

# ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ  
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

ОКТАБРЬ-НОЯБРЬ 2015

Выпуск 45

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

 KABAN

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТЧИКОВ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ  
4-осный обрабатывающий центр для алюминия



ZC 3010 / ZC 3020

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

kaban.com.tr



Тильман Винкхаус, Генеральный директор и совладелец компании Winkhaus на производстве в Тельгте (Германия)

## Winkhaus – высокие стандарты качества от 160 лет



160 Jahre  
Qualität

seit 1854

Повышенное внимание к деталям делает оконные разработки Winkhaus одними из самых инновационных и высоконадежных в мире. Вот уже 160 лет наше семейное предприятие стремится к высоким стандартам качества продукции и сервиса, обеспечивая таким образом успех своим клиентам и торговым партнерам.

Оконные системы фурнитуры activPilot продолжают традиции инноваций. Благодаря модульной системе фурнитуры activPilot можно установить на любой оконной конструкции. Кроме того, уменьшенное количество элементов позволяет обеспечить быстрый и легкий монтаж фурнитуры. Оконная система activPilot универсальна и отвечает любым запросам клиента.

Считается, что в Германии самые высокие стандарты качества в мире. В Winkhaus мы имеем самый высокий уровень стандартов качества даже для Германии. Я не дал бы своего имени ни для чего другого.

[www.winkhaus.com.ru](http://www.winkhaus.com.ru)  
[www.винкхаус.рф](http://www.винкхаус.рф)

Always precise **WINKHAUS**

# AIM 4310

Обработка алюминия

Обработка алюминия позволяет выполнять сразу несколько операций с алюминиевыми профилями при изготовлении фасадов. Комплекс обрабатывает заготовки в одном месте, сокращая время на транспортировку, оптимизируя технологические процессы и ускоряя таким образом производственный цикл. При изготовлении фасадных алюминиевых конструкций качество обработки профилей имеет огромное значение, поскольку от этого зависят характеристики готового изделия и его срок службы. Обработка алюминия имеет программируемое управление, автоматизирующее различные этапы работы с профилем, что позволяет исключить ошибки, нередко допускаемые при ручных операциях.



## МЫ ПРЕДЛАГАЕМ НАДЕЖНОСТЬ

Официальный представитель YILMAZ в России  
109469, Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, оф. 10  
Тел./факс: (495) 347-87-60, 347-87-61, 374-94-30  
e-mail: info@yilmazrus.ru

[www.yilmazmachine.com.tr](http://www.yilmazmachine.com.tr)

# ПРЕДЛАГАЕМ ДОЛГОСРОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ



МОНТАЖНЫЕ ПЕНЫ • СИЛИКОНЫ И ГЕРМЕТИКИ • КЛЕИ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ АЭРОЗОЛИ



# Оглавление



Стекло

с. 22

Комплектующие для  
стеклопакетов

с. 27

Лакокрасочные  
покрытия

с. 28

Оборудование для  
ламинации

с. 30

Услуги по  
ламинации

с. 36

Алюминиевые  
системы

с. 37



ПВХ-системы

с. 39

Вспомогательные  
профили

с. 48

Фурнитура и  
комплектующие

с. 50

Монтажные  
материалы

с. 2, 65



Термовставки

с. 68



Уплотнители

с. 11, 69

Армирующий  
профиль

с. 70

Оборудование для  
ПВХ и алюминия

с. 71

Поставщики  
и производители

с. 76

Уникальные решения AGC для коммерческой недвижимости	22
Оконный бизнес: статус, перспективы	24
Помимо энергоэффективности	27
Rhenocoll Futur — долгосрочная защита и долговременная красота ваших окон	28
Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	30
УНИМАК — символ качества и надежности	34
Почему «АТТИК»?	36
«Зеленое» строительство: создавая города будущего	40
ARtec. Курс на экологичность	42
Высокие оконные технологии — детям и взрослым!	44
Подставочные, соединительные и расширительные профили	44
Альтапласт	48
Пресс-конференция Winkhaus в Германии	50
Roto в России: игра по правилам и сверх	56
Движение в пространстве?	58
GEZE Levolan 60/120 — возможно все!	58
SIMONSWERK. СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ	59
Петельные системы для окон и входных дверей из дерева и ПВХ от ведущего европейского производителя	59
Многозапорные замки SECURITY	60

Новый замок многоточечного запирания от «Савио»	62
Новая петля Serie 60 AT от Hahn	64
Экспертиза технических условий герметиков Стиз А и Стиз В на соответствие требованиям ГОСТ 30971-2012	66
Новые ПВХ-термовставки для фасадных систем	66
Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»	68
В каждом раунде впереди	71

## Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

### Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



**AGC Glass Russia**  
(495) 411-6565  
Стр. 8, 9, 22-26



**ООО «Троль-Авто»**  
(495) 737-3842  
(499) 167-1530  
Стр. 65



**CNT Conta**  
+90 (262) 642-9988  
+90 (262) 642-9990  
Стр. 11



**КАВАН МАКИНА**  
+90 (212) 866-2500  
+90 (212) 771-1683  
Стр. 71-73



**ООО «ФОРНАКС-РУ»**  
(495) 221-9095  
Стр. 54



**Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ**  
(903) 141-7302  
Стр. 64



**ООО «ГУ Фурнитура»**  
(495) 786-2690  
Стр. 10, 60, 61



**ЗАО «профайн РУС»**  
(495) 232-9330  
Стр. 39-41



**ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ**  
(484) 392-9949  
(484) 392-9948  
Стр. 69



**ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»**  
+90 (216) 593-1580  
+90 (216) 593-1426  
Стр. 34, 35



**Представительство  
СИМОНСВЕРК ГмБХ в РФ**  
(495) 987-1864  
(925) 543-5092  
Стр. 59



**ООО «ГЕЦЕ РУС»**  
(812) 425-4952  
(495) 933-0659  
Стр. 58



**АСТЭК-МТ**  
(495) 921-3680  
(86131) 247-77  
Стр. 46, 47



**Аттик, Группа компаний**  
(495) 992-5686  
(495) 992-5661  
Стр. 36



**СПЕКТР**  
(495) 347-8760  
(495) 347-8761  
Стр. 1



**ARtec**  
(495) 775-0036  
(495) 775-0046  
Стр. 42, 43



**FARIM RU**  
(484) 397-9345  
(910) 705-2931  
Стр. 55

## Экстру-Тех

**ООО «Экстру-Тех»**  
(495) 783-3136, доб. 183, 184  
(916) 641-0723  
Стр. 30-33



**Представительство  
Winkhaus в РФ**  
(495) 722-0470  
Стр. 50-53



**Компания «САЗИ»**  
(495) 221-8765  
(495) 740-4727  
Стр. 66, 67



**Компания ТБМ**  
(495) 974-2190  
Стр. 28, 29



**Альтапласт**  
(495) 961-6270  
(905) 643-6767  
Стр. 48, 49, 68



**АСТЭК-МТ**  
(495) 921-3680  
(86131) 247-77  
Стр. 37, 46, 47



**Edgetech Europe GmbH**  
+ 49 (2452) 96491-0  
+ 49 (2452) 96491-11  
Стр. 27



**AKKIM Sealants & Adhesives**  
+ 90 (212) 771-1371  
Стр. 2



**SAVIO**  
(926) 902-0551  
Стр. 62, 63



**Винтек Пластик**  
(495) 646-3545  
(495) 646-3546  
Стр. 6, 7, 44, 45



**Компания ТБМ**  
(495) 974-2190  
Стр. 28, 29



**Дельта**  
(8202) 201-307  
(8202) 201-756  
Стр. 70



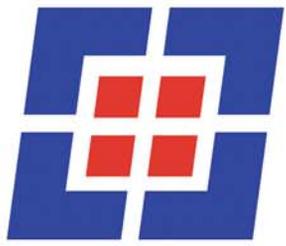
**ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР**  
(484) 392-9981  
(484) 392-99-59  
Стр. 70



**ООО «РОТО ФРАНК»**  
(495) 287-3520  
(495) 287-3521  
Стр. 56, 57



**YILMAZ Makine**  
+90 (216) 312-2828  
+90 (216) 484-4288  
Стр. 1, 74, 75



**WINTECH**®  
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



# ОКНА WINTECH

**Детям и взрослым!**

---

-  Профильные системы  
80/70/58 мм
  -  Уплотнитель TPV
  -  Экологичная рецептура  
кальций-цинк
  -  Фурнитура **ACCADO**
-



# СИСТЕМА ОНЛАЙН ОБУЧЕНИЯ. ВАША. БЕСПЛАТНО. НАВСЕГДА.

## ПРЕИМУЩЕСТВА АКАДЕМИИ ДЛЯ ПРОДАВЦОВ ОКОН:



### ПОЛУЧЕНИЕ БАЛЛОВ, БЕЙДЖЕЙ И РЕАЛЬНЫХ БОНУСОВ

Участники зарабатывают баллы в процессе обучения и интереса к активностям, организованным в стенах Академии. Действительно выдающиеся результаты отмечаются специальными бейджами, наличие которых существенно увеличивает шанс получения материальных бонусов в реальной жизни.



### НОВОСТИ РЫНКА И ОБУЧАЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Обучение в Академии предполагает всестороннее погружение каждого из участников в знания о продуктах и технике продаж. Помимо оптимизированных учебных материалов, на площадке размещается актуальная информация о тенденциях и продуктовых решениях, вышедших на профессиональный рынок.



### УВЕЛИЧЕНИЕ ЗАРАБОТКА

Обучение в Академии — реальная возможность повысить свой профессиональный уровень знаний и трансформировать виртуальные награды в настоящий карьерный рост!



### ОБЩЕНИЕ С КОЛЛЕГАМИ В СОБСТВЕННОЙ СОЦИАЛЬНОЙ СЕТИ

Каждый участник имеет возможность выразить экспертное мнение касательно того или иного материала в специальных полях для комментариев. Благодаря данной функции, пользователи общаются друг с другом, дополняя представленную в Академии информацию примерами из личного опыта.

The screenshot shows a user profile for Konstantin Konstantinopolskiy. The profile includes a photo, name, email (konstantinopulus87@agc.com), position (Vasily Nikolaevich), city (Komsomolsk-on-Amur), company (OOO «Steklodom»), and location (Avtozavodskaya). Below the profile is a progress section with two circular progress indicators: 3/5 materials studied and 2/3 tests passed. The page also lists materials, including a lesson on window design and insulation.

# ПРЕИМУЩЕСТВА АКАДЕМИИ ДЛЯ РУКОВОДИТЕЛЕЙ:



## ПОВЫШЕНИЕ ПРОДАЖ

Основа успешного бизнеса – квалифицированный штат сотрудников, замотивированных на демонстрацию лучших показателей эффективности своей работы. Академия AGC дает возможность дистанционного обучения с возможностью оперативной оценки полученных знаний каждого учащегося. Дополнительный рабочий инструмент планирования работы каждого руководителя.



## АНАЛИТИКА И СТАТИСТИКА (ОТЧЕТЫ В EXCEL)

Следите за достижениями своих сотрудников в режиме реального времени! Раздел «Личный Кабинет руководителя» оснащен функцией автоматического формирования отчетной базы промежуточных результатов обучения каждого учащегося.



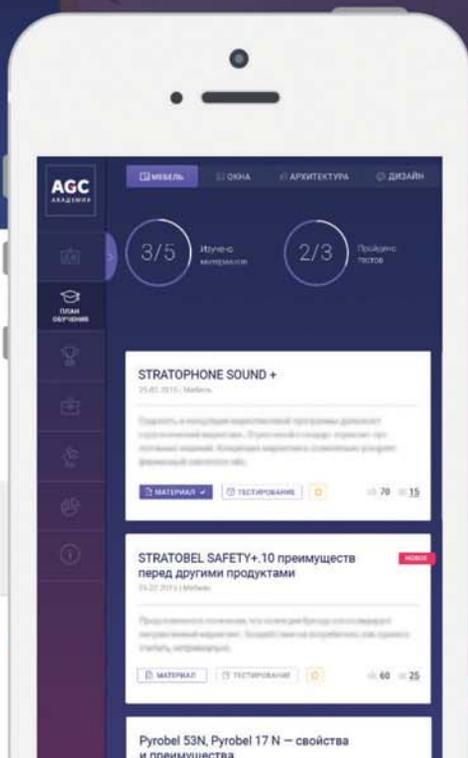
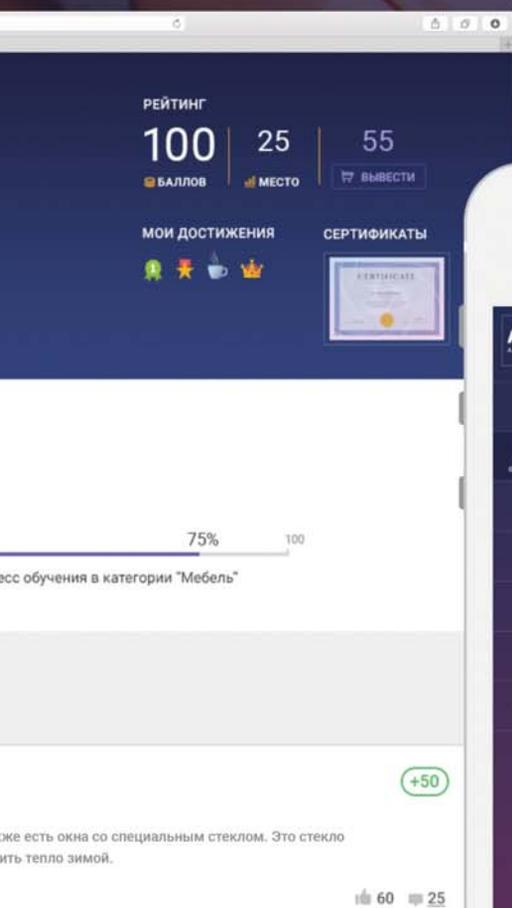
## СОЗДАНИЕ И РАЗМЕЩЕНИЕ СОБСТВЕННЫХ ИНФОРМАЦИОННЫХ И УЧЕБНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Учебный курс в Академии формируется лично руководителями компании. Таким образом, работа, связанная с модерацией образовательного контента, адаптируется под нужды компании с целью повышения уровня компетенций ее сотрудников.



## РОСТ ПРОФЕССИОНАЛИЗМА СРЕДИ СОТРУДНИКОВ

Мотивационный аспект, заложенный в систему обучения AGC Академии, призван активизировать соревновательный дух среди сотрудников компании. Стремление занять высокие позиции в виртуальном рейтинге напрямую отражается на качестве обучения, влияющего на рост профессионального уровня каждого участника.



ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ  
В AGC-АКАДЕМИЮ!  
[ACADEMY.AGC-INFO.RU](http://ACADEMY.AGC-INFO.RU)



GRETSCH-UNITAS



# Создавать будущее

■ ФУРНИТУРА ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

■ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДВЕРИ

■ ПОДЪЁМНО-СДВИЖНЫЕ СИСТЕМЫ

■ ЗАМКИ И ЦИЛИНДРЫ

■ ДВЕРНЫЕ ДОВОДЧИКИ

■ СИСТЕМЫ «АНТИПАНИКА»

ГУ Фурнитура  
Москва  
Тел. + 7 (495) 786-26-90  
mail@g-u.ru

ГУ Полицом  
Новосибирск  
Тел. + 7 (383) 224-12-18  
+ 7 (383) 224-48-66  
+ 7 (383) 224-49-96  
polycom-nsk@mail.ru

ГУ-БКС  
Ростов-на-Дону  
Тел/факс: + 7 (863) 200-82-82/28  
rostov@guros.ru

ГУТ СПб  
Санкт-Петербург  
Тел. + 7 (812) 702-32-47  
a-p@g-u.ru

ГУФУР  
Екатеринбург  
Тел. + 7 (343) 379-44-35/36  
ekb@gufur.ru

[www.g-u.com](http://www.g-u.com)  
[www.g-u.ru](http://www.g-u.ru)

Превосходство с системой





Наши  
Инновационные  
Решения—ТЭП  
Уплотнители  
Конта  
Эластичные  
Продукты



**ContaFlexibleProducts**

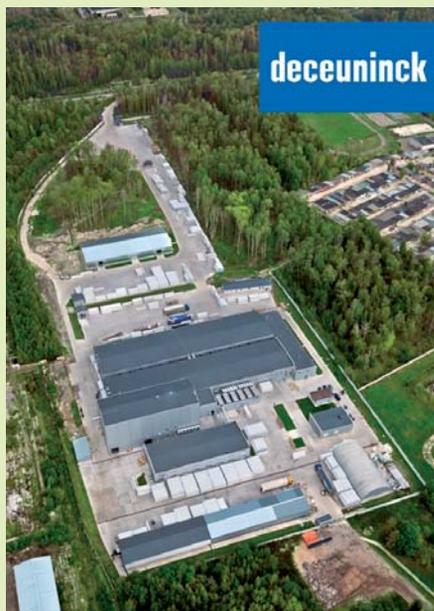
Gebze Organize Sanayi  
Tembelova 3300 Sokak  
No: 3322 D:1 Gebze 41400  
Kocaeli - Turkey

**T:** +90 (262) 642 9988  
**F:** +90 (262) 642 9990  
conta@conta.com.tr  
www.conta.com.tr

**cnt**  
Conta

Flexible  
Products

**Производство «Декенинк» в Протвино: 10 лет успешной работы**



10 лет назад, 13 октября 2005 года, в городе Протвино был открыт высокотехнологичный завод по производству оконных ПВХ-профилей Deceuninck. Обычно реконструкция и ввод здания в эксплуатацию занимают полтора-два года. В данном случае работы были завершены в рекордные сроки — через 8 месяцев! Раньше было сложно представить, что здесь, на огромной полузаброшенной территории, можно наладить такое современное производство. Однако на сегодняшний день завод занимает территорию в 8,2 га земли.

Здесь располагается:

- цех по производству ПВХ-профилей общей площадью 4 800 м<sup>2</sup>;
- 24 экструзионные линии, на которых можно производить до 40 000 тонн ПВХ-профилей в год, из них 4 коэкструзионные линии;
- участок ламинации с одной ламинационной линией;
- цех по производству уплотнения площадью 1000 м<sup>2</sup> с 5-ю экструзионными линиями;
- две смесительные установки с максимальной загрузкой соответственно 45 и 75 тонн в сутки и 13 силосов для хранения ПВХ с объемом порядка 58 тонн каждый;
- 5 силосов для хранения готового компаунда объемом порядка 63 тонны каждый;
- 35 476 м<sup>2</sup> собственных складских площадок, из них 5 476 м<sup>2</sup> — крытые склады.

«Команда Декенинк в Протвино — это более 220 человек. Среди них квалифицированные машинисты-экструдеры, технологи, сотрудники цеха подготовки сырья, инструментального цеха, отдела контроля качества, департамента по закупкам, инженеры и технологи, логисты и многие другие.

Часть коллектива трудится со дня основания завода — они прошли с нами с самого начала и сегодня являются фундаментом нашего производства», — рассказал Игорь Горгоц, директор завода «Декенинк». «Для меня эта дата очень знаковая — это важный этап нашего успеха, потому что без локального производства здесь, в Протвино, не было бы возможным достичь тех целей и иметь тот уровень производства, к которому мы сейчас пришли. Решение инвестировать в собственное производство в России было однозначно правильным, общая сумма инвестиций за все годы составила более 40 млн евро. Этот юбилей стал важным этапом еще и потому, что сегодня наша работа как никогда ценится клиентами — они уверены в неоспоримом качестве продукции Декенинк и с каждым днем все больше нам доверяют», — отметил генеральный директор компании Deceuninck Rus Фолькер Гут. По случаю 10-летия открытия производства благодаря современной системе видеоконференции удалось устроить настоящий телемост между штаб-квартирой в Бельгии, московским офисом и заводом в Протвино — сотрудников российского подразделения поздравил генеральный директор Группы компаний Декенинк Том Дебуше: «Нам было непросто выйти на зрелый российский рынок оконного профиля, но сегодня наша компания является одним из лидеров. Всегда очень сложно, но в то же время увлекательно начинать что-то новое, поэтому я хочу поблагодарить всех первопроходцев, которые приняли участие в подготовке и запуске завода в России. Также я хочу отметить всех тех, кто присоединился к команде позже и внес свой ценный вклад в развитие российского производства. Наша компания похожа на семью, когда к нам присоединяются новые люди, мы растем и обновляемся. Командный дух — это то, что я всегда чувствую, когда приезжаю в российское подразделение, поэтому хочу поблагодарить всех членов команды за вовлеченность, за творческие начинания и за трудолюбие. Сегодня наше производство в России благоустроено и оснащено современными технологиями, отвечающими всем европейским стандартам. Благодаря стремлению обучаться и обмениваться опытом мы вырастили отличную команду российских специалистов в области экструзии, которые сегодня работают на заводе Декенинк. Я уверен, что в будущем Протвинский завод ждут новые задачи, и несмотря на временные трудности, которые сейчас испытывает российская экономика, мы верим в дальнейшее развитие Deceuninck в России и будем продолжать инвестировать в запланированные проекты».

*Источник: пресс-центр Deceuninck*

**Концерн Deceuninck показал рост продаж на 18,1% по итогам первого полугодия 2015 года**

Несмотря на слабое восстановление деятельности в сфере строительства в Европе, в первом полугодии 2015 года рост продаж концерна составил 18,1%, чистая прибыль концерна увеличилась до 4,7 млн евро. Валовая прибыль Deceuninck выросла до 29,1% (за аналогичный период 2014 года: 27,4%). Также в этом году увеличился оборотный капитал: с 124,6 млн евро на 21 декабря 2014 года до 151,7 млн евро по состоянию на 30 июня 2015 года (30 июня 2014 года он составлял 113,3 млн евро). Том Дебуше, генеральный менеджер (СЕО) Группы компаний Deceuninck: «Улучшение результатов в первой половине 2015 года говорит о том, что «Декенинк» находится на верном пути по реализации своих проектов и целей. Благодаря положительным сигналам на рынке Западной Европы, активной деятельности в США и стабилизирующейся ситуации с ценами на ПВХ, сегодня мы более оптимистично настроены, чем в начале года. В первой половине 2015 наши объемы выросли на 4%. Мы остаемся осторожными в прогнозах на весь 2015 год. Деятельность в сфере нового строительства и ремонта в Европе все еще является низкой из-за слабой экономической обстановки. Поставки ПВХ вернулись в норму после преодоления всех форс-мажоров, однако цены на сырье достигли своего исторически рекордного уровня». По словам Тома Дебуше, продажи в Центральной и Восточной Европе несколько снизились и составили 65,4 млн евро. Были отмечены двузначный рост в Польше, Чехии, Словакии и Венгрии, стабилизация на рынке Германии и некоторый спад на российском рынке. Причина последнего — изменение общей картины рынков строительства и ремонта, девальвация рубля и экономические санкции. В то же время в Турции продажи выросли на 53% (благодаря продажам бренда Pimarep они составили 92,4 млн евро), в Западной Европе — на 5,5% и составили 101,6 млн евро (в первом полугодии 2014 года: 96,3 млн евро). Продажи в США выросли на 42,4% и составили 52,7 млн евро. Том Дебуше отметил: «Мы уверены, что наши действия, направленные на запуск инновационных программ, увеличение продуктивности, уменьшение структуры расходов и контроль цен сохранят маржу компании на уровне и позволят дальше расти чистой прибыли».

*Источник: пресс-центр Deceuninck*

МЕЖДУНАРОДНАЯ СТРОИТЕЛЬНО-ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА

# ВАТИМАТ®

# RUSSIA

Архитектура. Строительство. Дизайн. Интерьер

# 2016

## 5 - 8 апреля

МВЦ «Крокус Экспо»  
г. Москва

ОРГАНИЗАТОРЫ:



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ  
ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР:



+7 (495) 961 22 62

[www.batimat-rus.com](http://www.batimat-rus.com)

реклама



**Roto Frank AG объявляет о приобретении компании Deventer**

С 1 января 2016 года к группе Roto Frank присоединится новый член – компания Deventer, об этом объявил председатель правления Roto Frank AG д-р Экхард Кайль. По его словам, такое приобретение, находящееся на стадии согласования с антимонопольным ведомством, включает в себя все предприятия, децентрализованно управляемые группой Deventer.

Компания Deventer является одним из ведущих специалистов в сфере уплотняющих профилей из термопластичных эластомеров для окон, дверей, ворот, оконных рам и остеклений. Таким образом, произойдет идеальное дополнение ассортимента Roto Frank. В связи с этим инвестиции носят стратегический характер для компании. Бренд, созвучный названию компании, ассоциирующийся с высоким качеством продукции и услуг, внедрением инноваций и высокой производительностью, останется неизменным. Сохранены будут также все рабочие места на предприятиях группы.

Для закрытия сделки будут использованы собственные средства концерна, что является дополнительным подтверждением финансовой стабильности предприятия, несмотря на критическую рыночную ситуацию в некоторых важных регионах его присутствия.

*Источник: «РОТО ФРАНК»*

**profine GmbH инвестирует в расширение завода в Германии**



Концерн profine GmbH инвестирует в расширение производства в немецком городе Пирмазенсе.

13 октября 2015 года генеральный директор компании profine GmbH д-р Петер Мрозик и мэр города Пирмазенса подписали соглашение о расширении территории завода концерна. Таким образом, площадь производства profine GmbH, которая в настоящий момент составляет 240 000 квадратных метров, увеличится еще на 70 000 квадратных метров за счет муниципальных земель, непосредственно прилегающих к территории завода.

«Мы намереемся в течение ближайших лет вложить несколько десятков миллионов евро в развитие и благоустройство новых производственных территорий, – отметил д-р Петер Мрозик, управляющий акционер и генеральный директор profine GmbH. – Это позволит нам выйти на качественно новый производственный уровень».

Освоение дополнительной территории завершится к 2017 году и позволит значительно усовершенствовать систему логистики всего предприятия. Следующим шагом станет увеличение производственных мощностей.

В планах компании возведение нового офиса в Берлине, строительство которого будет завершено в 2017 году.

*Источник: пресс-служба «профайн»*

**SODAL открыл три новых филиала**

SODAL, крупнейший в мире производитель полиуретановых пен и один из ведущих поставщиков герметиков, клеев и кровельных химических продуктов, открыл три новых филиала – в Таиланде, Вьетнаме и Марокко. Новые офисы являются частью стратегии SODAL по расширению присутствия компании на всех континентах с помощью собственных сотрудников и дочерних предприятий. SODAL теперь владеет 47 филиалами по всему миру.

Компания зарекомендовала себя в качестве сильного игрока в строительной сфере на азиатском рынке с тремя местными производственными подразделениями в Индии (Дели и Ченнаи) и Китае (Шанхай). С вводом в эксплуатацию собственного филиала во Вьетнаме и Таиланде компания будет укреплять позиции в этом быстро развивающемся сегменте рынка в Юго-Восточной Азии.

Офисы в Ханое и Бангкоке будут действовать как самостоятельные филиалы группы SODAL. Компания SODAL предлагает продукцию высокого качества азиатскому строительному рынку, в том числе и такие сильные бренды как Fix ALL, T-REX и Silirub. Вик Свертс, президент и основатель компании SODAL: «После открытия успешных производственных подразделений в Индии и Китае мы хотели запустить наши собственные филиалы в Юго-Восточной Азии, сейчас этот проект реализован. Обе страны работают в качестве так называемых якорных экономик для соседних государств, таких как Лаос, Мьянма и Камбоджа. Этот регион по-прежнему предлагает большое количество возможностей, и SODAL готов в него инвестировать».

*Источник: SODAL*

## Международная строительная и интерьерная выставка

**9–12 февраля 2016**

Место проведения:

Россия, Новосибирск,  
МВК «Новосибирск Экспоцентр»

Подробнее на сайте

**[www.sibbuild.com](http://www.sibbuild.com)**





**REHAU укрепляет позиции в Казахстане: открыт новый склад в Астане**

На сегодняшний день Казахстан уверенно входит в число стратегически важных рынков для REHAU: строительный бум, наблюдавшийся сначала в Алматы, а затем в Астане, закономерно привел к росту спроса на передовые решения компании. Чтобы повысить доступность своей продукции для партнеров и увеличить оперативность ее поставок, в сентябре 2015 в рамках программы по развитию бизнеса компания REHAU открыла новый склад в Астане.

«Рынок Казахстана имеет свою специфику, которая в первую очередь связана с логистикой. До недавнего времени у REHAU имелись собственные склады только на юге и западе страны, поэтому осуществлять своевременные поставки продукции в северный регион было для нас довольно сложно. С открытием нового склада нам удалось решить эту проблему, и мы стали значительно ближе к клиентам», — рассказал Андрей Белоедов, исполнительный директор по продажам и маркетингу компании REHAU по Восточной Европе.

Потребность в складировании систем REHAU в Астане обосновывается еще и тем, что сегодня они используются на объектах крупных строительных компаний, таких как VI Group, «Базис-А», ORDA Invest, а это, в свою очередь, предполагает оперативность поставок. В Астане есть улица Орынбор, которую партнеры REHAU, шутя, называют «улицей REHAU», потому что значительное количество жилых домов на ней возведено с применением оконных систем компании. Местные игроки строительной отрасли

уверены, что в Казахстане еще появится немало подобных улиц.

Склад в Астане был возведен с нуля по индивидуальному проекту в связи с тем, что ни одно из предлагаемых в аренду помещений не соответствовало требованиям REHAU и не обладало подходящими параметрами. Результатом строительства, длившегося около полугода, стал современный объект площадью 600 м<sup>2</sup>, оснащенный всем необходимым для сохранения качества продукции, комфортной работы персонала, а также максимально быстрой и удобной погрузки и отгрузки.

В честь открытия склада был организован банкет, на который были приглашены партнеры REHAU, многие из которых активно принимают участие в развитии молодой столицы Казахстана. На новом складе доступен для заказа весь ассортимент решений REHAU.

*Источник: REHAU*

**Появление лидера отрасли: слияние компаний Dorma и Kaba и формирование Группы dorma+kaba завершено**

Слияние двух компаний, Dorma и Kaba, и формирование Группы dorma+kaba, о котором было объявлено в конце апреля 2015 года, завершилось 1 сентября 2015 года. Таким образом, Группа dorma+kaba стала одной из 3 крупнейших мировых компаний в сфере безопасности и технологий с общим объемом продаж более 2 миллиардов швейцарских франков (1,9 миллиардов евро) и более 16 000 сотрудников в 50 странах.



О слиянии Группы Kaba, штаб-квартира которой находится в Румланге (Швейцария), и Группы Dorma, расположенной в Эннепетале (Германия), было объявлено в конце апреля 2015 года. Оно завершилось 1 сентября 2015 года, компания была зарегистрирована в реестре юридических лиц. Все предварительные решения, принятые на внеочередном общем собрании компании Kaba Holding AG 22 мая 2015 года, вступили в силу. Более того, составлен план перехода действующей организационной структуры к целевой организации до 1 июля 2016 года в рамках структурного интеграционного процесса.

*Источник: www.dorma.com*

**Grain провела испытания продукции**

Компания «Грайн» соблюдает все нормы и стандарты, предписанные ГОСТом и законодательством, и регулярно проводит испытания своей продукции не только в своей лаборатории, но и отправляет образцы профилей в исследовательские центры России, Германии и стран СНГ для подтверждения их качества. В этом году вся продукция Grain и Vektor успешно прошла все испытания, что подтверждают обновленные сертификаты и протоколы испытаний. Протокол испытаний имеют право выдавать только аккредитованные лаборатории; он выдается на основании предварительно проведенных испытаний. Чтобы установить, соответствует ли товар определенным стандартам, например, ГОСТу, техническим условиям или регламентам, определенным нормативным актами, необходимо протестировать образцы продукции с помощью технических приборов или посредством измерений параметров. Образцы продукции завода Grain были подвергнуты взвешиванию, замораживанию, нагреванию. Их били, кололи, растягивали, поджаривали и запекали, облучали ультрафиолетовыми лучами, а также сравнивали и измеряли. Одним из важных испытаний было определение показателей сопротивления теплопередаче профиля непосредственно в оконной конструкции. Все профильные системы



# СТАМБУЛ 2016 ОКНО

17-ая МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ОКОН И  
ОКОННЫХ СИСТЕМ, ПРОФИЛЕЙ, ТЕХНОЛОГИЙ  
ПРОИЗВОДСТВА И ОБОРУДОВАНИЯ, СЫРЬЯ И  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

[www.istanbulwindowfair.com](http://www.istanbulwindowfair.com)

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ РАЗДЕЛЫ

Профиль,  
фасадные системы  
и аксессуары из  
алюминия

Системы  
защиты от  
солнца



# СТАМБУЛ 2016 СТЕКЛО

6-ая ВЫСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛА,  
ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА И ОБРАБОТКИ,  
СТАНКОВ И МЕХАНИЗМОВ, ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ  
ПРОДУКЦИИ И ХИМИКАТОВ

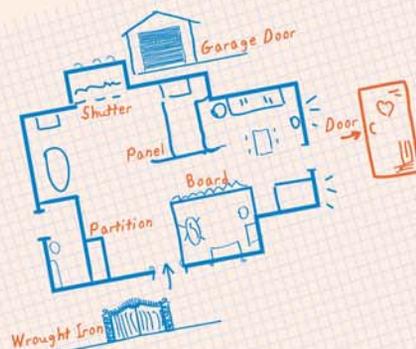
[www.glassexpoistanbul.com](http://www.glassexpoistanbul.com)



# СТАМБУЛ 2016 ДВЕРИ

8-ая ВЫСТАВКА ДВЕРЕЙ, ДВЕРНЫХ  
ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ, РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ  
ПЕРЕГОРОДОК И АКСЕССУАРОВ

[www.doorexpoistanbul.com](http://www.doorexpoistanbul.com)



## 9 - 12 марта 2016



**ТЮЯП - КОМПАНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ВЫСТАВОК И ЯРМАРОК**

Телефон / факс : (+7 495) 775-3145, 775-3147 Эл.почта: [ladamaksimova@tuyap.com.tr](mailto:ladamaksimova@tuyap.com.tr)

Выставочный и конгресс-центр компании «ТЮЯП» E5 Karayolu Üzeri, Gürpınar Kavşağı, Büyükkçekmece 34500

Бююкчекмедже Стамбул - Турция Тел. : +90 212 867 11 00, 867 12 00 Факс : +90 212 886 66 98



TÜYAP FAIR CONVENTION AND CONGRESS CENTER  
Büyükkçekmece, İstanbul / Turkey



Reed Tüyap Fuarçılık A.Ş.

компания «Грайн» подтвердили высокие физико-механические свойства, классы морозостойкости и сопротивления теплопередаче. На основании протоколов испытаний исследовательские центры выдали сертификаты соответствия ГОСТ 30673-2013, сертификаты соответствия требованиям пожарной безопасности и экспертное заключение на соответствие Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам. Пристальное внимание компания уделяет сертификации своей продукции для стран таможенного союза, ведь обширная дилерская сеть Grain находится не только в России, но и в странах СНГ. На сайте компании представлены все сертификаты и протоколы испытаний основных профильных систем, выпускаемых заводом Grain.

*Источник: «Компания «Грайн»*

### «Добрыня» бьет по-богатырски

Интерес к новой запоминающейся марке «Компании «Грайн» возник сразу как у производителей, так и у покупателей окон. Ведь профиль «Добрыня» доступен по цене и имеет широкий спектр применения — стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумоизоляционными качествами, а также оконные системы повышенной безопасности. Устойчивость к взломам обеспечивает конструктивная особенность самого профиля, в нем фурнитурный паз удален на 13 мм, что дает возможность установить противовзломную фурнитуру. Профиль «Добрыня» имеет эстетичный внешний вид — белая гладкая глянцевая поверхность придает окнам нарядность, уплотнитель из термопластоэластомера (ТРЕ) серого цвета визуально расширяет светопропускную площадь окна. Уплотнитель ТРЕ сохраняет свои физико-механические свойства (прочность и эластичность) в течение 20 условных лет. Оконные системы «Добрыня» поставляются на рынок с протянутым уплотнением ТРЕ. Популярностью пользуются как трехкамерные системы с монтажной глубиной 58 мм, так и пятикамерный профиль «Добрыня» с монтажной глубиной 70 мм. В середине сентября эта марка показала рост 187% по сравнению с августом 2015 года. Коммерческий директор ООО «Компания «Грайн» Полевой Роман Романович: «Мы планировали значительный рост спроса по каждой группе товаров, производимых заводом Grain, в пик оконного сезона. Но «Добрыня» смог в 2 раза обогнать план по своей группе. Все большее количество производителей окон

обращают внимание на профиль «Добрыня». Он запоминающийся, яркий, и самое главное — качественный. Ведь качество — это главное свойство всех профильных систем «Компании «Грайн», которое мы неуклонно сохраняем».

*Источник: «Компания «Грайн»*

### Компания «Окна Компас» открыла новое направление — продажу готовых ПВХ-окон непосредственно со склада

Компания «Окна Компас» работает на оконном рынке Нижнего Новгорода и области с 2002 года. Уже с первых дней компания зарекомендовала себя как надежный производитель и продавец, а с каждым последующим годом внедряла все новые и новые технологии для повышения качества услуг и продуктов. На основе 13-летнего опыта работы сотрудники компании «Окна Компас» выявили, что до 30% всех заказчиков заинтересованы в минимальных сроках изготовления пластиковых окон или хотят получить готовые оконные конструкции уже в момент заказа. Чтобы сделать условия покупки максимально комфортными, для клиентов были открыты два склада-магазина готовых ПВХ-окон. Магазины размещены непосредственно на базе производства компании, в городе Ворсма, и на центральном рынке строительных материалов в Нижнем Новгороде в ТК Карповский. В точках продаж представлены конструкции самых популярных размеров и конфигураций, можно найти комплектующие и все необходимое для монтажа окон. Пластиковые окна для склада-магазина производятся на автоматических линиях из профильных систем концерна Deceuninck точным методом, что позволяет существенно экономить затраты на производство в отличие от индивидуальных заказов. Благодаря этому клиенты получают готовые окна непременно высокого качества с экономией в 10 — 30%, в зависимости от сложности и объема заказа. Одновременно с экономией денежных средств клиент получает существенную экономию личного времени. Для клиентов работает интернет-магазин готовых пластиковых окон с возможностью онлайн-оплаты и доставкой в любую точку области.

*Источник: пресс-центр Deceuninck*

### Новые характеристики Roto AL

Серия Roto AL включает в себя конструктивные элементы для окон всех без исключения форм со створками весом до 130 кг,



классом противовзломности от RC 1 до RC 3 и следующими типами открывания: поворотнo-откидными, поворотнo-откидными с технологией TiltFirst, распашными, откидными или штапеловыми створками. С этого момента фурнитурой Roto AL могут оснащаться также и оконные створки высотой до 2700 мм — при этом обеспечивается гармоничный унифицированный дизайн для всех оконных элементов на том или ином строительном объекте. Такое предложение, анонсированное на выставке, получило множество положительных отзывов — в первую очередь от архитекторов и дизайнеров.

Неоспоримым преимуществом для производителей светопрозрачных конструкций из алюминия являются предварительно смонтированные фиксирующие винты под Torx, способные сохранять геометрию шлиц даже при серьезных нагрузках: такое решение упрощает монтаж фурнитуры и снижает производственные расходы. Снижение времени монтажа достигается также за счет использования вставной вилки для фиксации углового переключателя, что позволяет устанавливать этот элемент без инструментов. Упрощенный и практически исключающий вероятность ошибки расчет положения запорных элементов обеспечивается благодаря наличию стандартизированных тяг T4 и T5 фиксированных размеров. Они могут заранее нарезать на заданные длины, что облегчает процесс сборки.

*Источник: «РОТО ФРАНК»*

### VEKA подтвердила соответствие самому строгому промышленному стандарту качества

К августу 2015 года компания VEKA Rus подтвердила соответствие требованиям немецкому стандарту качества RAL. Оценка по нему проводится независимыми экспертами по ряду критериев, часть из них превосходит требования ГОСТ. В Германии все компании, производящие профильные системы, проходят сертификацию RAL, в России VEKA – единственная, соответствующая данному стандарту. Компания подтверждает требования RAL уже 10-й год подряд.

«Впервые мы прошли сертификацию RAL в 2006 году, после этого ежегодно подтверждали соответствие нашей продукции. Главное отличие RAL от национальных стандартов – независимость аудиторов от производителя. Например, при проверке по ГОСТу специалисты компаний сами отбирают контрольные образцы и, конечно же, выбирают не самые худшие. При сертификации RAL это делают независимые аудиторы по своему усмотрению. Испытания проходят в нескольких лабораториях, в том числе – в Германии», – комментирует Сергей Ельников, руководитель отдела маркетинга компании VEKA Rus.

Проверка по RAL проходит ряд этапов. Аудиторы испытывают сырье и материалы на заводе компании VEKA в России: в лаборатории цеха подготовки сырья и лаборатории цеха готовой продукции. На втором этапе отобранные аудиторами образцы сырья и готовых профилей испытываются в г. Вюрцбурге (Германия), в лаборатории SKZ ([www.skz.de](http://www.skz.de)). «RAL довольно трудно соблюсти, это постоянно держит производителя «в тонусе». VEKA – единственная компания, которая делает в России профили в соответствии с требованиями этого стандарта, причем самой строгой его версии – RAL-A», – рассказывает Оксана Ганкина, менеджер по качеству компании VEKA Rus.

Регламент RAL-A предполагает толщину наружных стенок ПВХ-профиля не менее 3 мм с допуском не более 0,2 мм. Требования по ГОСТ в настоящее время в России ниже. Такая характеристика в первую очередь влияет на формоустойчивость окон. «При усадке домов конструкции на основе профиля VEKA не будут деформироваться или ломаться, а значит, не нарушится герметичность готового изделия при соблюдении всех остальных норм изготовления и монтажа, т. е. окна будут теплыми и долговечными», – дополняет Оксана Ганкина.

Стандарт RAL – это европейский сборник отраслевых технических регламентов,

действующих в отношении промышленных продуктов. Для оконных профилей из ПВХ существуют нормативы, имеющие обозначение RAL-GZ 716/1. В Европе регламентированы все процессы, влияющие на качество профиля – от компоненты сырья до температурного режима при складировании готовой продукции. В RAL большое внимание уделено реализации механизма контроля всех процессов. Наряду с параметрами продукта стандарт прописывает подробные алгоритмы его контрольных тестов, вплоть до единых требований к составлению протоколов испытаний. Большинство положений RAL были взяты за основу при разработке национальных стандартов, в том числе и российского ГОСТа.

Источник: VEKA

### VEKA: на связи круглосуточно

Компания VEKA Rus объявляет о начале работы федерального круглосуточного контакт-центра 8 (800) 505-83-52. С его помощью потребители смогут легко и быстро узнать, где можно заказать окна из профиля VEKA.

Для чего это сделали? Ведь уже есть прекрасный новый сайт [www.veka.ru](http://www.veka.ru) с простой и понятной навигацией, гибкой мощной системой поиска; сайт, главной функцией которой является как раз ответ на вопрос «Где купить окна из профиля VEKA?».

«Проектируя контакт-центр, мы не просто создавали еще одну, пусть и значимую, «точку контакта», – комментирует открытие нового сервиса руководитель маркетингового направления VEKA Сергей Ельников. – VEKA будет развивать контакт-центр как важный инструмент управления коммуникациями с конечным потребителем. Мы будем активно разрабатывать и предлагать новые сервисы, проводить опросы и изучать мнения аудитории, помогая нашим партнерам превращать каждый звонок – в замер».

Источник: VEKA

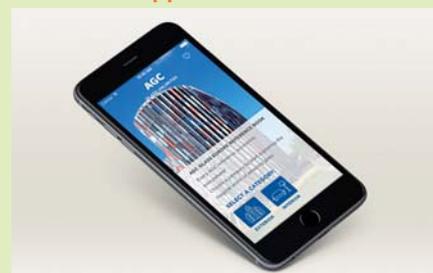
### Компания ЭксПроф расширила гамму цветных профилей

Компания ЭксПроф расширила цветовую гамму производства тонированных в массе ПВХ-профилей. По многочисленным просьбам изготовителей светопрозрачных конструкций выпускающиеся уже многие годы профили цвета «горький шоколад» дополнились ассортиментом профилей, тонированных в цвет «карамель». Этот светло-коричневый с золотистым

оттенком цвет прекрасно сочетается с ламинацией «золотой» дуб и с другими ламинационными пленками, имитирующими сорта дерева светлых оттенков. Тонированными в «карамель» завод ЭксПроф планирует выпускать оконные и дверные профили прежде всего трехкамерной серии S358 Practica и пятикамерной энергосберегающей серии S571 Profecta шириной 70 мм. Эти серии охватывают наиболее популярные на рынке оконные системы, а также системы дверей и широкую линейку вспомогательных профилей, используемых для изготовления и монтажа входных групп, фасадов, витражей и конструкций балконного остекления. Производство ПВХ-профилей EXPROF в новом исполнении уже начато.

Источник: [www.exprof.ru](http://www.exprof.ru)

### Ищите вдохновение в стекле с новым приложением AGC Reference App



29 сентября 2015 года во всех странах AGC официально запустила новое приложение Reference App, призванное помочь архитекторам, дизайнерам и профессионалам стекольной отрасли познакомиться с интересными и вдохновляющими архитектурными проектами со всего мира, для создания которых использовались продукты и решения компании AGC.

Удобное в использовании, совместимое с устройствами на платформах Apple iOS и Android, приложение References App представляет примеры использования стекла в интерьере и на фасадах зданий различных типов и назначений.

#### Интересно попробовать

Пользователям доступна функция поиска и просмотра образцов интерьерного и наружного применения стекла в различных странах с дополнительными критериями, обеспечивающими фильтрацию при выборе результатов. В то время как некоторые пользователи предпочитают рассматривать различные варианты применения, такие как функциональное остекление, конструкционное остекление, облицовка стен, другим пользователям более интересны определенные типы зданий:



школы, офисные здания, торговые центры и т. д. С точки зрения экологии можно фильтровать результаты по принципу наличия экологических сертификатов с возможностью выбора примеров зданий, сертифицированных по системам LEED, BREEAM, HQE и Cradle to Cradle. Кроме того, каждое сертифицированное здание имеет соответствующее обозначение. Все примеры сопровождаются детальным описанием и указанием местоположения на картах Google. Различные проекты можно добавлять в списки «избранного».

**Легко использовать**

Для того чтобы начать путешествие к новым открытиям, вам потребуется сделать всего два шага – выбрать примеры наружного или интерьерного применения и использовать подходящий вам критерий для поиска.

Страна: при наличии вы можете использовать точный адрес и карты для планирования маршрута в пределах выбранного города и/или страны.

Область применения: если вам необходимы примеры зданий, в которых использованы активные решения на основе стекла, применены определенные стекольные конструкции или потрясающие воображение стеклянные крыши – это ваш вариант.

Тип здания: здания распределены по категориям, например, офисные здания, школы, торговые центры, железнодорожные вокзалы.

Экологическая сертификация: вы хотите больше узнать о стекле, позволяющем получить сертификаты BREEAM, LEED, REACH или Cradle to Cradle? Ищите ответы в категории экологической сертификации.



Каждый пример сопровождается подробным описанием и контактной информацией специалиста, который готов более детально обсудить с вами возможные решения на основе стекла AGC.

**Просто установить**

Приложение можно скачать бесплатно для любого типа смартфона или планшета. Версии для iPhone, iPad и других устройств Apple доступны в онлайн-магазине iTunes: введите в поиск «AGC References», скачайте и установите приложение. Версия для Androids доступна в онлайн-магазине Google Play.

*Источник: AGC Glass Russia*

**Новый корпоративный сайт компании Winkhaus**

Компания Winkhaus запустила новую версию сайта на русском языке. Новый портал отличается более современным дизайном и высокой функциональностью, он разработан на основе самых современных технологий, с учетом опыта, накопленного в ходе эксплуатации предыдущей версии, имеет интуитивно понятную структуру и одинаково удобен как для специалистов строительной отрасли, так и для простых пользователей.

При создании нового портала важной задачей было обеспечение максимального удобства пользования (структуризация информации, использование технологий подачи информации, пользовательские сценарии), информативности и открытости. Сайт разработан и оптимизирован таким образом, что любой пользователь сможет без труда найти всю интересую-

щую его информацию: о компании, ее продукции или услугах.

Интерфейс портала выполнен в корпоративном стиле, имеет максимально простую визуальную концепцию и все необходимые функции.

Новый интернет-ресурс отличается четкой структурой и удобной навигацией. Теперь практически за 2-3 клика можно попасть в любой блок портала.

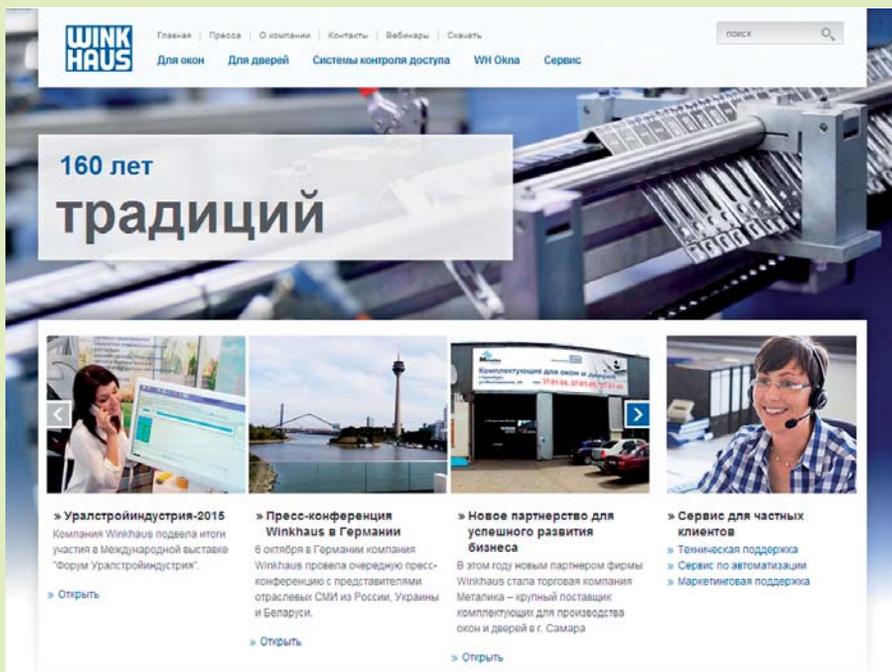
На главной странице сайта размещена самая актуальная информация о новых продуктах, услугах и новостях компании. Доступ ко всем разделам осуществляется с главной страницы сайта, а также из основного навигационного меню, которое содержит полный ассортимент продукции компании.

Удобным инструментом для пользователя является функция поиска, размещенная на главной странице сайта.

Расширенный контент – еще одно важное отличие новой версии портала. Сайт сделан максимально информативным и содержит подробное описание всей продуктовой линейки Winkhaus. Все продукты и услуги компании разделены на группы и размещены в отдельных разделах и подразделах сайта. Каждый продукт имеет свою страницу с подробным техническим описанием, преимуществами и особенностями, что дает возможность пользователю легко и оперативно получить полную информацию о конкретной системе или услуге компании.

Удобная навигация, стильный дизайн, интуитивно понятная структура и полный объем информации делает пользование сайтом очень удобным и полезным.

*Источник: представительство Winkhaus в РФ*



# Уважаемые дамы и господа!

## Предлагаем Вашему вниманию специализированное издание – ежеквартальный журнал-каталог «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

Наше издание ориентировано исключительно на компании-производители светопрозрачных конструкций, а также на физические и юридические лица, заинтересованные в открытии собственного предприятия по производству окон и более сложных конструкций из ПВХ, алюминия и дерева. Именно такие организации и частные лица являются получателями журнала на всей территории России. И именно они являются потребителями и переработчиками системных профилей, фурнитуры и комплектующих, стекла, оборудования, материалов для монтажа и отделки окон.

**Если Вы заинтересованы в продвижении Вашей продукции производителям окон, присоединяйтесь к нашим постоянным клиентам!**

**Реклама в «Оконном производстве» – 100% попадание в Вашу целевую аудиторию.**

WINDOW PRODUCTION means 100 per cent chance to hit your target audience

### Dear Ladies and Gentlemen!

We offer to your attention our specialised industrial issue: quarterly catalogue journal WINDOW PRODUCTION.

The objective of this issue is promotion of actual practical information about profile systems, furniture, components, assembling materials, equipment and software for production of light transparent constructions.

The major way for distribution of this journal is addressed circulation free of charge for window producers in Russia.

Our journal managed to win a deserved popularity and take one of the leading positions among B2B issues working in the window market. This became possible due to honest attitude to fulfilment of the own obligations to the readers and advertisers. Our attentive attitude to clients, high quality of printing performance, timely publication of each issue, effectively working system of distribution over the continuously expanding address base, active participation in window industrial exhibitions are the preconditions, which provide stable development of our journal.

If you are interested in promotion of your products to window producers please join our regular clients!

Catalogue Editorial Board

Tel.: +7 495 798 9680 e-mail: [winpro@mail.ru](mailto:winpro@mail.ru) [www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО  
ЯНВАРЬ 2015  
ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ  
Выпуск 42  
ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА  
@RotoFrankRUS  
german made Roto  
ОРИГИНАЛЬНО ИДЕАЛЬНО  
ТЕХНИКА ROTO  
В ЛУЧШИХ ОКНАХ  
ВСЕГО МИРА  
www.rotor.ru

### Краткая информация

- Выходит с 2004 года.
- Тираж – 8000 экз, 4 выпуска в год.
- Справочный раздел с информацией о более чем 500 поставщиках и производителях системных профилей, фурнитуры и комплектующих, монтажных материалов, оборудования.
- Полная электронная версия на [www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)

## Не забудьте включить в рекламный бюджет на 2016 год!

- ✓ Любая компания на территории России, занятая в «оконном» бизнесе, может получить журнал-каталог «Оконное производство» бесплатно.
- ✓ Любая компания, занимающаяся производством или поставками профильных систем, оборудования, фурнитуры и комплектующих, стекла и стеклопакетов, монтажных материалов, а также другой продукции, согласно рубрикатора раздела «Поставщики и производители», может разместить в нем краткую информацию бесплатно.

Подписка на журнал на [www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)

Редакция журнала:

Москва: +7 (495) 798-9680, 589-6280

e-mail: [winpro@mail.ru](mailto:winpro@mail.ru)

[www.winpro.ru](http://www.winpro.ru)

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО  
ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

www.winpro.ru



## Уникальные решения AGC для коммерческой недвижимости

*«Будущее – за стеклом» – этот тезис уже практически перестал вызывать сомнения, поскольку позиции стекла стали крепки абсолютно во всех сферах жизни. Если же говорить об архитектуре, то здесь будущее не просто за стеклом, а за мультифункциональным стеклом.*

**П**ричин тому достаточно много: и желание архитекторов и строителей создать что-то особенное – красивое и отличное от других, и глобальное потепление, и рост цен на энергоресурсы, а вместе с ним возрастающие затраты на строительство и дальнейшую эксплуатацию зданий. Задача производителей в современных реалиях – предложить максимально технологичный материал, который позволит реализовать самые смелые архитектурные фантазии, при этом обеспечив все жизненно важные функции, и желательнее – позволяя экономить на дальнейшей эксплуатации. Решить эту задачу можно с помощью стекла.

В качестве примера применения мультифункционального стекла рассмотрим сданный недавно в эксплуатацию новый многофункциональный комплекс «Кунцево Плаза», расположенный на западе Москвы неподалеку от метро Молодежная. На рынке недвижимости Москвы «Кунцево Плаза» выделяет необычная архитектура экстерьера и интерьеров, вдохновленная идеями русского авангарда. В остеклении здания площадью 235 тыс. м<sup>2</sup>, ставшего новой архитектурной доминантой района Кунцево и названного одним из самых интересных проектов года, было использовано четыре вида инновационного стекла AGC.

Для остекления комплекса, который отличается свежим прогрессивным дизайном, было выбрано мультифункциональное закаленное стекло с повышенным светопропусканием Energy NT on Clearvision, мультифункциональное стекло Energy N, высококачественное полированное стекло светло-голубого оттенка Planibel Azur, светоотражающее стекло с зеркальным покрытием Stopsol Phoenix Clear. Последнее обладает высокой степенью рефлексивности (зеркальности с внешней стороны), что одновременно обеспечивает приватность и придает зданиям уникальный внешний вид. Этот факт и широкая цветовая палитра дают архитекторам больше возможностей для творчества, компаниям-застройщикам – дополнительные преимущества при реализации проектов, а готовым объектам – выгодное отличие друг от друга. Немаловажно и то, что мультифункциональное стекло позволяет не только увеличить объем естественного света в помещении (за счет высокой светопропускающей способности), но и снизить расходы на отопление и кондиционирование (за счет улучшенных теплоизоляционных и солнцезащитных свойств).

На энергосберегающих свойствах стекла остановимся подробнее. Солнце помимо света дает еще и коротковолновое инфракрасное

излучение: проходя сквозь стекло, оно нагревает воздух и предметы внутри помещения, и те начинают отдавать тепло обратно, но уже на длинных волнах. Соответственно, для того чтобы сократить теплопотери достаточно сделать так, чтобы стекло пропускало короткие волны, а длинные отражало обратно. Но поскольку средние затраты на кондиционирование в среднем в 2 – 5 раз выше, чем на отопление, для коммерческой недвижимости крайне важно еще и ограничить пропускание инфракрасного теплового излучения внутрь здания. Это можно сделать с помощью мультифункционального стекла, покрытого с одной стороны смесью из оксидов металла, например, стекла Stopsol от AGC. Для сравнения: стеклопакет, состоящий из солнцезащитного Stopsol и энергоэффективного TopN+ (как раз та комбинация, которая применена при строительстве «Кунцево Плаза»), сокращает потери тепла на 30 – 40% и на столько же – потребность среднестатистической квартиры в радиаторных секциях. Что касается поступления тепла извне, то мультифункциональное стекло пропускает 49% (по сравнению с обычным, которое пропускает 71%), то есть экономия на кондиционировании – чистых 24%.

Мультифункциональное стекло позволяет создать комфортный микроклимат внутри помещения, что также важно для больших торговых центров и многофункциональных комплексов, где одновременно может находиться большое количество людей (к примеру, пропускная способность МФК Кунцево Плаза составляет 45 000 человек в день). В совокупности с устройством продуманной системы естественной вентиляции большую часть года (даже в относительно северных или, напротив, южных широтах) «умное» остекление, не пропуская лишнее тепло внутрь или наружу, позволяет не включать ни конвекторы, ни кондиционеры. То есть при комфортной температуре внутри помещения поддерживается еще и естественный, самый оптимальный, уровень влажности. А это положительным образом сказывается на здоровье его обитателей, и позволяет экономить энергию и финансы.

По словам авторов проекта, известного американского архитектурного бюро Jerde Partnership, прогрессивный дизайн «Кунцево Плаза» изменяет устоявшийся образ многофункциональных торговых комплексов, задавая новый уровень рынка, а не следуя за его тенденциями. А в AGC Glass Russia уверены, что применение высокотехнологичных продуктов в остеклении зданий – это тренд, активное развитие которого позволит не только взглянуть по-новому на привычный вид городов, но и заметно повысит уровень комфорта всех жителей. Но это еще и большая ответственность, которая обязывает компании постоянно улучшать качество и потребительские характеристики материалов, уделять особое внимание экологической составляющей. Многие жилые и коммерческие здания, в состав светопрозрачных конструкций которых входит высококачественное стекло AGC, сертифицируются по национальным и международным стандартам. В частности, многофункциональный комплекс «Кунцево Плаза» сертифицирован в рамках добровольной отечественной сертификации объектов недвижимости «Зеленые стандарты» с категорией «Золото». Данная система сертификации оценивает применение ресурсосберегающих, энергоэффективных технологий, а также использование экологически чистых материалов, уменьшающих негативное воздействие объектов недвижимости на здоровье людей и окружающую среду.

Таким образом, если речь идет об объектах, которые соответствуют международным стандартам, мировым тенденциям и несут в себе новую идею, начиная от необычного внешнего вида и заканчивая вопросами экологии, так или иначе при их строительстве будут использоваться самые современные материалы, в том числе и мультифункциональное стекло.

Центральный офис AGC Glass Russia  
121596, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2  
БЦ «Гранд Сетунь Плаза»  
Тел.: +7 (495) 411-6565  
[www.agc-info.ru](http://www.agc-info.ru)





## Оконный бизнес: статус, перспективы

Компания AGC, мировой лидер в производстве стекла, реализует ряд проектов, направленных на повышение культуры продаж оконных решений. Итогом одного из них – проекта GLASS PLAY, стало создание нескольких салонов продаж окон, предметов интерьера и других решений из стекла для комфортного проживания, что позволило сформировать по-настоящему новое представление о методах организации розничных продаж в современном мегаполисе. Результатом второго проекта – ОКОННАЯ РОЗНИЦА, стало формирование работоспособной модели эффективного сотрудничества между производителем стекла – компанией AGC, и точками продаж ее партнеров. Эта концепция выражена в программе «ФОРМУЛА УЮТА ВАШЕГО ДОМА!™», о которой было подробно рассказано в предыдущих номерах журнала.

Сегодня на вопросы редакции отвечают эксперты оконного рынка: Сергей Касьян – эксперт розничных продаж, руководитель проекта GLASS PLAY, и Александр Китаев-Смык – эксперт корпоративных продаж, руководитель проекта Академия AGC.

*Уважаемые эксперты, каждый из Вас имеет опыт работы на разных этапах создания добавленной стоимости в оконной отрасли. Этот опыт позволяет оценить ситуацию на оконном рынке как со стороны непосредственно сети розничных продаж, так и со стороны федерального поставщика стекла. Какие изменения оконного рынка произошли в последнее время, когда потребление светопрозрачных конструкций ежегодно сокращается на 10 – 20%?*

**Сергей Касьян:** В последние 15 лет драйвером спроса на оконном рынке было переостекление зданий советской постройки. Люди меняли деревянные двустворчатые окна на новые белые пластиковые окна. Эффект такого перехода можно сравнить со сменой старого кнопочного телефона на современный смартфон. Результат в любом случае превосходил предыдущий опыт владения, даже если пластиковые окна были сделаны не самым лучшим образом. Но все хорошее рано или поздно заканчивается. И здесь Россия не стала исключением и повторяет опыт Западной Европы (Восточной Германии), где рынок сократился почти в 2 раза на этапе с 1996 по 2000 гг. После первичного насыщения, где ключевым катализатором роста была самая низкая цена продукта, наступила стадия зрелости, где потребители стали ориентироваться на другие характеристики продукта. Поняв, что такое пластиковые окна вообще, потребители стали обращать внимание на другие качественные характеристики данного продукта.



**Александр Китаев-Смык:**

В настоящее время происходит ревизия оконного рынка, «ревизокна». Мы даже назвали так серию обучающих видеороликов на доступном для всех продавцов окон интернет-портале [www.academy.agc-info.ru](http://www.academy.agc-info.ru). Последние два-три года стали настоящей проверкой для оконного бизнеса. Сокращение спроса на оконные конструкции произошло во всех регионах страны. По моему мнению, в 2015 году больше пострадали Урал



и Сибирь, где падение рынка составило до 30%. В других крупных регионах России падение составило от 15% до 20%.

Что происходит с бизнесом в таких условиях? С одной стороны, это очистка от неэффективных моделей. Образно говоря, в хороший год, когда каждое посаженное зернышко проросло и дало плоды, можно было позволить себе не особенно внимательно следить за расходной частью, не выстраивать цепочку продаж, ведь все само собой продается, не думать об узнаваемости своей торговой марки или совсем не иметь таковой. Доходило и до того, что продавцы в точке продаж не могли толком объяснить с покупателем, отдавая процесс выбора ему на откуп. Сейчас времена изменились. Покупатель разобрался и больше не готов сотрудничать с безмолвными продавцами, ему нужна информация.

С другой стороны, на рынке наблюдается ряд банкротств. Бизнес переоценил рынок и сделал инвестиции не в самый подходящий момент. Что произошло? Компания выходит на рынок, берет кредит, вкладывает в производство, сбыт и рекламу. И вдруг – кризис! У большинства в этой ситуации не хватило смелости вкладываться в развитие персонала и создание уникального продуктового портфеля. Компания начинает снижать цену, сворачивать точки продаж и в конце концов – сворачивать бизнес. Есть и третий тип компаний, которые ведут себя так, как будто и не было никакого падения спроса.



Что позволяет оконным компаниям в существующих условиях не просто удерживать продажи на прежних уровнях, но и увеличивать сбыт?

**Сергей Касьян:** Если сформулировать одной фразой, то это будет «Отличайся или умирай!» («Differentiate or Die!», Джек Траут). Прошло время, когда можно было просто подать объявление в газету, сделать точку на проходном месте и выделить бюджет на интернет-продвижение. Настал момент заняться маркетингом всерьез и сформулировать уже, наконец, в чем ваша УНИКАЛЬНОСТЬ. Смеем предположить, что правильным направлением будет выход из алого океана сегмента ЦЕНЫ и определение позиционирования в одном из трех сегментов, которые менее всего подвержены кризисным явлениям. Если все говорят о профильных системах, рассказывайте о стекле. Если все говорят о цене, рассказывайте о ценности. Если все говорят о монтаже по ГОСТу, рассказывайте об евростандарте. Все что угодно, лишь бы исключить прямое сравнение по цене.

**Александр Китаев-Смык:** Компании, преуспевающие на оконном рынке — это те, в управлении которыми находятся «маркетологи». Подчеркиваю, не «производственники», которые сконцентрированы на решении коммерческих вопросов и запросов отдела продаж, а «маркетологи», которые удовлетворяют потребности покупателя окон. Лучшие из «маркетологов» те, кто предвосхищают потребности покупателя, а асы — это те, кто формируют продукты будущего и становятся лидерами рынка.

Вот несколько примеров. В начале двухтысячных известная всем компания, производитель ПВХ-профиля, на определенном этапе поняла, что создание уникального торгового предложения для оконщиков лежит в продвижении фактора ширины профиля. Маркетологи этой компании провели федеральную рекламную кампанию, в которой сделали акцент на уникальность окон из широкого профиля. Покупатели окон оценили такой маркетинговый ход. И широкие профильные системы заняли свою долю в общем объеме продаж у всех производителей профилей, а наш герой «снял сливки» благодаря своей идее. Причем были решены сразу две задачи: на единицу площади остекляемого проема продать больше килограммов ПВХ-профиля (увеличить средний чек) и повысить известность своей торговой марки для обеспечения вторичных обращений к своим клиентам — производителям окон.

Примерно в то же время малоизвестная компания-производитель ПВХ-профиля вложила значительные средства в развитие своего

производства. Нужно было загружать его, но как? Было принято решение о выделении баснословного бюджета на проведение федеральной рекламной кампании. По всей стране атлетического вида мужчина распротер свои объятия, как бы приглашая покупателей окон выбрать окна с рекламируемой маркой профиля. Однако реклама не несла в себе рассказа о выгоде, ценности, пользе для покупателя от подобного выбора. Продажи у этого героя как шли, так и шли, но скачка продаж или пользы от такого маркетинга было мало. Хорошо хоть рынок естественным образом рос по 20 — 30% в год, что позволило отделу продаж нашего героя «оплатить» эту горе-рекламную кампанию.

Вывод здесь в том, что в ситуации роста рынка можно проводить дорогостоящие эксперименты. А при сокращении рынка только грамотный маркетинг, в основе которого лежит понимание текущих потребностей покупателя, позволит обеспечить эффективность вложенных в рекламу и продвижение средств.

Однако рекламные кампании не исключают фактор качества продаж окон. Общаясь с крупными оконными компаниями различных мегаполисов, можно увидеть четкий тренд на «академизацию» процесса обучения продавцов окон. Если раньше функция обучения продавцов окон лежала на поставщиках комплектующих (профиля, фурнитуры), то теперь игроки оконного рынка вводят в штат тренеров и работают по продуманной последовательной программе повышения компетенций своих продавцов окон.

Что российские оконные компании могут полезного взять у своих европейских коллег?

**Сергей Касьян:** Несколько идей навскидку:

— Кастомизация, или, проще говоря, индивидуальный подход и брендинг продукции. Прошло время белых квадратов. Люди хотят отличаться и чувствовать персональную заботу. Почему Apple на своем сайте предлагает сделать индивидуальную лазерную гравировку на ваш будущий iPad (бесплатно), а 99% российских оконных компаний даже не оставляют своего названия?

— Инновации в области технологий. Найдите уникальные технологические решения, которые отличат вас от конкурентов. Например, multifunctional или шумозащитное стекло, теплая рамка или противовзломная фурнитура.

— Расширенная гарантия. Сделайте достойную инструкцию по использованию оконных систем. Распишите в ней правила ухода и обслуживания (с указанием ваших телефонных номеров, что может быть неплохим сопутствующим бизнесом). Пропишите расширенную гарантию до 10 лет (или даже больший срок на некоторые из узлов).

**Александр Китаев-Смык:** Культура потребления окон в Европе сильно отличается от российской. Если изучить опыт европейских лидеров оконной индустрии, то можно позаимствовать, например, подход в продажах от известной европейской компании INTER-NORM. Эта компания позиционирует себя как продавца дорогих технологичных решений для остекления частных домовладений. При этом они не заставляют покупателя окон заниматься глубоким изучением своего поистине громадного портфеля продуктов. Так, все домовладения разделены на четыре основных типа, и по каждому типу предложены пакетные решения остекления с возможностью индивидуальной точечной настройки — «fine tuning». Чувствуете разницу? У европейцев работа с покупателем происходит от общего к частному:

1. Выбираем из четырех типов домостроеаний свой.
2. Внутри этого типа выбираем одно из трех типовых решений остекления, подходящее вам.
3. Добавляем особые опции, удовлетворяющие наши индивидуальные запросы. Вуаля!

А в России зачастую происходит так:

1. Вот вам 10 ПВХ-профилей в круглом и квадратном исполнении с черным и белым уплотнителем.
2. Вот 5 схожих по функциям фурнитур на выбор.
3. Вот вам 3 вида белых подоконников.
4. Внимательно изучите весь этот конструктор, посоветуйтесь с женой.
5. Создайте из этого «пазла» свое уникальное решение!

В итоге покупатель не понимает разницы между всем этим и выбирает, как показывает статистика, самое дешевое. К слову, в окне все эти комплектующие занимают лишь 15% площади. Такой подход в продажах лишь на 15% обеспечивает потребности покупателя, которые мало кто пытается вообще выяснять. Соответственно, значительная часть состоятельных клиентов, готовых покупать дорого, принимает решение купить окна там, где с покупателем действительно работают!

Важно отметить, что оконные рынки России и Европы регламентируются по разным правилам. В Европе рынок окон уже давно прошел стадию насыщения. Европейские государства под давлением высоких цен на импортруемый газ осуществляют уже не первую волну замены окон на более энергоэффективные. То есть на законодательном уровне регулярно повышаются показатели теплосбережения (у нас это теплопередача), которые обеспечивают отрасль стабильной работой и сбытом окон с высокой добавленной стоимостью. В России пока подобная работа по повышению качества оконных конструкций регулярно не ведется. Надеюсь, отрасль в скором времени сможет донести государству свои возможности в области обеспечения энергоэффективности ЖКХ!

*Как Вы видите развитие оконного рынка в ближайшие два-три года?*

**Сергей Касьян:** В своем анализе мы сгруппировали перспективные потребительские предпочтения на 4 основные группы:

- ЦЕНА** – потребитель ориентируется только на цену продукта.
- ФУНКЦИИ** – потребителям важно, как это работает. «Сколько вешать в граммах?» (мм, °С, Вт...)
- ДИЗАЙН** – целевую аудиторию главным образом волнуют внешние характеристики (соседям на зависть).
- ПРЕМИУМ** – все существующие функции и дизайн в одном флаконе в сочетании с исключительным сервисом на всех точках контакта.

Мы убеждены, что несмотря на общее количественное снижение, наиболее качественные сегменты сохранятся в натуральном выра-

жении и вырастут с точки зрения рыночной доли. Пришло время сделать стратегический выбор в каком сегменте вы видите свое будущее и разработать четкую стратегию по достижению этих целей.

**Александр Китаев-Смык:** С точки зрения количественных характеристик российский рынок по объему продаж превосходит весь европейский. Коэффициент остекления (замена старых окон на новые пластиковые) все еще низкий, т. е. стеклить не остеклить. Да, такого роста рынка как раньше не будет, но работы на оконном рынке достаточно еще на много лет.

По поводу качественных показателей, во-первых, уход с рынка менее удачливых игроков продолжится. Во-вторых, продолжится консолидация игроков оконного рынка. Большие игроки продолжат процесс слияния, что мы видим повсеместно, но пока как редкое явление. Ожидаем появления федеральных игроков по продаже окон, как в свое время на фоне ряби продавцов мобильных телефонов появился организованный розничный продавец от мобильных операторов. В отношении культуры потребления окон предполагаем, что успех придет к тем продавцам, которые будут в продуктовой и маркетинговой стратегии идти от базовых потребностей покупателей, таких как тепло и уют, тишина, безопасность, индивидуальность.

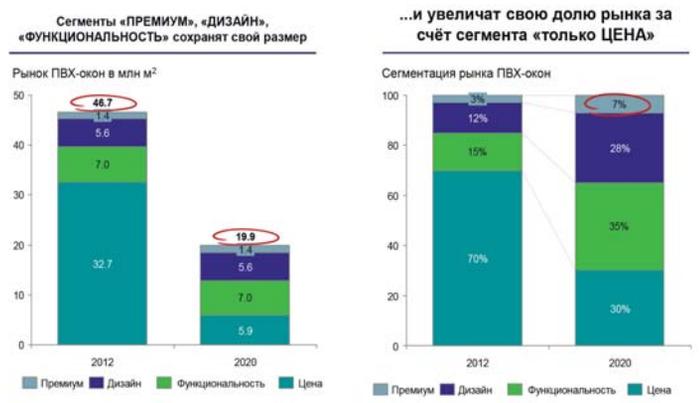


Крупным оконным компаниям могли бы порекомендовать не просто обучать своих продавцов, а использовать при этом современные интернет-продукты обучения на мотивирующих игровых онлайн-платформах, таких как [www.academy.agc-info.ru](http://www.academy.agc-info.ru). Именно это позволит уже существующим и будущим продавцам окон с измененным эпохой digital мышлением эффективно проходить адаптацию при освоении знаний, продуктов и навыков продаж.

В заключение хочу заметить, что оконный рынок является самым технологичным сегментом экономики России, который требует повышения качества культуры продаж и потребления. Предлагаю на этом и концентрировать усилия лидеров оконного рынка!

Центральный офис AGC Glass Russia  
121596, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2  
БЦ «Гранд Сетунь Плаза»  
Тел.: +7 (495) 411-6565  
[www.agc-info.ru](http://www.agc-info.ru)

**Сегмент рынка, где ключевым драйвером была цена, сильно снизится в размере и рыночной доле к 2020 г.**



## Помимо энергоэффективности

Иоахим Штосс (Joachim Stoss), управляющий директор, ответственный за деятельность Edgetech в Европе, рассуждает о том, почему, когда речь заходит о дистанционной рамке Warm Edge, в интересах заказчиков поставщикам следует рассказывать не только об энергоэффективности.



Уже в течение многих лет основной темой обсуждений поставщиков дистанционных рамок является энергоэффективность. И это не лишено оснований. Дистанционная рамка, изготовленная по технологии Warm Edge, может оказать значительное влияние на общие тепловые характеристики окна, и свидетельством этого является переход многих производителей на Warm Edge. Дискуссии следует продолжать также потому, что энергетическая эффективность останется глобальной проблемой в связи с планами по сокращению выбросов CO<sub>2</sub> в два раза к 2050 году.

Однако должна ли тепловая эффективность быть единственной темой для обсуждения в связи с дистанционными рамками? При таком количестве технических экспертных знаний и ресурсов в области исследований и разработок, которые непрерывно вкладываются в новую продукцию, сегодня на рынке Warm Edge не имеет равных в отношении энергоэффективности. Это останется важной стороной наших собственных исследований и разработок, так как постоянное стремление к улучшению продукции — основа нашего бизнеса, но есть и другие не менее значимые факторы и параметры, которые нужно учитывать при оценке вариантов.

### Ситуация меняется

Как всегда происходит на рынке, проникновение технологии Warm Edge должно пройти несколько этапов. Все еще находясь на этапе роста, мы приближаемся к более зрелой фазе развития, на которой технология становится все более и более массовой. Большая часть срока службы продукции приходится на этот этап. Стадия роста предполагает увеличение продаж и завоевание симпатий заказчиков, и Edgetech, определенно, про-

должает заниматься этим. Примечательно, что рыночная мудрость также гласит, что именно в конце этапа роста появляется больше всего конкурентов, предлагающих товары-аналоги. Таким образом, чтобы сохранить позиции, лидеру рынка необходимо постоянно разрабатывать новые функции, улучшать и обновлять продукцию. И вновь это то, что делает Edgetech, совершенствуя свои изделия, выпуская совершенно новые дистанционные рамки и расширяя ассортимент.

### Создание ценности

Несмотря на то, что наша компания-учредитель Quanex IG Systems в настоящее время является крупнейшим производителем решений WET в мире, именно ценности бренда, лежащие в основе всего нашего ассортимента, имеют решающее значение для наших заказчиков, переработчиков и конечных пользователей. Вот лишь некоторые дополнительные преимущества, которые мы предлагаем: новейшие технологии изготовления от наших партнеров в сфере оборудования, уникальный рост производительности, ведущий к сокращению расходов, доказанная долговечность. Мы приняли обязательства по поставке нашим заказчикам полных решений, чтобы обеспечить их конкурентоспособность на постоянно развивающемся рынке.



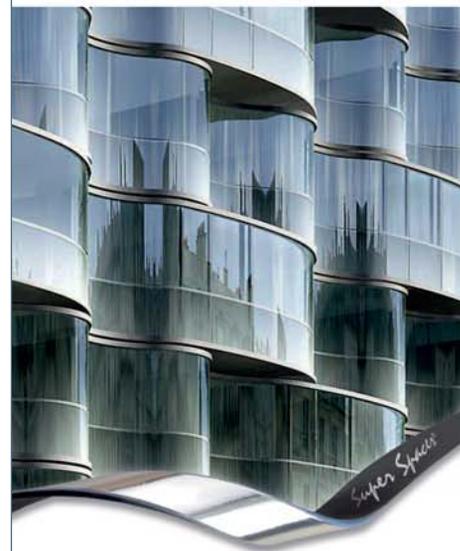
Для получения дополнительной информации о нашем ассортименте, в том числе о системах одиночной (Duralite®), двойной (Super Spacer®) и тройной герметизации (TriSeal™ и T-Spacer™) для двухкамерных и трехкамерных блоков обращайтесь к Георгу Янику (Georg Janik) по телефону +48 503.035605 или посетите веб-сайт [www.superspacer.com](http://www.superspacer.com).



Высокая эффективность  
для лучшего будущего

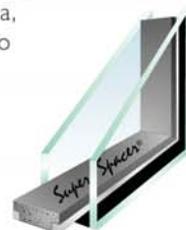
Super Spacer®

технологии теплого края



Выбрав «умное» решение  
теплого края с использованием  
Super Spacer®, вы получите:

- Высочайший уровень производительности
- Высокоэффективную технологию, нашедшую применение более чем на 3 млрд метров
- Экономичный способ достижения высокой энергоэффективности
- Бизнес-партнера, которому можно доверять



Edgetech

A Quanex Building Products Company

Edgetech Europe GmbH  
Gladbacher Str. 23  
52525 Heinsberg · Германия  
[тел.] +49 (0)2452.96491.0  
[факс] +49 (0)2452.96491.11  
[Эл. почта] info@edgetech-europe.com



Контактное лицо: г-н Джордж Яник  
Мобильный телефон: +48 (0)503.035605

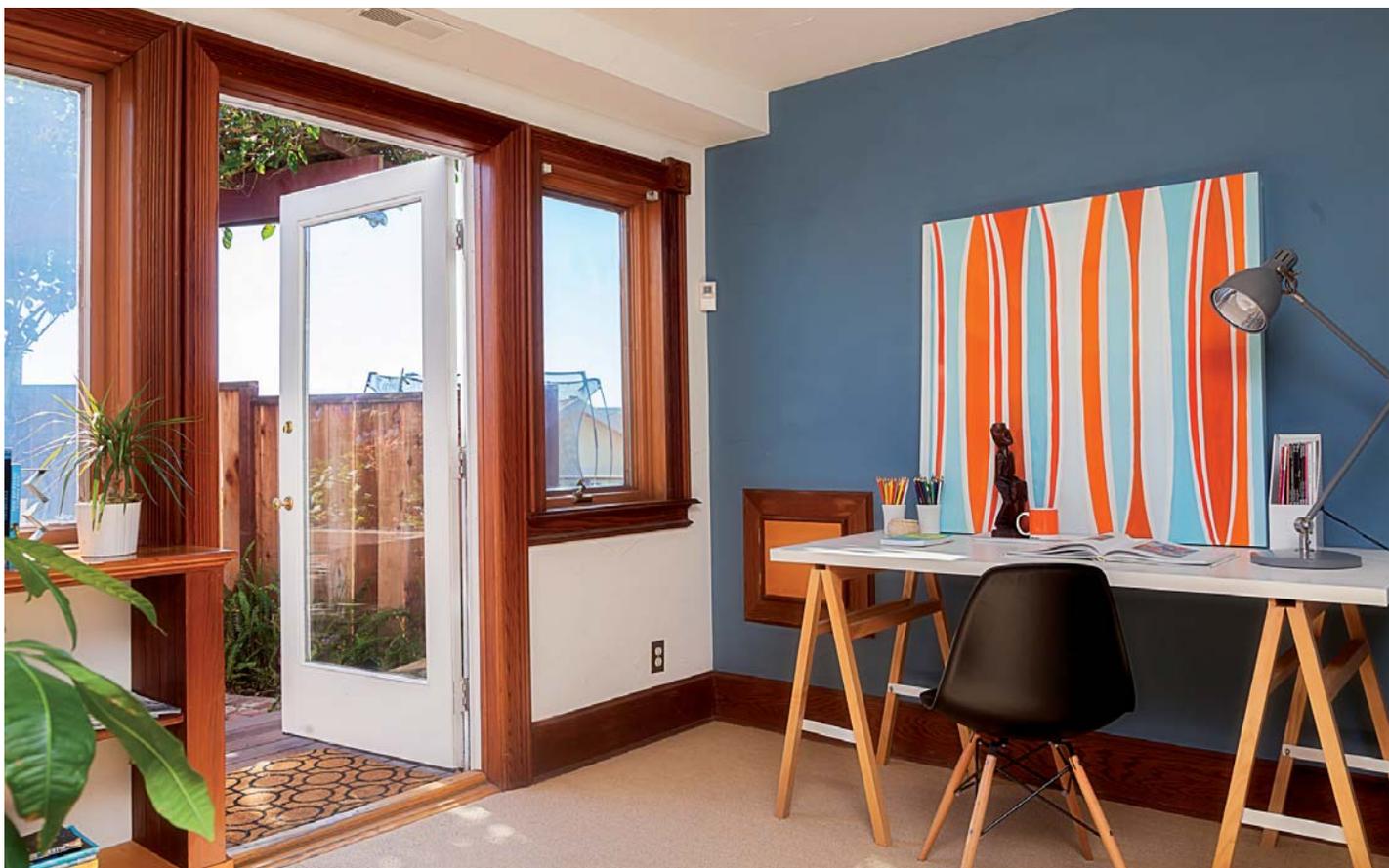
[www.superspacer.com](http://www.superspacer.com)



## Rhencoll Futur – долгосрочная защита и долговременная красота ваших окон

*Современные деревянные окна должны выдерживать эксплуатацию в сложных условиях, поскольку с одной стороны на них оказывают влияние температура, перепады влажности, солнечное излучение, дождь, снег и ветер, а с другой – тепло, сухой воздух и конденсация влаги изнутри помещения. Это особенно актуально для деревянных окон, которые в наибольшей степени подвержены влиянию окружающей среды.*

*Одним из важнейших условий для длительного срока службы оконных деревянных профилей является использование специализированных высококачественных лакокрасочных материалов для обработки внешнего слоя древесины, а также грунтовок глубокого проникновения.*



**Т**БМ представляет продукцию компании Rhencoll, уже более полувека производящей лакокрасочные материалы. В ее ассортимент входят лаки и краски для наружных и внутренних работ, а также клеи и покрытия для минеральных поверхностей.

Основанное в 1948 году в городе Маннхайме (Германия) предприятие поставляет по всему миру продукцию наивысшего качества. Rhencoll одним из первых стал выпускать системы покрытий на водной основе, обеспечивающие не только защиту, но и экологичность вашего дома.

Сегодня в области индустриальной защиты древесины Rhencoll предлагает современные самостоятельные и системные продукты

для защиты таких архитектурных элементов, как окна, двери, фасады, балконы и террасы, которые имеют особые требования к прочности и функциональности покрытия.

Система Rhencoll Futur – высококлассная лакокрасочная система покрытия для деревянных окон, соответствующая европейским требованиям качества (R = 10). Система представляет собой набор из различных типов средств, необходимых для обработки древесины, и подходит для покрытия деревянных изделий любых форм и конструкций. Компания Rhencoll гарантирует долговечную защиту деревянных окон сроком до 20 лет.



Окрашивание по системе Rhenocoll Futur включает в себя:

- кристалльный грунт TL 45,
- толстослойную лазурь DSL 88.

**Кристалльный грунт системы Rhenocoll Futur** обеспечивает пропитывание поверхности древесины на 2 – 3 мм, а пропитывание торцевой древесины на 6 – 7 мм.

Обычная грунтовка не увлажняет поры, а кристалльный грунт Rhenocoll Futur проникает вглубь благодаря сверхтонким частицам, смолам и маслам, имеющим особое импрегнирующее действие, что дает химическую защиту древесины от разрушения и обеспечивает высокую адгезию следующему по технологии финишному покрытию.

**Толстослойные лазури Rhenocoll** обладают двойной защитой против ультрафиолета, благодаря отражающему действию полимерного слоя.

Пленка лазури Rhenocoll Futur со встроенной защитой от повреждений защищает лакокрасочный слой от скопления воды на поверхности слоя и не имеет эффекта отслаивания.

Пигментированные толстослойные лазури Rhenocoll Futur по истечении пяти лет эксплуатации не меняют степень глянца, что говорит об очень высоких показателях износостойкости и прочности полимерного слоя лазури.

Согласно тесту, проведенному после окрашивания древесины по системе Rhenocoll Futur, уровень влажности в раме после 7 дней хранения образца в воде был увеличен лишь на 2,5%.



Приобрести систему Rhenocoll Futur для окрашивания деревянных профилей для окон вы можете в компании ТБМ.

Компания ТБМ  
МО, Мытищи, Волковское шоссе, влад. 15, стр. 1  
[www.tbm.ru](http://www.tbm.ru) – оптовые продажи  
[www.tbmmarket.ru](http://www.tbmmarket.ru) – розничные продажи



# Экстру-Тех

## Интересное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево, венге), полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины. Если же речь идет о кашировании отделочных строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон), многоцветны и многофактурны.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от  $-80^{\circ}\text{C}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$ );
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

### Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев: двухкомпонентный клей холодного отверждения (на основе растворителя) или термопластичный клей-расплав (полиуретановый или ЭВА). Двухкомпонентный клей наносится на ламинирующую пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется. По второй технологии клей-расплав в брикетах разогревается в специальном экструдер-плавильнике и через нагревательный шланг подается в плоскошелевую головку, которая автоматически прижимается к пленке и наносит расплавленный клей, либо на вал (так называемое вальцевое нанесение клея).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости). И в том и в другом случае независимо от типа клея осуществляются подготовительная обработка поверхности профиля (на нее наносится праймер, если того требует технологический процесс) и каширование поверхности профиля пленкой с помощью прижимных роликов. Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотмелтом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и ЭВА-клеем.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.



Бочковой плавильник PDM



Ящичный плавильник PMT 100-5 с системой осушки воздуха



Новые ламинационные станки в цеху заказчика



LM300 W6P на основе хотмелт



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Станок для ламинирования с использованием полиуретанового клея-расплава

При приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилям предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клею или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовый) и шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Турецкая компания Plasmek (входящая в группу компаний Intergup), расширяя технологические возможности производимого оборудования, разработала ламинирующий станок с использованием на нем двух систем нанесения клея: двухкомпонентного холодного на основе растворителя или ПУР-клея-расплава, а для рынка МДФ: двухкомпонентного холодного клея + EVA-клея, а также станки для ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клея и полиолефина. Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». — По умолчанию на всех наших станках устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта систе-



EVA и двухкомпонентная холодная система

ма отслеживает, насколько правильно укладывается пленка на профиль и, в случае необходимости, в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».



Оптика с щелевой головкой-дюзой

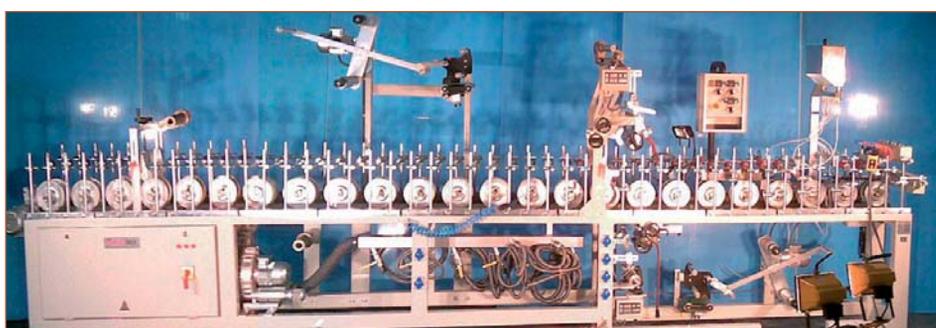
Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Компания Plasmek, к примеру, выпустила станки для одновременного двухстороннего ламинирования пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.



Система автоматической смены пленки

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и Арабских Эмиратах.

Вопрос количества наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он экономит в месяц, если вместо 80 – 120 г/м<sup>2</sup> наносимых «на глаз», он будет наносить при точной регулировке и проведенных тестах, например, только 80 – 100 г/м<sup>2</sup>, необходимых для качественного склеивания (это что касается двухкомпонентного холодного клея на основе растворителя), и 40 – 60 г/м<sup>2</sup> для ПУР-клея. Праймер по технологии должен расходоваться 15 – 20 г/м<sup>2</sup>, а не 60 – 100 г/м<sup>2</sup>, как происходит на многих отечественных предприятиях. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.



Станок с двухсторонней ламинацией профиля и системой быстрой смены пленки



LM-300-W-DS-P. Станок для двухсторонней ламинации профилей. Скорость ламинирования до 40 м/мин



Ламинатор на ПУР-клею и EVA для шпона

В последние годы многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов Suddeutsches Kunststoffzentrum (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

В связи с этим, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние два года практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, Hot melt), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы. Это вполне возможно сделать, вне зависимости от производителя станка. Только за последние два года наша компания провела более 30 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). При смене систем клеенанесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «щелевая голова + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинационный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, делается синхронизация ПУР-системы с работой ламинационной установки и экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).



Китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему



Система автоматизированной подачи праймера на станке

На представленных фотографиях китайский ламинационный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется человеческим фактором, а при такой скорости обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса.

Компания «Экстру-Тех/Интергрупп» разработала ламинационный мини-станок, позволяющий ламинировать оконные ПВХ-профили и несложные мебельные и строительные ПВХ-профили шириной до 250 – 270 мм на скорости 6 – 12 м/мин. Станок компактен (длина 3,50 м), не требует специальных навыков обслуживающего персонала, работает на основе двухкомпонентного холодного клея. В комплектацию станка входят устройство для нанесения защитной пленки на ламинированный профиль, 60 штук прижимных роликов, промышленные фены для дополнительного разогрева профиля, станция праймирования и многое другое. По качеству ламинирования вышеуказанных ПВХ-профилей станок ничем не отличается от своих «старших собратьев». Его по достоинству оценили строительные организации, занимающиеся сборкой оконных конструкций до 25 – 30 окон в рабочую смену, а также крупные компании, которые не желают перенастраивать более мощные ламинационные станки на такой вид профиля как, например, штапик.

Резюмируя, хочется сказать следующее: при выборе ламинационного оборудования



Станция размотки пленки на широких станках



Мини-станок для ламинации. Скорость ламинирования до 12 м/мин

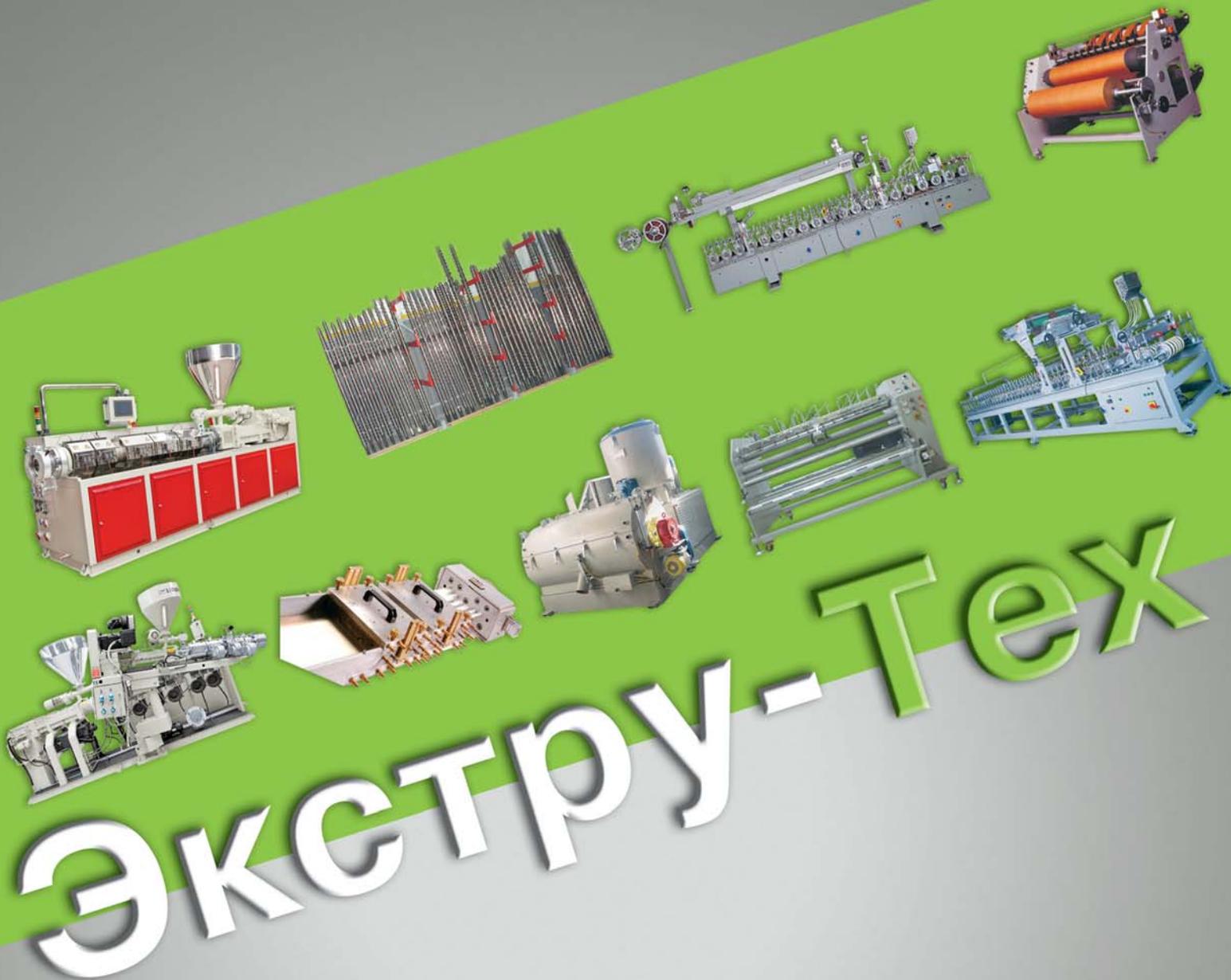
учитываются в первую очередь типы облицовочных материалов (ПВХ, полипропилен, бумага, шпон натуральный или экошпон), которые будут использоваться, и материал основы (ПВХ, алюминий, МДФ, ДСП, массивная древесина), который планируется кашировать/ламинировать, желаемая скорость ламинации, качество и уровень сервиса, который может оказать компания-поставщик непосредственно в России.

Наталья Сологуб,  
генеральный директор ООО «Экстру-Тех»

ООО «Экстру-Тех»  
140054, Московская обл., Люберецкий р-н,  
г. Котельники, микрорайон Ковровый, д. 37  
(территория комбината «Люберецкие ковры»)  
+7 (495) 783-3136 (АТС Коврового комбината)  
доб. 183 – тел./факс, доб. 184 – тел.  
Тел.: +7 (916) 641-0723  
E-mail: njus@rambler.ru  
www.extru-tech.ru



Станок с возможностью использования EVA и PUR для шпона и пленки



Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

## ООО «Экстру-Тех»

140054, МО, Люберецкий р-н,  
г. Котельники, мкр. Ковровый,  
д. 37, территория комбината  
«Люберецкие ковры»  
+7 (495) 783-3136  
(АТС Коврового комбината)  
доб. 183, доб. 184 - тел./факс  
Тел.: +7 (916) 641-07-23  
e-mail: njus@rambler.ru  
e-mail: extru-tech@mail.ru  
www.extru-teh.my1.ru  
www.extru-tech.ru



## УНИМАК – символ качества и надежности

За время своего существования фирма «УНИМАК» зарекомендовала себя надежным и стабильным партнером. Мы можем оказать своим покупателям квалифицированную консультацию и предоставить качественное оборудование. Все станки, начиная от самых простых и заканчивая высокотехнологичными линиями окучивания для широких поверхностей, проектируются и производятся специально обученным персоналом на заводе фирмы в г. Стамбуле.

Фирма «УНИМАК» приняла участие в выставке «Деревообработка-2015» в Минске. На стенде компании была представлена автоматическая линия для подачи и ламинирования профилей, а также фрезерный станок для двухстороннего снятия свесов шпона.



Линия работает в автоматическом режиме и с использованием клеев ПУР и ЭВА. Уникальность линии заключается в нанесении ПУР-клея через роликовый аппликатор, что делает возможным окучивание листового шпона полиуретановыми клеями.

Несмотря на то, что данную адаптацию плавильной системы ПУР-клея к роликовому нанесению мы производим более 10-ти лет, в Беларуси она будет использоваться впервые.

### Линия FLL1400PUR-SA для каширования ровных поверхностей Портативный погрузчик HAMARAT



Линия для ламинации панелей укомплектована портативными погрузчиками для автоматической загрузки и приема изделий. Данное дополнение позволяет увеличить объемы производства в 2 раза и работать при скорости до 25 м/мин.



Максимальная ширина панелей до 1300 мм. Оборудование предназначено для ламинации МДФ-панелей декоративными и глянцевыми пленками с использованием ПУР-клея-расплава.

В стандартную комплектацию линии входят: конвейер подачи панелей, оборудование для очистки поверхности заготовок, узел предварительного обогрева панелей, отдел подготовки и подачи клея, станок нанесения клея на поверхность, подставка для подачи листов, роликовый пресс, размоточный узел и конвейер приема панелей. Скорость каширования составляет 5 – 25 м/мин.

### DFL200



Автоматическая линия для производства наличников с использованием клеев ПУР, ЭВА и полиолефина. Наличники изготавливаются путем приклеивания двух заготовок под углом 90° с дальнейшей фрезеровкой углов под требуемый радиус. Также возможно совмещение ламинирующего станка в единой линейке. Производительность линии около 40 м/мин.



### PW35F55-PC / PW35F65-PC



Ламинирующий станок для МДФ-профилей с использованием термоплавкого клея-расплава ПУР (PUR) со сменной кассетной конструкцией. Имея несколько кассет, можно настраивая одну из них, параллельно работать на второй станине окучивания.

Станки типа PW35F55-PC/PW35F65-PC разработаны для облицовки профилей из дерева, ДВП, МДФ, рам и наличников полипропиленом (ПП), бумагой (финиш-пленка), ПВХ-пленкой, рулонным шпоном и меламином. Максимальная ширина пленки 350 мм. Скорость ламинации 10 – 60 м/мин.

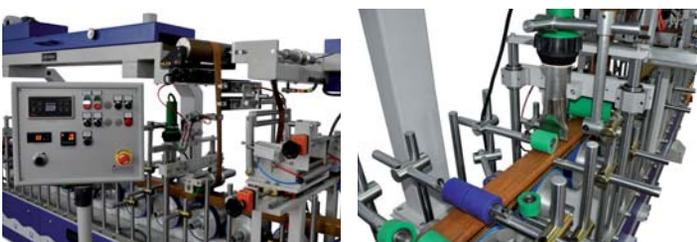
### ESM700-F

Станок для резки многочисленных видов кромки из ПВХ, АБС, алюминия, бумаги и меламина с мощностью привода 5,5 кВт. На станке используется система резки вращающимися дисковыми ножницами (35 штук). Максимальная толщина разрезаемого материала до 2 мм, скорость нарезания до 100 м/мин.



Ассортимент производимых нами ламинирующих станков весьма обширен, но приоритетное место среди ламинирующих станков на ПВХ-рынке занимает универсальный ламинирующий станок PW20W5PS и экономный ламинирующий PW20W4S на двухкомпонентном клее. Данное оборудование было представлено на выставке «Батимат» в МВЦ Крокус Экспо в апреле 2015 года.

**Универсальный и в то же время экономный ламинирующий станок для всех видов ПВХ-профилей (модель PW20W5PS)**



На данной машине можно работать двумя видами клеев:

- ПУР-клей-расплав (горячий клей), используемый для серийных объемов ламинации. Скорость ламинации достигает 30 м/мин. Фасовка клея по 2 или 20 кг.
- Двухкомпонентный клей на основе растворителя (холодный клей), используемый для внесезонных и малых объемов ламинации. Скорость ламинации от 0 до 17 м/мин.

Станок укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава. На панели управления оборудования «Мелтон» устанавливается температура в 3-х точках: в емкости, шланге и дюзе. Температура плавления зависит от марки и производителя клея и изменяется от 110 до 145 градусов. Максимальная ширина нанесения клея 200 мм.

Рабочая длина станка (5 м) имеет достаточное пространство для деионизации и сдува пыли, а также нанесения праймера на поверхность профиля и ее тщательной осушки. Оптическая система слежения предотвращает сдвиг пленки и удерживает ее строго в настроенной точке.

**PW20W4S – экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса**



Станок разработан с учетом пожеланий начинающих фирм, позволяет производить не менее качественную продукцию с ми-

нимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и, несмотря на минимизированные характеристики и габариты, способен ламинировать около 130 000 – 140 000 пог. метров профиля в месяц при работе лишь в одну смену.

Экономный станок доступен для любого сегмента инвесторов.

**SM-700P/ SM-1500P – раскроечные станки для ПВХ-пленки**



Простота в использовании, изумительное качество нарезки и намотки пленки являются его характерными свойствами. Легко настраиваемые режущие инструменты (лезвия) прослужат достаточно долго благодаря двухстороннему использованию. Они легко доступны на рынке и не требуют больших финансовых затрат как дисковые ножи.

Помимо профильных станков спросом пользуются станки для ламинации подоконников и широких панелей из ПВХ.

**WB55/85/110/130W6P – ламинирующий станок для подоконников и панелей с использованием термоплавого клея-расплава ПУР**



Станок укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава. Максимальная ширина нанесения клея 550/850/1100/1300 мм.

**WB60/85W5S – ламинирующий станок для подоконников и панелей с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя**

Данный станок можно укомплектовывать в единой линии с экс-трудером. Максимальная ширина нанесения клея 600/850 мм.



ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»  
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B  
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40  
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ  
Тел.: +90 (216) 593-1580  
Факс: +90 (216) 593-1426  
e-mail: info@unimak.tc  
www.unimak.tc



# Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

**К**омпания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 17 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

## Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

## Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

**Наши конкурентные преимущества:**

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 17-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT и Hornschuch, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

**реально  
НИЗКИЕ ЦЕНЫ!**

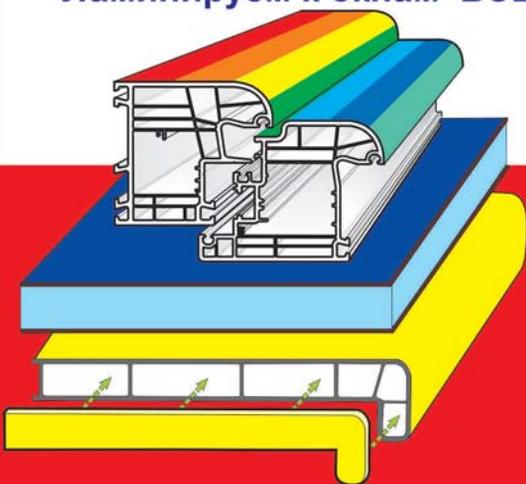
## ЛАМИНИРОВАНИЕ

**ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки**

**Короткие сроки исполнения заказа**

**Высокое качество применяемых материалов**

**Ламинируем к окнам ВСЁ!**



**Новинки!**

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

• Более 70 цветов пленок всегда в наличии

• Ретуширующие карандаши

**Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**

**Комплектующие к откосам, цветные отливы**

**Доставка своим транспортом**

**18-летний опыт ламинирования**

**Высокий технологический уровень производства**

**Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля**

**Оборудование FUX, MHF GmbH**

Московская обл, Раменский р-н,  
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24  
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99  
www.attik.ru

e-mail: laminac@attik.ru

# АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

**KRAUSS**  
AL&PVC PROFILE SYSTEMS



**Комплексное витражное  
остекление C640/P400**

**АСТЭК-МТ**  
ГРУППА КОМПАНИЙ

Официальный представитель  
торговой марки KRAUSS в России

**Московский офис:**  
142131, Россия, г. Москва,  
п. Фабрики им. 1-го Мая,  
мкрн. Гора, д. 28, стр. 1  
+7 [495] 921-36-80

**Крымский офис:**  
353380, Россия, г. Крымск,  
ул. Свердлова, 2  
+7 [86131] 247-77

[office@astek-mt.ru](mailto:office@astek-mt.ru) | [www.astek-mt.ru](http://www.astek-mt.ru)



# Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО**

Интернет-портал для производителей  
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **964 компании**

[Вход для клиентов](#)

## Каталог товаров

Поиск товара по названию

### ПВХ-системы (146)

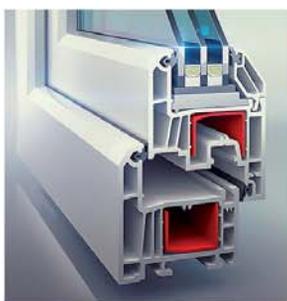
- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

### Оборудование для ПВХ и алюминия (70)

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шурупверты (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

## EXPROF Suprema

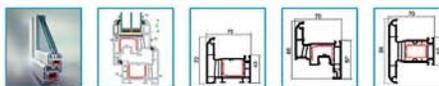
[Каталог товаров](#) / [ПВХ-системы](#) / [ПВХ-системы оконные](#) / [EXPROF Suprema](#)



**exprof**

Производитель ЭксПроф, ООО

Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м <sup>2</sup> С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м <sup>2</sup> С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

## Статьи

[История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)

[EXPROF – системы комфортных окон](#)

[Все окна одинаковы?](#)

[Окна нового поколения от GEALAN  
Технология статической вклейки STV®](#)

[Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

## Оборудование для производства окон



[описания станков  
ведущих производителей](#)

**Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,  
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,  
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная  
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»**

# www.winpro.ru



profine - ЭТО ВОЗМОЖНОСТИ

Экологичные профильные системы





# «Зеленое» строительство: создавая города будущего

*Вопросы «зеленых» технологий или экологической безопасности и производителями товаров, и потребителями воспринимаются довольно узко и поверхностно, в то время как экологичность продукции – это неотъемлемый элемент устойчивого развития общества. Это понятие распространяется и на строительство, и на производство строительных материалов: продукт только тогда может быть действительно экологичным, когда он безопасен в процессе потребления, производства и утилизации.*

*Именно устойчивое развитие общества и государство способствовали появлению в России так называемого «зеленого строительства». Практика показывает, что сегодня существуют конструкции и материалы, способные сочетать в себе требования как по энергоэффективности строительных конструкций, в частности оконных блоков, так и их экологичности в общей цепочке: производство-эксплуатация-утилизация.*



**С**егодня «зеленое» строительство позволяет реализовать такие требования, которые еще несколько десятков лет назад были неосуществимы: это не только общее сокращение потребления ресурсов, но и внедрение специальных технологий, которые позволяют дому не только поглощать, но и вырабатывать энергию. Кроме того, общая тенденция последних лет – строительство так называемых «пассивных домов», которые потребляют в десятки раз меньше тепла, чем стандартные постройки. С помощью энергоэффективных материалов и технологий такое здание сохраняет максимальное количество энергии из окружающей среды. Тем не менее, такие строительные решения в России пока достаточно редки, имеют высокую стоимость и, скорее, исключение из общих правил.

## Цена: краеугольный камень инноваций

Внедрение экотехнологий влияет и на финальную цену продукции – особенно остро вопрос стоит в сфере экостроительства. Поскольку полностью «зеленое» строительство – комплексное понятие, включающее в себя определенные стандарты по вентиляции, шумоизоляции, безопасности строительных конструкций и материалов, то и здания, построенные по таким технологиям, имеют большую ценность. Это отражается на конечной стоимости при продаже или сдаче в аренду. Именно поэтому сегодня экостроительство в России принадлежит в основном к премиальному сектору.

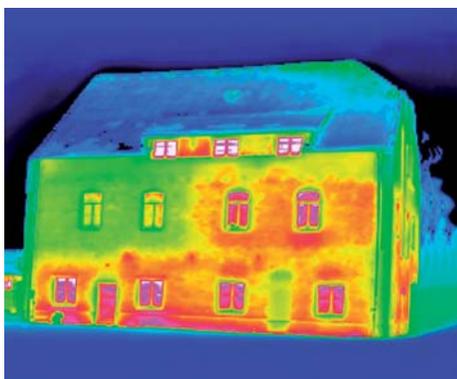
Хотя российский рынок экологических технологий и строительных материалов еще не настолько насыщен, как на Западе, «зеле-

ные» технологии частично используются и в массовом строительстве. Например, ПВХ-профили «профайн РУС», произведенные по экологически безопасной технологии greenline, установлены в детских домах и образовательных учреждениях, а также жилых комплексах по всей России. Все профили компании не содержат токсических соединений свинца, а потому не наносят вред окружающей среде и здоровью человека. Частные застройщики и обычные потребители также делают свой выбор в пользу экологичных оконных систем, безопасность которых подтверждена сертификацией международного уровня. Кроме того, специальная инженерная конструкция профиля «профайн РУС» снижает тепло- и энергопотери здания в несколько раз по сравнению с аналогичными оконными конструкциями, произведенными из дерева.

## Государство и бизнес на страже экологии

В Европе основной драйвер экостроительства и «зеленых» технологий – правительства стран, отвечающие за соответствующие законопроекты, стандарты и нормативы. В России также существует природоохранная законодательная база, например, Федеральный закон об охране окружающей среды или ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».

Не так давно вступил в силу Федеральный закон №44 «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»: он устанавливает высокие стандарты качества продукции и устанавливает приоритет товаров, изготовленных по инновационным и экологичным технологиям. А с 2013 года действует ГОСТ Р 54964-2012



«Оценка соответствия. Экологические требования к объектам недвижимости», направленный на сокращение потребления энергетических ресурсов, использование нетрадиционных, возобновляемых и вторичных энергетических ресурсов, рациональное водопользование, снижение вредных воздействий на окружающую среду в процессе строительства и эксплуатации здания. При этом он устанавливает экологические требования к объектам недвижимости и применяется на этапах проектирования, строительства, реконструкции и эксплуатации объектов недвижимости.

К сожалению, такого рода законодательные ограничения носят в большей степени рекомендательный характер, а их соблюдение остается на усмотрение компании-производителя. Кроме того, в условиях достаточно сложной экономической ситуации власти готовы давать определенные послабления в вопросах экобезопасности. Подобный подход достаточно сильно тормозит развитие «зеленых» технологий и выпуска экологичных продуктов в России.

В вопросе распространения «зеленого» строительства особого внимания заслуживают также и бизнес-сообщества, которые во многом способствуют развитию зеленых технологий. Они инициируют диалог между компаниями в рамках различных отраслевых мероприятий, поднимая важные и насущные вопросы, в том числе и по производству безопасных товаров. Хотя на Западе мы видим много примеров успешного взаимодействия в бизнесе, в условиях российской действительности бизнес-сообщества еще пока менее сплоченные, чем их западные коллеги. Кроме того, негативное влияние оказывает и неосведомленность большинства компаний о дискуссионных площадках и различных мероприятиях, позволяющих наладить бизнес-диалог.

В России также велика роль некоммерческих экологических партнерств. Они являются связующим звеном между законодательной властью и бизнесом, помогая наладить диалог между государством и компаниями. Так, например, драйвером экологической тематики является «Экологический союз». Уже более 20 лет он работает в сфере охраны окружающей среды, выполняя в первую очередь просветительскую функцию. «Эко-союз» активно сотрудничает с бизнесом, проводя сертификацию продукции, а также анализ и мониторинг текущей экологической ситуации на производствах.

#### Есть ли дальнейшая перспектива?

Сегодня энергоэффективные технологии распространены в основном в коммерческой недвижимости. Здания этого сегмента сертифицируют по европейским стандартам

LEED или BREAM, которые гарантируют, что при строительстве были учтены различные требования к энергоэффективности и экологичности. Что касается жилищного строительства, то здесь ситуация не столь однозначна: для многих застройщиков внедрение «зеленых» технологий означает весомые затраты. Кроме того, из-за высокой стоимости такого рода материалов спрос на энергоэффективное жилье в массовом сегменте строительства не столь высок.

Тем не менее широкое распространение «зеленые» строительные решения получили в малоэтажном строительстве: частные застройщики могут позволить себе индивидуальный архитектурный проект, в который нередко включают и энергоэффективные и экологически безопасные технологии. При этом доля частных застройщиков достаточно высока — около 43%, и их количество постоянно увеличивается.

На наш взгляд, повсеместное внедрение энергоэффективных технологий может в перспективе стать массовым. Учитывая, что разница между Россией и Европой в освоении «зеленого» строительства около 10 лет, мы надеемся, что в обозримом будущем экологические технологии станут не только отличительной особенностью «профайн РУС», но и неотъемлемым стандартом любого продукта.

*Александр Артюшин,  
руководитель отдела  
строительного консалтинга  
«профайн РУС»*

[www.profine-group.ru](http://www.profine-group.ru)



FENSTER FÜRS LEBEN\*

\*ОКНА ДЛЯ ЖИЗНИ — нем.

ARTEC  
ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

20 лет на защите комфорта!

# ARtec. Курс на экологичность

## Интервью с начальником технического отдела

Европейская компания ARtec взяла курс на экологичность, внедрив технологию переработки ПВХ. Новые оконные системы ARtec, изготовленные по данной технологии, отвечают всем требованиям и современным тенденциям.

Компания ARtec уже 20 лет поставляет на рынки России и стран СНГ различные ПВХ-системы, фурнитуру, материалы для стеклопакетов и другие сопутствующие товары, необходимые для изготовления оконных и дверных конструкций. За годы работы компания накопила богатый опыт в оконной отрасли и расширила филиальную сеть.

— Какие оконные профильные системы изготавливает компания?

Тарасов Алексей Владимирович: ARtec поставляет на рынок линейку оконных ПВХ-профилей EVOLUTION, CLASSIC, EFFECTIV, EXTRATHERM и CONZEPT.

— Каковы главные особенности профилей компании ARtec?

Тарасов Алексей Владимирович: Системы EVOLUTION и CLASSIC — это системы с классическим немецким дизайном и монтажной шириной 60 мм. Системы EXTRATHERM и EFFECTIV — это пятикамерные 70-миллиметровые системы, имеющие оригинальный дизайн и улучшенные, по сравнению с 60-миллиметровыми системами, теплофизические характеристики. Система CONZEPT — это система будущего. Окна из 82-миллиметровой системы CONZEPT позволяют максимально экономить энергию, уходящую на отопление и кондиционирование помещений. При разработке систем учитывались климатические параметры регионов, большое внимание уделялось внешнему виду и дизайну профилей, чтобы удовлетворить самые изысканные вкусы потребителей. Светопрозрачные конструкции, изготовленные из поставляемых компанией ARtec ПВХ-профилей, могут быть установлены в детских и лечебно-профилактических учреждениях.

— Какие отличия между этими системами?

Тарасов Алексей Владимирович: Системы различаются геометрическим строением, обуславливающим дальнейшие возможности их применения. Системы CLASSIC и EVOLUTION различаются только по толщине внешних стенок (класс А и В соответственно). Такое же отличие существует и между системами EFFECTIV класса А и EXTRATHERM класса В. CLASSIC/EVOLUTION и EFFECTIV/EXTRATHERM различаются между собой 60-миллиметровой и 70-миллиметровой монтажной глубиной, а также 3- и 5-камерным строением.



Системы с монтажной шириной 70 мм EFFECTIV/EXTRATHERM имеют повышенное значение сопротивления теплопередаче с армированием:  $0,8 \text{ м}^2\text{С/Вт}$  (вместо  $0,64 \text{ м}^2\text{С/Вт}$  у 60-миллиметровых систем ARtec), что позволяет устанавливать окна из ПВХ-систем EFFECTIV/EXTRATHERM в северных регионах.

Большим преимуществом систем ARtec с 70-миллиметровой монтажной глубиной является возможность больше заглубить стеклопакет под наплав, что уменьшает промерзание по дистанционной рамке стеклопакета и повышает температуру на внутреннем стекле, благодаря чему уменьшается возможность возникновения запотевания и конденсата в краевой зоне стеклопакета. Система CONZEPT обладает исключительным энергосбережением благодаря монтажной глубине 82 мм и инновационной внутренней конструкции, состоящей из 7-ми камер. Геометрические размеры системы позволяют установить энергосберегающий стеклопакет толщиной 52 мм и достигнуть сопротивления теплопередаче более  $1,3 \text{ м}^2\text{С/Вт}$ .

— Какие новшества у компании в этом году?

Тарасов Алексей Владимирович: В текущем году компания ARtec сосредоточилась на изготовлении систем, используя ПВХ-материал повторно. По теплофизическим и физико-механическим характеристикам данные системы не уступают аналогичным системам без переработки. К таким системам относятся EFFECTIV ECO и EXTRATHERM ECO. Мы понимаем важность защиты окружающей среды, именно поэтому наладили процесс переработки ПВХ. Компания ARtec идет в ногу со временем, подтверждая свой высокий статус европейской компании и поддерживая курс на экологичность.

— Какие планы у компании ARtec на будущее?

Тарасов Алексей Владимирович: В планах компании — дальнейшее внедрение производимых по технологии рециклинга систем и разработка еще одной или нескольких энергоэффективных систем с монтажной шириной более 75 мм.

Центральный офис «ARtec» — оконные системы  
142784, Московская область, д. Румянцево,  
бизнес-парк «Румянцево», стр. 1, подъезд 2, 8 этаж  
Тел.: (495) 775-0036  
Факс: (495) 775-0046  
E-mail: arteclu@arteconline.com  
www.arteconline.com



20 лет на защите комфорта!

## FENSTER FÜRS LEBEN\*

\*ОКНА ДЛЯ ЖИЗНИ — нем.

## ARtec EXTRATHERM/EFFECTIV

Системы премиум-класса



ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ СИСТЕМА. ОБЛАДАЕТ УЛУЧШЕННЫМИ СВОЙСТВАМИ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРОФИЛЬ ДАЖЕ В САМЫХ СУРОВЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ.

### ПРЕИМУЩЕСТВА



- Высота напlava, не имеющая аналогов на российском рынке, составляет 25 мм, что исключает запотевание и обледенение краевых зон стеклопакета.
- Благодаря монтажной ширине 70 мм и оптимальному расположению пяти воздушных камер, обеспечивается высокий уровень теплоизоляции  $R_{опр.}=0,8 \text{ м}^2 \text{ C/Вт}$ .
- Расположение фурнитурного паза с осевым расстоянием 13 мм гарантирует надежную защиту от взлома до WK3, по стандартам DIN V ENV (на чертеже поз. 1).
- Упорный уплотнитель с перемычкой образует дополнительную воздушную камеру, что позволяет амортизировать удары при закрывании створки и устраняет залипание в зимнее время (на чертеже поз. 2).
- Универсальные статические, соединительные и эркерные профили, применимые в профильных системах 60 и 70 мм.
- Возможность применения скрытой и открытой систем отвода конденсата (на чертеже поз. 3).
- Доступны для заказа профильные системы с предварительно вставленным уплотнителем серого цвета из TPE.
- В стандартном ассортименте присутствуют цветные профили в массе коричневого цвета и цвета «карамель» для дальнейшей ламинации согласно каталогу RENOLIT.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС  
В МОСКВЕ**  
г. Москва,  
д. Румянцево,  
Бизнес-парк  
«Румянцево», стр. 1,  
подъезд 2, этаж 8

Тел.: +7 (495) 775-00-36  
Факс: +7 (495) 775-00-46

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС  
В УКРАИНЕ**  
г. Киев,  
ул. Семьи Сосниных, д. 11

Тел./Факс:  
+38 (044) 407-11-67  
+38 (044) 537-27-93  
+38 (044) 407-11-60



ПРИМЕНЯЕТСЯ В ИНДИВИДУАЛЬНОМ И МАССОВОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ.

## ARtec EVOLUTION/CLASSIC

Классические оконные системы

### ПРЕИМУЩЕСТВА



- Сопротивление теплопередаче  $R_{опр.}=0,64 \text{ м}^2 \text{ C/Вт}$ .
- Благодаря расположению фурнитурного паза с осевым расстоянием 13 мм обеспечивается надежная защита от взлома до WK3, по стандартам DIN V ENV (на чертеже поз. 1).
- Упорный уплотнитель с перемычкой образует дополнительную воздушную камеру, что позволяет амортизировать удары при закрывании створки и устраняет залипание в зимнее время (на чертеже поз. 2).
- Упрощенная технология крепления импоста сокращает время производственного цикла.
- Универсальные статические, соединительные и эркерные профили, применимые в профильных системах 60 и 70 мм.
- Возможность применения скрытой и открытой систем отвода конденсата (на чертеже поз. 3).
- Доступны для заказа профильные системы с предварительно вставленным уплотнителем серого цвета из TPE.
- В стандартном ассортименте присутствуют цветные профили в массе коричневого цвета и цвета «карамель» для дальнейшей ламинации согласно каталогу RENOLIT.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС  
В КАЗАХСТАНЕ**

г. Караганда,  
ул. Складская, д. 2

Тел./Факс:  
+7 (7212) 51-45-96  
+7 (7212) 51-20-85  
+7 (7212) 51-24-14

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС  
В БЕЛАРУСИ**

Минский район,  
г. Хатежино,  
ул. Акавовщина, д. 6

Тел./Факс:  
+37 (517) 502-34-48  
+37 (517) 502-34-49  
+37 (517) 502-33-93



## Высокие оконные технологии — детям и взрослым!

*Пластиковые окна уже стали привычным элементом современного жилья. О них написано и рассказано, казалось бы, все. Однако проблема выбора качественных окон, которые долгие годы будут служить надежной защитой от непогоды и радовать своим внешним видом хозяев, до сих пор является весьма и весьма актуальной. За последние годы появилось большое количество вариантов профильных систем, окон, их марок и названий – как разобраться во всем этом многообразии?*

**П**режде всего отметим, что окно и профиль – не совсем синонимы, окно – это сложная конструкция, ее надежность и долговечность зависит не только от свойств собственно самого профиля. Но именно пластиковый профиль является основой, позволяющей покупателю фактически самостоятельно конструировать свойства приобретаемых им окон.

На примере марки WINTECH (Винтек) мы расскажем, на что необходимо обращать внимание при выборе действительно качественного профиля.

В первую очередь необходимо обратить внимание на саму марку производителя профильных систем. Марка WINTECH входит в международный концерн и работает на рынке многих регионов мира, включая страны Евросоюза. Продукция под маркой WINTECH поставляется более чем в 80 стран мира.

Обладая значительным (более 20 лет) и успешным опытом реализации продукции на разных рынках, WINTECH использует все лучшее при производстве и разработке своего продукта. Так, при производстве профилей WINTECH используется немецкое и австрийское оборудование и технологии, а также высококачественное импортное сырье. Все профильные системы WINTECH – результат собственных разработок компании.

Высокое качество продукции подтверждает тот факт, что профили WINTECH прошли все необходимые испытания, в том числе по европейским стандартам, и имеют как российские, так и европейские сертификаты, например, сертификат RAL.

Профиль WINTECH согласно санитарно-эпидемиологическому заключению рекомендован к использованию в детских и лечебных учреждениях, поэтому он как нельзя

подходит для остекления помещений, где находятся новорожденные с еще неокрепшим иммунитетом. Здесь важны и экологические свойства профиля WINTECH, и его морозостойкость, чтобы защищать мам и малышей от холода и сквозняков. Высокое качество и характеристики окон из профильных систем WINTECH отмечены многими наградами, среди которых – благодарственные письма от Министерства здравоохранения РФ.

Узнав больше о компании-производителе, можно переходить непосредственно к профильным системам.

По-настоящему серьезный производитель профильных систем всегда может предложить различные варианты профилей для разных задач: с монтажной глубиной от 58 мм до 120 мм, а также разные варианты цветового исполнения.

WINTECH предлагает хорошо зарекомендовавшие себя на российском рынке системы: Thermotech (Термотек) монтажной шириной от 70 мм до 120 мм, в 4- и 5-камерном исполнении, а также экономичный вариант – 3-камерную систему Isotech (Изотек) с глубиной 58 мм.

Системы Thermotech позволяют ставить в окно стеклопакет шириной до 40 мм, обеспечивая тем самым максимальную экономию тепла и, соответственно, средств на отопление.

Важно отметить, что WINTECH для систем Thermotech 752 и Isotech 532 выпускает профиль с толщиной наружных стенок 3 мм, что соответствует классу «А».

Для особо требовательного покупателя предлагается топовая шестикамерная система Poletch W-80 шириной 80 мм и возможностью установить стеклопакеты толщиной до 50 мм.

В то же время в ассортименте предлагаемых систем присутствуют и более доступ-



ные продукты, сохраняющие качество WINTECH, но более привлекательные с точки зрения цены.

Одна из важных составляющих окна – уплотнение. Именно оно отвечает за стойкость окон к продуванию и прониканию воды. WINTECH использует уплотнитель собственного производства как серого так и черного цветов. Оптимальная форма уплотнителя и улучшенная рецептура позволили уплотнителю от WINTECH блестяще выдерживать испытания русской зимой.

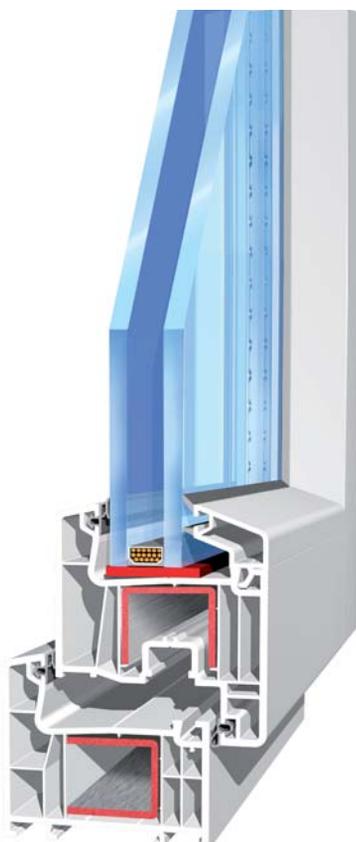
Наконец, одно из самых важных в процессе выбора окон – выбор непосредственного производителя окон. WINTECH рекомендует выбирать компании, не просто предлагающие полный комплекс услуг, но и имеющие хорошую репутацию на рынке, качество работы которых подтверждается результатами их работы – остекленными квартирами, домами.

Именно поэтому окна WINTECH будут долго радовать и взрослых, и детей!



### Система Poletech W 80

- Благодаря 80-миллиметровой ширине профиля и 6-камерному строению достигается высочайший уровень тепло- и звукоизоляции.
- Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL (Германия).
- Два контура уплотнителя нового поколения замкнутой формы надежно предотвращают продувание и попадание воды в помещение.
- Можно использовать стеклопакет толщиной до 50 мм.
- Элегантный внешний вид: закругленные скосы, гладкая поверхность, привлекательный безупречно белый цвет.
- Экологичная рецептура CaZn.



### Система Thermotech

- Благодаря 70-миллиметровой ширине профиля и многокамерному строению достигается высокий уровень тепло- и звукоизоляции.
- Морозостойкое исполнение.
- Два контура уплотнителя нового поколения замкнутой формы надежно предотвращают продувание и попадание воды в помещение.
- Можно использовать стеклопакет толщиной до 40 мм.
- Прочность сварных соединений углов окон на 30% превосходит требования ГОСТ.
- Оптимальная схема расположения армирования, увеличивающая теплоизоляцию.
- Элегантный внешний вид: закругленные скосы, гладкая поверхность, привлекательный безупречно белый цвет.
- Экологичная рецептура CaZn.



### Система ISOTECH

- Благодаря 58-миллиметровой ширине профиля и 3-камерному строению достигается достаточный уровень тепло- и звукоизоляции.
- Морозостойкое исполнение.
- Два контура уплотнителя нового поколения замкнутой формы надежно предотвращают продувание и попадание воды в помещение.
- Можно использовать стеклопакет толщиной до 32 мм.
- Прочность сварных соединений углов окон на 30% превосходит требования ГОСТ.
- Оптимальная схема расположения армирования, увеличивающая теплоизоляцию.
- Элегантный внешний вид: закругленные скосы, гладкая поверхность, привлекательный безупречно белый цвет.
- Экологичная рецептура CaZn.

#### ООО «Винтек Пластик»

Производство и  
центральный склад:  
142277, Московская обл.,  
Серпуховский р-н, дер.  
Васильевское, д. 3 Б  
Тел.: (4967) 76-48-20  
Факс: (4967) 76-48-28

#### Московский офис:

142784, Москва, Румянцево  
дер., Киевское ш., 1, Бизнес-  
парк Румянцево, оф. 810 Г  
Тел.: (495) 646-3545  
Факс: (495) 646-3546  
info@wintech.ru

#### Представительства и склады в России:

Представительство в Казани  
420111, Республика Татарстан,  
г. Казань, ул. А. Куля, д. 163 А  
Тел.: (987) 297-2755  
ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство и склад в  
Нижнем Новгороде  
603081, г. Нижний Новгород,  
ул. Корейская, д. 24, оф. 33  
Тел.: (831) 439-69-63  
Andrey.timin@wintech.ru

Представитель  
в Краснодаре

Тел.: (919) 998-6539  
vladimir.leon@wintech.ru

[www.wintech.ru](http://www.wintech.ru)

# Алюминиевые и ПВХ профильные системы

## Оконная и дверная фурнитура



Более 75% всей продукции ГК «АСТЭК-МТ» изготавливается на производственной базе в г. Крымске, что позволяет нам оптимизировать логистику и оперативно пополнять складские запасы дилеров.



# АСТЭК-МТ

ГРУППА КОМПАНИЙ

## KRAUSS

AL&PVC PROFILE SYSTEMS



Оконная и дверная  
фурнитура

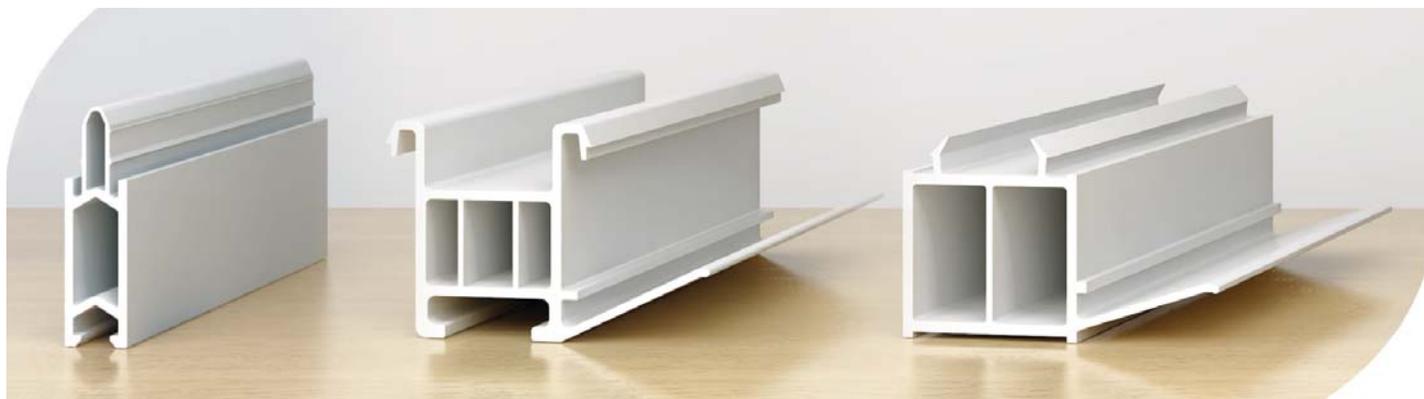


**Московский офис:**  
142131, Россия, г. Москва,  
п. Фабрики им. 1-го Мая,  
мкрн. Гора, д. 28, стр. 1  
**+7 (495) 921-36-80**  
[zakaz@astek-mt.ru](mailto:zakaz@astek-mt.ru)

**Крымский офис:**  
353380, Россия,  
г. Крымск,  
ул. Свердлова, 2  
**+7 (86131) 247-77**  
[zakaz\\_kr@astek-mt.ru](mailto:zakaz_kr@astek-mt.ru)



[www.astek-mt.ru](http://www.astek-mt.ru)



## Подставочные, соединительные и расширительные профили Альтапласт

Сегодня компания Альтапласт производит более сорока пяти артикулов ПВХ-профилей: подставочных, соединительных и расширительных для использования в оконных системах KBE, VEKA, DECEUNINCK Фаворит/Баутек/Форвард, GEALAN, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, VITRAGE, GRAIN, PLAFEN, MONTBLANC, BRUSBOX, SCHUCO, ALUPLAST, WINTECH, IVAPER, LG Hausys, TROCAL, KOMMERLING, WELLWIN, GOODWIN, FORWIN, ADEPLAST, SCHTERN, ARTEC, ТЕПЛОКОН, КЕНИГ, ECP PLASTICS.

Компания также предлагает термовставки и компенсаторы (спейсеры) для фасадных систем РЕАЛИТ, AGS (АГРИСОВГАЗ), ТАТПРОФ, СИАЛ, АЛЮТЕХ, NewTec, АЛЮМАКС (МОСМЕК), INICIAL, KRAUSS и др.

### Профили, которые появились в 2013–2014 годах:

Арт. ГЛ3284 (арт. GEALAN – 3284) – соединительный профиль для оконных систем GEALAN S3000/S7000/S8000, IVAPER 62, IVAPER 74.

Арт. PX701H, у которого увеличена планка для поддержки подоконника на 10 мм по сравнению с профилем Арт. PX561H, что позволяет полноценно использовать его в профильных системах с шириной рамы 70 мм (MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм, KBE 70 мм), при этом соответствующая планка выступает за край рамы на 10 мм, что облегчает стыковку оконной конструкции с подоконником.

Арт. Шуко для использования в профильных системах SCHUCO 60 мм/70 мм/82 мм, ALUPLAST, WINTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Кениг.

Серийно освоен выпуск расширителей Арт. 144, 360, BP45 для профильных систем KBE, VEKA.

Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей и продавцов оконных и фасадных систем в Центральном регионе способствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапласт.

При комплектации основным профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка дополнительными ПВХ-профилями.

### От склада Альтапласт до складов производителей:

ВЕКА Рус – 85 км, профайн РУС (KBE, Trocal) – 160 км, Декенинг Рус (Фаворит/Баутек/Форвард) – 40 км, Gealan – 150 км, Проплекс – 85 км, Краусс – 85 км, Новотекс – 75 км, Витраж – 150 км, Плафен – 125 км, AGS (Агрисовгаз) – 25 км, Реалит – 17 км.

Один из сервисов Альтапласт – доставка продукции на производство или склад клиента, а также в транспортные компании, расположенные в Москве или Московской области.

Поставки автомобильным и ж/д транспортом позволяют комплектовать своей продукцией производителей окон и продавцов оконного профиля по всей России.

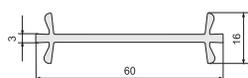
Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

e-mail: altaplast@list.ru

www.altarus.ru

### Соединительный профиль



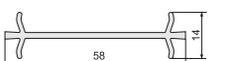
#### Арт. PX60

Соединительный профиль 3/60: PLAFEN 60 мм E / L-line, MONTBLANC 60 мм, BRUSBOX 60 мм, FORWIN



#### Арт. KP3

Соединительный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД



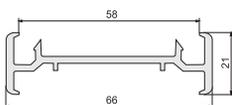
#### Арт. B16 (арт. VEKA -116.010)

Соединительный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line



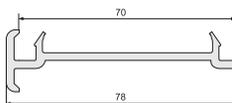
#### Арт. B17

(аналог арт. VEKA - 116.019) Соединительный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line



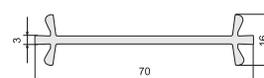
#### Арт. 150

Соединительный профиль: KBE 58 мм, VEKA 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line



#### Арт. 350

Соединительный профиль: KBE 70 мм, VEKA 70 мм, TROCAL 70 мм, PROPLEX 70 мм, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, SCHTERN 70 мм, SCHUCO 70 мм, ECP PLASTICS 70 мм, EXPROF Experta 70 мм, PLAFEN 58 мм T-line



#### Арт. PX70

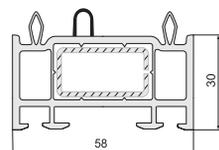
Соединительный профиль 3/70: MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм



#### Арт. ГЛ3284

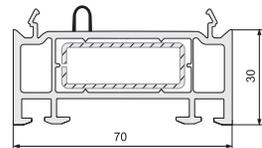
(арт. GEALAN - 3284) Соединительный профиль: GEALAN S3000/S7000/S8000, IVAPER 62, IVAPER 74

### Расширители



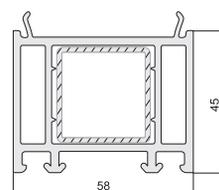
#### Арт. 144

Расширитель: KBE 58 мм, PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм, KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, GRAIN 58 мм, VITRAGE 58 мм, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS 58 мм



#### Арт. 360

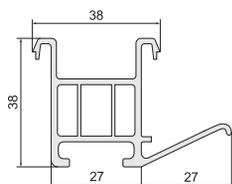
Расширитель: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм, NOVOTEX 70 мм, GRAIN 70 мм, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, EXPROF Experta 70 мм



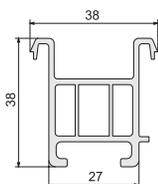
#### Арт. BP45 (арт. VEKA -114.011)

Расширитель: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC

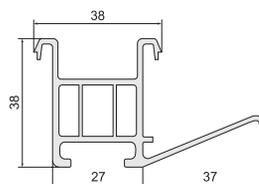
**Подставочный профиль**



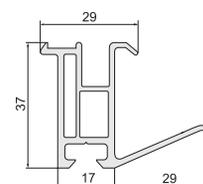
**Арт. PX561H**  
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova\_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД



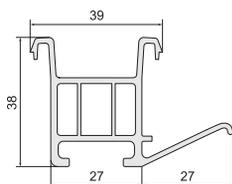
**Арт. PX561**  
Подставочный профиль: MONTBLANC, BRUSBOX, TROCAL InnoNova\_70 A5 / M5, ADEPLAST, FORWIN, DECEUNINCK ФОРВАРД



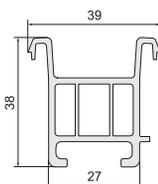
**Арт. PX701H**  
Подставочный профиль: MONTBLANC 70 мм, BRUSBOX 70 мм



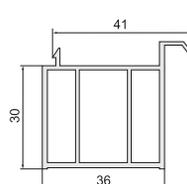
**Арт. B54** (арт. VEKA -110.054)  
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, RIGAP, OPAC



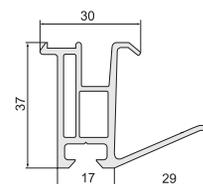
**Арт. Ф561H**  
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК



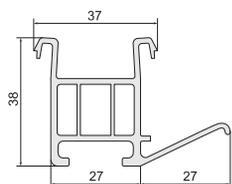
**Арт. Ф561**  
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК



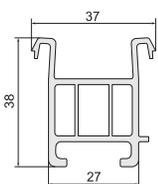
**Арт. B70** (аналог UST 725 - Deceuninck)  
Подставочный профиль: DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК / ФОРВАРД, VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм



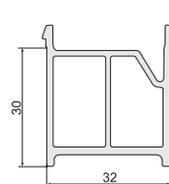
**Арт. ЛГ54**  
Подставочный профиль: LG Hausys L-600 / L-700



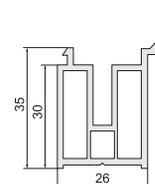
**Арт. ПЛ561H**  
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance



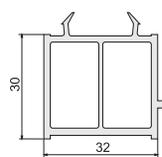
**Арт. ПЛ561**  
Подставочный профиль: KBE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, PLAFEN 75 мм S-line, VITRAGE 70 мм, GOODWIN 70 мм, TROCAL Solid / Balance



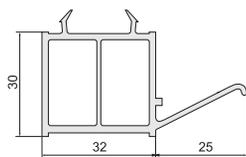
**Арт. Шуко**  
Подставочный профиль: SCHUCO 60 мм / 70 мм / 82 мм, ALUPLAST, WINTECH 70 мм, SCHTERN 70 мм, ARTEC, Теплокон, Квниг



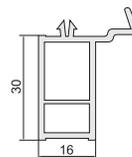
**Арт. B26** (арт. VEKA -110.026)  
Подставочный профиль: VEKA 58 мм, PLAFEN 58 мм C-line, LG L-600 / L-700, RIGAP, OPAC



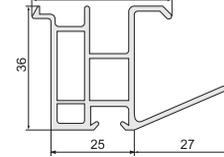
**Арт. 343**  
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



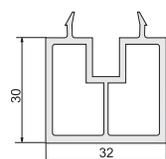
**Арт. 343H**  
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



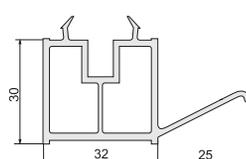
**Арт. 142**  
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



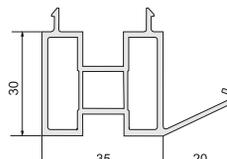
**Арт. B77** (арт. VEKA -110.077)  
Подставочный профиль: VEKA 70 мм, PLAFEN 70 мм T-line, КЕМЕРЛИНГ 70 мм



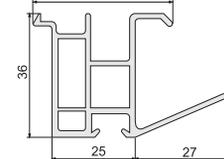
**Арт. 343U**  
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



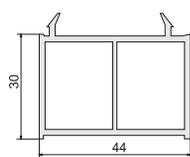
**Арт. 343UH**  
Подставочный профиль: KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58мм, VITRAGE 58 мм, GRAIN, GOODWIN 58 мм, SCHTERN 58 мм, ECP PLASTICS



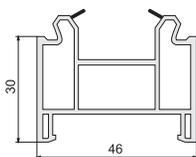
**Арт. ГЛ3000**  
Подставочный профиль: GEALAN S3000, IVAPER 62, Wintech Isotech 58 мм



**Арт. ГЛ77**  
Подставочный профиль: GEALAN S8000, IVAPER 74



**Арт. 548**  
Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance, PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, GOODWIN 70 мм



**Арт. 342**  
Подставочный профиль: KBE 70 мм, TROCAL, KRAUSS 70 мм, VITRAGE 70 мм, PLAFEN 60 мм E / L-line, 75 мм S-line, ADEPLAST, GOODWIN 70 мм

**Покупаем обрезки профиля у производителей окон**

Среди услуг компании Аль-тапласт – покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля. Для облегчения сбора используется машина с манипулятором, крановые весы, позволяющие нашим клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке товара.

Always precise **WINK  
HAUS**

## Пресс-конференция Winkhaus в Германии

6 октября в Германии компания Winkhaus провела очередную пресс-конференцию с представителями отраслевых СМИ из России, Украины и Беларуси.



Местом встречи приглашенных гостей стал один из самых стильных и современных городов Германии – Дюссельдорф, где гостей разместили в современном отеле (INNSIDE Düsseldorf Hafen), расположенном прямо на берегу Рейна в портовой зоне Дюссельдорфа. В день приезда гостей пригласили на вечернюю прогулку по набережной Рейна в центральном районе города – Хафен, который знаменит своей оригинальной и футуристичной архитектурой зданий, в одном из которых состоялся праздничный банкет с участием руководства компании из Германии, Польши и России.

Основная программа конференции началась на следующий день – 6 октября на территории нового завода Winkhaus в Мюнстере (район Гессенвег), куда гостей доставили на комфортабельном автобусе из Дюссельдорфа.

Строительство нового предприятия Winkhaus (общей площадью 30 000 м<sup>2</sup>) завершилось весной этого года. На заводе производятся исключительно системы для механических и электронных систем запирания; в три смены работают 250 сотрудников.



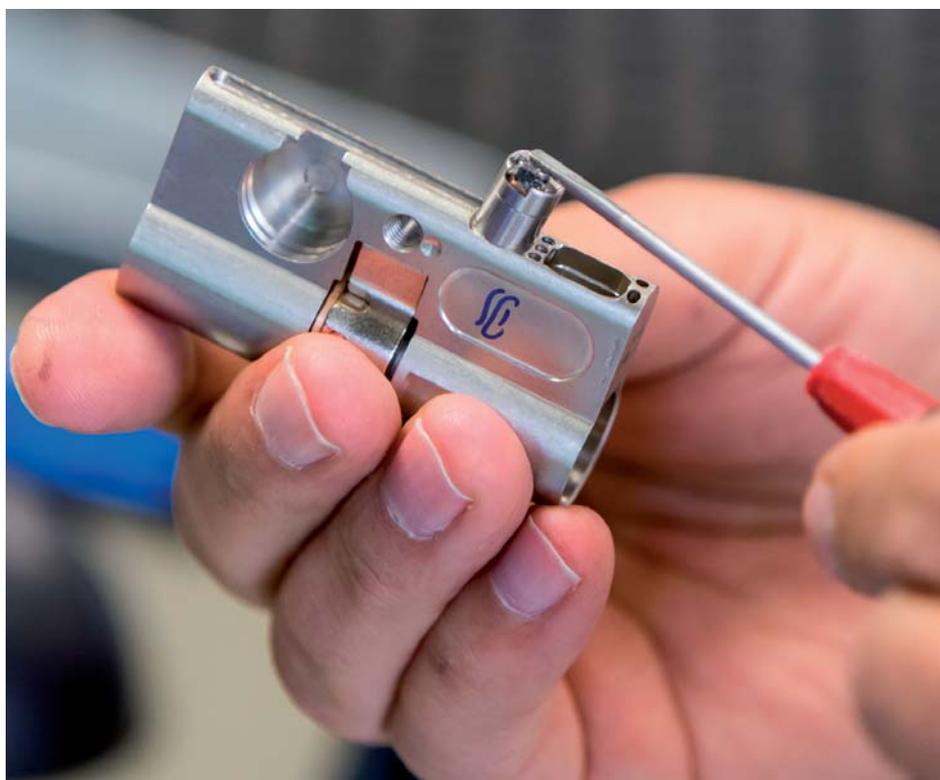


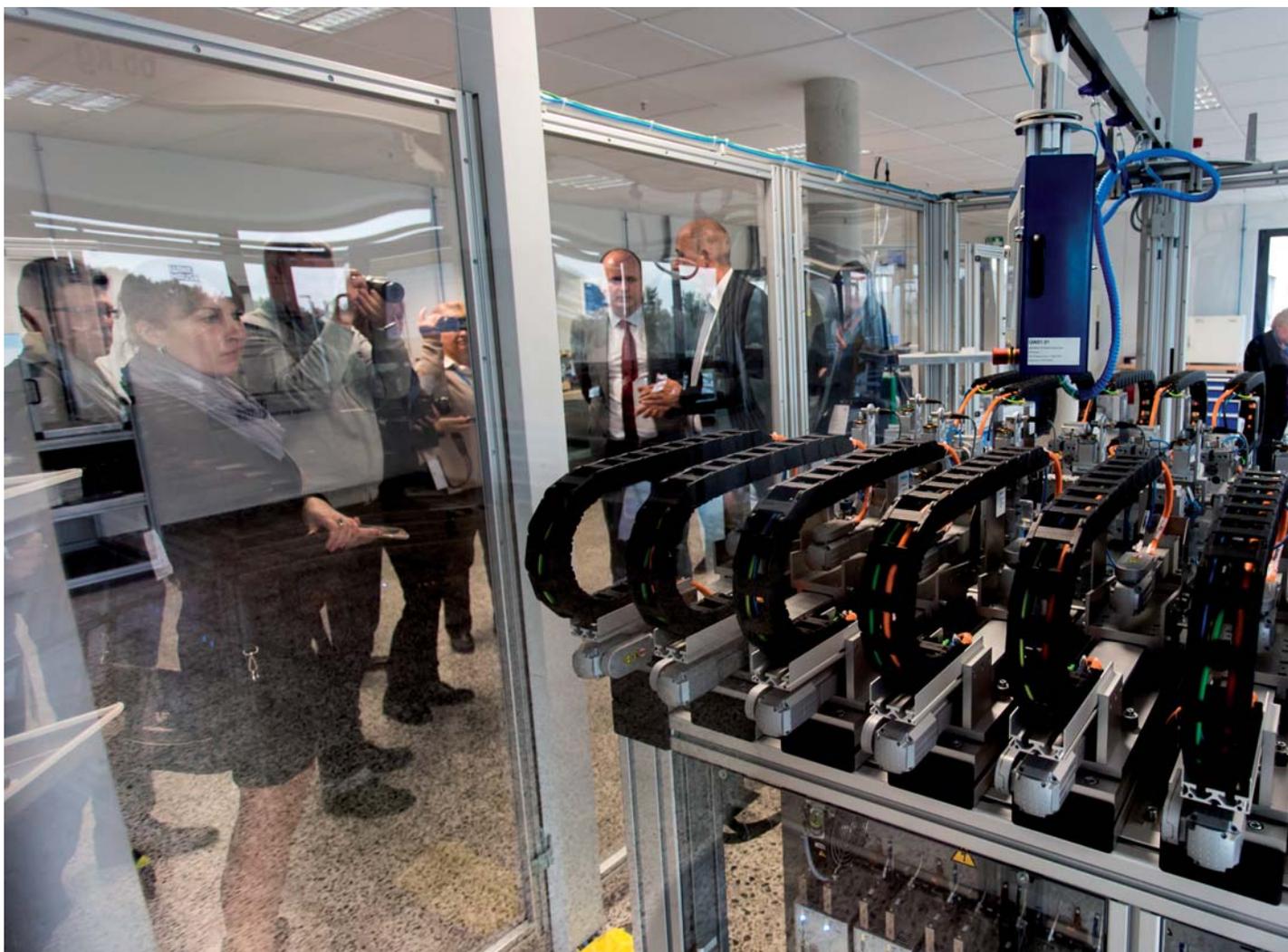
На заводе гостей встретила София Винкхаус — совладелица компании Winkhaus. Она тепло поприветствовала участников, рассказала о новом предприятии и поблагодарила всех за участие в мероприятии.

Перед началом официальной части конференции для гостей была проведена экскурсия по предприятию, в ходе которой они посетили производственные участки по изготовлению механических ключей и электронных систем защиты доступа, а также лаборатории по контролю качества. Гостям рассказали обо всех стадиях производственного цикла, типах и особенностях используемого оборудования.

В ходе экскурсии по производству среди журналистов отмечался высокий интерес к современному оборудованию, высокому уровню автоматизации и скорости производства, а также к качеству проверки готовой продукции.

После экскурсии по новому заводу для приглашенных журналистов в конференц-зале компании состоялась пресс-конференция, в которой приняли участие представители отдела маркетинга и руководства компании Winkhaus.





Winkhaus Петров Олег. Он подчеркнул, что фурнитура серии PADK является идеальным решением для современных окон, обеспечивает комфортный и естественный воздухообмен в помещении, сохраняя при этом

высокую степень противозломности и защиты детей от выпадения из окон.

Испытания по проветриванию помещения с помощью фурнитуры activPilot PADK стали темой доклада директора НИУПЦ «Меж-



Лейтмотивом конференции стала тема комфортной и безопасной вентиляции помещения с помощью новой системы Winkhaus activPilot Comfort PADK с дополнительной функцией проветривания, о которой подробно рассказал руководитель технического отдела представительства



региональный институт окна» Александры Юрьевны Куренковой, которая также была приглашена на встречу. Она подробно рассказала о преимуществах окон с фурнитурой серии PADK и представила результаты исследований, которые убедительно доказали

высокую эффективность проветривания помещения с помощью данной системы. Фурнитура activPilot PADK была рекомендована в качестве полноценной и выгодной альтернативы воздушным клапанам.

Отдельная тема конференции касалась оптимизации и автоматизации оконного производства с помощью программного обеспечения Winkhaus – программы WH OKNA, о новых возможностях которой рассказал Мачей Мателла, директор по развитию Winkhaus Polska Beteiligungs.

В заключительной части конференции журналистам была представлена обновленная версия сайта компании Winkhaus в России и Украине, а также продемонстрированы новые рекламные видеоролики по фурнитуре Winkhaus, подготовленные для российского рынка.

После пресс-конференции состоялся круглый стол, где все желающие смогли задать свои вопросы докладчикам и представителям руководства фирмы Winkhaus.

После всех официальных мероприятий участников встречи пригласили в уютный ресторан на набережной Рейна, где в теплой дружеской атмосфере гости угощались блюдами европейской кухни, делились впечат-

лениями дня, обсуждали вопросы и темы, затронутые на пресс-конференции.

Компания Winkhaus выражает искреннюю благодарность всем приглашенным гостям за участие в пресс-конференции.

*Справка: новый завод Winkhaus в Мюнстере, строительство которого началось в 2013 году в промышленной зоне Гессенвег (Hessenweg), открылся в первой половине 2015 года. Старое предприятие в городе Мюнстере за недостаточностью размера площадки и экономической нецелесообразностью было продано под застройку жилых кварталов. Вместо него был построен завод в Мюнстере в 2 раза больше, общей площадью 30 000 квадратных метров. В новом комплексе предусмотрены площадки для современных офисов и производственных помещений, оснащенных по последнему слову техники.*

Представительство Winkhaus в РФ  
141707, Московская обл., г. Долгопрудный,  
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1  
Тел.: +7 (495) 722-0470  
e-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl  
www.winkhaus.com.ru  
www.винкхаус.рф



“Always Better”

# Оконная и дверная фурнитура



Поворотно-откидная система для ПВХ и Алюминия



Подъемно-раздвижная система



Параллельно-раздвижная система для ПВХ и Алюминия



Дверные замки для ПВХ и Алюминия



Многозапорные замки для ПВХ



Ручки оконные и дверные для ПВХ и Алюминия



3D Дверные Петли



Фрикционные ножницы для ПВХ и Алюминия



FAPIM представляет новейшую линию OLIMPO, которая имеет абсолютно новый авангардный дизайн, способный удовлетворить самые современные эстетические запросы. Линия включает в себя оконные ручки GEA, ручки под редуктор IRIS и EOS и нажимной гарнитур HERA. Вся продукция доступна в различной цветовой гамме.

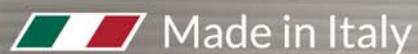


**OLIMPO**



**fapim**<sup>®</sup>

Life in evolution



Made in Italy



## Roto в России: игра по правилам и сверх

Маттиас Эберляйн, генеральный директор ООО «РОТО ФРАНК», дал интервью корреспонденту Forbes Russia

*«Дойти до ручки», позволяющей не только открывать окна, но и откидывать их для проветривания, Вильгельму Франку, основателю Roto Frank, помог его инженерный гений. А вот уже вывести саму компанию в мировые лидеры рынка оконной и дверной фурнитуры смогла корпоративная система управления. Перенимая традиции лидерства, заложенные ее основателем, здесь постоянно инвестируют не только в оборудование, но и в человеческий капитал. Наиболее ярко это проявляется в российском подразделении компании – лучшем из 14, входящих сегодня в структуру Roto. О том, как это работает в подмосковном Ногинске, где в 2008 году был построен завод компании, рассказывает управляющий ООО «РОТО ФРАНК» в России, Беларуси и Средней Азии Маттиас Эберляйн.*

**И**з его краткого экскурса в историю следует, что Roto Frank «привели» в Россию еще два десятилетия назад советско-гдэээровские связи. Но строительство завода в России – это уже мудрое и мужественное решение его нынешнего руководителя. Господин Эберляйн подчеркивает: «мудрое и мужественное». В этом ключ к философии «РОТО»: никто не может взять ответственность за твои поступки и решения, кроме тебя самого. Для этого нужно быть собранным внутренне, причем не только в рабочем кабинете, но и в жизни. В России же, говорит Эберляйн, часто наоборот: в быту человек принимает сложные конструктивные решения и по финансовым вопросам – крупным покупкам, или кредиту, или в образовании детей, но стоит переступить порог предприятия, как он превращается в ребенка, не способного на элементарные действия.

«Для нас главное, чтобы люди осознали: они сами отвечают за свои результаты. И нет никаких объективных причин, мешающих их достичь», – добавляет он. На практике это достигается тренингами и собственными поступками. Здесь он выделяет важную деталь: если немецким коллегам достаточно веры в правила – их четкое выполнение дает хорошие результаты, то у россиян иной опыт: «Они не верят в правила, но верят в людей. И если к ним относятся хорошо, то и результат будет хорошим». А личный пример – лучший стимул для хорошей работы. Для этого нужна работа руководителя над собой. С понимания этого и началось прин-

ципальное реформирование системы управления в ООО «РОТО ФРАНК». До этого, рассказывает Эберляйн, все «ротовцы» работали по схеме транзакционного лидерства: постановка задачи – выполнение задачи. «Но появилось ощущение, глубокое внутреннее чувство, что этого уже не достаточно; мир стремительно меняется, и если не изменимся мы, то большего не добьемся. Хотелось же не почивать на лаврах, а развивать себя».

На поиски нового качества компании ушло десятилетие. В процессе выяснилось, что у найденного опытным способом пути есть и научное обоснование – трансформационное лидерство, частью философии которого является «кайдзен»: «В итоге мы последние пять-шесть лет идем далеко вперед». Тут Маттиас протягивает пластиковую, размером с банковскую, карточку «Roto Dialog» – кодекс, как в шутку назвал он памятку своему персоналу. В ней кратко сформулированы шесть ценностных принципов компании: важен только результат, для чего нужен вклад каждого, и он должен для этого сконцентрироваться на малом, но существенном. Важно думать положительно, используя уже имеющиеся преимущества и работать на взаимном доверии.

Банально? Но ведь работает! Разумеется, не как догма – постоянно твердить не требуется. Но определенные усилия необходимы. Для обучения базовым навыкам есть внутренняя академия Roto Campus – здесь проходят тренинги руководители первого уровня, и для их психологической подготовки

привлекаются специалисты извне, профессионалы как из Европы, так и России. Иногда занятия проводятся за рабочим местом, а порой неплохо вырвать людей из обычного окружения и погрузить в иную среду, чтобы они открылись новому культурному влиянию. Есть и заочное обучение. «Было бы желание, можно и простому штамповщику стать руководителем. Мы в этом плане компания открытая и выступаем «за», – говорит Эберляйн. Но это редкое явление: 90% людей довольны и довольствуются тем, что есть. Еще одна проблема, с которой он столкнулся в России – неготовность сотрудников переселиться из одного региона в другой. Тут сказывается и разница в стоимости жилья и семейные обстоятельства, скажем, отсутствие на местах инфраструктуры для детей. «Многие сделали бы успешную карьеру, но не решились на переезд».

Хотя есть примеры, когда рядовая сотрудница после нескольких лет работы возглавила отдел качества. Такой же путь прошел и начальник инструментального цеха. Некоторые сотрудники уехали на работу в Германию. «У нас высокий уровень кадров – это нам говорят приезжающие тренеры, уже побывавшие на других предприятиях», – замечает управляющий.

Но не это главное, считает Эберляйн: «Миссия Roto – приносить максимальную пользу клиенту. Это возможно только благодаря продуманной кадровой политике. Мы стремимся, чтобы каждый человек почувствовал себя не просто полноправным сотрудником компании, но и членом большой се-



мы Roto, обрел смысл для жизни. У нас хорошая атмосфера внутри коллектива, но это нужно ощутить самому». Так, недавно весь коллектив завода побывал на столичном скалодроме, а с сотрудниками региональных представительств (их у «РОТО» семь по стране) катались на лыжах в Красной Поляне. Поощрением же для «передовиков производства» стало путешествие в Рио-де-Жанейро. С семьями. «Здесь ко мне подошли жены некоторых работников со словами о том, как изменились их мужья за последнее время — стали собраннее и ответственнее, да и выглядят более стройно», — вспоминает г-н Эберляйн, добавляя, что это естественно: «Если не следишь за собой, как ты можешь управлять такой персонал? «Благодаря вот этому», — подтянутый Эберляйн выразительно хлопает себя по солнечному сплетению — интуиции: факт, что первое впечатление никогда не обманывает, давно доказан антропологами.

Дальше, конечно, идут профессиональные тесты, и они лишь подтверждают изначальный выбор. И это чувство, особенно развитое в последние годы — тоже результат системы трансформационного управления.

Интересно, как она помогает теперь, в нынешний-то кризис. Маттиас невозмутим: «Очень хорошо помогает! Мы просто не обращаем внимания. Наши усилия направлены лишь на то, чтобы сделать для клиента хорошо то, что зависит от нас. А то, что не зависит, не берем в расчет — мы же не влияем на погоду (хотя погода влияет на наш бизнес!), но если идет дождь, то просто одеваемся по ситуации и шагаем дальше».

Корпоративные принципы сделали российское подразделение Roto Frank устойчивым к внешним кризисам: «Мы очень резильентны, в нашей команде «все за всех», — рассказывает Эберляйн. Да, соглашается, снижаются обороты, падают цены. Но это не значит, что надо сжиматься компании:

«Мы не зависим от нефти, и не можем, сегодня пригласив людей, завтра сократить. В хорошие годы мы не расширяли затратную часть, и собираем урожай сейчас — с такой подушкой безопасности можем спокойно пройти этот кризис». Стратегия «РОТО ФРАНК» уже сформирована на 3 года вперед, ее основная цель — усиление локализации производства. Что для управляющего заводом в Ногинске закономерно: «Эти возможности мы создали сами — просто заработали их!».

*Текст статьи:*

*ЗАО «Аксель Шпрингер Раиа»  
Фотограф: Роман Шеломенцев*

ООО «РОТО ФРАНК»  
142407, Московская обл., Ногинский р-н,  
территория «Ногинск-Технопарк», д. 20  
Тел.: (495) 287-3520  
[www.rotor.ru](http://www.rotor.ru)

# Движение в пространстве? GEZE Levolan 60/120 – возможно все!

Удобная организация пространства, в котором мы живем, работаем и отдыхаем, в современном проектировании помещений приобретает все большее значение. Всюду, где необходимо оптимизировать использование этого пространства, применяют так называемые раздвижные системы. Они позволяют улучшать функциональность и эргономику помещения, а также создавать неповторимый дизайн на любой вкус.



С появлением в ассортименте нашей компании раздвижной системы Levolan 60, а позже Levolan 120, было предложено новое элегантное решение для раздвижных конструкций внутри помещений. Система Levolan 60/120 расширяет возможности уже имеющихся раздвижных систем GEZE и обладает следующими характеристиками:

- Рассчитана на общую нагрузку до 60/120 кг, что покрывает практически все стандартные дверные проемы (пример: для ESG 10 мм вес створки 1000x2000 мм равен 50 кг). И это поможет вам избежать замораживания товара, гарантируя тем самым эффективное управление складскими запасами.
- Узлы подвески – как и у стандартной системы Levolan – полностью скрыты внутри ходового профиля, так что видны только створка и короб системы. И это говорит о том, что раздвижная конструкция будет выглядеть невероятно эстетично и радовать глаз.
- Levolan 60/120 имеет очень компактные габариты: 50x50 мм, что дает возможность всех типов монтажа практически в любых условиях, с минимально необходимым набором инструментов, в том числе с креплением на цельностеклянную фрамугу. И это обеспечивает универсальность ее применения и создает отличную эргономику при монтажных работах.
- Использование единого профиля для настенного и потолочного монтажа и отсутствие необходимости обработки стекла минимизирует ваши временные, денежные и трудовые затраты.
- Испытана на 100 000 циклов и доказывает свою надежность в работе, что поможет сохранить функциональность вашего помещения на долгое время и, соответственно, сократит расходы на ремонт и обслуживание, а также возможную замену.
- Очень легкий ход: для перемещения створки необходимо усилие не больше 40 Н (4 кг/с). Дополнительная безопасность обеспечивается благодаря встроенной защите от опрокидывания створки, которая настраивается автоматически при навесе створки и регулировке по высоте с помощью удобного эксцентрического механизма. Вы обратили внимание, что при этом обеспечивается как легкое функ-

ционирование системы в целом, так и исключительно легкое перемещение створок, а это дает цельное ощущение, что жить с Levolan легко и приятно!

Выбор в пользу раздвижных систем GEZE Levolan 60/120 удовлетворит вашим ожиданиям при организации многофункционального эргономичного пространства для офиса или жилого помещения, потому что они:

- Универсальны, эргономичны и экономически целесообразны.
- Создают функциональное пространство с оригинальным дизайном.
- Комфортны во всех отношениях: как при монтаже, так и в процессе длительной эксплуатации.

## Создайте свое жизненное пространство вместе с GEZE!

P. S. Более подробная информация о продуктах Levolan 60/120 представлена на сайте [www.geze.ru](http://www.geze.ru). Контакты для консультации со специалистами компании:

ООО «ГЕЦЕ РУС»  
195248, Санкт-Петербург  
Бокситогорская ул., д. 9, литера О  
Тел./факс: + 7 (812) 425-4952  
E-mail: [office-russia@geze.com](mailto:office-russia@geze.com)

115191 Москва  
Гамсоновский пер., д. 2  
Тел.: + 7 (495) 933-0659  
Факс: + 7 (495) 933-0674  
E-mail: [office-russia@geze.com](mailto:office-russia@geze.com)





# SIMONSWERK. СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ

## Петельные системы для окон и входных дверей из дерева и ПВХ от ведущего европейского производителя

### Система петель ВАКА для деревянных окон и входных дверей

Двух- и трехкомпонентные петли для деревянных окон и входных дверей. Оптимальны для установки в т. н. «оконный евро-профиль». Применяются для фальцованных заподлицо и фальцованных дверей в деревянных блочных дверных коробках. Допустимая нагрузка до 160 кг. Подходят для наплав 15 мм, 18 мм

и 20 мм. Плавное регулирование в 3-х плоскостях (по вертикали  $\pm 3$  мм, по горизонтали  $\pm 3$  мм, по прижиму  $\pm 3$  мм). Опционально комплектуются декоративными головками (цилиндрические, радиусные, фигурные) или накладными пластиковыми колпачками. Стандартные поверхности: оцинкованная, белая, коричневая, матовая нержавеющей. Петли подходят для применения в противопожарных и дымозащитных дверях.

#### ВАКА Protect 4000 3D. Петли для деревянных окон и входных дверей

- 3D регулируемые петли;
- допустимая нагрузка до 160 кг;
- наплав 15, 18 и 20 мм;
- с уплотнителем и без на фальце.



#### ВАКА Protect 2000 2D. Для деревянных окон и входных дверей

- 2D регулируемые петли;
- допустимая нагрузка до 120 кг;
- наплав 15, 18 и 20 мм;
- с уплотнителем и без на фальце.



Опционально петли комплектуются декоративными металлическими головками, декоративными пластиковыми колпачками и заглушками.



Для монтажа предлагаются фрезеровочная рама и шаблоны для фрезерования.



#### ВАКА Protect 4048/4049 3D. Петли для компланарных профилей

- исполнение заподлицо;
- 3D регулируемые петли;
- допустимая нагрузка до 120 кг.



#### ВАКА С 2-20 WF. Для фальцованных входных деревянных дверей

- 2D регулируемые петли;
- допустимая нагрузка до 100 кг.



Чертежи (AUTOCAD) – на сайте [www.simonswerk.ru](http://www.simonswerk.ru). В представительстве СИМОНСВЕРК ГмбХ в Москве консультируем по всем техническим вопросам, проводим шефмонтаж. По чертежу двери с размерами, весом и определенными функциональными требованиями подбираем варианты петель.

### Система петель SIKU для пластиковых дверей

- Подходят ко всем известным пластиковым профильным системам. Для фальцев с прямым или закругленным углом.
- Не требуют технического обслуживания благодаря применяемым подшипникам скольжения.
- Петли испытаны на 200 000 циклов открывания.
- Универсальный монтаж: право- и левосторонний.

- Оснащаются противовзломным штифтом для защиты вертикального штифта петли от выбивания и блокирования защитной крышки (для SIKU 3D серийно), что позволяет применять петли для входных дверей с наружным открыванием.
- Удобный и простой монтаж.
- Бесплатно предоставляется сверильный шаблон.

#### SIKU 3D

- Для профильных систем с наплавом 15 – 28 мм.
- Допустимая нагрузка на 2 петли: серия SIKU 3000 – до 120 кг, серия SIKU 4000 – до 80 кг.
- Плавное регулирование в 3-х плоскостях (по вертикали  $-1/+5$  мм, по горизонтали  $\pm 5$  мм, по прижиму  $\pm 2$  мм) при закрытой двери.
- Оснащаются угловым упором или захватными крючками.
- Стандартные цвета покрытия: белый, темно-коричневый, светло-коричневый, шоколадно-коричневый, алюминий, титан и перламутр-золото.



#### SIKU RB

- Элегантная оптика цилиндрической петли.
- Допустимая нагрузка на 2 петли до 120 кг.
- Плавное регулирование в 3-х плоскостях (по вертикали  $\pm 3$  мм, по горизонтали  $\pm 3$  мм, по прижиму  $\pm 1,5$  мм).
- Наряду со стандартными белым и темно-коричневым цветами покрытия, вариант исполнения петли из высококачественной нержавеющей стали выделяет особый характер цилиндрической петли SIKU RB.



#### Представительство СИМОНСВЕРК ГмбХ в РФ

117246, г. Москва, Научный проезд, д. 19, офис 2 И (7 этаж)  
Тел.: +7 (495) 987-1864, +7 (925) 543-5092  
e-mail: [ashot.ayvazyan@simonswerk.ru](mailto:ashot.ayvazyan@simonswerk.ru)  
[www.simonswerk.ru](http://www.simonswerk.ru)

# Многозапорные замки SECURY

## GU

В общественных зданиях, например, банках или аэропортах, двери требуют высокой степени надежности. Многозапорные замки SECURY удовлетворяют этим требованиям. В зависимости от назначения и конструкции двери они находят применение как в объектном, так и в частном жилом строительстве.

**В** программе замков группы предприятий GU есть большой выбор индивидуальных решений, для того чтобы соответствовать всем требованиям, предъявляемым к дверным конструкциям. Различные самозапирающиеся замки серий 19 и 21 подходят для дверей с наивысшей защитой от взлома, так как защелка замка после запираения двери становятся ригелями. Очень высокие фасадные двери при использовании замков серии GU-SECURY Automatic с двумя дополнительными ригелями-защелками получают вместе с защитой от взлома дополнительную герметичность. На определенных объектах такие элементы замка как защелка, ригель, квадрат ручки и толкатель цилиндра могут иметь электронные датчики, чтобы реализовать требования к устрой-

ствам извещения о взломе и управления эвакуационными дверями без дополнительных отдельных электронных контактов. В области контроля доступа серия замков с электрическим подключением (ЕК) дополнена особой новаторской разработкой: радиоуправляемый замок с автономным питанием может быть использован для стеклянных дверей и/или для противопожарных дверей и противоподымных дверей, которые уже есть на объекте, так как нет необходимости прокладывать кабель. С помощью замков серий 1956/1959, управляемых элект-



Узел многозапорного замка SECURY MR-SH

роприводом, в совокупности с автоматическим приводом распашной двери SECURY A-Offner может быть реализовано открывание в условиях безбарьерной среды.

Важно: для всех серий замков GU, несмотря на выполнение функций антипаники, не нужны цилиндры свободного хода!

**GU-SECURY** — этот многозапорный замок имеет запатентованный планетарный механизм, который делает эксплуатацию двери комфортной и легкой. Монолитный ригель и дополнительные запирающие элементы имеют вставки из закаленной стали, которые надежно защищают их от распиливания. В зависимости от требований многозапорные дверные замки GU поставляются с 3- или 5-точечным запираением.

**GU-SECURY Automatic** — создан для соблюдения принципа «свободы от барьеров» при одновременном обеспечении требований по безопасности входа. В исполнении GU-SECURY Automatic многоточечное запираение происходит автоматически при закрывании двери. GU-SECURY Automatic может поставляться с электроприводом, поэтому дает возможность интегрировать его в системы контроля доступа Vds класса А в комбинации с приводом распашной двери и электронным ключом. Ночью повышенная безопасность достигается благодаря автоматическим ригелям-защелкам.

**SECURY Европа** — замки GU-SECURY дополняются серией SECURY Европа, приводимой в действие двусторонними ручками. SECURY Европа имеет крепкую 10-миллиметровую защелку основного замка и делает возможным многоточечное запираение.

**SECURY серия 19/серия 21 многозапорная** — встроенный рычаг в замки SECURY 19 серии обеспечивает надежное запираение трех ригелей-защелок, дополнительная защелка уже не нужна. Эта серия подходит для одно- и двухстворчатых дверей. Замки SECURY серии 19ЕК и 21ЕК помимо этого имеют электрический привод и допуск применения согласно WK3.



1, 2 – Замок с разъемами системы слежения

3 – Серия 21ЕК с возможностью электрического контроля



Ригель замка SECURY Automatic



Дверь с бесконтактным управлением  
**SECURY Comfort**



Дверь с замком  
**SECURY Automatic**



Дверь с замком  
**GU-SECURY**



Сертификат соответствия замков GU европейским нормам

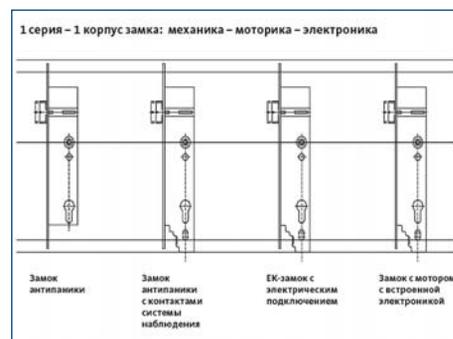


Сертификат об испытаниях, выданный органом строительного надзора

Программа противвзломных замков GU-SECURY подходит как для одностворчатых, так и для двухстворчатых дверей, для профильных систем из дерева, алюминия и ПВХ. Разнообразие возможностей применения охватывает не только противвзломные двери, но и противопожарные, эвакуационные двери, системы

дверей антипаники и многофункциональные двери.

Серия 19 является результатом последовательного развития. Начиная от стандартных замков и до новаторских замков с электроприводом для одно- и двухстворчатых дверей из профильных систем замки подходят для дверей практически любого назначения.



Двери повышенной безопасности – многозапорные замки	GU-Security MR	GU-Security SH	GU-Security Automatic	GU-Security Серия 19	GU-Security Серия 21
Применение	Профильные, деревянные и стальные двери	Профильные, деревянные и стальные двери	Профильные, деревянные и стальные двери	Двери из профильных систем	Двери из профильных систем
Одностворчатые двери	■	■	■	■	■
Двухстворчатые двери	■	■	■	■	■
Допуск WK (в комбинации с дверью)	■	■	■		■
Допуск по DIN EN 179 и DIN EN 1125			■	■	■
Многозапорность	■	■	■		
Дверь не надо закрывать вручную (самозапирающаяся)			■	■	■
Допуск по противопожарности и защите от дыма	■	■	■	■	■
Допуск VdS			Класс А		
Функция антипаники			Е	В, С, Е	В, С, Е
Внешняя ручка может иметь электрический контроль (ЕК)					■
Автоматическое открывание (привод)					■
Датчики наблюдения (например, наблюдение за ригелем, защелкой)	■	■	■	■	■
Положение профильного цилиндра, мм	72, 92	72, 92	72, 92	92, 94	72, 74
Базовое расстояние (положение дорна), мм	25 – 90	25 – 90	33 – 90	35 – 65	55 – 100

Москва  
ООО «ГУ Фурнитура»  
e-mail: mail@g-u.ru  
+7 (495) 786-2690

Екатеринбург  
ООО «ГУФУР»  
e-mail: gufur66@mail.ru  
+7 (343) 379-4435

Новосибирск  
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»  
e-mail: polycom-nsk@mail.ru  
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург  
ООО «ГУТ СПб»  
e-mail: gusp@yandex.ru  
+7 (812) 702-3247

Ростов-на-Дону  
ООО «ГУ-БК»  
e-mail: rostov@guros.ru  
+7 (863) 200-8282



## Новый замок многоточечного запираения от «Савио»

Требования закрывания с несколькими точками запираения распространяются также на двери. Поэтому «Савио» предлагает замок, который может использоваться в дверных системах.

Этот замок, помимо традиционных функций закрывания на защелку и ригель, позволяет также перемещать соединительные тяги и через угловые переключатели выполнять закрывание по всему периметру двери. Таким образом, можно использовать точки запираения, которые уже существуют в традиционных системах.



**П**оворот рукоятки управляет тягами и ригелем. Размер рукоятки позволяет развить силу, достаточную для того, чтобы одновременно закрыть несколько точек запираения.

Для сопротивления коррозии все детали, подверженные погодным воздействиям, выполнены из нержавеющей стали AISI 304.

### Габариты

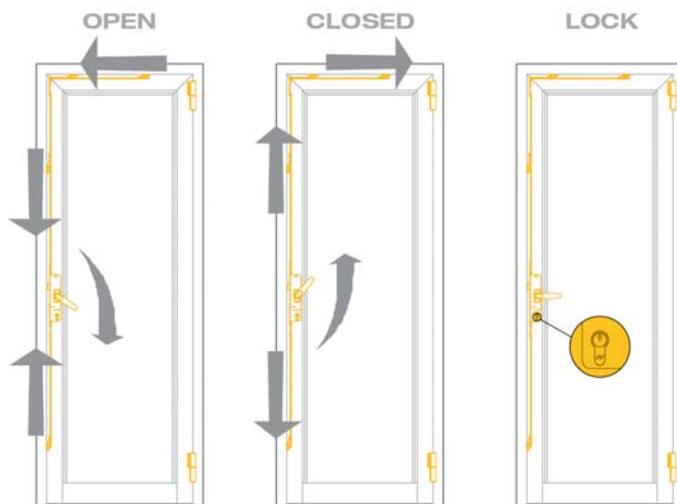
Замок имеет достаточно небольшие габариты и предлагается в версии с дорнмассом 35 мм и межосевым расстоянием от ручки до цилиндра 92 мм. Планка замка имеет ширину 22 мм. Не исключено расширение диапазона для других межосевых расстояний и дорнмассов.

### Материалы

Все материалы были подобраны с целью обеспечения сопротивления как механическим воздействиям, так и химической агрессии. Планка и соединительные тяги выполнены из нержавеющей стали AISI 304. Винты планки и входящие в комплект винты также выполнены из нержавеющей стали. Корпус — из оцинкованной стали. Ригель и защелка — из никелированного ЦАМа. Ответная планка — из нержавеющей стали AISI 304.

### Принцип работы

Ручка одновременно приводит в действие защелку, ригель и соединительные тяги. Цилиндр требуется для того, чтобы блокировать замок в положении закрывания. При повороте рукоятки вверх ригель выдвигается, и приходят в движение тяги. Они движутся в двух направлениях. При повороте цилиндра механизм блокируется, препятствуя вращению рукоятки и возвращению защелки в исходное положение. Пружина вновь приводит рукоятку в горизонтальное



положение. Для открывания двери требуется разблокировать механизм поворотом ключа, освободив движение рукоятки. При повороте рукоятки вниз одновременно придут в исходное положение тяги, защелка и ригель. Воздействие на рукоятку позволяет приложить достаточную силу к тягам на фазе закрывания, преодолевая силу трения и давление со стороны прокладок. Этот замок позволяет закрыть через угловые переключатели несколько точек запираения по всему периметру двери.

В его жилах течет  
нержавеющая сталь.

Новый Slideart LS.  
Подъемно-раздвижной  
механизм,  
поднимающий качество  
на новую высоту.

**Долговечность, прочность, безопасность**

SlideArt LS отличается исключительной прочностью, и его компоненты из нержавеющей стали гарантируют высокое сопротивление коррозии. Он протестирован на 25.000 циклов для нагрузки 300 кг, с возможностью увеличить ее до 400 кг благодаря комплекту дополнительных бегунков.

**Максимальная гибкость**

SlideArt LS подходит для большинства профилей благодаря гамме удлинителей и блокирующих элементов. Он предлагает обширную область применения: 1, 2, 4 створки (неподвижные и подвижные). Кроме того, он снабжен широким ассортиментом аксессуаров, представленных в комплектах или отдельно.

**Никаких архитектурных барьеров**

SlideArt LS максимально облегчает выход из помещения, так как уменьшенные размеры порога идеально подходят для передвижения людей с ограниченными возможностями, в соответствии с нормой DIN 18025. Итак, свобода без препятствий и архитектурных барьеров.

**Высокое сопротивление коррозии**

Подъемно-раздвижной механизм Slideart LS идеален для открытых бассейнов, особенно у моря, где воздух влажный и соленый: компоненты из нержавеющей стали гарантируют высокую надежность при особо агрессивных атмосферных условиях.

savio.it



Slideart LS от Савио.  
Нержавеющая красота.

**SAVIO**  
Open mind for closing systems.



## Новая петля Serie 60 AT от Hahn

Производитель дверных петель компания Dr. Hahn (г. Менхенгладбах, Германия) улучшила популярную универсальную петлю Serie 60 AT и представила ее на выставке BAU в Мюнхене в 2015 году.

**Б**олее современный дизайн и улучшенное техническое исполнение сразу были отмечены производителями дверей. Данная серия сконструирована таким образом, что к ней подходят все варианты креплений от Hahn: традиционный метод крепления с закладной пластиной, улучшенный вариант с анкерным переходником или совсем новый метод с использованием анкерного болта, который был впервые применен для крепления премиальной петли Türband 4. Серия 60 AT позволяет производителю использовать любой из вариантов крепления в зависимости от ситуации.

### Возможность регулировки на установленной створке

Благодаря технической доработке дверная створка может регулироваться по горизонтали на  $\pm 2,5$  мм и на  $+3/-2$  мм по вертикали. Практически во всех исполнениях петли производитель может регулировать прижим без снятия створки. После установки двери втулку можно отрегулировать по прижиму шестигранником на  $\pm 0,5$  мм.

### Улучшенные противовзломные качества

В петле Serie 60 AT от Hahn предусмотрена дополнительная инновационная защита от взлома: крышка петли, скрывающая доступ к элементу крепления, фиксируется с внутренней стороны петли утопленным винтом, что существенно повышает ее безопасность. Также для повышения противовзломных качеств петли доступны и другие элементы (по запросу у производителя).



Новая петля Serie 60 AT  
(трехсекционное исполнение)

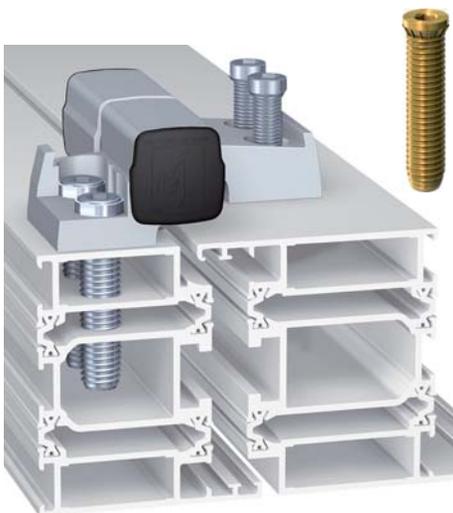
### Преимущества, проверенные временем

Накладная петля изготовлена из экструдированного алюминия согласно DIN, пригодна для лево- и правостороннего открывания, а также регулируется в шести направлениях. Новая серия подходит для всех существующих профилей из алюминия и стали. В зависимости от исполнения профиля новая петля Serie 60 AT способна выдерживать вес до 140 кг в двухсекционном и до 220 кг в трехсекционном вариантах.

### Оптимальное крепление для разных профилей

Чем больше вариантов исполнения профилей, тем разнообразнее предложение по креплению: крепление с закладной пластиной, анкерным переходником, анкерным болтом или же с помощью дистанционной втулки. В последние годы разработка универсальных методов крепления является приоритетным направлением для компании Dr. Hahn. Новая петля Serie 60 AT является петлей нового поколения, к которой подходят все существующие типы крепления! Например, используя петлю с центром поворота от 20 мм, производитель может выбрать любое крепление для корпуса петли.

Еще одним приятным сюрпризом для производителей станет новая опция упаковки петлей. Теперь петли с разным межосевым расстоянием доступны также в популярных промышленных упаковках по 24 шт. (для двухсекционных петель) и по 18 шт. (для трехсекционных петель).



Петля Serie 60 AT  
с новым анкерным болтом

### Для каждой ситуации подходящее решение

Независимо от назначения двери: основные входные двери, двери в боковых проходах или двери с большой интенсивностью открывания, внутри или снаружи, или, возможно, квартирные двери с замком, петля серии 60 AT будет служить долго и исправно. Данная петля также подходит для нестандартных профильных ситуаций и может быть использована для стальных профилей с тонкими стенками или на некомпланарных дверях.

### Сертификат CE

Нами подано заявление на сертификацию новой Serie 60 AT по системе CE. Наша цель — достичь того же результата сертификации по классу петли, который был у предыдущей серии, когда двухсекционной петле был присвоен 14-й (наивысший) класс. Трехсекционная петля получила по итогу тестирования 12-й класс. В ходе испытаний мы ставим задачу доказать пригодность петли к применению на противодымных и противопожарных дверях в стандартной комплектации.

### Характеристики и применение

- Изготовлено из экструдированного алюминия.
- Типы крепления: анкерный болт, анкерный переходник или закладные пластины 15 и 21 мм.
- Варианты: два центра поворота 20 мм и 36 мм.
- Нагрузка: в зависимости от конструкции профиля макс. 140 кг (двухсекционная петля), макс. 220 кг (трехсекционная петля).
- Регулировка в шести направлениях; по горизонтали плавно  $\pm 2,5$  мм, по вертикали, через встроенный подъемный шпindel, плавно  $+3$  мм/ $-2$  мм; диапазон прижима  $\pm 0,5$  мм.
- Цвет: петлю можно заказывать в анодированных тонах или в любом цвете по системе RAL.
- Угол открывания  $>180^\circ$ .
- Шарнирный механизм не требует обслуживания: смазывать не нужно!

Для более подробной информации на русском языке:

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»  
Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)  
Тел.: +7 (903) 141-7302  
E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
www.dr-hahn.de  
www.dr-hahn.ru

# Зимний тренд от KUDO®:

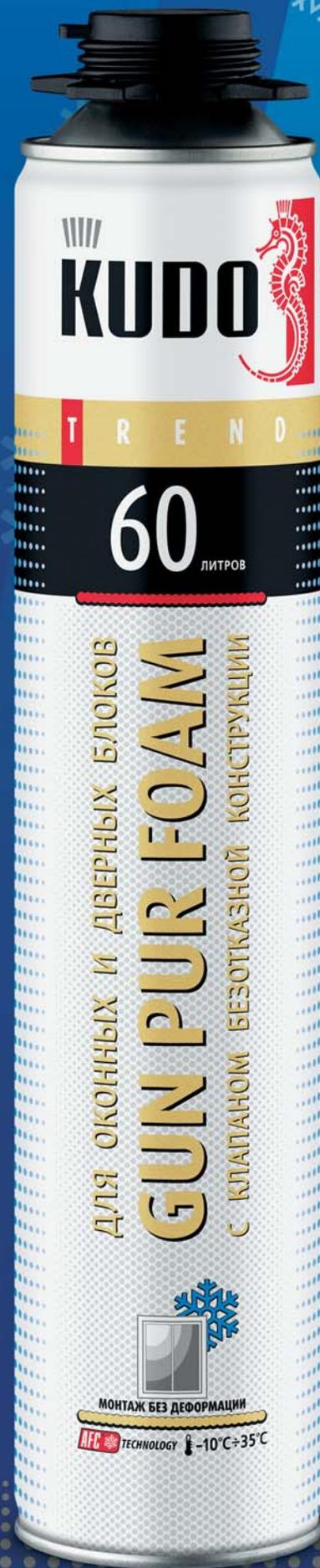
профессиональная полиуретановая пена для монтажа оконных и дверных блоков

## TREND WINDOW 60

- Для работ при температуре  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ ;
- Высокая деформационная устойчивость надежно компенсирует движение в стыке, возникающее при изменении температуры и при смещении элементов конструкции;
- Низкое давление при расширении и отверждении, что позволяет избежать деформаций оконных рам;
- AFC® (Advanced Freeze Control) позволяет использовать пену при температуре баллона до  $-5^{\circ}\text{C}$ .

### Зимние пены ARKTIKA NORD и ARKTIKA:

- Для работ при температуре до  $-23^{\circ}\text{C}$ ;
- Оригинальная формула компонентов AFC® (Advanced Freeze Control) позволяет проводить работы охлажденным до  $-10^{\circ}\text{C}$  баллоном;
- Клапан безотказной конструкции: гарантированное срабатывание и уменьшение потерь газа при хранении на 40%.



000 «Троль-Авто».  
107143, Россия, г. Москва, Открытое шоссе, д. 24, корп. 48.  
Тел./факс: +7 (495) 737-38-42, тел.: +7 (499) 167-15-30.  
[www.kudo-purfoam.ru](http://www.kudo-purfoam.ru)



## Экспертиза технических условий герметиков Стиз А и Стиз В на соответствие требованиям ГОСТ 30971-2012

*В соответствии с философией нашей компании, изложенной в стандарте СТО 002-88928000-213, основным техническим и правовым документом производственного предприятия являются технические условия (ТУ) на выпускаемую продукцию, поскольку только этот документ содержит юридические гарантии потребительских свойств товара.*

*Как требует этот стандарт, обязательным этапом подтверждения качества серийной продукции является экспертиза ТУ на соответствие ожиданиям потребителя. Причина состоит в том, что установленные в ТУ требования к техническим показателям и правила обращения с товаром совсем не обязательно коррелируют с ожидаемыми потребителем свойствами. Следовательно, добросовестному производителю следует доказывать наличие этой корреляции своим потребителям.*

**В** данном случае имеет смысл проводить проверку такой корреляции между нашими ТУ и ГОСТ 30971-2012\*, поскольку этот ГОСТ описывает требования к монтажному шву, где и «потребляются» герметики Стиз А и Стиз В. Что и было сделано в 2014-2015 годах – в связи с выходом в свет ГОСТ 30971 в редакции 2012 года. Экспертизу провел Межрегиональный институт окна (МИО) – разработчик указанной редакции ГОСТ. Основной вопрос экспертизы – верно ли, что если герметики выпускаются в соответствии с этими ТУ, то монтажный шов с применением этих герметиков будет соответствовать требованиям ГОСТ 30971-2012? И, если это утверждение неверно, что надо изменить в ТУ, чтобы оно стало верным?

Без замечаний не обошлось.

К примеру, эксперты МИО рекомендовали нам внести в перечень технических показателей на Стиз А требования к значению предела водонепроницаемости, поскольку наружный слой монтажного шва должен гарантированно обеспечивать защиту центрального слоя, помимо прочего, от проникновения в него воды под давлением дождя с ветром.

Еще один пример замечаний. Наши специалисты традиционно использовали для проверки текучести герметика общестроительный метод испытаний, что эксперты МИО сочли недостаточно точно передающим особенности поведения герметика именно на монтажном шве СПК.

ТУ были доработаны по этим и нескольким другим замечаниям. Акт проверки и список замечаний, равно как и доработан-



ную редакцию ТУ, вы можете увидеть на нашем сайте в скачиваемых форматах.

Хотим отметить, что в итоге нам не пришлось вносить изменения в сам продукт – изменения затронули только формулировки наших гарантий потребителю. Не сомневаемся, что проведенная экспертиза (по нашим сведениям – первая подобная экспертиза документации на материал строительного назначения, проведенная в нашей стране за последние двадцать пять лет) принесла пользу как нам, так и нашим потребителям.

И несколько слов о часто задаваемом вопросе относительно изменения названия наших документов с «Технические условия» на «Стандарт организации». Уважаемые читатели, это не более чем изменение слов. Дело в том, что ТУ – это стандарт. Стандарты же бывают разных уровней – межгосударственные, национальные, стандарты объединений предприятий и стандарты предприятий. А «ТУ» – это вид (тема,



если можно так выразиться) стандарта. Только и всего. Поэтому мы назвали наши документы «СТО», указав тем самым, что это – стандарт нашей организации. В общем, ничего особенного.

*\* – мы еще раз хотим напомнить, что проводить проверку соответствия (в том числе и сертификацию) серийного продукта можно только в отношении документа вида «Технические условия на товар». Поскольку ГОСТ 30971 таким документом не является, то использовать этот стандарт в целях подтверждения соответствия ему серийного товара (пены, герметиков, лент) недопустимо.*

Компания «САЗИ»  
140002, Московская обл.,  
г. Люберцы, ул. Красная, д. 1  
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727  
www.sazi.ru



**МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ  
ИНСТИТУТ  
ОКНА**

191040, г. Санкт-Петербург, Транспортный пр. д.12 А.  
Телефоны:  
в Санкт-Петербурге **(812) 712 08 45**

E-mail: [info@mio.ru](mailto:info@mio.ru)

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ от 04.09.15**  
НИУПЦ «Межрегиональный институт окна» по  
СТО 034-32478306-2014 и СТО 028-32478306-2014

Настоящее заключение производится на основании договора № 25/12-14 от 13.02.2015 года между НИУПЦ МИО и ЗАО САЗИ «О производстве экспертизы стандартов организации СТО 034-32478306-2014 и СТО 028-32478306-2014 на соответствие ГОСТ 30971-2012».

Настоящее заключение составлено на основании документов:

1. СТО 034-32478306-2014 «Герметик акрилатный паропроницаемый. Технические условия»;
2. СТО 028-32478306-2014 «Герметик акрилатный пароизоляционный. Технические условия»;
3. ГОСТ 2.114-95 «Единая система конструкторской документации. Технические условия».
4. ГОСТ 9.708—83 ЕСЗКС. «Пластмассы. Методы испытаний на старение под воздействием естественных и искусственных климатических факторов»;
5. ГОСТ 23166-99 «Блоки оконные. Общие технические условия»;
6. ГОСТ 25945—98 «Материалы и изделия полимерные строительные герметизирующие нетвердеющие. Методы испытаний»;
7. ГОСТ 26589—94 «Мастики кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний»;
8. ГОСТ 30494-96 «Здания жилые и общественные. Параметры микроклимата в помещениях»;
9. ГОСТ 30674-99 «Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия»;
10. ГОСТ 30971-2012 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия»;

**Анализ СТО 034-32478306-2014 Герметик акрилатный паропроницаемый «Стиз А».**

Требования, предъявляемые к материалу, предназначенному для организации наружного слоя монтажного шва по ГОСТ 30971-2012 (Приложение А, обязательное), включены в СТО 034-32478306-2014 в полном объеме.

**Анализ СТО 028-32478306-2014 Герметик акрилатный пароизоляционный «СТИЗ-В».**

Требования, предъявляемые к материалу, предназначенному для организации внутреннего слоя монтажного шва по ГОСТ 30971-2012 (Приложение А, обязательное), включены в СТО 028-32478306-2014 в полном объеме.

**Заключение:**

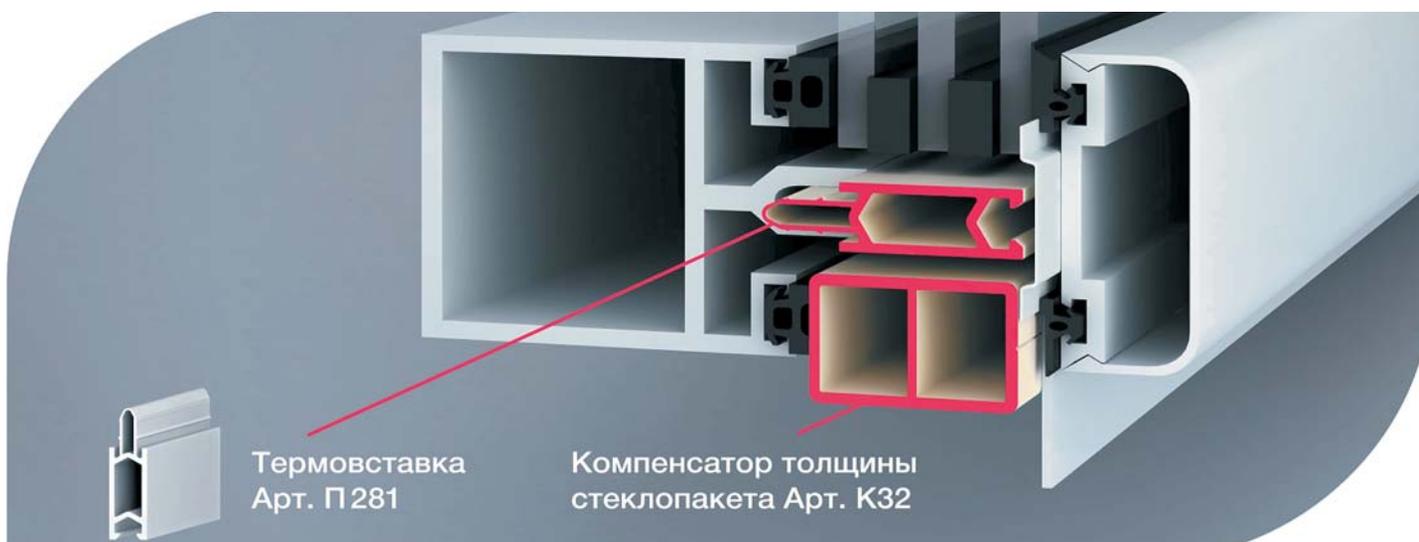
**СТО 034-32478306-2014 и СТО 028-32478306-2014 содержат в полном объеме требования, предъявляемые к материалам наружного и внутреннего слоев в соответствии с требованиями ГОСТ 30971-2012.**

**Таким образом, наружный и внутренний слой монтажного шва узла примыкания оконного блока к стеновому проему, выполненные герметиками Стиз А (СТО 034-32478306-2014) и Стиз В (СТО 028-32478306-2014) в соответствии с рекомендациями Производителя и ГОСТ 30971-2012, соответствуют требованиям ГОСТ 30971-2012.**

Директор



Куренкова А.Ю.



Термовставка  
Арт. П 281

Компенсатор толщины  
стеклопакета Арт. К32



## Новые ПВХ-термовставки

для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»

Компания Альтапласт более 6 лет производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для фасадных систем. С 2010 года в продукции компании для фасадного сектора появились терморазрывные вставки из твердого ПВХ. В производство были запущены термовставки Rep 005, Rep 006 для фасадных систем Реалит «RF-50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК), Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50»; П 161, П 221 и П 281 для систем Агрисовгаз (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150; ТПУ-03 и ТПУ-04 (артикул KRAUSS TRK-24/TRK-32) для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS (KRF-50); Т 50-01 и Т 50-02 для системы СИАЛ КП 50, применение которых возможно и в системах Алютех «ALT F 50», KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50», Алюмакс «AF 50» (МОСМЕК).

В 2013-2014 годах начат выпуск новых размеров термовставок (Rep 004, Rep 007) для фасадных систем Реалит «RF-50», Алютех «ALT F 50», INICIAL «IF 50», применение которых возможно и в системах СИАЛ КП 50 и KRAUSS «KRF-50». Использование новых размеров термовставок расширяет возможности производителей фасадных конструкций в применении различных размеров толщины стеклопакетов.

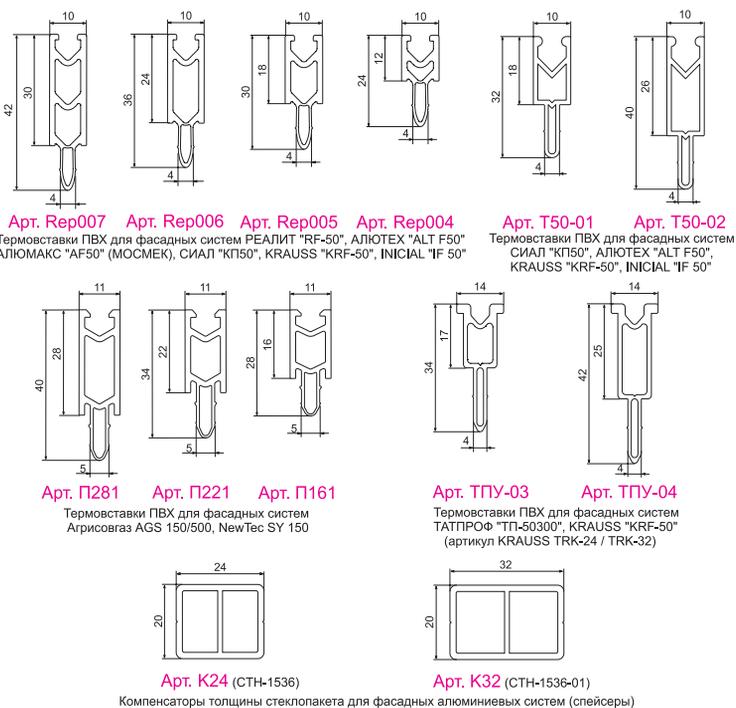
**Т**ермовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструктивного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекоса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск, 100 км от МКАД по Киевскому или Калужскому шоссе) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

Производство компании Агрисовгаз (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, производство Реалит (г. Обнинск Калужской области) – в 10 км от склада Альтапласт, расстояние от склада KRAUSS (Подольский район, МО) до склада Альтапласт 85 км.

Термовставки и компенсаторы для фасадных систем



Арт. Rep007 Арт. Rep006 Арт. Rep005 Арт. Rep004  
Термовставки ПВХ для фасадных систем РЕАЛИТ «RF-50», АЛЮТЕХ «ALT F50»  
АЛЮМАКС «AF50» (МОСМЕК), СИАЛ «КП50», KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50»

Арт. Т50-01 Арт. Т50-02  
Термовставки ПВХ для фасадных систем  
СИАЛ «КП50», АЛЮТЕХ «ALT F50»,  
KRAUSS «KRF-50», INICIAL «IF 50»

Арт. П281 Арт. П221 Арт. П161  
Термовставки ПВХ для фасадных систем  
Агрисовгаз AGS 150/500, NewTec SY 150

Арт. ТПУ-03 Арт. ТПУ-04  
Термовставки ПВХ для фасадных систем  
ТАТПРОФ «ТП-50300», KRAUSS «KRF-50»  
(артикул KRAUSS TRK-24 / TRK-32)

Арт. К24 (СТН-1536)

Арт. К32 (СТН-1536-01)

Компенсаторы толщины стеклопакета для фасадных алюминиевых систем (спейсеры)

Компания «Альтапласт»

Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767

e-mail: altaplast@list.ru

www.altarus.ru



# ООО «ОБНИНСКПОЛИПЛАСТ»

## **Российский производитель профильных изделий из ТЭП и ПВХ**

ООО «Обнинскполипласт» специализируется на выпуске профильных изделий по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков» из термопластичного эластомера (ТЭП) и по ГОСТ 19111-01 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные» из пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) полужесткого и мягкого, основное назначение которых – герметизация и уплотнение различных разъёмных и неразъёмных соединений.

Качество продукции подтверждено сертификатом соответствия.

Уплотнители из ПВХ и ТЭП могут быть любых цветов (подбор осуществляется по таблице RAL K7).

### **Области применения:**

- уплотнители для пластиковых окон
- уплотнители для деревянных окон
- уплотнители для деревянных межкомнатных дверей
- уплотнители для металлических дверей
- уплотнители для офисных перегородок
- уплотнители для окон железнодорожных пассажирских вагонов и электропоездов
- уплотнители для теплиц, зимних садов и других светопрозрачных конструкций
- уплотнители для светотехнической арматуры
- уплотнители межпанельных стыков
- уплотнители для автоматических ворот
- крепежные элементы в конструкциях подвесных потолков
- профили для сборных грязезащитных покрытий
- накладки противоскользящие для ступеней
- профили полиамидные стеклонаполненные
- уплотнители самоклеящиеся для окон и дверей
- профили непластифицированные для пластиковых окон
- профили соэкструзионные для окон и дверей

Осуществляем выпуск профильных изделий практически любой формы сечения по представленным заказчиком чертежам или образцам, обеспечивая при этом полный комплекс мероприятий по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки, а также отработке технологии производства.

**Будем рады видеть Вас среди наших постоянных клиентов!**

**Россия, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно**

**Для писем: 249035, Калужская обл., г. Обнинск, а/я 5129**

**Тел.: +7 (484) 392-99-49, 392-99-48**

**e-mail: opp@opp-obninsk.ru    www.opp-obninsk.ru**



# ООО «ОБНИНСКГАЗПОЛИМЕР»

один из ведущих российских производителей  
уплотнителей из резины EPDM



Мы производим резиновые профили следующего назначения:

- уплотнители для пластиковых, металлических, деревянных окон и дверей, офисных перегородок;
- уплотнители межпанельных стыков шумозащитных экранов на авто- и железных дорогах;
- уплотнители автоматических ворот;
- уплотнители светопрозрачных покрытий теплиц, зимних садов, атриумов, витражей, бассейнов;
- уплотнители для автофургонов;
- уплотнители для стекол, фонарей и дверей автомобилей, городского общественного транспорта, железнодорожных пассажирских вагонов;
- уплотнители для герметизации швов в подземных сооружениях, тоннелях, технических коллекторах;
- уплотнители для воздуховодов вентиляционных систем;
- грязеочистные ковры;
- пористые уплотнители различного назначения;
- противоскользящие накладки ступеней;
- уплотнители в системах сливных желобов;
- самоклеящиеся уплотнители;
- прочие профильные резиновые изделия.

Россия, 249030, Калужская обл.,  
г. Обнинск, Кабицыно  
Тел.: (484) 392-99-81, 392-99-59  
Факс: (484) 392-99-82  
e-mail: [info@ogp-obninsk.ru](mailto:info@ogp-obninsk.ru)  
[www.ogp-obninsk.ru](http://www.ogp-obninsk.ru)

Осуществляем выпуск резиновых профилей практически любой формы сечения в широком диапазоне размеров по чертежам или образцам, представленным заказчиком, выполняем в сжатые сроки полный комплекс работ по конструкторской разработке и изготовлению необходимой оснастки.

Полная информация об ассортименте профильных изделий на сайте [www.ogp-obninsk.ru](http://www.ogp-obninsk.ru)

**ПРИГЛАШАЕМ ВАС К ВЗАИМОВЫГОДНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ!**



**ДЕЛЬТА**  
производственно-техническая компания

## АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU  
BRUSBOX  
PROPLEX  
EXPROF  
KBE  
GEALAN  
VEKA  
THYSSEN  
MONTBLANC  
LG  
PLAFEN  
LOGIC  
ARTEC  
ALUPLAST  
WINTech  
SALAMANDER  
SCHUCO  
BRUGMANN  
SLIDORS  
DARWIN

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Два агрегата продольного раскрытия металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки

- Прокатное производство до 4000 тонн в месяц
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А  
Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 [www.ptkdelta.ru](http://www.ptkdelta.ru)

Представительства: г. Москва: (499) 372-17-80, г. Санкт-Петербург: (812) 385-17-19, г. Нижний Новгород: (831) 229-90-11



# КАВАН

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

## В каждом раунде впереди

*КАВАН МАКИНА в 1986 году приступила к производству оборудования для изготовления окон из ПВХ-профиля. С 2000-го года мы экспортируем продукцию на международные рынки, и на данный момент поставки производятся в более чем 100 стран мира. Сегодня марка КАВАН хорошо известна во всем мире. Выходу на лидирующие позиции в России способствовало и способствует высокое качество оборудования, разумная цена и хорошо отлаженное сервисное сопровождение.*

### Высокое качество оборудования

Кризисное затишье в 2008-2009 годах было использовано фирмой КАВАН для усовершенствования оборудования и создания новых высокотехнологичных комплексов. На настоящий момент завод, расположенный на 24 000 м<sup>2</sup>, является одним из крупнейших в Европе. Для производства деталей станков используется японское оборудование MAZAK с ЧПУ. С 2009 года фирмой КАВАН производится уникальный 16-головочный сварочный комплекс FA 1050 с последующей обработкой на 4-головочном зачистном центре с ЧПУ. Более 100 обрабатывающих центров FA 1010, FA 1030, FA 1070 и FA 1080 успешно работают во многих странах мира, в том числе и в России.

### Разумная цена

Оборудование марки КАВАН при сравнении с ведущими европейскими производителями выгодно отличается по цене, а по качеству, простоте и удобству эксплуатации не только не уступает, но и превосходит оборудование итальянских и немецких компаний.

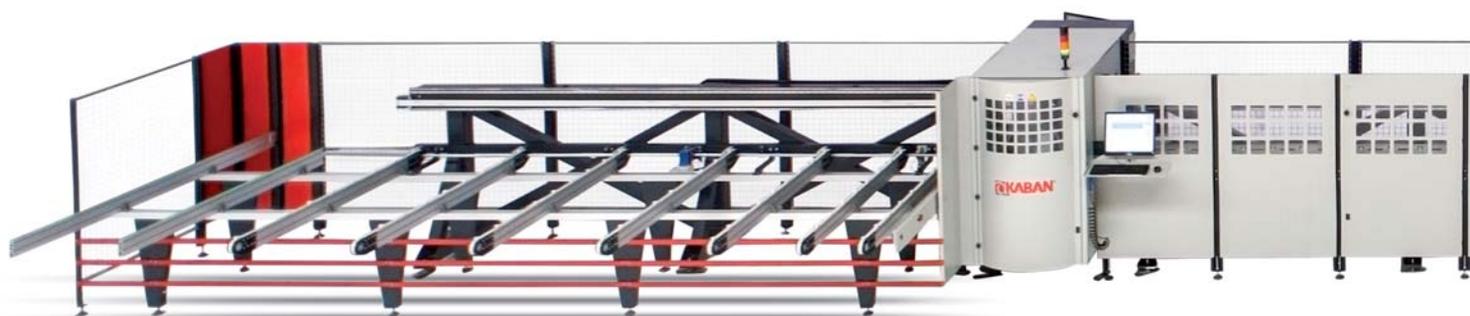
### Хорошо отлаженное сервисное сопровождение

Оборудование, поставленное в Россию, имеет надежную гарантию. Нужно отметить, что станки еще первых поставок продолжают надежно работать и сегодня. Как правило, у российских дилеров на складах всегда имеются необходимые запасные части. То,

что отсутствует на складах, по заказу поставляется в Россию в течение 2-3 дней. Запуск оборудования в эксплуатацию, его сервисное обслуживание и ремонт производится опытными российскими специалистами, прошедшими обучение в Турции на фирме КАВАН.

Мы рекомендуем вам, дорогие производители окон, использовать наступившие трудные времена для инвестиций и укрупнения своих производств. Ведь после спада обязательно последует подъем, который нужно встретить во всеоружии.

**Приглашаем вас посетить наш завод в Стамбуле!**



# FA 1030

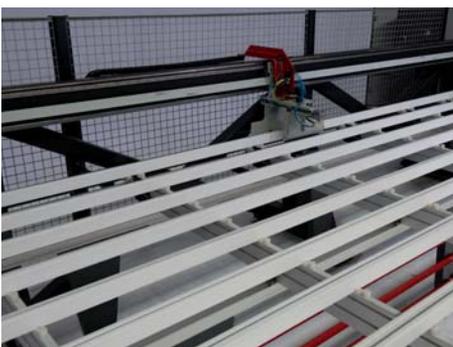
## Обрабатывающий центр с шурупвертом

Возможности центра позволяют производить в автоматическом режиме следующие операции:

- фрезерование отверстий под замок;
- фрезерование водоотводных каналов;
- сверление отверстий для дюбелей;
- сверление отверстий для установки импостов;
- сверление отверстий для навешивания фурнитуры на раму, створку, импост;
- сверление отверстий под ручку;
- распиловку заготовок;
- прикручивание армирования;
- перемещение профиля и заготовок;

Центр состоит из пяти функциональных блоков.

### 1. Блок загрузки



Передача данных, управление инструментами и другими приводами производится через промышленный компьютер Mitsubishi. Загрузка данных обработки заготовок может производиться по локальной сети, карте памяти. Данные с заданными параметрами обработки поступают на все операционные блоки при загрузке на обрабатывающий центр. Представляет собой автоматический конвейер с ячейками для профилей. На конвейере одновременно может находиться 8 хлыстов профиля. При помощи захвата профиль позиционируется в нулевую позицию и транспортируется в блок обработки, при помощи линейной системы счета длины (погрешность 0,1 мм) контролируется подача профиля.

Захват имеет вид тисков, располагается над профилем. Захват удерживает заготовку за счет пневмоцилиндров с рабочим давлением 0,6 мПа, движение обеспечивается сервоприводом через плоский зубчатый армированный ремень.

Движение конвейера и захвата контролируется датчиками системы блокировки движения и управляется контроллерами управления (Mitsubishi, Япония).

Длина профиля: min 850 мм, max 6500 мм; высота профиля: min 40 мм, max 150 мм.

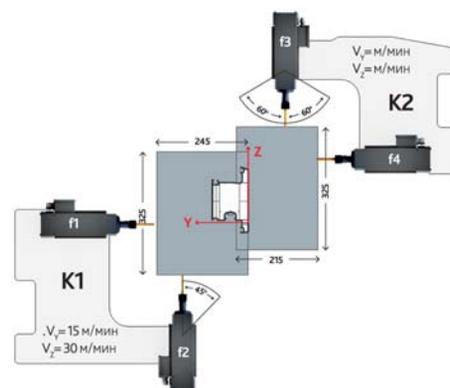
Оператор 1 устанавливает профиль на конвейер по заданию, контролирует соответствие профилей заданию.

### 2. Блок обработки



Благодаря 7-осному серводвигателю выполняется фрезеровка на 4-х поверхностях профиля, высокая скорость вращения 18000 об/мин обеспечивает чистоту операций. Полное время обработки заготовки от 10 до 17 секунд, в зависимости от заданного количества операций.

В блоке обработки находится модуль с 4-мя сервоприводами. Каждый из четырех сервоприводов оснащен быстрорежущим инструментом (фрезами) и по заданной траектории выполняет обработку профиля.



Операции, выполняемые на оконной и дверной рамах:

- фрезерование водоотводных и вентиляционных отверстий;
- сверление (маркировка) отверстий для установки нижней петли;
- сверление (маркировка) отверстий для установки импоста;
- разметка отверстий для установки ответных планок;
- отверстия (маркировка) под ответную планку наружных прижимов;
- сверление (маркировка) отверстий для установки петель.

Операции, выполняемые на оконной и дверной створках:

- фрезерование водоотводных и вентиляционных отверстий;
- сверление (маркировка) отверстий для установки нижней петли;
- сверление отверстий для установки ручки;
- фрезерование отверстия для установки основного запора;
- отверстия (маркировка) под ответную планку наружных прижимов.



#### Операции, выполняемые на импосте:

- фрезерование водоотводных и вентиляционных отверстий;
- обработка отверстий для установки нижней петли;
- сверление отверстий для установки соединителя импоста;
- разметка отверстий для установки ответных планок.

L = 19070 MM W = 7445 MM H = 2125 MM	400 V L-L-2L-3N-PE 60 / 50 Hz 216 kW	6510 kg	18000 rpm	8-6 Bar 250 l / minute	a min. = 40 MM a max. = 150 MM h min. = 40 MM h max. = 150 MM	ØD = 500 MM	L max = ∞	S = 42 - 35 MM K = 81 - 63 MM L = 40 - 15 MM

#### Габариты обрабатываемых профилей:

- длина 350 – 4000 мм;
- высота до 150 мм;
- ширина до 140 мм.

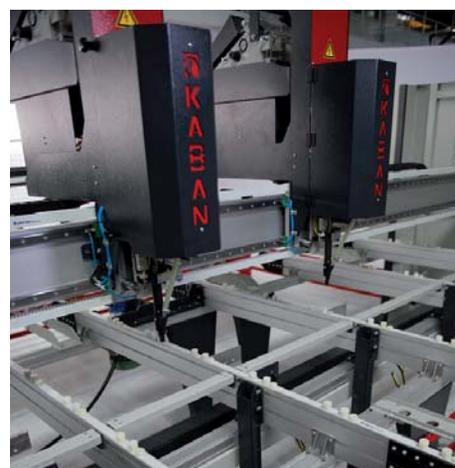
Оператор 1 загружает в компьютер задание на обработку, контролирует блок обработки, качество фрезеровки, смазку и настройку инструмента.

Внимание! Установлена автоматическая система смазки, смотрите раздел «Техническое обслуживание».

### 3. Блок распила

Распиловка профиля производится в автоматическом режиме, благодаря специальной измерительной системе модуль подачи диска регулирует скорость подачи диска, диск позиционируется и распиливает под углами 30° – 150°, что позволяет распиливать сложные углы; диаметр диска 500 мм.

Оператор 2 контролирует качество распила.



### 4. Блок выгрузки

Драйвер блока выгрузки выталкивает заготовки на автоматический конвейер. Далее заготовки снимает оператор 2, наклеивает этикетку на промежуточный стол, вставляет в ПВХ-профиль стальной усилитель и кладет заготовку на конвейер шуруповерта.

Оператор 3 снимает с шуруповерта готовую заготовку.

### 5. Блок шуруповерта

Конвейер шуруповерта подает заготовки в рабочую зону, где двухголовочный шуруповерт с сервомотором автоматически определяет расстояние между привинчиваемыми шурупами и закручивает их.

Рекомендуется применять шурупы, предназначенные для автоматических линий:

3,9x16 и 3,9x19; конвейер приводится в действие сервоприводами, которые управляют светодиодными датчиками.

**Оператор 1** загружает в компьютер задание на обработку, устанавливает профиль на конвейер, контролирует блок обработки.

**Оператор 2** контролирует блок распила, наклеивает этикетку, устанавливает усилитель в профиль.

**Оператор 3** контролирует работу шуруповерта и снимает заготовки с центра.

KABAN Makina  
Тел.: +90 (212) 866-2500  
Факс: +90 (212) 771-1683  
e-mail: kaban@kaban.com.tr  
www.kaban.com.tr

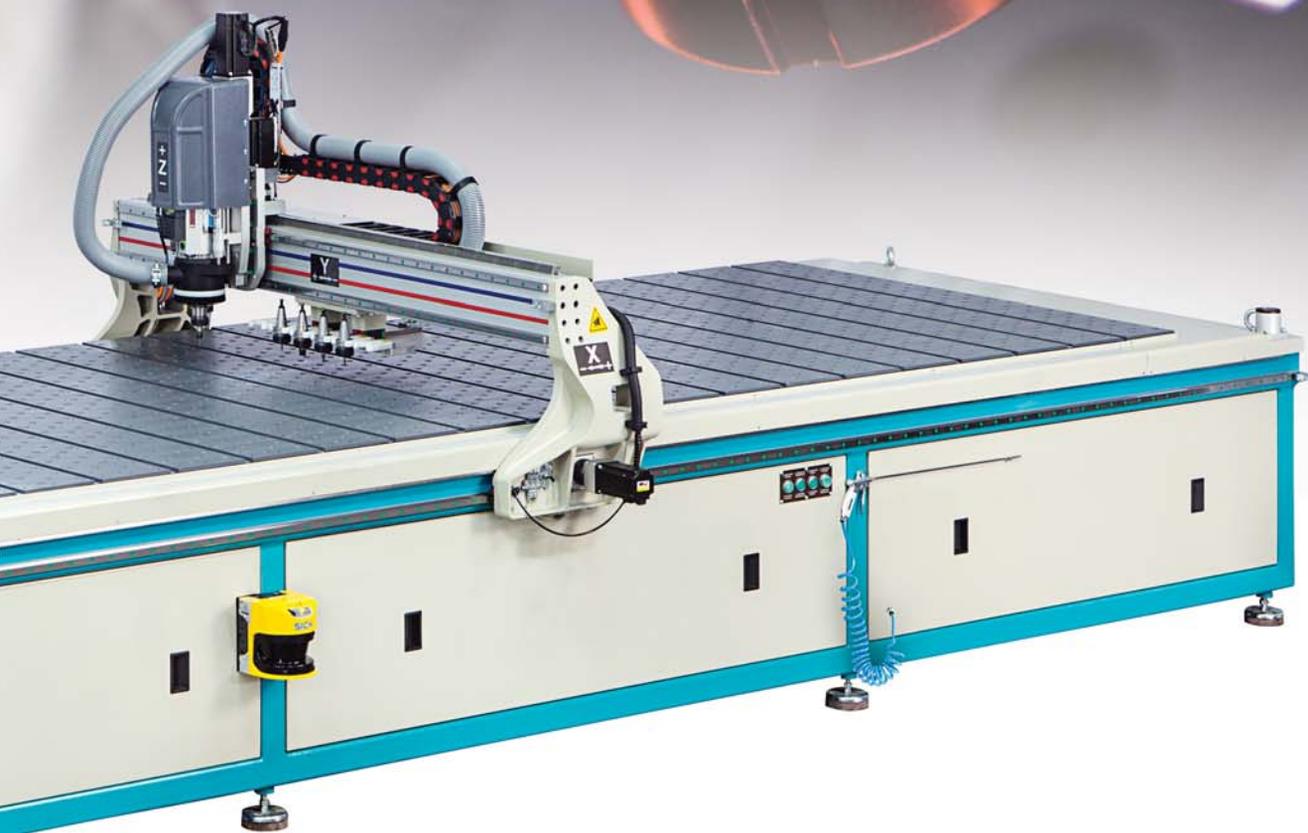
# СРМ 6161

NEW

СТАНЦИЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ КОМПОЗИТНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ УВЕЛИЧЕННЫХ РАЗМЕРОВ



Двойной автоматический контроль давления  
Две станции обработки (две панели по 3200 мм)  
Возможность обработки композитных панелей с максимальным размером 1600x6650 мм  
Простая и удобная программа YILMAZCAM, позволяющая в разы сократить время подготовки панелей к обработке  
Эффективная система удаления отходов производства  
Автоматическая система быстрой замены инструмента для обеспечения наивысшей скорости работы станка



PVC & ALUMINIUM  
PROFILE PROCESSING  
**MACHINES**

Taşdelen Mh. Atabey Cd. No: 9 Çekmeköy İstanbul/Türkiye  
Phone : +90 216 312 28 28 (pbx) Fax : +90 216 484 42 88  
yilmaz@yilmazmachine.com.tr

[www.yilmazmachine.com.tr](http://www.yilmazmachine.com.tr)

## ПВХ-ПРОФИЛЬ

 **DIPLAST**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ★ www.diplast.ru

 **Rehau**

Марка профиля — Rehau  
 ☎ (495) 663-3388  
 ★ www.rehau.ru

 **SALAMANDER INDUSTRIE /// PRODUKTE GmbH, представительство**

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN  
 ☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911  
 ✉ office@salamander-profil.ru  
 ★ www.salamander-profil.ru

 **VEKA Rus**

Марка профиля — Veka  
 ☎ (495) 518-9850, 777-3611  
 ✉ moscow@veka.com  
 ★ www.veka.ru

 **Адепласт**

Марка профиля — ADEPLAST  
 ☎ (343) 261-4000, 345-2720  
 ✉ office@adeplast.ru  
 ★ www.adeplast.ru

 **Алупласт РУС**

Марка профиля — Aluplast  
 ☎ (495) 662-8972  
 ✉ info@aluplast.ru  
 ★ www.aluplast.ru

 **Альфа Проф**

Марка профиля — КВЕ  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@alfaprof.com  
 ★ www.alfaprof.com

 **АРтек-Россия**

Марка профиля — ARtec  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ★ www.arteconline.com

 **АСТРОН**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

 **Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ★ www.astek-mt.ru

 **БРУСБОКС**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (495) 269-1719  
 ✉ all@brusbox.ru  
 ★ www.brusbox.ru

 **Визави-2000**

Марка профиля — RATEX  
 ☎ (8442) 425-063, 932-731  
 ✉ vizavi5@yandex.ru  
 www.vizavi-2000.ru

 **ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 ★ www.wintech.ru

 **ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле**

Марка профиля — GEALAN  
 ☎ (495) 739-2962, 739-2963  
 ✉ info@gealan.ru  
 ★ www.gealan.ru

 **Гермес**

Марки профиля — Merkury, KRAUSS, Slidors, OPAC, КВЕ, Novotex, LG Hausys  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

 **Декенинк Рус**

Марки профиля — Deceuninck  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 ✉ info@deceuninck.ru  
 ★ www.deceuninck.ru

 **ДиЕв**

Марка профиля — Расстал-СТН  
 ☎ (8552) 778-515, 778-522  
 ✉ sales@diev.su  
 ★ www.diev.su

 **Доберман, ООО**

Марка профиля — DOBERMANN  
 ☎ (4942) 424-701  
 ✉ vsk.kostroma@mail.ru  
 ★ www.okna-dobermann.ru

 **ЕТС**

Марки профиля — Hoffman/Manhoff, Faust, BioConcept  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ★ www.vprofile.ru  
 ★ www.prohoffman.ru

 **ИВАПЕР, ООО**

Марка профиля — IVAPER  
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546  
 ✉ ivaper@ivaper.ru  
 ★ www.ivaper.ru

 **Инвест-Трейд**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

 **Интерпласт (Кострома)**

Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)  
 ☎ (4942) 357-321, 314-574  
 ✉ brigada@kmtn.ru  
 ★ www.brigada-k.ru

 **Ка-Фур-Сервис**

Марки профиля — Rehau, ЭкспПроф, Брусбокс  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

 **Компания «Грайн», ООО**

Марка профиля — Grain  
 ☎ (347) 271-6171  
 ✉ info@grain-prof.ru  
 ★ www.grain-prof.ru

 **Комплектсервис**

Марка профиля — КВЕ  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

 **ЛОРАДО**

Марка профиля — Deceuninck  
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285  
 ✉ info@interpolymer.ru  
 ★ www.interpolymer.ru

 **МОНБЛАН рус**

Марка профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ★ www.montblanc-rus.com

 **МОНОЛИТ**

Марка профиля — WINTECH  
 ☎ (8452) 570-053, 574-507  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

 **МОСПЛАСТ**

Марка профиля — Deceuninck  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ info@mosplast.ru  
 ★ www.mosplast.ru

 **НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (495) 411-7661, 310-7133  
 ✉ info@n-plastic.ru  
 ★ www.n-plastic.ru

 **НОВОПЛАСТ**

Марки профиля — Montblanc  
 ☎ (495) 741-3839  
 ★ www.n-plast.ru

 **ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)**

Марка профиля — Novotex  
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421  
 ✉ profil@oknaprofi.com  
 ★ www.oknaprofi.com

 **ОРАС, ООО**

Марка профиля — OPAC  
 ☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603  
 ✉ oras@mail.kuban.ru  
 ★ www.orasplast.ru

 **ОР-Пласт, ООО**

Марка профиля — LAOUMANN  
 ☎ (496) 797-9262, 797-9263  
 ✉ market@or-plast.ru  
 ★ www.laoumann.ru

 **ПЛАСТПОЛИТЕН**

Марка профиля — RENAУ  
 ☎ (495) 649-6109  
 ✉ plastpolitennarod.ru  
 ★ www.plastpolitennarod.ru

 **Плафен**

Марка профиля — PLAFEN  
 ☎ (495) 995-0972  
 ✉ zavod@plafen.ru  
 ★ www.plafen.ru

 **ПРОПЛЕКС, ТД**

Оконные и дверные ПВХ-системы и подоконники PROPLEX, ламинация профилей пленками Renolit и Hornschuch  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 ★ www.proplex.ru

 **профайн РУС**

Марки профиля — КВЕ, Trocal, Koemmerling  
 ☎ (495) 232-9330, 232-9331  
 ★ www.trocal.ru  
 ★ www.kbe.ru  
 ★ www.profine-group.ru

 **Профиль-Сервис**

Марки профиля — Brusbox, Rehau  
 ☎ (8112) 757-555, 757-550  
 ✉ info@pskovfur.ru  
 ★ www.pskovfur.ru

 **ПрофКом**

Марка профиля — LG Hausys  
 ☎ (499) 918-72-40  
 ✉ info@trase.ru  
 ★ www.okna-lg.ru  
 ★ www.elexprof.ru

 **Ропласто РУС**

Марка профиля — ROPLASTO  
 ☎ (495) 231-4166  
 ✉ info@roplasto.info  
 ★ www.roplasto.info

 **РоссПласт**

Марки профиля — RIGAP, SiPlast  
 ☎ (861) 228-6683, 228-6684  
 ✉ rossplast@mail.ru  
 ★ www.rigap.com

 **РусСайл**

Марка профиля — energicore, производствa компании Mikron, США  
 ☎ (495) 710-7188  
 ✉ russeal@citylan.ru  
 ★ www.duraseal.ru  
 ★ www.rusail.ru

 **Русская Торговая Компания**

Марка профиля — BRUSBOX  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 ★ www.rtk-ltd.com

 **САЛАМАНДЕР Интернейшнл Профиль, ООО**

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN  
 ☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933  
 ✉ skladvl@salamander-profil.ru  
 ★ www.salamander-profil.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — KBE, Novotex  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**СибПромПласт**

Марка профиля — Теплокон  
 ☎ (3843) 795-661, 794-502  
 ✉ info@sibpromplast.ru  
 ☆ sibpromplast.ru

**Спутник, ООО**

Марка профиля — ORTEX  
 ☎ (3812) 786-273, 786-260  
 ✉ okna@ortex.org  
 ☆ www.ortex.org

**Сталепромышленная компания**

Марка профиля — СПК  
 ☎ (343) 365-1530  
 ✉ pantelev@spk.ru

**Створ**

Марка профиля — Novotex, EcoLine,  
 КБЕ ламинированный пленкой Renolit  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**СТЛ СИБИРЬ**

Марка профиля — ECP PLASTICS  
 ☎ (39169) 931-56, 923-45  
 ✉ chin-2@mail.ru  
 ✉ lucevich-stl@yandex.ru  
 ☆ www.ecp-plastics.ru

**СТЛ Экструзия**

Марки профиля — Montblanc,  
 Goodwin, Reachmont, Forwin  
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121  
 ✉ support@montblanc.ru  
 ☆ www.montblanc.ru

**СТРОЙ АРТ — Уфа**

Марки профиля — Montblanc,  
 Reachmont, Exprof, GOODWIN, FOR-  
 WIN  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furnitura.ru  
 ☆ www.profil-furnitura.ru

**Тантроникс ТД**

Марка профиля — Тантроникс  
 ☎ (495) 363-4444  
 ✉ 3634444@mail.ru  
 ☆ www.tantronix.ru

**Унипром**

Марка профиля — CITYLUX  
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979  
 ✉ cityluxru@mail.ru

**Химтрейдинвест**

Марка профиля — Winbau  
 ☎ (4722) 357-736, (4722) 357-734  
 ✉ belgorod@winbau-profil.de  
 ☆ www.winbau.ru

**ЦентрКомплект**

Марки профиля — BRUSBOX  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ centr\_komplekt@mail.ru  
 ☆ http://centr-komplekt.ru

**Оконная Компания «ШТЕРН»**

Марка профиля — SCHTERN  
 ☎ (4742) 909-113, 909-990  
 ☆ www.ok-schtern.ru

**Шуко Интернационал Москва**

Марка профиля — Schuco  
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519  
 ✉ office@schueco.ru  
 ☆ www.schueco.ru

**ЭксПроф**

Марка профиля — EXPROF  
 ☎ (3452) 771-611  
 ☎ (499) 682-7089  
 ✉ expprof@expprof.ru  
 ☆ www.expprof.ru

**ЭНВИН РУС**

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN  
 ☎ (915) 396-6730 — склад (Щелково,  
 МО)  
 ☎ (86349) 240-11, 240-23  
 ✉ info@enwin.ru  
 ☆ www.enwin.ru

**Юг-Профиль-Системс**

Марка профиля — ELEX  
 ☎ (861) 210-0808, 210-0986  
 ✉ ups@elextprof.ru

**VENTA**

Марка профиля — Ventana™  
 ☎ +380 (56) 373-9054  
 ✉ profile@venta-ua.com  
 ☆ www.venta-ua.com

**Winbau, группа компаний**

Марка профиля — Winbau  
 ☎ +380 (57) 751-8697  
 ☎ +380 (44) 496-2894  
 ☎ +380 (56) 372-7877  
 ✉ info@winbau.com.ua  
 ☆ www.winbau.ua

**МИРОПЛАСТ**

Марка профиля — WDS  
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038  
 ✉ info@miroplast.com  
 ☆ www.wds.ua

**ALFAPEN**

Марки профиля — WINGLASS,  
 SMARTWIN  
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122  
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr  
 ☆ www.alfapen.com.tr

**FIRAT PLASTIK**

Марка профиля — FIRAT  
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400  
 ✉ export@firat.com  
 ☆ www.firat.com

**ПРОФИЛИ ДРЕВЕСНО-ПОЛИМЕРНЫЕ****ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Марка профиля — Penwood  
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546  
 ✉ info@wintech.ru  
 ☆ www.wintech.ru

**ПРОФИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ****Новые Композитные Материалы, ООО**

Стеклокомпозитный профиль WinPul®  
 ☎ (8342) 470-041, 222-614  
 ☆ www.winpul-rm.ru

**ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ****RICH, ООО**

Производство угловых соединителей 90° универсального угла, расширительного профиля, статического элемента (каплунгов) совместимых с различными ПВХ-системами  
 ☎ (3843) 740-024, 389-999  
 ✉ richnkz@mail.ru

**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам  
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
 ✉ altaplast@list.ru  
 ☆ www.altarus.ru

**Голденпласт**

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам  
 ☎ (863) 278-8278, 278-8279  
 ✉ goldenplast@list.ru  
 ☆ www.goldenplast.ru

**ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ****Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers  
 ☎ (495) 542-4015  
 ✉ info.russia@reynaers.com  
 ☆ www.reynaers.ru

**АВАНГАРД, ГК**

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве  
 ☎ (812) 622-1952  
 ✉ info@ac-avangard.ru  
 ☆ www.ac-avangard.ru

**АГАТ**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (496) 266-5455  
 ✉ agat-okno@mail.ru  
 ☆ www.agat-okno.ru

**Агрисовгаз**

Марка профиля — AGS  
 ☎ (48431) 620-000  
 ✉ asg@agrisovgaz.ru  
 ☆ www.agrisovgaz.ru

**АЛМО**

Алюминиевые профильные системы АЛМО  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 737-9181  
 ✉ almo2@mail.ru  
 ✉ oooalmo@mail.ru  
 ☆ http://almo-ags.ru

**Алстоксервис**

Марка профиля — NEWTEC  
 ☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817  
 ☆ www.new-tec.ru

**Альфа Проф**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@alfaprof.com  
 ☆ www.alfaprof.com

**Алюминиевый профиль ВСМПО**

Марка профиля — АП ВСМПО  
 ☎ (34345) 617-50, 617-49  
 ✉ eplaksin@vsmo.ru  
 ☆ www.al-vsmo.ru

**Алютех МСК**

Марка профиля — ALUTECH  
 ☎ (495) 921-1566  
 ✉ zakaz@alutechmsk.ru  
 ☆ www.alutech-group.com

**Астэк-МТ**

Марка профиля — KRAUSS  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

**БЕСТВИНД**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788  
 ✉ bestwind@bestwind.ru  
 ☆ www.bestwind.ru

**БК-АЛПРОФ**

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов  
 ☎ (86383) 260-04, 271-36  
 ✉ bk-alprof@bk.ru  
 ☆ www.bkalprof.ru

**ВКС**

Марка профиля — Виднал-Прогресс  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ☆ www.vks.ru

**ВМК Инвест, ООО**

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика  
 ☎ (4842) 224-017, 309-63  
 ☎ (495) 258-3651  
 ✉ info@vmk-invest.ru  
 ☆ www.vmk-invest.ru

**Волжская металлургическая компания, ООО**

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм  
 ☎ (8482) 951-096, 954-050  
 ✉ etm@etmvolga.ru  
 ★ www.etmtd.ru

**Гермес**

Марки профиля — KRAUSS  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

**Гидро Билдинг Системс**

Марка профиля — WICONA  
 ☎ (495) 207-7530, 207-7540  
 ★ www.wicona.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля — «АлСиб»  
 ☎ (383) 360-0568  
 ✉ info@alsib.ru  
 ★ www.alsib.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**Интерьер мастер**

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода  
 ☎ (495) 225-4172  
 ✉ info@i-master.ru  
 ★ www.i-master.ru

**Иплана**

Марки профиля — AGS, Provedal  
 ☎ (495) 513-8237, 513-8813  
 ✉ arh@iplana.ru  
 ★ www.iplana.ru

**КМК Сибирь, ООО**

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, тепловой  
 ☎ (913) 132-0000  
 ✉ kmk\_sib@mail.ru

**Конструкция, ЗАО**

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)  
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917  
 ✉ info@constr.ru  
 ★ www.constr.ru  
 ★ www.alumil.ru

**МОНБЛАН рус**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ★ www.montblanc-rus.com

**Раико Ист**

Марка профиля — RAICO  
 ☎ (495) 995-1159  
 ✉ info@raico.ru  
 ★ www.raico.info

**РЕАЛИТ**

Марка профиля — REALIT  
 ☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191  
 ✉ info@realit-obninsk.ru  
 ★ www.realit.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Сегал, ЛПЗ**

Марки профиля — СИАЛ  
 ☎ (391) 274-9030, 274-9031  
 ✉ segal@sial-group.ru  
 ★ www.sial-group.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения  
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666  
 ✉ sale@sibprofile.ru  
 ★ www.sibprofile.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ★ www.sn-servis.ru

**СТРОЙ АРТ — Уфа**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furnitura.ru  
 ★ www.profil-furnitura.ru

**ТАТПРОФ**

Марка профиля — ТАТПРОФ  
 ☎ (8552) 778-204, 778-205  
 ✉ reklama@tatprof.ru  
 ★ www.tatprof.ru

**ТБМ**

Марка профиля — ALUMARK  
 ☎ (495) 995-3962, 995-3935  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**Урало-Сибирская Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL  
 ☎ (343) 345-2221  
 ✉ info@rostal.com  
 ★ www.inicial.ru

**Фасадные системы, ООО**

Марки профиля — СИАЛ, Provedal. Производство системы вентфасадов  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ moscow-fs@yandex.ru  
 ★ www.rusfs.com

**Хабаровский ЗСАК**

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60  
 ☎ (4212) 511-705, 511-605  
 ✉ info@zaozak.ru  
 ★ www.zaozak.ru

**Хук, ООО**

Марка профиля — Hueck/Hartmann  
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835  
 ✉ info@hueck-export.ru  
 ★ www.eduard-hueck.com

**Шуко Интернационал Москва**

Марка профиля — Schuco  
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519  
 ✉ office@schueco.ru  
 ★ www.schueco.ru

**ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ****Меезенбург**

Марка профиля — optimAL  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**ТБМ**

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)  
 ☎ (495) 995-3936, 995-3960  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 ★ www.tbm.ru

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ****Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления  
 ☎ (495) 921-1566  
 ✉ zakaz@alutechmск.ru  
 ★ www.alutech-group.com

**АСТРОН**

Марка профиля — ALT100 (Alutech)  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 ★ www.astron-okna.ru

**ВКС**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ★ www.vks.ru

**Завод «АлСиб»**

Марка профиля — «АлСиб»  
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538  
 ✉ info@alsib.ru  
 ★ www.alsib.ru

**Инвест-Трейд**

Марка профиля — Novotex, Provedal  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**Интерьер мастер**

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»  
 ☎ (495) 225-4172  
 ✉ info@i-master.ru  
 ★ www.i-master.ru

**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL лоджии  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**МОНОЛИТ**

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий  
 ☎ (8452) 570-053, 574-507  
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

**Нортекс**

Марка профиля — Provedal  
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626  
 ✉ info@nortex.com.ru  
 ★ www.nortex.com.ru

**ПРОПЛЕКС, ТД**

Двухкамерная ПВХ-система 46 мм PROPLEX OUTLINE  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 ★ www.proplex.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Сиб.Профиль, НПО**

Алюминиевый профиль различного назначения  
 ☎ (383) 317-0995, 317-6666  
 ✉ sale@sibprofile.ru  
 ★ www.sibprofile.ru

**СНАБСЕРВИС**

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ★ www.sn-servis.ru

**СТЕКЛО****AGC Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для промышленного применения и внутреннего декора  
 ☎ (495) 411-6565  
 ★ www.yourglass.ru  
 ★ www.agc-glass.eu

**ДЕМАХО**

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 ★ www.demaxo.ru

**Modern Glass**

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)  
 ☎ (351) 259-3995, 259-3994  
 ✉ sales@modernglass.ru  
 ★ www.modernglass.ru

**АрхиБут**

Стеклопрофилит Lamberts LINIT  
☎ (495) 223-2606  
★ www.u-glass.ru

**БЕСТВИНД**

Продажа стекла  
☎ (495) 787-0787, 788-4788  
✉ bestwind@bestwind.ru  
★ www.bestwind.ru

**Инпрус**

Архитектурное стекло, стеклопакеты  
☎ (495) 989-6246, 963-2933, 411-7827  
★ www.inprus.ru

**Мосавтостекло**

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи  
☎ (499) 235-9312, 235-6924  
★ www.mosavtosteklo.ru

**Пилкингтон Гласс**

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington  
☎ (495) 369-9500  
✉ info@pilkington.ru  
★ www.pilkington.ru

**Пласт, ООО**

Производство стекла тонированного, бронированного, энергосберегающего, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»  
☎ (495) 648-4706  
✉ plastguard@inbox.ru  
★ www.plastguard.ru

**РСК, Управляющая компания**

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс  
☎ (812) 333-1790, 494-0680  
★ www.rglass.ru

**Салаватстекло**

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.  
☎ (3476) 334-625  
★ www.salstek.ru

**Саратовский институт стекла**

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов  
☎ (8452) 632-825, 631-222  
✉ glass@narat.ru  
★ www.narat.ru

**Соларекс-стайл**

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой  
☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353  
✉ info@solarex-style.ru  
★ www.solarex-style.ru

**Стеклотон-центр**

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса  
☎ (495) 681-7570, 688-6266  
✉ stekloton@stekloton-center.ru  
★ www.stekloton-center.ru

**ШОТТ ФП, ООО**

Стекольная продукция концерна Schott  
☎ (495) 933-5153  
★ www.schott.com

**Vitroterm**

Производство стеклопакетов; закалка, обработка, ламинация стекла; склеивание крупногабаритного стекла; приращение шелкографии. Стекло термоизоляционное, звукоизоляционное, взломостойкое, безосколочное.  
☎ +48 (601) 499-382  
☎ +48 (77) 427-0311  
✉ export@viroterm.pl  
★ www.viroterm.pl

**СТЕКЛОПАКЕТЫ****Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)  
☎ (351) 259-3995, 259-3994  
✉ sales@modernglass.ru  
★ www.modernglass.ru

**Изолюкс**

Производство стеклопакетов  
☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105  
✉ post@izolux.ru  
★ www.izolux.ru

**Метробор**

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла  
☎ (812) 335-2500, 335-2390  
✉ main@metrobor.ru  
★ www.metrobor.ru

**МОДУЛЬ НПП**

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов  
☎ (495) 983-3583, 225-3190  
✉ npp-modul@mail.ru  
★ www.npp-modul.ru

**Мосавтостекло**

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом  
☎ (499) 753-2712, 753-2730  
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru  
★ www.mosavtosteklo.ru

**Пласт, ООО**

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3, с энергосберегающей пленкой  
☎ (495) 648-4706  
✉ plastguard@inbox.ru  
★ www.plastguard.ru

**Профстекло-М**

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом.  
☎ (495) 786-3686, 786-3687  
✉ prof-stk@mail.ru  
★ www.profsteklo.ru

**РСК, Управляющая компания**

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка  
☎ (812) 333-1790, 494-0680  
★ www.rglass.ru

**Салаватстекло**

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой  
☎ (3476) 334-625  
★ www.salstek.ru

**Соларекс-стайл**

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывостойкие, пулестойкие, ударопрочные и др.  
☎ (495) 669-2301, (499) 400-5353  
✉ info@solarex-style.ru  
★ www.solarex-style.ru

**СтиС**

Стеклопакеты  
☎ (495) 783-3392, 783-3393  
✉ info@stis.ru  
✉ www.stis.ru

**Стекло и Стеклоизделия**

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.  
☎ (495) 988-0162, 660-8837  
✉ info@npc-steklo.ru  
★ www.npc-steklo.ru

**СИТИ ГЛАСС**

Производство стеклопакетов различных видов  
☎ (812) 347-7807, 347-7809  
✉ zakaz@cityglass.ru  
★ www.cityglass.ru

**Стеклоконструкция**

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой  
☎ (495) 548-8966, 548-9700  
✉ cteкло@cteklo.ru  
★ www.cteklo.ru

**Торговый Дом ПЗСП**

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло  
☎ (342) 219-6701, 219-6702  
✉ steklokom@steklokom.ru  
★ www.steklokom.ru

**Vitroterm**

Производство стеклопакетов; закалка, обработка, ламинация стекла; склеивание крупногабаритного стекла; приращение шелкографии. Стекло термоизоляционное, звукоизоляционное, взломостойкое, безосколочное.  
☎ +48 (601) 499-382  
☎ +48 (77) 427-0311  
✉ export@viroterm.pl  
★ www.viroterm.pl

**ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА****Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла  
☎ (83159) 677-28, 677-87  
★ www.trosifol.ru

**ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ****Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции  
☎ (495) 514-3109  
✉ sales@air-box.ru  
★ www.air-box.ru

**С.С.Е. s.r.l., Италия**

Производство автоматических порогов и систем уплотнения  
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
✉ info@cce-rus.ru  
★ www.cce-rus.ru

**DORMA**

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа  
☎ (495) 966-2050  
★ www.dorma.ru

**Door Komplekt**

Полный ассортимент комплектующих и фурнитуры для производства дверей, окон и фасадных конструкций  
☎ (495) 508-7690, 665-7305  
☎ (499) 502-1745  
✉ info@doko.ru  
★ www.doko.ru

**Dr. Hahn GmbH & Co. KG**

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика  
☎ (903) 141-7302  
✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de  
★ www.dr-hahn.de

**FAPIM s.p.a.,**

**представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.

☎ (484) 397-9345  
☎ (910) 705-2931  
✉ info@fapim.ru  
★ www.fapim.it

**FIRESI**

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE

☎ (495) 642-2006  
✉ info@firesi.ru  
★ www.firesi.ru

**GEZE RUS**

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла

☎ (812) 425-4952  
☎ (495) 933-0659, 933-0674  
✉ office-russia@geze.com  
★ www.geze.ru

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ (925) 107-1219  
✉ Hautau.ru@gmail.com  
★ www.hautau.ru

**JACKLOC company ltd,**  
**Великобритания**

Производство ограничителей открывания для окон и дверей  
☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
✉ sales@jackloc.com  
★ www.jackloc.ru

**MACO**

Фурнитура MACO, Австрия  
☎ (4842) 715-100  
★ www.maco.ru

**MeGla**

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль

☎ (495) 780-6516, 780-6517  
✉ info@megla.ru  
★ www.megla.ru

**PALRAM**

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей

☎ (495) 411-6626  
✉ vadim.lvovsky@palram.com  
★ www.palram.ru

**SAVIO**

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели

SAVIO, Италия  
☎ (905) 786-4150  
✉ valtuille@savio.it  
★ www.savio.it

**SIEGENIA**

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений  
☎ (495) 721-1762, 721-1763  
✉ info-ru@siegenia.com  
★ www.siegenia.com

**SIMONSWERK**

Петли и петельные системы  
☎ (495) 987-1864, (925) 543-5092  
✉ ashot.ayvazyan@simonswerk.ru  
★ www.simonswerk.ru

**SKS-STAKUSIT**

Системы безрамного остекления  
☎ (495) 790-7676  
✉ stakusit@rambler.ru  
★ www.sks-stakusit.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764  
☎ (381) 235-6333, 235-6444  
✉ info@vbh.ru  
★ www.vbh.ru

**WALA**

Ведущий европейский производитель фурнитуры для дверей из алюминевого профиля, стали, дерева и стекла

☎ (495) 508-7690, (495) 665-7305  
✉ sales@walarus.ru  
★ www.walarus.ru

**Winkhaus,**  
**представительство в РФ**

Фурнитура Winkhaus  
☎ (495) 722-0470  
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
★ www.winkhaus.ru

**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем  
☎ (383) 375-4387  
✉ adva10@inbox.ru

**Ааллу**

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)  
☎ (812) 334-4691  
✉ anna-ally@yandex.ru  
★ www.aally.net

**АГАТ**

Ручки оконные, сэндвич-панели  
☎ (496) 266-5455  
✉ agat-okno@mail.ru  
★ www.agat-okno.ru

**Адитим**

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam

☎ (495) 105-9095  
✉ info@aditim.ru  
★ www.aditim.ru

**АЛМО**

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Montichelli. Термовставка MAZZER (Италия).

☎ (48431) 241-81, 241-83  
☎ (495) 737-9181  
✉ almo2@mail.ru  
✉ oooalmo@mail.ru  
★ http://almo-ag.s.ru

**Альтапласт**

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767  
✉ altaplast@list.ru  
★ www.altarus.ru

**Альфа Проф**

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура Vorne, TTS, FUHR

☎ (495) 797-8748  
✉ ps@alfaprof.com  
★ www.alfaprof.com

**Ардис-С, ООО**

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.

☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518  
☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101  
☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733  
✉ sale@ardis-s.ru  
★ www.ardis-s.ru

**АРтек-Россия**

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей  
☎ (495) 775-0036  
✉ artecro@arteconline.com  
★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля

☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
★ www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE  
☎ (495) 921-3680  
✉ zakaz@astek-mt.ru  
★ www.astek-mt.ru

**АТЕКОМ**

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций

☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020  
✉ atecom@mail.ru  
★ www.atekom.ru

**АЭРКО**

Приточные вентиляционные устройства

☎ (495) 921-3612  
✉ info@aereco.ru  
★ www.aereco.ru

**БАЛТ-ПРОФ Комплект**

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.

☎ (812) 333-4731  
✉ info@bpk.ru  
★ www.bpk.ru

**БЕСТВИНД**

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb

☎ (495) 787-0787, 788-4788  
✉ bestwind@bestwind.ru  
★ www.bestwind.ru

**ВИНТЕК ПЛАСТИК**

Фурнитура ACCADO  
☎ (495) 646-3545, 646-3546  
✉ info@wintech.ru  
★ www.wintech.ru

**ВИТМАР**

Производство комплектующих для ПВХ-окон

☎ (495) 730-7550  
✉ op@vit-mar.ru  
★ www.vit-mar.ru

**ВКС**

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты

☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
✉ vks@dol.ru  
★ www.vks.ru

**ВХС, ООО**

Фурнитура VHS, Турция  
☎ (831) 243-0052  
☎ (495) 988-6418  
✉ vhs-mos@mail.ru  
★ http://vxs.pf

**Выбор.Про**

Оптовая торговля оконными комплектующими  
☎ (843) 203-0500  
☎ (903) 341-4436  
✉ vibor@vibor.pro  
★ www.vibor.pro

**Гарант**

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей  
☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-комплект**

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей  
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190  
 ✉ info@garantkom.ru  
 ★ www.garantkom.ru

**Гарант-Пласт**

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций  
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384  
 ✉ info@garantplast.ru  
 ★ www.garantplast.ru

**Гермес**

Фурнитура SIEGENIA-AUBI (Германия), FORNAX (Турция), замки, ручки и комплектующие  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа фурнитуры для окон и дверей  
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)  
 ✉ germetik@inbox.ru  
 ★ www.germetikstroy.ru

**Гласс фурнитура СПБ**

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.  
 ☎ (812) 456-4560  
 ✉ info@glassfurnitura.ru  
 ★ www.glassfurnitura.ru

**Гран.Т**

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковом покрытии, анкерных пластин для монтажа окон  
 ☎ (343) 502-3032, 201-4044  
 ✉ Gran.t@mail.ru  
 ★ www.gran-t.ru

**ГУ Фурнитура**

Фурнитура G-U, Германия  
 ☎ (495) 786-2690  
 ✉ mail@g-u.ru  
 ★ www.g-u.ru

**ДиЕв**

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций  
 ☎ (8552) 778-515, 778-522  
 ✉ sales@diev.ru  
 ★ www.diev.ru

**Дорлок**

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE  
 ☎ (495) 931-9631  
 ✉ komplekt@doorlock.ru  
 ★ www.doorlock.ru

**ДПИ Групп**

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)  
 ☎ (495) 989-4267  
 ✉ dpi-dorma@dpi-dorma.ru  
 ★ www.dpic.ru

**Инвест-Трейд**

Фурнитура ENDOW, Сатурн  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ★ www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFV  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ★ www.ks-online.ru

**Литейная компания, ООО**

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением  
 ☎ (4912) 935-010, 935-066  
 ✉ litko@bk.ru

**Макрос**

Фурнитура Sobinco  
 ☎ (812) 328-0669, 325-4940  
 ✉ makros@mail.rcom.ru  
 ★ www.makrosspb.ru

**Мастер Профиль**

Замки и дверная фурнитура ASSA  
 ☎ (812) 716-7911, 716-7900  
 ★ www.mp-loks.ru  
 ★ www.assaabloy.ee

**Мастер Система**

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.  
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415  
 ✉ info@tlock.ru  
 ★ www.tlock.ru

**Меезенбург**

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr, AXOR) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ★ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Фурнитура для окон Vorne, TTS, FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ★ www.montblanc-rus.com

**МОСПЛАСТ**

Оконные и дверные ручки HOPPE  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ info@mosplast.ru  
 ★ www.mosplast.ru

**НОВОПЛАСТ**

SHUERING (Германия)  
 ☎ (495) 741-3839  
 ★ www.n-plast.ru

**Нортекс**

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal  
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626  
 ✉ info@nortex.com.ru  
 ★ www.nortex.com.ru

**Оконная фурнитура**

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEISKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа  
 ☎ (919) 072-0000  
 ✉ director@tula.winfur.su  
 ★ www.whrus.ru

**Оконный Элемент**

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.  
 ☎ (495) 988-9235  
 ★ www.element-okna.ru

**ОксиПро**

Угловые соединители для алюминиевых профилей  
 ☎ (495) 510-5350, 510-5351  
 ✉ info@oxi-pro.ru  
 ★ www.oxi-pro.org

**ПЕНМАК РУС**

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**Полевской**

металлофурнитурный завод  
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали  
 ☎ (34350) 244-21, 249-87  
 ✉ pmfz@yandex.ru  
 ★ www.pmfz.ru

**ПОЛИВИС**

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла  
 ☎ (383) 347-6237, 347-6235  
 ✉ polivis@ya.ru  
 ★ www.poliviss.com

**Прага, Торговая компания**

Приточные вентиляционные клапаны Sinax  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ★ www.tk-pragma.ru

**Промлитдеталь**

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы  
 ☎ (4872) 700-577  
 ✉ kew77@mail.ru  
 ★ www.promld.ru

**ПРОПЛЕКС, ТД**

Фурнитура PROPLEX F20, «Kale Сапфир», MACO MULTI  
 ☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455  
 ✉ connect@proplex.ru  
 ★ www.proplex.ru

**ПРОФИЛЬ**

Реализация фурнитуры Siegenia и Winkhaus, а также других комплектующих  
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421  
 ✉ okna-profil@mail.ru  
 ★ www.oknaprofi.com

**Профиль-Сервис**

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева  
 ☎ (8112) 672-747  
 ✉ Profile.service@mail.ru  
 ★ www.pskovfur.ru

**Родники-Литье**

Производство и продажа комплектующих для окон  
 ☎ (49336) 254-32  
 ★ www.inhaco.ru

**Росфурнитура**

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей  
 ☎ (343) 383-6230, 210-5714  
 ✉ rf@r66.ru  
 ★ www.rosfurnitura.ru

**Рото Франк**

Фурнитура Roto  
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521  
 ★ www.rotor.ru

**Сатурн**

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)  
 ☎ (8552) 778-044, 466-625  
 ✉ sales@stn.com.ru  
 ★ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KFV и комплектующих для окон и дверей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**Семол**

Поворотно-откидная фурнитура  
 ☎ (495) 995-5005  
 ✉ semol@semol.ru  
 ★ www.semol.ru

**СНАБСЕРВИС**

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ⭐ www.sn-servis.ru

**Створ**

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KFV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ⭐ www.stvor.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furnitura.ru  
 ⭐ www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ⭐ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Комплектующие для производства окон и дверей  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbn.ru  
 ⭐ www.tbn.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ⭐ www.textstroy.ru

**ТИСА-Л**

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам  
 ☎ (8552) 443-758, 443-747  
 ✉ tisa-l@mail.ru  
 ⭐ www.tisa-l.ru

**ФОРНАКС-РУ**

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки  
 ☎ (495) 221-9095  
 ✉ sales@fornax.com.tr  
 ⭐ www.fornax.com.tr

**Фурниторг**

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA  
 ☎ (495) 980-2910  
 ✉ info@furnitorg.com  
 ⭐ www.furnitorg.com

**ЦентрКомплект**

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ centr\_komplekt@mail.ru  
 ⭐ www.centr-komplekt.ru

**Центр строительной комплектации**

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.  
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747  
 ✉ Niit1@mail.ru  
 ⭐ www.csk-sib.ru

**Шуко Интернационал Москва**

Фурнитура для ПВХ-окон Schuco VarioTec  
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519  
 ✉ office@schueco.ru  
 ⭐ www.schueco.ru

**Шюринг ОТ, ООО**

SCHUERING (Германия)  
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620  
 ✉ info@schuering-ot.ru  
 ⭐ www.schuering-ot.ru

**AXOR INDUSTRY**

Фурнитура AXOR  
 ☎ +380 (56) 766-07-66  
 ✉ info@axordirect.com  
 ⭐ www.axorindustry.com

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)  
 ☎ +49 (5724) 393-0, 393-125  
 ✉ v.rau@hautau.de  
 ⭐ www.hautau.de

**Schuering**

SCHUERING (Германия)  
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287  
 ✉ schuering@schuering.de  
 ⭐ www.schuering.de

**FAPIM s.p.a.**

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей  
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291  
 ✉ info@fapim.it  
 ⭐ www.fapim.it

**GIESSE International Group**

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия  
 ☎ +39 (051) 885-0677  
 ☎ +39 (051) 885-0203  
 ⭐ www.giesse.it

**VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.**

Фурнитура VHS, Турция  
 ☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858  
 ✉ info@vhs.com.tr  
 ⭐ www.vhs.com.tr

**Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksuuarlari ve Metal San. Tic. A.S.**

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки  
 ☎ +90 (212) 771-0101  
 ✉ sales@fornax.com.tr  
 ⭐ www.fornax.com.tr  
 ⭐ www.yelken.com.tr

**Илери Кальпычылык**

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, штапелевого, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.  
 ☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540  
 ✉ info@vorne.com.tr  
 ⭐ www.vorne.com.tr

**УПЛОТНИТЕЛИ**

**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем  
 ☎ (383) 375-4387  
 ✉ adva10@inbox.ru

**Адитим**

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 ⭐ www.aditim.ru

**АЛМО**

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»  
 ☎ (48431) 241-81, 241-83  
 ☎ (495) 737-9181  
 ✉ almo2@mail.ru  
 ✉ oooalmo@mail.ru  
 ⭐ http://almo-ag.s.ru

**Альфа Проф**

Уплотнители российского производства для окон и дверей  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@alfaprof.com  
 ⭐ www.alfaprof.com

**АРТИ, ОАО**

Уплотнители EPDM марки ENSATEC  
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568  
 ✉ market@arti.com.ru  
 ⭐ www.arti.com.ru

**БРИК-пласт, ООО**

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.  
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246  
 ✉ sales@gasket.com.ru  
 ⭐ www.gasket.com.ru

**ВКС**

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ✉ vks@dol.ru  
 ⭐ www.vks.ru

**Гермес**

Уплотнители EPDM производства SEMPERIT (Германия)  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

**Девентер-Рус, ООО**

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы  
 ☎ (495) 933-8226  
 ✉ info@deventer.ru  
 ⭐ www.deventer.ru

**ЕТС**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур (новинка).  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ⭐ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ⭐ www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ⭐ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ⭐ www.ks-online.ru

**Максипласт**

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей  
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096  
 ✉ info@maksiplast.ru  
 ⭐ www.maksiplast.ru

**МОНБЛАН рус**

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Польши, России  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ⭐ www.montblanc-rus.com

**Обнинскгазполимер**

Профильные изделия из EPDM  
 ☎ (484) 392-9981, 392-9982  
 ✉ info@ogp-obninsk.ru  
 🌐 www.ogp-obninsk.ru

**Обнинскполипласт**

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.  
 ☎ (484) 392-9949, 392-9948  
 ✉ opp@opp-obninsk.ru  
 🌐 www.opp-obninsk.ru

**Рожков ИП**

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша  
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
 ✉ olera21@rambler.ru

**Росфурнитура**

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу  
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283  
 ✉ rf@r66.ru  
 🌐 www.rosfurnitura.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 🌐 www.sn-servis.ru

**Створ**

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 🌐 www.stroyst.ru

**ТБМ**

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 995-3960, 995-3935  
 ✉ tbm@tbm.ru  
 🌐 www.tbm.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Профессиональные EPDM-уплотнители  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 🌐 www.textstroy.ru

**Треллеборг Индустри**

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.  
 ☎ (495) 232-5579, 232-2264  
 ✉ moscow@trellborg.com  
 🌐 www.trelleborg.ru

**ЗАО «Уралэластотехника»**

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.  
 ☎ (343) 256-2929, 372-7583  
 ✉ market@elastika.ru  
 🌐 www.elastika.ru

**Эластосервис**

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.  
 ☎ (343) 263-0304, 216-0607  
 ✉ Garant2009@mail.ru  
 🌐 www.tdes66.ru

**Semperit Deggendorf GmbH**

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.  
 ☎ +7 (909) 647-0029  
 ✉ semperit-deg@semperitgroup.com  
 🌐 www.semperit-deg.de/ru

**Стомил Санок БР**

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей  
 ☎ +375 (29) 673-0070  
 ☎ +375 (33) 380-1110  
 ✉ exportSTL@stomilsanok.by  
 🌐 www.stomilsanok.by

**KIAPlast**

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки  
 ☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426  
 ✉ kiaplast@i.ua  
 🌐 www.kiaplast.com.ua

**POLI**

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций  
 ☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050  
 ✉ mail@poli-upl.com  
 🌐 www.poli-upl.com

**OT-KUMI OY**

Уплотнители EPDM, TPE, силикон  
 ☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123  
 ✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com  
 🌐 www.ot-kumi.com

**CNT Conta Flexible Products**

ТЭП- и ТПВ-уплотнители  
 ☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989  
 ✉ conta@conta.com.tr  
 🌐 www.conta.com.tr

**PKS KAUCUK**

EPDM-уплотнители для оконных систем  
 ☎ +90 (530) 835-2603  
 ☎ +90 (532) 693-8309  
 ✉ export@pikasan.com  
 🌐 www.pikasan.com

**SECIL KAUCUK**

Уплотнители для оконных и дверных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева  
 ☎ +90 (324) 616-1140  
 ☎ +90 (324) 616-0404  
 ✉ seciltr@seciltr.com  
 🌐 www.seciltr.com

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА****AnkerGold**

Производство анкерных пластин  
 ☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640  
 🌐 www.ankergold.ru

**Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия  
 ☎ (495) 221-6325  
 ✉ info@denbraven.ru  
 🌐 www.denbraven.ru

**HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO  
 ☎ (495) 730-4043, 730-4044  
 ✉ info@hanno.ru  
 🌐 www.hanno.ru

**RICH, OOO**

Производство и продажа комплектующих для пластиковых окон: подоконники, углы, стартовые профили, F-образные профили, балконный соединитель  
 ☎ (3843) 740-024, 389-999  
 ✉ richnzk@mail.ru  
 ✉ pvhplast@mail.ru

**Tremco illbruck**

Материалы для монтажа светопрозрачных конструкций: диффузионные и пароизоляционные ленты, ПСУЛы. Силиконовые герметики для структурного остекления, полиуретановые и гибридные герметики для фасадных швов. Монтажные пены одно- и двухкомпонентные, противопожарные пены, герметики.  
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094  
 ✉ russia@tremco-illbruck.com  
 🌐 www.tremco-illbruck.ru

**Quilosa/Килоза,**

**представительство в России**  
 Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), монтажные пены (OrbafoamGun)  
 ☎ +7 (916) 397-8668  
 ✉ Quilosa2008@mail.ru  
 🌐 www.Quilosa.com

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон  
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764  
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444  
 ✉ info@vbh.ru  
 🌐 www.vbh.ru

**АвтоСтройГерметик**

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, монтажная пена  
 ☎ (495) 504-7910  
 ✉ asgi@list.ru  
 🌐 www.gdsi.ru

**Альфа Проф**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@alfaprof.com  
 🌐 www.alfaprof.com

**АнкерПласт**

Анкерные пластины  
 ☎ (831) 463-9974, 278-9449  
 ✉ ankerplast@front.ru  
 🌐 www.ankerplast.r52.ru

**АРтек-Россия**

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 🌐 www.arteconline.com

**АСТРОН**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты  
 ☎ (3822) 404-276, 404-949  
 ☎ (383) 362-1078  
 ✉ astronpkf@mail.ru  
 🌐 www.astron-okna.ru

**Астэк-МТ**

Строительная химия Runkel  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 🌐 www.astek-mt.ru

**Болт.Ру**

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL  
 ☎ (495) 775-4205, 723-7173  
 ✉ post@bolt.ru  
 🌐 www.bolt.ru

**Бутил и Ко**

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.  
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
 ✉ main@butyl.ru  
 ☆ www.butyl.ru

**ВКС**

Герметики, монтажная пена, строительная химия  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ☆ www.vks.ru

**Гермаст**

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы  
 ☎ (8313) 265-109, 261-312  
 ✉ germast@sinn.ru  
 ☆ www.germast.ru

**Гермес**

Пены монтажные TYTAN, Soudal, EUROOPEN, герметики, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, крепеж  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ iva-em@mail.ru

**Герметик Снаб Сервис**

Все для профессионального монтажа окон: анкеры, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки  
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662  
 ✉ gss.spb@gmail.com  
 ☆ www.germeticplus.ru

**ГЕРМЕТИКСТРОЙ**

Продажа материалов для профессионального монтажа окон  
 ☎ (3452) 500-215  
 ✉ germetik@inbox.ru  
 ☆ www.germetikstroy.ru

**Дилл**

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX  
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600  
 ✉ inbox@dil.ru  
 ☆ www.dil.ru

**Торговый дом ЕВРОКОНСТ**

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплекующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.  
 ☎ (495) 663-9081  
 ✉ info@tdeuroconst.ru  
 ☆ www.tdeuroconst.ru

**ЕТС**

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ☆ www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ☆ www.invest-trade.biz

**Инженерный центр**

Герметики Chemlux  
 ☎ (499) 171-0824, 171-0844  
 ☆ www.chemlux.com  
 ☆ www.chemlux-pro.ru

**Ка-Фур-Сервис**

Дюбели и монтажные нагели, различных размеров, анкерные пластины, нащельники, монтажная пена (Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия «Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА «Секунда», жидкость для очистки ПВХ, реставрирующая шпаклевка ПВХ, белая), лента «Герметекс» на алюминиевой фольге и обычная, ПСУЛ, сэндвич-панели пенополистирол (10, 24, 32 мм)  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ☆ www.kafur.ru

**КлинПласт**

Производство монтажных клиньев для окон  
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208  
 ✉ info@klinplast.ru  
 ☆ www.klinplast.ru

**Комплектсервис**

ПСУЛ, герметики, монтажная пена  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**КОРУНД, ТД**

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez  
 ☎ (495) 336-3949, (498) 764-2850  
 ☆ www.tdkorund.ru

**Ломанн Рус**

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки  
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416  
 ✉ alexander.kuts@lohmann-tapes.com  
 ☆ www.lohmann-tapes.ru

**Меезенбург**

Материалы для монтажа  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 ☆ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкеры рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ☆ www.montblanc-rus.com

**Оконная компания БАМ**

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон  
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632  
 ✉ zavod@bamnn.ru  
 ☆ www.bamnn.ru

**Оконный Элемент**

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд», праймер Buyko  
 ☎ (495) 988-9235  
 ☆ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ☆ www.tk-pragma.ru

**Профиль-Сервис**

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты  
 ☎ (812) 672-747  
 ✉ Profile.service@mail.ru  
 ☆ www.pskovfur.ru

**Робитекс**

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002  
 ☎ (495) 223-6491  
 ✉ info@robiteks.ru  
 ☆ www.robiteks.ru  
 ☆ www.robiband.ru

**Рожков ИП**

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.  
 ☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
 ✉ olera21@rambler.ru

**САЗИ**

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков  
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727  
 ✉ sazi@sazi.ru  
 ☆ www.sazi.ru

**Сатурн**

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878  
 ☎ (8552) 778-044, 466-625  
 ✉ sales@stn.com.ru  
 ☆ www.stn.com.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**Селена Восток, ООО**

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».  
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856  
 ✉ office@selenavostok.ru  
 ☆ www.selenavostok.ru

**СМ-Комплект**

Производство профильно-погонажных изделий из ПВХ для монтажа и декоративной отделки оконных откосов, самоклеящиеся нащельники и уголки в рулонах и хлыстах, ламинированный материал по RENOLIT, окрашенный в массу для отделки откосов. Соединительные профили для профильных систем КВЕ, REHAU, VEKA и др. Заглушки паза штапика, фальш-переплеты. Ленты гидро-пароизоляции и ПСУЛ, монтажные пены, герметики.  
 ☎ (495) 223-6510  
 ✉ info@sm-komplekt.ru  
 ☆ www.sm-komplekt.ru

**Соудал**

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции  
 ☎ (495) 926-6453, 781-0086  
 ✉ info@soudal.ru  
 ☆ www.soudal.ru

**Створ**

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ☆ www.stvor.ru

**Стройполимер**

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ  
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473  
 ☎ (49136) 378-98  
 ✉ strojpolimer@list.ru  
 ☆ www.strojpolimer.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ☆ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Поставки высококачественных материалов VAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.

☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**Тех-КРЕП, ПТО**

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.

☎ (495) 921-2477  
✉ info@t-krep.ru  
★ www.tech-krep.com

**ТЕХСТРОЙ**

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты

☎ (4812) 628-053, 628-054  
✉ info@textstroy.ru  
★ www.textstroy.ru

**Троль-Авто, ООО**

Производство и оптовая продажа монтажной пены, декоративных и авторемонтных лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO

☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530  
★ www.kudo-purfoam.ru  
★ www.kudo-paint.ru

**ТСК**

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь

☎ (812) 380-6622, 496-2273  
✉ tsk@tsk.spb.ru  
★ www.tsk-spb.ru

**ЦентрКомплект**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.

☎ (843) 533-3302, 533-3306  
✉ centr\_komplekt@mail.ru  
★ www.centr-komplekt.ru

**ЦМП Северо-Запад**

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), кле-ев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнений для ПВХ-профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов

☎ (812) 449-7488  
✉ info@cmp-spб.ru  
★ www.cmp-spб.ru

**AKKIM Sealants & Adhesives**

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция

☎ +90 (212) 771-1371  
✉ info@akfix.com  
★ www.akfix.com

**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226  
✉ info@aluproussia.com  
★ www.alupro.it

**DEMAXO**

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса

☎ (495) 925-6600, 925-6604  
✉ demaxo@demaxo.ru  
★ www.demaxo.ru

**FENZI**

Производство и продажа герметика для стеклопакетов

☎ (4742) 288-009, 287-226  
✉ info@fenzirussia.com  
★ www.fenzigroup.com

**RICH,ООО**

Производство дистанционной рамки ПВХ: 9,5 мм, 11,5 мм, 13,5 мм, 15,5 мм; уголков для дистанционных рамок

☎ (3843) 740-024, 389-999  
✉ richnkz@mail.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764  
☎ (381) 235-6333, 235-6444  
✉ info@vbh.ru  
★ www.vbh.ru

**АГАТ**

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила

☎ (496) 266-5455  
✉ agat-okno@mail.ru  
★ www.agat-okno.ru

**Адгейзер**

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки

☎ (495) 727-0187  
✉ adheser@adheser.ru  
★ www.adheser.ru

**Адитим**

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm

☎ (495) 105-9095  
✉ info@aditim.ru  
★ www.aditim.ru

**Анкор**

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава

☎ (846) 300-8040, 300-8286  
★ www.ankorsamara.ru

**АРтек-Россия**

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.

☎ (495) 775-0036  
✉ artecru@arteconline.com  
★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов

☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
★ www.astron-okna.ru

**Бутил и Ко**

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152  
✉ main@butyl.ru  
★ www.butyl.ru

**БФК-Экструзия**

Дистанционные терморамки Warmex из ПВХ, Warmex ThermAl и Warmex ThermAl CE из ПВХ с металлизированным слоем

☎ (383) 350-8763, 350-8968  
✉ info@ext.bfk.ru  
★ www.bfk-ext.ru

**ВКС**

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины

☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
✉ vks@dol.ru  
★ www.vks.ru

**Гарант**

Все для производства стеклопакетов

☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гермика НПФ**

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов

☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074  
✉ germika@germika.ru  
★ www.germika.ru

**Грейс Си-Ай-Эс**

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов

☎ (495) 937-4919, 937-4918  
★ www.gracedavison.com

**Инвест-Трейд**

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента

☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
✉ mail@invest-trade.biz  
★ www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Герметик «СТИЗ», молекулярное сито, рамка дистанционная, уголки к дистанционной рамке, лента-скотч, двухсторонняя

☎ (495) 223-0390, 221-7970  
✉ info@kafur.ru  
★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**Ломанн Рус**

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации и клеики стеклопакета в створку

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416  
✉ alexander.kuts@lohmann-tapes.com  
★ www.lohmann-tapes.ru

**Меезенбург**

Материалы для производства стеклопакетов

☎ (495) 780-5129  
✉ info@meesenburg.ru  
★ www.meesenburg.ru

**Мёллер**

Производство дистанционных терморамок из ПВХ, фольгированных алюминиям

☎ (495) 380-3159, 380-3153  
✉ info@moeller.su  
★ www.moeller.su

**Миллен**

Бутиловые ленты, в т. ч. с армированной алюминиевой фольгой

☎ (812) 327-1149, 327-1119  
✉ vgasarov@mail.ru  
★ www.millenspb.ru

**ПОЛИГРАН**

Дистанционные алюминиевые и ПВХ-рамки «DISTEC» для стеклопакетов

☎ (343) 383-6230, 217-8283  
✉ distec@mail.ru  
★ www.distec.ru

**Рожков ИП**

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный

☎ (8212) 557-025, (904) 270-7025  
✉ olera21@rambler.ru

**РуСайл**

Гибкие спейсеры DuraSeal, DuraLite, для производства стеклопакетов, аксессуаров, оборудование, расходные материалы

☎ (495) 710-7188  
✉ russeal@citylan.ru  
★ www.duraseal.ru  
★ www.rusail.ru

**САЗИ**

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТЮФЕСТ для стеклопакетов  
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727  
 ✉ sazi@sazi.ru  
 ⚡ www.sazi.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ⚡ www.svyatok-profi.ru

**Спецснастка МК**

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»  
 ☎ (347) 291-2097  
 ⚡ www.odps.ru

**Створ**

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Tenax и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ⚡ www.stvor.ru

**Стоик**

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ⚡ www.stoik-rostov.ru

**СТРОЙ АРТ - Уфа**

Комплекующие для производства стеклопакетов  
 ☎ (347) 291-2900  
 ✉ mail@profil-furnitura.ru  
 ⚡ www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка  
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858  
 ✉ info@stroyst.ru  
 ⚡ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbn.ru  
 ⚡ www.tbn.ru

**Техноресурс**

Продажа герметиков DOW CORNING  
 ☎ (495) 411-6620  
 ✉ techgerm@aha.ru  
 ⚡ www.t-res.ru

**Технотейп**

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации  
 ☎ (495) 788-4872  
 ✉ info@eurogrupp.ru  
 ⚡ www.eurogrupp.ru

**Техноформ Гласс Инсулейшн ГмбХ, представительство в России**

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)  
 ☎ (495) 933-71 55  
 ⚡ www.glassinsulation.de

**ТСК**

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO  
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273  
 ✉ tsk@tsk.spb.ru  
 ⚡ www.tsk-spb.ru

**ЦентрКомплект**

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.  
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306  
 ✉ centr\_komplekt@mail.ru  
 ⚡ www.centr-komplekt.ru

**Edgetech Europe GmbH**

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов  
 ☎ +49 (2452) 964-910  
 ☎ +49 (2452) 964-9111  
 ✉ info@edgetech-europe.com  
 ⚡ www.superspacer.com

**АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ****Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (86147) 209-60, 208-72  
 ✉ profstill@mail.ru  
 ⚡ www.proffsteel.ru

**Амари-Дельта**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231  
 ✉ amary@ngs.ru  
 ⚡ www.amary-delta.ru

**АРС-ПРОМ**

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ  
 ☎ (3452) 691-272, 691-273  
 ✉ motor@arsprom.ru  
 ⚡ www.arsprom.ru

**АртеК-Россия**

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ  
 ☎ (495) 775-0036  
 ✉ artecru@arteconline.com  
 ⚡ www.arteconline.com

**Дельта, Производственно-техническая компания**

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN. Штрипс из оцинкованного металлопроката  
 ☎ (8202) 201-307, 201-756  
 ✉ mail@ptkdelta.ru  
 ⚡ www.ptkdelta.ru

**ЕТС**

Армирующий профиль для систем KBE, Rehau  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 ⚡ www.vprofile.ru

**Завод легких конструкций**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ  
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135  
 ✉ info@tdzlk.ru  
 ⚡ www.tdzlk.ru

**Инвест-Трейд**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ⚡ www.invest-trade.biz

**Ка-Фур-Сервис**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970  
 ✉ info@kafur.ru  
 ⚡ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ⚡ www.ks-online.ru

**ЛАСАР**

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей  
 ☎ (4742) 240-060, 708-810  
 ✉ sales@lasar.ru  
 ⚡ www.lasar.ru

**Машпрофиль**

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката в ленту  
 ☎ (8202) 210-445, 212-792  
 ✉ mashprof@chp.ru  
 ⚡ www.mashprofil.ru

**Миасс-профиль, Торговый дом**

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов  
 ☎ (3513) 561-800, 564-690  
 ✉ sale@mizapromet.ru  
 ⚡ www.mizapromet.ru

**Новый Профиль, ЗАО**

Армирующий профиль для различных систем: Thyssen, Deceuninck, Trocal, Veka, Zendow, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Pimapen и др.  
 ☎ (910) 455-0060, (49679) 355-17  
 ✉ 9229024@mail.ru  
 ⚡ www.newprof.ru

**ПрофСтальПрокат**

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.  
 ☎ (495) 648-6996  
 ✉ profstalprokat@mail.ru  
 ⚡ www.profnastil.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Продажа армирующих профилей  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ⚡ www.svyatok-profi.ru

**Створ**

Армирующий профиль немецкого и российского производства  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 ⚡ www.stvor.ru

**Стилмастер**

Профили армирующие  
 ☎ (343) 217-2487  
 ⚡ www.stilmaster.ru

**ТЕХСТРОЙ**

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rehau, Геалан, Века и др.  
 ☎ (4812) 628-053, 628-054  
 ✉ info@textstroy.ru  
 ⚡ www.textstroy.ru

**Уральская Металлообрабатывающая Компания**

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс  
 ☎ (3519) 580-012, 580-013  
 ✉ info@uralmetalcompany.ru  
 ⚡ www.uralmetalcompany.ru

**фестальпине Аркада Профиль**

Пр-во армирующих профилей  
 ☎ (48143) 51-433  
 ✉ office@arkada.ru  
 ⚡ www.arkada.ru

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧНЕНИЯ СТЕКЛА****ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «АРМ» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)  
 ☎ (499) 333-2939  
 ✉ vst@vst-st.ru  
 ⚡ www.vst-st.ru

**Профессиональные пленки**

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол  
 ☎ (963) 923-3363  
 ☆ www.proffilms.ru

**Соларекс**

Защитные пленки для стекол Uumar производства CPFilms Inc. (США)  
 ☎ (495) 777-5755  
 ✉ info@solarex.ru  
 ☆ www.solarex.ru

**ТОНИРОВАНИЕ.RU**

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)  
 ☎ (495) 221-2157, 921-3535  
 ☆ www.tonirovanie.ru

**Центр Тонирования Стекла**

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)  
 ☎ (800) 555-5754  
 ✉ rec@aswf.us  
 ☆ www.jwvf.ru

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ njus@rambler.ru  
 ☆ www.extru-tech.ru

**LG Hausys**

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставней, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости  
 ☎ (495) 663-3958  
 ☆ www.lghausys.ru

**ОВСЧЕМ**

Пленки для ламинации, защитные пленки  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ☆ www.obchem.ru

**ДекорС**

Ламинационные пленки LG Hausys  
 ☎ (499) 487-4375, (905) 521-7121  
 ✉ lgdecor@bk.ru  
 ☆ www.lgplenk.ru

**ЛДК-Филмс**

Ламинационные пленки LG Hausys  
 ☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558  
 ✉ info@ldk-films.ru  
 ☆ www.ldk-films.ru

**РЕНОЛИТ**

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich König  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 ✉ info@renolit.ru  
 ☆ www.renolit.ru

**ХАОГЕНПЛАСТ**

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски  
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125  
 ✉ info@haogenplast.ru  
 ☆ www.haogenplast.ru

**Хорншух РУС**

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)  
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016  
 ✉ info@skai-hornschuch.ru  
 ☆ www.hornschuch.ru

**Imawell GmbH**

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля  
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25  
 ☆ www.imawell.de

**ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ****ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 ☆ www.obchem.ru

**Адгейзер**

Пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 727-0187  
 ✉ adheser@adheser.ru  
 ☆ www.adheser.ru

**Адитим**

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 ☆ www.aditim.ru

**Брендлента, ООО**

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.  
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454  
 ✉ info@brandtape.ru  
 ☆ www.brandtape.ru

**Миллен**

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия  
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119  
 ✉ vvgusarov@mail.ru  
 ☆ www.millenspb.ru

**ПРОФИ ПАК**

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376  
 ✉ profi@profi-pack.ru  
 ☆ www.profi-pack.ru

**РЕНОЛИТ**

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH  
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614  
 ✉ info@renolit.ru  
 ☆ www.renolit.ru

**Союзпак МПФ**

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей  
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599  
 ☆ www.souzpack.ru

**УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ****Альфа Проф**

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@alfaprof.com  
 ☆ www.alfaprof.com

**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом  
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661  
 ✉ laminac@attik.ru  
 ☆ www.attik.ru

**Внуковские окна**

Пленки RENOLIT, LG Hausys, клей KLEIBERIT, оборудование Dupsol (Германия)  
 ☎ (495) 436-2222, (499) 709-0973  
 ✉ vn-okna@mail.ru  
 ☆ www.vn-okna.ru

**Комплектсервис**

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**МОНБЛАН рус**

Услуги по ламинированию ПВХ-профилей  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 ☆ www.montblanc-rus.com

**Окно маркет**

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей  
 ☎ (4832) 717-712  
 ☆ www.oknomarket.com

**Пласток, ООО**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT  
 ☎ (495) 225-4747, (926) 337-2903  
 ✉ evdokimov@plastok.ru  
 ☆ www.plastok.ru

**Хамелеон**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Dupsol (Германия)  
 ☎ (499) 400-4457  
 ✉ karyhin@hameleon.ru  
 ☆ www.hameleon.ru

**Элемент**

Пленки Hornschuch, Renolit, оборудование FUX (Австрия)  
 ☎ (846) 276-9841, 276-9825  
 ✉ mms@element-profi.ru  
 ☆ www.element-profi.ru

**УСЛУГИ ПО ГИБКЕ АРОК****Радиус, ООО**

«Сухая» гибка в печи, гибка в глицериновой ванне, гибка с помощью прокатного станка. Гибка ламинированного профиля и профиля с армированием.  
 ☎ (49624) 557-36, (916) 345-9545  
 ✉ info@bending.pro  
 ☆ www.bending.pro

**ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА****Колорит**

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500  
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44  
 ✉ mcolorit@mail.ru  
 ☆ www.mcolorit.ru

**Витоника**

Услуги по порошковой покраске  
 ☎ (495) 739-0712  
 ✉ denis@vitonika.ru  
 ☆ www.vitonika.ru

**НАЯДА**

Швейцарское оборудование ITW GEMA  
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007  
 ✉ suvaryan@nayada.ru  
 ☆ www.pokras.ru

**Палитра**

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента  
 ☎ (812) 611-1239  
 ✉ info@spbpalitra.ru  
 ☆ www.spbpalitra.ru

**ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЕЦЗАЩИТЫ И ДР.)****PROMA**

Солнцезащитный аксессуар PRIS  
 ☎ (495) 737-0453, 956-6778  
 ✉ mail@proma.ru  
 ☆ www.proma.ru

**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы  
 ☎ (495) 790-7676  
 ✉ stakusit@yandex.ru  
 ☆ www.sks-stakusit.ru

ПОДРОБНЕЕ НА WWW.WINPRO.RU

**АГАТ**

Комплекующие для производства противомоскитной сетки

☎ (496) 266-5455  
✉ agat-okno@mail.ru  
★ www.agat-okno.ru

**АртеК-Россия**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них

☎ (495) 775-0036  
✉ artecru@arteconline.com  
★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства

☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
★ www.astron-okna.ru

**БЕСТВИНД**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них

☎ (495) 787-0787, 788-4788  
✉ bestwind@bestwind.ru  
★ www.bestwind.ru

**Гарант**

Противомоскитные сетки и фурнитура для них

☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703  
✉ rasul\_garant@mail.ru

**Гарант-Пласт**

Комплекующие для производства противомоскитных систем

☎ (495) 676-0231, 671-7384  
✉ info@garantplast.ru  
★ www.garantplast.ru

**Ка-Фур-Сервис**

Противомоскитные сетки

☎ (495) 223-0390, 221-7970  
✉ info@kafur.ru  
★ www.kafur.ru

**Комплектсервис**

Противомоскитные сетки

☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**ЛОРАДО**

Сетки противомоскитные SINAX

☎ (495) 926-2211, 926-2285  
✉ info@interpolymer.ru  
★ www.interpolymer.ru

**Мастер Окон**

Противомоскитные сетки плиссе.

Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.

☎ (495) 785-6550  
✉ mail@moskit-ka.ru  
★ www.moskit-ka.ru

**МЕТЕОРУС**

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.

☎ (495) 483-1145  
✉ sales@meteorus.ru  
★ www.meteorus.ru

**Нортекс**

Комплекующие для производства противомоскитных систем

☎ (495) 225-4440, 550-6626  
✉ info@nortex.com.ru  
★ www.nortex.com.ru

**Оконная компания БАМ**

Сетки противомоскитные и комплекующие

☎ (831) 461-8630, 461-8632  
✉ zavod@bamnn.ru  
★ www.bamnn.ru

**Оконный Элемент**

Комплекующие для производства противомоскитных сеток

☎ (495) 988-9235  
★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Сетки противомоскитные

☎ (343) 217-0055, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
★ www.tk-pragma.ru

**Русская Торговая Компания**

Комплекующие для производства противомоскитных сеток

☎ (812) 337-2757  
✉ r\_t\_k@mail.ru  
★ www.rtk-ltd.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Сетки противомоскитные и комплекующие для них

☎ (495) 510-4926, 542-5979  
✉ sales@svyatok-profi.ru  
★ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль

☎ (495) 644-2742  
✉ sn-servis@mail.ru  
★ www.sn-servis.ru

**Створ**

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**СтройСистема, Группа компаний**

Противомоскитные системы и комплекующие к ним

☎ (495) 777-6111, 777-5858  
✉ info@stroyst.ru  
★ www.stroyst.ru

**ТБМ**

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплекующие к ним.

☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**Хантер Даглас**

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи

☎ (495) 926-2351, 926-2352  
★ www.hunterdouglascontract.com

**SINAX**

Разработка и производство

противомоскитных систем  
☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381  
✉ sinax@sinax.com.tr  
★ www.sinax.com.tr

**ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ****DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация

☎ (495) 589-3838, 589-3245  
✉ tddanke@mail.ru  
★ www.подоконникпвх.рф

**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостоятельные и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол

☎ (812) 458-0744, 458-0546  
✉ polyayev@exte.ru  
★ www.exte.ru

**FIRESI**

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)

☎ (495) 642-2006  
✉ info@firesi.ru  
★ www.firesi.ru

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764  
☎ (381) 235-6333, 235-6444  
✉ info@vbh.ru  
★ www.vbh.ru

**Актив-Строй**

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 — 900 мм.

Нарезка в размер. Доставка.  
☎ (812) 413-6806, 413-6807  
✉ aktivstroy@mail.ru  
★ www.aktivstroy.com

**Альфа Проф**

Подоконники Монблан (Montblanc)

☎ (495) 797-8748  
✉ ps@alfaprof.com  
★ www.alfaprof.com

**Ам-Пласт, ООО**

Производство цветных сэндвич-панелей из пластика HPL, без ламинации. Цвета и текстура полностью совпадают с цветами и текстурой ламинационных пленок различных производителей.

☎ (8202) 59-70-09, (981) 508-08-24  
✉ sales@revkin-group.ru  
★ www.revkin-group.ru

**АПЕКС**

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы

☎ (921) 776-2414  
✉ zakaz@apex-spb.com  
★ www.apex-spb.com

**АртеК-Россия**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 775-0036  
✉ artecru@arteconline.com  
★ www.arteconline.com

**АСТРОН**

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
★ www.astron-okna.ru

**БФК-Экструзия**

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968  
✉ info@ext.bfk.ru  
★ www.bfk-ext.ru

**Вента сервис**

Подоконники ПВХ и откосы VENTA (Бельгия)

☎ (495) 787-0297, 787-0298  
★ www.rusnovostroy.ru

**Верцалит АГ + Ко КГ**

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)

☎ (495) 933-8560  
✉ info@werzalit.ru  
★ www.werzalit.ru

**Визави-2000**

Подоконники RATEX

☎ (8442) 425-063, 932-731  
✉ vizavi5@yandex.ru  
www.vizavi-2000.ru

**Внуковские окна**

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета:

белый, коричневый  
☎ (495) 436-2222, 436-7896  
✉ vn-okna@mail.ru  
★ www.vn-okna.ru

**Декенинк РУС**

ПВХ-подоконники Deceuninck  
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796  
 ✉ info@deceuninck.ru  
 🌐 www.deceuninck.ru

**ЕТС**

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK. Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER. Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick  
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133  
 ✉ info@stl-groupe.ru  
 🌐 www.vprofile.ru

**Инвест-Трейд**

Подоконники ПВХ  
 ☎ (912) 893-9286  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 🌐 www.invest-trade.biz

**Комплектсервис**

Подоконники, сэндвич-панели  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 🌐 www.ks-online.ru

**КОРНЕР ТД**

Подоконники Toralit (Австрия) из отборной древесины с добавлением полимерных смол. Материал превосходит по свойствам деревянные и ПВХ-подоконники. Эксклюзивный представитель фабрики в России и Казахстане.  
 ☎ (495) 223-3507  
 ✉ info@podoconnic.ru  
 🌐 www.podoconnic.ru

**Меезенбург**

Продажа подоконников  
 ☎ (495) 780-5129  
 ✉ info@meesenburg.ru  
 🌐 www.meesenburg.ru

**Меркурий**

Производство подоконников из ПВХ  
 ☎ (86147) 283-98, 310-92  
 ✉ merkuriy\_kurg@mail.ru

**Мёллер**

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ. Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®  
 ☎ (495) 380-3159, 380-3153  
 ✉ info@moeller.su  
 🌐 www.moeller.su  
 🌐 www.terrafina.su

**МОНБЛАН рус**

Подоконники Монблан (Montblanc)  
 ☎ (495) 380-0670  
 ✉ montblanc-rus@mail.ru  
 🌐 www.montblanc-rus.com

**МОСПЛАСТ**

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливки ALUTECH  
 ☎ (495) 740-0007  
 ✉ info@mosplast.ru  
 🌐 www.mosplast.ru

**НИКО Лтд**

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием  
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690  
 ✉ niko@niko-ltd.ru  
 🌐 www.niko-ltd.ru

**Оконная компания БАМ**

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливки оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели  
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632  
 ✉ zavod@bamnn.ru  
 🌐 www.bamnn.ru

**Оконный Элемент**

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники  
 ☎ (495) 988-9235  
 🌐 www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**

Подоконники, откосы пластиковые, отливки оцинкованные с полимерным покрытием  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 🌐 www.tk-pragma.ru

**Профиль-Сервис**

Подоконники ПВХ  
 ☎ (495) 797-8748  
 ✉ ps@profileservice.ru  
 🌐 www.profileservice.ru

**РЕАС ГРУППА**

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм  
 ☎ (495) 925-5166  
 ✉ info@reas.ru  
 🌐 www.reas.ru

**РОСТМА-Т**

Производство сэндвич-панелей ПВХ  
 ☎ (4872) 344-040  
 ✉ zakaz@rostma.ru  
 🌐 www.rostma.ru

**Русская Торговая Компания**

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливки  
 ☎ (812) 337-2757  
 ✉ r\_t\_k@mail.ru  
 🌐 www.rtk-ltd.com

**СВЯТОК ПРОФИ**

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливки, откосы, сэндвич-плиты  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 🌐 www.svyatok-profi.ru

**Системы Алютех**

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов  
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628  
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

**Стальная группа**

Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой  
 ☎ (3452) 968-101  
 ✉ stgroup@mail.ru

**Створ**

Подоконники российского производства, отливки стальные и алюминиевые Alutech  
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
 ✉ info@stvor.ru  
 🌐 www.stvor.ru

**ТБМ**

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Wergalit. Высококачественные отливки Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.  
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936  
 ✉ tbm@tbn.ru  
 🌐 www.tbn.ru

**Финестра**

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», откосы Саянский пластик, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции  
 ☎ (3952) 559-911  
 ✉ irk@finestra.biz  
 🌐 www.finestra.biz

**ЭкоТех**

Система откосов PANELIT, нащельники самоклеящиеся с уплотнением  
 ☎ (4822) 358-844, (920) 156-4900  
 ✉ info@rnw.ru  
 🌐 www.rnw.ru

**Южуралтехкомплект**

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливки ПВХ 100, 150, 180, 220 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.  
 ☎ (351) 778-5333, 774-9849  
 ✉ info@urbantech.ru  
 🌐 www.urbantech.ru

**СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ****DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей  
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249  
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com  
 🌐 www.titanium.dupont.com

**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модифицирующая ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы  
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208  
 ✉ aslyam@lgchem.com  
 🌐 www.lgchem.com  
 🌐 www.lgchem.ru

**ОБСHEM**

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 🌐 www.obchem.ru

**REVADA**

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей  
 ☎ (495) 510-2233  
 ✉ info@revada-group.com  
 🌐 www.revada-group.com

**Омиа Алгол Рус**

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов  
 ☎ (495) 786-6330

**САНСУ, ООО**

Комплексный стабилизатор, модификаторы, воски, смазки (внутренние и внешние), отбеливатели, титан (вся продукция китайского производства)  
 ☎ (913) 132-0000  
 ✉ technoplus\_nk@mail.ru

**Элнова**

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...  
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799  
 ✉ elnova@sovintel.ru  
 🌐 www.elnova-group.ru

**ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ****ОБСHEM**

Клей для ламинации  
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444  
 ✉ cd@obchem.ru  
 🌐 www.obchem.ru

**PETER-LACKE RUS**

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.  
 ☎ (495) 988-1187  
 ✉ rus@peter-lacke.com  
 🌐 www.peter-lacke.com

**Quilosa/Килоза,**  
представительство в России  
Герметики для монтажа и сборки  
оконного профиля (Multiuso), клеи  
(Multifix), очистители, краски  
(KAOWA) «под дерево» европейско-  
го производителя  
☎ +7 (916) 397-8668  
✉ Quilosa2008@mail.ru  
★ www.Quilosa.com

**Альфа Проф**  
Клей, очистители для ПВХ  
☎ (495) 797-8748  
✉ ps@alfaprof.com  
★ www.alfaprof.com

**АРтек-Россия**  
Герметики для производства стекло-  
пакетов на основе бутила, полисуль-  
фида полиуретана. Силиконовые гер-  
метики. Строительная химия. Наборы  
по уходу за окнами.  
☎ (495) 775-0036, 775-0046  
✉ artecru@arteconline.com  
★ www.arteconline.com

**АСТРОН**  
Пены монтажные и герметики  
PENOSIL, TITAN, клеи и очистители  
COSMOFEN  
☎ (3822) 404-276, 404-949  
☎ (383) 362-1078  
✉ astronpkf@mail.ru  
★ www.astron-okna.ru

**ВКС**  
Порошковые краски ST, Италия  
☎ (495) 500-3440, 745-8684  
✉ vks@vks.ru  
✉ vks@dol.ru  
★ www.vks.ru

**Герметик Центр,**  
**ООО «Базис-инжиниринг»**  
Производство герметиков, клеев и  
монтажных пен под торговыми  
марками Mastersil, Makrofix,  
Masterfoam  
☎ (812) 591-7900, 591-7901  
✉ comdir@mastersil.ru  
★ www.mastersil.ru

**ЕвроКлей, ООО**  
Клеевые системы для ламинации  
☎ (495) 640-4203  
✉ info@euroklei.ru  
★ www.euroklei.ru

**Единые Клеевые Системы**  
Клеевые системы для ламинации  
DURAL (Германия)  
☎ (495) 984-7737  
★ www.eks-msk.ru

**Инвест-Трейд**  
Клеи и очистители COSMOFEN, PROK,  
жидкий пластик COSMOFEN  
☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
✉ mail@invest-trade.biz  
★ www.invest-trade.biz

**ЙОВАТ**  
Клеи-расплавы JOWAT для ламина-  
ции профилей и подоконников, клеи  
JOWAT для древесины  
☎ (495) 941-9092, 941-9093  
✉ info@jowat.ru  
★ www.jowat.ru

**Ка-Фур-Сервис**  
Клеи, очистители, средства для ухода  
за окнами  
☎ (495) 223-0390, 221-7970  
✉ info@kafur.ru  
★ www.kafur.ru

**Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ**  
Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ  
☎ (495) 665-6987  
✉ info.russia@kleiberit.com  
★ www.kleiberit.net

**Комплекс, ООО**  
Продажа химии для окон под  
торговой маркой PROK  
☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515  
★ www.cmplx.ru

**Комплектсервис**  
Клеи, очистители, средства для ухода  
за окнами  
☎ (495) 755-9111, 995-8898  
✉ ks@unisale.ru  
★ www.ks-online.ru

**МАНС**  
Клеи для ПВХ и алюминия, для скле-  
ивания торцов уплотнительных про-  
филей, для дерева, средства по уходу  
за пластиковыми окнами  
☎ (831) 418-5800, 418-5808  
☎ (495) 617-0178, 617-0179  
✉ mans@mansnn.ru  
★ www.mansnn.ru

**Меезенбург**  
Продажа ЛКМ  
☎ (495) 780-5129  
✉ info@meesenburg.ru  
★ www.meesenburg.ru

**МОНБЛАН рус**  
Клей, очистители для ПВХ  
☎ (495) 380-0670  
✉ montblanc-rus@mail.ru  
★ www.montblanc-rus.com

**Оконный Элемент**  
Клей, очистители, наборы по уходу за  
окнами, монтажная пена, герметики  
☎ (495) 988-9235  
★ www.element-okna.ru

**Прага, Торговая компания**  
Клеи, очистители и средства по уходу  
за окнами, монтажная пена  
☎ (343) 217-0055, 216-0184  
✉ tk-pragma@mail.ru  
★ www.tk-pragma.ru

**ПУ ИНДУСТРИЯ**  
Двухкомпонентный контактный  
полиуретановый клей TOP-UR 2KL  
6/40 для ламинирования ПВХ-  
профиля  
☎ (495) 792-3585, (925) 722-8103  
★ www.top-ur.ru

**Реммерс Бауштофтехник**  
Лазури и краски для защиты  
древесины. Материалы для  
промышленной окраски деревянных  
окон.  
☎ (495) 644-3596, 225-6985  
✉ info@remmers.ru  
★ www.remmers.ru

**Русская Торговая Компания**  
Монтажная пена, герметики, очисти-  
тели, клеи  
☎ (812) 337-2757  
✉ r\_t\_k@mail.ru  
★ www.rtk-ltd.com

**Станстрой**  
Продажа российского строительного  
герметика а также герметика для пер-  
вичной и вторичной герметизации  
стеклопакета  
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
✉ info@stanstroy.ru  
★ www.stanstroy.ru

**Створ**  
Герметики силиконовые TYTAN,  
Soudal, клей секундный Cosmofen,  
очистители и средства по уходу за ок-  
нами PROK  
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331  
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41  
✉ info@stvor.ru  
★ www.stvor.ru

**ТБМ**  
Лакокрасочные и клеевые материалы  
для ПВХ, дерева, алюминия, очисти-  
тели для профилей, комплекты  
BAUSET для ухода за окнами  
☎ (495) 995-3960, 995-3935  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**Эдельвейс-Н**  
Производство бытовой химии.  
Средства для ухода за окнами,  
наборы  
☎ (495) 979-01-49  
✉ info@edelweiss-n.ru  
★ www.edelweiss-n.ru

**Imawell GmbH**  
Лакокрасочные материалы, клеи  
☎ +49 (211) 73-77-88-25  
★ www.imawell.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ПВХ И АЛЮМИНИЯ**

**ALU-M machinery**  
Итальянское и немецкое оборудова-  
ние для обработки ПВХ и алюминия-  
вых профилей, качественный итальян-  
ский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress  
Werkzeuge GmbH) режущий инстру-  
мент, оборудование фирмы GMS для  
раскроя листовых композитных мате-  
риалов  
☎ (495) 921-1179, 772-9955  
✉ alu-m@mail.ru  
★ www.alu-m.ru

**DIPLAST**  
Yilmaz, OZCELIK (Турция)  
☎ (495) 646-3973  
✉ sale@diplast.ru  
★ www.diplast.ru

**DENVER**  
Широкий ассортимент оборудования  
от ведущих европейских фирм  
URBAN, Federhenn (Германия), Percici  
(Италия) и др. для производства окон  
и дверей из ПВХ и алюминия от руч-  
ного инструмента до высокотехноло-  
гичных линий. Осуществление полной  
технической поддержки производите-  
лей: консультации, планирование  
производства, обучение, шеф-монтаж  
и ремонтные работы любой сложнос-  
ти. В наличие на складе и на заказ:  
запчасти, расходные материалы.  
☎ (495) 780-6516, 780-6517  
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

**Fimtec GmbH**  
Fimtec (Германия)  
**Москва**  
☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695  
✉ info@fimtec.ru  
**Санкт-Петербург**  
☎ (812) 718-4727, 718-6266  
✉ spb@fimtec.com  
**Новосибирск**  
☎ (383) 282-2088, 282-3382  
✉ novosibirsk@fimtec.ru  
**Омск**  
☎ (3812) 210-670, 210-664  
✉ omsk@fimtec.ru  
★ www.fimtec.ru

**NexLab**  
Yilmaz (Турция)  
☎ (812) 313-5978, 305-3830  
✉ okna@nexlab.ru  
★ www.yilmaz.ru  
★ www.nexlab.ru

**Silver Dale**  
GTI Kombimatec (Великобритания)  
☎ (812) 324-8822  
✉ sales@silverdale.com.ru  
★ www.silverdale.com.ru

**Urban-Moskva**  
URBAN (Германия)  
☎ (495) 785-1912, 721-1705  
✉ info@u-r-b-a-n.ru  
★ www.u-r-b-a-n.ru

**АВИС-ГРУПП**

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen (Турция), Comall, profteQ (Италия) и др. для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов  
 ☎ (495) 740-1373  
 ✉ avis@avis.su  
 ☆ www.avis.su

**Адитим**

Оборудование Mueller для закатки термовставки  
 ☎ (495) 105-9095  
 ✉ info@aditim.ru  
 ☆ www.aditim.ru

**Аз-Ком Евротек**

OZCELIK (Турция)  
 ☎ (495) 788-3812  
 ✉ director@azkom.ru  
 ☆ www.azkom.ru

**Алрон**

Ozgenç (Турция)  
 ☎ (495) 955-7840  
 ✉ info@alronmarket.ru  
 ☆ www.alronmarket.ru

**Астэк-МТ**

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и Anudal (Испания)  
 ☎ (495) 921-3680  
 ✉ zakaz@astek-mt.ru  
 ☆ www.astek-mt.ru

**БФМ+**

Murat (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 ☆ www.bfmplus.ru

**ВКС**

Прессы и матрицы для Provedal  
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684  
 ✉ vks@vks.ru  
 ☆ www.vks.ru

**ВЕБЕР КОМЕХАНИКС**

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)  
 ☎ (495) 925-8887  
 ✉ weber@weber.ru  
 ☆ www.weber.ru

**Инвест-Трейд**

Оборудование марки «RinGER»  
 ☎ (912) 893-9286, (351) 222-0900  
 ✉ mail@invest-trade.biz  
 ☆ www.invest-trade.biz

**ИТАР-М**

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
 ✉ mk@ozcelik.su  
 ☆ www.ozcelik.su

**Комплектсервис**

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**КОРУНД, ООО**

Производство столов для сборки окон ПВХ, стенов остекления. Производство профиля скольжения.  
 ☎ (499) 713-7488  
 ✉ info@corundsnab.ru  
 ☆ www.corundsnab.ru

**МК-ТТ**

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK, ARTIKON для производства окон из ПВХ и алюминия  
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971  
 ✉ info@mk-komplekt.ru  
 ☆ www.mk-komplekt.ru

**НОВОПЛАСТ**

YILMAZ, KABAN (Турция)  
 ☎ (495) 741-3839  
 ☆ www.n-plast.ru

**СПЕКТР**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@yilmazrus.ru  
 ☆ www.yilmazrus.ru

**ОРП Сервис**

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 ☆ www.orp-service.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 ☆ www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

PENMAK MACHINE, Setino Makina (Artikon) (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ☆ www.penmakrostov.ru

**Рабочие Системы**

Оборудование Striebig, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов  
 ☎ (495) 228-1619, 549-1080  
 ✉ info@vertpila.ru  
 ☆ www.vertpila.ru

**Ройзен Крафт**

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей  
 ☎ (495) 762-9773, 720-6633  
 ✉ info@roisen.ru  
 ☆ www.roisen.ru

**СВЯТОК ПРОФИ**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ☆ www.svyatok-profi.ru

**СНАБСЕРВИС**

Прессы и матрицы для Provedal, оборудование для обработки алюминия  
 ☎ (495) 644-2742  
 ✉ sn-servis@mail.ru  
 ☆ www.sn-servis.ru

**Союзмаш-С**

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия  
 ☎ (8442) 766-016, 766-012  
 ✉ souzmash-s@mail.ru  
 ☆ www.souzmash-s.ru

**СТАНКИН**

EMMEGI, LGF, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, PILOUS-TMJ, и др.  
 ☎ (495) 748-0589  
 ✉ info@stank-in.ru  
 ☆ www.stank-in.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz, Ozgenç, Ozcelik, Kaban (Турция)  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 ☆ www.stan-ok.ru

**Станстрой**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA COOP  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ☆ www.stanstroy.ru

**СТАРТ**

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования YILMAZ, KABAN  
 ☎ (863) 302-0131, (989) 612-8379  
 ✉ start-rostov@mail.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования. Пилы, сварочные, зачистные станки. Оборудование производства китайских компаний  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ☆ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер KABAN MAKINA (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 ☆ www.fenster-technik.ru

**ФЕСТ-98**

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC (Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 ☆ www.fest-98.ru

**Фирст ПК, ООО**

Станки для производства окон до 15 штук в смену. Производство Россия. От 119900 руб. за комплект оборудования.  
 ☎ (351) 244-3985, (800) 500-5424  
 ✉ 2443985@mail.ru  
 ☆ www.anko.su

**Штурц**

Sturtz (Германия)  
 ☎ (495) 730-2175  
 ✉ info@stuertz.ru  
 ☆ www.stuertz.com

**Элюматек**

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)  
 ☎ (499) 641-0400  
 ✉ elumatec@elumatec.ru  
 ☆ www.elumatec.com

**Fimtec GmbH**

Fimtec (Германия)  
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
 ✉ info@fimtec.de  
 ☆ www.fimtec.de

**KMW FENSTERBAUMASCHINEN**

KMW (Германия)  
 ☎ +49 (37467) 53-163, 53-160  
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de  
 ☆ www.kmw-engineering.de

**RAPID-Maschinenbau GmbH**

RAPID (Германия)  
 ☎ +49 (7476) 914-58-22, 914-58-50  
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de  
 ☆ www.rapid-maschinenbau.de

**ROTOX**

ROTOX (Германия)  
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119  
 ☆ www.rottox.de

**Urban GmbH & Co.**

Maschinenbau KG  
 URBAN (Германия)  
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58  
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com  
 ☆ www.u-r-b-a-n.com

**ANTEC**

ANTEC (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701  
 ✉ info@antec.com.tr  
 ☆ www.antec.com.tr

**☚ KABAN MAKINA**

KABAN (Турция)  
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525  
 ✉ kaban@kaban.com.tr  
 ★ www.kaban.com.tr

**☚ Murat Makina**

Murat (Турция)  
 ☎ +90 (212) 447-4141  
 ☎ +90 (212) 445-0490  
 ✉ muratmac@murat.com.tr  
 ★ www.murat.com.tr

**☚ НИКМАК МАКИНА**

НИКМАК (Турция)  
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902  
 ✉ info@nikmak.com  
 ★ www.nikmak.com

**☚ OBERG MACHINA**

OBERG (Турция)  
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848  
 ✉ info@obergmakina.com  
 ★ www.obergmakina.com

**☚ OMURZAK MAKINA**

OMURZAK (Турция)  
 ☎ +90 (216) 364-3489, 364-2867  
 ✉ omurzak@omurzak.com  
 ★ www.omurzak.com

**☚ OSM MAKINE**

Оборудование atech (Турция)  
 ☎ +90 (216) 314-4433, 314-2834  
 ✉ info@atech.com.tr  
 ★ www.atech.com.tr

**☚ OZCELIK MACHINERY**

OZCELIK (Турция)  
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988  
 ✉ info@ozcelik.com  
 ★ www.ozcelik.com

**☚ Ozgenc Makina**

Ozgenc (Турция)  
 ☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696  
 ✉ info@ozgencmakina.com  
 ★ www.ozgencmachine.com

**☚ OZTUM MAKINA**

OZTUM (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-4034, 312-4084  
 ✉ oztum@oztum.com.tr  
 ★ www.oztum.com.tr

**☚ PLASTMAK**

PLASTMAK (Турция)  
 ☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453  
 ✉ plastmakmakina@gmail.com  
 ★ www.plastmak.com

**☚ Yilmaz Machine**

YILMAZ (Турция)  
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288  
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr  
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

**🇮🇹 COMALL INTERNATIONAL S.R.L.**

COMALL (Италия)  
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115  
 ✉ expcomall@comall.it  
 ★ www.comall.it

**🇮🇹 FOM INDUSTRIE S.R.L.**

FOM (Италия)  
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615  
 ★ www.fomindustrie.com

**🇮🇹 profteQ S.R.L.**

profteQ (Италия)  
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619  
 ✉ info@profteq.it  
 ✉ export@profteq.it  
 ★ www.profteq.it

**ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ****🇷🇺 ЛИДЕР**

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей  
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
 ✉ info@nextooling.ru  
 ★ www.nextooling.ru  
 ★ www.фрезы-цулаги.рф

**🇷🇺 Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.  
 ☎ (495) 510-1027, 510-2426  
 ✉ info@leitz.ru  
 ★ www.leitz.org

**🇷🇺 Миллен**

Тефлоновые ленты, в т. ч. с клеевым слоем  
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119  
 ✉ vgsarov@mail.ru  
 ★ www.millenspb.ru

**🇷🇺 МК-ТТ**

Пильные диски, пальчиковые фрезы. Пневматические компоненты: клапаны, фитинги, шланги, блоки подготовки воздуха.  
 ☎ (495) 347-9703, 347-9971  
 ✉ info@mk-komplekt.ru  
 ★ www.mk-komplekt.ru

**🇷🇺 ОРП Сервис**

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.  
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181  
 ✉ info@orp-service.ru  
 ★ www.orp-service.ru

**🇷🇺 ПЕНМАК РУС**

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ★ www.penmakrostov.ru

**🇷🇺 Прагма, Торговая компания**

ПТФЕ — тефлоновые пленки Boehme (Германия)  
 ☎ (343) 217-0055, 216-0184  
 ✉ tk-pragma@mail.ru  
 ★ www.tk-pragma.ru

**🇷🇺 Сатурн**

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика  
 ☎ (8552) 778-044, 466-625  
 ✉ sales@stn.com.ru  
 ★ www.stn.com.ru

**🇷🇺 СТАНОК, ООО**

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL  
 ☎ (495) 545-4534  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 ★ www.stan-ok.ru  
 ★ www.rutool.com

**🇷🇺 Стилмарк**

ПТФЕ — тефлоновые пленки Германия  
 ☎ (812) 945-9012, 303-9081  
 ✉ info@steelmark.ru  
 ★ www.steelmark.ru

**🇷🇺 Технокон ПКФ**

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам  
 ☎ (4822) 342-110  
 ✉ sftver@yandex.ru

**🇷🇺 ФЕСТ-98**

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая  
 ☎ (495) 517-9396  
 ✉ fest-98@fest-98.ru  
 ★ www.fest-98.ru

**🇷🇺 ФИМТЕК-СЕРВИС**

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство  
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987  
 ✉ fimteks@mail.ru

**🇷🇺 Форвард-Комплект, ПК**

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Orbitbelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)  
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176  
 ✉ mail@forkom.ru  
 ★ www.forkom.ru

**🇩🇪 Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+**

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme  
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00  
 ✉ info@boehme-kunststoff.de  
 ★ www.boehme-kunststoff.de

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ****🇷🇺 ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 ★ www.alu-m.ru

**🇷🇺 ВЕБЕР КОМЕХАНИКС**

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)  
 ☎ (495) 925-8887  
 ✉ weber@weber.ru  
 ★ www.weber.ru

**🇮🇹 C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.**

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C.L.O.M.E.A. (Италия)  
 ☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093  
 ✉ info@clomea.com  
 ★ www.clomea.com

**🇮🇹 PEDRAZZOLI IBP SpA**

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)  
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-049  
 ★ www.pedrazzoli-ibp.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ****🇷🇺 ФИРЕСИ**

Оборудование FUX (Австрия)  
 ☎ (495) 642-2006  
 ✉ info@firesi.ru  
 ★ www.firesi.ru

**🇷🇺 ИНТЕРПЛАСТ**

Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля  
 ☎ (383) 294-6772, 294-6926  
 ✉ vi@interplast.ru  
 ★ www.interplast.ru

**🇷🇺 КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей  
 ☎ (4732) 758-559, 768-178  
 ✉ kv-plast@mail.ru  
 ★ www.kv-plast.ru

**🇷🇺 СВЯТОК ПРОФИ**

Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ  
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979  
 ✉ sales@svyatok-profi.ru  
 ★ www.svyatok-profi.ru

**🇷🇺 Станстрой**

Оборудование для гибки профиля  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ★ www.stanstroy.ru

**🇷🇺 Стоик**

Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.  
 ☎ (863) 226-1770  
 ✉ ooo\_stoik@mail.ru  
 ★ www.stoik-rostov.ru

**🇷🇺 Фенстер-Техник**

Оборудование для гибки металлических профилей Plasmes (Турция)  
 ☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
 ✉ info@fenster-technik.ru  
 ★ www.fenster-technik.ru

**INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)  
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
 ✉ info@inter-grup.com  
 ☆ www.inter-grup.com

**okan makine**

Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)  
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359  
 ✉ okanmakine@superonline.com  
 ☆ www.okanmakine.com.tr

**ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Extru-Tech**

Экструзионные линии LIDER MAKINA, Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам  
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
 ☎ (916) 641-0723  
 ✉ njus@rambler.ru  
 ☆ www.extru-tech.ru

**ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент  
 ☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435  
 ✉ info@nextooling.ru  
 ☆ www.nextooling.ru  
 ☆ www.фрезы-цулаги.рф

**Ровикон**

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ  
 ☎ (926) 793-9235  
 ✉ rovikon@mail.ru  
 ☆ www.rovikon.ru

**САНСУ, ООО**

Продажа экструдеров, фильер, смесителей, дробилок, мельниц, ламинационных машин, Китай  
 ☎ (913) 132-0000  
 ✉ technoplus\_nk@mail.ru

**MRM LTD**

Экструзионные линии, миксеры, чиллеры  
 ☎ +90 (212) 613-9229  
 ☎ +90 (535) 731-4272  
 ✉ mrm@list.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU-M machinery**

EMAR, Baretta, Italiana Macchine  
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955  
 ✉ alu-m@mail.ru  
 ☆ www.alu-m.ru

**DEMAXO**

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC, ARTIFEX, DUEZETA, FLETCHER-TERRY, Fushan Glass Machinery CO, Jinan Sunny Machinery Co, Meccanica Cambi SRL, MHG Strahlanlagen, Pomdi, RBM Italia, RCN Engineering, REINHARDT TECHNIK, Rjukan Metall, Selutor GmbH Softsolution GMBH, ZhengTongDa Equipment CO - Германия, Италия, Франция, Норвегия, Китай  
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604  
 ✉ demaxo@demaxo.ru  
 ☆ www.demaxo.ru

**DENVER**

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.  
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517  
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru  
 ☆ www.d-e-n-v-e-r.ru

**DIPLAST**

BEST MAKINA (Турция)  
 ☎ (495) 646-3973  
 ✉ sale@diplast.ru  
 ☆ www.diplast.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов  
**Москва**  
 ☎ (495) 940-5489, (499) 767-0695  
 ✉ info@fimtec.ru  
**Санкт-Петербург**  
 ☎ (812) 718-4727, 718-6266  
 ✉ spb@fimtec.com  
**Новосибирск**  
 ☎ (383) 282-2088, 282-3382  
 ✉ novosibirsk@fimtec.ru  
**Омск**  
 ☎ (3812) 210-670, 210-664  
 ✉ omsk@fimtec.ru  
 ☆ www.fimtec.ru

**GlassTools**

Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoek, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator  
 ☎ (495) 737-5642  
 ✉ sales@glasstools.ru  
 ☆ www.glasstools.ru

**KAMI komplekt**

Линии для производства с/пакетов  
 ☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111  
 ✉ kami@stanki.ru  
 ✉ info@kami-complekt.ru  
 ☆ www.stanki.ru

**Silver Dale**

Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)  
 ☎ (812) 324-8822  
 ✉ sales@silverdale.com.ru  
 ☆ www.silverdale.com.ru

**Астрон-Групп**

EMAR, GFPM (Италия)  
 ☎ (495) 646-0694, 646-1499  
 ✉ astron70@bk.ru  
 ☆ www.astronros.ru

**Бистроник Стекло Рус**

Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты  
 ☎ (495) 933-2336  
 ✉ information@bystronicglass.ru  
 ☆ www.bystronic-glass.com

**БФМ+**

CMS (Турция)  
 ☎ (495) 648-6778  
 ✉ info@bfmplus.ru  
 ☆ www.bfmplus.ru

**Гластон, ООО**

Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла  
 ☎ (495) 645-7170  
 ✉ russia@glaston.net  
 ✉ info@tbtech.ru  
 ☆ www.glaston.net

**Дарвинк**

Оборудование для обработки стекла  
 ☎ (495) 767-9556  
 ✉ darvink@km.ru  
 ☆ www.darvink.ru

**Комплектсервис**

Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898  
 ✉ ks@unisale.ru  
 ☆ www.ks-online.ru

**Лисец Солюшнс**

Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)  
 ☎ (495) 933-2968, 933-2969  
 ✉ info@lisc.com  
 ☆ www.lisc.com

**МЕГАТЕХНИКА, ООО**

Вакуумные насосы и установки (Италия), воздуходувки (Италия)  
 ☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805  
 ✉ info@megatechnika.ru  
 ✉ m.technika-m@mail.ru  
 ☆ www.megatechnika.ru

**МЕРАН**

Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI, SCHRAML и др.  
 ☎ (495) 380-1386  
 ✉ info@meran.ru  
 ☆ www.meran.ru

**ОПТИКОМ, завод**

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов  
 ☎ (3822) 633-750, 633-752  
 ✉ optikom2001@mail.ru  
 ☆ www.optikom.tomsk.ru

**ПЕНМАК РУС**

ERSAN MAKINA (Турция)  
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
 ✉ penmakrostov@mail.ru  
 ☆ www.penmakrostov.ru

**СМС-Сервис**

Производство и продажа оборудования для производства стеклопакетов, поставка запчастей и расходных материалов. Марки: СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS (Турция) и Т-5-1 (Германия).  
 ☎ (347) 299-0447  
 ✉ info@cms-servis.ru  
 ☆ www.cms-servis.ru

**СПЕКТР**

BEST MAKINA (Турция)  
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761  
 ✉ info@okna-s.msk.ru  
 ☆ www.yilmazrus.ru

**Спецснастка МК**

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»  
 ☎ (347) 291-2097  
 ☆ www.odps.ru

**СТАНОК, ООО**

Оборудование Best Makina, CMS для производства стеклопакетов  
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162  
 ✉ info@stan-ok.ru  
 ☆ www.stan-ok.ru  
 ☆ www.hasal.ru

**Стекольная группа, ТПК**

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков  
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900  
 ✉ info@steklogroup.com  
 ☆ www.steklogroup.com

**Станстрой**

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.  
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630  
 ✉ info@stanstroy.ru  
 ☆ www.stanstroy.ru

**Стоик**

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.

☎ (863) 226-1770  
✉ ooo\_stoik@mail.ru  
★ www.stoik-rostov.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер  
CMS Glass Machinery (Турция)  
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
✉ info@fenster-technik.ru  
★ www.fenster-technik.ru

**ФЕСТ-98**

Best Makina (Турция)  
☎ (495) 517-9396  
✉ fest-98@fest-98.ru  
★ www.fest-98.ru

**Юта**

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов  
Intermac, Biesse  
☎ (495) 518-9637, 518-9638  
✉ info@yta.ru  
★ www.yta.ru

**Fimtec GmbH**

Оборудование для производства стеклопакетов  
☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318  
✉ info@fimtec.de  
★ www.fimtec.de

**BEST MAKINA**

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)  
☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353  
✉ salesru@bestmakina.com  
★ www.bestmakina.com

**CMS Glass Machinery**

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки  
☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265  
✉ info@csmachine.com  
★ www.csmachine.com

**SEBA MAKINA**

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)  
☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611  
✉ seba@seba-makina.com  
★ www.seba-makina.com

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ****KOIMPEX Srl.**

Обрабатывающие центры Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Itaipresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici  
☎ (495) 730-0753  
✉ info@koimpex.ru  
★ www.koimpex.ru

**KUPER,**

**представительство в СНГ**  
Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии  
☎ (495) 626-7016  
✉ kupermoscow@mail.ru  
★ www.kuper.de

**SKYDUNA group**

Полный комплект оборудования для производства оконного бруса и окон, 4-сторонние строгальные станки, угловые обрабатывающие центры, центры с ЧПУ для производства прямых и арочных окон.  
☎ (495) 646-9798, 646-9799  
✉ sales@skyduna.ru  
★ www.skyduna.ru

**Глобал Эдж, ГК**

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели  
☎ (495) 739-0220  
✉ info@globaledge.ru  
★ www.globaledge.ru

**ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО**

Станки GRIGGIO (Италия)  
☎ (495) 544-5420, 544-5421  
✉ info@griggio.ru  
★ www.griggio.ru

**КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ**

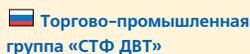
Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)  
☎ (495) 925-0523, 220-7359  
✉ info@kami-complekt.ru  
★ www.stanki.ru

**Ламель**

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей  
☎ (495) 215-0395  
✉ info@lamella.ru  
★ www.lamella.ru

**Лейтц Инструменты**

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка клиенту. Филиалы в регионах.  
☎ (495) 510-1027, 510-2426  
✉ info@leitz.ru  
★ www.leitz.org

**Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»**

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС  
☎ (495) 640-3569  
✉ stanki@stf-dvt.ru  
★ www.stf-dvt.ru

**Хомэг Руссланд**

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)  
☎ (495) 661-0861, 661-0761  
★ www.homagrus.ru

**Эдис Групп**

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей  
☎ (495) 784-7355, 784-7324  
✉ info@weinig.ru  
★ www.weinig.ru

**ЭЛСИ**

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез  
☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01  
✉ elsi@elsifr.ru  
★ www.elsifr.ru

**Gebr. Engelfried oHG**

**(Энгельфрид)**  
Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем  
☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)  
☎ +49 (7361) 8431  
✉ mail@engelfried.com  
✉ info@engelfried.com  
★ www.engelfried.com

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК****КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок  
☎ (4732) 758-559, 768-178  
✉ kv-plast@mail.ru  
★ www.kv-plast.ru

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ****DIPLAST**

FIAC (Италия)  
☎ (495) 646-3973  
✉ sale@diplast.ru  
★ www.diplast.ru

**ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.  
☎ (495) 685-9373  
✉ tools@vekir.ru  
★ www.vekir.ru

**ИТАР**

Пневмоинструмент: дрели, шурупверты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха  
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971  
✉ info@pnevmarus.ru  
★ www.pnevmarus.ru

**КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА**

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха  
☎ (495) 735-4961, 786-6585  
✉ info@camozzi.ru  
★ www.camozzi.ru

**ПЕНМАК РУС**

Весь спектр ручного пневмоинструмента, а также распределители, фитинги, шланги и блоки подготовки воздуха  
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
✉ penmakrostov@mail.ru  
★ www.penmakrostov.ru

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ****Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)  
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184  
☎ (916) 641-0723  
✉ njus@rambler.ru  
★ www.extru-tech.ru

**FIRESI**

FUX (Австрия)  
☎ (495) 642-2006  
✉ info@firesi.ru  
★ www.firesi.ru

**Астро**

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки  
☎ (495) 967-1567  
✉ info@astro-wood.ru  
★ www.astro-wood.ru

**КВ-ПЛАСТ**

Разработка и изготовление оборудования для ламинации  
☎ (4732) 758-559, 768-178  
✉ kv-plast@mail.ru  
★ www.kv-plast.ru

**Негоциант-Инжиниринг**

BARBERAN (Испания)  
☎ (495) 797-8860, 450-6737  
✉ info@negotiant.ru  
★ www.negotiant.ru

**ПЕНМАК РУС**

UNIMAK (Турция)  
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555  
✉ penmakrostov@mail.ru  
★ www.penmakrostov.ru

**Строительные Технологии**

Поставка оборудования для ламинации  
☎ (495) 792-9321  
☎ (495) 728-3352  
✉ infomac@inbox.ru

**Фенстер-Техник**

Официальный дилер Plasmec (Турция)  
☎ (86132) 37-277, (800) 250-4888  
✉ info@fenster-technik.ru  
★ www.fenster-technik.ru

**Хомег Руссланд**

FRIZ (Германия)  
☎ (495) 661-0861, 661-0761  
★ www.homaggus.ru

**Imawell GmbH**

Профилюоблицовочные установки, клеенаносящие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.  
☎ +49 (211) 737-788-131  
✉ oleg.weber@imawell.de  
★ www.imawell.de

**INTERGRUP**

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки  
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431  
✉ info@inter-grup.com  
★ www.inter-grup.com

**okan makine**

okan makine (Турция)  
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359  
✉ okanmakine@superonline.com  
★ www.okanmakine.com.tr

**VERMAK**

Ламинационное оборудование (Турция)  
☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780  
✉ info@vermak.com.tr  
★ www.vermak.com.tr

**УНИМАК ИНЖИНИРИНГ, ООО**

Ламинационное оборудование (Турция)  
☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426  
✉ info@unimak.tc  
★ www.unimak.tc

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ****Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.  
☎ (495) 774-7500  
✉ 4957747500@mail.ru  
★ www.nedo.com

**Интерприбор, НПП**

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами  
☎ (351) 729-8885, 211-5430  
✉ info@interpribor.ru  
★ www.interpribor.ru

**ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ****ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.  
☎ (861) 242-6080, 260-6181  
✉ a.chuprin@atechnology.ru  
★ www.atechnology.ru

**BAND MASTER**

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций  
☎ (812) 329-3856  
✉ info@bandmaster.ru  
★ www.bandmaster.ru

**CAD-PLAN Россия**

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.  
☎ (499) 346-7212  
✉ info-ru@cad-plan.com  
★ www.cad-plan.ru  
★ www.cad-plan.com

**Evrolin**

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия  
☎ (47241) 447-07  
✉ normandy@narod.ru  
★ www.normandy.narod.ru

**Uniwave Technology Consulting GmbH**

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программных продуктов: — PrefSuite для производителей окон и дверей из ПВХ — LogiKal для производителей СПК из алюминия и стали  
☎ (985) 993-3585  
✉ akuimov@uniwave.ru  
★ www.uniwave-consulting.com  
★ www.uniwave.ru

**Winkhaus, представительство в РФ**

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.  
☎ (495) 722-0470  
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl  
★ www.winkhaus.ru

**Алтек, ООО**

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin  
☎ (812) 320-0888  
✉ info@altec.ru  
★ www.altec.ru

**КЛАЕС РУС**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов  
☎ (925) 005-3053  
✉ anovitskiy@klaes.de  
★ www.edv-klaes.de

**Лабрадор Айти**

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2. — позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада; — осуществляет полный анализ производительности и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.  
☎ (812) 320-3393  
★ www.labrador-it.ru

**Ми-софт**

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.  
☎ (3812) 590-166  
✉ inbox@mi-soft.ru  
★ www.itokna.ru

**ТБМ**

Программные продукты: — Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно); — СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций — СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций  
☎ (495) 995-3935, 995-3936  
✉ tbm@tbm.ru  
★ www.tbm.ru

**Horst Klaes GmbH & Co. KG**

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов  
☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651  
✉ welcome@klaes.de  
★ www.klaes.de

**Windowmaker Software Ltd.**

Windowmaker Software Ltd это ведущий мировой поставщик ПО для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.  
☎ +44 (208) 390-4931, доп. 136  
✉ iurii@windowmaker.com  
★ www.windowmaker.com

**ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА****GlasTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности  
☎ (495) 728-4399, 737-5643  
✉ sales@glasstools.ru  
★ www.glasstools.ru

**Компания инноваций и технологий**

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач  
☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915  
☎ (8482) 735-121, 735-122  
✉ office@kiit.ru  
★ www.it-comp.ru

**Компания «КЭЙСИ»**

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами  
☎ (495) 742-5782, 742-5784  
✉ hubtex@keysy.ru  
★ www.keysy.ru

**Упаковочные решения**

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.  
☎ (495) 708-4433  
✉ info@spack.ru  
★ www.spack.ru

# Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железногорск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгодонск, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россошь, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкассы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.\*

\* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

## Расскажите о себе оконщикам России!



ACADEMY.AGC-INFO.RU



**ЛИДЕР НА РЫНКЕ СТЕКЛА ЗАПУСТИЛ СИСТЕМУ  
ONLINE-ОБУЧЕНИЯ. ДЛЯ ВАС. БЕСПЛАТНО. НАВСЕГДА.**

121596 Москва, ул. Горбунова, д. 2, стр. 204,  
Бизнес-центр «Гранд Сетунь Плаза», 5 этаж, офис В 504  
тел : +7 (495) 411 65 65, факс: +7 (495) 411 65 64



Стать дизайнером своего окна может каждый. Оконные и дверные технологии Roto – широкие возможности для создания Вашего комфорта.

[www.roto.ru](http://www.roto.ru)



ООО «РОТО ФРАНК»

Лидирующий производитель оконной фурнитуры премиум-класса в России\*.

80 лет на мировом рынке – гарантия надёжности и высокого качества выпускаемой продукции.

\*Источник: «Независимый отраслевой маркетинговый центр О.К.Н.А. Маркетинг», «Обзорное исследование по российскому рынку поворотной и поворотно-откидной фурнитуры для ПВХ-конструкций и деревянных еврокон», 2009-2014 гг.