в их городе и регионе. Алюминиевая Ассоциация планирует и дальше выступать связующим звеном между производителями и представителями творческих профессий для популяризации потенциала отечественных алюминиевых компаний», – отметила Мария Ицкова.

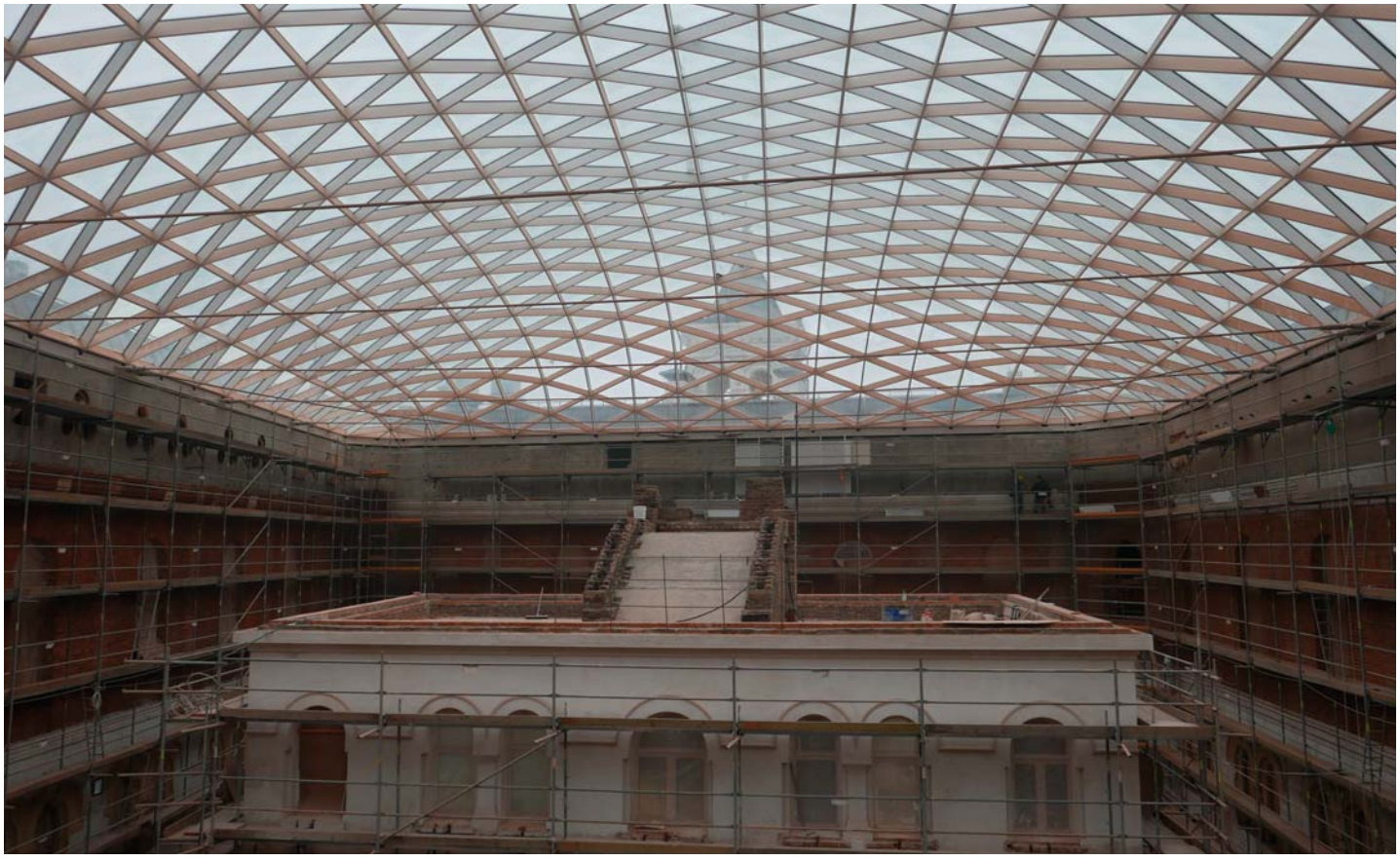
Хорошие перспективы у металла и в области декорирования – нанесения финишных покрытий. Отечественные компании способны придать алюминию любой облик, окрасив его в один из множества цветов по шкале RAL, или и вовсе придать ему облик мрамора, камня, дерева. Нанесение финишных покрытий не только позволяет придать изделию уникальный облик, но и дополнительно усиливает его защитные свойства, мебель с финишным покрытием алюминия в условиях использования в домашнем интерьере станет по-настоящему бессмертной.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru

АЛЮМИНИЕВАЯ АССОЦИАЦИЯ

Архитектурный шедевр в центре столицы

В Москве завершаются реставрационные работы в Политехническом музее. Одним из самых сложных инновационных решений, реализованных в ходе реконструкции исторического здания Политехнического музея, стали алюминиевые светопрозрачные купола. Купола спроектированы и установлены участником Ассоциации – компанией «Несущие системы». Установка светопрозрачных конструкций помогла решить одну из ключевых задач проекта по увеличению полезной площади здания на четверть. Светопрозрачная кровля позволила не только превратить два двора здания в общественные пространства, где всегда поддерживается комфортная плюсовая температура, но и при необходимости становиться частью экспозиции. Конструкция устроена таким образом, что позволяет подвешивать макеты самолетов и спутников в натуральную величину.



Ирина Казовская, председатель Алюминиевой Ассоциации, Николай Шумаков, президент Союза архитекторов России, Елена Асанова, директор по взаимодействию с рынком Алюминиевой Ассоциации, архитекторы и дизайнеры Союза московских архитекторов побывали в легендарном музее и ознакомились с ходом реставрационных работ. Экскурсию провел глава реставрационного отдела Сергей Тырин.

Ирина Казовская, председатель Алюминиевой Ассоциации: «Реконструкция Политехнического музея – один из ярчайших проектов последнего времени с применением алюминия в строительстве общественных пространств. Два купола обновленного музея общей площадью 3,5 тысячи квадратных метров – светопрозрачные конструкции из авиационного алюминия, который в три раза легче стали при сопоставимой с ней прочностью. Это наглядный пример, как алюминиевые решения помогают улучшить функциональность исторического здания».

«Политехнический музей в центре – объект культурного наследия. Строители и архитекторы проделали огромную работу по бережному сохранению самого здания, его интерьеров, а также реализации современных решений. Светопрозрачная кровля из стекла и алюминия позволила существенно увеличить полезную площадь музея. Будем приглашать в здание студентов и архитектурную общественность для знакомства с опытом реставрации одного из самых крупных и сложных проектов культурного наследия в центре Москвы», – отметил Н. И. Шумаков.

Генеральным подрядчиком реконструкции является АО «Политехстрой», заказчик – структура Минстроя России ППК единый заказчик в сфере строительства.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru

Грани уникальности алюминиевых решений на «Зодчестве 2023»

С 31 октября по 2 ноября 2023 г. на территории ВК «Гостиный двор» состоялись мероприятия XXXI Международного архитектурного фестиваля «Зодчество» – одного из ключевых фестивалей архитекторов в России. Уже не первый год в список самых востребованных материалов у архитекторов входит алюминий. Возможностям его использования в архитектуре и дизайне на фестивале был посвящен отдельный стенд Алюминиевой Ассоциации.

О статусности и значимости фестиваля напомнил на открытии глава Минстроя России Ирек Файзуллин. Министр также посетил стенд Алюминиевой Ассоциации и сфотографировался с алюминиевой копией президента Союза архитекторов Николаем Шумаковым, которую специально для фестиваля изготовила белорусская компания «КТМ-2000».

Спрос на алюминий благодаря его легкости, прочности и экологичности с каждым годом растет. Организаторы фестиваля считают, что этот материал будущего сегодня как нельзя более точно соответствует теме фестиваля, которая обозначена лаконично и емко: «завтра». Сильные стороны алюминия обсуждали и на подписании соглашения о сотрудничестве с Советом главных архитекторов субъектов Российской Федерации и муниципальных образований.

«Мы тесно сотрудничаем с архитекторами, проектировщиками, строителями и девелоперами. Во всем мире почти 25% произведенного алюминия используется именно в строительной отрасли, и по производству экологичных материалов Россия превосходит по многим параметрам зарубежные аналоги. Тренд применения алюминиевых конструкций в строительстве по всей России только растет, и мы можем обеспечить внутренний рынок очень качественными строительными материалами. Это и массовое жилищное строительство, и социальные объекты, и городская инфраструктура в рамках национальных проектов, и мостостроение. Современные условия в строительной отрасли диктуют жесткие требования к применяемым материалам, начиная с безопасности и технико-экономических показателей и заканчивая требованиями по экологичности и эстетической привлекательности сооружений. Алюминий на 100% отвечает этим требованиям», – отметила Ирина Казовская, председатель Алюминиевой Ассоциации.

Николай Шумаков, президент Союза архитекторов России: «Я работаю с алюминием давно, он удовлетворяет всем высоким параметрам, которые ставит перед нами строительная отрасль. Алюминий – материал, который обладает уникальными свойствами и

имеет прекрасные перспективы применения в архитектуре и строительстве. Алюминиевую Ассоциацию и Союз архитекторов России связывают прочные партнерские отношения. Консолидация усилий архитекторов и проектировщиков с представителями компаний, производящими разнообразную алюминиевую продукцию, дает нам прекрасные результаты в увеличении объема применения алюминия в строительстве и, что особенно важно, способствует повышению качества архитектуры, открывает новые возможности для создания уникальных объектов».

В рамках фестиваля состоялся круглый стол «Грани уникальности архитектуры. Технологии возможностей финишных покрытий», организаторами которого выступили Алюминиевая Ассоциация и Союз московских архитекторов. В рамках круглого стола архитекторы и компании-члены Ассоциации представили возможности алюминиевых материалов, которые сегодня создают новую архитектуру городов. Спикерами выступили: Ирина Казовская, председатель Алюминиевой Ассоциации, Леонид Борзенков, архитектор, руководитель мастерской архитектурного отдела «Мосгипротранс», Андрей Асадов, архитектор, вице-президент Союза архитекторов России, генеральный директор Архитектурного бюро ASADOV, Наталья Эрастова, генеральный директор компании «Иплана», Иван Белоусов, заместитель руководителя проектного отдела, компания «Албес», Григорий Ошмянский, генеральный директор компании «КТМ-2000», Тарас Гвоздков, компания «Гравис». Модерировали мероприятие Алексей Комов, заместитель городского головы – главный архитектор Калуги, первый вице-президент СМА, член президиума Союза архитекторов России, советник РААСН, Елена Асанова, директор по взаимодействию с рынком Алюминиевой Ассоциации.

Ключевым событием мероприятия стала презентация «Путеводителя финишных покрытий из алюминия» – совместного проекта Алюминиевой Ассоциации, Союза архитекторов России и Союза московских архитекторов, созданного для архитекторов, дизайнеров, проектировщиков, девелоперов. Его основная цель – информирование профессионального сообщества о широких возможностях алюминиевых материалов и финишных покрытиях, которые сегодня создают новую архитектуру городов. Путеводитель наглядно демонстрирует все возможности алюминия как декоративного материала, что позволяет создавать уникальные решения для индивидуального облика объектов архитектуры.

«Созданный Алюминиевой Ассоциаций и Союзом московских архитекторов путеводитель – это не справочник производственной номенклатуры, информация в нем представлена в доступной форме, он понятен, удобен и полезен в работе архитектора. Для архитекторов, как для визионеров, важно видеть полную картину: как из детали получается объект, внутри которого раскрываются все возможности материала, и закладывать их в свои проекты. А это в свою очередь будет рождать самое главное – новые произведения, новые пластические решения, и двигать нашу российскую архитектуру вперед», – отметил Алексей Комов, курирующий создание путеводителя.

На фестивале от имени Ассоциации и Союза архитекторов был объявлен конкурс на лучший дизайн-проект модульных отелей с применением алюминия. Строительство подобных быстровозводимых объектов в регионах – один из пунктов реализации нацпроекта «Туризм и индустрия гостеприимства». Условия конкурса будут опубликованы на сайте Союза архитекторов.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru

АЛЮМИНИЕВАЯ АССОЦИАЦИЯ

Развитие внутреннего потребления как драйвер роста алюминиевой отрасли

О текущем положении дел и перспективах отечественного рынка алюминия рассказала председатель Алюминиевой Ассоциации Ирина Казовская на Международном форуме «Цветные металлы России и СНГ: добыча, строительство и модернизация предприятий» (21 – 22 ноября, Москва).

Участники мероприятия обсудили актуальные вопросы цветной металлургии, инвестиционных проектов, возможности повышения эффективности действующих предприятий отрасли. Среди участников форума – представители Минпромторга России, Минэкономразвития России, предприятий цветной металлургии, отраслевых объединений, инжиниринговых и проектно-строительных компаний.

По подсчетам Минпромторга России общий объем инвестиций в цветную металлургию за 6 месяцев этого года составил 342,5 млрд рублей

Как отметила Ирина Казовская, Россия – вторая в мире страна по объему производства алюминия (4 млн тонн ежегодно), при этом на внутреннем рынке потребляется 1 млн тонн. Согласно стратегическим целям Алюминиевой Ассоциации, потребление алюминия на внутреннем рынке должно вырасти более чем на 400 – 500 тыс. тонн и составить 1,5 млн тонн ежегодно к 2030 году. Для этого необходимо развивать высокотехнологичные производства внутри страны во всех алюмопотребляющих отраслях. В рамках этой деятельности Алюминиевая Ассоциация совместно с партнерами реализует целый ряд проектов по развитию потребления алюминия в автопроме (локализация производств литых компонентов, легкосплавных колес, развитие двигателестроения), строительстве (алюминизация жилищного строительства, развитие дорожной инфраструктуры, локализация производства теплиц, замещение импорта стройматериалов и конструкций), энергетике (развитие энергосетей, новые виды кабелей), тяжелом и транспортном машиностроении (грузовые вагоны (хоппер, цистерна, танк-контейнер), производстве товаров народного потребления (замещение импорта посуды и радиаторов, развитие рынка банки, туб и баллонов, развитие упаковки на основе фольги) и др.

Миссия Алюминиевой Ассоциации заключается в содействии глубокой переработке алюминия внутри страны, развитию новых мощностей, разработке стандартов и нормативов, развитию международных связей, созданию новых компетенций

Один из важных индикаторов уровня развитости промышленности – потребление алюминия на душу населения. Рост потребления алюминия – это индикатор развития в стране высокотехнологичных отраслей, для которых этот металл критически важен: «зеленое» строительство, энергетика, автопром и машиностроение в целом, современная перерабатываемая упаковка и др. В России этот показатель в 2015 году составлял 5,3 кг, сейчас превышает 10 кг, что приближается к постоянно растущему среднемировому значению.

Крупнейшим потребителем алюминия в стране является строительство, на которое приходится 240 тыс. тонн алюминия (25%), упаковка, транспорт и энергетика. Сегодня мы наблюдаем высокий спрос в строительстве на применение алюминиевых решений. Это обусловлено преимуществами алюминия, такими как легкость, долговечность, снижение стоимости владения в течение жизненного цикла, высокая коррозионная стойкость, экологичность. Алюминиевая Ассоциация активно развивает направление дорожной инфраструктуры – в настоящее время 63 мостовых сооружения находятся в разной степени реализации, среди них – уникальные (мостокомплекты, мост над железнодорожным переездом и первый в стране автодорожный мост, сдача которого запланирована на этот год).

В мае этого года Правительство Российской Федерации утвердило План мероприятий по стимулированию спроса на продукцию алюминиевой промышленности до 2025 года с перспективой до 2030, разработанный по инициативе Алюминиевой Ассоциации. Одно из ключевых направлений плана – разработка и реализация региональных программ по применению высокотехнологичных конструкций и изделий из алюминия и сплавов на его основе в различных сферах – от транспортной инфраструктуры и жилищного строительства, до объектов здравоохранения и образования.

«Принятый План мероприятий направлен в первую очередь на обеспечение технологической независимости страны в сфере алюминиевых продуктов. В текущих условиях нам крайне важно развивать высокотехнологичный экспорт продукции из алюминия и заниматься защитой отечественного рынка от импортной продукции, а также наращивать производство критически важной алюминиевой продукции, не производившейся в России», – отметила Ирина Казовская.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru

Прозрачность, которая вдохновляет: просветленное стекло Larta UltraClear – новинка для самых ярких проектов

Производство специальной серии особо прозрачного флоат-стекла Larta UltraClear запустила компания Larta Glass. Просветленное листовое стекло нейтрального оттенка позволит архитекторам и дизайнерам создавать визуально легкие фасады и конструкции.

Особенность продукта – сочетание повышенного светопропускания и нейтрального оттенка в цвете стекла. Просветленное листовое стекло Larta UltraClear с пониженным содержанием железа обеспечивает цветопередачу с сохранением естественных цветов.

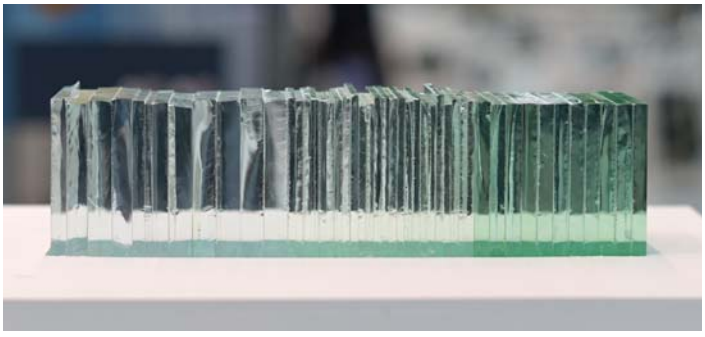
Продукт подходит для интерьерных и архитектурных решений. Стекло Larta UltraClear с покрытием LartaPro будет применяться в фасадном остеклении коммерческих, жилых, социальных объектов, витринах и ограждениях. Благодаря своим характеристикам – повышенному светопропусканию и отсутствию посторонних оттенков – продукт поможет архитекторам формировать нейтральные тона в эстетике фасадов. Флоат-стекло подойдет для создания «невесомых» интерьерных конструкций: перегородок, душевых, корпусной мебели, дверей, кухонь, витрин.

Елена Рассудимова, генеральный директор Larta Glass: «Запуск производства особо просветленного стекла связан с мировыми тенденциями в архитектуре и запросами российского рынка, которым мы, как производители, всегда следуем. Впервые мы представили продукт UltraClear в апреле 2023 года на международной строительной выставке MosBuild. Этот продукт соответствует трендам на нейтральные оттенки и визуально невесомые, «бесшовные» фасады зданий, с эффектом отсутствия стекла».

Стекло можно будет применять во всем диапазоне толщин и форматов, в том числе в сверхгабаритном формате более 9 метров, производство которого компания Larta Glass запустила в феврале 2023 года.

Александр Четвериков, коммерческий директор Larta Glass: «Продукт поможет архитекторам и дизайнерам реализовывать смелые решения в соответствии с современными тенденциями и запросами на естественность. На этапе разработки продукта мы провели ряд исследований, чтобы создать формулу стекла, которое, благодаря сочетанию материалов, будет давать максимальную степень пропускания света – не менее 90% при толщине 4 мм».

По данным Larta Glass, интерес к просветленным стеклам в России растет. Это связано с массовым использованием многослойных конструкций и стекол с энергосберегающим напылением. Larta UltraClear отлично подойдет для светопрозрачных конструкций больших размеров и триплекса, в котором стеклопакет получается массивным, и, как следствие, на стекле может проступать зеленый оттенок.



За появление зеленого оттенка в стекле отвечает железо, которое содержится в сырьевых компонентах. Чтобы достичь оптимальных параметров очистки добываемого сырья и добиться нужного качества, Larta Glass совместно с партнерами проработала необходимые материалы, разработала уникальную рецептуру, выстроила стандарты и процессы контроля качества.

Перед тем как запустить серийное производство, эксперты провели тестовые варки стекла в печи, проверяя продукт и подбирая характеристики под потребности рынка. В настоящее время идет доработка архитектурной линейки LartaPro на базовом стекле Larta UltraClear.

Роман Милюков, директор по архитектурным проектам Larta Glass: «Мы стремились оптимизировать технологические параметры, подобрать подходящее сырье и химический состав, который обеспечивал бы высокое светопропускание и цветопередачу. А это значит, что через стекло Larta UltraClear любые детали будут отображаться четко и без искажений».

Larta Glass
larta.com

ALKONA

ГК Алкона предлагает качественные и эффективные архитектурные решения из алюминиевого профиля

Группа компаний Алкона – крупнейший российский производитель алюминиевого профиля и оконных систем. Алкона Групп имеет полный цикл производства и располагает собственным прессовым цехом, автоматической и ручной линиями окрашивания, линией анодирования, цехом сборки и переработки оконных конструкций.

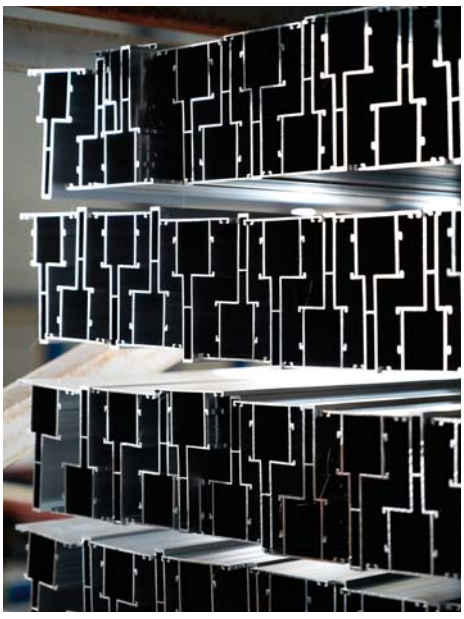
Группа компаний Алкона это:

- производство алюминиевых профилей общестроительного назначения;
- производство чертежного профиля категории любой сложности и конфигурации;
- производство мебельной фурнитуры для кухонь под брендом «Прайм»;
- собственная оконная система (окна, двери, фасады, раздвижные системы, перегородки витражи);
- монтаж оконных и дверных конструкций.

Группа компаний Алкона оснащена современным высокотехнологичным оборудованием для изготовления алюминиевого профиля категории любой сложности. Если вам необходимо изготовление алюминиевого профиля по индивидуальному проекту, наши специалисты готовы предоставить профессиональное конструкторское решение по вашим чертежам.

ГК Алкона предлагает вам разработанную нашими конструкторами оконную систему для эффективных и качественных архитектурных решений в строительной отрасли.

Наша продукция включает в себя широкий ассортимент алюминиевых профильных систем, предназначенных как для многоэтажных зданий, так и для частного строительства. При этом при разработке наших систем были учтены все климатические особенности различных регионов России.



Основные разработанные нами архитектурные решения:

- стоечно-ригельная фасадная система ALK-F50;
- оконно-дверная система с терморазрывом ALK-AWD72;
- оконно-дверная система с терморазрывом с повышенными теплотехническими характеристиками ALK-AWD72T;
- оконно-дверная система без терморазрыва ALK-AWD45;
- холодное остекление балконов и лоджий ALK-C60;
- встраиваемые вентиляционные решетки ALK-V24.

Индивидуальный подход к пожеланиям клиента предоставляет нам возможность создавать для вас самые смелые проекты и идеи, делает создание каждого изделия более рентабельным, конкурентоспособным и индивидуальным на производственном рынке.

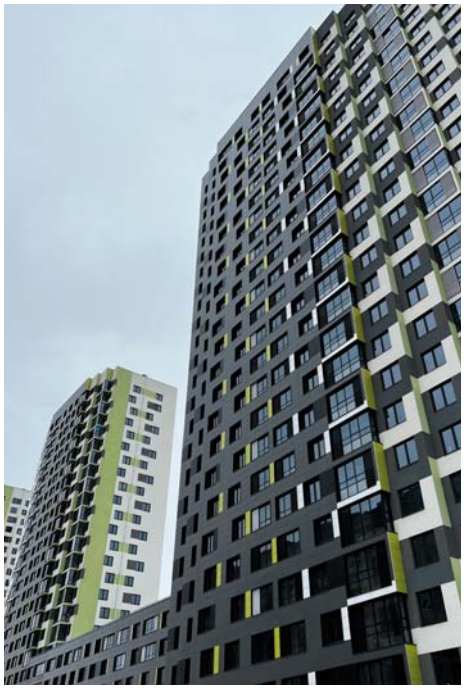
Специалисты компании в кратчайшие сроки подберут подходящую для вас продукцию и подготовят коммерческое предложение, которое будет полностью отражать ваши требования.

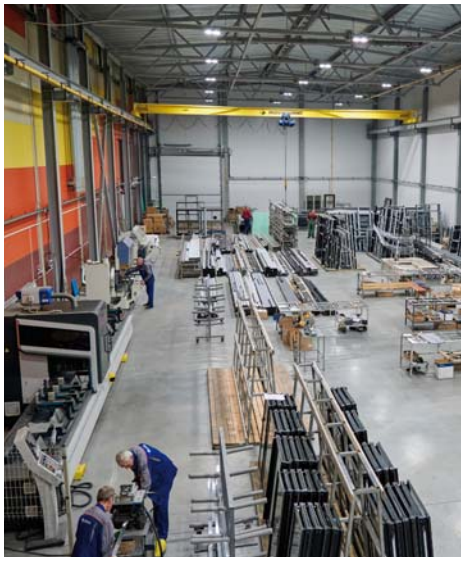
В случае если ассортимент предоставленной продукции не удовлетворит ваши пожелания, конструкторы компании подготовят индивидуальное решение с учетом всех особенностей и требований клиента.

Портфолио

Системы

ГК «Алкона»
396333, Воронежская обл., Новоусманский р-н,
пос. свх. Масловский, 1 отделение, ул. Ленина, д. 154
Тел.: +7 (473) 260-2102
E-mail: info@alkona.net
www.alkona.net





elumatec

elumatec Insight 2023:

решение для бесшовной сварки стало сенсацией на рекордном мероприятии, прошедшем на территории Инфоцентра в Мюлакере

Более 400 клиентов и заинтересованных лиц из 25 стран получили консультации на месте. Живые презентации и экскурсии по заводу. Someco: новая технология бесшовной сварки ПВХ произвела фурор.

Рекордное число посетителей в Инфоцентре elumatec AG: на прошедшем с 25 по 29 сентября мероприятии для клиентов «Insight 2023» более 400 гостей из 25 стран смогли из первых рук получить информацию о станках, программном обеспечении и способах их применения в области обработки алюминия и пластмасс.

Производители металлических, фасадных и оконных конструкций, представители промышленных предприятий из Европы, компании среднего звена из Австралии: во время живых презентаций в Инфоцентре elumatec участники получили интересную инсайдерскую информацию и подробные ответы на вопросы. На четвертое подобное мероприятие в штаб-квартиру в Мюлакере приехали все сотрудники немецкой службы продаж, а также управляющие директора дочерних компаний. «Мы рады, что можем предложить нынешним и потенциальным заказчикам такую уникальную практическую возможность обмена знаниями и опытом. Огромный интерес и положительные отзывы говорят о том, что мы сделали все в точном соответствии с их ожиданиями. Поэтому на 2024 год в Мюлакере запланировано еще одно мероприятие Insight», – объявил Паоло Бьянки, генеральный директор компании elumatec AG.

Благодаря бесшовной сварке отпадает необходимость в зачистном станке

Местом проведения мероприятия стал Инфоцентр с выставочной площадью 2000 кв. м, открытый в мае 2022 года. Здесь посетители

Хороший задел на будущее: модель SBZ 625 с модульной компоновкой – это новейшая разработка компании elumatec для производителей окон из ПВХ, стремящихся быть в авангарде технологий

смогли ознакомиться с новинками ассортимента и популярными моделями компании elumatec, а также с продукцией и услугами фирмы Someco. В этой торговой марке компания elumatec и специалисты по обработке ПВХ из фирмы Emmegi (обе компании являются дочерними подразделениями концерна Voiláp) объединили свои компетенции в сфере производства обрабатывающих центров, а также сварки и зачистки, что позволило им наладить выпуск высококлассных станков для обработки пластмасс.

Поэтому особое внимание многих гостей было приковано к технологии бесшовной сварки. Последняя версия Someco SM 4H, оснащенная этой системой, представляет собой сварочную машину для ПВХ с полностью цифровым управлением. Новый метод сварки, разработанный компанией Someco, не только позволяет добиться визуального улучшения готового продукта. Поскольку больше не нужно удалять наплав в месте сварки, можно полностью отказаться от использования зачистного станка. Это стало возможно благодаря тому, что в месте сварки заготовок не образуется наплав. Необходимая точность обеспечивается за счет перемещения заготовок ПВХ с помощью управляемых осей. «Система позволяет значительно сократить время и упростить цикл последующей обработки, что дает серьезную прибавку в производительности и качестве готового изделия», – отметил Армин Дангель, руководитель технической службы продаж ПВХ-систем компании elumatec.

SBZ 625: большой, быстрый, готов к будущим вызовам обработки ПВХ

Большой интерес вызвал также новый высокопроизводительный пильный и обрабатывающий центр SBZ 625. Модель SBZ 625 с модульной компоновкой – это новейшая разработка компании elumatec для производителей окон из ПВХ, стремящихся быть в авангарде технологий. Станок, вышедший на рынок под маркой Someco, является прототипом высокоскоростного обрабатывающего центра, который отвечает требованиям будущего. Вся система обслуживается только одним оператором. От него лишь требуется поместить профили с поддонов, расположенных в непосредственной близости от SBZ 625, в автоматический магазин предварительной загрузки. Затем до восьми инструментов одновременно обрабатывают весь ПВХ-профиль перед его транспортировкой на следующую станцию. Здесь три высокоскоростных пильных агрегата разрезают профиль на сегменты нужной длины. «В ближайшем будущем мы представим другие модули этого инновационного обрабатывающего центра на выставках или в нашем Инфоцентре», – добавил Армин Дангель.

В центре внимания гостей были и обрабатывающие центры для обработки алюминия, которые также были показаны в действии.

SBZ 155: непревзойденный комфорт пятиосевой обработки профиля

Обрабатывающий центр SBZ 155: премиальная модель портальной конструкции для непревзойденного уровня комфорта пятиосевой обработки профилей

Пятиосевая топовая модель сочетает в себе ранее недостижимые параметры производительности и новаторский дизайн. Время смены инструмента, которое сведено к минимуму благодаря высокой скорости перемещения сервоосей, гарантирует оптимальную продолжительность циклов обработки. Компании получают максимальную гибкость в выборе для еще более эффективной организации своих производственных процессов благодаря возможности проектирования различных вариантов оснащения.

SBZ 125/85: динамический челночный режим

Обрабатывающий центр SBZ 125/85: в модели-преемнике SBZ 122 были оптимизированы эргономика, доступность и время наладки. Станок подходит для динамического челночного режима работы, его также можно использовать для обслуживания разных станций. Рабочая длина достигает 8 м

Фрезерование параллельно с загрузкой нового материала: помещенный внутрь закрытой кабины станок с рабочей длиной восемь метров и пятью осями благодаря динамическому челночному режиму демонстрирует чудеса эффективности, позволяя заменить собой два станка меньшего размера. Усовершенствованная версия успешной модели SBZ 122 имеет систему автономного перемещения прижимов, а гибко программируемый лазер обеспечивает безопасность доступа.

SBZ 118: успешная модель начального уровня

Новый SBZ 118: компактный, удобный, соответствует требованиям концепции «Индустрия 4.0»

Полный набор функциональных возможностей даже на минимальной площади, а вдобавок многочисленные варианты дополнительного оснащения: благодаря такому сочетанию SBZ 118 является идеальным вариантом для вхождения в мир ЧПУ.

SBZ 628 XXL – поточный центр с максимальной производительностью

SBZ 628 XXL – поточный центр с максимальной производительностью

Самая мощная модель серии 628 вживую продемонстрировала свою высокую гибкость в поточном режиме производства. S, XL или XXL: три доступных варианта комплектации системы могут работать в двух направлениях. Это позволяет создавать индивидуальные решения для любого предприятия и самых разных технологических процессов. Имеющиеся опции, включая поддержку профиля, регулировку прижимов с осевым управлением и пропорциональные клапаны для создания давления зажима с учетом специфики профиля, позволяют индивидуально настроить систему под конкретные требования заказчика.

eluCloud: на пути к полной автоматизации

На всех станках в Инфоцентре установлено собственное программное обеспечение eluCloud, возможности которого были продемонстрированы в процессе эксплуатации, а значит, в режиме реального времени. Приложение для анализа данных хорошо зарекомендовало себя у заказчиков и на рынке, так как в значительной степени принимает на себя управление процессами, обеспечивает прозрачность и дает советы по оптимизации производства. Это позволяет сократить затраты, время простоя и гарантирует непрерывное совершенствование системы. «Благодаря eluCloud мы также смогли внести ценный вклад в развитие актуальной сегодня темы автоматизации производства», – заявил Михаэль Дем, руководитель технической службы продаж в компании elumatec. Целью является значительная автоматизация всего производственного процесса за счет постоянной оптимизации.

Перспективы, отзывы и идеи

В последние годы компания elumatec инвестировала средства в комплексную модернизацию своих станков и программных продуктов. В годы пандемии также разрабатывались амбициозные планы на будущее. Их результаты были видны уже на мероприятии Insight 2023. «Для наших клиентов мы теперь являемся системным поставщиком, предлагающим решения для каждого этапа производственного процесса», – заявил Небойша Возель, генеральный менеджер по сбыту компании elumatec. Как эти решения могут быть адаптированы к конкретным пожеланиям заказчиков – так звучала одна из тем, ставшая предметом активного обсуждения как во время живых презентаций, так и во время вечернего застолья со швабскими деликатесами. «Наши клиенты приносят с собой на мероприятие «Insight» не только обратную связь, они высказывают собственные идеи, которые помогают нам последовательно развивать наши продукты в нужном направлении. Это делает личный обмен опытом в Мюлакере еще более ценным», – отметил руководитель отдела продаж компании elumatec Небойша Возель.

В отличие от встреч на выставках, клиенты в Мюлакере могут полностью сосредоточиться на elumatec. На это была нацелена программа мероприятия и в этом году: шла ли речь о будущем отрасли или конкретных вопросах о станках – были созданы все необходимые условия для обмена мнениями в непринужденной обстановке.

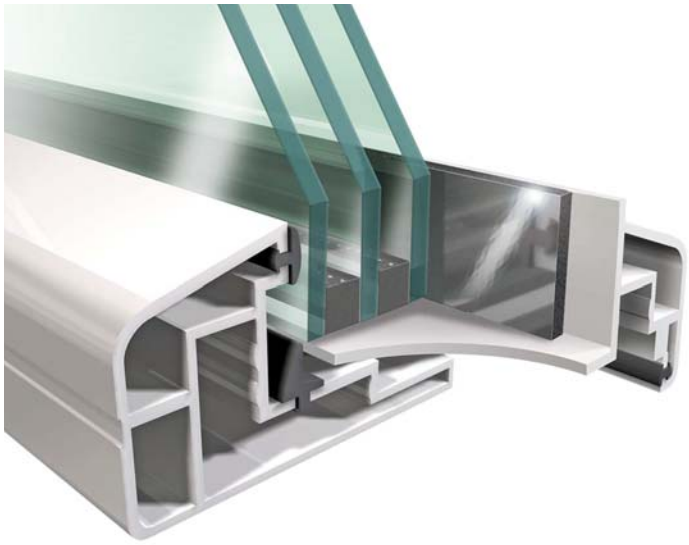
В целом, отзывы о мероприятии «Insight» были исключительно положительными. «Компания elumatec идеально подготовлена к технологическим вызовам ближайших лет, а в плане производства вместе с ней готовы и мы», – заявил один из участников.

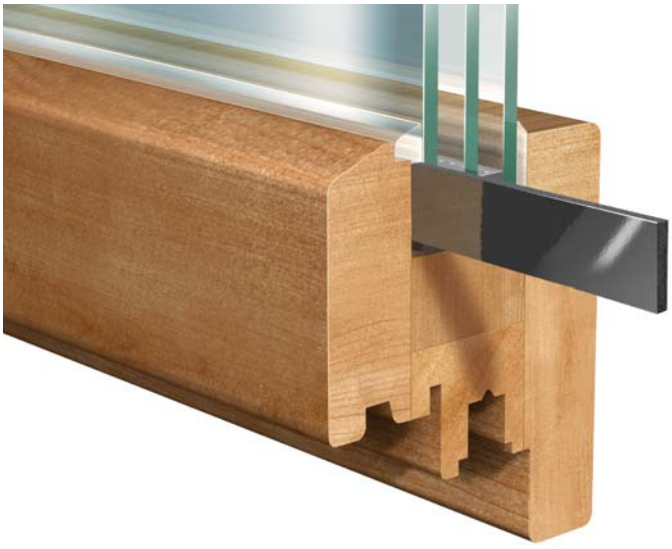
ООО «Элюматек Рус»
125413 г. Москва, ул. Флотская, д. 76
Тел./факс: (499) 641-0400 (многоканальный)
e-mail: dalekseyev@elumatec.com
www.elumatec.ru

Технология статической вклейки стеклопакета от компании Ломанн

Компания Lohmann GmbH & Co. KG – международное предприятие, которое уже более 170 лет предлагает клеевые решения для разных областей промышленности. Специалисты компании разработали ряд инновационных адгезивных решений для оконных конструкций.

Одним из таких решений является инновационная технология статической вклейки стеклопакета в створку (Static Direct Glazing – SDG).





В основе SDG заключена технология изолирующей вклейки стекла, где стеклопакет вклеивают непосредственно в оконную раму с помощью высококачественной адгезивной ленты.

Клейкие ленты из серии DuploCOLL® 560xx дают возможность не только отказаться от уплотнителей, но и устраняют необходимость применения армирующего усилителя в профиле, что позволяет использовать более тонкие, визуально привлекательные, конструкции разных размеров.

В результате повышаются теплосберегающие свойства окна, и при этом возможно улучшение оптических свойств конструкции в целом.

Помимо вышеуказанных преимуществ клейкие ленты DuploCOLL® 560xx имеют сертификаты PfB Rosenheim (Испытательный центр компонентов PfB Rosenheim) на соответствие классу устойчивости к взлому RC2 по стандарту DIN EN 1627.

Благодаря своей прочности и устойчивости к внешним факторам, клеевые решения Lohmann обеспечивают производство надежных и энергоэффективных оконных конструкций.

Помимо технологии Static Direct Glazing в данном сегменте рынка присутствует технология Static Direct Glazing Wood (SDG Wood).

Технология SDG Wood позволяет сочетать оптимизацию уплотняющих и прочностных функций деревянных окон в одном рабочем процессе. Технология SDG отлично подходит для лакированных деревянных поверхностей, и такое применение может быть подтверждено согласно новым стандартам института ift Rosenheim, VE 087/T5.

Основные преимущества применения клейких лент при вклейке стеклопакета в створку

Створка с интегрированной двусторонней клейкой лентой Lohmann позволяет сохранить привычные конструкции створок. Вклеенный стеклопакет становится элементом жесткости, при этом такая конструкция может переносить сопоставимые по сравнению с привычными ПВХ-системами статические нагрузки.

Стандартные элементы окна можно использовать без армирующего профиля. Это позволяет облегчить конструкцию в целом. Применение клейкой ленты облегчает и упрощает монтаж, улучшает коэффициент сопротивления теплопередаче.

При необходимости создания сверхпрочных конструкций из ПВХ существует возможность комплексного использования клейкой ленты и стального армирования. При таком использовании возможно изготовление сложных нестандартных конструкций негабаритного размера.

Производители окон все чаще рекламируют так называемую защиту от взлома. Окна с вклеенными стеклопакетами имеют явные преимущества. Решающим фактором здесь является прямая вклейка стеклопакета в оконную створку, что создает дополнительную передачу нагрузки. Независимо от того, склеены ли дерево, ПВХ или алюминий, эта технология позволяет производителям все более приближаться к своему идеальному окну.

Статическая вклейка позволяет предложить потребителю завершенную систему. При применении этой технологии у производителя окон нет необходимости в использовании сложного и дорогостоящего оборудования, сложной технологии и рецептуры смешивания двухкомпонентных клеев.

Увеличение максимальных размеров конструкции при использовании стандартных элементов фурнитуры, повышенная теплоизоляция и принципиально новая система защиты от взлома – таковы преимущества использования лент от компании Lohmann.

Компания ООО «Ломанн Рус»
192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72
Тел.: +7 (812) 448-3405
E-mail: info@lohmann-tapes.ru
www.lohmann-tapes.com

АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ

Зачем устанавливать безопасные окна для детей

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры на протяжении многих лет пытается привлечь внимание профессионального сообщества к проблеме выпадения детей из окон. Согласно официальным данным МВД России, за первое полугодие 2021 года в РФ от выпадения из окон пострадало 646 детей, из них 61 случай закончился смертельным исходом. И из года в год число выпадающих и погибающих детей растет.

Интернет пестрит материалами, призывающими родителей не оставлять без внимания детей и установить на окна элементы детской защиты. Выкладываются видеоролики со сравнением различных типов замков, тросиков, ручек с ключом и т. д. Показывается, как их можно установить своими руками, или с помощью специалистов. Количество текстов на эту тему забегает в поисковике далеко за 10 страниц. А воз и ныне там.

Предлагаем вместе разобраться, почему массированная информационная поддержка этой темы не дает желаемого эффекта среди конечных покупателей. Ведь проблем с доступностью для покупки элементов детской защиты нет: специализированный интернет-магазин, оконная компания, установщики окон, маркетплейсы. Ширина ассортимента также велика – на любой вкус и кошелек. Самый простой замок на маркетплейсах стоит от 300 руб. На двухкомнатную квартиру при условии всех открывающихся створок (что бывает не всегда) общий бюджет составит от 1800 руб. Согласитесь, ничто по сравнению с жизнью ребенка. Однако вот, на наш взгляд, основные барьеры, которые мешают созданию безопасных окон в каждой квартире:

1. «Со мной такого не случится». Знакомое правило, по которому живут многие взрослые. «Да, выпадают, но не здесь, не у нас». Родители думают, что достаточно просто внимательно следить за ребенком и не оставлять его одного, и эта проблема решена. Но, как мы знаем, дети невероятно шустры. А держать глаз да глаз за ними невозможно. Достаточно отлучиться на 2 минуты, и может случиться непоправимое.

Ограничитель створки фурнитурный (жесткая планка)

Ручка с ключом Siegenia

Откидно-поворотная фурнитура Roto Tilt First

Флажковый блокиратор

2. Установленная на активную створку москитная сетка дает ложное ощущение защиты. Не все понимают, что стандартные крепления сетки не могут выдержать вес ребенка, опирающегося на нее.

Выше мы рассмотрели барьеры, которые существуют со стороны потребителей. Но проблема, на наш взгляд, более глубокая. Когда потребитель обращается в оконную компанию с вопросом о замене окон, он не всегда знает все возможности комплектации. О каких-то важных мелочах в процессе покупки он может просто забыть. И вот тут менеджер по продажам становится главным контактным лицом, от которого зависит, насколько безопасное окно приобретет клиент. Вопрос о наличии детей в настоящем времени или в планах должен быть одним из первых. И задача менеджера – убедить клиента (даже если он изначально не рассматривает необходимость заказа элементов детской безопасности на окна), что не следует пренебрегать этой функцией.

Еще одним вариантом является включение элементов детской безопасности в одну из базовых комплектаций окна. Клиент удорожание на стоимости всего окна может даже не почувствовать, но получить в комплекте сразу безопасное окно.

Напомним, какие варианты элементов детской безопасности представлены сейчас на рынке:

- ручки с ключом – простой, не очень дорогой и эффективный вариант;
- детские замки с ключом – также эффективный и не дорогой элемент детской безопасности;
- «флажковые» блокираторы, схожи по функционалу с детскими замками, а при установке дополнительных блокираторов в верхней части окна обеспечивают также функцию противовзломности;
- блокираторы с тросиком – оптимальный вариант для поворотных, сдвижных окон и фрамуг, а также для балконов;
- жесткие планки (фурнитурный ограничитель открывания), устанавливаются на фурнитуру между створкой и рамой;
- ограничители открывания с кнопкой, устанавливаемые на раму и створку;
- откидно-поворотная фурнитура с ручкой с ключом; наиболее дорогой и функциональный вариант детской защиты для окон; не нужен ключ, чтобы откидывать окно на проветривание, не требуется сверление профиля, защита не бросается в глаза.

Также еще раз напомним, что при выборе устройства для установки очень важно обращать внимание на качество самого устройства и выбирать проверенных поставщиков.

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры призывает всех участников оконного рынка не оставаться в стороне от проблемы детской безопасности и использовать все доступные каналы и ресурсы для увеличения количества безопасных для детей окон.

Некоммерческая организация
«Ассоциация продавцов и производителей
оконной и дверной фурнитуры»
141006, Московская область, г. Мытищи,
переулок 2-й Рупасовский, литера 3
Тел.: (495) 790-5411
e-mail: info@app-rus.org
www.app-rus.org

Армирующий профиль из центра металлургической промышленности России

«Уральская металлообрабатывающая компания» была основана в 2006 году в городе Магнитогорске.

Основными направлениями деятельности «УМК» в настоящее время являются:

- резка рулонного металлопроката на ленту (штрипс) шириной от 9 до 1600 мм, используемую для штамповки и холодного профилирования деталей в различных областях производства, в том числе в автомобильной промышленности, строительстве, мебельном производстве и многих других, а также для производства труб, профилей, водосливной системы;
- производство труб: трубы стальные электросварные прямошовные круглые, трубы стальные профильные (прямоугольные, квадратные), водо- и газопроводные трубы, оцинкованные трубы;
- производство упаковочных лент различного типа, включая высокопрочные упаковочные ленты;
- производство армирующего профиля, необходимого для формирования каркаса жесткости пластиковых окон и фасадного профиля;
- производство оцинкованного профиля для монтажа гипсокартона, предназначенного для формирования каркасов, сборных перегородок, облицовок и подвесных потолков.

В 2021 году «УМК» успешно прошла ресертификацию на соответствие интегрированной системы менеджмента требованиям ГОСТ Р ИСО 9001 и регулярно проходит инспекционный аудит.

Наша компания имеет огромный опыт и компетенции на рынке армирующего профиля для оконных конструкций. Наши преимущества: выгодное географическое положение, собственные производственные мощности, крупнейший поставщик высококачественного сырья ПАО «ММК».

Продукция ООО «УМК» находит своих потребителей в России, странах ближнего и дальнего зарубежья. Мы производим армирующий профиль с 2009 года, используя высококачественное сырье – горячеоцинкованный металлопрокат. Оконный армирующий профиль производства ООО «УМК» изготавливается в соответствии с требованиями производителей ПВХ-систем. Толщина армирующего профиля зависит от требований производителей ПВХ-систем, но может меняться по запросу конкретного заказчика. Производство продукции осуществляется на высокотехнологичном оборудовании и станах, изготовленных в Южной Корее, Норвегии, Турции. Персонал, занятый на производстве, имеет большой опыт работы в металлообработке, при этом проходит постоянное обучение и повышение квалификации. Отдел технического контроля непрерывно проводит 100%-ый неразрушающий контроль производимой продукции и информирует операторов о качестве изготавливаемой продукции.

На данный момент «УМК» производит более 130 видов профилей, продолжает увеличивать ассортимент продукции и готова к новым заказам от всех потребителей армирующего профиля.

ООО «Уральская Металлообрабатывающая Компания»
Тел.: +7 (3519) 51-70-15
e-mail: order@umc970.ru
www.umc.market

УПЛОТНИТЕЛИ
НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года. Собственный участок по изготовлению оснастки и пресс-форм.

Качественные характеристики уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- со сроком эксплуатации более 40 лет (ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»);
- легко монтируются;
- имеют широкий диапазон по шкале Шор А и Шор D;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- сертифицированы на гигиеническую и экологическую безопасность.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия, а также протокол лабораторных испытаний ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.

Проведены испытания на старение материала, используемого при производстве нашего уплотнителя. Стойкость к старению при эксплуатации готовых уплотнителей эквивалентна 40 условным годам в условиях умеренной климатической зоны России.

Области применения

Динамика развития мировой экономики диктует все новые сферы роста нашей продукции на рынке страны. Наше производство готово к разработкам и выпуску товаров для новых сфер применения уплотнительного профиля, и мы уже выпускаем изделия:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, КраМЗ, Татпроф, AGS, ALUTECH, REALIT, ВСМПО, KRAUSS и др.;
- для алюминиевых лоджиевых систем Provedal C 640/P 400;
- для металлопластиковых и ПВХ-систем KBE, REHAU;
- для офисных перегородок Freestyle, Nayada, Lumen;
- для натяжных потолков;
- для хомутов, накладок на ступени (порогов);
- для шкафов-купе;
- для деревянных и межкомнатных дверей;
- для деревянных окон и дверей;
- по заказу РЖД и автопрома;
- шланги для бытовых и хозяйственных нужд;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных товаров находится на сайте **www.ekotep.com** в разделе «Каталог продукции».

Достижения, планы и перспективы развития

Производственная линия компании состоит из 10 экструзионных линий для производства ТЭП-уплотнителей и комплекса пластавтоматов по изготовлению литьевых изделий сложных форм.

Мы освоили и проработали более 600 наименований изделий, в том числе около 300 изделий по чертежам заказчиков.

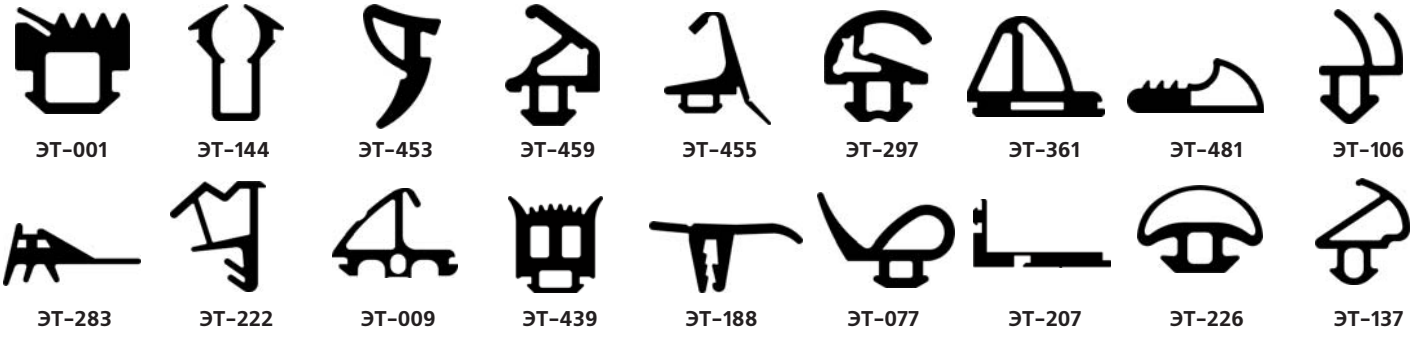
Держим руку на пульсе всех новых разработок в системах алюминиевых светопрозрачных конструкций, металлопластиковых и ПВХ-систем. Компания уже разработала и выпускает уплотнители новых систем СИАЛ ST 62/65/68/71.

Продолжается в тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

Наша производственная площадка занимается внедрением на российский рынок нового поколения материала TPV, широко используемого в производстве уплотнителей в Китае, Гонконге, Японии и США.

Во главу угла для нас ставится выпуск качественной продукции, в полной мере удовлетворяющей потребностям, интересам и ожиданиям клиента.

ЭКОТЭП
Московская обл., г. Балашиха,
мкр. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50 А
Тел/факс: +7 (495) 644-2742
e-mail: info@ekotep.com
www.ekotep.com



PROF
термоэластопласты
и изделия из них

Открытие Завода «Стандарт Проф»® в Узбекистане

Экспертное мнение о сложившихся тенденциях на рынке уплотнителей для оконных и дверных конструкций

В последние годы проявляется явная тенденция применения двух групп материалов для производства уплотнителей для оконных и дверных систем. По классификации ГОСТ 30778-2001 – это традиционные EPDM-резины (I группа) и термоэластопласты на основе SEBS (IV группа). Соответствие уровня свойств материалов техническим требованиям ГОСТ 30778-2001 позволяет применять эти материалы для производства уплотнителей.

ГОСТ 30778 введен в 2001 году, когда термоэластопласты в России были представлены преимущественно ПВХ-пластикатами, по сути, являющимися пластиком, умягченным пластификатором. Авторы ГОСТ не разделили термоэластопласты на виды и уровни свойств, но разделили резины по группам I, II, III на основе EPDM-каучука, силиконового и хлоропренового каучука соответственно. Согласно техническим условиям ГОСТ, свойства резин для уплотнителей существенно отличаются между собой. Аналогично и термоэластопласты требуют деления по группам, так как включают более 20 промышленно применяемых в настоящее время видов. Авторы ГОСТ, опираясь на свойства распространенных в 2000-х годах ПВХ-пластикатов, заложили уровень свойств всех термоэластопластов группы IV ниже уровня свойств I группы EPDM-резин. Так, например, условия эксплуатации по ГОСТ для уплотнителей из термоэластопластов от -45°С до +70°С, в то время как для ЕПДМ-резин от -50°С до +80°С.

Прошло больше 20 лет, благодаря разработкам новых полимеров в промышленном масштабе выделился новый класс термоэластопластов для производства уплотнителей – TPE-S, основным компонентом которого является SEBS. Многие потребители уже знают, что каучук SEBS в современных термоэластопластах TPE-S является аналогом EPDM-каучука. За эластичность уплотнителей отвечают аналогичные в обоих каучуках звенья полимерной цепи. При этом SEBS является термоэластопластом, то есть может плавиться и перерабатываться выше 150°С, а при охлаждении образуются физические связи в полистирольных доменах, превращающие каучук SEBS в резину. При производстве уплотнителя TPE-S не требуется добавления вулканизующих агентов.

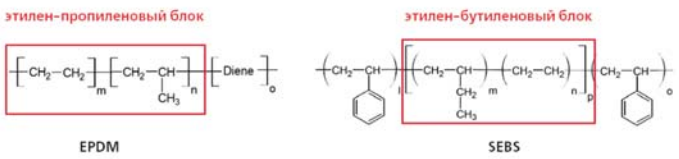


Рисунок 1. Сравнение состава макромолекул EPDM и SEBS

Одинаковые по составу эластомерные блоки в каучуках должны давать одинаковые свойства EPDM-резин и TPE-S-термоэластопластов, но, как показывает практика, дело не только в каучуках. Влияние на свойства конечных уплотнителей оказывает и геометрия сечения уплотнителя и состав полимерного компаунда для производства уплотнителя. Эти правила применимы как для EPDM-резин, так и для SEBS-термоэластопластов.

Дешевые составы EPDM-уплотнителя с низким содержанием каучука, большим содержанием сажи, недорогой вулканизующей группой приводят к неполной вулканизации уплотнителя в процессе производства, затвердеванию уплотнителя на морозе, сажевым отпечаткам на профиле и резкому запаху уплотнителя.

Дешевые составы термоэластопластов также приводят к недостаточным эластичным свойствам уплотнителя на морозе, растрескиванию уплотнителя при эксплуатации в профиле и разрушению уплотнителя под действием солнца.

Качество уплотнителя, имея в виду высокий уровень эксплуатационных свойств, на современном уровне развития полимерной промышленности определяется в большей степени даже не классом материала уплотнителя, а правильным составом полимерного компаунда и правильной геометрией сечения профиля уплотнителя.

Применимость того или иного материала для производства уплотнителей определяется экономическим эффектом, то есть соотношением цены уплотнителя к уровню свойств, обеспечиваемых уплотнителем в оконной или дверной конструкции. Определено ГОСТ, что лучшими с точки зрения теплостойкости и морозостойкости являются уплотнители из силиконовой резины. Поскольку силиконовые уплотнители имеют высокую цену, а уровень их свойств чаще избыточен для оконных и дверных конструкций, силиконовые уплотнители не нашли широкого применения в строительстве. Уровень свойств качественных EPDM- и TPE-S-уплотнителей вполне достаточен для обеспечения по классу А герметичности конструкций по воздухо- и водопроницаемости при летних и зимних температурах.

Герметичность оконной конструкции зависит от профиля, арми-

рования, фурнитуры и уплотнителя. Поскольку уплотнитель является самой ремонтопригодной частью конструкции, то решить проблемы «продувания» монтажники стараются именно заменой уплотнителя. В большинстве случаев замена уплотнителя на более крупные из других серий позволяет решить проблемы «продувания». Качественный уплотнитель может решить часть проблем конструкции, но, к сожалению, не все. Чем выше эластичность и способность восстанавливаться после сжатия уплотнителя, тем более он универсальный и больше «проблем» конструкции он способен «решить».

Основываясь на пожеланиях партнеров и учитывая более жесткие, чем ГОСТ, требования к уплотнителям некоторых российских производителей профилей, в 2019 году мы приступили к разработке нового класса TPE-S с уровнем свойств, превосходящим EPDM. Нами были разработаны термоэластопласты и уплотнители LCS. LCS (low compression set) – уплотнители с пониженным остаточным сжатием при низких отрицательных и высоких положительных температурах, более эластичные и мягкие, чем массово выпускаемые TPE-S-уплотнители. При разработке ограничением уровня прироста свойств уплотнителей LCS являлась цена. Цена уплотнителей LCS по-прежнему ниже EPDM-уплотнителей.

В таблице ниже приведены характеристики TPE-S LCS в сравнении с требованиями по ГОСТ 30778-2001 для термоэластопластов и EPDM-резин подгруппы «б» с твердостью 56 – 75 Шор А.

С 2021 года уплотнители серии LCS Стандарт Проф® успешно применяются в ПВХ-окнах. Отметим, что в скандинавских и средиземноморских странах Европы, в США и Канаде материалы составов LCS применяются с начала 2000-х годов. Уплотнители LCS соответствуют

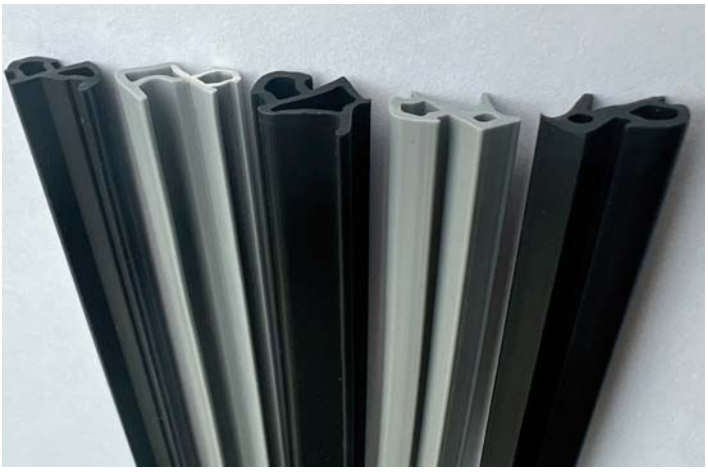


Рисунок 2. Фото уплотнителей LCS

по уровню свойств DIN 7863-1-2019 Elastomer glazing and panel gaskets for windows and claddings. Подробнее о свойствах самих уплотнителей LCS будет освещено в следующих информационных статьях.

Завод «Стандарт Проф»®
Тел.: (843) 524-7724
Казань, Краснодар, Санкт-Петербург, Новосибирск, Ташкент
www.standart-prof.ru

Наименование показателя	По ГОСТ I группа резина EPDM	По ГОСТ IV группа термоэластопласты	**TPE-S LCS «Стандарт Проф»**
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	7,5	5,0	**8,5**
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	200	200	**550**
Температурный предел хрупкости, ˚С, не выше	Минус 50	Минус 45	**Минус 65**
Коэффициент морозостойкости по эластичному восстановлению после сжатия, не менее при температуре, ˚С Минус 50	0,2	не нормируется	**0,23**
Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25% в течение 24 ч, %, не более	100˚С 24 ч – 50%[1]	70˚С 24 ч – 50%	**23˚С 72 ч – 11% 70˚С 24 ч – 23% 100˚С 24 ч – 44%**
Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 ч при 125˚С Прочности при растяжении, %, не менее Удлинения при разрыве, %, не менее Твердости по Шору А, ед. Шор А	 -25 -60 +15 – -15	 -25[2] -30[2] +5 – -5[2]	 **-9[3]** **-11[3]** **+3[3]**
Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40˚С, в течение 96 ч, с объемной долей озона (5,0 ±0,5)*10^{-5}% при статической деформации растяжения 20%	трещин нет	трещин нет	**трещин нет[4]**

[1] *– испытания проводятся при деформации 20%;*
[2] *– условия испытания старение 24 часа при температуре 100˚С;*
[3] *– условия испытания старение 1 год при температуре 100˚С;*
[4] *– условия испытаний отличаются концентрацией озона – 400 pphm, что в 8 раз выше, чем (5,0 ±0,5)*10^{-5}%.*

КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

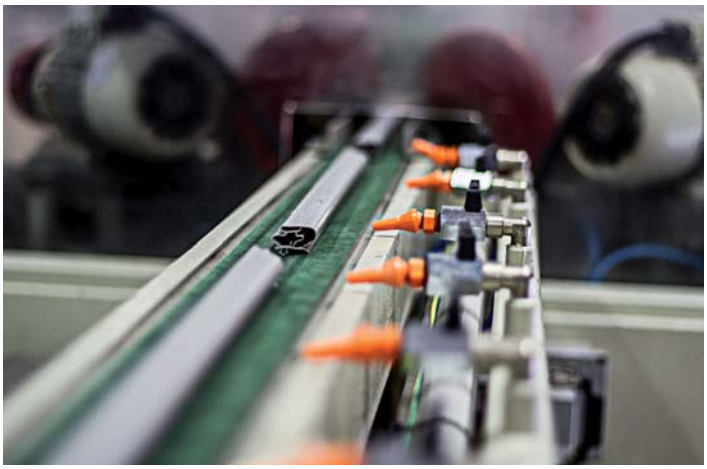
Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок – все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открыла свой склад в Москве и начала поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела – обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель – экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.

■ Превосходная озоно- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до +130°C), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!

CNT Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
e-mail: info@cntconta.com
www.cntconta.com

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора A до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

■ На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
■ Slip Coat исключает заминание и загибание.
■ Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
■ Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
■ Автоматическая закатка.
■ Не выходит из паза.

VOTTELER
LACKE - COATINGS

Эмали для оконной индустрии

14 цветов Votteler — бесконечное количество вариантов цветов и оттенков

Компания Контакт Групп представляет удобную в использовании пигментированную немецкую эмаль Votteler для получения светостойкого цветного покрытия на ПВХ-профиле.

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)

федеральное государственное бюджетное учреждение
«Научно-исследовательский институт строительной физики Российской академии архитектуры и строительных наук»
(НИИСФ РААСН)

Исх. от _____ №_____

Утверждаю
Руководитель ИЛ
«Стройполимертест»
Богомолова Л.К.

Директор НИИСФ РААСН
Шубин И.Л.

РОСАККРЕДИТАЦИЯ
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «Стройполимертест»
Аттестат аккредитации № RA. RU.22CM 39 от 20 октября 2015 г.

ПРОТОКОЛ
сертификационных испытаний
№ 1982 от 01.02.2017 г.

Основание для проведения испытаний: договор № 10140-2(2016)
с Московским представительством общества «ФОТТЕЛЕР Лакфабрик ГмбХ & Ко.КГ»
(Германия) от 24 ноября 2016 г.

Вид продукции (наименование, тип, марка, НД на продукцию)	Профиль оконный поливинилхлоридный системы «Kripping» марки «Kripping-58», коробка, односторонне окрашенный лакокрасочным покрытием на основе двухкомпонентного полиуретанового лака бизнес 33800/PU800, цвет RAL 1015, ГОСТ 30673-2013
Производитель продукции (наименование, страна, адрес)	Предприятие-изготовитель профиля: ЗАО «Профайл РУС». Адрес: 115419, Москва, 2-ой Рощинский проезд, д.8. Завод-изготовитель лакокрасочного покрытия: «ФОТТЕЛЕР Лакфабрик ГмбХ & КО. КГ». Представительство в России:107031 Москва, ул. Петровка, д.27
Дата получения образцов в ИЛ	05.12.2016 года. Переданы представителем фирмы
Номер регистрации образцов	№№ 9447-9451

Research Institute of Building Physics Russian Academy of Architecture and Construction Sciences (NIISF RAACS)
Россия, 127238, Москва, Локомотивный пр., д.21, тел.: +7 495 482 4076, факс: +7 495 482 4060, niisf@niisf.ru, www.niisf.ru

Преимущества работы с эмалями Votteler

- Гарантия покрытия. Долговечность оконного ПВХ-профиля, окрашенного лакокрасочным покрытием фирмы Votteler, в соответствии с режимом «холодный климат России» составила 40 лет. Разрушений лакокрасочного покрытия на всех образцах не обнаружено. Вздутий, растрескивания, отслаивания, изменения цвета и других повреждений на поверхности не обнаружено.
- Изменение блеска покрытия не установлено.
- Эмали Votteler являются трудновоспламеняемыми и имеют сертификат строительного надзора.
- Эмаль Votteler можно наносить распылением любого типа, получая минимальный расход, либо валиком или кистью.
- Эмаль Votteler представляет собой систему для колерования, и ее можно заказать уже от 0,5 кг.
- Возможность самостоятельной быстрой колеровки (эмаль в эмаль), получая любой цвет в нужном количестве.
- Готовая база точных рецептур более чем по 45 каталогам (RAL, NCS, Wood Color и т. д.).
- Минимальный расход – 80 г/м^2.

Эмали Votteler уже много лет применяют в России для окрашивания оконного ПВХ-профиля. Наша компания получает большое количество положительных отзывов от клиентов и продолжает работать для вас.

Красить или ламинировать?

Окрашивание можно проводить и дома, и на объекте, и в условиях крупного производства, и всегда получится одинаково качественное покрытие при соблюдении простых правил.

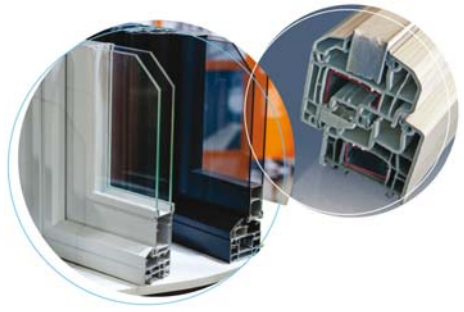
А ламинация – это уже серьезный технологический процесс. Но и для него наша компания готова предложить решение.

Независимо от того, производите ли вы окна, которые будут использоваться в холодном, умеренном или жарком и влажном климате, вы можете рассчитывать на надежность и высокое качество французского клея H.B. Fuller Swift col 4955 для оконных профилей.

Для усиления адгезии пленок к ПВХ-профилю и алюминию предлагаем праймер DIACOL с УФ-индикатором для проверки качества покрытия, а также разбавитель без запаха DIACOL.

H.B. Fuller DIACOL

Красить или ламинировать?
Это решает клиент.



Контакт Групп
129075, г. Москва, ул. Шереметьевская,
д. 85, стр. 3, этаж 4, комн. 22
Тел.: (495) 363-4103, (910) 458-9825
e-mail: office@klei-kontakt.ru
www.klei-kontakt.ru

Контакт Групп
клеевые и лакокрасочные материалы

СТРОЙМАРТ
Поставки стекла, зеркал и комплектующих

Фасадное остекление: изящество и стиль современной архитектуры

Что вы представляете, когда слышите фразу «современный мегаполис»? Наверное, воображение рисует стильные зеркальные башни, множество магазинов с прозрачными витринами, нестандартные стеклянные фасады. А если представить «современный коттедж»? То появляется картинка большого дома с панорамным остеклением и видом на хвойный лес и озеро.

В обоих вариантах фантазия представляет здания со светопрозрачными конструкциями, где главным атрибутом дизайна является минимализм и естественность.

Безрамное остекление стало актуальным трендом последних десятилетий в архитектуре, более того, качественно установленная конструкция придает не только эстетический вид, но и позволяет сэкономить затраты на электроэнергию, обогрев и кондиционирование помещения. Так как в архитектурных стеклопакетах зачастую используются стекла с разными видами напыления, которые блокируют пропускание УФ-лучей, но при этом спокойно пропускают безопасный дневной свет. Функция сохранения тепла или холода работает подобно зеркалу: напыление не выпускает тепло из помещения сквозь стекла и отражает его обратно внутрь.

Для производства фасадного остекления должны использоваться только высококачественные материалы и комплектующие. Ведь цена ошибки в таких проектах слишком высока. И если, например, герметик не справился со своей функцией, то стоимость замены остекления будет заоблачной. Поэтому при производстве стеклопакетов для фасадов используются силиконовые герметики высшего качества. Одними из таких продуктов являются новинки на рынке комплектующих для производства светопрозрачных конструкций: двухкомпонентные силиконовые герметики Könniger SD001 и Swittec S194.

Könniger – бренд, в основе которого лежат немецкое качество и подход. Продукция Könniger создана на основе опыта крупнейших европейских строительных компаний и производителей для российского и европейского рынков.

Главная компетенция Könniger представлена в продуктах для индустрии по производству стеклопакетов и остеклению зданий и сооружений.

Сегодня в России линейка Könniger представлена бутиловыми, полисульфидными и силиконовыми герметиками для производства стеклопакетов.

Чем же хороши герметики Könniger и почему они отвечают даже самым высоким требованиям производителей стеклопакетов? В основе бренда Könniger лежит внимание:

- к потребностям партнеров и потребителей;
- к характеристикам продукции;
- к сырью и технологическим процессам.

Еще одна долгожданная новинка на рынке России – профессиональные комплектующие Swittec. Герметики под брендом Swittec разработаны со швейцарской педантичностью и вниманием к деталям. Поэтому герметики Swittec работают так же надежно и долго, как и швейцарские часы.

Главный принцип бренда Swittec:

- высокое качество;
- научный подход;
- тщательно проработанные детали;
- долговечность;
- наследственность поколений (в ваши окна будут смотреть ваши правнуки).

Двухкомпонентные силиконовые герметики Könniger SD001 и Swittec S194 в стеклопакете выполняют функцию вторичной герметизации, т. е. обеспечивают целостность конструкции и защищают ее от попадания влаги. Данные герметики обладают рядом технических преимуществ:

- имеют отличную адгезию к большинству строительных материалов, которые используются при производстве структурного стеклопакета;

- выдерживают температурный диапазон от -60°С до +200°С, это говорит о том, что стеклопакеты с такими герметиками можно использовать и на Крайнем Севере, где суровые зимы, и в Дубае, с круглогодичным летом;
- обладают повышенной стойкостью к механическим нагрузкам и УФ-излучению;
- имеют высокий коэффициент модульности и эластичности;
- совместимы со стемалитом.

Качество герметиков проверено испытаниями в лабораториях и подтверждено документально. А для дополнительной гарантии высокого уровня сервиса и надежности компании бренд Könniger и Страховой дом ВСК заключили договор по страхованию качества своей продукции.

Эксклюзивным дистрибьютором брендов Könniger и Swittec в России и СНГ выбрана компания Строймарт, дистрибьютор с более чем 18-летней историей на рынке стекла. Комплектующие от компании Строймарт – правильный выбор производителей, отвечающих за качество своей продукции!

ООО «Строймарт»
Тел.: (800) 250-3007
e-mail: office@stroymartgroup.ru
www.stroymartgroup.ru

ВИПКОМПЛЕКТ

Герметики FINOTECH – новый продукт на российском рынке светопрозрачных конструкций от компании «ВИПКОМПЛЕКТ»

Динамично развиваясь на протяжении 20 лет, ООО «ВИПКОМПЛЕКТ» предлагает наилучший сервис и максимально возможный ассортимент комплектующих для производства стеклопакетов. Многолетний опыт работы помог нам сформировать на складах необходимый ассортимент продукции высочайшего качества, в объемах, позволяющих вести непрерывную работу с сотнями предприятий на всей территории России. Занимая лидерские позиции на рынке, мы постоянно совершенствуем методы работы, с каждым днем привлекая новых партнеров. В современных экономических условиях особенно остро чувствуется конкуренция во всех отраслях, и добиться успехов на рынке в наше время можно только в сотрудничестве с надежными партнерами.

Быть лучшим – это значит быть вместе с нами. Добро пожаловать на новый уровень! Добро пожаловать в ВИПКОМПЛЕКТ!

В этом выпуске мы хотим подробнее рассказать о китайском производителе Hangzhou Zhijiang Silicone Chemicals CO., LTD и представить продукцию компании.

Компания Hangzhou Zhijiang Silicone Chemicals CO., LTD, основанная в 1996 году в Китае, является национальным высокотехнологичным предприятием, специализирующимся на производстве инновационных продуктов для герметизации в таких отраслях промышленности, как строительство навесных фасадов, дверей и окон, интерьеров, сборных конструкций, автомобилей, фотоэлектрической техники, железнодорожного транспорта, электронной техники. В штате компании работают 950 сотрудников. Hangzhou Zhijiang Silicone Chemicals CO., LTD удостоено множества почетных званий, в том числе предприятие-чемпион и предприятие «Маленький гигант» Министерства промышленности и информационных технологий Китая.

Двухкомпонентный полисульфидный герметик для вторичной герметизации стеклопакетов FINOTECH 998

FINOTECH 998 представляет собой двухкомпонентный полисульфидный герметик, специально разработанный для герметизации второго слоя при производстве стеклопакетов. Обладает хорошей адгезией ко многим видам материалов, таким как стекло, анодированный алюминий, оцинкованная сталь и т. д. Двухкомпонентный полисульфидный герметик FINOTECH 998 предназначен для стеклопакетов, которые могут использоваться в строительстве, транспорте и холодильной промышленности. Наносится с помощью полуавтоматического или роботизированного оборудования.

Преимущества:

- отверждение при комнатной температуре;
- хорошая устойчивость к атмосферным воздействиям;
- хорошая адгезия без грунтовки;
- низкая скорость пропускания водяного пара и низкая скорость газопроницаемости;
- не содержит растворителей, низкий уровень летучих органических соединений;
- соответствует мировым стандартам стеклопакетов EN 1279, GB/T 29755.

Двухкомпонентный силиконовый герметик для структурного остекления FINOTECH 8000

FINOTECH 8000 представляет собой двухкомпонентный высокомодульный силиконовый герметик. Основа представляет собой однородную белую пасту, а отвердитель – черную пасту.

Двухкомпонентный силиконовый герметик для структурного остекления FINOTECH 8000 предназначен:

- для структурного остекления в высотном строительстве;
- для навесных фасадов в супервысотном строительстве;
- для крупноразмерных стеклянных навесных фасадных систем;
- для сложных конструкций зданий в навесных фасадах;
- для производства высококачественных стеклопакетов.

После отверждения этот структурный герметик образует прочное, гибкое и водонепроницаемое соединение. Обладает отличной адгезией без грунтовки к большинству стеклянных, хромированных и анодированных алюминиевых поверхностей, а также к любым окрашенным алюминиевым поверхностям.

Преимущества:

- силиконовая износостойкость;
- отличная атмосферостойкость, не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
- отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру поверхностей, включая стекла с покрытием, эмалированные и отражающие; анодированные и покрытые полиэфиром или окрашенные алюминиевые профили;
- температурная устойчивость от -60˚С до +150˚С;
- высокая стойкость к механическим нагрузкам;
- высокая эластичность;
- соответствует мировому стандарту стеклопакетов EN 1279.

Бутиловый герметик для стеклопакетов FINOTECH 301

FINOTECH 301 представляет собой однокомпонентный бутиловый герметик для первичной герметизации стеклопакетов. Для нанесения герметик необходимо предварительно нагреть до +110˚С/+140˚С.

Преимущества:

- очень низкая паро- и газопроницаемость для внутренней герметизации многослойных стеклопакетов;
- хорошая адгезия к стеклу, алюминию и оцинкованной или нержавеющей стали;
- хорошая устойчивость к старению;

- соответствует мировому стандарту стеклопакетов EN 1279.

Атмосферостойкий силиконовый герметик FINOTECH 2000

FINOTECH 2000 представляет собой однокомпонентный герметик нейтрального отверждения со средним модулем упругости, специально разработанный для высокоэффективной атмосферостойкой герметизации швов в навесных и строительных фасадах. Он легко экструдируется при любой погоде и отверждается при температуре окружающей среды в результате реакции с влагой, образуя прочное и гибкое уплотнение из силиконовой резины.

Преимущества:

- отличная атмосферостойкость, практически не подвержен влиянию дождя, снега, озона;

■ простота применения, готов к использованию в том виде, в котором он поставляется;
■ отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру материалов, включая стекло с покрытием, анодированные и окрашенные алюминиевые профили;
■ подходит для швов с подвижками 35% от первоначальной ширины шва;
■ высокая стойкость к механическим нагрузкам;
■ без запаха, без коррозии;
■ термическая стабильность;
■ соответствует стандартам ASTM C920, GB/T 14683.

Силиконовый герметик для структурного остекления FINOTECH 6000

FINOTECH 6000 представляет собой однокомпонентный силиконовый герметик нейтрального отверждения, разработан специально для структурного остекления, применим со стеклом и металлом. Данный герметик может экструдироваться при различных погодных условиях и отверждаться при температуре окружающей среды в результате реакции с влагой с образованием прочного и гибкого уплотнения из силиконовой резины.

Преимущества:
■ отличная атмосферостойкость, практически не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
■ простота применения, готов к использованию в том виде, в котором поставляется;
■ отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру материалов, включая стекло с покрытием, анодированные и окрашенные алюминиевые профили;
■ подходит для швов с подвижками 35% от первоначальной ширины шва;
■ высокая стойкость к механическим нагрузкам;
■ без запаха, без коррозии;
■ термическая стабильность;
■ соответствует стандартам ASTM C1184, GB 16776.

Двухкомпонентный силиконовый герметик для стеклопакетов FINOTECH 997

FINOTECH 997 представляет собой двухкомпонентный силикон, разработанный в качестве вторичного герметика для стеклопакетов. При поставке основа представляет собой однородную белую пасту, а отвердитель – черную пасту. После смешивания материал отверждается в гибкую силиконовую резину.

Преимущества:
■ силиконовая износостойкость;
■ отличная атмосферостойкость, практически не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
■ отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру поверхностей, включая стекла с покрытием, эмалированные и отражающие; анодированные и покрытые полиэфиром или окрашенные алюминиевые профили;
■ температурная устойчивость от -60°C до +150°C;
■ высокая стойкость к механическим нагрузкам;
■ высокая эластичность;
■ соответствует стандартам EN 1279, GB/T 29755.

Двухкомпонентный силиконовый герметик для газонаполненных стеклопакетов FINOTECH 997HM

FINOTECH 997HM представляет собой двухкомпонентный высокомодульный силиконовый герметик. Основа представляет собой однородную белую пасту, а отвердитель – черную пасту. После смешивания материал отверждается в высокомодульную гибкую силиконовую резину.

Преимущества:
■ силиконовая износостойкость;
■ подходит в качестве вторичного герметика для газонаполненных стеклопакетов, соответствующих стандарту EN 1279, которые используются в фасадах со структурным остеклением;
■ отличная атмосферостойкость, практически не подвержен влиянию дождя, снега, озона;
■ отличная адгезия без грунтовки к широкому спектру поверхностей, включая стекла с покрытием, эмалированные и отражающие; анодированные и покрытые полиэфиром или окрашенные алюминиевые профили;
■ температурная устойчивость от -60°C до +150°C;
■ высокая стойкость к механическим нагрузкам;
■ высокая модульность и эластичность;
■ соответствует стандартам EN 1279.

С данной продукцией можно будет ознакомиться на выставках Мир Стекла 2024 (27 февраля – 1 марта) и MosBuild 2024 (2 – 5 апреля) на стенде компании ООО «Випкомплект».

ВИПКОМПЛЕКТ
142700, г. Видное, Белокаменное шоссе, д. 3 А
Тел.: +7 (495) 544-4454
e-mail: info@vipkomplekt.ru
www.vipkomplekt.ru

ВИПКОМПЛЕКТ СИБИРЬ
630039, г. Новосибирск, ул. Панфиловцев, д. 67
Тел.: +7 (383) 256-1505
e-mail: palur@palur.ru
www.palur.ru

Полиуретановый клей TAKA 1308.3 – наш ответ на новые потребности отрасли

Компания TAKA, опираясь на многолетний опыт, следит за изменениями и новыми тенденциями на рынке клеевых материалов для ламинации.

Холдинг TAKA/WPR постоянно совершенствует свою продукцию, тем самым актуализируя ее в соответствии с возникающими потребностями отрасли.

Современные реалии побудили отдел исследований компании TAKA создать продукт, интересный для рынка в существующих экономических условиях, который будет высококачественным, но при этом конкурентоспособным по стоимости.

В связи с этими обстоятельствами в 2023 году лабораторией TAKA был разработан новый полиуретановый клей-расплав 1308.3 для ламинации ПВХ-профилей. В чем состоит его особенность?

Все компоненты для создания данного клея производятся внутри компании TAKA, на собственных заводах, что дает несколько преимуществ.

- Производство клея 1308.3 не зависит от внешних поставок компонентов.
- Весь технологический процесс – от создания сырья для производства продукта до создания самого конечного продукта – находится под полным контролем компании, что дает гарантии высочайшего качества клея.
- Снижение себестоимости за счет производства из собственных компонентов дает возможность уменьшения цены для конечного потребителя, что является неоспоримым преимуществом перед конкурентами.

Важно упомянуть технические характеристики клея 1308.3. Наши европейские партнеры называют его «the allround PUR adgesive». И заслуженно, так как он обладает высокой скоростью схватывания, средненизкой вязкостью и отличной смачиваемостью поверхности, ретикуляцией в течение 24 часов, что позволяет получить конечный высококачественный продукт при различных технологических параметрах.

Таким образом, полиуретановый клей-расплав 1308.3 является инновационной разработкой компании TAKA, соответствующей современным запросам рынка.

ООО «TAKA»
Тел.: +7 (4822) 79-11-78, +7 (910) 840-01-20
e-mail: info@takarus.ru
www.wpr.it
www.takarus.ru

EXTRU-TECH

Интересное, перспективное и прибыльное

в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей: от однотонных цветов (красного, серого, зеленого, синего, голубого и т. п.) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. д.), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины, а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Также многие современные дизайнеры концептуально разрабатывают проекты интерьеров квартир и домов, в которых все: от мебели, стен, окон, дверей, подоконников и до плинтусов и порогов «выстроено» в одной цветовой палитре и фактуре.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°С до +130°С);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

- с помощью ракеля: двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;
- с помощью дюзы: термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт, EVA или полиолефин);
- с помощью вальцов: ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клеенанесения, но станок для этого должен быть удлинен.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку (через ракель), которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. Расход клея в данной технологии в диапазоне 80 – 120 граммов на 1 квадратный метр.

По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном плавильнике (ящичном или бочковом) и через нагревательный шланг подается в дюзу. Дюза является своеобразной «кисточкой»,

Бочковой плавильник на 200 кг клея под два шланга и два станка

Бочковой плавильник

Ящичный плавильник с системой осушки воздуха

Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клее-расплаве

которая наносит расплавленный горячий клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 – 60 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности, от химического состава и характеристик клея и т. д.).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная обработка поверхности ПВХ- и алюминиевого профилей (поверхность профиля необходимо обработать праймером).

Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с ПУР-клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

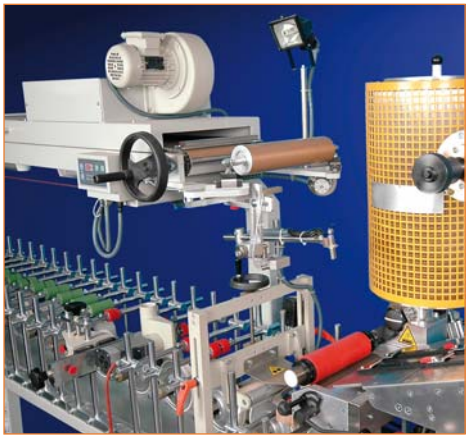
В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения и высыхания праймера (функция грунта) на поверхности профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных роликов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на ПУР-клеях-расплавах, EVA-клее или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 80 м/мин.

С целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования были разработаны ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).



EVA и двухкомпонентная холодная система

Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR

Система автоматизированной подачи праймера на станке

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

Для оптимальной и существенной экономии производственной площадки и времени ламинации своим клиентам мы предлагаем станок для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В данных станках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей осуществляется с подачей пленки сверху или снизу. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках – до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производственник сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 – 120 г/м^2 двухкомпонентного холодного клея, наносимых фактически «на глаз» (при работе с двухкомпонентным холодным клеем на основе растворителя), он будет наносить 40 – 60 граммов на 1 квадратный метр при работе с ПУР-клеями.

Праймер по технологии должен расходоваться 15 – 20 г/м^2, а не 60 – 100 г/м^2, как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние десять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев, многие российские заводы также переходят на ПУР-системы, позволяющие в разы экономить на расходе клея (расход двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя 80 – 140 г/м^2, а расход ПУР-клея-расплава 40 – 60 г/м^2).

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и дюзы.

Итак, чтобы перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами). Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Китай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года про-

Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему

Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему

Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему

Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему

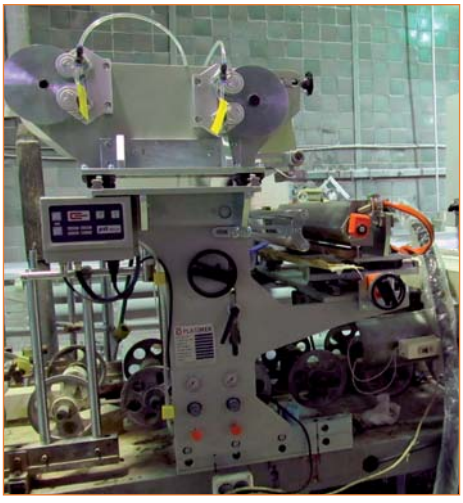
Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

изводства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станину станка устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электропневматическим тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие некритично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключающим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.

Только за последние 15 лет наша компания провела свыше 400 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1300 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опционы к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикатается к профилю и т. д.), качеством, эластичностью и фактурностью ламинационного материала, шириной и геометрией профиля, а также человеческим фактором (при скорости 80 – 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинационных тонкостях и себестоимости ламинационного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «ТПК «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.



Китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему

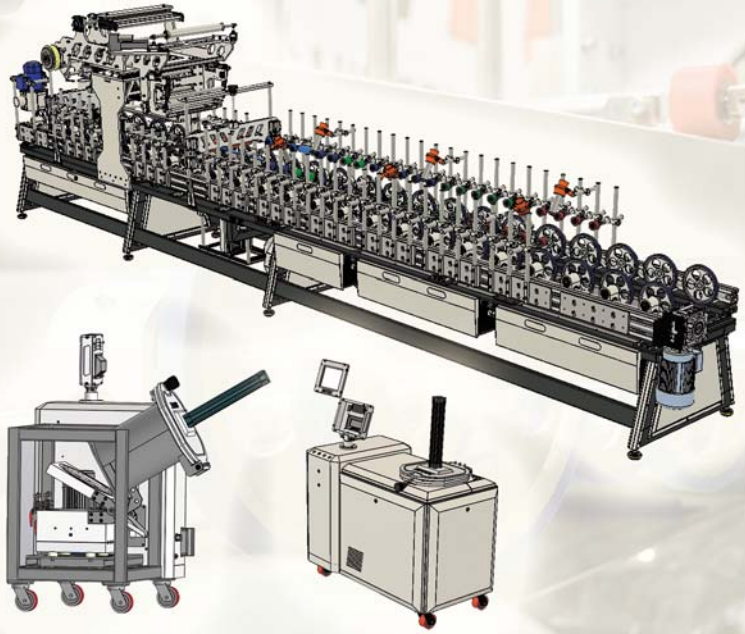
Наталья Сологуб,
генеральный директор
ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140101, Московская обл., г. Раменское,
ул. Михалевича, д. 143 В
Тел.: +7 (495) 846-2215
Тел.: +7 (495) 846-2216
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech-tpk.ru

DITEC
MACHINERY PRODUCTION
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

Первая российская АВТОМАТИЧЕСКАЯ PUR-линия для ламинации профилей из ПВХ и алюминия

Повышенная надежность, удобство, производительность



Преимущества:

- приводные и прикатные ролики раздвигаются автоматически с пульта управления под ширину профиля, что существенно сокращает время на переналадку, повышена точность и жесткость конструкции;
- снижена как сама высота станка (удобство), так и расстояние от дюзы до заготовки (исключается остывание клея и улучшается равномерность нанесения);
- увеличено количество приводных роликов;
- центральная подача воздуха в фены (существенно повышает ресурс фенов и снижается вероятность перегрева и сгорания);
- на башне установлена дополнительная фетровая очистка и антистатическая рейка;
- откидной бак плавильника (упрощает обслуживание станции);
- плавильник на 40 кг – увеличена производительность, ресурс и надежность.

г. Тольятти, ул. Вокзальная, д. 78, стр. 12 +7 (8482) 44-40-50 info@ditec.ru www.ditec.ru

Завод Bossik™

Производим ПСУЛ с 2005 года!

- 100% отечественные материалы и сырье
- любые размеры и объемы
- сроки всегда согласно графику производства
- отправляем по всей России

+7 (800) 707-80-14 info@zavodbossik.ru
+7 (931) 3513070 zavodbossik.ru

Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг с 1997 года и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании – это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» – гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- НОВИНКА: ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.
- НОВИНКА: 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.
- Высокое качество изготовления подтверждается более чем 25-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.
- Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.
- Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LX Hausys, ретуширующие карандаши к ним.
- Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.
- Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).
- НОВИНКА: доставка профиля нашим транспортом.

Водостойкий акриловый герметик для монтажа окон. Зачем он нужен?

При разработке продукции производитель старается обеспечить в ней наличие необходимых пользователю свойств. Для этого задают технические требования, которые фиксируют в Технических условиях. Далее производитель проверяет, соответствует ли материал заявленным требованиям. Если продукция этим требованиям соответствует, то ее считают «качественной» – в том смысле, что она обладает свойствами, которые от нее ожидает пользователь продукции.

Для герметиков Стиз А и Стиз В мы поступили по описанной выше схеме. Собрали необходимые на наш взгляд свойства герметиков для монтажа окон, выбрали соответствующие им технические показатели качества[1] и задали технические требования к материалам. После отработки опытно-промышленных партий запустили серийное производство. Но, как оказалось, для некоторых случаев применения герметика набора выбранных свойств недостаточно.

Стойкость акриловых герметиков к попаданию влаги

В Технических условиях мы запрещаем попадание влаги на неотвержденный слой герметика. Также информацию об этом мы размещаем на таре и в технических рекомендациях. Рассказываем об этом во время презентаций. В общем, переработчик об этом знает. Но иногда выполнить это требование практически невозможно.

Защитить герметик Стиз А от дождя или снега до образования на нем устойчивой пленки вроде бы несложно – в пределах нескольких часов Гидрометцентр предоставляет довольную точную информацию по осадкам. Но в некоторых морских регионах Стиз А летом подвергается долговременному воздействию тумана, из-за чего герметик может стечь.

На Стиз В такой туман не влияет. При этом если начать штукатурку стен или стяжку пола до образования устойчивой пленки на Стиз В, то на внутренней поверхности шва из-за конденсирующейся влаги герметик также может стечь[2]. Выглядит это так как на фото (герметик, если что, не наш).

Рис. 1. Пример стекания внутреннего герметика для монтажного шва

Как защитить герметики от попадания влаги?

Во всем объеме применения герметиков Стиз А и Стиз В такие случаи, скорее, редки. Но некоторые неудобства вызывают. Поэтому мы задались вопросом, а можно ли защитить переработчика от такого поведения герметика?

Вообще говоря, для внутренних работ можно использовать герметик Стиз PU. Он сделан на основе полиуретана, поэтому повышенная влажность на него не влияет. Сохнет быстро, смыть этот герметик можно только под сильным напором воды, который невозможен на внутреннем слое монтажного шва. Его неудобство – необходимость смешивать два компонента герметика перед применением. Процесс несложный, но непривычный для монтажника.

Для наружного слоя сделать герметик на основе полиуретана паропроницаемым, скорее всего, в принципе невозможно из-за плотной упаковки молекул в цепочке полиуретана.

В общем, свойство «водостойкость» для монтажных герметиков новое – в ТЗ на разработку Стиз А и Стиз В его не было.

Новое свойство акрилового герметика

В этом году мы разработали водостойкие модификации Стиз А и Стиз В. Отличий в органолептических или эксплуатационных технических показателях – за исключением, собственно, водостойкости – у этих герметиков нет.

Чтобы проверить наличие этих свойств в герметиках мы провели ряд опытов, в которых попадание влаги моделировали с помощью поливочного шланга.

Водостойкость герметиков определяли в сравнении с серийными Стиз А и Стиз В и обычными строительными акриловыми герметиками, которые иногда применяют при монтаже окон. При испытании исследовали изменение внешнего вида и толщины слоя герметика. Результаты испытаний для внутренних герметиков сведены в таблицу.

Итак, водостойкий вариант герметика ощутимо более стойкий к воздействию воды. И все же подвергается этому воздействию. Поэтому герметик от воды все-таки необходимо защищать. Длительный дождь или конденсат, который долго «стоит» на окне, в конце концов смоет герметик. Но вероятность возникновений таких дефектов в водостойком варианте герметика значительно снижена.

---

[1] *Согласно СТО 002-88928000-2013 «Подтверждение качества серийно выпускаемой продукции» технические показатели – это измеримые свойства продукции, которые разработчик продукции устанавливает для контроля качества во время серийного производства. С текстом данного СТО читатель может ознакомиться на нашем сайте: https://www.sazi-group.ru/pdf/quality_verification_sazi.pdf*

[2] *Такие работы повышают влажность в помещении.*

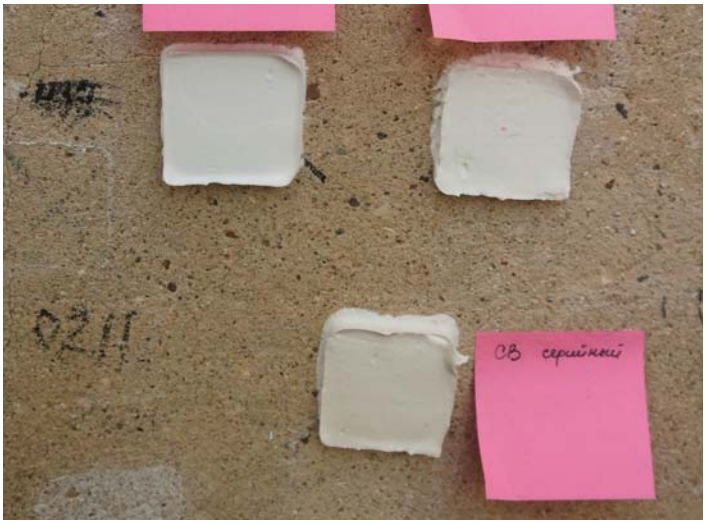


Рис. 2. Внешний вид образцов до начала испытаний. 1 – обычный акрил, 2 – водостойкий герметик Стиз В, 3 – серийный герметик Стиз В

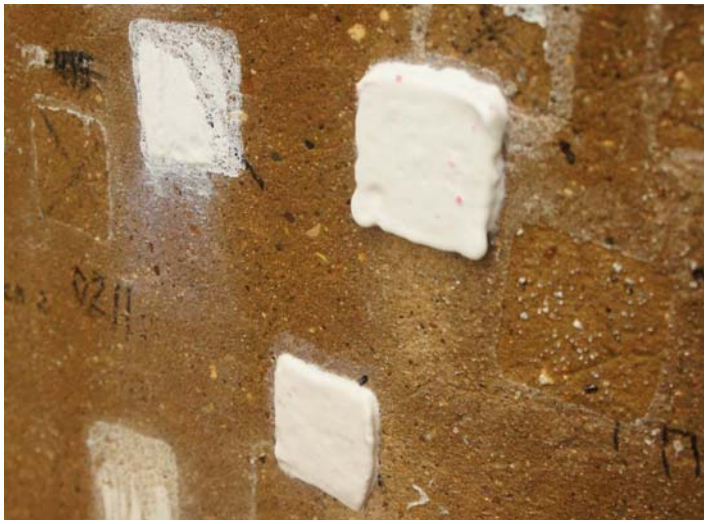


Рис. 3. Внешний вид образцов после проведения испытаний. Обозначения те же

Таблица. Результаты испытаний для внутренних герметиков

Показатели	**Стиз В серийный**	**Стиз В водостойкий**	**Обычный акрил**
Исходная толщина образцов, мм	4	4	4
Толщина после испытания, мм	2	3	1
Внешний вид образца	Уменьшился в толщине на 50%	Уменьшился в толщине на 10%	Уменьшился в толщине на 80% Площадь образца уменьшилась на 50%

Обращаем внимание читателя, что водостойкие модификации герметика ввиду редкости применения мы делаем под заказ. Поставляем их в обычной таре, ведра и палеты помечаем специальной этикеткой (рис. 4).

По предложению некоторых читателей и коллег мы запустили Telegram-канал «Система монтажа САЗИ» (ссылка – по QR-коду).

Канал авторский. Создан чтобы донести нашу точку зрения по важности монтажа окон «в массы». Говорим о том, например, почему проблема с продуванием окна может скрываться в монтажной пене, а не в экономклассе профиля, что с этой проблемой делать жильцу, как выбрать материал для работ без предварительных испытаний, чем герметик для монтажа окна лучше/хуже ленты для монтажа окна, чем такие герметики отличаются между собой, и почему все это так важно.

Компания «САЗИ»
140005, Московская обл., г. Люберцы,
ул. Комсомольская, 15 А
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727
www.sazi-group.ru

Рис. 4. Фотографии ведра и палеты водостойкого Стиз А

РОБИТЕКС
группа компаний

Что выбрать для монтажа: ПСУЛ или КМП?

Тема правильного монтажа, иначе называемого «монтажом по ГОСТу», оконных конструкций на российском рынке имеет уже почти 20-летнюю историю, и с каждым годом подтверждает свою актуальность, доказательством чего является все большее количество компаний, применяющих в работе специальные материалы для монтажа по ГОСТу.

В этой статье мы ответим на вопрос, который часто слышим от клиентов, в том числе во время проведения семинаров по монтажу окон по ГОСТу.

Наши клиенты часто спрашивают, что лучше использовать при монтаже оконных конструкций по ГОСТ – традиционный ПСУЛ (паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента) или КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Оба продукта используются для защиты и придания необходимых характеристик внешнему контуру монтажного шва при установке оконных конструкций по ГОСТ.

ПСУЛ, при всей видимой простоте материала, является высокотехнологичным продуктом. Основной его секрет и отличие от обычного поролона – это формула специальной пропитки, метод ее введения и дальнейшего соединения с правильно подобранным поролоном. Только после этого продукт получает необходимые характеристики, основные из которых – стойкость к УФ-излучению (предохраняет внутренние элементы монтажного шва от разрушения), водоотталкивающая и паропроницаемая функция (препятствует поступлению влаги внутрь шва, одновременно обеспечивая его вентиляцию), эластичность (сжимается либо расширяется, компенсируя тем самым температурные подвижки оконной конструкции).

Этот продукт очень удобен, прост в применении и эффективен для защиты внешнего контура монтажного шва. Однако все его преимущества сильно зависят от качества оконных проемов. В ряде случаев четверть оконного проема может быть частично разрушена (например, при демонтаже существующей конструкции), или иметь отклонение от вертикали. Тогда возникает проблема с правильностью и простотой исполнения работ в соответствии с

Лента ПСУЛ – Робибанд

Внешний слой монтажного шва, выполненный с использованием ПСУЛ в соответствии с требованиями ГОСТ

Лента Робибанд КМП

требованиями ГОСТа, поскольку необходима реставрация четверти (подготовка проема).

Предварительная подготовка проема подразумевает следующее:

- Наличие у монтажников специальных «быстрых» штукатурных составов, что особенно актуально в холодное время года.
- Наличие у монтажников специальных навыков.
- Необходимость дополнительных инструментов для обеспечения штукатурных работ.
- Дополнительно оплаченное время специалистов, потраченное на данные предварительные работы.

И хотя предварительная подготовка проема в ряде случаев может быть даже не включена в договор с клиентом, выполнять эти работы необходимо, поскольку в случае несоблюдения рекомендованных производителями условий применения ПСУЛа эффективность защиты шва снижается, а в ряде случаев отсутствует.

Учитывая эти проблемы, а также то, что разрушенная или кривая четверть может быть скрыта от глаз монтажника до непосредственного демонтажа прежней конструкции, когда необходимо заниматься монтажом новой, а не искать подручные материалы для восстановления четверти, специалистами нашей компании был разработан новый продукт – Робибанд КМП (комбинированная многофункциональная паропроницаемая лента).

Главное преимущество этого продукта – возможность вне зависимости от качества проема выполнять монтажные работы быстро и эффективно, без какой-либо предварительной подготовки проема. И что крайне важно – он заменяет сложные и точные работы по предварительной подготовке проема для установки оконных конструкций на легкие отделочные работы по оштукатуриванию внешнего контура примыкания СПК по уже сформированной поверхности.

При этом:

- совсем не важна квалификация монтажника как штукатура;
- нет надобности применять быстротвердеющие дорогостоящие монтажные смеси;
- не нужны специальные инструменты.

И что особенно важно: данные работы по финишной отделке можно перенести на теплое время года. А кроме того, передать их по договору непосредственно заказчику, поскольку на функциональность оконного шва они не влияют и являются исключительно декоративными.

Продукт полностью обеспечивает защиту монтажного шва от климатических воздействий (УФ-излучение, осадки и пр.) и не препятствует выводу влаги из монтажного шва наружу, что соответствует требованиям ГОСТ 30971.

Важными преимуществами продукта являются:

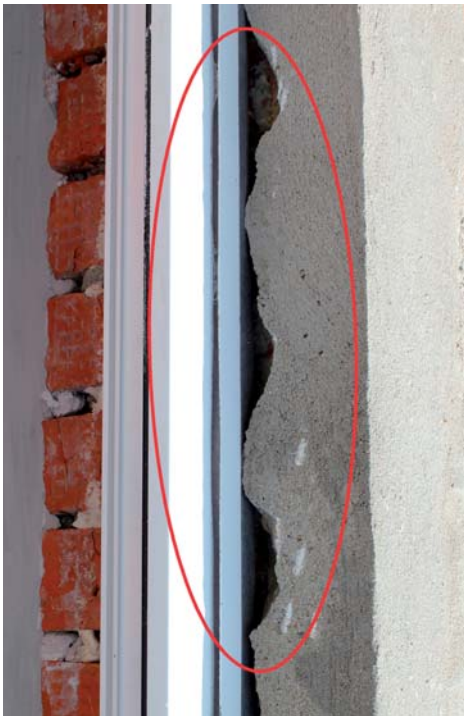
- возможность разделения двух понятий – продажи и монтажа окна и ремонта (подготовки) проема;
- полная готовность к монтажу, не требуются дополнительные материалы и инструменты для работы;
- возможность выполнения работ в любое время года при температуре от -25°С до +40°С;
- сокращение времени и сложности работ;
- безопасность выполнения работ (все работы выполняются внутри помещения);
- единый размер, позволяющий выполнять работы вне зависимости от величины отклонений и разрушений четверти оконного проема;
- отсутствие отходов и невысокая стоимость;
- технология применения (не требуется специальная подготовка монтажников).

Лента состоит из водоотталкивающего паропроницаемого материала, нанесенного на ПВХ-планку, которая является элементом конструкции и позволяет впоследствии (в случаях необходимости) качественно произвести декоративную отделку внешних откосов (может служить «маячком» при оштукатуривании). Дополнительно установленная мембрана предназначена для предотвращения выхода наружу монтажной пены при проведении работ по монтажу, в частности, через неплотное примыкание конструкции к разрушенной четверти.

Приклеивание ленты КМП к оконной раме

Технология применения Робибанд КМП

Для раскроя КМП применяются ножницы. С адгезионного слоя КМП удаляется защитная антиадгезионная пленка (бумага). КМП приклеивается на внешнюю плоскость рамы оконной конструкции по трем сторонам (две вертикальные и верхняя горизонтальная) заподлицо пластиковой части продукта к внешнему краю рамы. Для герметизации шва под отливом рекомендуется применение ленты Робибанд НЛ. Коробка оконной конструкции с наклеенной КМП помещается в проем, где выравнивается по вертикали и горизонтали и фиксируется. ПВХ-планка является «маячком» для последующего оштукатуривания. Водозащитная мембрана расправляется внутрь шва. Ширина мембраны должна полностью закрывать фронтальную поверхность четверти и боковую поверхность проема на ширину не более 10 мм. Заполнение шва монтажной пеной должно производиться так, чтобы пена плотно прижала мембрану КМП к внутренней поверхности четверти. Поверхность коробки, на которую приклеивается КМП, должна быть сухой и чистой, что обеспечивается предварительным снятием (обязательно) защитной пленки с коробки оконного блока. КМП должна приклеиваться к поверхности коробки плотно, без отслоений, разрывов и пропусков. Угловые соединения выполняются плотно встык, без перехлеста. Соединения КМП на вертикальных участках выполняются под углом 45° с уклоном по направлению от проема вниз. При этом мембрана верхнего отрезка должна заходить за мембрану нижнего отрезка, если смотреть со стороны помещения. Если ширина мембраны превышает требуемое значение, ее можно обрезать ножницами или ножом.



Вид установленной КМП-ленты до внешнего оштукатуривания

В случае разрушенных четвертей или их отсутствия (открытый стык), когда диффузионная мембрана подвержена прямому влиянию УФ-лучей, срок эффективной защиты равен 4-м месяцам. Обязанность по оштукатуриванию откоса или другому способу отделки должна быть прописана в договоре с клиентом, если эта работа не выполняется сразу после монтажа оконной конструкции.

Посмотреть вживую, как происходит монтаж окон (балконного блока) в условиях жилой квартиры с использованием КМП можно на нашем сайте в разделе «Техническая информация»: **https://robitex.ru/information/informaczionno-texnicheskij-rolik-po-primeneniyu-lenty-robiband-kmp/**

Фильм содержит хронометраж работ и их полный цикл – от демонтажа старого окна, монтажа нового с соблюдением всех требований ГОСТ до его финишной отделки, где также видны преимущества нового продукта.

Таким образом оба продукта – ПСУЛ и КМП – полностью удовлетворяют требованиям ГОСТ по монтажу, и выбор того или иного из них зависит от особенностей установки оконного блока и состояния оконного проема.

Финишная отделка откоса может быть выполнена в любое удобное время

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robitex.ru
www.robitex.ru
www.robiband.ru

ПВХ-профиль

DIPLAST
Марка профиля — Montblanc
(495) 646-3973
sale@diplast.ru
www.diplast.ru

Rehau
Марка профиля — Rehau
(495) 663-3388
www.rehau.ru

SALAMANDER INDUSTRIE /// PRODUKTE GmbH, представительство
Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN
(4922) 32-70-04, (904) 251-7911
office@salamander-profil.ru
www.salamander-profil.ru

VEKA Rus
Марка профиля — Veka
(495) 518-9850, 777-3611
moscow@veka.com
www.veka.ru

Адепласт
Марка профиля — ADEPLAST
(343) 261-4000, 345-2720
office@adeplast.ru
www.adeplast.ru

Алупласт РУС
Марка профиля — Aluplast
(495) 662-8972
info@aluplast.ru
www.aluplast.ru

АРтек-Россия
Марка профиля — ARtec
(495) 775-0036
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

АСТРОН
Марка профиля — Novotex
(3822) 404-276, 404-949
(383) 362-1078
astronpkf@mail.ru
www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
(495) 921-3680
zakaz@astek-mt.ru
www.astek-mt.ru

БРУСБОКС
Марка профиля — BRUSBOX
(495) 269-1719
all@brusbox.ru
www.brusbox.ru

Компания Вертикаль ЮГ
Марка профиля — KRAUSS
(495) 646-0108
info@k-vert.ru
www.okna-komplekt.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Марка профиля — WINTECH
(495) 646-3545, 646-3546
info@wintech.ru
www.wintech.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле
Марка профиля — GEALAN
(495) 739-2962, 739-2963
info@gealan.ru
www.gealan.ru

Декенинк Рус
Марки профиля — Deceuninck, ENWIN
(495) 642-8795, 642-8796
info@deceuninck.ru
www.deceuninck.ru
www.enwin.ru

ЕТС
Марки профиля — Melke, Hoffman, Faust, BioConcept, Scandwin, Montblanc, Goodwin
(495) 781-8132, 781-8133
info@stl-groupe.ru
www.vprofile.ru

ИВАПЕР, ООО
Марка профиля — IVAPER
(812) 458-0744, 458-0546
ivaper@ivaper.ru
www.ivaper.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Grain
(351) 217-0704, (912) 893-9286
mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz

Компания «Грайн», ООО
Марка профиля — Grain
(347) 271-6171
info@grain-prof.ru
www.grain-prof.ru

Компания НОВОПЛАСТ
Марки профиля — Montblanc, Proplex, Laoumann, Reachmont, Goodwin
(495) 380-0670, 380-0672
www.new-plast.ru

Комплектсервис
Марка профиля — KBE
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

КФС-Сервис
Марки профиля — Montblanc
(495) 223-0390, 221-7970
info@kfs-s.ru
www.kfs-s.ru

КФС-Сервис, Псков
Марки профиля — Reachmont
(8112) 201-136, 301-146
profile.service@mail.ru
www.kfs-s.ru

МОНОЛИТ
Марка профиля — WINTECH
(8452) 570-053, 574-507
monolit-sar@rambler.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
Марка профиля — Novotex
(495) 411-7661, 310-7133
info@n-plastic.ru
www.n-plastic.ru

Окнаснаб
Марка профиля — Enwin, Deceuninck, Krauss
(800) 100-1501
partner@okna-snab.org
www.okna-snab.org

ОРАС, ООО
Марка профиля — ОРАС
(861) 231-3134, (918) 439-9603
oras@mail.kuban.ru
www.orasplast.ru

Плафен
Марка профиля — PLAFEN
(495) 995-0972
zavod@plafen.ru
www.plafen.ru

ПРОПЛЕКС
Оконные и дверные ПВХ-системы, ламинированный профиль в наличии
(495) 933-1925, (800) 333-4455
connect@proplex.ru
www.proplex.ru

профайн РУС
Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
(495) 232-9330, 232-9331
www.trocal.ru
www.kbe.ru
www.profine-group.ru

Профснаб
Марка профиля — Deceuninck
(495) 740-0007
info@profsnab77.ru
www.profsnab77.ru

ПЭКом, ООО
Марка профиля — DEXEN
(3652) 549-487
info@dexen-ru.com
www.dexen-ru.com

Ропласто РУС
Марка профиля — ROPLASTO
(495) 231-4166
info@roplasto.info
www.roplasto.info

Русская Торговая Компания
Марка профиля — BRUSBOX
(812) 337-2757
r_t_k@mail.ru
www.rtk-ltd.com

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

САЛАМАНДЕР
Интернейшнл Профиль, ООО
Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN
(4922) 453-058, (904) 251-7933
skladvl@salamander-profil.ru
www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Марки профиля — KBE, Novotex
(495) 510-4926, 542-5979
sales@svyatok-profi.ru
www.svyatok-profi.ru

Спутник, ООО
Марка профиля — ORTEX
(3812) 786-273, 786-260
okna@ortex.org
www.ortex.org

Створ
Марка профиля — Novotex, EcoLine, КБЕ ламинированный пленкой Renolit
(8793) 976-050, (863) 273-2331
(8442) 412-127, (86162) 627-41
info@stvor.ru
www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа
Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN
(347) 291-2900
mail@profil-furnitura.ru
www.profil-furnitura.ru

Унипром
Марка профиля — CITYLUX
(863) 220-9911, 220-9979
info@citylux-profile.ru
www.citylux-profile.ru

УК ШТЕРН, ООО
Марка профиля — SCHTERN
(4742) 24-29-19, 24-29-24
info@ok-schtern.ru
www.ok-schtern.ru

Хамелеон, ООО
Марка профиля — KBE
(499) 400-4000 (доб. 11-72)
store@hameleon.ru
www.hameleon.ru
www.hameleonstore.ru

ЭксПроф
Марка профиля — EXPROF
(3452) 771-611
(499) 682-7089
exprof@exprof.ru
www.exprof.pro

Юг-Профиль-Системс
Марка профиля — ELEX
(861) 210-0808, 210-0986
yps@elexprof.ru
www.elexprof.ru

Профили вспомогательные

Альтапласт
Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
(495) 961-6270, (905) 643-6767
altaplast@list.ru
www.altarus.ru

Голденпласт
Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам
(863) 278-8278, 278-8279
goldenplast@list.ru
www.goldenplast.ru

Профиль алюминиевый

Reynaers Aluminium Rus
Марка профиля — Reynaers
(495) 825-7105
info.russia@reynaers.com
www.reynaers.su

АВАНГАРД, ГК
Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
(812) 622-1952
info@ac-avangard.ru
www.ac-avangard.ru

АГАТ
Марки профиля — АЛРОКС, Provedal
(499) 444-1480, (965) 142-7050
(925) 881-5188
info@agat-okna.ru
www.agat-okna.ru

Агрисовгаз
Марка профиля — AGS
(800) 302-1035
info@agrisovgaz.ru
www.agrisovgaz.ru

АЛКОНА
Марка профиля — ALKONA, а также профили по чертежам заказчика
(473) 260-2102
info@alkona.net
www.alkona.net

АЛМО
Алюминиевые профильные системы АЛМО
(48431) 241-81, 241-83
(495) 280-0242
oooalmo@mail.ru
http://almo-ags.ru

Алсит
Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)
(495) 668-0688
(484) 292-2389
www.alusit.ru

Алстоксервис
Марка профиля — NEWTEC
(495) 526-3086, (496) 259-6817
www.new-tec.ru

Алютех МСК
Марка профиля — ALUTECH
(495) 921-1566
zakaz@alutechmsk.ru
www.alutech-group.com

Астарта
Марка профиля — Provedal
(495) 552-9395, (916) 902-4773
info@astartaprof.ru
www.astartaprof.ru

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
(495) 921-3680, (86131) 247-77
zakaz@astek-mt.ru
www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД
Марки профиля — Provedal, ТАТПРОФ
(495) 787-0787, 788-4788
bestwind@bestwind.ru
www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ
Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов
(86383) 260-04, 271-36
bk-alprof@bk.ru
www.bkalprof.ru

Компания Вертикаль ЮГ
Марка профиля — KRAUSS
(495) 646-0108
info@k-vert.ru
www.okna-komplekt.ru

ВидналПрофиль
Марка профиля — Vidnal prof
(495) 987-4535
vidnal@vidnal.ru
www.vidnal.ru

ВМК Инвест, ООО
Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика
(4842) 224-017, 309-63
(495) 258-3651
info@vmk-invest.ru
www.vmk-invest.ru

Завод «АлСиб»
Марка профиля — «АлСиб»
(383) 360-0568
info@alsib.ru
www.alsib.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Provedal
(351) 217-0704, (912) 893-9286
mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz

КМК Сибирь, ООО
Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой
(913) 132-0000
kmk_sib@mail.ru

Компания НОВОПЛАСТ
Марка профиля — Provedal, СИАЛ
(495) 380-0670, 380-0672
www.new-plast.ru

Конструкция, ЗАО
Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
(495) 500-3400, 921-1917
info@constr.ru
www.constr.ru
www.alumil.ru

Красноярский металлургический завод, ООО
Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления
(391) 224-9026, 224-9920
mln@kramz.rusal.ru
www.kramz-trade.ru

ЛИСА
Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal
(495) 644-2742
info@lisa.su
www.lisa.su

МасТТех
Марка профиля — MasTTech
(495) 526-3352
www.masttech.ru

Международная алюминиевая компания, ООО
Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика
(495) 995-9024, 995-3443
mak@makprof.ru
www.makprof.ru

Окнаснаб
Марка профиля — KRAUSS
(800) 100-1501
partner@okna-snab.org
www.okna-snab.org

Раико Ист
Марка профиля — RAICO
(495) 995-1159
info@raico.ru
www.raico.com

РЕАЛИТ
Марка профиля — REALIT
(484) 399-6191
info@realit-obninsk.ru
www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ
Марки профиля — СИАЛ
(391) 274-9030, 274-9040
segal@sial-group.ru
www.sial-group.ru

Смартгласс, ООО
Поставщик алюминиевой профильной системы остекления Keller (производство Люксембург). Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®
(495) 783-5206
info@smart-glass.ru
www.smart-glass.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа
Марка профиля — Provedal
(347) 291-2900
mail@profil-furnitura.ru
www.profil-furnitura.ru

ТАТПРОФ
Марка профиля — ТАТПРОФ
(8552) 778-580
systema@tatprof.ru
www.tatprof.ru

ТБМ
Марка профиля — ALUMARK
(495) 974-2189
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

Урало-Сибирская Профильная Компания
Марка профиля — INICIAL
(343) 345-2221
info@rostal.com
www.uspc.ru

Фасадные системы, ООО
Марки профиля — СИАЛ, Provedal. Производство системы вентфасадов
(495) 644-2742
moscow-fs@yandex.ru

Шуко Интернационал Москва
Марка профиля — Schuco
(495) 775-0757, 937-6519
info@schueco.ru
www.schueco.ru

Энерготехмаш, ООО
Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
(8482) 551-777
www.energotehmash.ru

Профиль деревоалюминиевый

ТБМ
Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)
(495) 995-3936, 995-3960
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

Профиль для остекления балконов и лоджий

Алютех МСК
Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления
(495) 921-1566
zakaz@alutechmsk.ru
www.alutech-group.com

Астарта
Марка профиля — Provedal
(495) 552-9395, (916) 902-4773
info@astartaprof.ru
www.astartaprof.ru

Компания Вертикаль ЮГ
Марка профиля — Provedal
(495) 646-0108
info@k-vert.ru
www.okna-komplekt.ru

Интерьер мастер
Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
(495) 225-4172
info@i-master.ru
www.i-master.ru

ЛИСА
Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
(495) 644-2742
info@lisa.su
www.lisa.su

МОНОЛИТ
Профиль WINTECH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
(8452) 570-053, 574-507
monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС
Балконная система OUT-LINE 46 мм
(495) 933-1925, (800) 333-4455
connect@proplex.ru
www.proplex.ru

ТАТПРОФ
Марка профиля — ТАТПРОФ
(8552) 778-580
systema@tatprof.ru
www.tatprof.ru

Стекло

AGC Glass Russia
Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
(495) 411-6565
www.agc-glass.eu

DEMAXO
Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
(495) 925-6600, 925-6604
demaxo@demaxo.ru
www.demaxo.ru

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Larta Glass
Производство архитектурного стекла, зеркал и окрашенных стекол для интерьера, в том числе производство сверхгабаритного стекла с покрытием длиной свыше 9 метров.
(4912) 956-600
www.larta.com

Modern Glass
Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
(351) 259-3995, 259-3994
sales@modernglass.ru
www.modernglass.ru

АрхиБут
Стеклопрофилит Lamberts LINIT
(495) 223-2606
www.u-glass.ru

Мосавтостекло
Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
(499) 235-9312, 235-6924
www.mosavtosteklo.ru

РСК, Управляющая компания
Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
(812) 333-1790, 494-0680
www.rglass.ru

Салаватстекло
Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
(3476) 334-625
www.salstek.ru

Саратовский институт стекла
Производство теплозащитного окрашенного в массе стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
(8452) 632-825, 631-222
www.stesaglass.com

Стеклотон-центр
Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
(495) 681-7570, 688-6266
stekloton@stekloton-center.ru
www.stekloton-center.ru

Строймарт
Оптовый поставщик стекла и зеркал импортного и отечественного производства. 9 складов на территории России. Экспортер года в 2023 г.
(4912) 300-284, (915) 602-0936
www.stroymartgroup.ru

Стеклопакеты

Modern Glass
Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
(351) 259-3995, 259-3994
sales@modernglass.ru
www.modernglass.ru

Алмаз
Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности
(861) 472-9117, 472-9115
almaz-zakaz@yandex.ru
www.almaz-steklo.ru

Изолюкс
Производство стеклопакетов
(499) 133-3020, (499) 133-1105
post@izolux.ru
www.izolux.ru

МОДУЛЬ НПП
Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
(495) 983-3583, 225-3190
npp-modul@mail.ru
www.npp-modul.ru

Мосавтостекло
Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
(499) 753-2712, 753-2730
masteklo@mosavtosteklo.ru
www.mosavtosteklo.ru

РСК, Управляющая компания
Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
(812) 333-1790, 494-0680
www.rglass.ru

Салаватстекло
Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
(3476) 334-625
www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС
Производство стеклопакетов различных видов
(812) 347-7807, 347-7809
zakaz@cityglass.ru
www.cityglass.ru

Компания Скай Гласс
Производство стеклопакетов и изделий из стекла
(929) 839-4817
skyglasskrd@mail.ru
www.скайгласс.рф

Стекло и Стеклоизделия
Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
(495) 988-0162, 660-8837
info@npc-steklo.ru
www.npc-steklo.ru

Стеклоконструкция
Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
(495) 548-8966, 548-9700
cteklo@cteklo.ru
www.cteklo.ru

СтиС
Стеклопакеты
(495) 783-3392, 783-3393
info@stis.ru
www.stis.ru

Торговый Дом ПЗСП
Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
(342) 255-3040
www.td-pzsp.ru

ПВБ-пленки для изготовления триплекса

Строймарт
Оптовая продажа PVB-пленок KOENNIGER и Saflex для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла. В наличии и под заказ.
(4912) 300-284, (915) 602-0936
www.stroymartgroup.ru

Тросифоль
Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
(83159) 677-28, 677-87
www.trosifol.ru

Фурнитура и комплектующие

Air-Box
Производство устройств приточной вентиляции
(495) 514-3109
sales@air-box.ru
www.air-box.ru

Door Komplekt
Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций
(495) 508-7690, 665-7305
info@doko.ru
www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG
Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
(903) 141-7302
sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.de

dormakaba
Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
(495) 966-2050
www.dormakaba.com/ru-ru

FAPIM s.p.a., представительство
Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
(484) 399-7202, (800) 234-4035
info@fapim.ru
www.fapim.it

FIRESI
Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
(800) 700-0062
info@firesi.ru
www.firesi.ru

Futuruss
Фурнитурные системы Futuruss, UPT.
info@futuruss.ru
www.futuruss.ru

GEZE RUS
Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
(495) 741-4061
office-russia@geze.com
www.geze.ru

HAUTAU GmbH
Оконные приборы для фрамужного открывания, параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
(925) 107-1219
Hautau.ru@gmail.com
www.hautau.de

KALE KILIT, представительство
Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности
(499) 346-1616
www.kalekilit.com.tr

MACO
Фурнитура MACO, Австрия
(4842) 715-100
www.maco.ru

MeGla
Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
(495) 780-6516, 780-6517
info@megla.ru
www.megla.ru

SAVIO
Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
(905) 786-4150
valtuille@savio.it
www.savio.it

SIEGENIA
Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений
(495) 721-1762, 721-1763
info-ru@siegenia.com
www.siegenia.com

VBH
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
(812) 329-1503, 325-9764
(381) 235-6333, 235-6444
info@vbh.ru
www.vbh.ru

АГАТ
Фурнитура Fapim и Сатурн, ручки оконные, балконные, петли, ограничители, замки безопасности
(499) 444-1480, (965) 142-7050
(925) 881-5188
info@agat-okna.ru
www.agat-okna.ru

Адитим
Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ПВХ, вспененные профили Adifoam, терморасширяющиеся шнуры Adifoam, подставочные профили из ПВХ и полиамида
(495) 105-9095
info@aditim.ru
www.aditim.ru

АЛМО
Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Montichelli. Термоставка MAZZER (Италия).
(48431) 241-81, 241-83
(495) 737-9181
oooalmo@mail.ru
http://almo-ags.ru

Альтапласт
Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ
(495) 961-6270, (905) 643-6767
altaplast@list.ru
www.altarus.ru

Апейрон
Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия
(383) 383-0588
td@apeiron.su
www.apeiron.su

АРтек-Россия
Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
(495) 775-0036
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Астарта
Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей
(495) 552-9395, (916) 902-4773
info@astartaprof.ru
www.astartaprof.ru

АСТРОН
Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
(3822) 404-276, 404-949
(383) 362-1078
astronpkf@mail.ru
www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE
(495) 921-3680
zakaz@astek-mt.ru
www.astek-mt.ru

Астекс Трейдинг
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей
(920) 203-9800
astex.msk@inbox.ru
www.astextrading.ru

АТЕКОМ
Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций
(351) 725-7453, (908) 077-0020
atecom@mail.ru
www.atekom.ru

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

АЭРЭКО
Приточные вентиляционные устройства
(495) 921-3612
info@aereco.ru
www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект
Фурнитура Stublina, Provedal, dormakaba, GEZE для окон и дверей
(812) 309-8009
info@bpk.ru
www.bpk.ru

БЕСТВИНД
Комплектующие PROVEDAL, STUBLINA, ФУРАЛ
(495) 787-0787, 788-4788
bestwind@bestwind.ru
www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL. Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.
(800) 500-3246
(495) 150-2138
trade@vektor-mk.ru
www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ
Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций
(495) 646-0108
info@k-vert.ru
www.okna-komplekt.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Фурнитура ACCADO
(495) 646-3545, 646-3546
info@wintech.ru
www.wintech.ru

ВКС
Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
(495) 500-3440, 745-8684
vks@vks.ru
www.vks.ru

ВХС, ООО
Фурнитура VHS, Турция
(831) 260-1008
rf-fur@mail.ru
www.vhs-rus.ru

Гарант
Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
(961) 299-0505, (928) 683-0703
rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт
Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
(495) 676-0231, 671-7384
info@garantplast.ru
www.garantplast.ru

Гласс фурнитура СПб
Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.
(812) 456-4560
info@glassfurnitura.ru
www.glassfurnitura.ru

ГУ Центр
Фурнитура G-U, Германия
(495) 786-2690
mail@g-u.ru
www.g-u.ru

ДиЕв
Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций
(8552) 778-515, 778-522
sales@diev.su
www.diev.su

Дорлок
Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
(495) 931-9631
complekt@doorlock.ru
www.doorlock.ru

Инвест-Трейд
Фурнитура ENDOW, MACO
(351) 217-0704, (912) 893-9286
mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz

Компания НОВОПЛАСТ
Фурнитура для окон Vorne, TTS, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
(495) 380-0670, 380-0672
www.new-plast.ru

Комплектсервис
Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFV
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

КФС-Сервис
Фурнитура Siegenia, MACO, VHS
(495) 223-0390, 221-7970
info@kfs-s.ru
www.kfs-s.ru

КФС-Сервис, Псков
Фурнитура Siegenia, Maco комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
(8112) 201-136, 301-146
profile.service@mail.ru
www.kfs-s.ru

ЛИСА
Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
(495) 644-2742
info@lisa.su
www.lisa.su

Литейная компания, ООО
Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
(491) 242-7110
litko@bk.ru
www.литко.рф

Макрос
Фурнитура Sobinco
(812) 328-0669, 325-4940
makros@mail.rcom.ru
www.makrosspb.ru

Мастер Профиль
Замки и дверная фурнитура ASSA
(812) 716-7911, 716-7900
www.mp-loks.ru

Меезенбург
Фурнитура (Siegenia, GEZE, HOPPE, DORMAKABA) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
(800) 600-6258
info@meesenburg.ru
www.meesenburg.ru

Нортекс
Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
(495) 902-7010
welcome@nortex.com.ru
www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС
Фурнитура и комплектующие GEVISS (Турция)
(863) 203-7709, (928) 152-6555
penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

Полевской металлофурнитурный завод
Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
(34350) 244-21, 249-87
pmfz@pmfz.ru
www.pmfz.ru

ПОЛИВИС
Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
(383) 347-6237, (913) 909-5599
polivis@ya.ru
www.polivis.com

Промлитдеталь
Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
(4872) 700-577
kew77@mail.ru
www.promld.ru

ПРОПЛЕКС
Оконная и дверная фурнитура T&T, Kale, Maco, ручки оконные, балконные гарнитуры, петли и замки в ассортименте
(495) 933-1925, (800) 333-4455
connect@proplex.ru
www.proplex.ru

ПЭКом, ООО
Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон
(3652) 549-487
info@dexen-ru.com
www.dexen-ru.com

Родники-Литье
Производство и продажа комплектующих для окон
(49336) 254-32
www.inhaco.ru

Росфурнитура
Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
(343) 318-0100, 217-8283
rf@r66.ru
www.rosfurnitura.ru

Рото Франк
Фурнитура Roto
(495) 287-3520, 287-3521
www.roto.ru

Сатурн
Фурнитура для алюминиевых и ПВХ-окон и дверей (дверные ручки, петли, шпингалеты, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, поворотно-откидная фурнитура в том числе скрытая) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
(8552) 778-044, 778-536
sales@stn.com.ru
www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFV и комплектующих для окон и дверей
(495) 510-4926, 542-5979
sales@svyatok-profi.ru
www.svyatok-profi.ru

СДМ
Фурнитура Winkhaus, Geviss
(953) 805-7887 — Новосибирск
(925) 891-7230 — Москва
(812) 240-3050 — Санкт-Петербург

Створ
Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
(8793) 976-050, (863) 273-2331
(8442) 412-127, (86162) 627-41
info@stvor.ru
www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа
Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
(347) 291-2900
mail@profil-furnitura.ru
www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний
Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
(495) 777-6111, 777-5858
info@stroyst.ru
www.stroyst.ru

ТБМ
Комплектующие для производства окон и дверей
(495) 995-3935, 995-3936
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ
Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
(4812) 305-157, 305-158
info@texctroy.ru
www.texctroy.ru

ТИСА-Л
Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
(8552) 443-758, 443-747
tisa-l@mail.ru
www.tisa-l.ru

Форнакс, ООО
Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
(495) 221-9095
zakaz@fornaxrus.ru
www.fornaxrus.ru

Фурниторг
Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
(495) 980-2910
info@furnitorg.com
www.furnitorg.com

Хамелеон, ООО
Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий. Собственный автопарк.
(499) 400-4000 (доб. 11-72)
store@hameleon.ru
www.hameleon.ru
www.hameleonstore.ru

Юнион Полимер Технолоджи
Производство оконной ручки, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ
(495) 787-2223
info@union-rus.ru
www.union-rus.ru

Schuering
SHUERING (Германия)
+49 (2241) 994-140, 994-287
schuering@schuering.de
www.schuering.de

SIMONSWERK
Петли и петельные системы
+49 (5242) 413-0
info@simonswerk.de
www.simonswerk.com

FAPIM s.p.a.
Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
+39 (0583) 26-01, 25-291
info@fapim.it
www.fapim.it

GIESSE International Group
Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
+39 (051) 885-0677
+39 (051) 885-0203
www.giesse.it

KALE KILIT
Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности
+90 (212) 705-8000
info@kalekilit.com
www.kalekilit.com.tr

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.
Фурнитура VHS, Турция
+90 (212) 734-3855, 734-3858
info@vhs.com.tr
www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.
Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
+90 (212) 771-0101
sales@fornax.com.tr
www.fornax.com.tr
www.yelken.com.tr

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Илери Калыпчылык
Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, штульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
+90 (212) 771-1532, 771-1540
info@vorne.com.tr
www.vorne.com.tr

Уплотнители

Адитим
Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители
(495) 105-9095
info@aditim.ru
www.aditim.ru

АЛМО
Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
(48431) 241-81, 241-83
(495) 737-9181
almo2@mail.ru
oooalmo@mail.ru
http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО
Уплотнители EPDM марки ENSATEC
(495) 797-8567, 797-8568
market@arti.com.ru
www.arti.com.ru

Астарта
Уплотнители для алюминия и ПВХ
(495) 552-9395, (916) 902-4773
info@astartaprof.ru
www.astartaprof.ru

БРУННЕН
Производство уплотнителей TPE (SEBS) для окон, дверей, фасадов и т. д. Изготовление профилей по чертежам заказчика.
(495) 249-0047, 249-0048
info@brunnenm.ru
www.brunen.ru

ВЕКТОР-МК
Уплотнители для окон и дверей. Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.
(800) 500-3246
(495) 150-2138
trade@vektor-mk.ru
www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ
Уплотнители для ПВХ-окон и дверей, для фасадных систем, для ситем Provedal
(495) 646-0108
info@k-vert.ru
www.okna-komplekt.ru

ВКС
Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
(495) 500-3440, 745-8684
vks@vks.ru
www.vks.ru

ГАСКЕТ, ООО
Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикатов на юге России
(800) 500-33-57
(863) 200-2786
olga.gasket@gmail.com
www.gk-gasket.ru

Девентер-Рус, ООО
Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
(495) 933-8226
info@deventer.ru
www.deventer.ru

Джошкун Каучук, ООО
Производство РТИ
(4964) 234-342
info@cks.com.ru
www.cks.com.ru

ЕТС
Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур
(495) 781-8132, 781-8133
info@stl-groupe.ru
www.vprofile.ru

Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»
Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем
(843) 524-7724
ras@standart-prof.ru
www.standart-prof.ru

Компания НОВОПЛАСТ
Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Турции, России
(495) 380-0670, 380-0672
www.new-plast.ru

Комплектсервис
Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

ЛИСА
Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
(495) 644-2742
info@ekotep.com
www.ekotep.com

Максипласт
TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
(495) 921-7768, 598-2096
info@maksiplast.ru
www.maksiplast.ru

Обнинскполипласт
Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
(484) 392-9949, 392-9948
opp@opp-obninsk.ru
www.opp-obninsk.ru

Обнинскгазполимер
Профильные изделия из EPDM
(484) 392-9981, 392-9982
info@ogp-obninsk.ru
www.ogp-obninsk.ru

ПРОПЛЕКС
Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем
(495) 933-1925
(800) 333-4455
connect@proplex.ru
www.proplex.ru

Росфурнитура
Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
(343) 318-0100, 217-8283
manager@rosfurnitura.ru
www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
(495) 510-4926, 542-5979
sales@svyatok-profi.ru
www.svyatok-profi.ru

Створ
Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ
(8793) 976-050, (863) 273-2331
(8442) 412-127, (86162) 627-41
info@stvor.ru
www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний
Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)
(495) 777-6111, 777-5858
info@stroyst.ru
www.stroyst.ru

ТБМ
Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия
(495) 995-3960, 995-3935
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ
Профессиональные EPDM-уплотнители
(4812) 305-157, 305-158
info@texctroy.ru
www.texctroy.ru

Треллеборг Индустри
Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии.
(495) 269-0772
moscow@trelleborg.com
www.trelleborg.com

ЗАО «Уралэластотехника»
Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
(343) 256-2929, 372-7583
market@elastika.ru
www.elastika.ru

Юнион Полимер Технолоджи
Уплотнители ЕПДМ для окон ПВХ и алюминиевых конструкций. Вспененные уплотнители
(495) 787-2223
info@union-rus.ru
www.union-rus.ru

Semperit Deggendorf GmbH
Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.
+7 (909) 647-0029
semperit-deg@semperitgroup.com
www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР
Уплотнители EPDM
+375 (29) 673-0070
+375 (33) 380-1110
exportSTL@stomilsanok.by
www.stomilsanok.by

OT-KUMI OY
Уплотнители ЕПДМ, ТПЕ, силикон
+358 (8) 655-8823, 817-4123
sales@ot-kumi.com
www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products
ТЭП- и ТПВ-уплотнители
+90 (262) 642-9988, 642-9989
conta@conta.com.tr
www.conta.com.tr

PKS KAUCUK
EPDM-уплотнители для окон
+90 (530) 835-2603
+90 (532) 693-8309
export@pikasan.com
www.pikasan.com

SECIL KAUCUK
Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева
+90 (324) 616-1140
+90 (324) 616-0404
seciltr@seciltr.com
www.seciltr.com

Материалы для монтажа

AnkerGold
Производство анкерных пластин
(987) 283-3376, (937) 774-4640
www.ankergold.ru

Den Braven Russia
Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
(495) 221-6325
info@denbraven.ru
www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG
ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики
info@hanno.ru
www.hanno.com

VBH
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
(812) 329-1503, 325-9764
(381) 235-6333, 235-6444
info@vbh.ru
www.vbh.ru

АнкерПласт
Анкерные пластины
(831) 216-2477, 278-9449
info@ankerplast.ru
www.ankerplast.ru

АРтек-Россия
Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
(495) 775-0036
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Астарта
Все для монтажа окон и дверей
(495) 552-9395, (916) 902-4773
info@astartaprof.ru
www.astartaprof.ru

АСТРОН
Углы и панели ПВХ, сандвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
(3822) 404-276, 404-949
(383) 362-1078
astronpkf@mail.ru
www.astron-okna.ru

Бутил и Ко
ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
(495) 223-2606, (499) 720-4152
main@butyl.ru
www.butyl.ru

ВЕКТОР-МК
Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы. Уплотнительные ленты.
(800) 500-3246
(495) 150-2138
trade@vektor-mk.ru
www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ
Продажа всего ассортимента комплектующих для производства монтажа светопрозрачных конструкций
(495) 646-0108
info@k-vert.ru
www.okna-komplekt.ru

ВКС
Герметики, монтажная пена, строительная химия
(495) 500-3440, 745-8684
vks@vks.ru
www.vks.ru

Гермаст
Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
(831) 339-7229
tdgermetik@ya.ru
www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис
Все для профессионального монтажа окон: анкеры, монтажные пены, мастики, сандвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
(812) 702-5666, 702-5696
(800) 550-5696
gss@gss-spb.ru
www.germeticplus.ru

ГерметСоюз
Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
(812) 244-4450, 380-6622
germetic@gtsz.ru
www.gtsz.ru

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Торговый дом ЕВРОКОНСТ
Сандвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, лист ПВХ.
(495) 663-9081
info@tdeuroconst.ru
www.tdeuroconst.ru

ETC
Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
(495) 781-8132, 781-8133
info@stl-groupe.ru
www.vprofile.ru

Инвест-Трейд
Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
(351) 217-0704, (912) 893-9286
mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz

КлинПласт
Производство монтажных клиньев для окон
(495) 797-4537, 940-9208
info@klinplast.ru
www.klinplast.ru

Компания НОВОПЛАСТ
Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
(495) 380-0670, 380-0672
www.new-plast.ru

Комплектсервис
ПСУЛ, герметики, монтажная пена
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

КФС-Сервис, Псков
Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
(8112) 201-136, 301-146
profile.service@mail.ru
www.kfs-s.ru

Ломанн Рус
Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
(812) 448-3405
info@lohmann-tapes.ru
www.lohmann-tapes.com

Меезенбург
Материалы для монтажа
(800) 600-6258
info@meesenburg.ru
www.meesenburg.ru

Нортекс
Шурупы по бетону, дюбеля анкерные (рамные)
(495) 902-7010
welcome@nortex.com.ru
www.nortex.com.ru

ПРОПЛЕКС
Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте: летняя, зимняя, всесезонная
(495) 933-1925
(800) 333-4455
connect@proplex.ru
www.proplex.ru

Робитекс
Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
(495) 223-6491
info@robitex.ru
www.robitex.ru
www.robiband.ru

САЗИ
Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
(495) 221-8765, 740-4727
sazi@sazi-group.ru
www.sazi-group.ru

Сатурн
Производство сложных деталей методом холодной высадки, изготовление осей штифтов втулок методом токарной обработки, термообработка деталей в вакуумных печах, ионноплазменное азотирование.
(8552) 778-044, 466-625
sales@stn.com.ru
www.stn.com.ru

Селена Восток, ООО
Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
(495) 786-4855, 786-4856
office@selenavostok.ru
www.tytan-professional.ru

Соудал
Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
(495) 926-6453, 781-0086
info@soudal.ru
www.soudal.ru

Створ
Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
(8793) 976-050, (863) 273-2331
(8442) 412-127, (86162) 627-41
info@stvor.ru
www.stvor.ru

Стройполимер
Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
(495) 504-5398, (910) 902-3473
info@strojpolimer.ru
www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний
Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
(495) 777-6111, 777-5858
info@stroyst.ru
www.stroyst.ru

ТБМ
Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
(495) 995-3935, 995-3936
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО
Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
(495) 921-2477
info@t-krep.ru
www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ
Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
(4812) 305-157, 305-158
info@texctroy.ru
www.texctroy.ru

Троль-Авто, ООО
Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO
(495) 737-3842, (499) 167-1530
www.kudo-purfoam.ru
www.kudo-paint.ru

Юнион Полимер Технолоджи
Пена монтажная зима/лето, анкерные пластины
(495) 787-2223
info@union-rus.ru
www.union-rus.ru

AKKIM Sealants & Adhesives
Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция
+90 (212) 771-1371
info@akfix.com
www.akfix.com

Комплектующие для производства стеклопакетов

ALU PRO
Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
(4742) 288-009, 287-226
info@aluprorussia.com
www.aluprorussia.com

DEMAXO
Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
(495) 925-6600, 925-6604
demaxo@demaxo.ru
www.demaxo.ru

FENZI
Производство и продажа герметика для стеклопакетов
(4742) 288-009, 287-226
info@fenzirussia.com
www.fenzirussia.com

VBH
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
(812) 329-1503, 325-9764
(381) 235-6333, 235-6444
info@vbh.ru
www.vbh.ru

АГАТ
Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
(499) 444-1480, (965) 142-7050
(925) 881-5188
info@agat-okna.ru
www.agat-okna.ru

Адгейзер
Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
(495) 727-0187
adheser@adheser.ru
www.adheser.ru

Анкор
Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
(846) 300-8040, 300-8286
www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия
Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
(495) 775-0036
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Бутил и Ко
Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
(495) 223-2606, (499) 720-4152
main@butyl.ru
www.butyl.ru

Вармекс
Дистанционные терморамки Warmex
(383) 209-0057
info@warmex-spacer.com
www.warmex-spacer.com

ВИПКОМПЛЕКТ
Дистанционная рамка, теплая дистанционная рамка, декоративная раскладка, герметики, молекулярное сито, встраиваемые в стеклопакет жалюзи
(495) 544-4454
info@vipkomplekt.ru
www.vipkomplekt.ru

ВКС
Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
(495) 500-3440, 745-8684
vks@vks.ru
www.vks.ru

Гарант
Все для производства с/пакетов
(961) 299-0505, (928) 683-0703
rasul_garant@mail.ru

ГерметСоюз
Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
(812) 244-4450, 380-6622
germetic@gtsz.ru
www.gtsz.ru

Гермика НПФ
Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для стеклопакетов
(499) 125-7913, (499) 124-3074
germika@germika.ru
www.germika.ru

ИГК, ООО
Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида, полиуретана
(495) 215-5584, (995) 118-0413
welcome@ru.igk.global
https://info.igk.global/ru

Инвест-Трейд
Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
(351) 217-0704, (912) 893-9286
mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz

Комплектсервис
Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

Ломанн Рус
Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку
(812) 448-3405, (911) 920-6416
info@lohmann-tapes.ru
www.lohmann-tapes.ru

САЗИ
Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
(495) 221-8765, 740-4727
sazi@sazi-group.ru
www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Комплектующие для производства стеклопакетов
(495) 510-4926, 542-5979
sales@svyatok-profi.ru
www.svyatok-profi.ru

Створ
Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex
(8793) 976-050, (863) 273-2331
(8442) 412-127, (86162) 627-41
info@stvor.ru
www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа
Комплектующие для стеклопакетов
(347) 291-2900
mail@profil-furnitura.ru
www.profil-furnitura.ru

Строймарт
Оптовая продажа комплектующих мировых производителей для производства стеклопакетов: первичная герметизация, полисульфидные и силиконовые герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, EVA-пленки KOENNIGER для архитектурного остекления и интерьерных изделий.
(4912) 300-284, (930) 069-1314
www.stroymartgroup.ru

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

СтройСистема, ГК
Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
(495) 777-6111, 777-5858
info@stroyst.ru
www.stroyst.ru

ТБМ
Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
(495) 995-3935, 995-3936
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

Техноресурс
Продажа герметиков DOW CORNING
(495) 505-6101
sales@t-res.ru
www.t-res.ru

Технотейп
Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
(495) 788-4872
info@eurogroupp.ru
www.eurogroupp.ru

Edgetech Europe GmbH
Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов
+49 (2452) 964-910
+49 (2452) 964-9111
info@edgetech-europe.com
www.superspacer.com

Technoform
Edge Bond Solutions Poland
Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
+48 (533) 261-114
Waldemar.Serafin@technoform.com
www.technoform.com/ru

Армирующий профиль

GRAND LINE
Производство армирующих профилей
(800) 770-7155
https://ims.grandline.ru

Proff-СТАЛЬ, ООО
Пр-во армирующих профилей
(86147) 209-60, 208-72
proffstill@mail.ru
www.proffsteel.ru

Амари-Дельта
Пр-во армирующих профилей
(383) 218-3188, 217-7231
amary@ngs.ru
www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ
Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
(3452) 283-151
motor@arsprom.ru
www.arsprom.ru

АРтек-Россия
Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
(495) 775-0036
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Дельта, ПТК
Армирующий профиль для пластиковых систем VEKA, REHAU, BRUSBOX, KBE, PROPLEX, EXPROF, DECEUNINCK, GEALAN, PLAFEN, MONTBLANC, ARTEC и других. Штрипс из оцинкованного металлопроката. Анкерные пластины.
(8202) 730-355, 730-399, 730-359
info@ptkdelta.ru
www.ptkdelta.ru

ETC
Армирующий профиль для ПВХ-систем
(495) 781-8132, 781-8133
info@stl-groupe.ru
www.vprofile.ru

Завод легких конструкций
Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
(351) 727-1134, 727-1135
info@tdzlk.ru
www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд
Продажа армирующих профилей
(351) 217-0704, (912) 893-9286
mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz

Комплектсервис
Продажа армирующих профилей
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

ЛАСАР
Армирующий профиль, холоднонгнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
(4742) 240-060, 708-810
sales@lasar.ru
www.lasar.ru

Металл Сервис, ООО
Производство армирующего профиля для окон ПВХ
(4752) 531-106, 535-480
info@mc24.ru
http://mc24.ru

М-профиль
Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов
(3513) 561-800, 564-690
sale@mizapromet.ru
www.mizapromet.ru

ПРОПЛЕКС
Армирующий профиль для различных оконных систем (KBE, Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)
(495) 933-1925
(800) 333-4455
connect@proplex.ru
www.proplex.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Продажа армирующих профилей
(495) 510-4926, 542-5979
sales@svyatok-profi.ru
www.svyatok-profi.ru

Створ
Армирующий профиль немецкого и российского производства
(8793) 976-050, (863) 273-2331
(8442) 412-127, (86162) 627-41
info@stvor.ru
www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ
Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Века и др.
(4812) 305-157, 305-158
info@texctroy.ru
www.texctroy.ru

Уральская Металлообрабатывающая Компания
Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
(3519) 580-012, 580-013
info@uralmetalcompany.ru
www.uralmetalcompany.ru

Юнион Полимер Технолоджи
Профиль армирующий для ПВХ-окон
(495) 787-2223
info@union-rus.ru
www.union-rus.ru

Пленки для ламинации

Extru-Tech
Ретуширующие карандаши, воски, спреи (Германия)
(495) 846-2215, 846-2216
(916) 641-0723
extru-tech@mail.ru
www.extru-tech-tpk.ru

Hyundai L&C / ДекорС
Продажа ламинационных пленок (Республика Корея), производство самоклеящихся HPL-листов для ламинации сэндвича
(800) 551-1607
info@hyundai-film.ru
www.hyundai-film.ru

LX Hausys
Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости
(495) 663-3958, (985) 382-3292
www.lxhausys.com.ru

ОВСНЕМ
Пленки для ламинации, защитные пленки
(383) 256-1474, 256-1444
cd@obchem.ru
www.obchem.ru

ВИНОРИТ
Оптовая продажа пленок для ламинации оригинального производства Израиля, Южной Кореи, Турции. Эксклюзивный партнер Haogenplast в РФ и СНГ. Официальный дистрибьютор LX Hausys в регионах РФ.
(495) 228-6468
www.haogenplast.ru
www.lxplenki.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil
(495) 646-3545, 646-3546
info@wintech.ru
www.wintech.ru

ЛДК-филмс
Ламинационные пленки LX Hausys
(495) 978-2311, (901) 555-0558
info@ldk-films.ru
www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ
Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig
(495) 995-1615, 995-1614
info@renolit.ru
www.renolit.ru

Хорншух РУС
Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)
(495) 785-2015, 785-2016
info@skai-hornschuch.ru
www.hornschuch.ru

Imawell GmbH
Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
+49 (211) 73-77-88-25
www.imawell.de

Пленки для тонирования и упрочения стекла

ВСТ-Спецтехника
Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
(499) 333-2939
vst@vst-st.ru
www.vst-st.ru

Соларекс
Защитные пленки для стекол Llumar производства CPFilms Inc. (США)
(495) 777-5755
info@solarex.ru
www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU
Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)
(495) 221-2157, 921-3535
www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла
Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)
(800) 555-5754
www.jwf.ru

Пленки для временной защиты поверхностей

ОВСНЕМ
Пленки для временной защиты поверхностей
(383) 256-1474, 256-1444
cd@obchem.ru
www.obchem.ru

Адитим
Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки
(495) 105-9095
info@aditim.ru
www.aditim.ru

Брендлента, ООО
Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сандвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
(343) 379-3450, 379-3454
info@brandtape.ru
www.brandtape.ru

Биопак
Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
(495) 727-3377, 727-3376
mak@biopack.pro
www.biopack.pro

Союзпак МПФ
Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
(495) 643-1833, 719-9599
www.souzpack.ru

Услуги по ламинации

АТТИК, Группа Компаний
Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT, Hornschuch, LX Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
(495) 649-1035
laminac@attik.ru
www.attik.ru

Комплектсервис
Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

ПРОПЛЕКС
Заводская ламинация пленками LX Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки
(495) 933-1925
(800) 333-4455
connect@proplex.ru
www.proplex.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО
Услуги по ламинированию ПВХ- и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей
(4722) 721-000, 207-721
www.профалюмин.рф

Профснаб
Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LX Hausys
(495) 740-0007
info@profsnab77.ru
www.profsnab77.ru

ПЭКом, ООО
Услуги по ламинированию ПВХ-профиля
(3652) 549-487
info@dexen-ru.com
www.dexen-ru.com

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Полимер
Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LX Hausys, RENOLIT
(4852) 493-443
info@polimer76.su
www.493443.ru

Хамелеон, ООО
Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LX Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Duspol, теплый склад, собственный автопарк.
(499) 400-4000 (доб. 11-72)
lam@hameleon.ru
www.hameleon.ru
www.ламинация.москва

Покраска ПВХ-профиля

Декор Индустрия
Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
(920) 045-8804
dekor-in@mail.ru
www.dekor-in.ru

Контакт Групп, ООО
Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ
(910) 458-9825
office@klei-kontakt.ru
www.klei-kontakt.ru

ПЭКом, ООО
Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ
(3652) 549-487
info@dexen-ru.com
www.dexen-ru.com

ЭкоКолор, ООО
Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
(8482) 717-784, (927) 211-7784
ecocolor63@mail.ru
www.eco-color63.ru

ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ
Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.
(812) 449-5403
info@swtechnology.ru
www.swtechnology.ru

Услуги по гибке арок

ПЭКом, ООО
Изготовление гнутых арок
(3652) 549-487
info@dexen-ru.com
www.dexen-ru.com

ЭлитКомплект
Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.
(4742) 559-269, (980) 262-3960
m.armashov@mail.ru
www.elit-komplekt.ru

Порошковая покраска

Витоника
Услуги по порошковой покраске
(495) 739-0712
denis@vitonika.ru
www.vitonika.ru

Колорит
Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
(495) 981-0242, (48431) 240-44
mcolorit@mail.ru
www.mcolorit.ru

Лиса
Услуги по порошковой покраске
(495) 644-2742
info@lisa.su
www.lisa.su

НАЯДА
Швейцарское оборудование ITW GEMA
(495) 933-1055, доб. 4020, 4007
suvaryan@nayada.ru
www.pokras.ru

Хамелеон, ООО
Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.
(499) 400-4000 (доб. 11-72)
pokraska_new@hameleon.ru
www.hameleon.ru
www.покраска.москва

Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.)

Respilon-Rus
Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна
(499) 638-2777
info@respilon.ru
www.respilon.ru

SKS-STAKUSIT
Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
(495) 790-7676
stakusit@yandex.ru
www.sks-stakusit.ru

АГАТ
Комплектующие для производства противомоскитной сетки
(499) 444-1480, (965) 142-7050
(925) 881-5188
info@agat-okna.ru
www.agat-okna.ru

АРтек-Россия
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
(495) 775-0036
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

АСТРОН
Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
(3822) 404-276, (383) 362-1078
astronpkf@mail.ru
www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД
Противомоскитные профили из алюминия и ПВХ, комплектующие к ним
(495) 787-0787, 788-4788
bestwind@bestwind.ru
www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК
Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
(800) 500-3246, (495) 150-2138
trade@vektor-mk.ru
www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
(495) 646-0108
info@k-vert.ru
www.okna-komplekt.ru

Гарант
Противомоскитные сетки и фурнитура для них
(961) 299-0505, (928) 683-0703
rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт
Комплектующие для производства противомоскитных систем
(495) 676-0231, 671-7384
info@garantplast.ru
www.garantplast.ru

Комплектсервис
Противомоскитные сетки
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

КФС-Сервис
Противомоскитные сетки
(495) 223-0390, 221-7970
info@kfs-s.ru
www.kfs-s.ru

Лиса
Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
(495) 644-2742
info@lisa.su
www.lisa.su

Мастер Окон
Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
(495) 975-7554
mail@moskit-ka.ru
www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС
Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
(926) 552-2787
sales@thermometer.ru
www.thermometer.ru

Нортекс
Комплектующие для производства противомоскитных систем
(495) 902-7010
welcome@nortex.com.ru
www.nortex.com.ru
www.vsnsetka.ru

ПРОФИХОУМ, ООО
Антимоскитная система «Сетка-гармошка»
(800) 201-3188
www.setka-garmoshka.ru

Русская Торговая Компания
Комплектующие для производства противомоскитных сеток
(812) 337-2757
r_t_k@mail.ru
www.rtk-ltd.com

Створ
Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
(8793) 976-050, (863) 273-2331
(8442) 412-127, (86162) 627-41
info@stvor.ru
www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний
Противомоскитные системы и комплектующие к ним
(495) 777-6111, 777-5858
info@stroyst.ru
www.stroyst.ru

ТАТПРОФ
Солнцезащитные ламели
(8552) 778-580
systema@tatprof.ru
www.tatprof.ru

ТБМ
Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
(495) 995-3935, 995-3936
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

Хантер Даглас
Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
(495) 132-7332
www.hunterdouglas.ru

SINAX
Разработка и производство противомоскитных систем
+ 90 (212) 671-7380, 671-7381
sinax@sinax.com.tr
www.sinax.com.tr

Подоконники, отливы, откосы

DANKE
Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация
(495) 589-3838, 589-3245
tddanke@mail.ru
www.подоконникпвх.рф

EXTE
Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
(812) 458-0744, 458-0546
spolyaev@ivaper.ru

FIRESI
Нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
(800) 700-0062
info@firesi.ru
www.firesi.ru

VBH
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
(812) 329-1503, 325-9764
(381) 235-6333, 235-6444
info@vbh.ru
www.vbh.ru

Актив-Строй
Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 — 900 мм. Нарезка в размер. Доставка.
(812) 509-6050
aktivstroy@mail.ru
www.aktivstroy.com

Алюмсилл
Производство алюминиевых подоконников
(495) 741-1209
info@alumsill.ru
www.alumsill.ru

АПЕКС
Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
(921) 776-2414
zakaz@apex-spb.com
www.apex-spb.com

АРтек-Россия
Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сандвич-плиты
(495) 775-0036
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

АСТРОН
Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сандвич-панели
(3822) 404-276, (383) 362-1078
astronpkf@mail.ru
www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия
Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).
(383) 350-8968
info@ext.bfk.ru
www.bfk-ext.ru

Декениник РУС
ПВХ-подоконники Deceuninck
(495) 642-8795, 642-8796
info@deceuninck.ru
www.deceuninck.ru

ЕвроИнвест
Откосная система VENTA
(49640) 489-76
info@ventasales.ru
www.ventasales.ru

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ETC
Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick
(495) 781-8132, 781-8133
info@stl-groupe.ru
www.vprofile.ru

Инвест-Трейд
Подоконники ПВХ
(351) 217-0704, (912) 893-9286
mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz

Компания НОВОПЛАСТ
Подоконники Монблан
(495) 380-0670, 380-0672
www.new-plast.ru

Комплектсервис
Подоконники, сандвич-панели
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

Мёллер
Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.
(495) 380-3159, 380-3153
info@moeller.su
www.moeller.su

Профснаб
Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH
(495) 740-0007
info@profsnab77.ru
www.profsnab77.ru

Русская Торговая Компания
Сандвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
(812) 337-2757
r_t_k@mail.ru
www.rtk-ltd.com

Системы Алютех
Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
(495) 221-6200, 234-6628
marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа
Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
(904) 496-8101
stgroupp@mail.ru

Створ
Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
(8793) 976-050, (863) 273-2331
(8442) 412-127, (86162) 627-41
info@stvor.ru
www.stvor.ru

ТБМ
Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.
(495) 995-3935, 995-3936
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

ЭкоТех
Система откосов, нащельники самоклеящиеся с уплотнением
(4822) 358-844
(920) 156-4900
info@rnw.ru
www.rnw.ru

Сырье для производства ПВХ-профилей

LG Chem, Ltd
ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
(495) 258-2335
www.lgchem.com

OBCHEM
Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
(383) 256-1474, 256-1444
cd@obchem.ru
www.obchem.ru

REVADA
Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
(495) 510-2233
info@revada-group.com
www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус
Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов
(495) 786-6330
www.omya.com

Элнова
Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулята, вспенивающие агенты...
(495) 775-8797, 150-5677
info@elnova.pro
www.elnova.pro

Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами

OBCHEM
Клей для ламинации
(383) 256-1474, 256-1444
cd@obchem.ru
www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS
Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и др.
(495) 988-1187
rus@peter-lacke.com
www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России
Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
+7 (916) 397-8668
Quilosa2008@mail.ru
www.Quilosa.com

АРтек-Россия
Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.
(495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

АСТРОН
Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
(3822) 404-276, 404-949
(383) 362-1078
astronpkf@mail.ru
www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК
Продукция COSMOFEN. Оптовая продажа клеев, герметиков и очистителей.
(800) 500-3246
(495) 150-2138
trade@vektor-mk.ru
www.vektor-mk.ru

ДекорС
Продажа клеевых материалов для ламинации ПВХ-профиля
(800) 301-4330, (800) 551-1607
info@hyundai-film.ru
www.hyundai-film.ru

Компания Вертикаль ЮГ
Продажа клеев, герметиков, очистителей, пены
(495) 646-0108
info@k-vert.ru
www.okna-komplekt.ru

Герметик Центр
Производство герметиков, клеев и монтажных пен под торговыми марками Mastersil, Makrofix, Masterfoam
(812) 591-7900, 591-7901
comdir@mastersil.ru
www.mastersil.ru

Инвест-Трейд
Клеи и очистители COSMOFEN, PROK, жидкий пластик COSMOFEN
(351) 217-0704, (912) 893-9286
mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz

ЙОВАТ
Клеи JOWAT для древесины
(495) 269-8888
info@jowat.ru
www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ
Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
(495) 665-6987
info.russia@kleiberit.com
www.kleiberit.net

Клеевые системы
Клеевые системы для ламинации
(495) 646-1304
www.eks-msk.ru

Комплектсервис
Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

Контакт Групп, ООО
Немецкий клей H.B.Fuller для ламинации и эмали Votteler для покраски ПВХ
(910) 458-9825
office@klei-kontakt.ru
www.klei-kontakt.ru

МАНС
Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
(831) 418-5800, 418-5808
(495) 617-0178, 617-0179
mans@mansnn.ru
www.mansnn.ru

Меезенбург
Продажа ЛКМ
(800) 600-6258
info@meesenburg.ru
www.meesenburg.ru

Реммерс Баушофтехник
Лазури и краски для защиты древесины. Материалы для промышленной окраски деревянных окон.
(495) 644-3596, 225-6985
info@remmers.ru
www.remmers.ru

Русская Торговая Компания
Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
(812) 337-2757
r_t_k@mail.ru
www.rtk-ltd.com

Створ
Герметики силиконовые TYTAN, Soudal, клей секундный Cosmofen, очистители и средства по уходу за окнами PROK
(8793) 976-050, (863) 273-2331
(8442) 412-127, (86162) 627-41
info@stvor.ru
www.stvor.ru

ТАКА
Двухкомпонентные и ПУР-клеи ТАКА для ламинации профилей
(482) 279-1178, (910) 640-1986
info@takarus.ru
www.takarus.ru
www.wpr.it

ТБМ
Лакокрасочные и клеевые материалы для ПВХ, дерева, алюминия, очистители для профилей, комплекты BAUSET для ухода за окнами
(495) 995-3960, 995-3935
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

Эдельвейс-Н
Средства для ухода за окнами, наборы
(495) 504-5191
info@edelweiss-n.ru
www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH
Клеи для ламинации, для д/о и мебельной промышленности
+49 (211) 73-77-88-25
www.imawell.de

Оборудование для обработки ПВХ и алюминия

ALU-M machinery
Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
(495) 921-1179, 772-9955
alu-m@mail.ru
www.alu-m.ru

DENVER
Широкий ассортимент оборудования для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий.
(495) 780-6516, 780-6517
info@d-e-n-v-e-r.ru
www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST
Yilmaz, OZCELIK (Турция)
(495) 646-3973
sale@diplast.ru
www.diplast.ru

Fimtec GmbH
Fimtec (Германия)
Москва
(495) 940-5489
fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
(921) 633-2292
spb@fimtec.ru
Новосибирск
(383) 373-0463
nsk@fimtec.ru
Омск
(3812) 210-670, 210-664
info@fimtec.ru
www.fimtec.ru

NexLab
Yilmaz (Турция)
(812) 313-5978, 305-3830
okna@nexlab.ru
www.yilmaz.ru
www.nexlab.ru

Urban-Moskau
URBAN (Германия)
(495) 785-1912, 721-1705
info@u-r-b-a-n.ru
www.u-r-b-a-n.ru

Адитим
Оборудование Mueller, OEMME для сборки теплого алюминиевого профиля
(495) 105-9095
info@aditim.ru
www.aditim.ru

ВКС
Прессы и матрицы для Provedal
(495) 500-3440, 745-8684
vks@vks.ru
www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС
Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
(495) 925-8887
weber@weber.ru
www.weber.ru

Инвест-Трейд
Оборудование марки «RinGER»
(351) 217-0704, (912) 893-9286
mail@invest-trade.biz
www.invest-trade.biz

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

КМВ-РУС, ООО
KMW Engineering (Германия)
+7 (925) 430-9705
+49 (172) 849-5787
alex.wiedemann@kmw-rus.ru
www.kmw-rus.ru

Комплектсервис
Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО
Производство столов для сборки окон ПВХ, стендов остекления. Производство профиля скольжения.
(499) 713-7488
info@corundsnab.ru
www.corundsnab.ru

ЛИСА
Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия
(495) 644-2742
info@lisa.su
www.lisa.su

МК-ТТ
Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
(925) 589-4082
mk@ozcelik.su
www.ozcelik.su

Мурат-Хаффнер
Murat (Турция)
(495) 648-6778
info@murathaffner.ru
www.murathaffner.ru

НИСАН РУС, ООО
Продажа оборудования для обработки алюминиевых и ПВХ-систем (торговая марка IMAX, NISAN)
(495) 671-7805, (905) 710-2245
info@nisanrus.ru
www.nisanrus.ru

СПЕКТР
YILMAZ (Турция)
(495) 347-8760, 347-8761
info@yilmazrus.ru
www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис
Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
(495) 545-4582, (800) 333-1181
info@orp-service.ru
www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод
Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
(3822) 633-750, 633-752
optikom2001@mail.ru
www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС
PENMAK MACHINE, Artikon (Турция)
(863) 203-7709, (928) 152-6555
penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы
Оборудование Striebig, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
(495) 228-1619
info@vertpila.ru
www.vertpila.ru

Союзмаш-С
Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
(8442) 766-016, 766-012
souzmash-s@mail.ru
www.souzmash-s.ru

СТАНКИН
Европейское оборудование для обработки профиля из алюминия, ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA, LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC, AtlaCoop... Оборудование для переработки композитных материалов.
(499) 390-9607
info@stank-in.ru
www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО
Оборудование Ozcelik для производства окон из ПВХ и алюминия, запчасти к другим маркам оборудования
(495) 545-4534, (800) 500-0373
info@ok-na.ru
www.ok-na.ru

Станстрой
Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP, FOM Industrie, Comall
(495) 662-9605, (985) 762-2630
info@stanstroy.ru
www.stanstroy.ru

ФЕСТ-98
KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
(495) 517-9396
fest-98@fest-98.ru
www.fest-98.ru

Элюматек Рус
Оборудование марок elumatec (Германия), Sturtz (Германия), Tekna (Италия) для обработки алюминия и ПВХ
(499) 641-0400
elumatec@elumatec.ru
www.elumatec.ru

Fimtec GmbH
Fimtec (Германия)
+49 (7231) 651-630, 651-6318
info@fimtec.de
www.fimtec.de

KMW Engineering GmbH
KMW Engineering Fensterbaumaschinen (Германия)
+49 (172) 849-5787
alex.wiedemann@kmw-engineering.de
www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH
RAPID (Германия)
+49 (7476) 914-5822, 914-5850
krueger.o@rapid-maschinenbau.de
www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX
ROTOX (Германия)
+49 (2673) 981-0, 981-119
www.rotox.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG
URBAN (Германия)
+49 (8331) 858-0, 858-58
urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

KABAN MAKINA
KABAN (Турция)
+90 (212) 866-2510, 866-2525
kaban@kaban.com.tr
www.kaban.com.tr

Murat Makina
Murat (Турция)
+90 (212) 447-4141
+90 (212) 445-0490
www.muratmachinery.com

NIKMAK MAKINA
NIKMAK (Турция)
+90 (212) 291-6901, 291-6902
info@nikmak.com
www.nikmak.com

OZCELIK MACHINERY
OZCELIK(Турция)
+90 (216) 304-2010, 304-1988
info@ozcelik.com
www.ozcelik.com

Ozgenc Makina
Ozgenc (Турция)
+90 (224) 215-5693, 215-5696
info@ozgencmakina.com
www.ozgencmachine.com

PLASTMAK
PLASTMAK (Турция)
+90 (224) 367-7556, 366-4453
plastmakmakina@gmail.com
www.plastmak.com

Yilmaz Machine
YILMAZ (Турция)
+90 (216) 312-2828, 484-4288
yilmaz@yilmazmachine.com.tr
www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.
COMALL (Италия)
+39 (0522) 549-111, 549-115
expcomall@comall.it
www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.
FOM (Италия)
+39 (0541) 832-611, 832-615
www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.
profteQ (Италия)
+39 (049) 932-5691, 932-5619
info@profteq.it
export@profteq.it
www.profteq.it

Инструмент, оснастка, расходные материалы

Лейтц Инструменты
Режущий инструмент. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.
(495) 120-1170, (800) 500-3170
info@leitz.ru
www.leitz.ru

ОРП Сервис
Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
(495) 545-4582, (800) 333-1181
info@orp-service.ru
www.orp-service.ru

ПЕНМАК РУС
Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции
(863) 203-7709, (928) 152-6555
penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

Сатурн
Производство многопозиционных штампов, прессформ для литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика, изготовление и ремонт контейнеров горизонтальных гидравлических прессовых линий для экструзии алюминиевых профилей.
(8552) 778-044, 778-536
sales@stn.com.ru
www.stn.com.ru

СТАНКИН
Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.
(499) 390-9607
info@stank-in.ru
www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО
Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL
(495) 545-4534, (800) 500-0373
info@ok-na.ru
www.ok-na.ru
www.rutool.com

ФЕСТ-98
Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая
(495) 517-9396
fest-98@fest-98.ru
www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС
Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
(495) 617-1986, 617-1987
fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК
Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
(495) 223-6867, 645-38-99
mail@forkom.ru
www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+
Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
+49 (4151) 880-017, 880-00
info@boehme-kunststoff.de
www.boehme-kunststoff.de

Оборудование для гибки металлических профилей и труб

ALU-M machinery
Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
(495) 921-1179, 772-9955
alu-m@mail.ru
www.alu-m.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС
Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
(495) 925-8887
weber@weber.ru
www.weber.ru

C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.
Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)
+39 (055) 731-0116, 731-0093
info@clomea.com
www.clomea.com

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ

FIRESI
Оборудование FUX (Австрия)
(800) 700-0062
info@firesi.ru
www.firesi.ru

КВ-ПЛАСТ
Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
(4732) 758-559, 768-178
kv-plast@mail.ru
www.kv-plast.ru

Станстрой
Оборудование для гибки профиля
(495) 662-9605, (985) 762-2630
info@stanstroy.ru
www.stanstroy.ru

INTERGRUP
Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
+90 (216) 411-2428, 411-2431
info@inter-grup.com
www.inter-grup.com

Экструзионное оборудование

ЛИДЕР
Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
(499) 400-6229, (910) 424-9435
info@nextooling.ru
www.nextooling.ru

Лиса
Изготовление пресс-форм для экструзии
(495) 644-2742
info@lisa.su
www.lisa.su

Ровикон
Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ
(926) 793-9235
rovikon@mail.ru
www.rovikon.ru

Greiner Extrusion Group
Экструзионное оборудование, Австрия
+43 50541-0
office.at@greinerextrusion.com
www.greinerextrusion.com

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

MRM LTD
Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
+90 (212) 613-9229
+90 (535) 731-4272
mrm@list.ru

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов

ALU-M machinery
EMAR, Baretta, Italiana Macchine
(495) 921-1179, 772-9955
alu-m@mail.ru
www.alu-m.ru

DEMAXO
RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC,ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, RBM Italia, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай
(495) 925-6600, 925-6604
demaxo@demaxo.ru
www.demaxo.ru

DENVER
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
(495) 780-6516, 780-6517
info@d-e-n-v-e-r.ru
www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST
BEST MAKINA (Турция)
(495) 646-3973
sale@diplast.ru
www.diplast.ru

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов
Москва
(495) 940-5489
fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
(921) 633-2292
spb@fimtec.ru
Новосибирск
(383) 373-0463
nsk@fimtec.ru
Омск
(3812) 210-670, 210-664
info@fimtec.ru
www.fimtec.ru

GlassTools
Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
(495) 737-5642
sales@glasstools.ru
www.glasstools.ru

KAMI complekt
Линии для производства с/пакетов
(495) 781-5511, (800) 100-0111
kami@stanki.ru
info@kami-complekt.ru
www.stanki.ru

Гластон, ООО
Оборудование для холодной и термической обработки стекла
(495) 645-7172
russia@glaston.net
www.glaston.net

Комплектсервис
Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс
Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
(495) 933-2968, 933-2969
info@lisec.ru
www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО
Вакуумные насосы и установки (Италия), воздуходувки (Италия)
(812) 331-7011, (495) 978-9805
info@megatechnika.ru
m.technika-m@mail.ru
www.megatechnika.ru

МЕРАН
Печи закалки LandGlass, обрабатывающие центры DENVER, SYSTRON, оборудование для хранения и транспортировки стекла Tecnocat, оборудование для резки стекла Turomas, линии ламинации Benteler, моечные машины Techwin
(495) 744-8584, (925) 081-3235
info@meran.ru
www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод
Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
(3822) 633-750, 633-752
optikom2001@mail.ru
www.optikom.tomsk.ru

СМС-Сервис
Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS (Турция) и T-S-I (Германия).
(987) 037-4450
info@cms-servis.ru
www.cms-servis.ru

СТАНОК, ООО
Оборудование EMSA для производства стеклопакетов
(495) 545-4534, (800) 500-0373
info@ok-na.ru
www.ok-na.ru
www.hasal.ru

Станстрой
Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки: Lider Macchine, EMAR.
(495) 662-9605, (985) 762-2630
info@stanstroy.ru
www.stanstroy.ru

Юта
Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов Intermac, Biesse
(495) 518-9637, 518-9638
info@yta.ru
www.yta.ru

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов
+49 (7231) 651-630, 651-6318
info@fimtec.de
www.fimtec.de

BEST MAKINA
Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
+90 (216) 754-0232, 754-5353
salesru@bestmakina.com
www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery
Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя
+90 (216) 595-2266, 595-2265
info@cmsmachine.com
www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA
Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
+90 (216) 484-2608, 484-2611
seba@seba-makina.com
www.seba-makina.com

Деревообрабатывающее оборудование

KOIMPEX Srl.
Обрабатывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici
✆ (495) 730-0753
info@koimpex.ru
www.koimpex.ru

KUPER, представительство в СНГ
Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
✆ (495) 626-7016
kupermoscow@mail.ru
www.kuper.de

ВАЙНИГ РУС
4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
✆ (499) 703-2433
russia@weinig.com
www.weinig.com

Глобал Эдж, ГК
Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
✆ (495) 739-0220
info@globaledge.ru
www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО
Станки GRIGGIO (Италия)
✆ (495) 544-5420, 544-5421
info@griggio.ru
www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ
Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
✆ (495) 925-0523, 220-7359
info@kami-complekt.ru
www.stanki.ru

Ламель
Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
✆ (926) 527-5803
wood@lamella.ru
www.lamella.ru

Лейтц Инструменты
Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
✆ (495) 120-1170
info@leitz.ru
www.leitz.org

Хомаг Руссланд
Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
✆ (495) 661-0861, 661-0761
info-russland@homag.com
www.homag.com

ЭЛСИ
Производство шейперных валов, насадных и концевых фрез со сменными твердосплавными и HSS-ножами для качественной деревообработки
✆ (49234) 346-47, 347-80
elsi@elsifr.ru
www.elsifr.ru

Оборудование для изготовления дистанционных рамок

КВ-ПЛАСТ
Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
✆ (4732) 758-559, 768-178
kv-plast@mail.ru
www.kv-plast.ru

Пневматическое оборудование

DIPLAST
FIAC (Италия)
✆ (495) 646-3973
sale@diplast.ru
www.diplast.ru

ВЕК Инжиниринг
Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
✆ (495) 685-9373
tools@vekir.ru
www.vekir.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА
Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги
✆ (495) 735-4961, 786-6585
info@camozzi.ru
www.camozzi.ru

Оборудование для ламинации

DITEC (ДИТЕК), ООО
Оборудование собственного производства: станки для ламинации, для нарезки пленки, для упаковки в стретч-пленку и др.
✆ (8482) 444-050
info@ditec.ru
www.ditec.ru

Extru-Tech
Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Plasmek/Extru-Tech
✆ (495) 846-2215, 846-2216
✆ (916) 641-0723
extru-tech@mail.ru
www.extru-tech-tpk.ru

FIRESI
FUX (Австрия)
✆ (800) 700-0062
info@firesi.ru
www.firesi.ru

ДекорС
Продажа оборудования для ламинации ПВХ-профиля, обучение специалистов
✆ (800) 301-4330, (800) 551-1607
info@hyundai-film.ru
www.hyundai-film.ru

КВ-ПЛАСТ
Разработка и изготовление оборудования для ламинации
✆ (4732) 758-559, 768-178
kv-plast@mail.ru
www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг
BARBERAN (Испания)
✆ (495) 797-8860, 450-6737
info@negotiant.ru
www.negotiant.ru

TAKA
Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки
✆ (482) 279-1178, (910) 640-1986
info@takarus.ru
www.wpr.it
www.takarus.ru

BARBERAN S. A.
Высокотехнологичное оборудование для каширования, окутывания, лакирования и цифровой печати.
✆ +34 (936) 350-810
www.barberan.com
www.jetmasterseries.com

VERMAK
Ламинационное оборудование (Турция)
✆ +90 (216) 419-4065, 419-4780
info@vermak.com.tr
www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ
Ламинационное оборудование (Турция)
✆ +90 (216) 593-1580, 593-1426
info@unimak.tc
www.unimak.tc

Imawell GmbH
Профилеоблицовочные установки, клеенаносящие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
✆ +49 (211) 737-788
info@imawell.de
www.imawell.de

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Оборудование для подъема и установки стекол

Heavydrive GmbH
Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грутого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны
✆ +49 (9070) 968-969-00
sales@heavydrive.com
www.heavydrive.com

Техника для склада

GlassTools
Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
✆ (495) 728-4399, 737-5643
sales@glasstools.ru
www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий
Поставка и обслуживание боковых погрузчиков для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
✆ (800) 707-0745, (495) 505-8915
✆ (8482) 735-121, 735-122
office@kiit.ru
www.kiit.ru

Компания «КЭЙСИ»
Складская техника ZOWELL, NOBLELIFT, HYUNDAI
✆ (495) 742-5782, 742-5784
sales@keysi.ru
✆ (861) 225-7887, 225-7857
kosuga@keysi.ru
www.keysi.ru

Упаковочные решения
Итальянское оборудование PACKSOL: палетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
✆ (495) 708-4433
info@spack.ru
www.spack.ru

Измерительные приборы

Nedo GmbH & Co.KG, Германия
Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
✆ (495) 774-7500
4957747500@mail.ru
www.nedo.com

Интерприбор, НПП
Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
✆ (351) 729-8885, 211-5430
info@interpribor.ru
www.interpribor.ru

Программное обеспечение

ATechnology
Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
✆ (861) 242-6080, 260-6181
a.chuprin@atechnology.ru
www.atechnology.ru

CAD-PLAN Россия
Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.
✆ (499) 346-7212
bezler@cad-plan.com
www.cad-plan.com

Evrolin
Wintechnology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
✆ (47241) 447-07
normandy@narod.ru
www.normandy.narod.ru

Алтек, ООО
Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
✆ (812) 320-0888
info@altec.ru
www.altec.ru

КЛАЕС РУС
Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
✆ (925) 005-3053
anovitskiy@klaes.com
www.klaes.de

Лабрадор АйТи
Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.
— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
✆ (812) 320-3393
www.labrador-it.ru

Ми-софт
Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
✆ (3812) 590-166
inbox@mi-soft.ru
www.itokna.ru

ПрофСегмент
ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы.
Работа с 1С и файлами DXF.
Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки.
Доступные цены.
✆ (909) 646-2098
sale@profsegment.ru
www.profsegment.ru

ТБМ
Программные продукты:
— Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
— СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
— СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций
✆ (495) 995-3935, 995-3936
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG
Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
✆ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
welcome@klaes.de
www.klaes.de

Ваш самый короткий путь к производителям окон

www.winpro.ru

EXTRU-TECH

ТПК Экстру-Тех

Производство и продажа ламинационных станков и линий флэт-ламинации для покрытия/каширования/облицовывания ПВХ-, алюминиевых и МДФ-профилей с помощью пленок ПВХ и PP, бумаги, меламина, высокого глянца, CPL и шпона, а также экошпона и других рулонных и листовых материалов.

Производство и продажа дюз, плавильных систем для ПУР-клеев и клеев-расплавов.

Поставка запчастей и комплектующих к ламинационным станкам, экструзионным линиям, смесителям.

Техническое обслуживание (регламентные работы, ремонт) ламинационных станков любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140101, Московская обл.,
г. Раменское, ул. Михалевича, д. 143 В
Тел.: +7 (495) 846-2215
Тел.: +7 (495) 846-2216
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech-tpk.ru